

DAFTAR PUSTAKA

- [1] A. S. R. Oktaviani and A. P. Riyani, “Rancang Bangun Alat Pencetak Pentol Bakso Cetakan Setengah Bola Dengan Putaran 360° Menggunakan Sistem Eksentrik,” 2019, [Online]. Available: http://repository.polman-babel.ac.id/id/eprint/221/1/RICA_O_3PCM_B.pdf
- [2] B. Roy and A. Yosef, “Jurnal T he W ay,” *J. Tek. Mesin*, vol. 5, no. April, pp. 52–69, 2019.
- [3] L. Melvi Ginting, B. Hapis Tambunan, and F. S. I. Simamora, “RODA : Jurnal Pendidikan dan Teknologi Otomotif Rancang Bangun Mesin Pencetak Bakso,” vol. 1, no. 2, pp. 42–48, 2021.
- [4] A. O. Hartono and I. Setyowidodo, “Rangkaian Kelistrikan Pada Mesin Pencetak Bakso Semi Otomatis Kapasitas 2 Kg/Jam,” *J. Mesin Nusant.*, pp. 427–432, 2022.
- [5] B. Segara, L. Nurpulaela, and A. Stefanie, “Perancangan Dua Jenis Cetakan Bakso Pada Mesin Pencetak Bakso Berbasis Outseal PLC,” *Jetri J. Ilm. Tek. Elektro*, vol. 18, no. 2, pp. 135–148, 2021, doi: 10.25105/jetri.v18i2.7818.
- [6] E. Y. -, “Pemanfaatan Motor Universal Sebagai Tenaga Penggerak Mesin Peniris Minyak Dengan Pengatur Kecepatan,” *J. Surya Energy*, vol. 5, no. 2, p. 43, 2022, doi: 10.32502/jse.v5i2.3244.
- [7] R. F. Putra, S. Wardono, and I. Kamil, “Pemrograman Sistem Kontrol Kecepatan Motor Dc Dengan Metode Pulse Width Modulation Berbasis Plc,” *Pros. Semin. Nas. Tek. Elektro*, vol. 6, pp. 70–75, 2021.
- [8] A. Ardi, A. Rijanto, and S. E. Kurniawan, “Rancang Bangun Mesin Pemotong Balok Kayu Serbaguna Dengan Sistem Kontrol Otomatis,” *Majamecha*, vol. 1, no. 2, pp. 77–87, 2019, doi: 10.36815/majamecha.v1i2.537.
- [9] R. Berlianti, “Perancangan Alat Pemotong Kabel Otomatis Berbasis Programmable Logic Controller dengan HMI NB7W-TW00B,” *J. Teknol. Manufaktur*, vol. 12, no. 01, pp. 1–7, 2020.
- [10] H. S A, Eka. Assidiq, M Afif. M, “Modifikasi Cutter Carrier Menggunakan Motor Servo dengan Kendali PLC untuk Menurunkan Cycle Time Mesin Bias Cutter,” *J. Fokus Elektroda*, vol. 7, no. 3, pp. 155–161, 2022.

- [11] M. D. Tobi and V. N. VAN HARLING, “Analisis Pecobaan Karakteristik Beban Nol Generator Induksi 1 Fasa,” *Electro Luceat*, vol. 5, no. 1, pp. 12–22, 2019, doi: 10.32531/jelekn.v5i1.136.
- [12] E. P. Sitohang, D. J. Mamahit, and N. S. Tulung, “Rancang Bangun Catu Daya Dc Menggunakan Mikrokontroler Atmega 8535,” *J. Tek. Elektro dan Komput.*, vol. 7, no. 2, pp. 135–142, 2018.
- [13] A. Mappa, S. Rumalutur, and M. Mambrisaw, “Sistem Kontrol Konveyor Pemilah Logam Menggunakan Plc Omron Cp1E,” *Electro Luceat*, vol. 6, no. 2, pp. 282–289, 2020, doi: 10.32531/jelekn.v6i2.267.
- [14] A. Darma Putra, T. Elektronika, G. Tunggal, M. Ridwan, and A. Cahyono, “Rancang Bangun Panel Kontrol Pengasahan Cutter Mesin Horizontal Cutter Bar Grinding Berbasis PLC Di Plant D&K PT PQR,” vol. 4, no. 1, pp. 2808–5027, 2022.
- [15] M. . Joel Panjaitan, S.T., “Rancang Bangun Genset Otomatis Menggunakan Kontaktor Dengan Tenaga Baterai 12 V, 50 Ah,” *Peranc. Dan Pembuatan Penyemprot Hama Pada Tanam. Padi Secara Otomatis Dengan Inf. Sms Gatew. Berbas. Arduino*, pp. 1–12, 2019.
- [16] D. Agrianto, A. Anugrah, S. Amalia, and A. Syofian, “dimana sistim penggeraknya manual dengan gerakan kaki. Produktivitas dari metode ini dianggap masih relative rendah. Hasilnya hanya mencapai 86,4 kg/jam, sehingga motivasi lain adalah menggunakan metode,” vol. 5, no. 4, pp. 33–38.
- [17] B. E. Nugroho, E. E. Prasetiyo, and G. Marausna, “Rancang Bangun Dual Axis Sun Tracker Menggunakan Motor DC Power Window CSD60-B,” *JTT (Jurnal Tek. Terpadu)*, vol. 10, no. 1, pp. 67–76, 2022.