




LAMPIRAN 1
DAFTAR RIWAYAT HIDUP



REYNALDI SIGIT PURNOMO

-  085700581718
-  sigitpurnomoreynaldi@gmail.com
-  Jl. Raya Purbayasa, Desa Purbayasa RT 03 RW 02, Kecamatan Padamara, Kabupaten Purbalingga

PROFIL

Saya seorang yang jujur, cepat belajar, disiplin, bertanggung jawab dan tanggap. Memiliki kemampuan komunikasi yang baik, dan mampu bekerja dalam tim atau individu. Saya percaya keterampilan, pengetahuan dan pengalaman yang saya miliki akan bermanfaat bagi perusahaan Anda.

PENDIDIKAN

Politeknik Negeri Cilacap
D III Teknik Mesin
IPK 3.21
2020 - 2023

PENGALAMAN KERJA

Magang Industri
PT. YURATEK INOVASI SUKSES
Juli 2022 - Desember 2022

- Operator Produksi (Juli 2022 - Agustus 2022)
- Quality Control (Agustus 2022 - Desember 2022)

Apprentice Group 27 Mechanic A
PT. Thiess Contractors Indonesia
2019 - 2020

- Mechanic Teardown
- Mechanic Inspection
- Mechanic Assembly

KEMAMPUAN

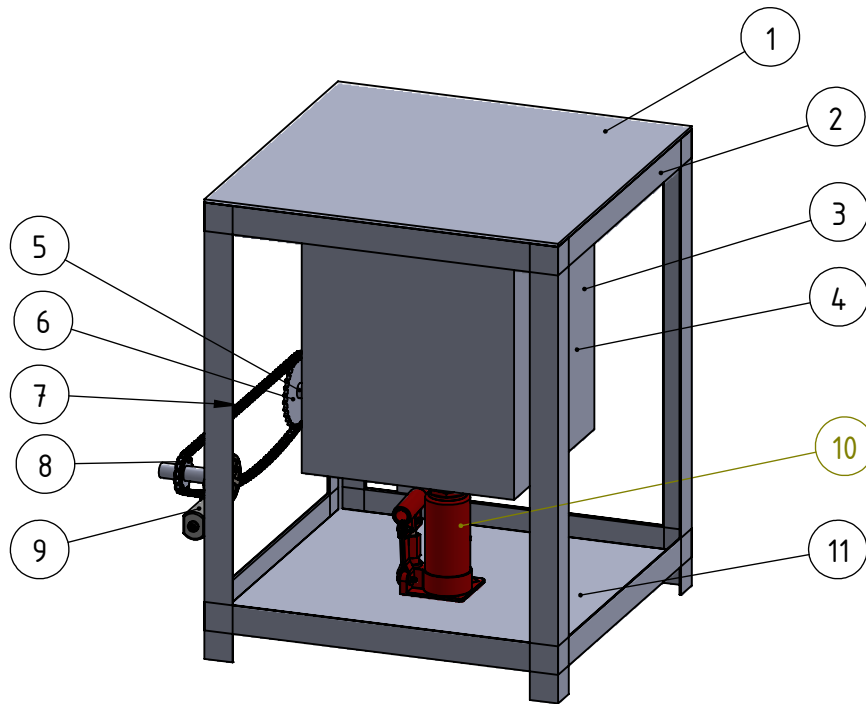
- Microsoft Office
- Mesin Perkakas
- Solidworks
- Mekanik

LAMPIRAN 2
HASIL PENGUJIAN MESIN

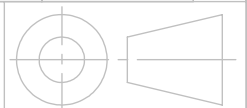
HASIL PENGUJIAN MESIN

No.	Berat Kaleng (Kg)	Sebelum Pengujian	Setelah Pengujian	Waktu pengepresan (menit)
		Karung Kapasitas 30 Kg (buah)	Karung Kapasitas 30 Kg (buah)	
1.	2	2	1	20
2.	2,5	2	1	23
3.	3	2	1	25

LAMPIRAN 3
GAMBAR TEKNIK



1	UPPER BASE	1	S45C	500 X 500 X 4							
1	RANGKA	2	ST 37	640 X 500							
1	RUANG PRESS	3	S45C	300 X 300 X 400							
1	PAPAN PRESS	4	S45C	295 X 295 X 4							
1	POROS	5	ST 37	270 X DIA 20							
1	SPROKET 2	6									
1	RANTAI	7									
1	SPROKET 1	8									
1	MOTOR	9									
1	DONGKRAK	10		6 TON							
1	LOWER BASE	11	S45C	450 X 470							
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					



MESIN PRESS SAMPAH KALENG MINUMAN

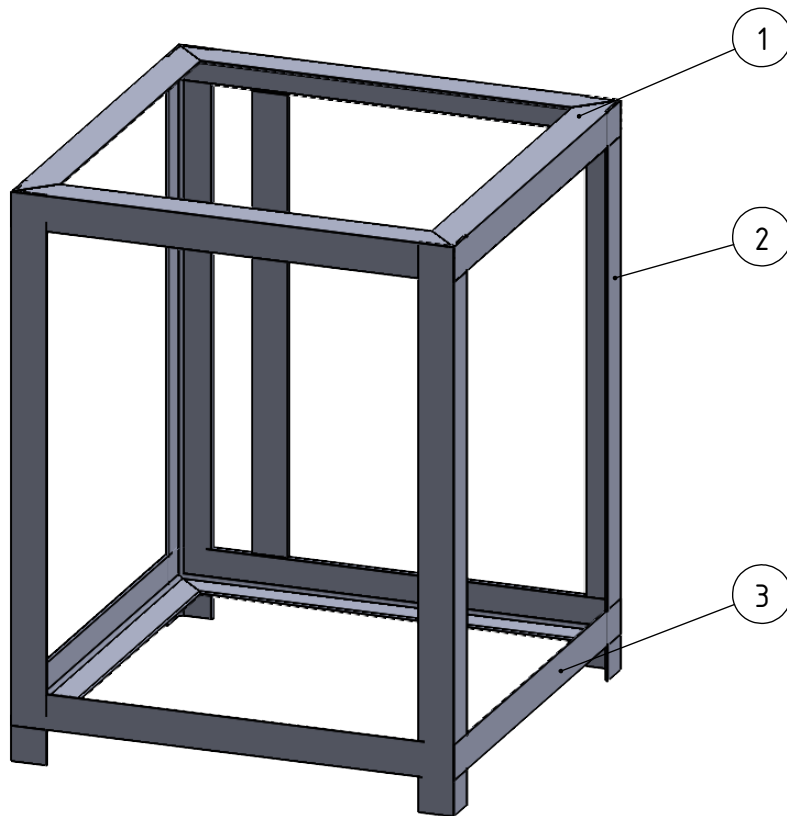
SKALA
1:10
mm

DIGAMBAR	REYNALDI
DIPERIKSA	
DISAHKAN	
NILAI	

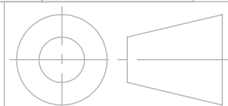


JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

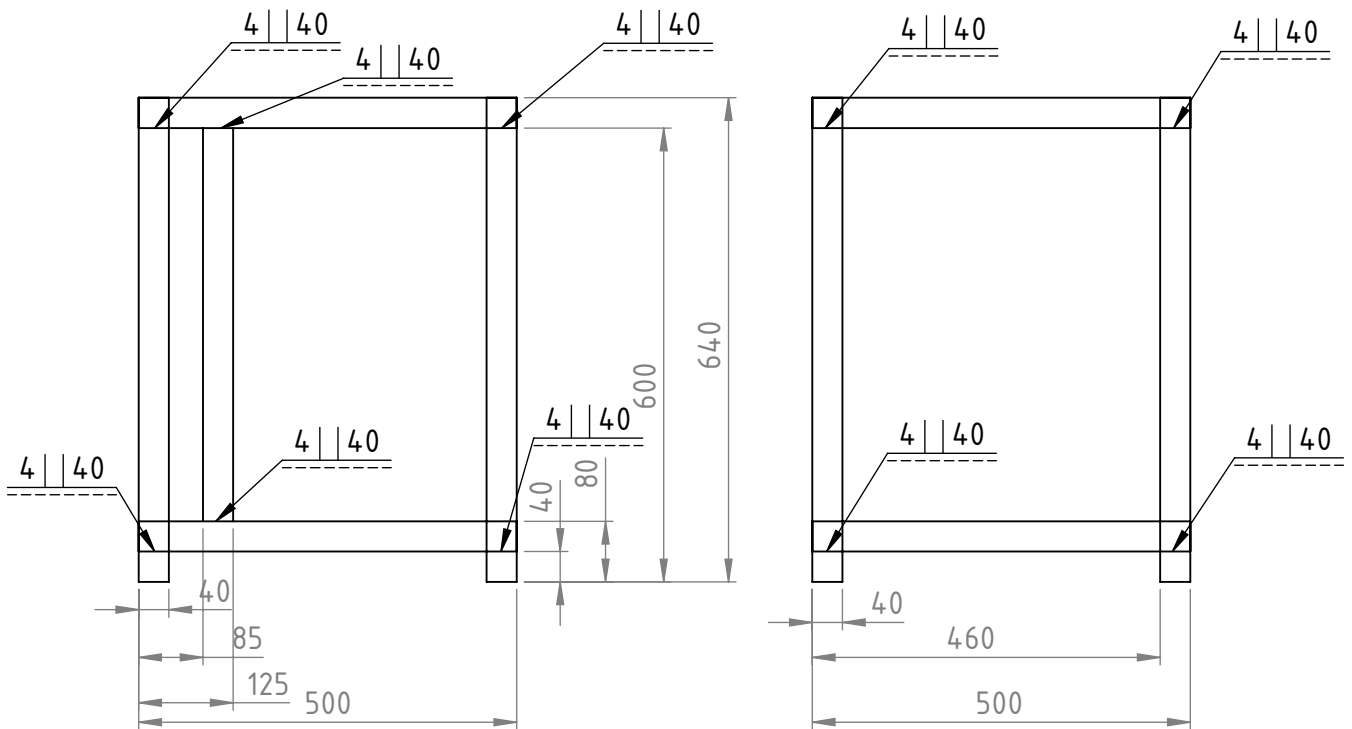
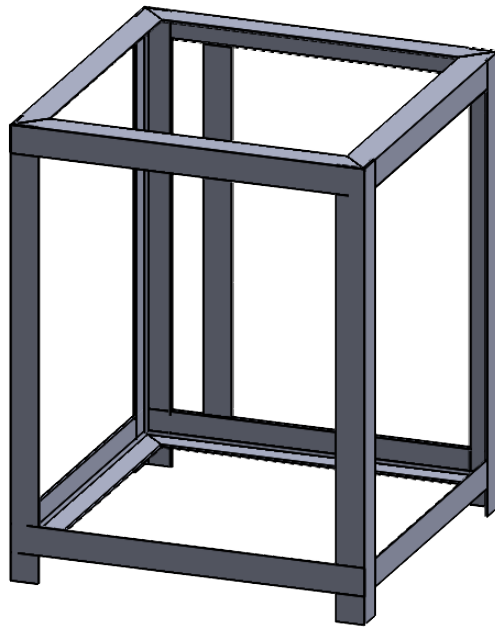
A4



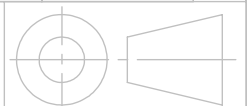
1	RANGKA ATAS					1	ST 37	500 X 500			
1	RANGKA TEGAK					2	ST 37	640 X 500			
1	RANGKA BAWAH					3	ST 37	500 X 500			
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					



RANGKA	SKALA 1:8 mm	DIGAMBAR	REYNALDI	
		DIPERIKSA		
		DISAHKAN		
		NILAI		
 JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN POLITEKNIK NEGERI CILACAP		A4		



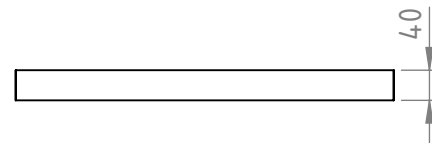
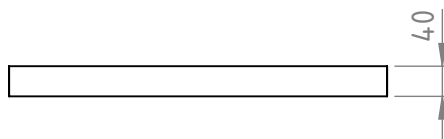
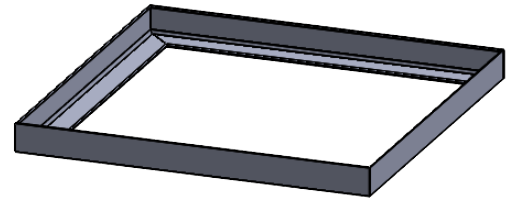
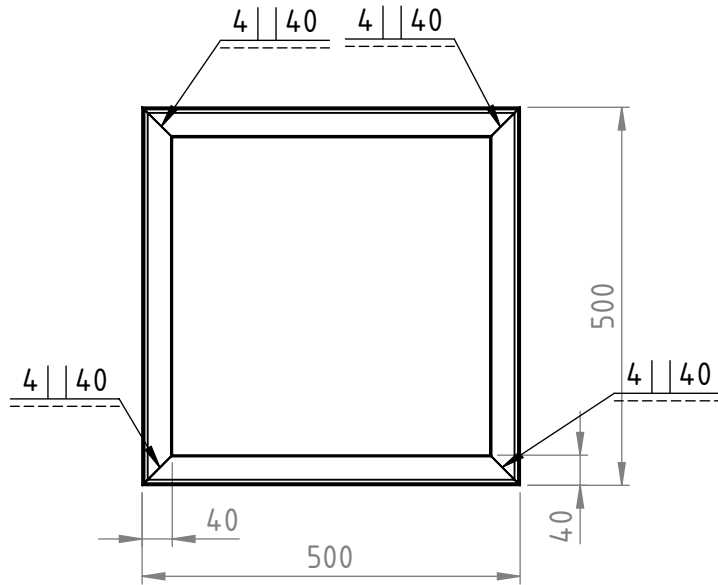
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					



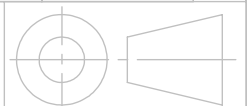
SKALA 1:8 mm	DIGAMBAR	REYNALDI	
	DIPERIKSA		
	DISAHKAN		
	NILAI		

RANGKA





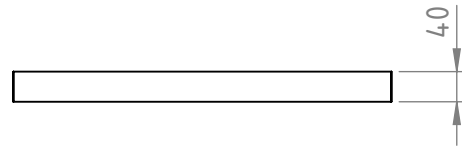
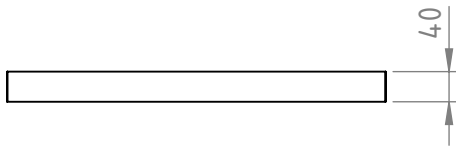
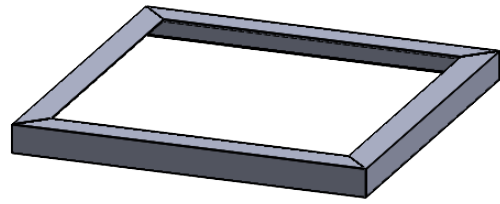
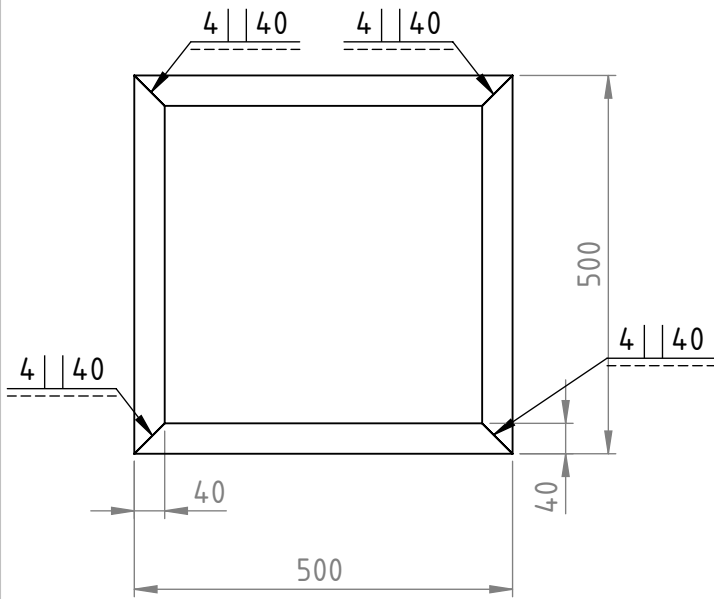
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					



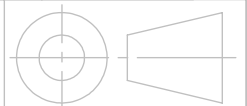
RANGKA BAWAH

SKALA 1:8 mm	DIGAMBAR	REYNALDI	
	DIPERIKSA		
	DISAHKAN		
	NILAI		





JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					



RANGKA ATAS

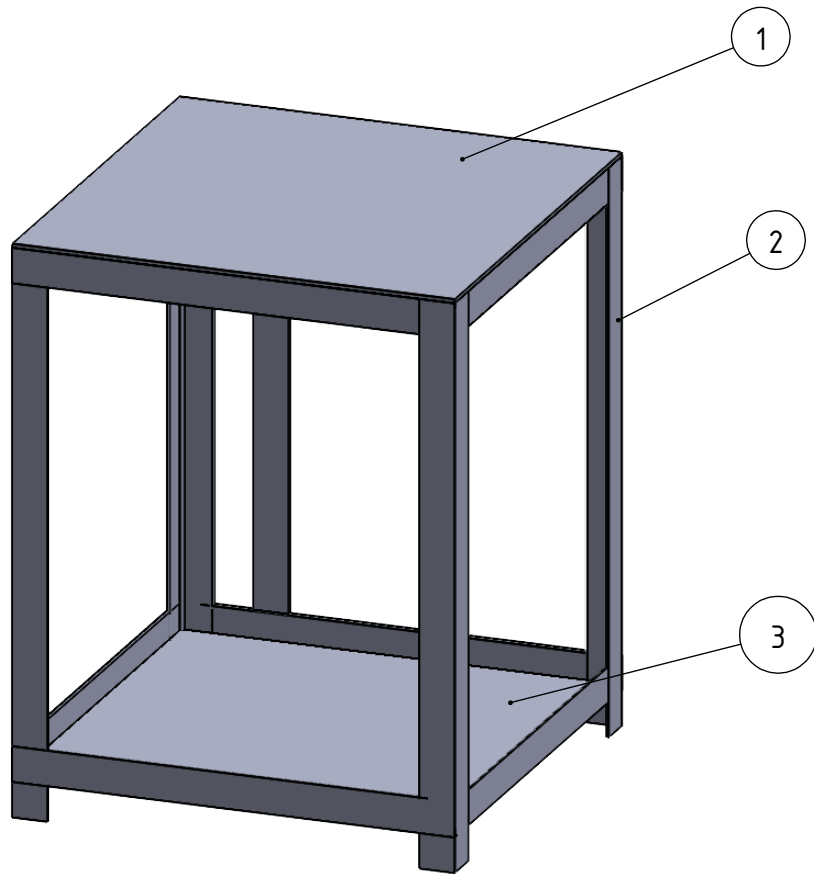
SKALA
1:8
mm

DIGAMBAR	REYNALDI	
DIPERIKSA		
DISAHKAN		
NILAI		

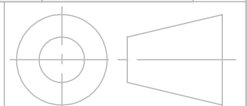


JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

A4



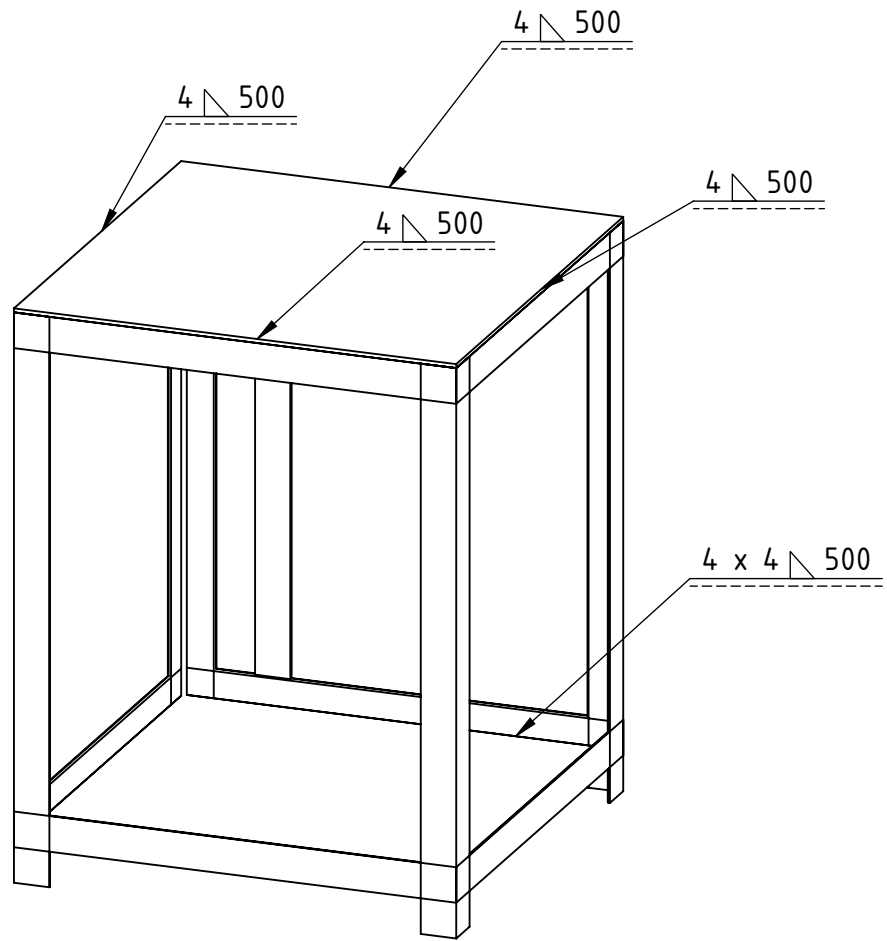
1	UPPER BASE					1	ST 37	500 X 500 X 5			
1	RANGKA					1	ST 37	640 X 500			
1	LOWER BASE					1	ST 37	500 X 500 X 5			
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					



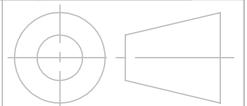
ASSY RANGKA DAN BASE

SKALA 1:8 mm	DIGAMBAR	REYNALDI	
	DIPERIKSA		
	DISAHKAN		
	NILAI		





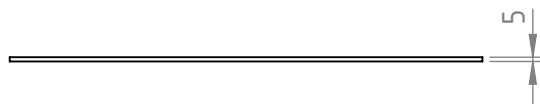
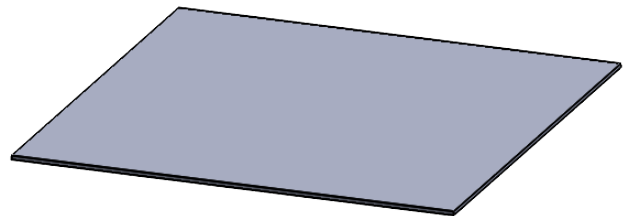
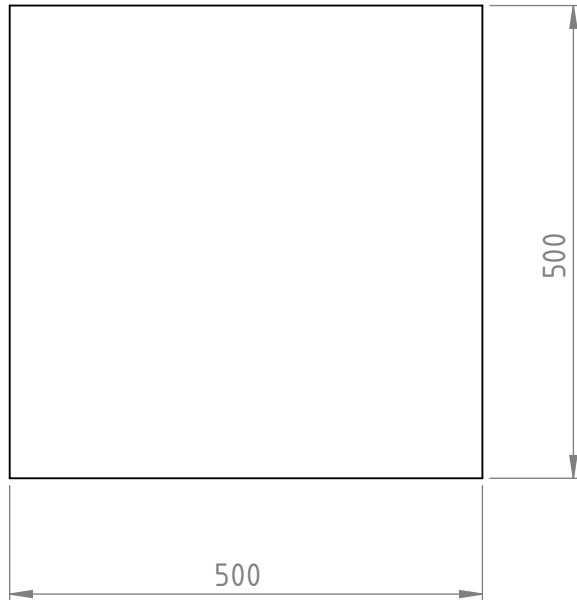
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					



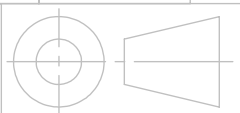
RANGKA DAN BASE

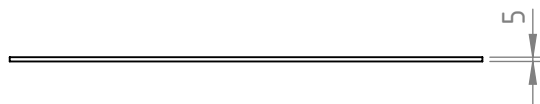
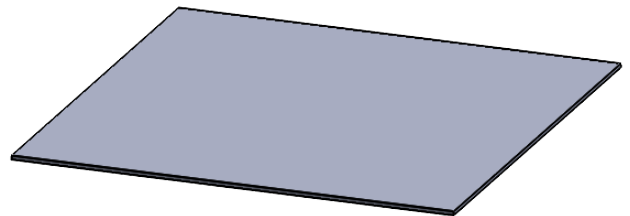
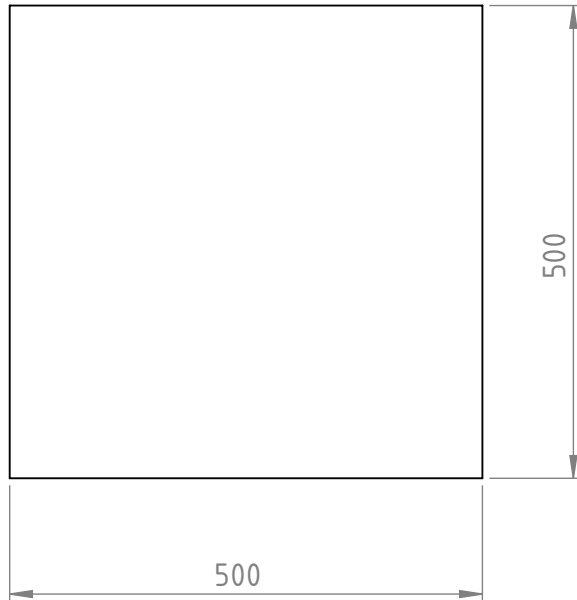
SKALA 1:8 mm	DIGAMBAR	REYNALDI	
	DIPERIKSA		
	DISAHKAN		
	NILAI		



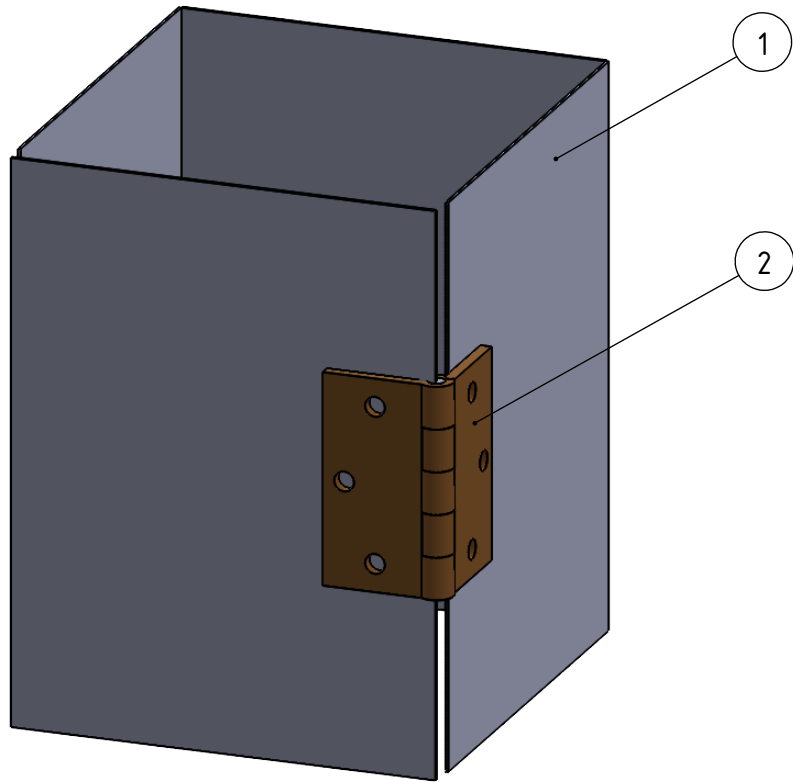


JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000						
>	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2						
UPPER BASE									SKALA 1:8 mm	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN NILAI	REYNALDI	
 JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN POLITEKNIK NEGERI CILACAP									A4			

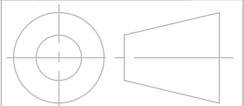




JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000						
>	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2						
LOWER BASE									SKALA 1:8 mm	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN NILAI	REYNALDI	
									A4			



4	PLAT RUANG PRES					1		400 X 300 X 2			
1	HINGE					2					
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					



ASSY RUANG PRESS

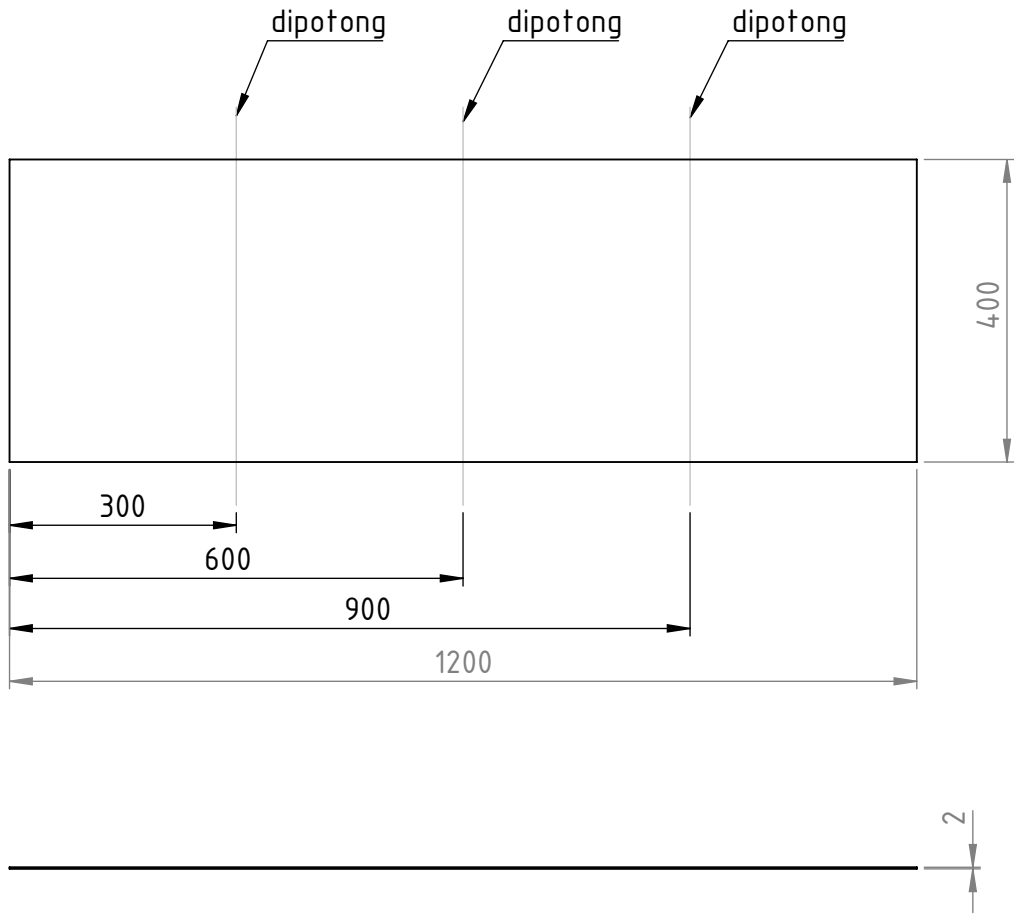
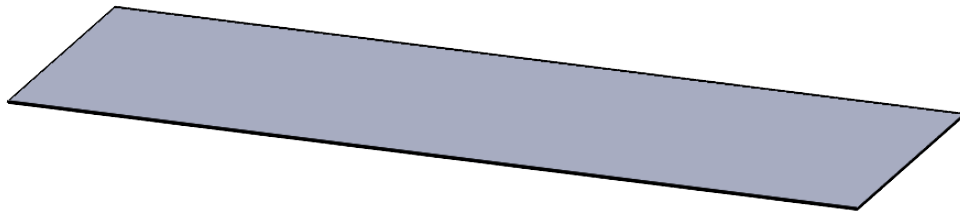
SKALA
1:5
mm

DIGAMBAR REYNALDI

DIPERIKSA
DISAHKAN

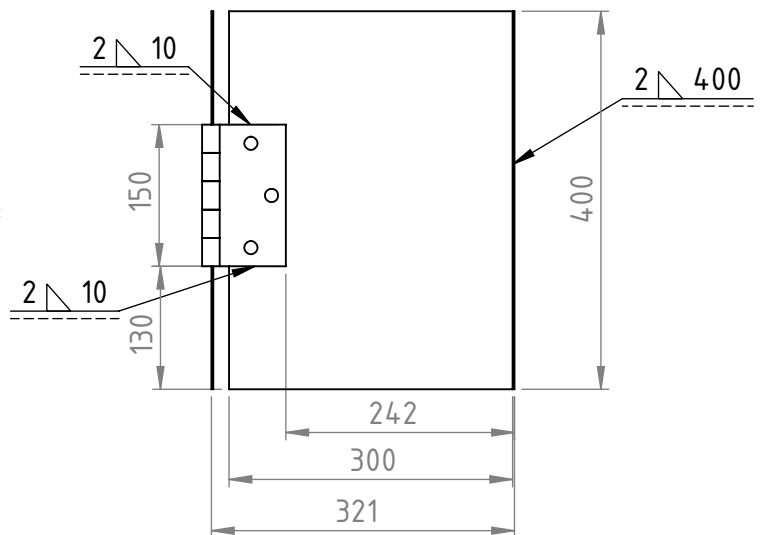
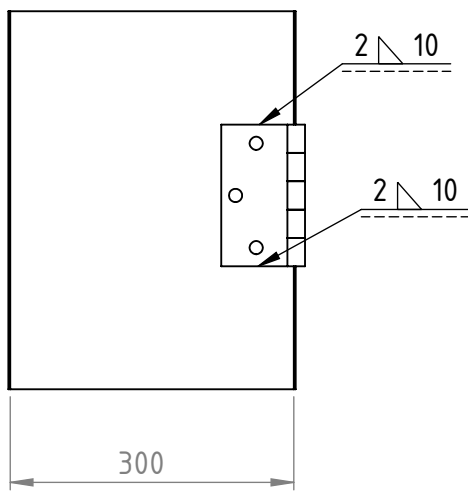
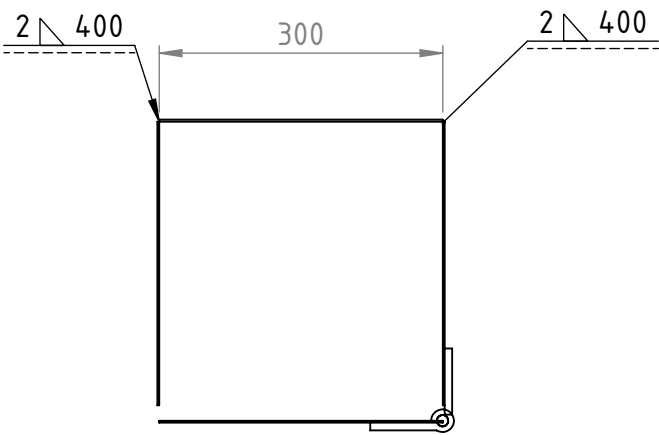
NILAI



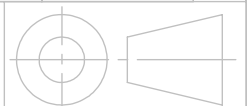


JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					
PLAT RUANG PRESS								SKALA 1:10 mm	DIGAMBAR	REYNALDI	
									DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									NILAI		
 JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN POLITEKNIK NEGERI CILACAP								A4			





JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					



RUANG PRESS

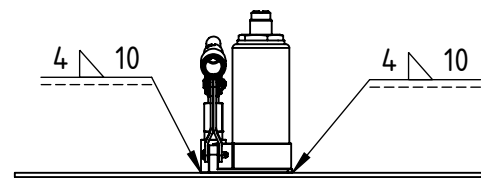
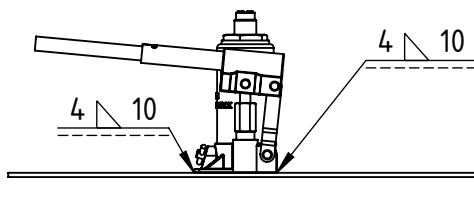
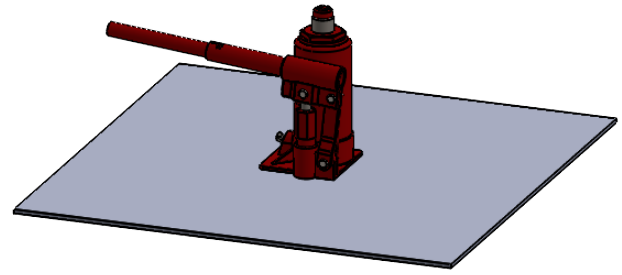
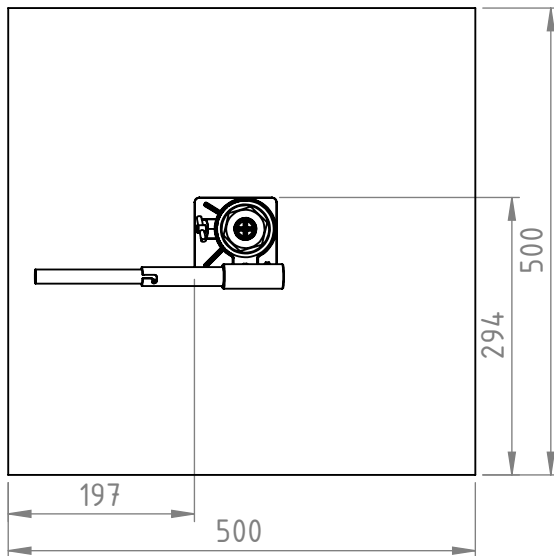
SKALA
1:8
mm

DIGAMBAR	REYNALDI
DIPERIKSA	
DISAHKAN	
NILAI	



JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

A4



JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					



LOWER BASE DAN DONGKRAK

SKALA
1:8
mm

DIGAMBAR REYNALDI

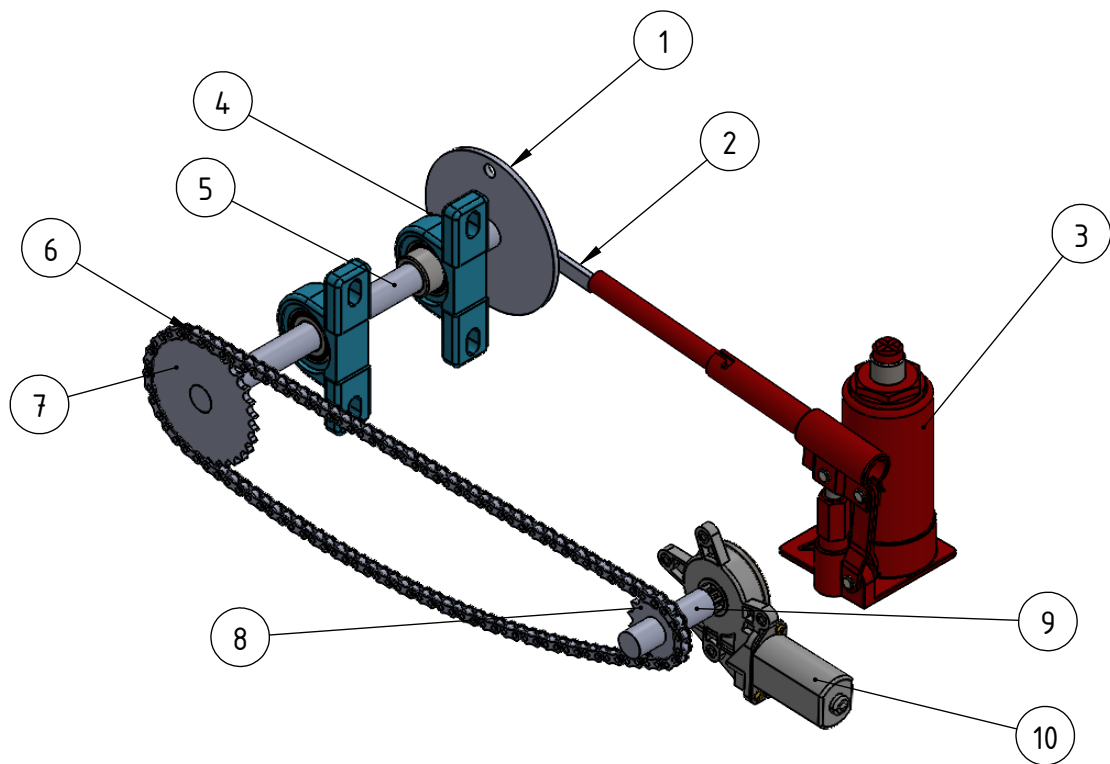
DIPERIKSA
DISAHKAN

NILAI

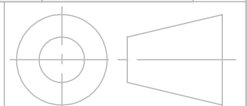


JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

A4



1	PIRINGAN ENGKOL	1	ST 37	DIA 120 X 5							
1	TUAS EXTENSION	2	ST 37	150 X 12 X 5							
1	DONGKRAK	3		6 TON							
2	BEARING	4		DIA 20							
1	POROS TRANSMISI	5	ST 37	DIA 20 X 270							
1	RANTAI	6									
1	SPROCKET 2	7		30 MATA							
1	SPROCKET 1	8		15 MATA							
1	POROS MOTOR	9	ST 37	DIA 20 X 70							
1	MOTOR	10		3 N.M							
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					



SISTEM TRANSMISI

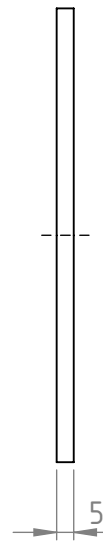
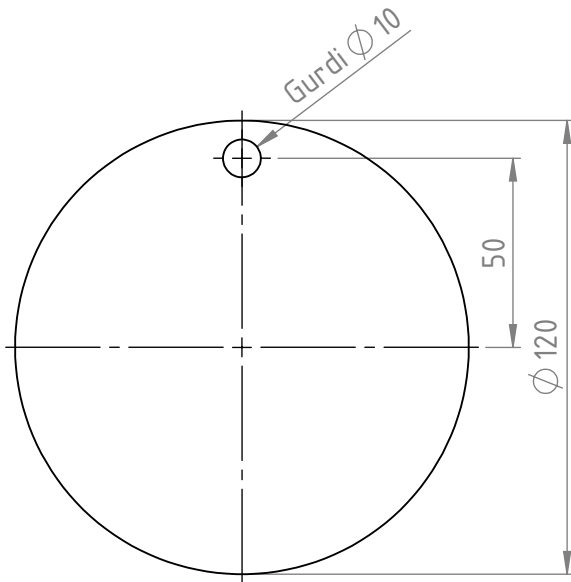
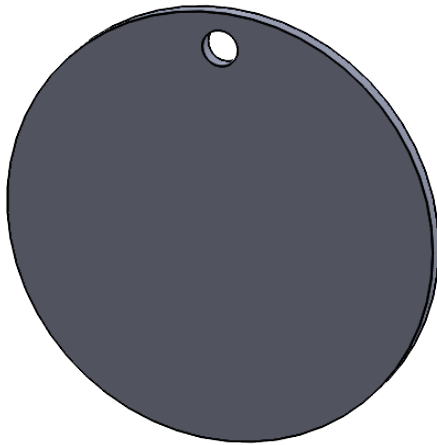
SKALA
1:5
mm

DIGAMBAR REYNALDI

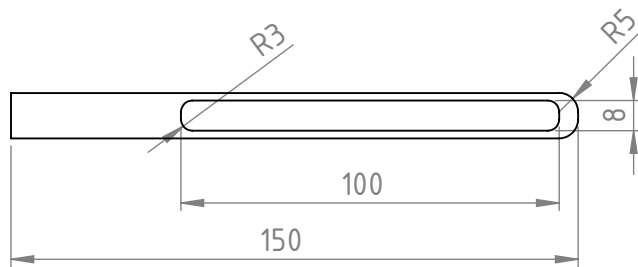
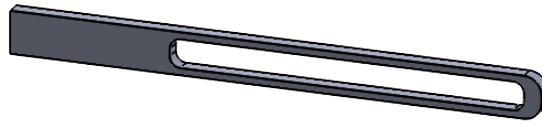
DIPERIKSA
DISAHKAN

NILAI

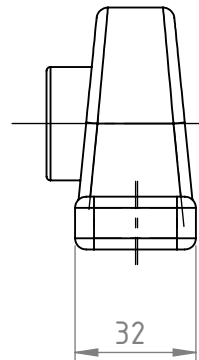
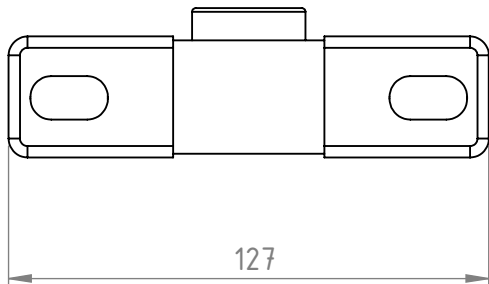
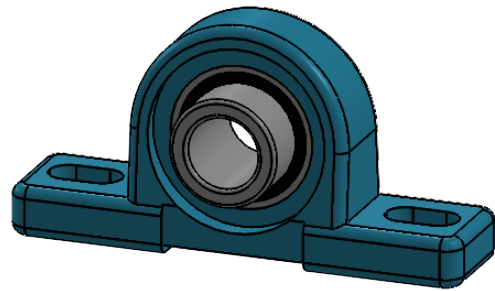
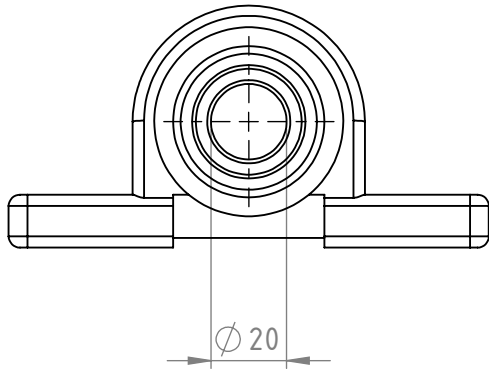




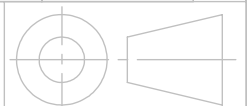
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					
PIRINGAN ENGKOL								SKALA 1:2 mm	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN NILAI	REYNALDI	
 JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN POLITEKNIK NEGERI CILACAP								A4			



JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					
TUAS EXTENSION								SKALA 1:2 mm	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN NILAI	REYNALDI	
 JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN POLITEKNIK NEGERI CILACAP								A4			



JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$					



BEARING UCP 204

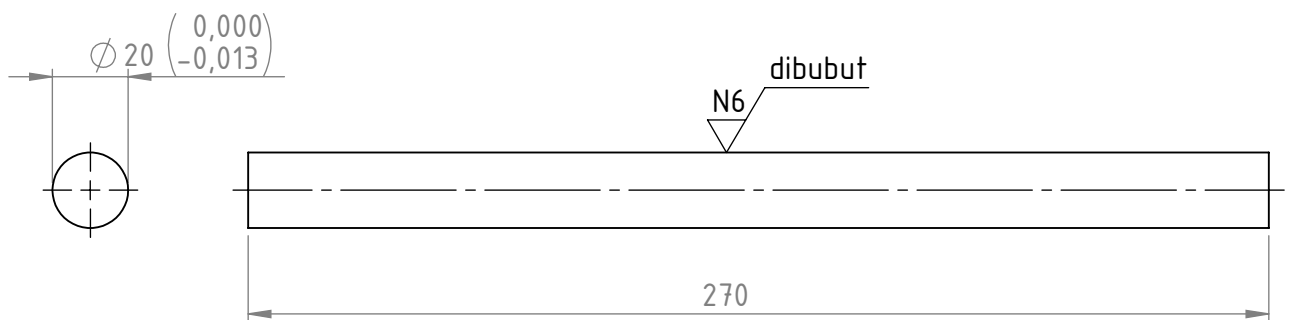
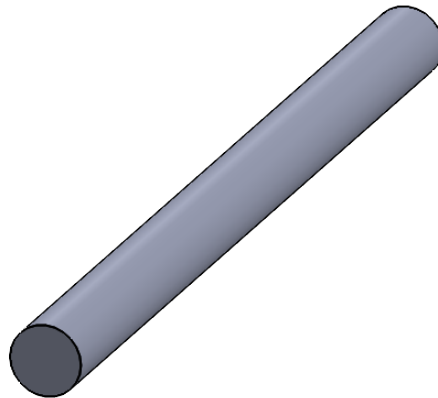
SKALA
1:2
mm

DIGAMBAR	REYNALDI	
DIPERIKSA		
DISAHKAN		
NILAI		

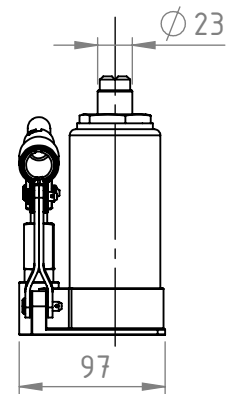
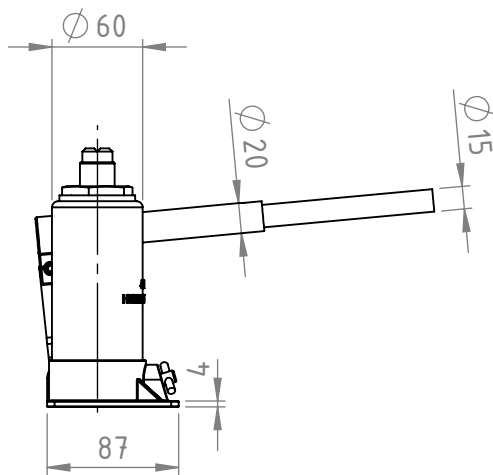
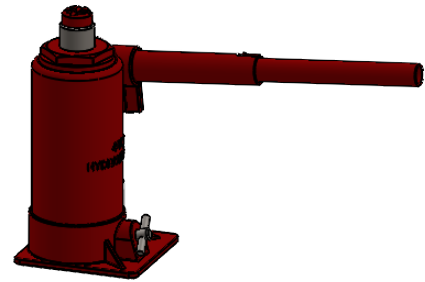
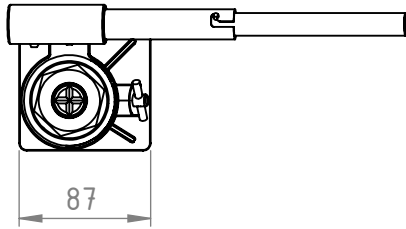


JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

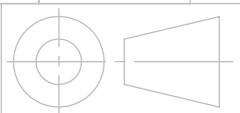
A4

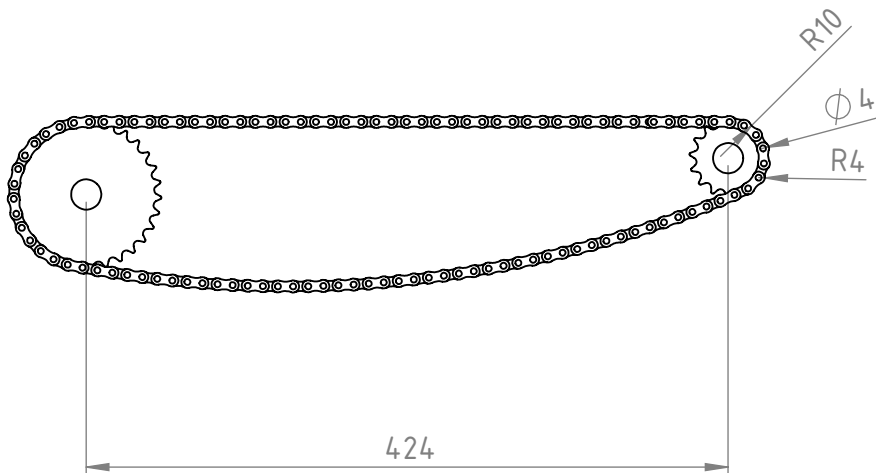
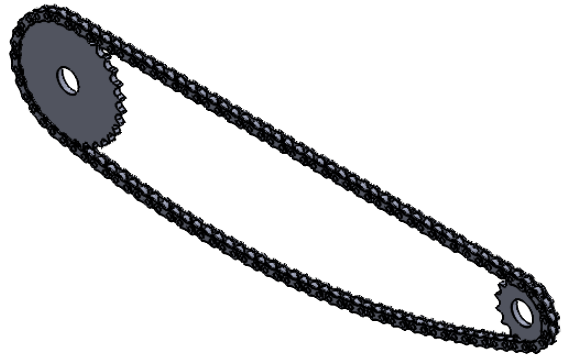


JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F	
>	0	6	30	120	400	1000						
>	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2						
POROS TRANSMISI								SKALA 1:2 mm	DIGAMBAR	REYNALDI		
									DIPERIKSA			
									DISAHKAN			
									NILAI			
JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN POLITEKNIK NEGERI CILACAP								A4				

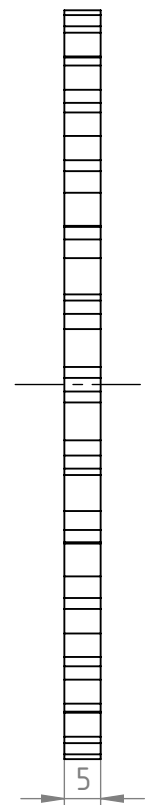
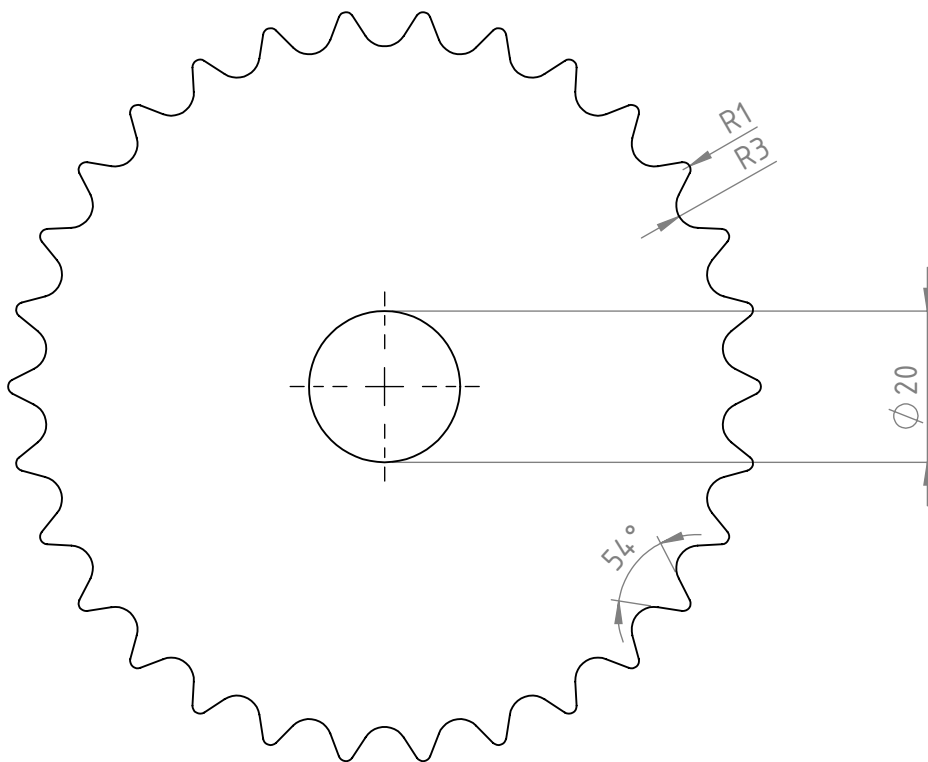
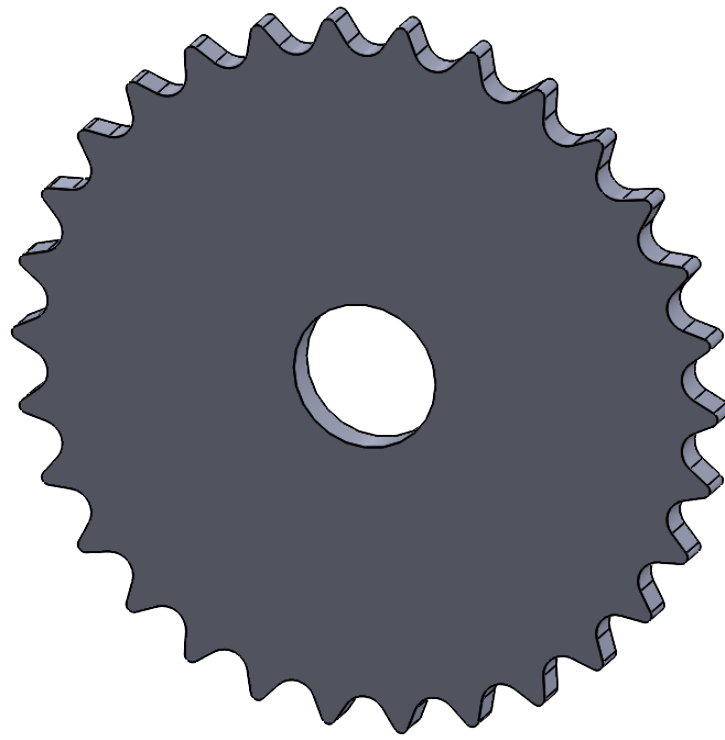


JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F	
>	0	6	30	120	400	1000						
>	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2						
DONGKRAK									SKALA 1:5 mm	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN NILAI	REYNALDI	
 JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN POLITEKNIK NEGERI CILACAP									A4			

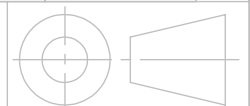




JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F	
>	0	6	30	120	400	1000						
>	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2						
RANTAI									SKALA 1:5 mm	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN NILAI	REYNALDI	
									A4			



JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					

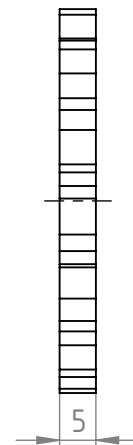
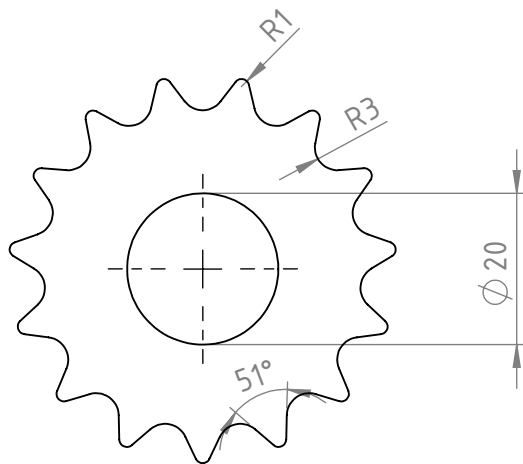
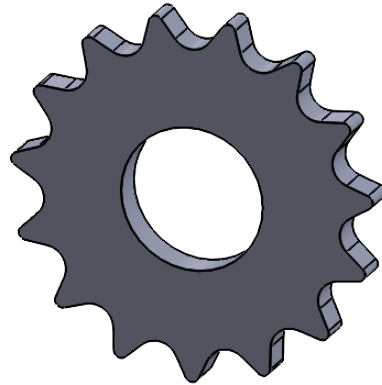


SPROKET 2

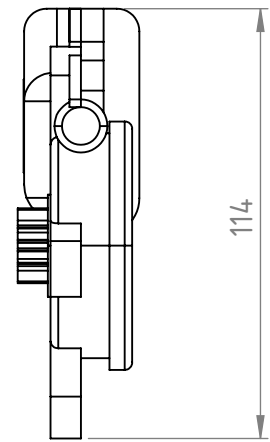
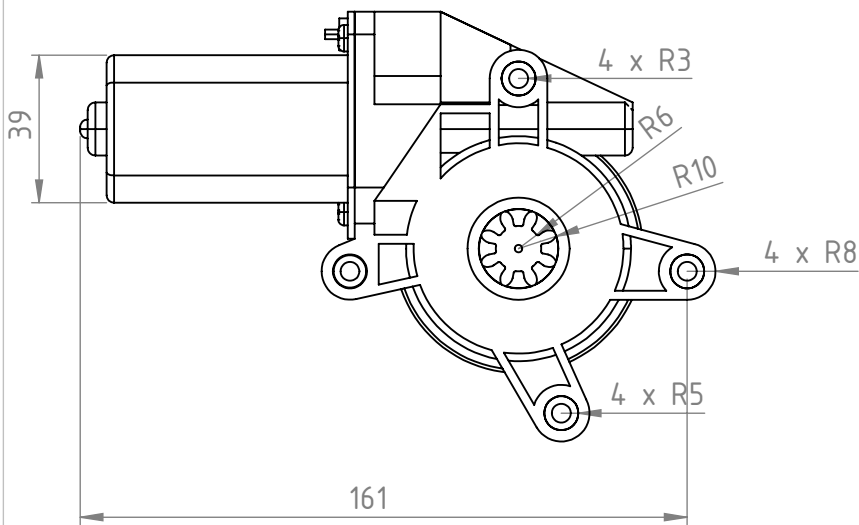
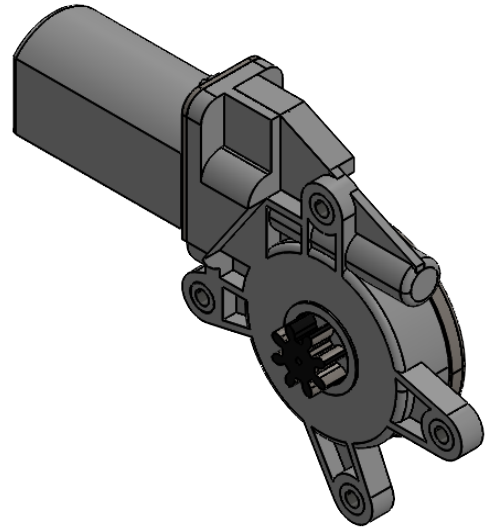
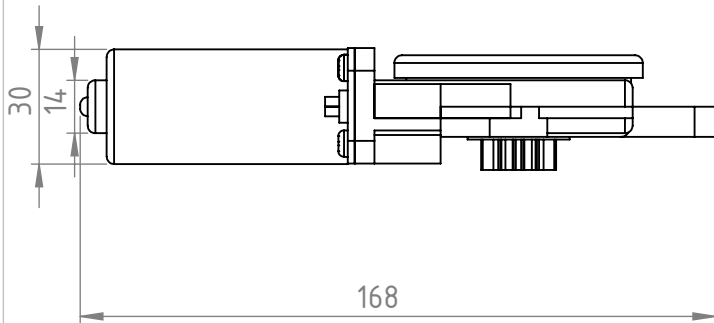
SKALA
1:1
mm

DIGAMBAR	REYNALDI	
DIPERIKSA		
DISAHKAN		
NILAI		

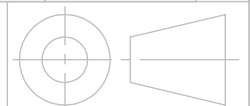




JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					
SPROCKET 1								SKALA 1:1 mm	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN NILAI	REYNALDI	
 JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN POLITEKNIK NEGERI CILACAP								A4			



JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000					
>	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2					



MOTOR POWER WINDOW

SKALA
1:2
mm

DIGAMBAR REYNALDI
DIPERIKSA
DISAHKAN
NILAI

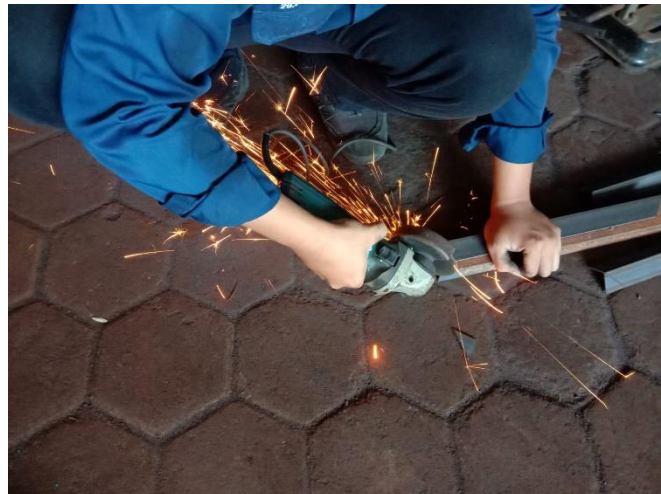


JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

A4

LAMPIRAN 4
DOKUMENTASI PRODUKSI

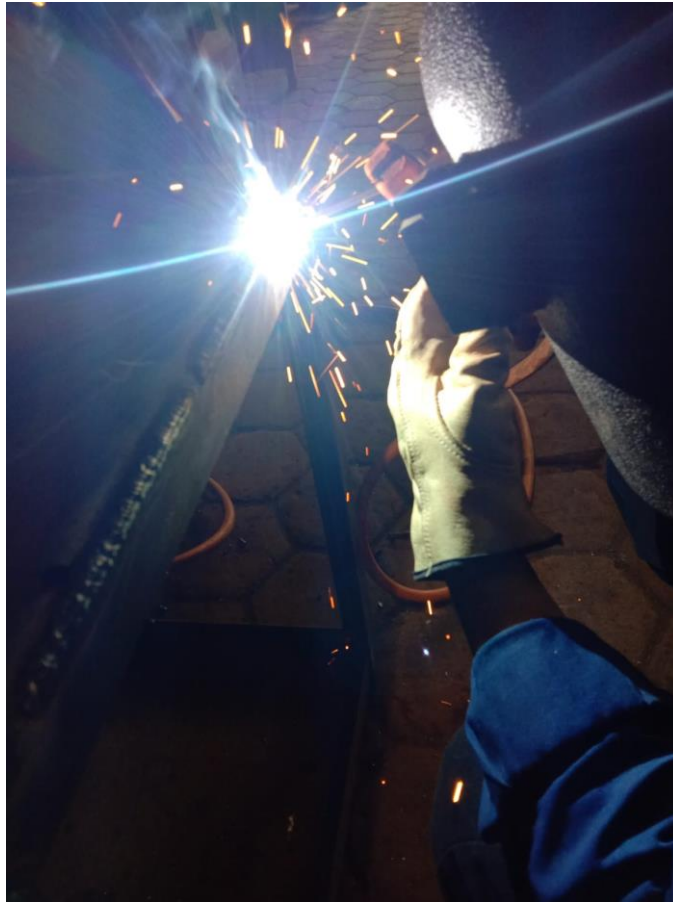
DOKUMENTASI PRODUKSI



Proses pemotongan besi siku untuk rangka



Proses pengelasan rangka



Proses pengelasan *upper base* dan *lower base*



Proses pembuatan papan pengepres



Proses pembuatan ruang *press*



Proses pembuatan poros



Proses pengelasan piringan engkol ke poros



Proses pemasangan transmisi ke rangka



Proses pembuatan tuas *extension*



Proses pengecatan



Proses pengujian mesin

LAMPIRAN 5
BILL OF MATERIALS

BILL OF MATERIALS

No.	Nama Barang	Jumlah	Harga/satuan	Harga
1.	Besi siku 40 mm x 40 mm x 3 mm	2 pcs	Rp 110.000	Rp 220.000
2.	Plat besi 1 m x 1 m x 4,5 mm	1 pcs	Rp 300.000	Rp 300.000
2.	Elektroda RB 26	1 <i>pack</i>	Rp 210.000	Rp 210.000
3.	Mata gerinda tangan	10 pcs	Rp 15.000	Rp 150.000
4.	Mata gerinda potong	10 pcs	Rp 16.000	Rp 160.000
5.	Mata gerinda amplas	5 pcs	Rp 16.000	Rp 160.000
6.	Tombol saklar	1 pcs	Rp 8.000	Rp 8.000
7.	Cat	1 kg	Rp 71.000	Rp 71.000
8.	Thinner	1 botol	Rp 20.000	Rp 20.000
9.	Poros \varnothing 30 mm panjang 300 mm	1 pcs	Rp 100.000	Rp 100.000
10.	Bantalan	2 pcs	Rp 65.000	Rp 130.000
11.	Sproket rantai	1 set	Rp 100.000	Rp 100.000
12.	<i>Power Window</i>	1 pcs	Rp 80.000	Rp 80.000
			Jumlah	Rp 1.709.000