

## **LAMPIRAN 1**

**TABEL MATERIAL UNTUK POROS**

Standar dan macam	Lambang	Perlakuan panas	Kekuatan tarik(kg/mm <sup>2</sup> )	Keterangan
Baja karbon konstruksi mesin(JIS G 4501)	S30C	Penormalan	48	
	S35C	Penormalan	52	
	S40C	Penormalan	55	
	S45C	Penormalan	58	
	S50C	Penormalan	62	
	S55C	Penormalan	66	
Batang baja yang difinis dingin	S35C-D	-	53	Ditarik dingin, digerinda, dibubut, atau gabungan antara hal-hal tersebut
	S45C-D	-	60	
	S55C-D	-	72	

## 50 HORSEPOWER RATINGS -- SINGLE STRAND ROLLER CHAIN NO. 50 -- 2001

No. of Teeth	0.625 inch Pitch																								
	10	25	50	100	140	200	300	500	700	900	1200	1500	1800	2100	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500
11	0.11	0.27	0.52	1.00	1.39	1.95	2.88	4.70	6.50	8.27	10.24	7.33	5.58	4.42	3.41	2.59	2.06	1.68	1.41	1.20	1.04	0.92	0.81	0.73	0.00
12	0.12	0.29	0.56	1.09	1.51	2.13	3.14	5.13	7.09	9.02	11.67	8.35	6.35	5.04	3.88	2.95	2.34	1.92	1.61	1.37	1.19	1.04	0.93	0.00	
13	0.13	0.31	0.61	1.19	1.64	2.31	3.40	5.56	7.68	9.77	12.88	9.42	7.16	5.69	4.38	3.33	2.64	2.16	1.81	1.55	1.34	1.18	0.00		
14	0.14	0.34	0.66	1.28	1.76	2.48	3.67	5.99	8.27	10.53	13.87	10.52	8.01	6.35	4.89	3.72	2.95	2.42	2.03	1.73	1.50	0.28	0.00		
15	0.15	0.36	0.70	1.37	1.89	2.66	3.93	6.41	8.86	11.28	14.86	11.67	8.88	7.05	5.42	4.13	3.27	2.68	2.25	1.92	1.66	0.00			
16	0.16	0.39	0.75	1.46	2.02	2.84	4.19	6.84	9.45	12.03	15.85	12.86	9.78	7.76	5.98	4.55	3.61	2.95	2.47	2.11	0.00				
17	0.17	0.41	0.80	1.55	2.14	3.02	4.45	7.27	10.04	12.78	16.85	14.08	10.71	8.50	6.55	4.98	3.95	3.23	2.71	2.31	0.00				
18	0.18	0.43	0.84	1.64	2.27	3.19	4.71	7.70	10.63	13.53	17.84	15.34	11.67	9.26	7.13	5.42	4.30	3.52	2.95	0.05	0.00				
19	0.19	0.46	0.89	1.73	2.39	3.37	4.98	8.12	11.22	14.28	18.83	16.64	12.66	10.05	7.73	5.88	4.67	3.82	3.20	0.00					
20	0.20	0.48	0.94	1.82	2.52	3.55	5.24	8.55	11.81	15.04	19.82	17.97	13.67	10.85	8.35	6.35	5.04	4.13	3.46	0.00					
21	0.21	0.51	0.98	1.92	2.65	3.73	5.50	8.98	12.40	15.79	20.81	19.34	14.71	11.67	8.99	6.84	5.42	4.44	0.00						
22	0.22	0.53	1.03	2.01	2.77	3.90	5.76	9.41	12.99	16.54	21.80	20.73	15.77	12.52	9.64	7.33	5.82	4.76	0.00						
23	0.23	0.55	1.08	2.10	2.90	4.08	6.02	9.83	13.58	17.29	22.79	22.16	16.86	13.38	10.30	7.84	6.22	5.09	0.00						
24	0.24	0.58	1.13	2.19	3.02	4.26	6.28	10.26	14.18	18.04	23.78	23.62	17.97	14.26	10.98	8.35	6.63	1.36	0.00						
25	0.25	0.60	1.17	2.28	3.15	4.44	6.55	10.69	14.77	18.79	24.77	25.11	19.11	15.16	11.67	8.88	7.05	0.00							
26	0.26	0.63	1.22	2.37	3.28	4.61	6.81	11.12	15.36	19.55	25.76	26.64	20.26	16.08	12.38	9.42	7.47	0.00							
28	0.28	0.67	1.31	2.55	3.53	4.97	7.33	11.97	16.54	21.05	27.75	29.77	22.65	17.97	13.84	10.52	4.74	0.00							
30	0.30	0.72	1.41	2.74	3.78	5.32	7.86	12.83	17.72	22.55	29.73	33.01	25.11	19.93	15.34	11.67	0.00								
32	0.32	0.77	1.50	2.92	4.03	5.68	8.38	13.68	18.90	24.06	31.71	36.37	27.67	21.96	16.90	12.86	0.00								
35	0.35	0.84	1.64	3.19	4.41	6.21	9.16	14.97	20.67	26.31	34.68	41.60	31.65	25.11	19.34	0.94	0.00								
40	0.40	0.96	1.88	3.65	5.04	7.10	10.47	17.10	23.63	30.07	39.64	49.11	38.67	30.68	23.62	0.00									
45	0.45	1.08	2.11	4.10	5.67	7.98	11.78	19.24	26.58	33.83	44.59	55.24	46.14	36.61	8.64										

**Type A**

**Type B**

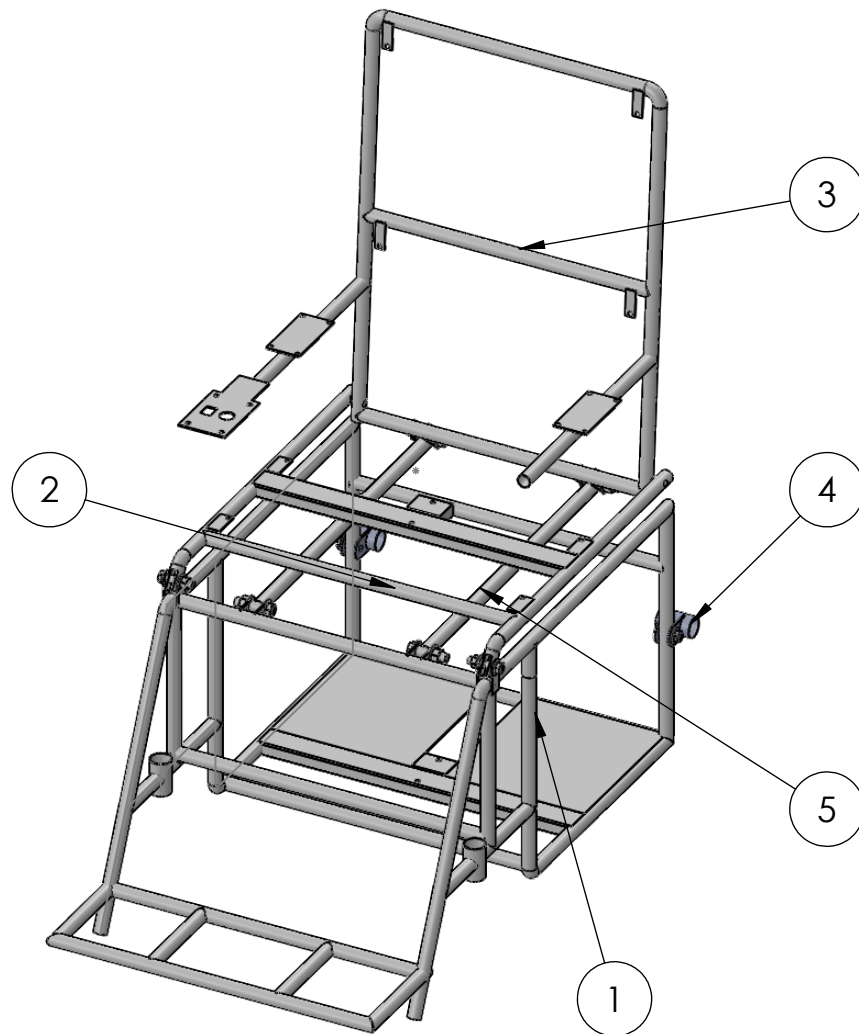
**Type C**

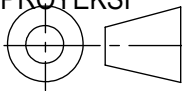

Type A: Manual or Drip Lubrication

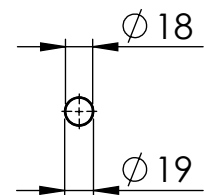
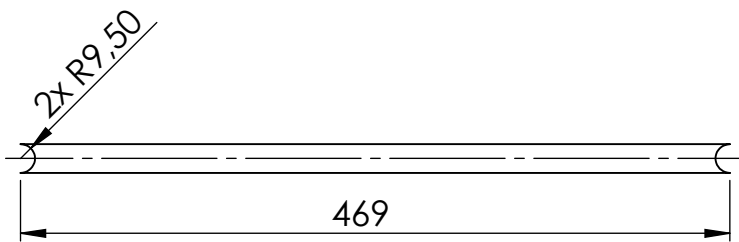
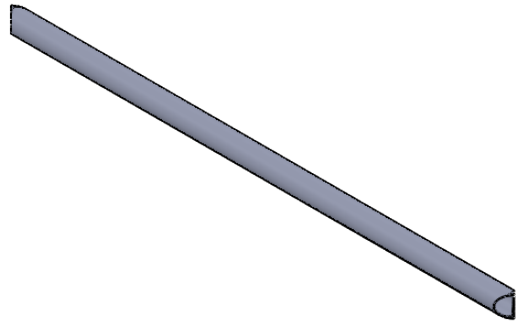
Type B: Bath or Disc Lubrication

Type C: Oil Stream Lubrication

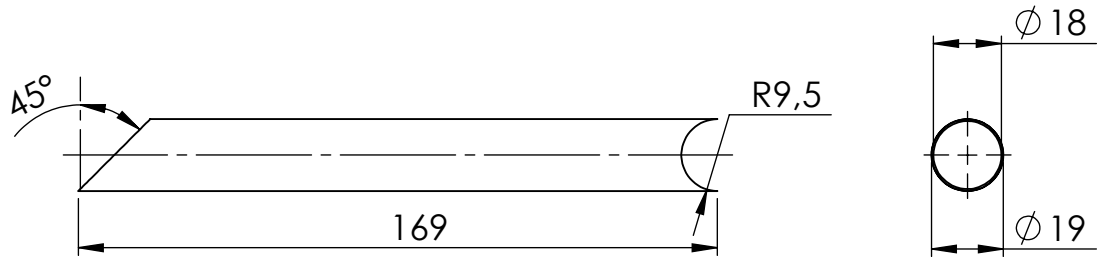
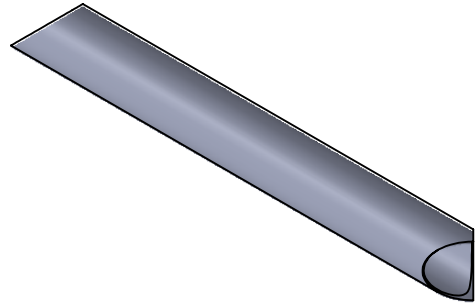
## **LAMPIRAN 2**



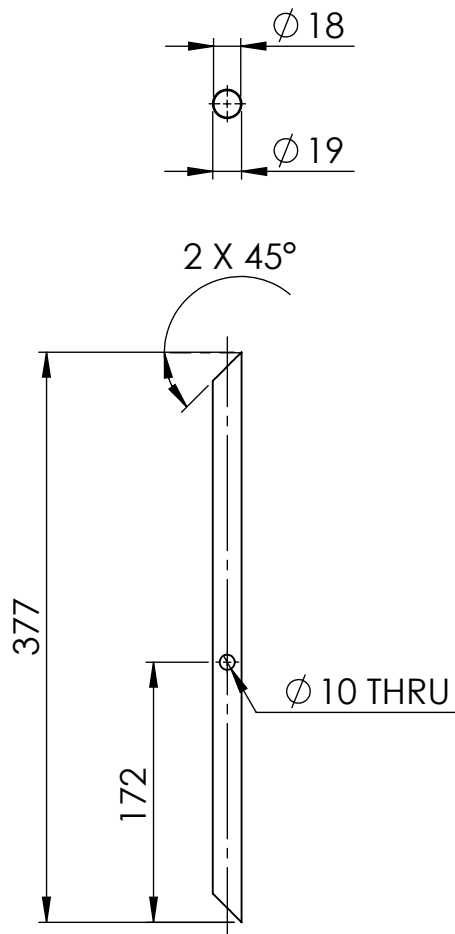
1	ASSY 5						5	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT	
1	ASSY 4						4	PIPA BESI	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
1	ASSY 3						3	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT	
1	ASSY 2						2	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT	
1	ASSY 1						1	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
<b>ASSEMBLY RANGKA</b>								1:10	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT	NO. GAMBAR		
								A4	03		



JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA  <h2 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 2</h2>								SKALA  1:5	DIGAMBAR 18/7/23 DIPERIKSA DISAHKAN DINILAI	PRAS	
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT  A4	NO. GAMBAR  07		

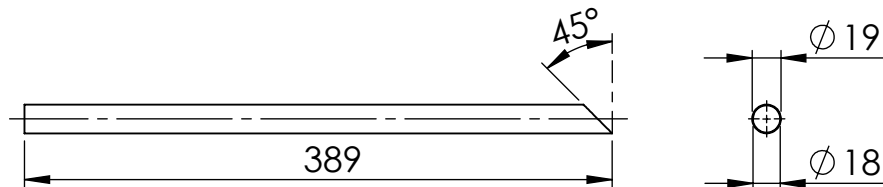
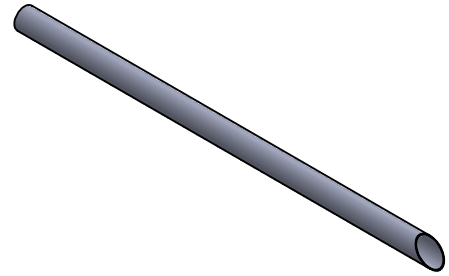



JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				
NAMA  <h2 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 13</h2>								SKALA 1:2	DIGAMBAR 15/7/23	PRAS
								FORMAT A4	NO. GAMBAR 18	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id										

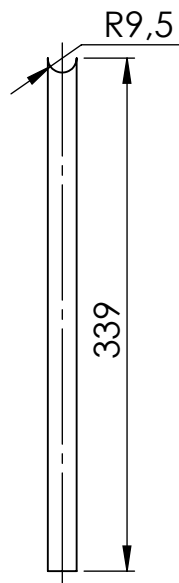
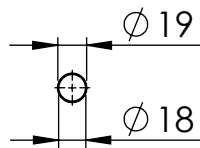


JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$				
NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 5</h2>								SKALA 1:5	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
								DIPERIKSA		
								DISAHKAN		
								DINILAI		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO.GAMBAR 10	

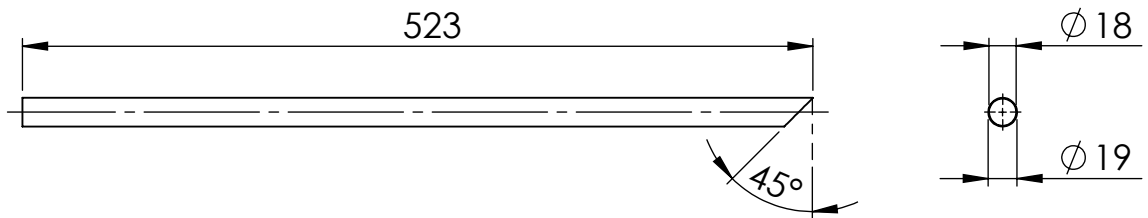
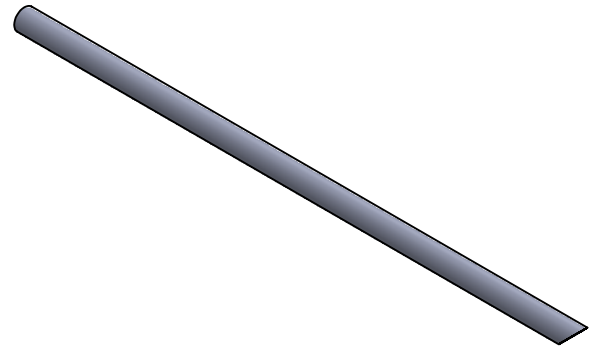


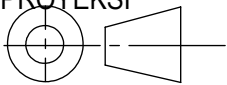



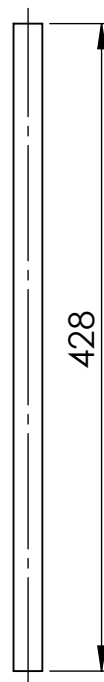
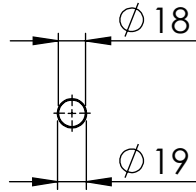
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
<b>ASSY 1 PART 6</b>								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT	NO. GAMBAR		
								A4	11		

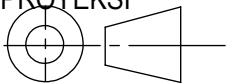



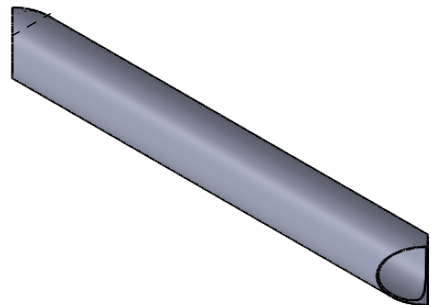
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$					
NAMA  <h2 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 9</h2>								SKALA  1:5	DIGAMBAR 18/7/23 DIPERIKSA DISAHKAN DINILAI	PRAS	
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT  A4	NO. GAMBAR  14		



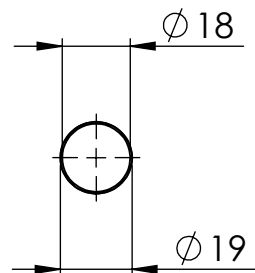
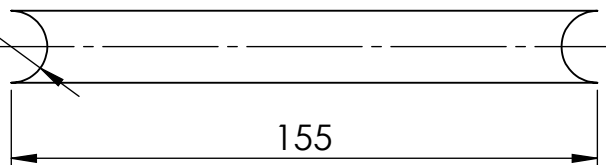
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA  <h2 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 8</h2>								SKALA	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT	NO. GAMBAR		
								A4	13		

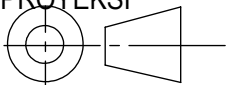



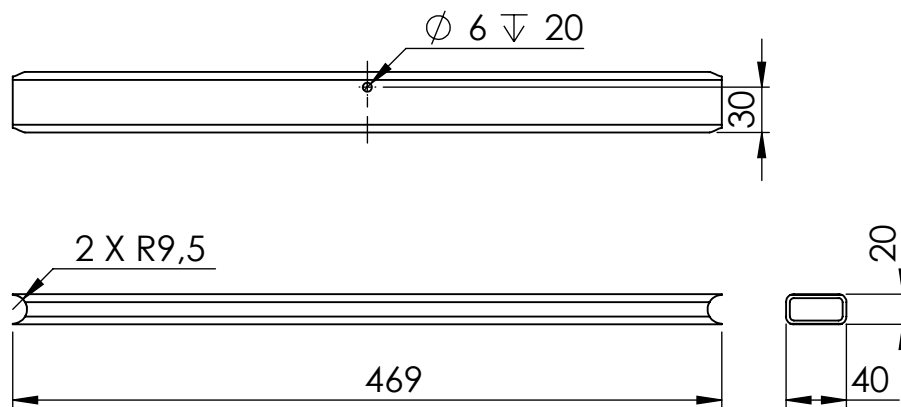
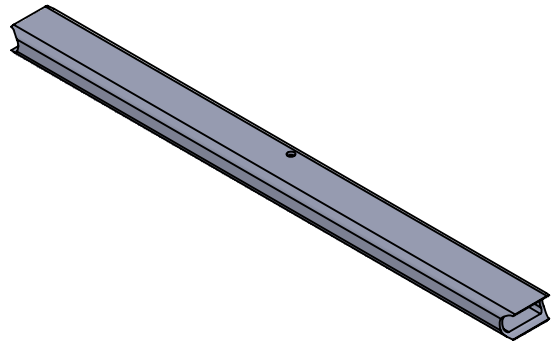
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 15</h2>								SKALA 1:5	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS	
								DIPAERIKSA			
								DISAHKAN			
								DINILAI			
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT <b>A4</b>	NO. GAMBAR <b>20</b>		

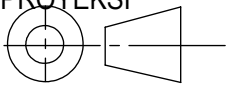



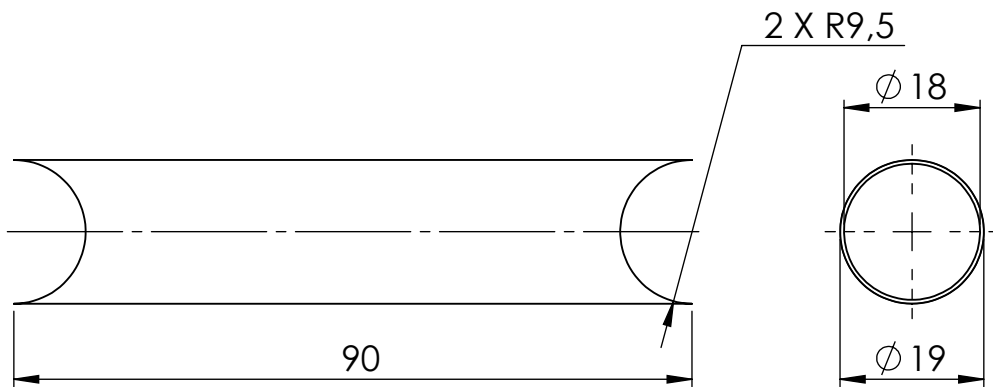
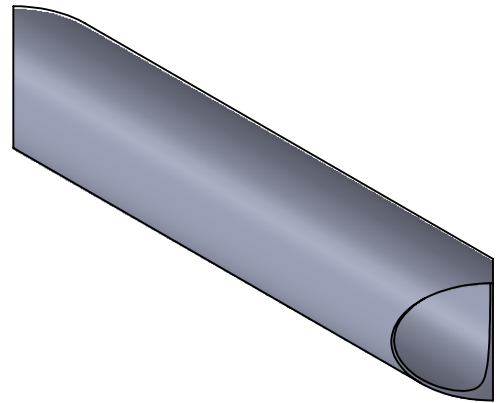
2 X R9,5



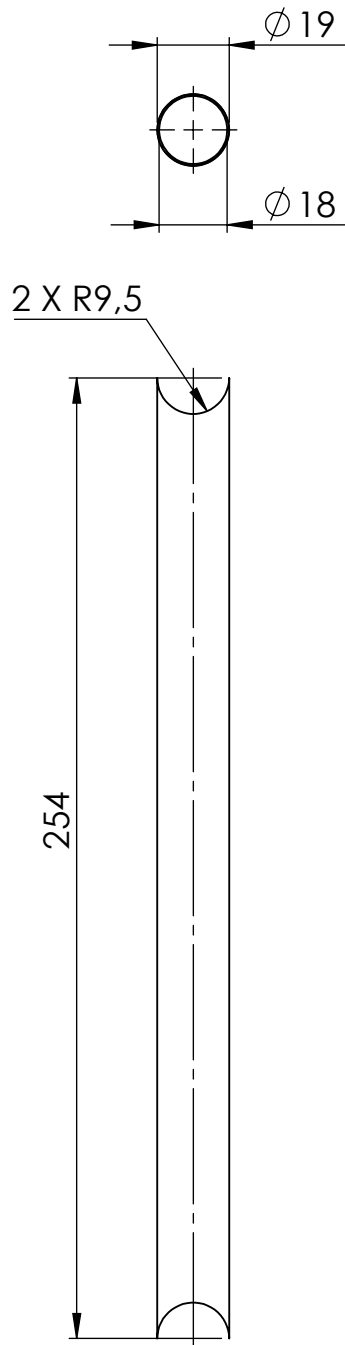
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				
NAMA  <h2 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 10</h2>								SKALA 1:2	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 15	



JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$				
NAMA  <b>ASSY 1 PART 7</b>								SKALA 1:5	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
									DIPERIKSA	
									DISAHKAN	
									DINILAI	
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 12	

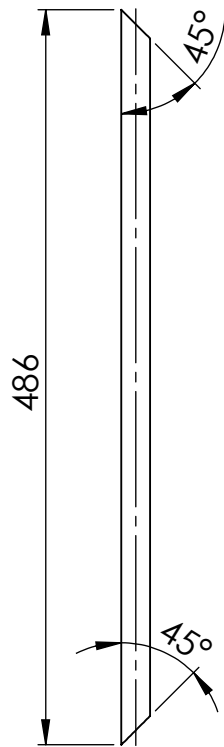
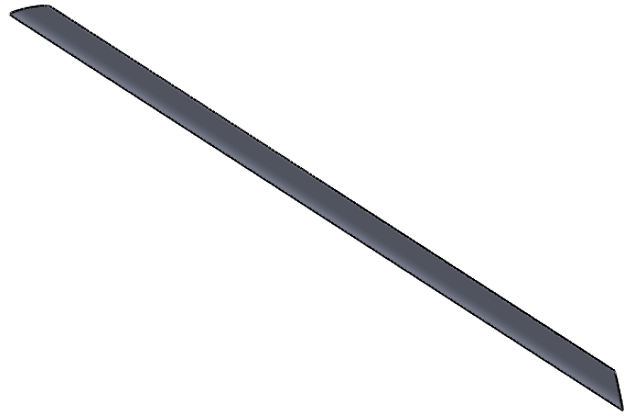
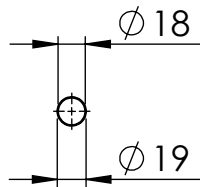


JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER			
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
<b>NAMA</b>  <h2 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 12</h2>								<b>SKALA</b> 1:1	<b>DIGAMBAR</b> 18/7/23 <b>DIPERIKSA</b> <b>DISAHKAN</b> <b>DINILAI</b>	<b>PRAS</b>	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> <small>JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212  TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>								<b>FORMAT</b> A4	<b>NO. GAMBAR</b> 17		

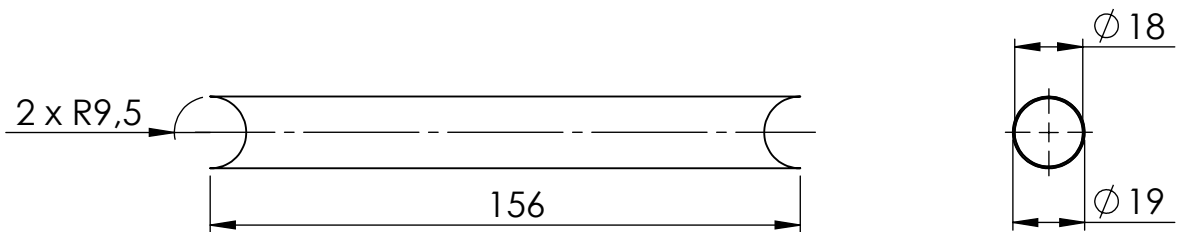
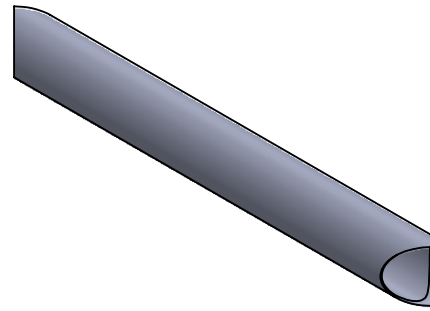


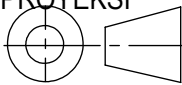
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETEANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER			
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
<b>NAMA</b>  <h1 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 17</h1>								SKALA	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
								1:2	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT	NO. GAMBAR		
								A4	22		



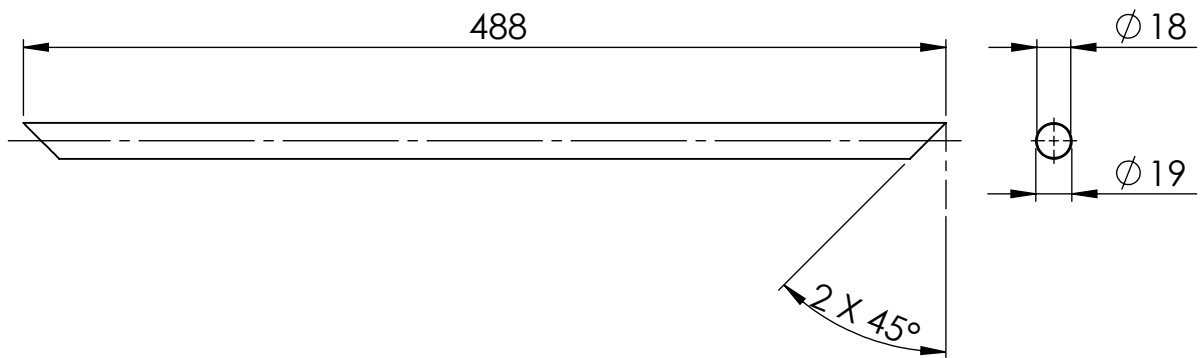
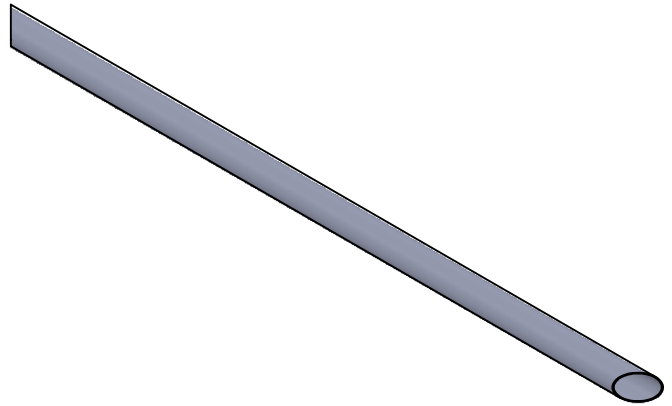


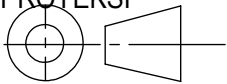

JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 1</h2>								SKALA 1:5	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 06		

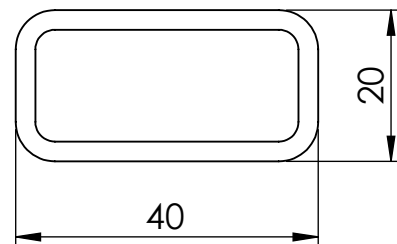
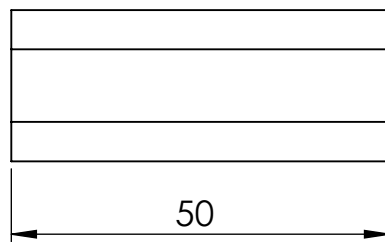
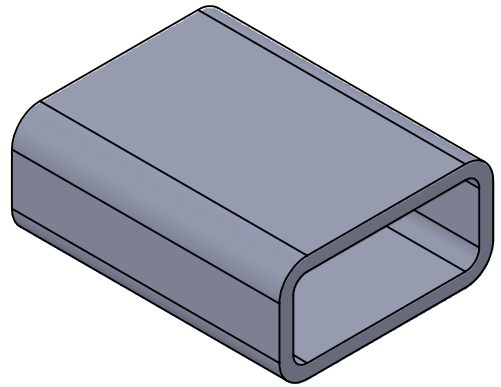


JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				
NAMA  <h2 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 14</h2>								SKALA 1:2	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
								FORMAT A4	NO. GAMBAR 19	

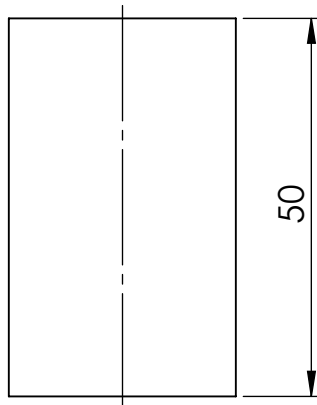
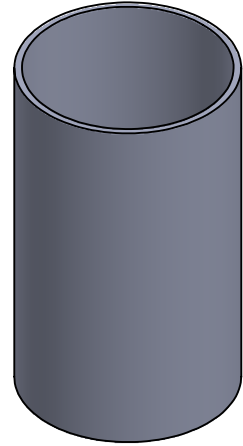
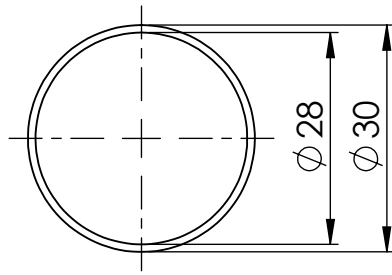


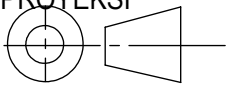



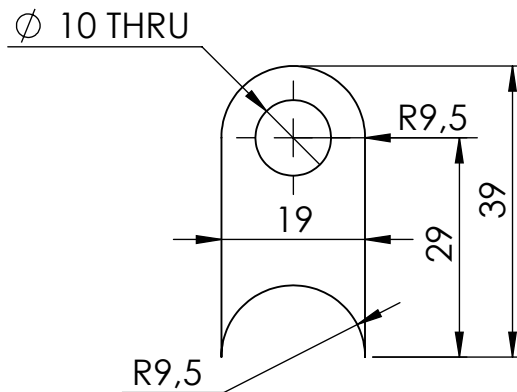
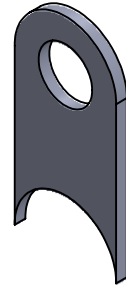
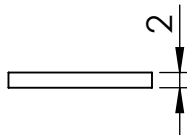
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA  <h2 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 16</h2>								SKALA 1:5	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS	
								FORMAT A4	NO. GAMBAR 21		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id											



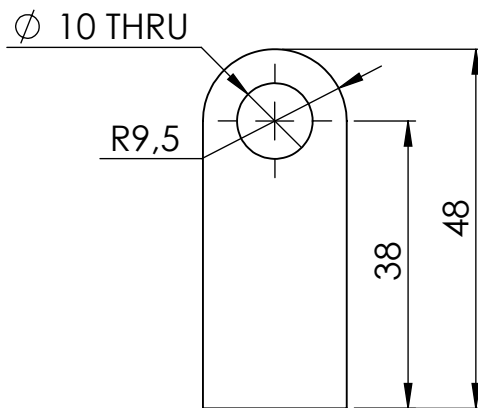
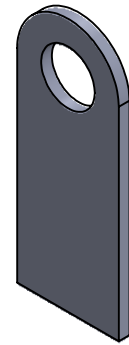
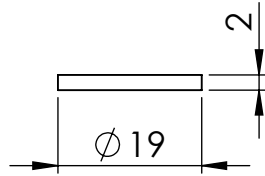
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER			
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
<b>NAMA</b>  <h1 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 4</h1>								<b>SKALA</b>  1:1	<b>DIGAMBAR</b> 18/7/23 <b>DIPERIKSA</b> <b>DISAHKAN</b> <b>DINILAI</b>	<b>PRAS</b>	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								<b>FORMAT</b>  A4	<b>NO. GAMBAR</b>  09		




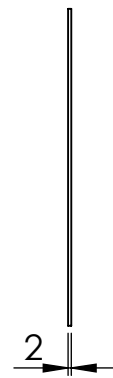
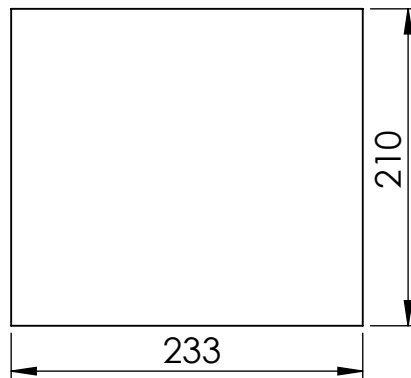
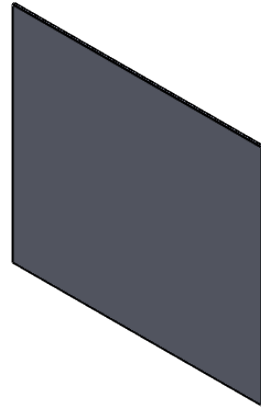
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 11</h2>								SKALA 1:1	DIGAMBAR 19/7/23	PRAS	
								FORMAT A4	NO. GAMBAR 16		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id											



JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA  <h1 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 19</h1>								SKALA  1:1	DIGAMBAR 19/7/23 DIPERIKSA DISAHKAN DINILAI	PRAS	
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT  A4	NO. GAMBAR  24		

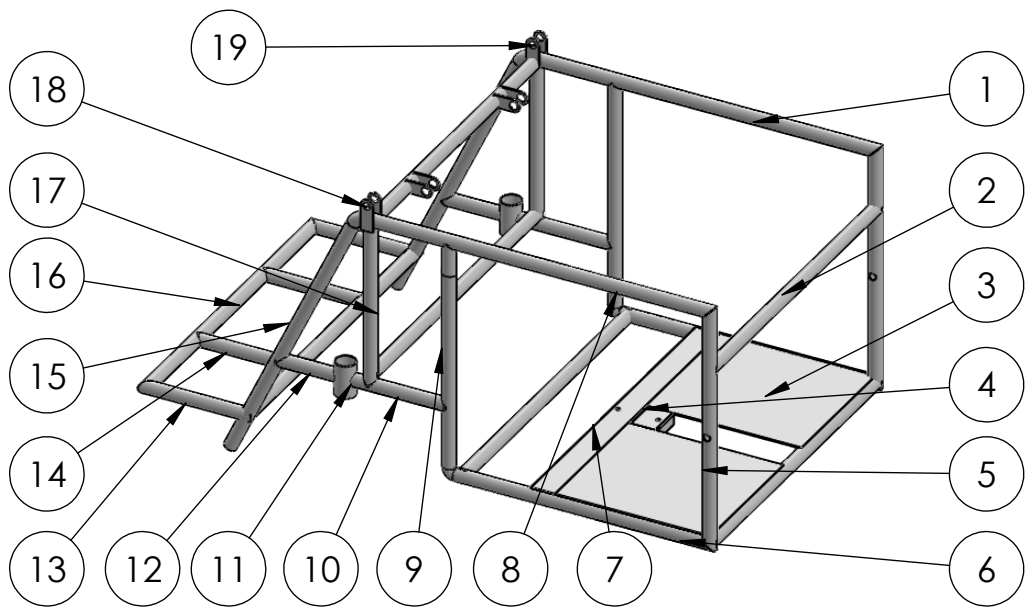


JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	19/7/23	PRAS
<b>ASSY 1 PART 18</b>								1:1	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT	NO. GAMBAR		
								A4	23		



JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER			
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
<b>NAMA</b>  <h1 style="text-align: center;">ASSY 1 PART 3</h1>								<b>SKALA</b>  1:5	<b>DIGAMBAR</b> 18/7/23 <b>DIPERIKSA</b> <b>DISAHKAN</b> <b>DINILAI</b>	<b>PRAS</b>	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								<b>FORMAT</b>  A4	<b>NO. GAMBAR</b>  08		




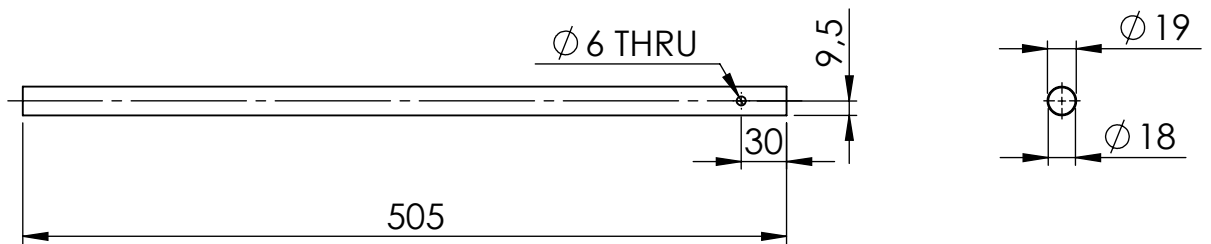
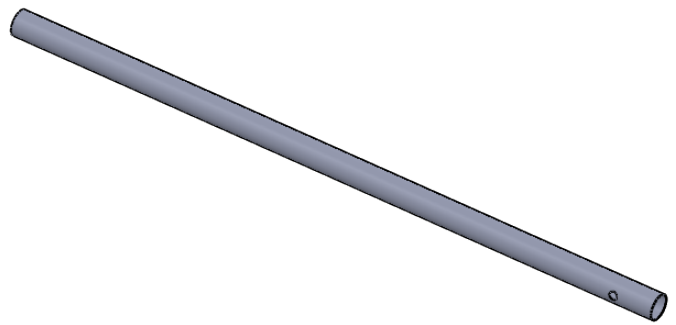


2	ASSY 1 PART 19	19	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT
2	ASSY 1 PART 18	18	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT
4	ASSY 1 PART 17	17	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT
2	ASSY 1 PART 16	16	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT
1	ASSY 1 PART 15	15	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT
1	ASSY 1 PART 14	14	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT
2	ASSY 1 PART 13	13	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT
2	ASSY 1 PART 12	12	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT
2	ASSY 1 PART 11	11	PIPA STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT
2	ASSY 1 PART 10	10	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT
1	ASSY 1 PART 9	9	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT
2	ASSY 1 PART 8	8	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT
2	ASSY 1 PART 7	7	HOLLOW STAINLESS STEEL	20X40X2 mm	DIBUAT
2	ASSY 1 PART 6	6	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT
2	ASSY 1 PART 5	5	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT
2	ASSY 1 PART 4	4	HOLLOW STAINLESS STEEL	20X40X2 mm	DIBUAT
2	ASSY 1 PART 3	3	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT
2	ASSY 1 PART 2	2	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT
6	ASSY 1 PART 1	1	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT

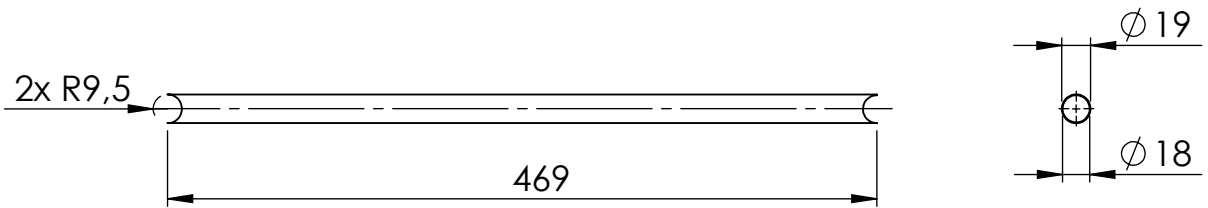
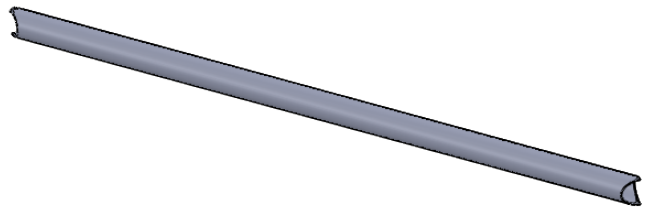
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				

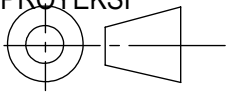

<h1>ASSY 1</h1>	<b>SKALA</b> 1:10	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
		DIPERIKSA		
		DISAHKAN		
		DINILAI		

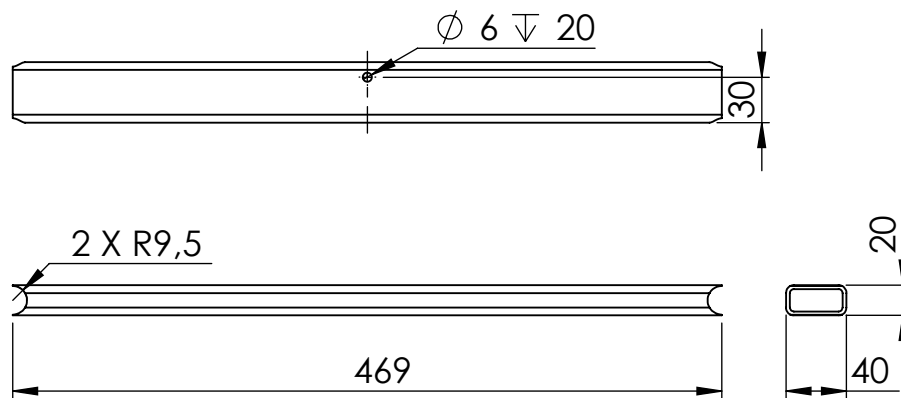
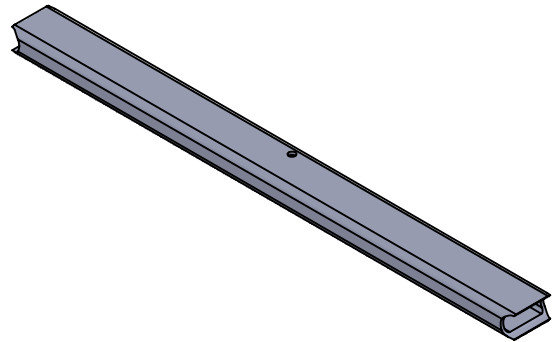
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 Telp. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id	<b>FORMAT</b> A4	<b>NO. GAMBAR</b> 05
--	---------------------	-------------------------

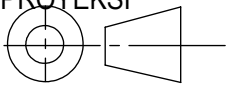



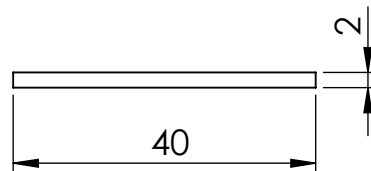
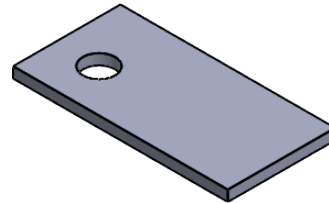
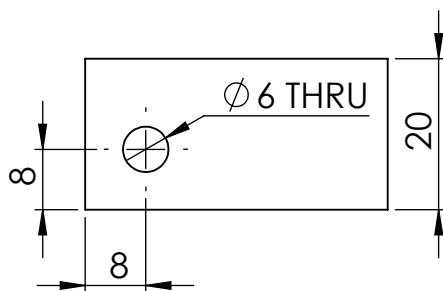
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA  <h2 style="text-align: center;">ASSY 2 PART 1</h2>								SKALA 1:5	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS	
								DIPAERIKSA DISAHKAN DINILAI			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 27		



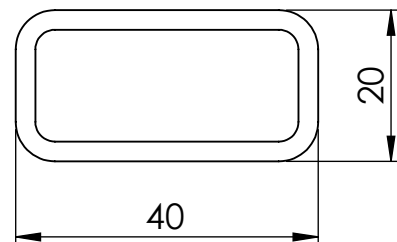
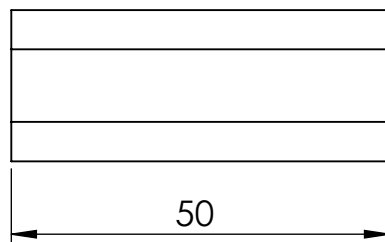
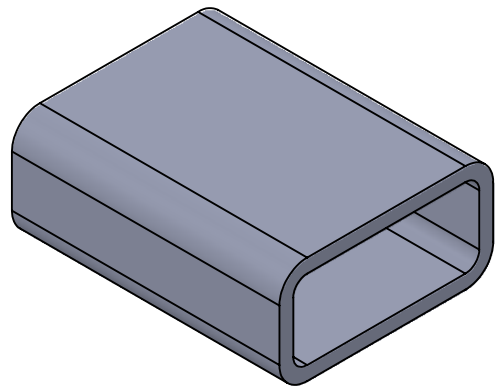
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				
NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSY 2 PART 2</h2>								SKALA 1:5	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
								DIPAERIKSA DISAHKAN DINILAI		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 28	



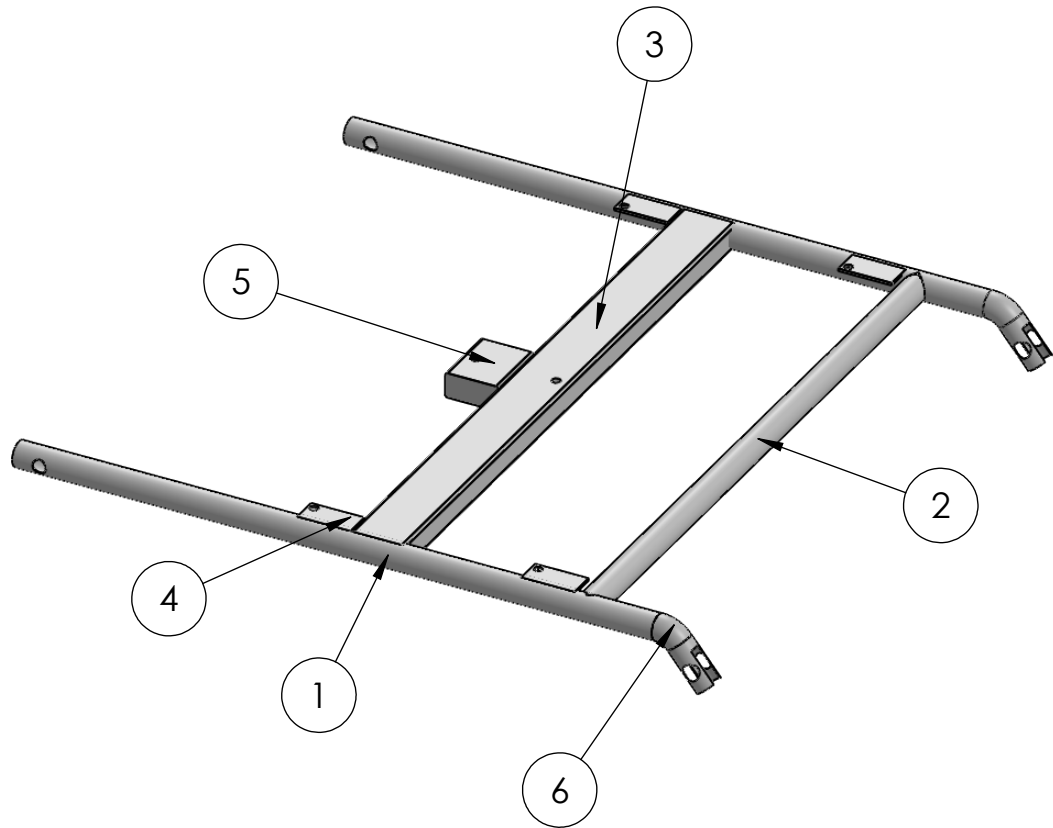
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA  <h2 style="text-align: center;">ASSY 2 PART 3</h2>								SKALA 1:5	DIGAMBAR 19/7/23	PRAS	
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 29		




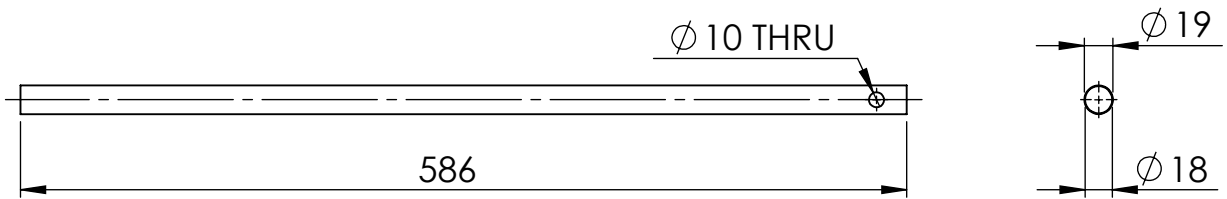
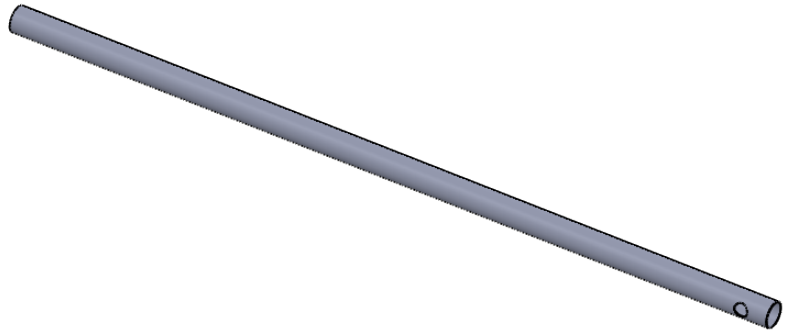
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				
NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSY 2 PART 4</h2>								SKALA 1:1	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
								DIPAERIKSA DISAHKAN DINILAI		
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 30	

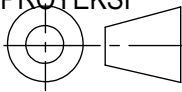



JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER			
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
<b>NAMA</b>  <h1 style="text-align: center;">ASSY 2 PART 5</h1>								<b>SKALA</b>  1:1	<b>DIGAMBAR</b> 19/7/23 <b>DIPERIKSA</b> <b>DISAHKAN</b> <b>DINILAI</b>	<b>PRAS</b>	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								<b>FORMAT</b>  A4	<b>NO. GAMBAR</b>  31		

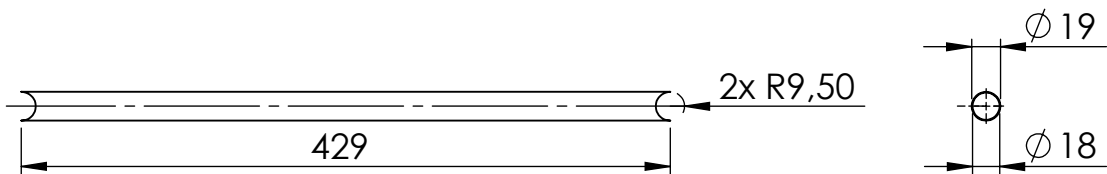
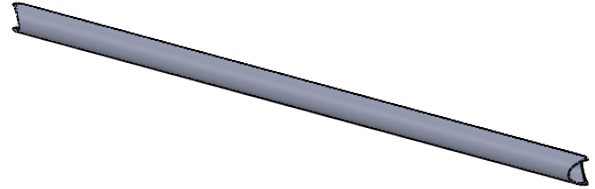


2	ASSY 2 PART 6	6	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT						
1	ASSY 2 PART 5	5	HOLLOW STEEL	20x40x2 mm	DIBUAT						
4	ASSY 2 PART 4	4	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT						
1	ASSY 2 PART 3	3	HOLLOW STEEL	20x40x2 mm	DIBUAT						
1	ASSY 2 PART 2	2	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT						
2	ASSY 2 PART 1	1	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT						
JML	NAMA BAGIAN	NO, ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN						
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
<h1>ASSY 2</h1>								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT	NO. GAMBAR		
								A4	26		

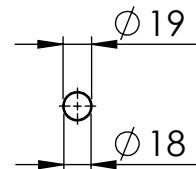
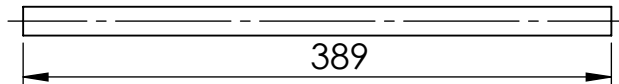
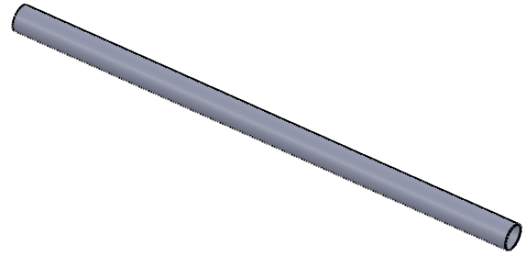


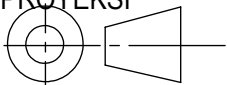

JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				
NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSY 3 PART 1</h2>								SKALA 1:5	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
								DIPAERIKSA		
								DISAHKAN		
								DINILAI		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 34	

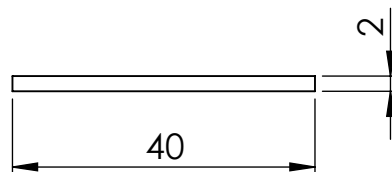
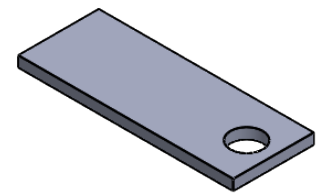
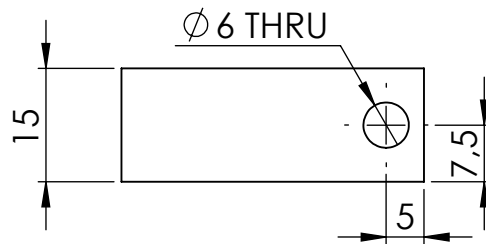


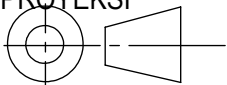



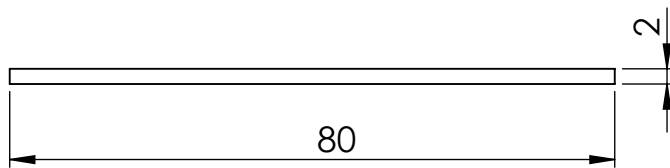
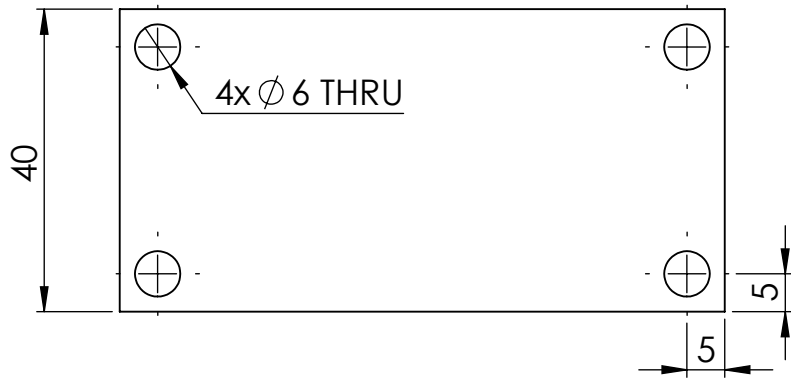
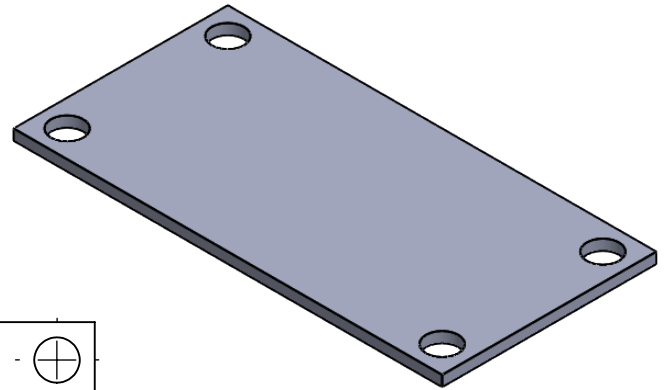
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$				
NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSY 3 PART 2</h2>								SKALA 1:5	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
								DIPAERIKSA		
								DISAHKAN		
								DINILAI		
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 35	



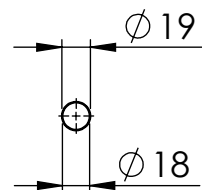
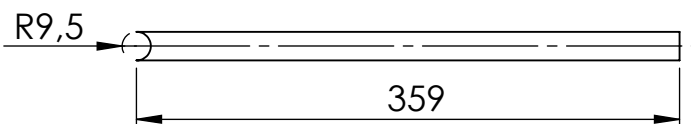
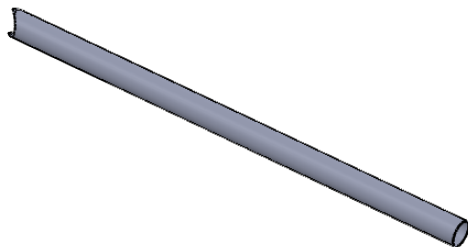
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$				
NAMA  <h2 style="text-align: center;">ASSY 3 PART 3</h2>								SKALA  1:5	DIGAMBAR 18/7/23 DIPERIKSA DISAHKAN DINILAI	PRAS
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT  <b>A4</b>	NO. GAMBAR  <b>36</b>	



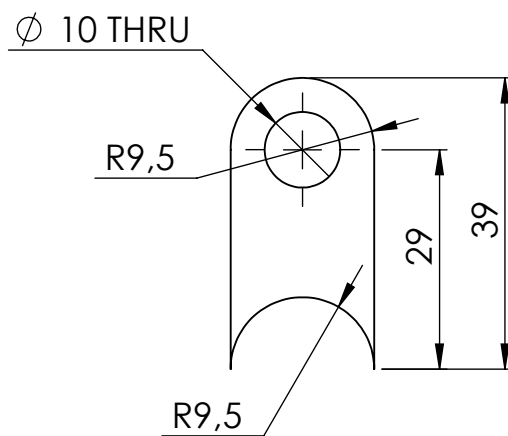
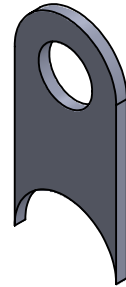
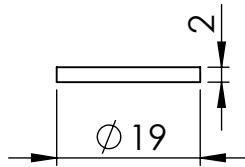
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				
NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSY 3 PART 4</h2>								SKALA 1:1	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 37	



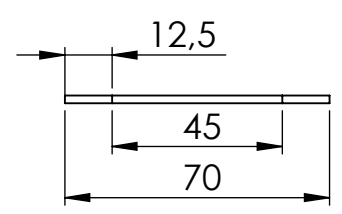
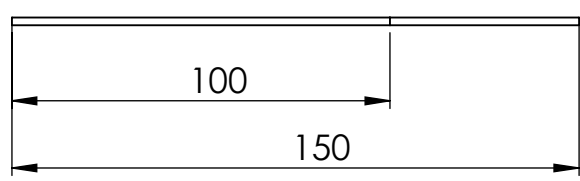
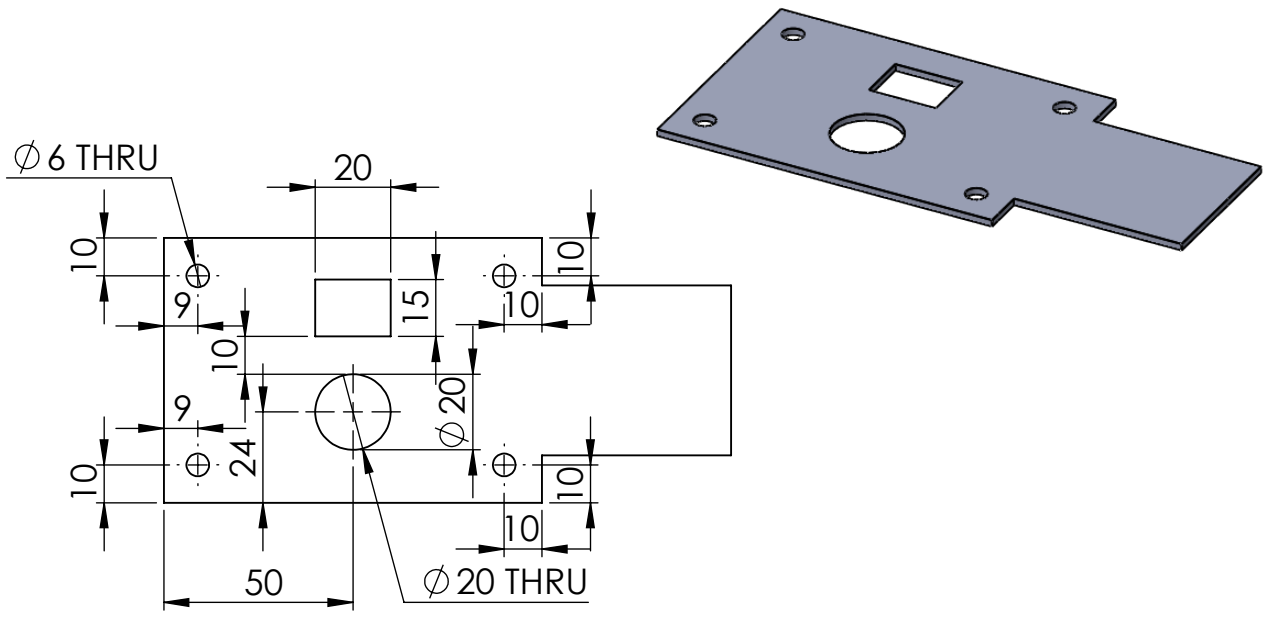
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				
NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSY 3 PART 5</h2>								SKALA 1:1	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
								DIPERIKSA		
								DISAHKAN		
								DINILAI		
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 38	



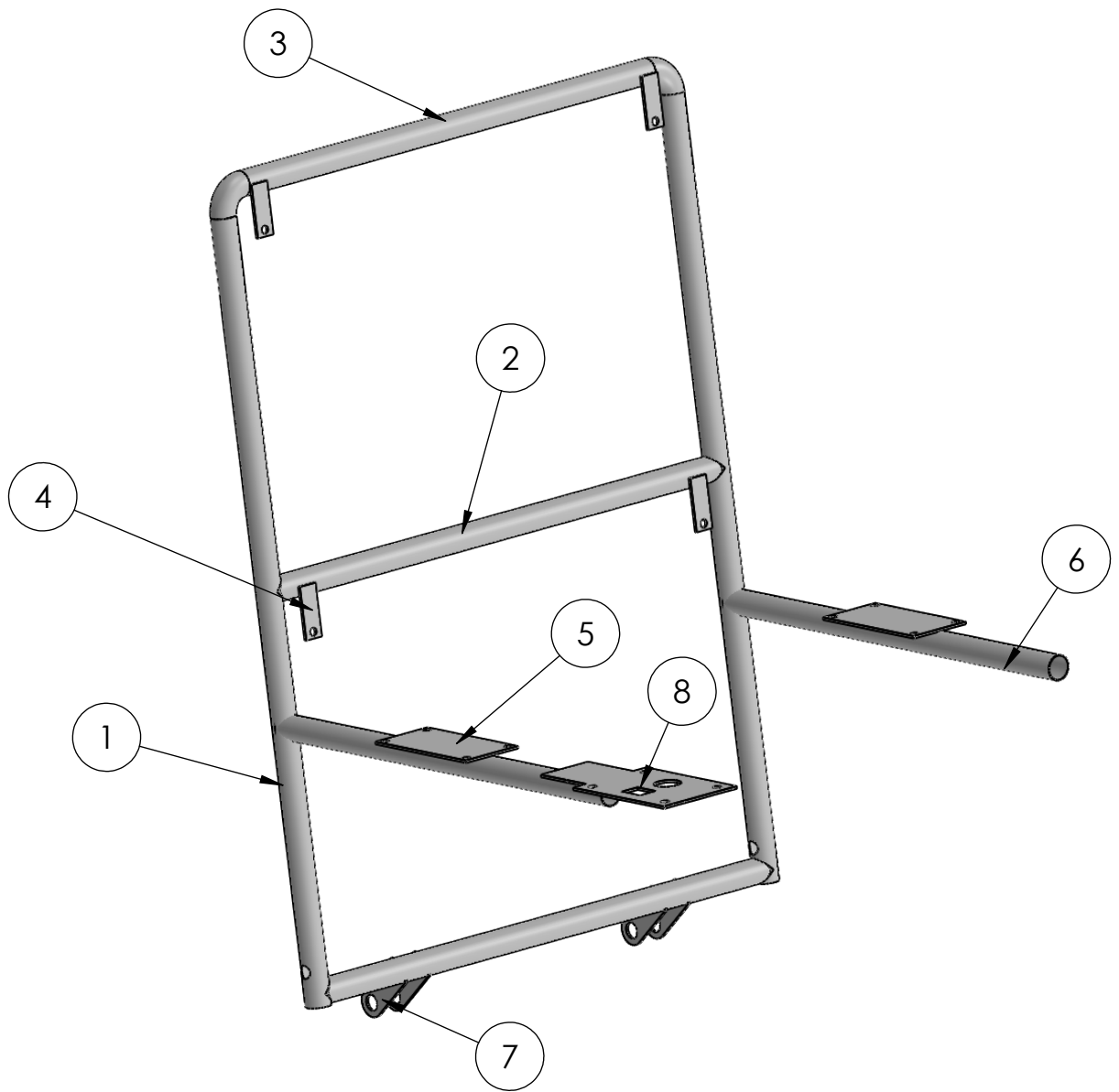
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				
NAMA  <h2 style="text-align: center;">ASSY 3 PART 6</h2>								SKALA 1:5	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 39	

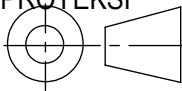



JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA  <h2 style="text-align: center;">ASSY 3 PART 7</h2>								SKALA  1:1	DIGAMBAR 19/7/23 DIPERIKSA DISAHKAN DINILAI	PRAS	
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT  A4	NO. GAMBAR  40		

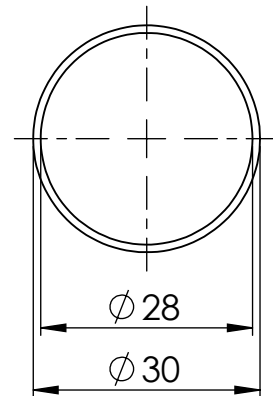
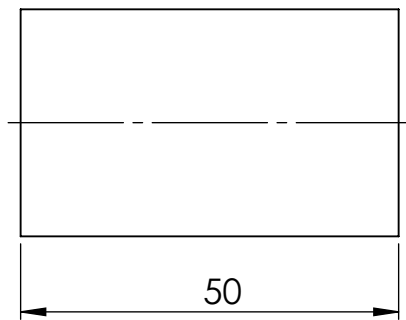
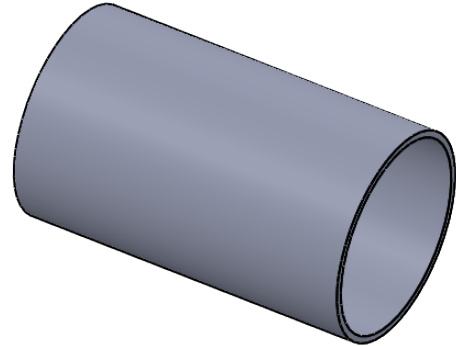


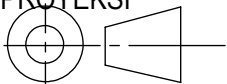

JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				
NAMA  <b>ASSY 3 PART 8</b>								SKALA 1:2	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
								DIPERIKSA		
								DISAHKAN		
								DINILAI		
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 41	

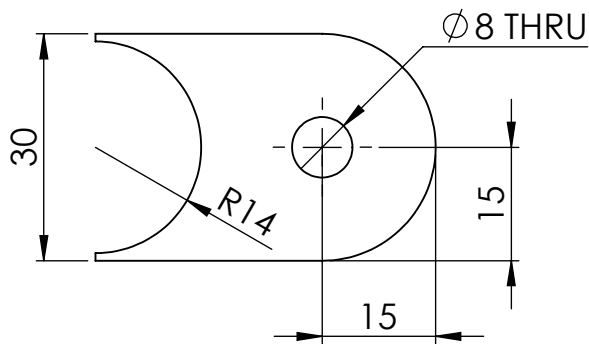
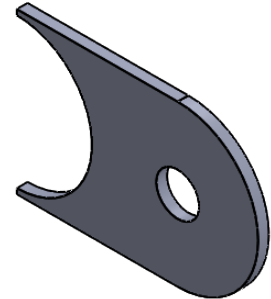
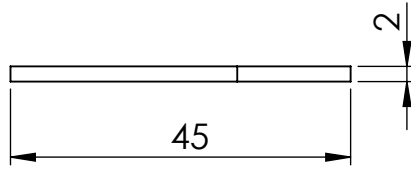


2	ASSY 3 PART 8					8	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT		
2	ASSY 3 PART 7					7	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT		
2	ASSY 3 PART 6					6	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT		
2	ASSY 3 PART 5					5	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT		
4	ASSY 3 PART 4					4	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT		
1	ASSY 3 PART 3					3	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT		
2	ASSY 3 PART 2					2	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT		
2	ASSY 3 PART 1					1	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT		
JML	NAMA BAGIAN					NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN		
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
<h1>ASSY 3</h1>								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT	NO. GAMBAR		
								A4	33		

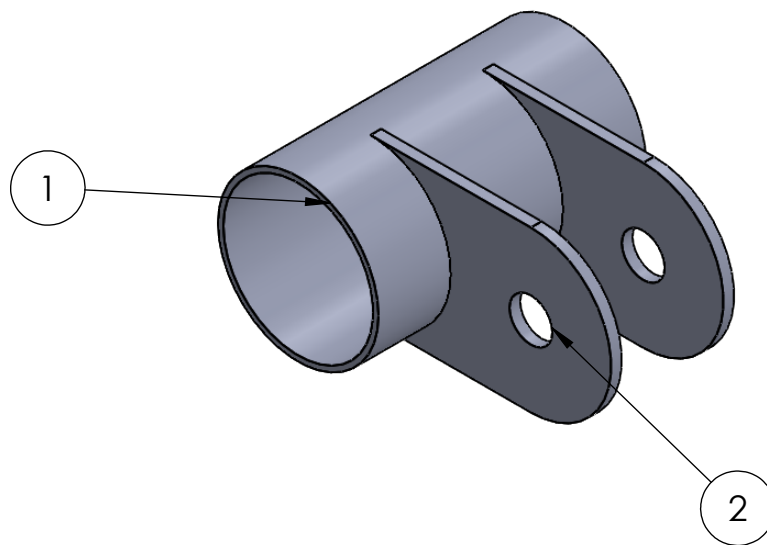




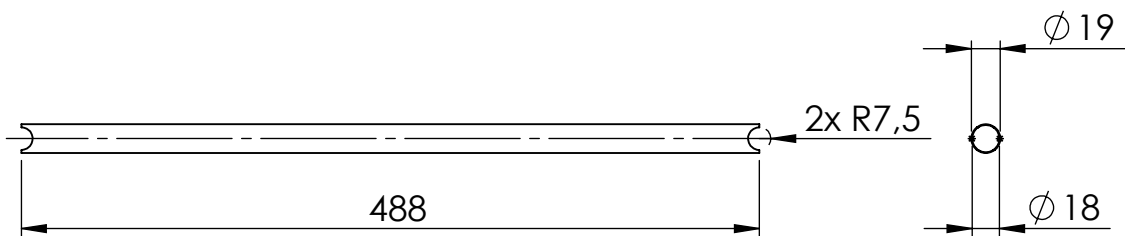
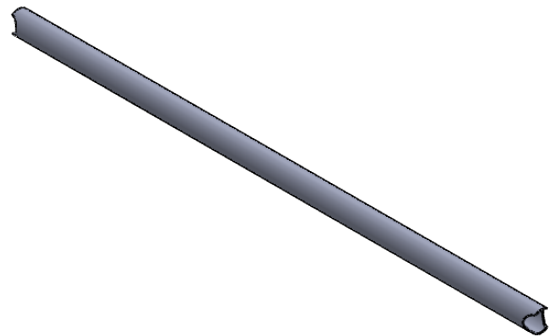
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				
NAMA  <h2 style="text-align: center;">ASSY 4 PART 1</h2>								SKALA 1:1	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
								DIPERIKSA		
								DISAHKAN		
								DINILAI		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT <b>A4</b>	NO. GAMBAR <b>44</b>	



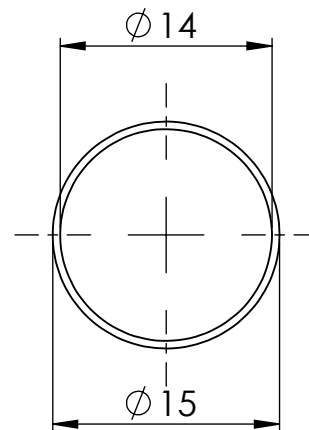
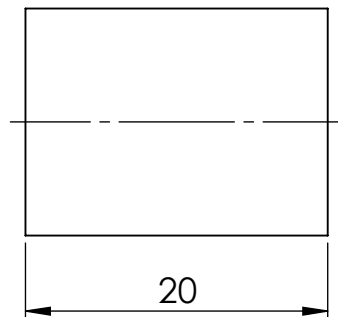
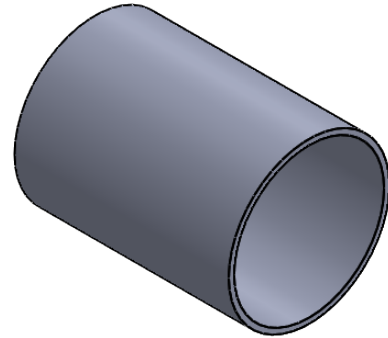
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSY 4 PART 2</h2>								SKALA	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
								1:1	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT	NO. GAMBAR		
								A4	45		



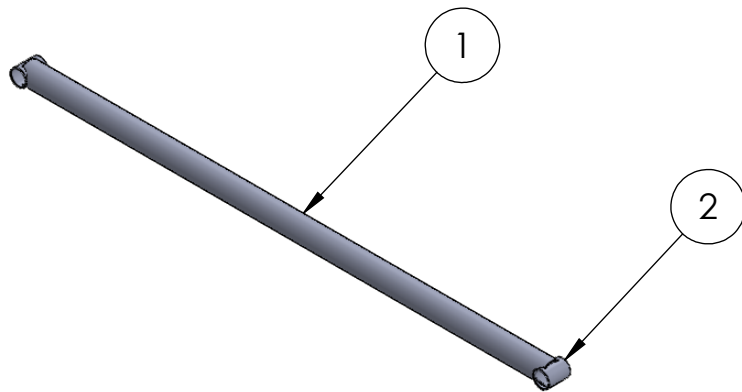
1	ASSY 4 PART 2						PLAT BESI	LIHAT DETAIL	DIBUAT		
1	ASSY 4 PART 1						PIPA BESI	LIHAT DETAIL	DIBUAT		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN	KETERANGAN		
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
<h1>ASSY 4</h1>								1:1	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT	NO. GAMBAR		
								A4	43		



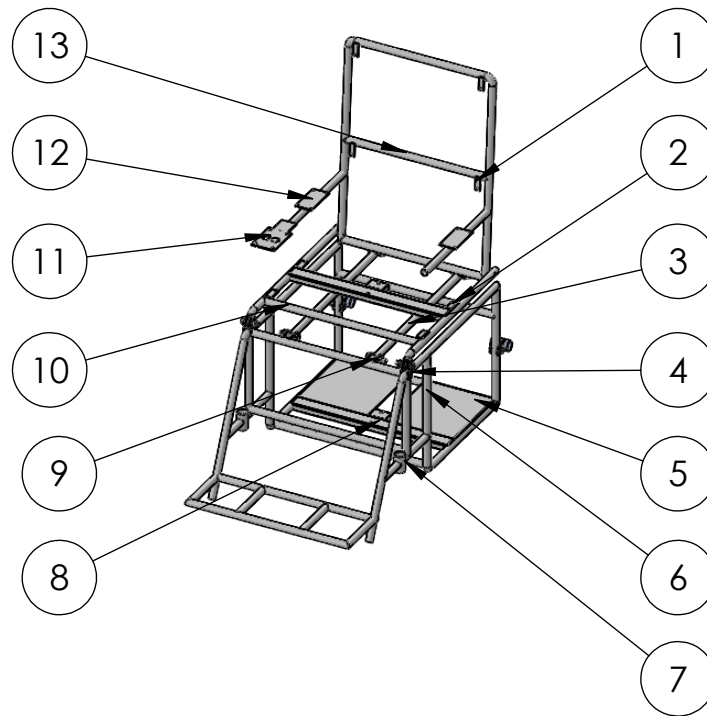
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				
NAMA  <h2 style="text-align: center;">ASSY 5 PART 1</h2>								SKALA 1:5	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 48	



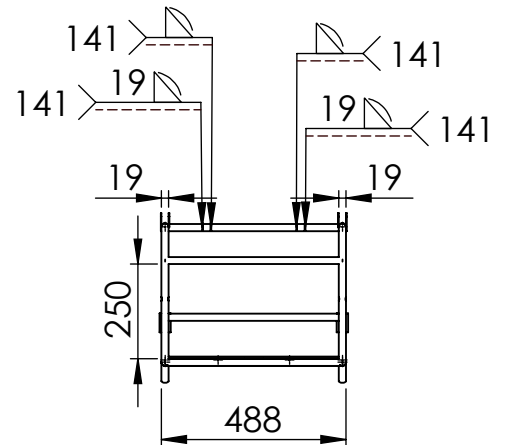
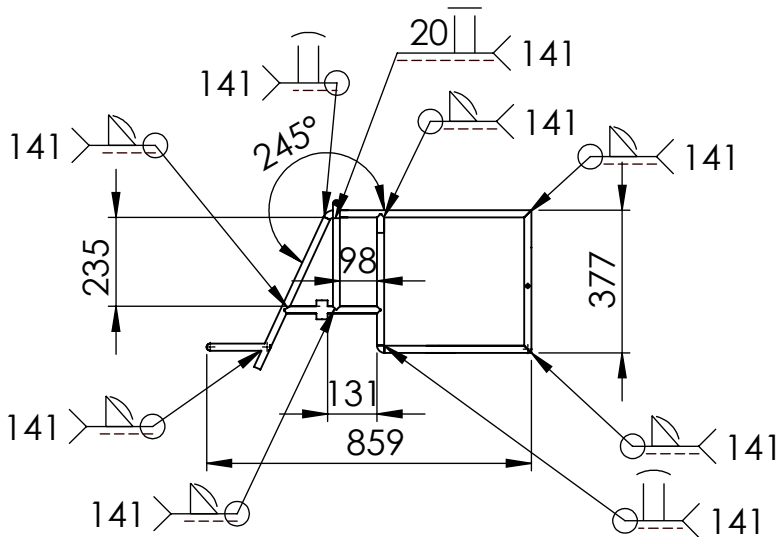
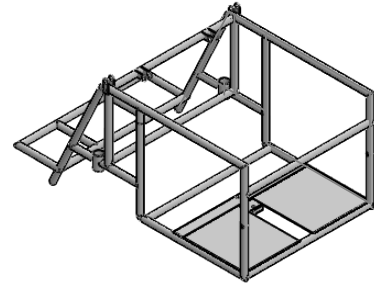
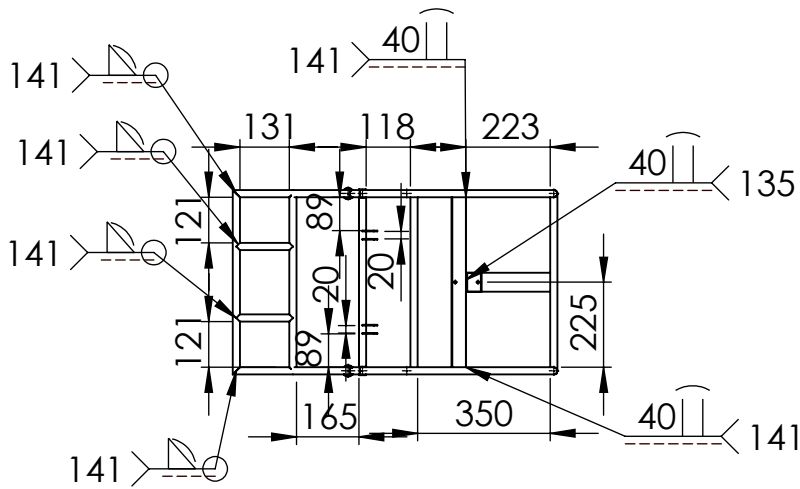
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$				
NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSY 5 PART 2</h2>								SKALA 2:1	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
								DIPERIKSA		
								DISAHKAN		
								DINILAI		
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 49	



1	ASSY 5 PART 2						PIPA STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT		
1	ASSY 5 PART 1						PIPA STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN	KETERANGAN		
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
<h1>ASSY 5</h1>								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT	NO. GAMBAR		
								A4	47		



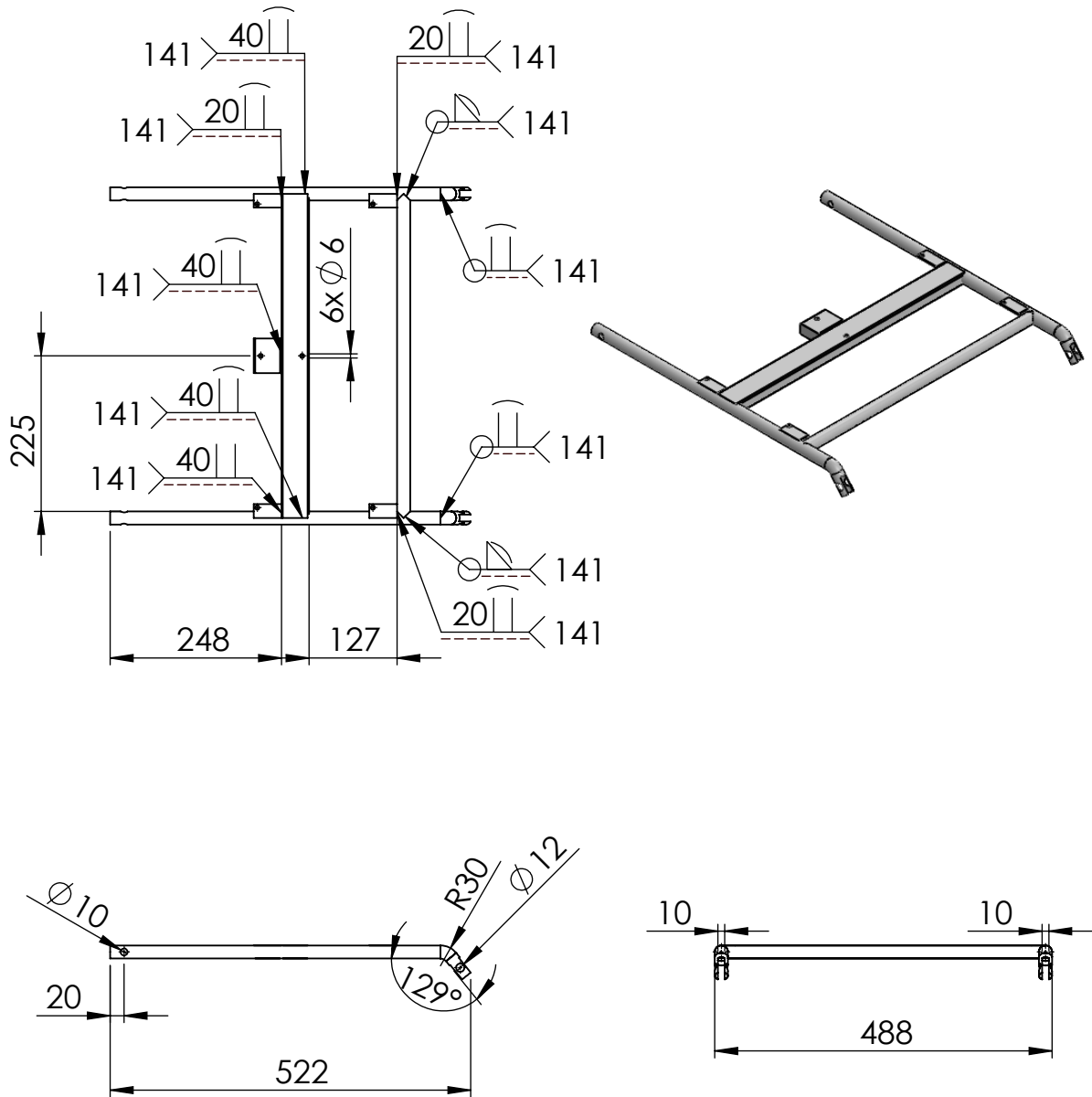
1	RANGKA SANDARAN						13	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT	
2	DUDUKAN JOK TANGAN						12	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
2	DUDUKAN JOYSTICK						11	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
2	RANGKA DUDUK						10	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT	
4	DUDUKAN PENGHUBUNG						9	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
4	RANGKA DUDUKAN HIDROLIK						8	HOLLOW BESI	20X40X2 mm	DIBUAT	
4	DUDUKAN RODA DEPAN						7	PIPA BESI	1,25"	DIBUAT	
8	RANGKA UTAMA						6	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT	
2	DUDUKAN MOTOR DC						5	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
2	DUDUKAN RANGKA DUDUK						4	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
1	PENGHUBUNG RANGKA						3	PIPA STAINLESS STEEL	3/4"	DIBUAT	
1	DUDUKAN JOK DUDUK						2	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
1	DUDUKAN JOK SANDARAN						1	PLAT STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
<b>BAGIAN RANGKA KURSI RODA ELEKTRIK</b>								1:20	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT	NO. GAMBAR		
								A4	01		



WELDING PROCESSES	
ISO 4063	AWS A3.0
135	GMAW
141	GTAW

JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				
NAMA  <h1 style="text-align: center;">ASSY 1</h1>								SKALA 1:20	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 04	

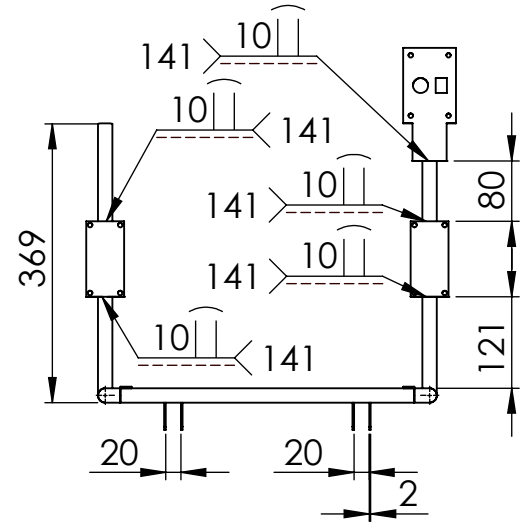
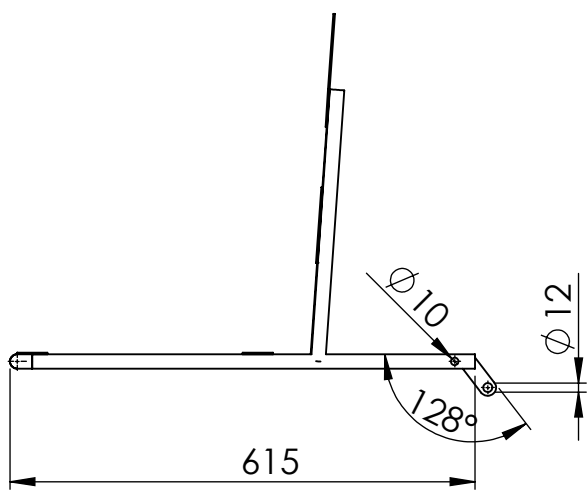
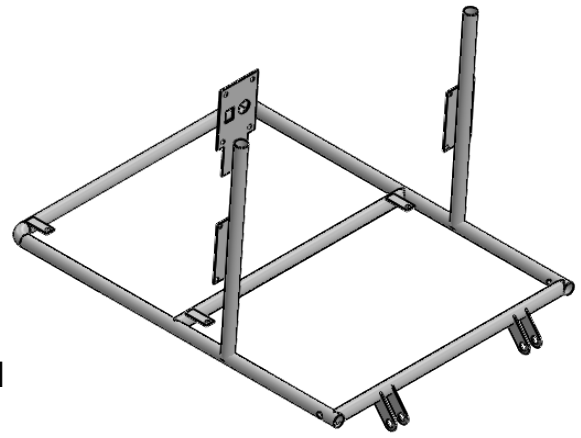
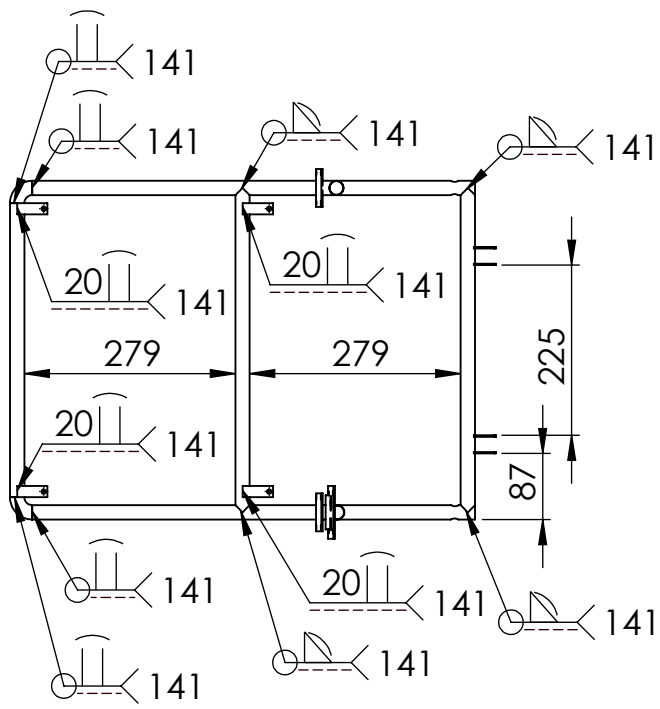




WELDING PROCESSES	
ISO 4063	AWS A3.0
141	GTAW

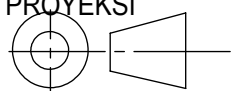
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				

<b>NAMA</b>  <h1>ASSY 2</h1>	<b>SKALA</b>  1:10	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
		DIPERIKSA		
		DISAHKAN		
		DINILAI		

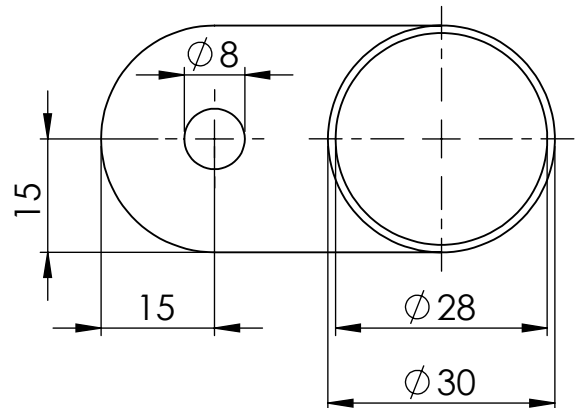
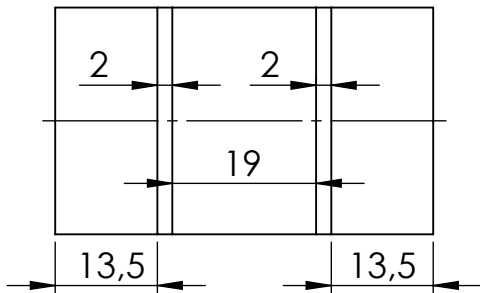
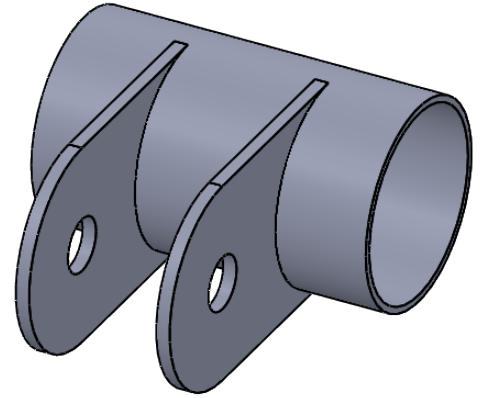
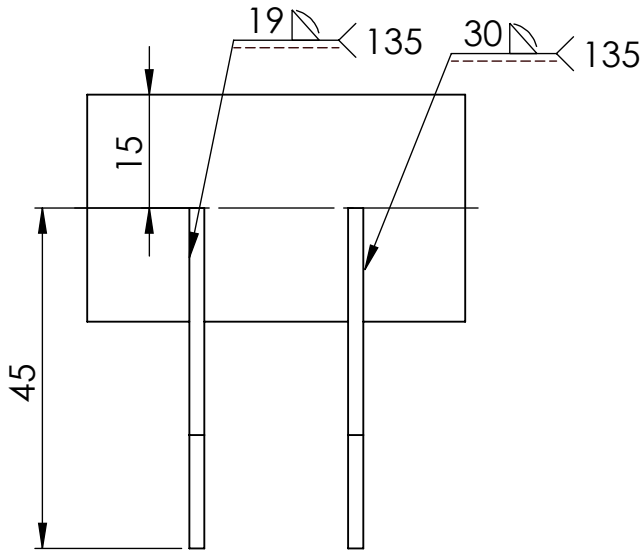


WELDING PROCESSES	
ISO 4063	AWS A3.0
141	GTAW

JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$				




NAMA  <h1 style="text-align: center;">ASSY 3</h1>	SKALA  1:10	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
		DIPERIKSA		
		DISAHKAN		
		DINILAI		



WELDING PROCESSES

ISO 4063 AWS A3.0

135 GMAW

JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				

NAMA

**ASSY 4**

SKALA	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
1:1	DIPERIKSA		
	DISAHKAN		
	DINILAI		

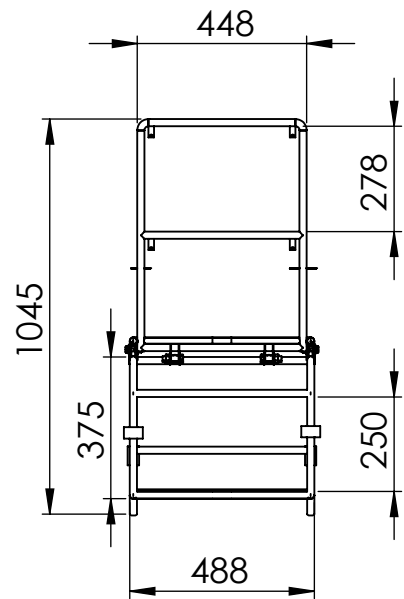
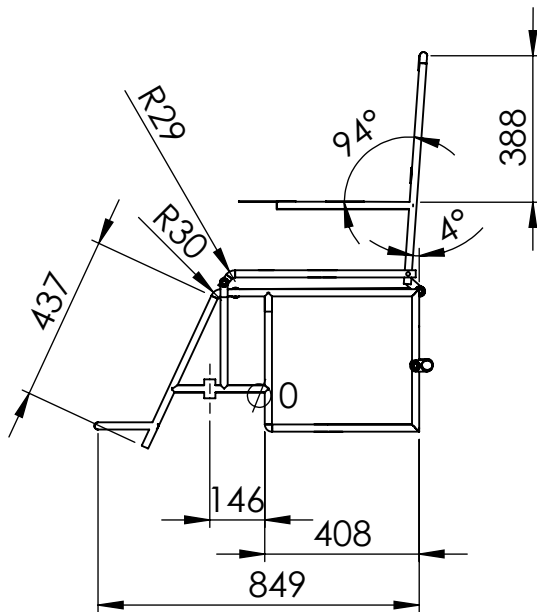
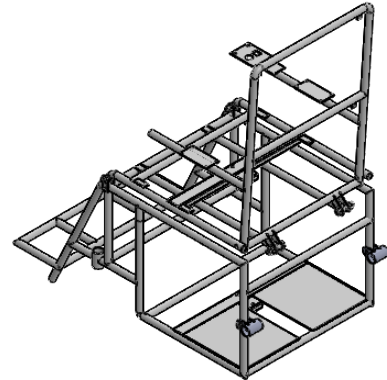
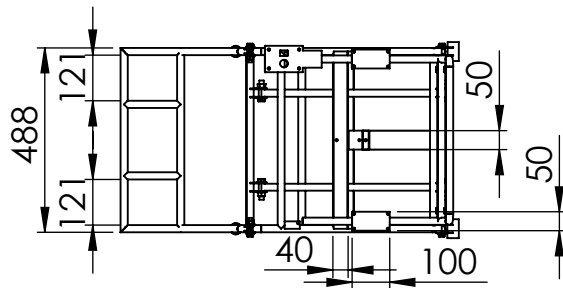


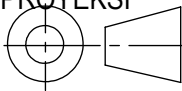

POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN

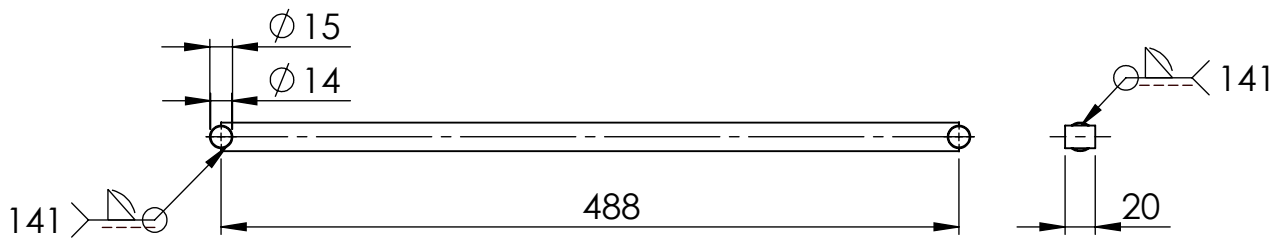
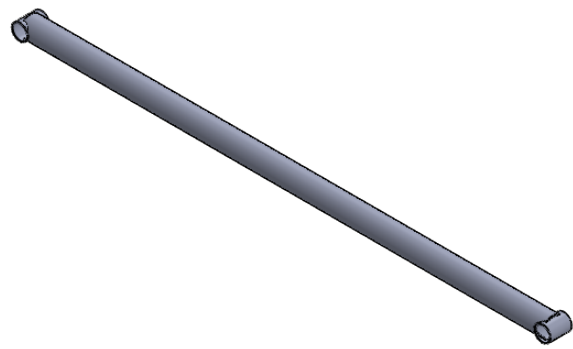
JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212

TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id

FORMAT NO. GAMBAR  
A4 42

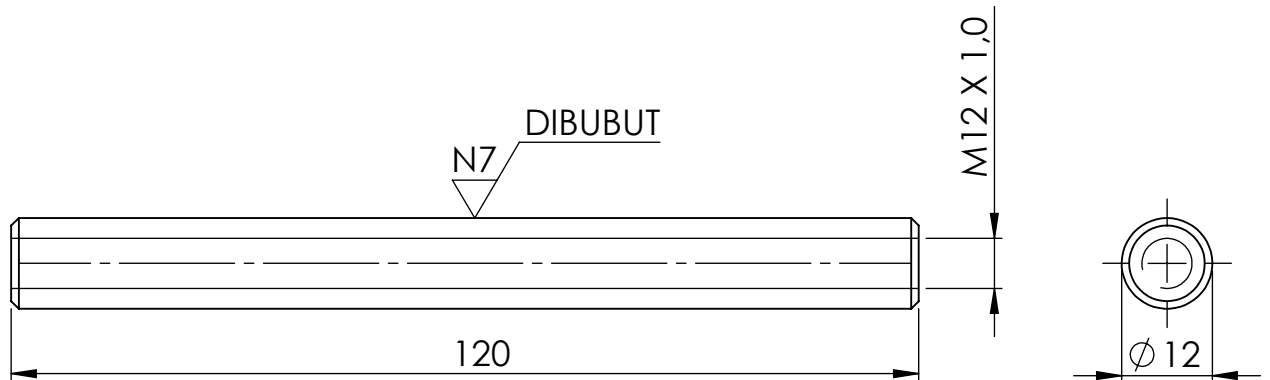
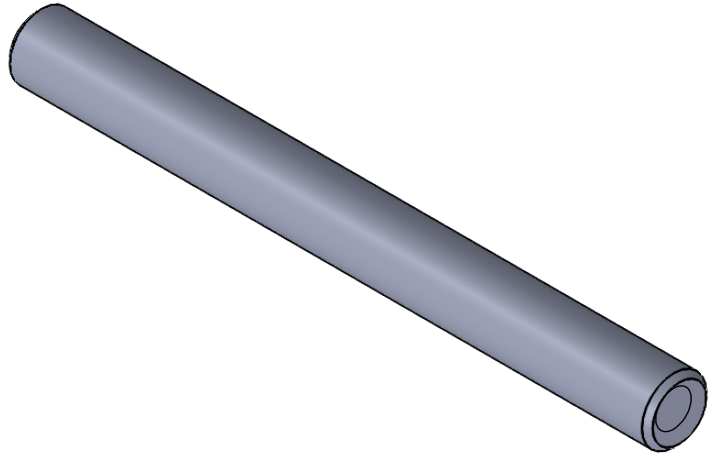


JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2				
NAMA <b>RANGKA KURSI RODA ELEKTRIK</b>								SKALA 1:20	DIGAMBAR 18/7/23	PRAS
								DIPERIKSA		
								DISAHKAN		
								DINILAI		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 02	



WELDING PROCESSES	
ISO 4063	AWS A3.0
141	GTAW

JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	18/7/23	PRAS
<b>ASSY 5</b>								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
									FORMAT	NO. GAMBAR	
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								A4	46		



2	POROS						-	S45C	Ø 12	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA 1:1	DIGAMBAR	13/08/23	PRAS
<h1 style="text-align: center;">POROS</h1>									DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, PRODI DIII TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP . 0282-533329.E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4	NO. GAMBAR 50		

### **LAMPIRAN 3**

## BIODATA PENULIS



Nama : Prasetyo Dwi Atmojo  
NIM : 200203044  
Jurusan : Rekayasa Mesin dan Industri Pertanian  
Email : prastyodwi230801@gmail.com  
Tempat/Tanggal Lahir : Kebumen, 23 Agustus 2001  
Alamat : Desa serut RT 01/02 Kuwarasan, Kebumen  
Telepon : 0895327906009  
Motto : Tetaplah merasa lapar dan tetaplah merasa bodoh

### Riwayat Pendidikan

Jenjang	Nama Institusi	Jurusan	Tahun
SD	SD N Serut	-	2008-2014
SMP	SMP N 1 Kuwarasan	-	2014-2017
SMK	SMK N 1 Gombong	Otomotif	2017-2020
Perguruan Tinggi	Politeknik Negeri Cilacap	Rekayasa Mesin dan Industri Pertanian	2020-2023