

LAMPIRAN 1
(TABEL PERHITUNGAN PROSES PRODUKSI)

TABEL PERHITUNGAN PROSES PRODUKSI

Tabel 1 Data material, kecepatan potong, sudut mata bor HSS, dan cairan pendingin proses gurdi (Widarto, 2008a)

MATERIAL	CUTTING SPEEDS v_c		POINT ANGLE	LIP CLEARANCE	COOLANTS
	(METERS/MINUTE)	(FEET/MINUTE)			
	MPM	FPM			
Aluminum And Alloys	61.00 - 91.50	200 - 300	90 - 130 deg	12 - 15 deg	Kerosene/Kerosene & Lard Oil/ Soluble Oil
Armor Plate	12.20 - 18.25	40 - 50	135 - 140 deg	6 - 9 deg	Light Machine Oil
Brass	61.00 - 91.50	200 - 300	118 - 118 deg	12 - 15 deg	Dry/ Soluble Oil/Kerosene/Lard Oil
Bronze	61.00 - 91.50	200 - 300	110 - 118 deg	12 - 15 deg	Dry/ Soluble Oil/Mineral Oil/Lard Oil
Bronze, High Tensile	21.35 - 45.75	70 - 150	100 - 110 deg	12 - 15 deg	Dry/ Soluble Oil/Mineral Oil/Lard Oil
Cast Iron, Soft	30.50 - 45.75	100 - 150	90 - 100 deg	12 - 15 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Cast Iron, Medium	21.35 - 30.50	70 - 100	100 - 110 deg	12 - 15 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Cast Iron, Hard	21.35 - 30.50	70 - 100	100 - 118 deg	8 - 12 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Cast Iron, Chilled	9.15 - 12.20	30 - 40	118 - 135 deg	5 - 9 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Copper	61.00 - 91.50	200 - 300	100 - 118 deg	12 - 15 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Copper Graphite Alloy (Carbon Drills)	18.30 - 21.35	60 - 70	**_**	**_**	Soluble Oil/Dry/Mineral Oil/Kerosene
Glass (Carbon Drills)	6.10 - 9.15	20 - 30	**_**	**_**	Soluble Oil/Dry/Mineral Oil/Kerosene
Iron, Malleable	15.25 - 27.45	50 - 90	90 - 100 deg	12 - 15 deg	Light Machine Oil
Magnesium And Alloys	76.25 - 122.0	250 - 400	70 - 118 deg	12 - 15 deg	Soluble Oil
Monel Nickel	4.15 - 15.28	30 - 50	118 - 125 deg	10 - 12 deg	Compressed Air/Mineral Oil
Nickel Alloys	12.20 - 18.30	40 - 60	135 - 140 deg	5 - 7 deg	Lard Oil/Soluble Oil
Plastic, Hot Set	30.50 - 91.50	100 - 300	60 - 90 deg	10 - 12 deg	Lard Oil/Soluble Oil
Plastic, Cold Set	30.50 - 91.50	100 - 300	118 - 135 deg	12 - 20 deg	Soap Solution
Steel, Low Carbon, 0.2-0.3ct	24.40 - 33.55	80 - 110	110 - 118 deg	7 - 9 deg	Soap Solution
Steel, Medium Carbon 0.4-0.5c	21.35 - 24.40	70 - 80	118 - 125 deg	7 - 9 deg	Soluble Oil/Mineral Oil/Sulfur Oil/Lard Oil
Steel (High Carbon 1.2c)	15.25 - 18.30	50 - 60	118 - 145 deg	7 - 9 deg	Soluble Oil/Mineral Oil/Sulfur Oil/Lard Oil
Steel, Forged	15.25 - 18.30	50 - 60	118 - 145 deg	7 - 12 deg	Soluble Oil/Mineral Oil/Sulfur Oil/Lard Oil
Steel, Alloy	15.25 - 21.35	50 - 70	118 - 125 deg	10 - 12 deg	Mineral Lard Oil
Steel, Alloy 300 To 400 Brinell	6.10 - 9.15	20 - 30	130 - 140 deg	7 - 10 deg	Soluble Oil
Steel, Stainless, Free Machining	9.15 - 24.40	30 - 80	110 - 118 deg	8 - 12 deg	Soluble Oil
Steel, Stainless, Hard	4.57 - 15.25	15 - 50	118 - 135 deg	6 - 8 deg	Soluble Oil
Steel, Manganese	3.66 - 4.57	12 - 15	140 - 150 deg	7 - 10 deg	Soluble Oil
Stone (Carbide Drills)	7.63 - 9.15	25 - 30	**_**	**_**	Water Solution
Wood	91.50 - 122.2	300 - 400	60 - 70 deg	10 - 15 deg	Dry

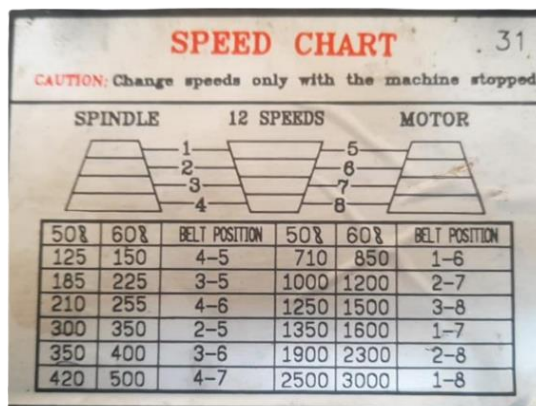
- Untuk baja

$$f = 0,084\sqrt[3]{d}; mm / put \dots \dots \dots (8.2)$$

- Untuk besi tuang

$$f = 0,1\sqrt[3]{d}; mm / put \dots \dots \dots (8.3)$$

Rumus empiris gerak makan per mata potong gurdi (Widarto, 2008a)



Gambar 1 Kecepatan spindle mesin gurdi

Material	Teg. Tarik (kg/mm ²)	CS (m/mnt)	Material	Teg. Tarik (kg/mm ²)	CS (m/mnt)
Plain carbon steel			Spring Steel (JIS Grade)		
ST37 / MS	37	32	SUP4, 6, 7, 9, 10, 11	125	13
1030 / S30C	48	32	SUS 302, 304, 316 WPA	170	5
1035 / S35C	52	25	SUS 302, 304, WPB	210	5
1040 / S40C	55	25	SUS 631J1 WPC	200	5
1045 / S45C / EMS45 / 1730	58	25	Stainless Steel		
1050 / S50C / ST60	62	25	304, 304L, 316, 316L	70	18
1055 / S55C	66	25	410, 416	77	18
Alloy Steel (JIS Grade)			420, 420F	84	18
SNC2, 3, 21	95	18	440C, 440F	91	18
SNC22	100	13	Copper		
SNCML, 2, 22	90	18	70		
SNCM7, 8, 23, 25	100	13	Lead Bronze		
SCr3, 4, 21, 22	90	18	50-70		
SCr5	100	13	Phospor Bronze		
SCM2, 3, 21, 22	90	18	40-50		
SCM4, 5, 23	100	13	Pure Aluminium		
Tool Steel (AISI Grade)			200-300		
W Series	70	18	Aluminum Alloy		
O Series	135	5	70-120		
D Series	140	5	Cast Iron		
A Series	140	5	GG20		
H Series	140	5	GG25		
L Series	100	13	GG30, 35, 40		
P Series	100	13	GG45, 50		
S Series	130	5	GG55, 60		
HSS T Series	150	5			
HSS M Series	140	5			

Gambar 2 Tabel data material dan *cutting speed* (Widarto, 2008)

Tabel 2 Kecepatan potong untuk proses *frais* untuk pasangan benda kerja dan pisau HSS (Widarto, 2008)

MATERIAL	CUTTING SPEED (sfpm) :			
	PLAIN MILLING CUTTERS		END MILLING CUTTERS	
	Roughing	Finishing	Roughing	Finishing
Aluminum	400 to 1,000	400 to 1,000	400 to 1,000	400 to 1,000
Brass, composition	125 to 200	90 to 200	90 to 150	90 to 150
Brass, yellow	150 to 200	100 to 250	100 to 200	100 to 200
Bronze, phosphor and manganese	30 to 80	25 to 100	30 to 80	30 to 80
Cast iron (hard)	25 to 40	10 to 30	25 to 40	20 to 45
Cast iron (soft and medium)	40 to 75	25 to 80	35 to 65	30 to 80
Monel metal	50 to 75	50 to 75	40 to 60	40 to 60
Steel, hard	25 to 50	25 to 70	25 to 50	25 to 70
Steel, soft	60 to 120	45 to 110	50 to 85	45 to 100

Tabel 3 Tebal beram per gigi untuk beberapa tipe pisau *frais* dan benda kerja yang dikerjakan (satuan dalam inchi) (Widarto, 2008)

TYPE OF CUTTER	ALUMINUM		BRONZE		CAST IRON		FREE MACHINING STEEL		ALLOY STEEL	
	HSS	CAR BIDE	HSS	CAR BIDE	HSS	CAR BIDE	HSS	CAR BIDE	HSS	CAR BIDE
FACE MILLS	.007	.007	.005	.004	.004	.006	.003	.004	.002	.003
	to .022	to .020	to .014	to .012	to .016	to .020	to .012	to .016	to .008	to .014
HELICAL MILLS	.006	.006	.003	.004	.004	.002	.002	.003	.002	.003
	to .018	to .016	to .011	to .010	to .018	to .018	to .010	to .013	to .007	to .012
SIDE CUTTING MILLS	.004	.004	.003	.003	.002	.003	.002	.003	.001	.002
	to .013	to .012	to .008	to .007	to .009	to .012	to .007	to .009	to .005	to .008
END MILLS	.003	.003	.003	.002	.002	.003	.001	.002	.001	.002
	to .011	to .010	to .007	to .006	to .008	to .010	to .006	to .008	to .004	to .007
FORM RELIEVED CUTTERS	.002	.002	.001	.001	.002	.002	.001	.002	.001	.001
	to .007	to .006	to .004	to .004	to .005	to .006	to .004	to .005	to .003	to .004
CIRCULAR SAWS	.002	.002	.001	.001	.001	.002	.001	.001	.005	.001
	to .005	to .005	to .003	to .003	to .004	to .006	to .003	to .004	to .002	to .004

HORIZONTAL SPINDLE R.P.M.			
60% 50% POLE 4	A	B	C
HIGH 60%	360	610	1470
HIGH 50%	300	512	1225
LOW 60%	108	180	430
LOW 50%	90	151	358

Gambar 3 Kecepatan *spindle* mesin *frais*

LAMPIRAN 2
(DOKUMENTASI PROSES PRODUKSI)

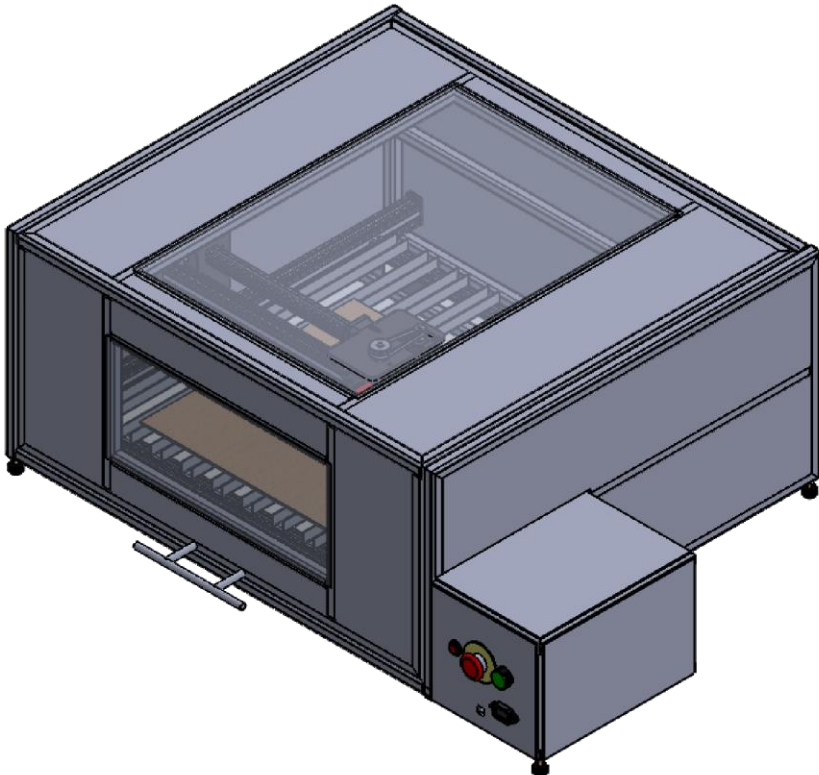
DOKUMENTASI KEGIATAN



LAMPIRAN 3
(GAMBAR TEKNIK)

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKANTANGKAN

	5	4	3	2	1
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA

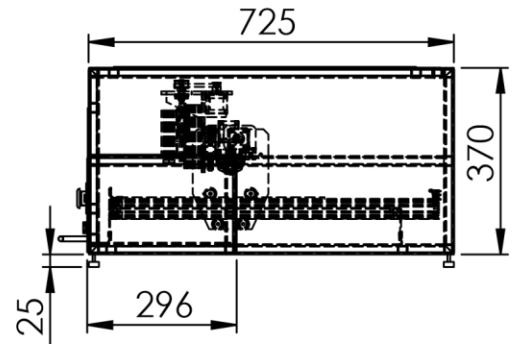
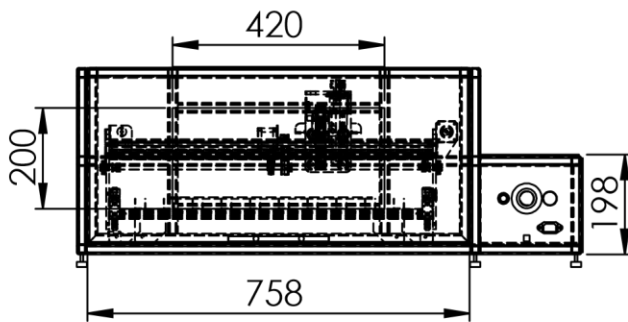
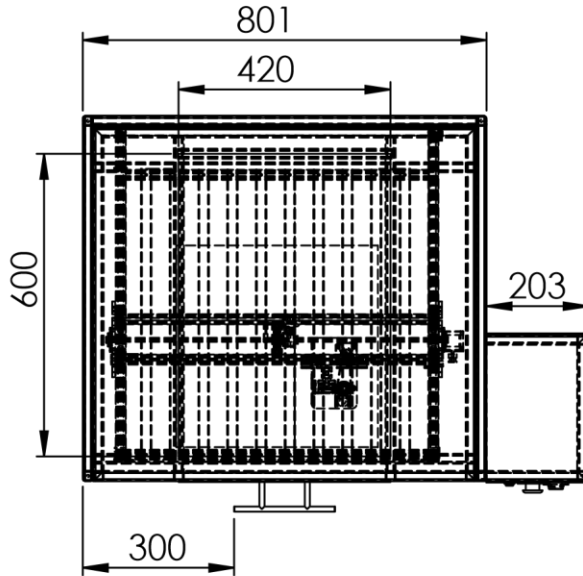


JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO ORDER	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
MESIN CNC LASER CUTTING ENGRAVING NAMA : _____ NO . ASSY : _____									SKALA 1 : 10	DIGAMBAR 8-4-23 ADITH DIPERIKSA RADHI DISAHKAN UNGGUL
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212									FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 01

5	4	3	2	1
PENGANTI DARI	DIGANTI DENGAN	NO LEMBAR	JUMLAH LEMBAR	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKANTANGKAN

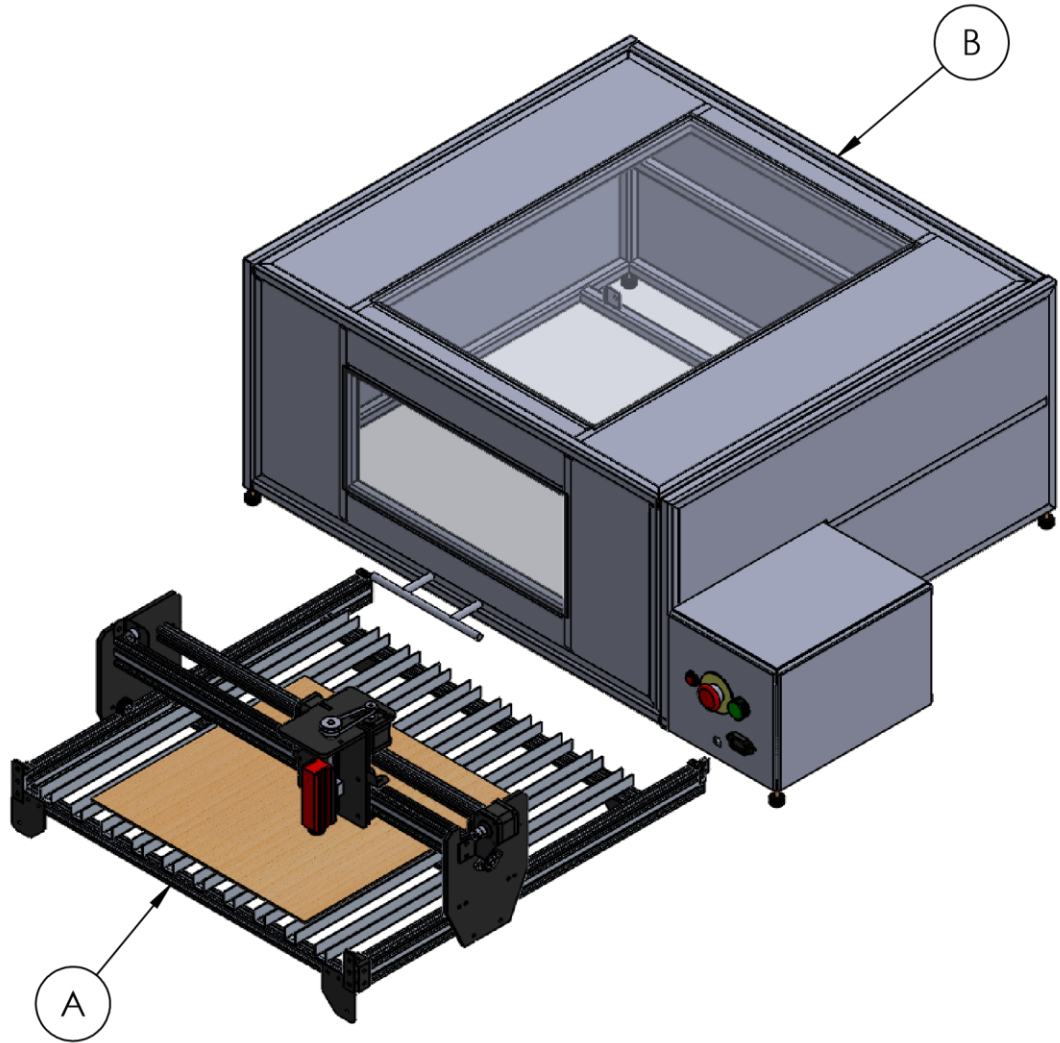
	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA MESIN CNC LASER CUTTING ENGRAVING								SKALA 1 : 10	DIGAMBAR 8-4-23	Adith
NO . ASSY :								DIPERIKSA		Radhi
								DISAHKAN		Unggul
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 02	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



1	Mesin laser	-	-	-	A	-
1	Cabin mesin	-	-	-	B	-

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA MESIN CNC LASER CUTTING ENGRAVING	SKALA	DIGAMBAR	8-4-23	Adith
	1 : 10	DIPERIKSA		Radhi
		DISAHKAN		Unggul
NO . ASSY :				

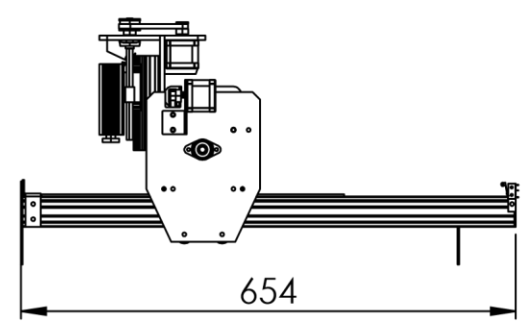
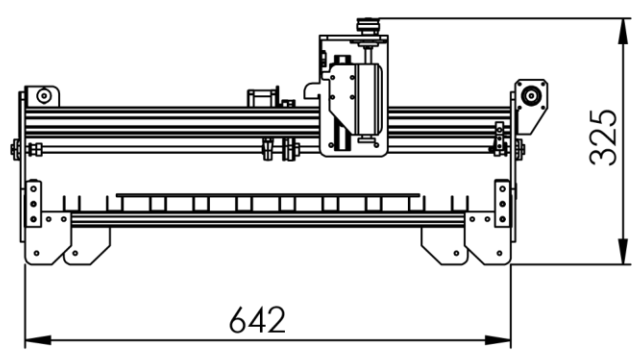
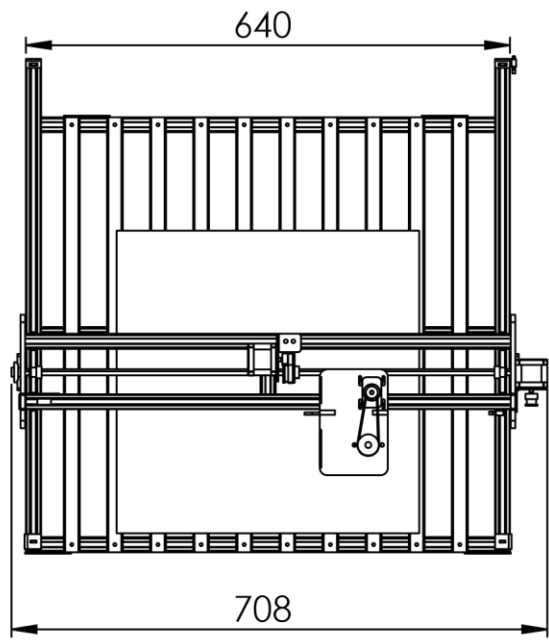
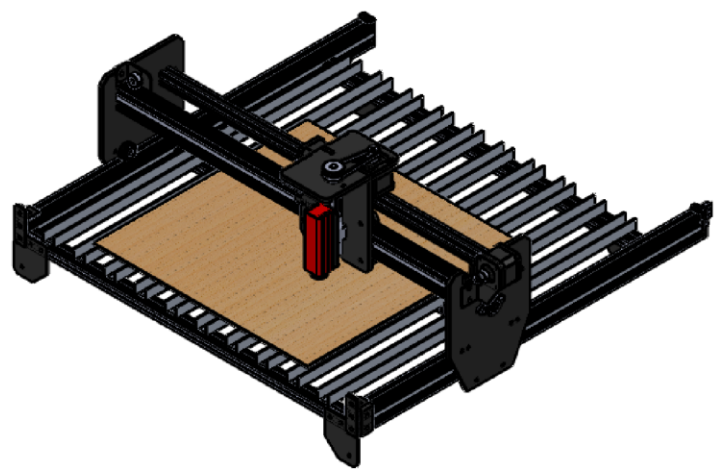
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : sekretariat@pnc.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT	NO GAMBAR :
	A4	MLCE / 03

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			

E
D
C
B
A

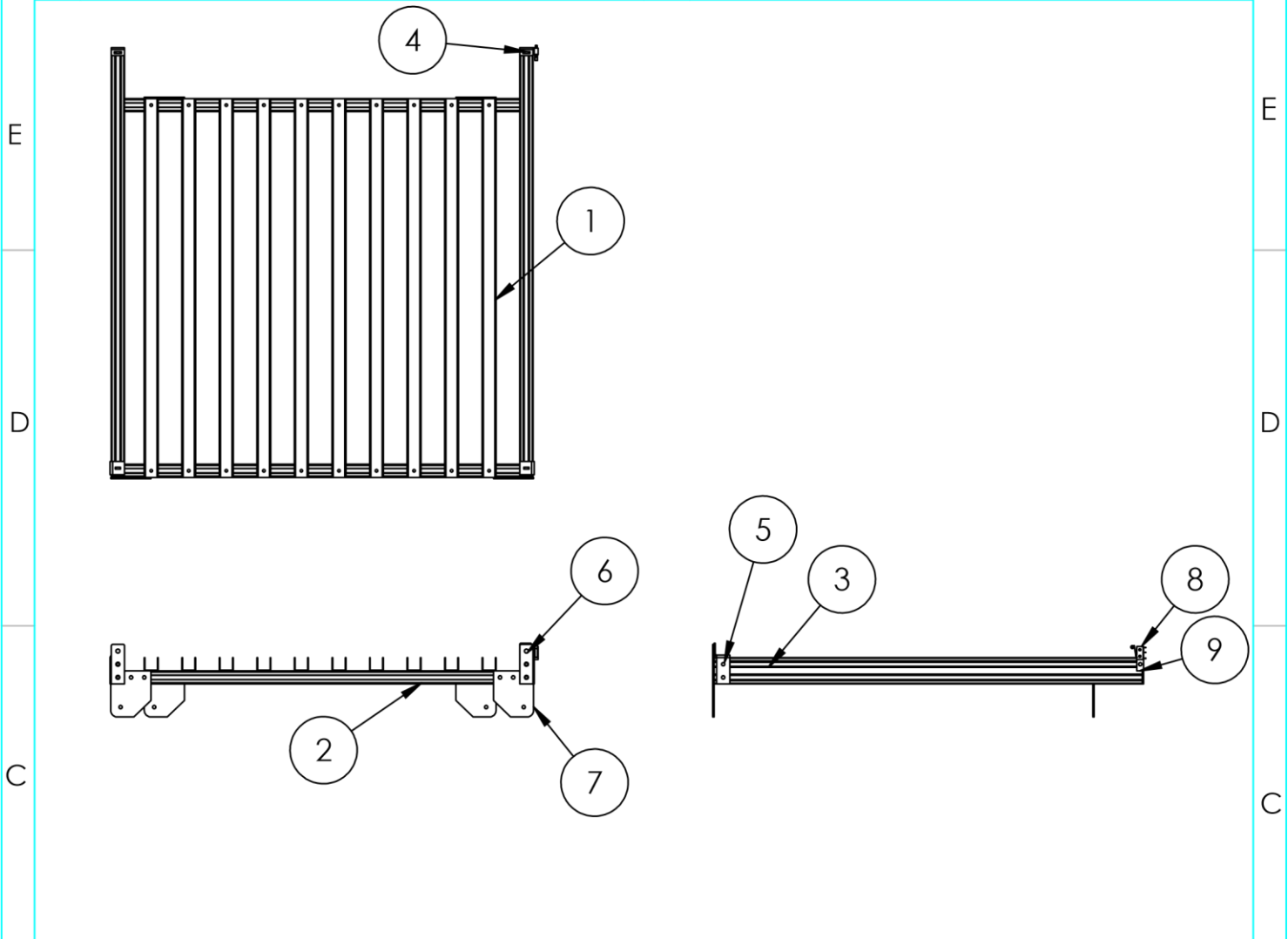
E
D
C
B
A



JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA ASSY MESIN CNC LASER CUTTING ENGRAVING								SKALA 1 : 10	DIGAMBAR 8-4-23	Adith
NO . ASSY :								DIPERIKSA		Radhi
								DISAHKAN		Unggul
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 04	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



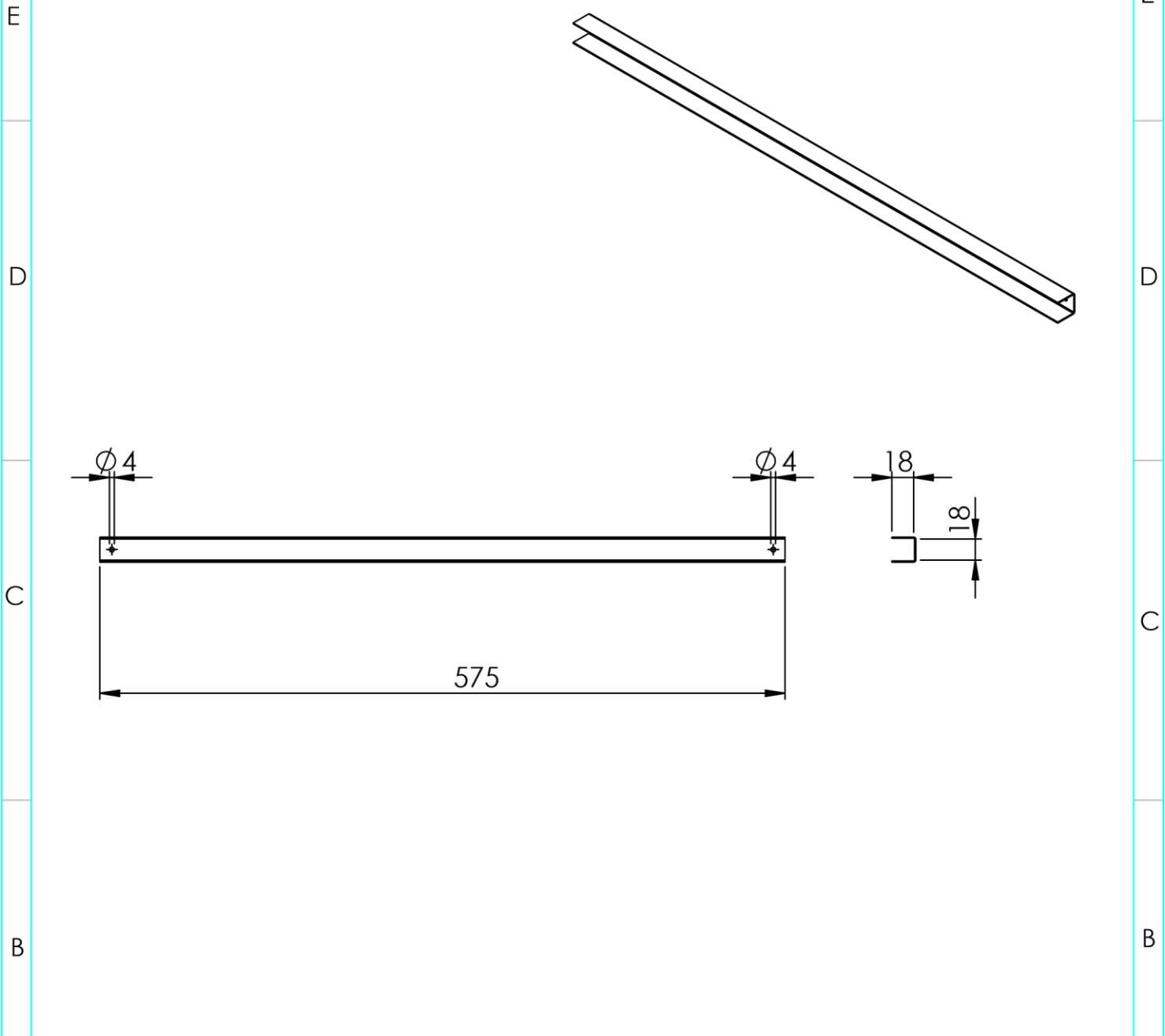
10	Alur U	All	Lihat detail	-	1	-
2	Alluminium profile 20x20x600	Al 6061	Lihat detail	-	2	-
2	Alluminiumprofile 20x40x650	Al 6061	Lihat detail	-	3	-
2	Fix belt Y axis	Mildsteel	Lihat detail	-	4	-
2	Bracket belt Y axis	Mildsteel	Lihat detail	-	5	-
2	Fix tension belt Y axis	Mildsteel	Lihat detail	-	6	-
4	Penyangga	Mildsteel	Lihat detail	-	7	-
1	Limit switch		Lihat detail	-	8	-
1	Braket limit switch	ACP	Lihat detail	-	9	-

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSEMBLY RANGKA BAWAH</h2> NO . ASSY : MPPP / 01	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 10</h3>	DIGAMBAR 8-4-23	Adith	
		DIPERIKSA	Radhi	
		DISAHKAN	Unggul	
	FORMAT <h3 style="text-align: center;">A4</h3>	NO GAMBAR : <h2 style="text-align: center;">MLCE / 05</h2>		

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

	5	4	3	2	1
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA



10	Alur U	All	Lihat detail	-	1	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000
<	6	30	120	400	1000	2000
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Pengerjaan Lanjut				NO ORDER		PROYEKSI
NAMA ALUR U				SKALA	DIGAMBAR	8-4-22
				1 : 5	DIPERIKSA	Adith
				DISAHKAN	Radhi	unggul
NO . ASSY : MPPP / 01				NO GAMBAR :		MLCE / 06
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT	NO GAMBAR :	
				A4	MLCE / 06	

5	4	3	2	1			
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			

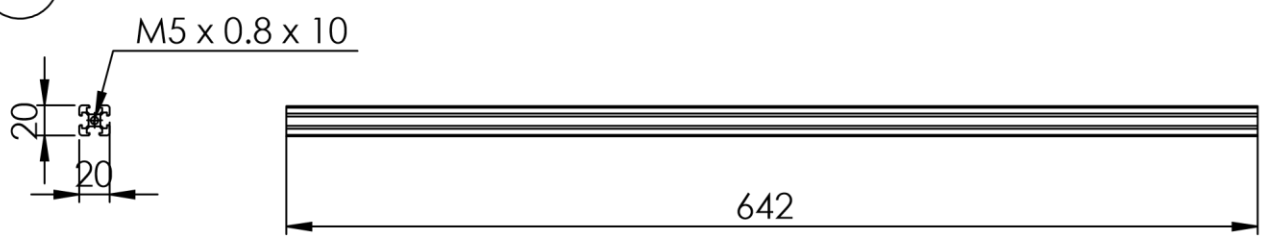
2 Aluminium Profile 20 x 20 x 600



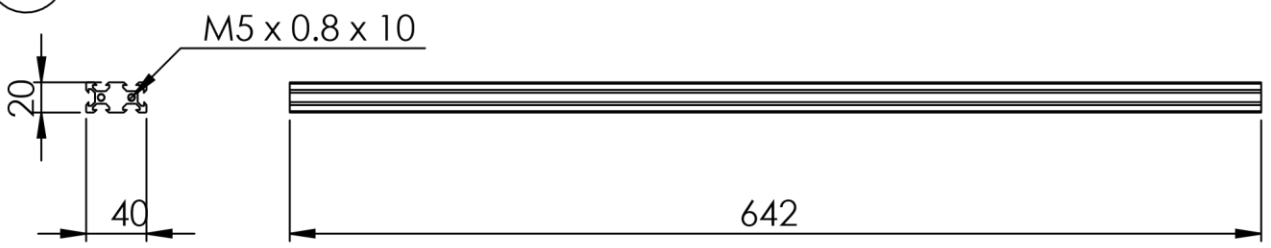
3 Aluminium Profile 20 x 40 x 650



10 Aluminium Profile 20 x 20 x 642



11 Aluminium Profile 20 x 40 x 642



6	Rangka	All	Lihat detail	-	-	-
---	--------	-----	--------------	---	---	---

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

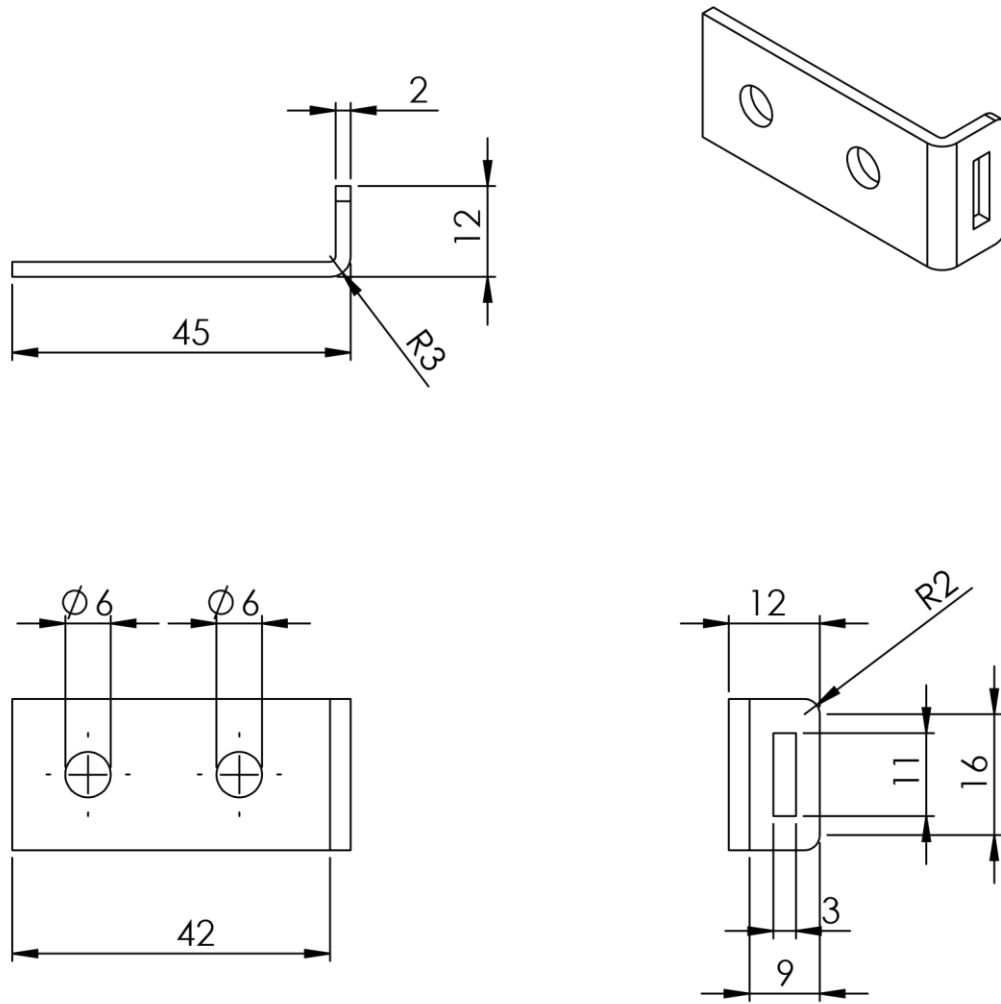
NAMA	PROFILE ALLUMINIUM			SKALA	DIGAMBAR	8-4-22	Adith
				1 : 5	DIPERIKSA		Radhi
					DISAHKAN		unggul
NO . ASSY : MPPP / 01				FORMAT	NO GAMBAR :		

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT	NO GAMBAR :		
A4	MLCE / 07			

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			

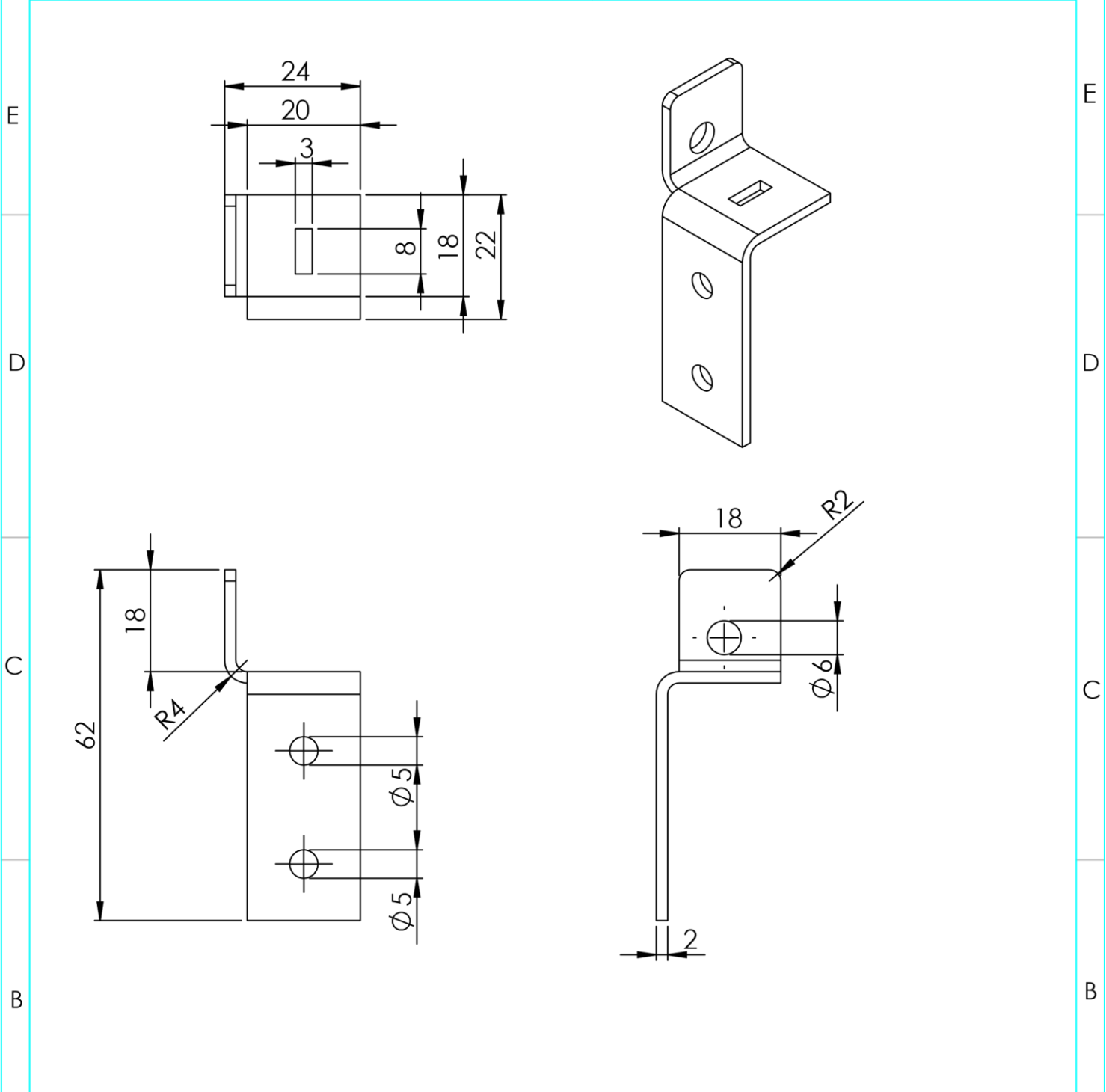


2	Fix tension	Mildsteel	Lihat detail	-	4	-			
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN			
>	0	6	30	120	400	1000			
<	6	30	120	400	1000	2000			
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2			
Pengerjaan Lanjut				NO ORDER		PROYEKSI			
NAMA FIX BELT AXIS Y NO . ASSY : MPPP / 01				SKALA	DIGAMBAR	8-4-23	Adith		
				1 : 1		DIPERIKSA			Radhi
						DISAHKAN			unggul
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT	NO GAMBAR :				
				A4	MLCE / 09				

5	4	3	2	1
PENGANTI DARI	DIGANTI DENGAN	NO LEMBAR	JUMLAH LEMBAR	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

5		4		3		2		1
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	
△				△				



2	Braket belt y axis	Mildsteel	Lihat detail	-	5	-
---	--------------------	-----------	--------------	---	---	---

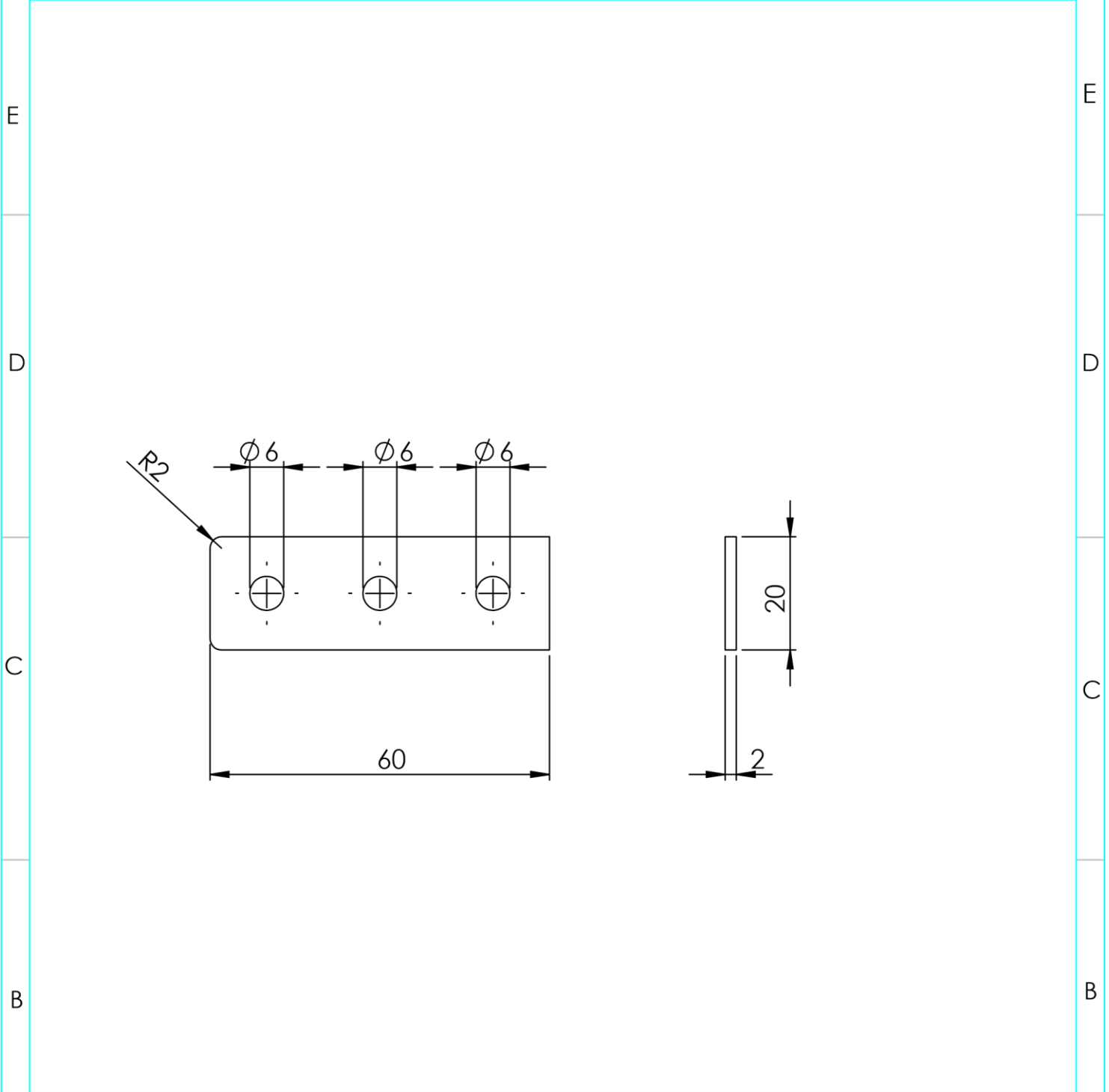
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA BRACKET BELT Y AXIS	SKALA	DIGAMBAR	8-4-23	Adith
NO . ASSY : MPPP / 01	1 : 1	DIPERIKSA		Radhi
		DISAHKAN		unggul

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT	NO GAMBAR :		
	A4	MLCE / 09		

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



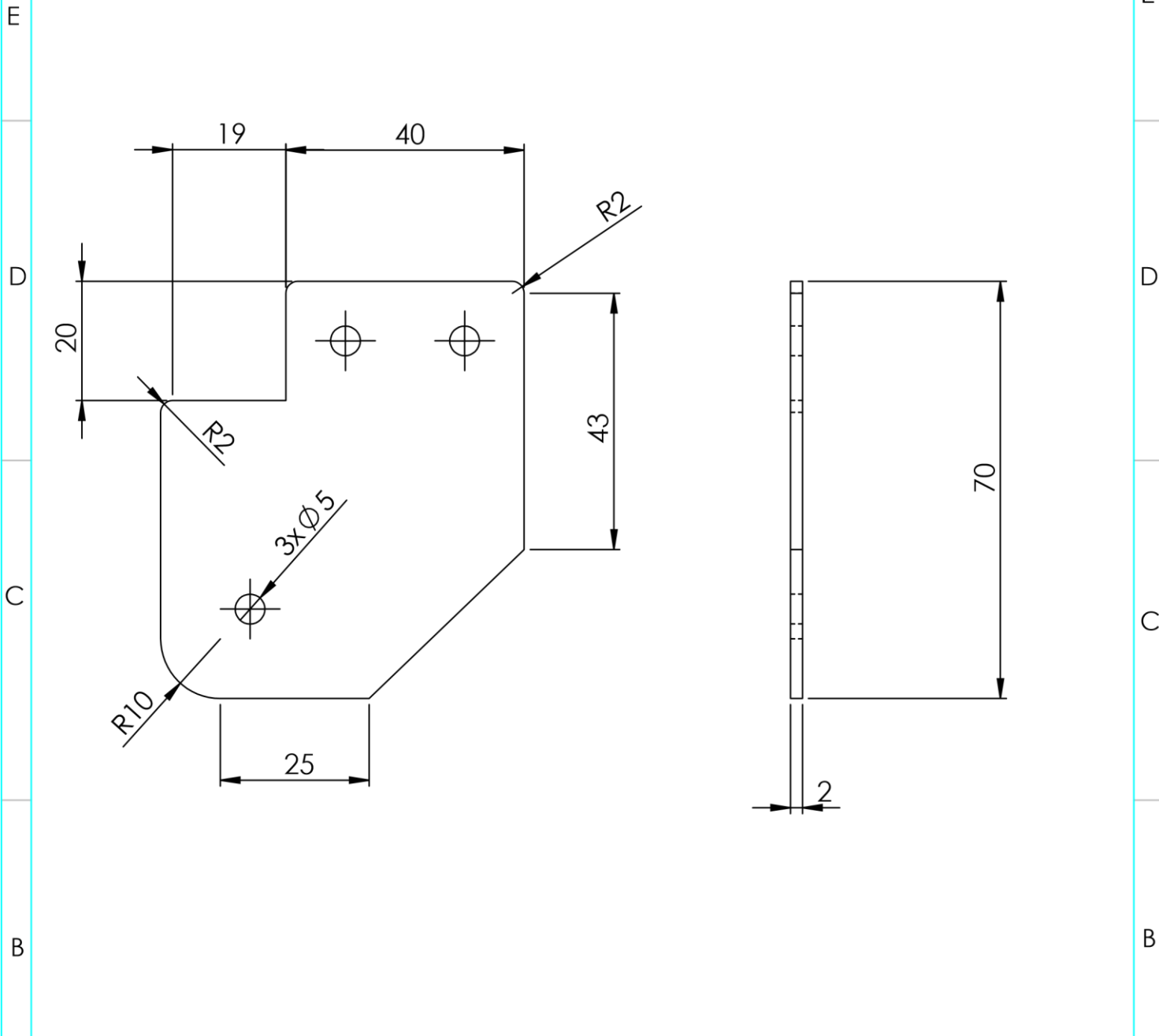
1	Fix tension belt axis Y	mildstell	Lihat detail	-	6	-
---	-------------------------	-----------	--------------	---	---	---

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA FIX TENSION Y AXIS NO . ASSY : MPPP / 01	SKALA 1 : 1	DIGAMBAR 8-4-23 ADITH DIPERIKSA RADHI DISAHKAN UNGGUL	
--	---------------------------	---	--

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 10
---	---------------------	---------------------------------

5		4		3		2		1	
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA		
△				△					



4	Penyangga	Mildsteel	Lihat detail	-	7	-
---	-----------	-----------	--------------	---	---	---

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

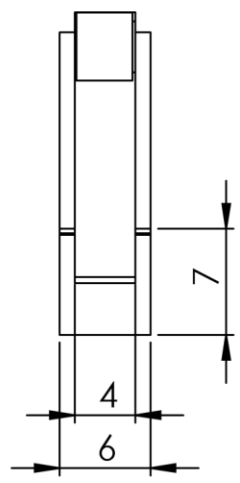
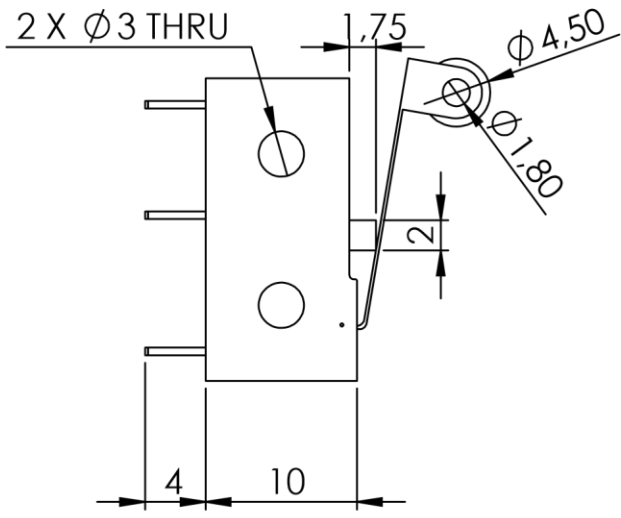
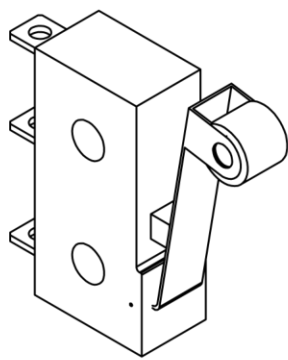
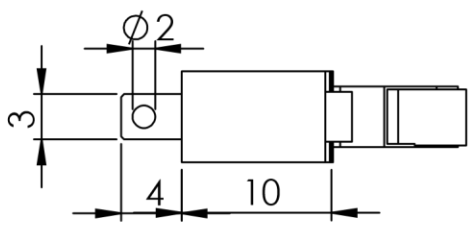
NAMA PENYANGGA	SKALA	DIGAMBAR	8-4-23	Adith
	1 : 1	DIPERIKSA		Radhi
		DISAHKAN		unggul
NO . ASSY : MPPP / 01				

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT	NO GAMBAR :		
	A4	MLCE / 11		

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			

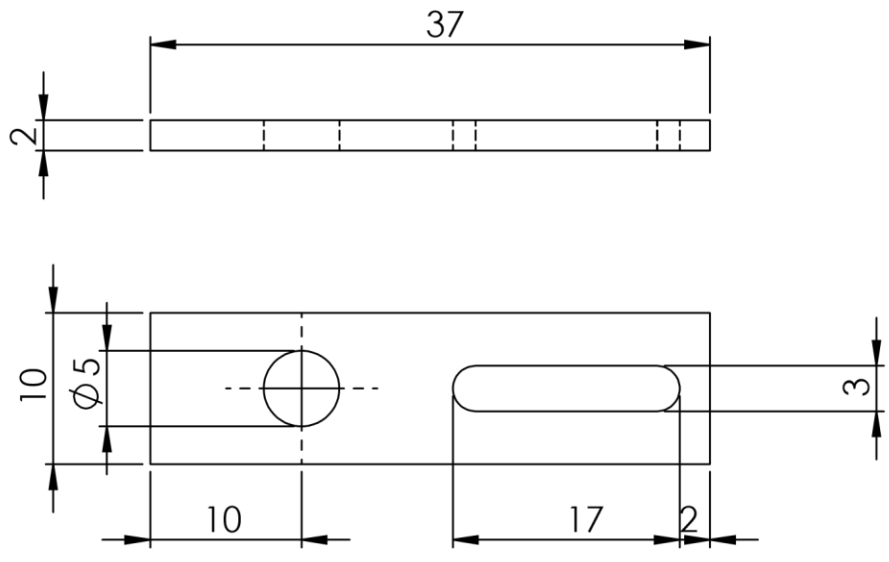


JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		PROYEKSI
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <b style="font-size: 1.2em;">LIMIT SWITCH NO . ASSY : MPPP / 01	SKALA <b style="font-size: 1.2em;">2 : 1	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN	Adith Radhi unggul
--	---	-----------------------------------	--------------------------

<b style="font-size: 1.2em;">POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT <b style="font-size: 1.2em;">A4	NO GAMBAR : <b style="font-size: 1.2em;">MLCE / 12
---	---	---

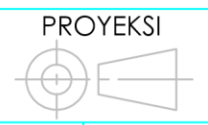
5		4		3		2		1	
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA		
△				△					



3	Dudukan limit switch	ACP	Lihat detail	-	9	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000
<	6	30	120	400	1000	2000
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2

PENGERJAAN LANJUT

NO ORDER



NAMA	DUDUKAN LIMIT SWITCH			SKALA	DIGAMBAR	8-4-23	Adith
				2 : 1	DIPERIKSA		Radhi
					DISAHKAN		unggul
NO . ASSY : MPPP / 01				FORMAT	NO GAMBAR :		
				A4	MLCE / 13		

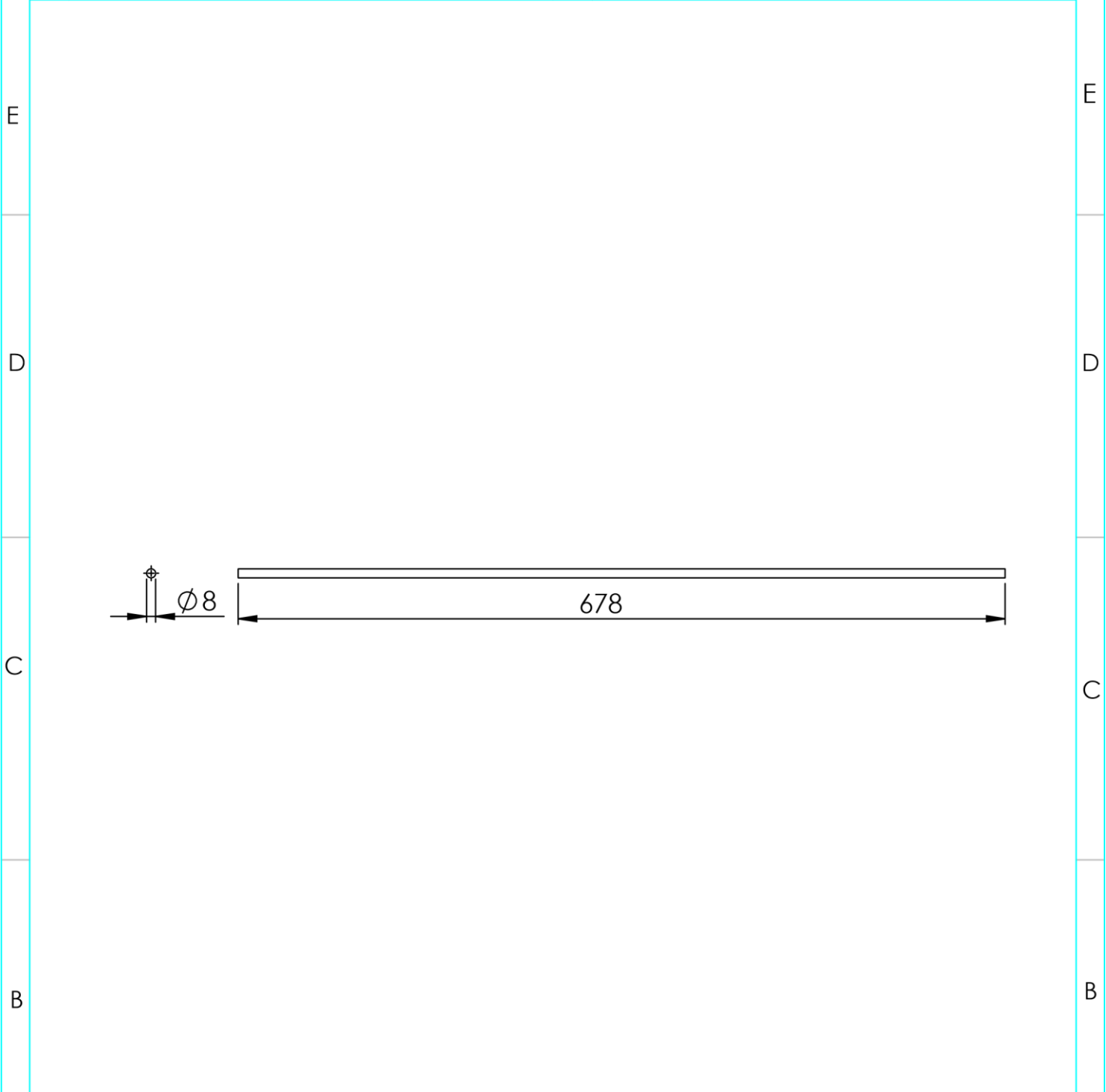


POLITEKNIK NEGERI CILACAP
 TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id
 JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



1	Poros	SCM 2	678	680	12	-
---	-------	-------	-----	-----	----	---

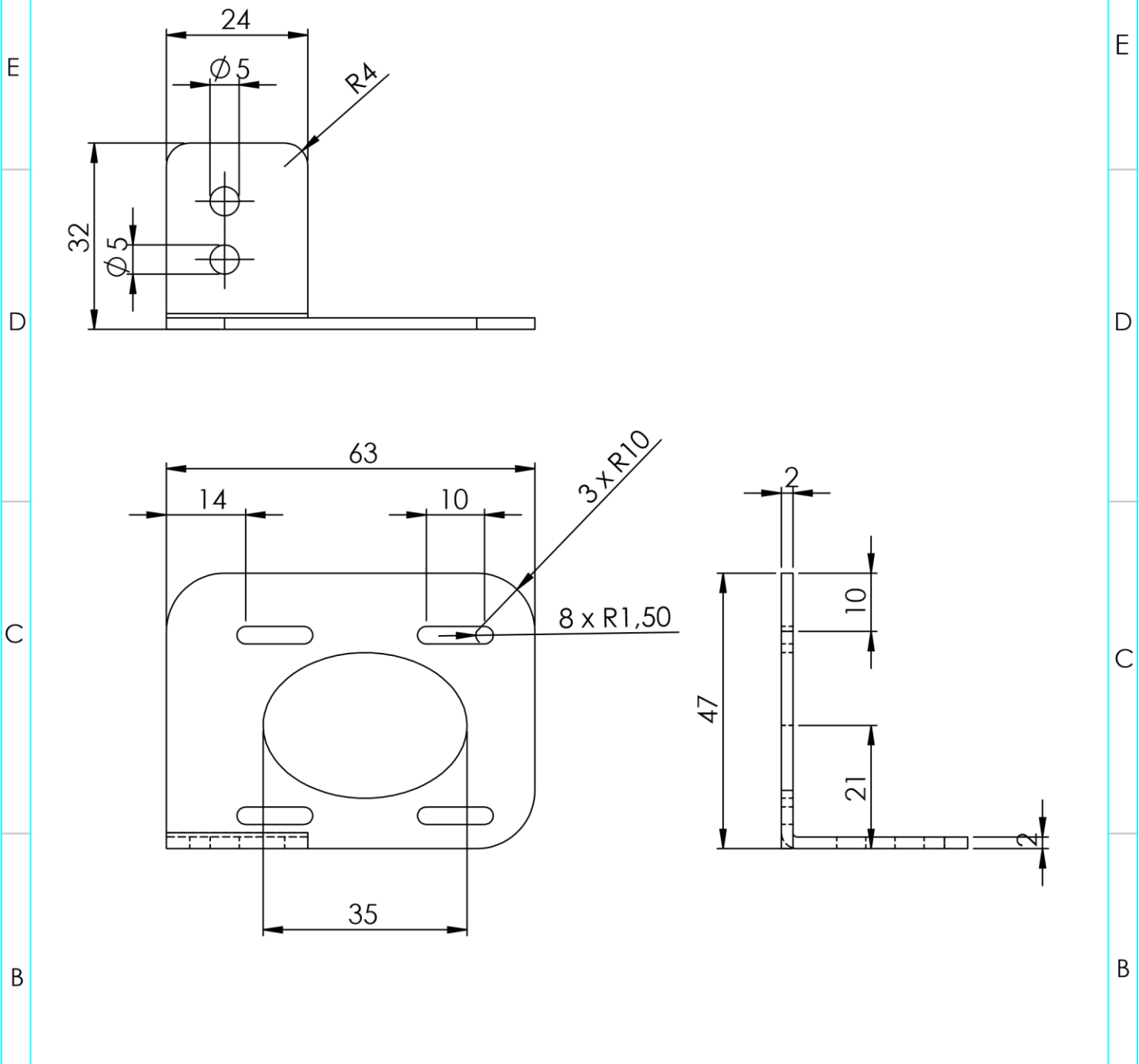
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA POROS SLIDEWAY	SKALA 1 : 5	DIGAMBAR 8-4-23 DIPERIKSA DISAHKAN	Adith Radhi unggul	
NO . ASSY : MPPP / 01				

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 15
---	--------------	--------------------------

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
^				^			



1	Braket motor stepper axiy Y	Mildstell	Lihat detail	-	13	-
---	-----------------------------	-----------	--------------	---	----	---

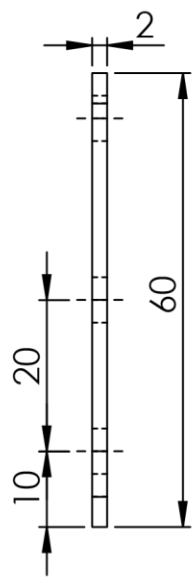
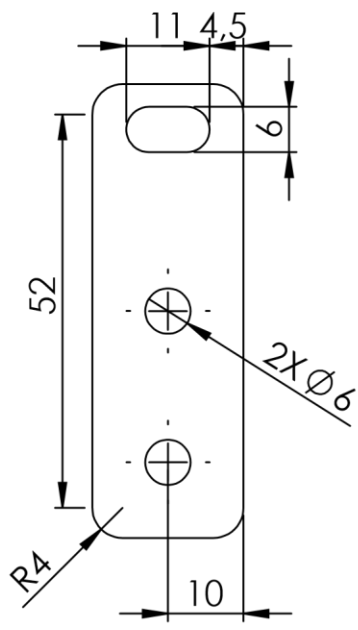
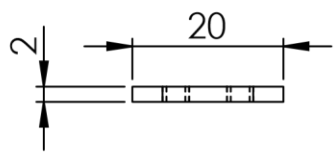
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">BRAKET MOTOR STEPPER AXIS Y</h2> NO . ASSY : MPPP / 01	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 1</h3>	DIGAMBAR 8-4-23 ADITH	DIPERIKSA RADHI	DISAHKAN UNGGUL
--	---	-----------------------------	------------------------	------------------------

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT <h3 style="text-align: center;">A4</h3>	NO GAMBAR : <h2 style="text-align: center;">MPPP / 16</h2>
---	---	---

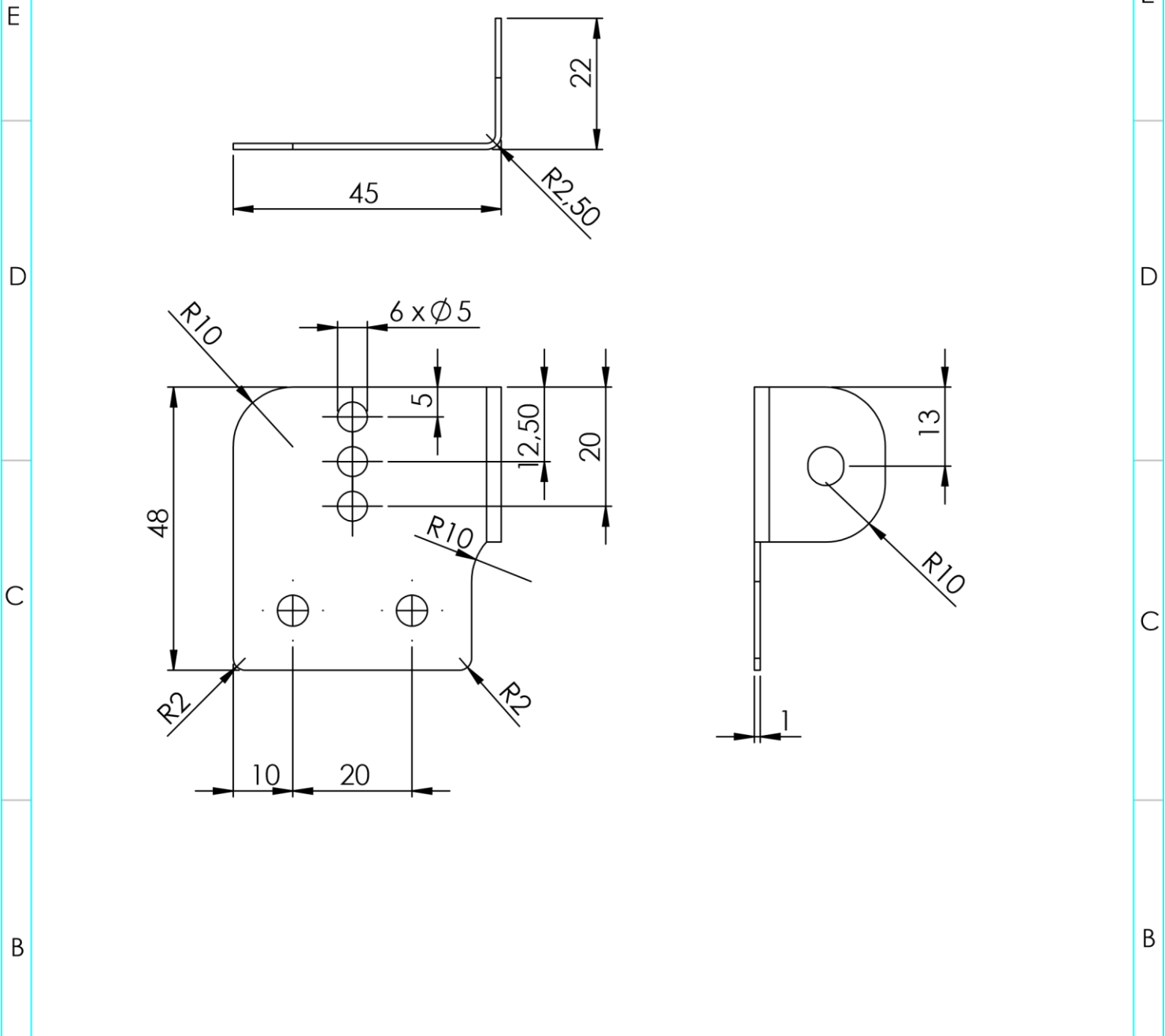
GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



1	Pengencang bracket X axis	Mildsteel	Lihat detail	-	18	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000
<	6	30	120	400	1000	2000
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Pengerjaan Lanjut				NO ORDER		PROYEKSI
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	8-4-23
PENGENCANG BRACKET X AXIS				1 : 1	DIPERIKSA	Adith
NO . ASSY :					DISAHKAN	Radhi
						Unggul
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT	NO GAMBAR :	
				A4	MLCE / 18	

5		4		3		2		1	
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA		
△				△					



1	Dudukan idle Pully	Mildsteel	Lihat detail	-	19	-
---	--------------------	-----------	--------------	---	----	---

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

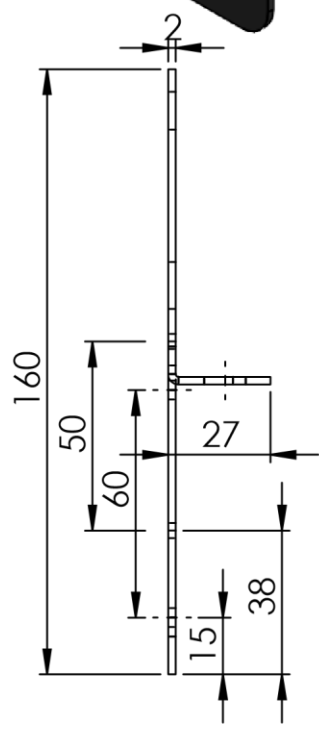
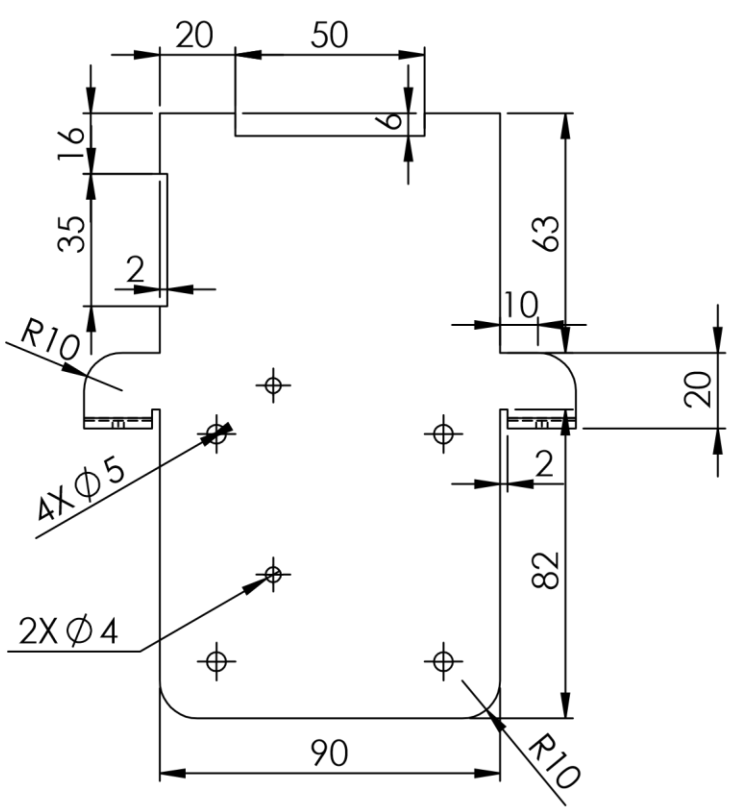
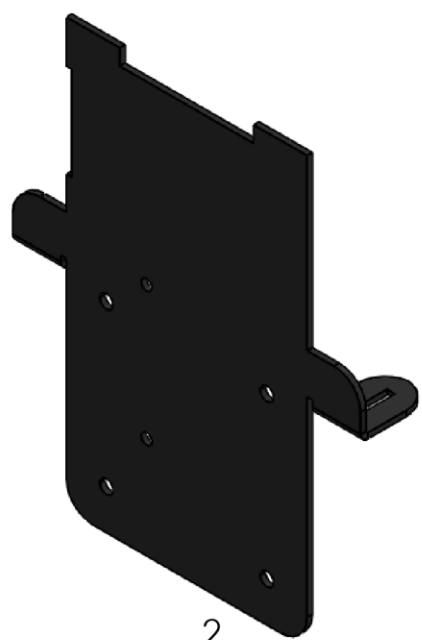
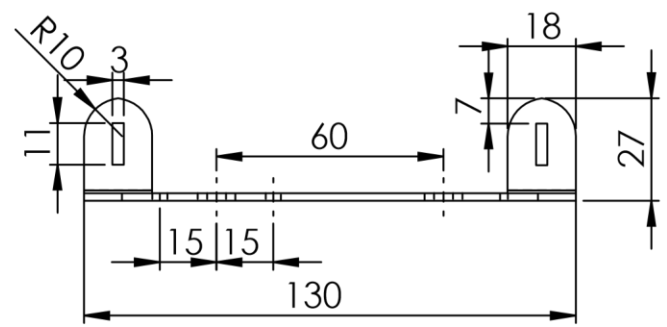
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	8-4-23	Adith
DUDUKAN IDLE PULLY AXIS X				1 : 1	DIPERIKSA		Radhi
					DISAHKAN		unggulan
NO . ASSY : MPPP / 01							

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT	NO GAMBAR :		
				A4	MLCE / 19		

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
^				^			



1	Base Z axis	Mildsteel	Lihat detail	-	21	-
---	-------------	-----------	--------------	---	----	---

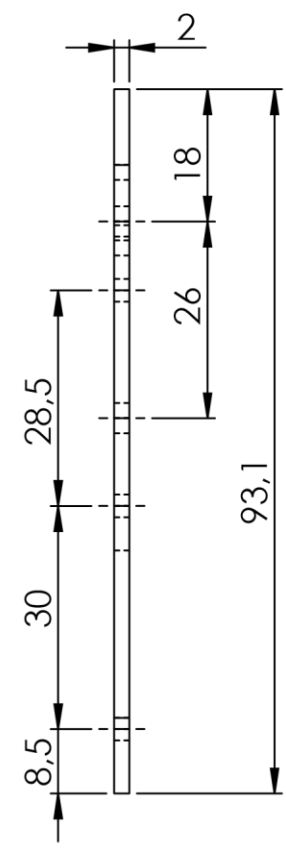
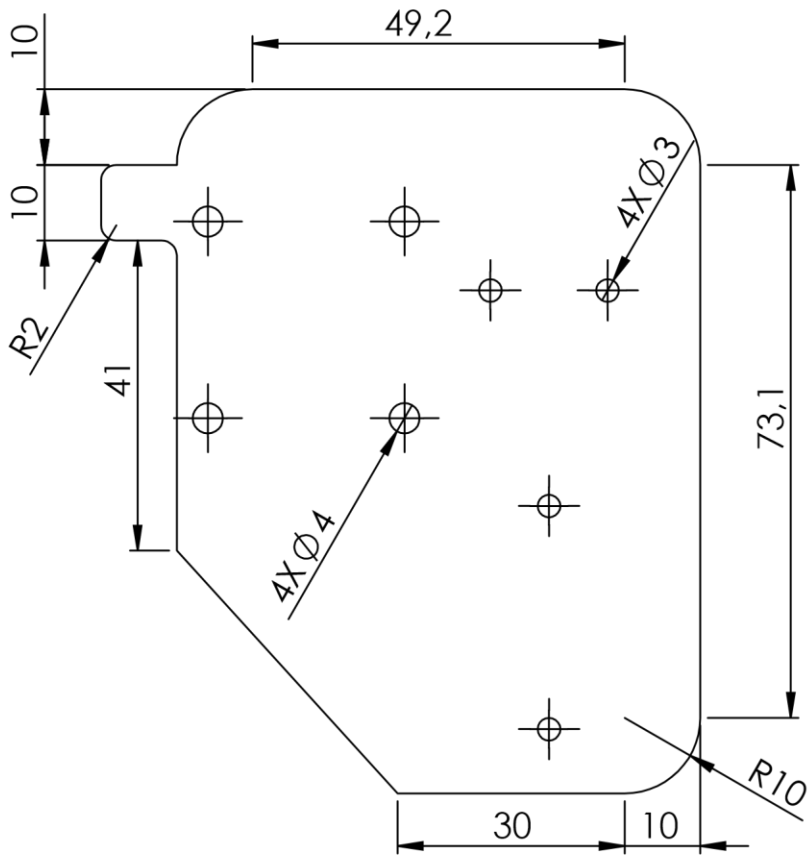
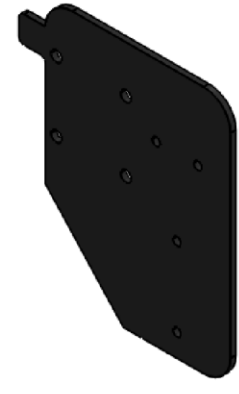
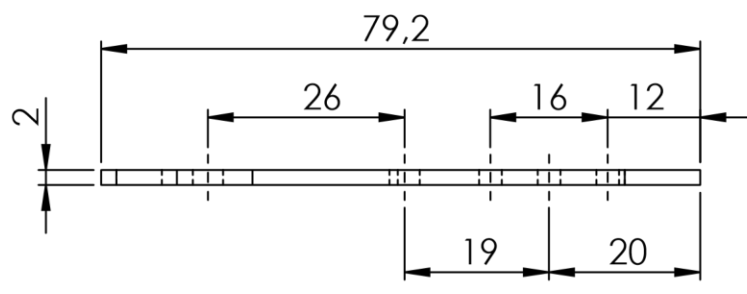
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		PROYEKSI
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA BASE Z AXIS NO . ASSY :	SKALA 1 : 2	DIGAMBAR 8-4-23 ADITH DIPERIKSA RADHI DISAHKAN UNGGUL	
---	--------------------	---	--

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 19
---	--------------	--------------------------

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN

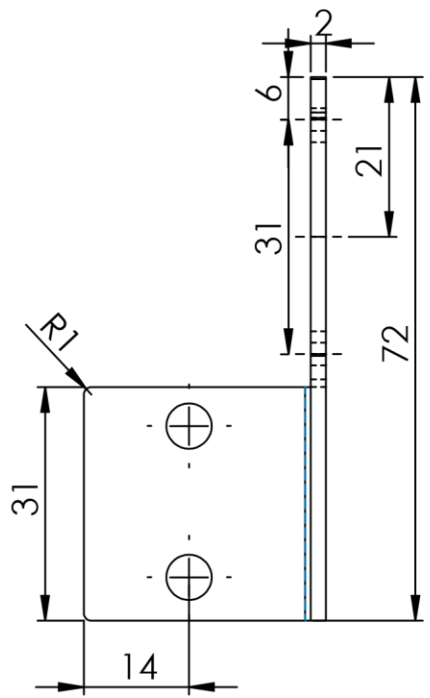
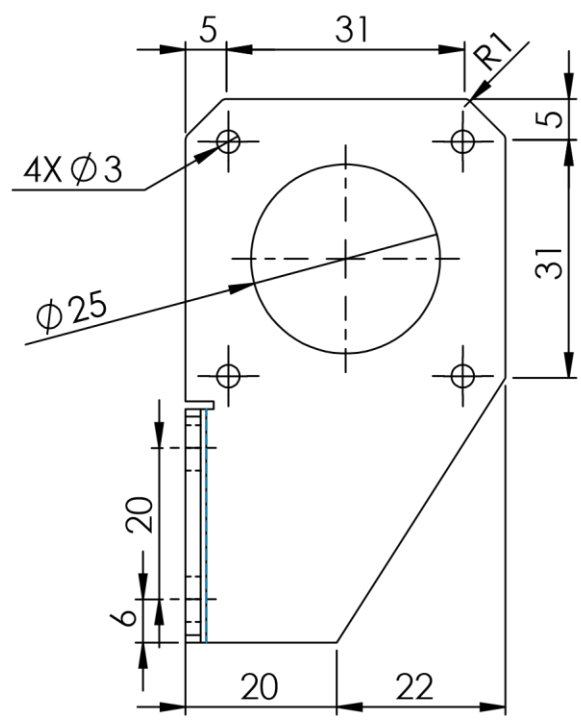
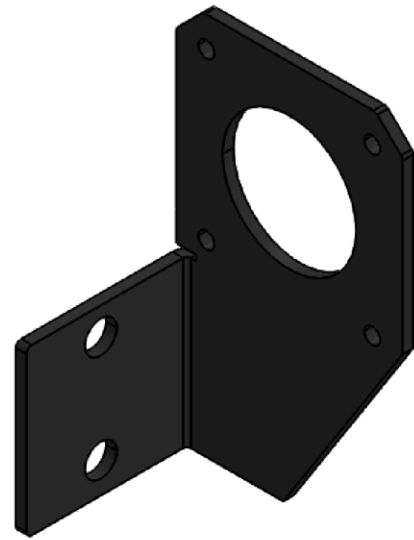
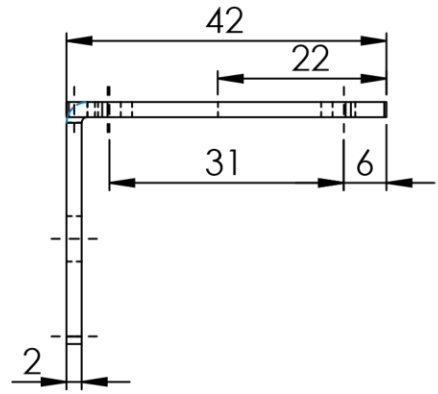
	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



1	Bracket modul laser	Mildsteel	Lihat detail	-	23	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000
<	6	30	120	400	1000	2000
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Pengerjaan Lanjut				NO ORDER		PROYEKSI
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	8-4-23
BRACKET MODUL LASER				1 : 1	DIPERIKSA	Adith
NO . ASSY :				FORMAT	DISAHKAN	Unggul
POLITEKNIK NEGERI CILACAP				A4	NO GAMBAR : MLCE / 20	
TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id						
JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212						

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



1	Bracket motor stepper X axis	Mildsteel	Lihat detail	-	25	-
---	------------------------------	-----------	--------------	---	----	---

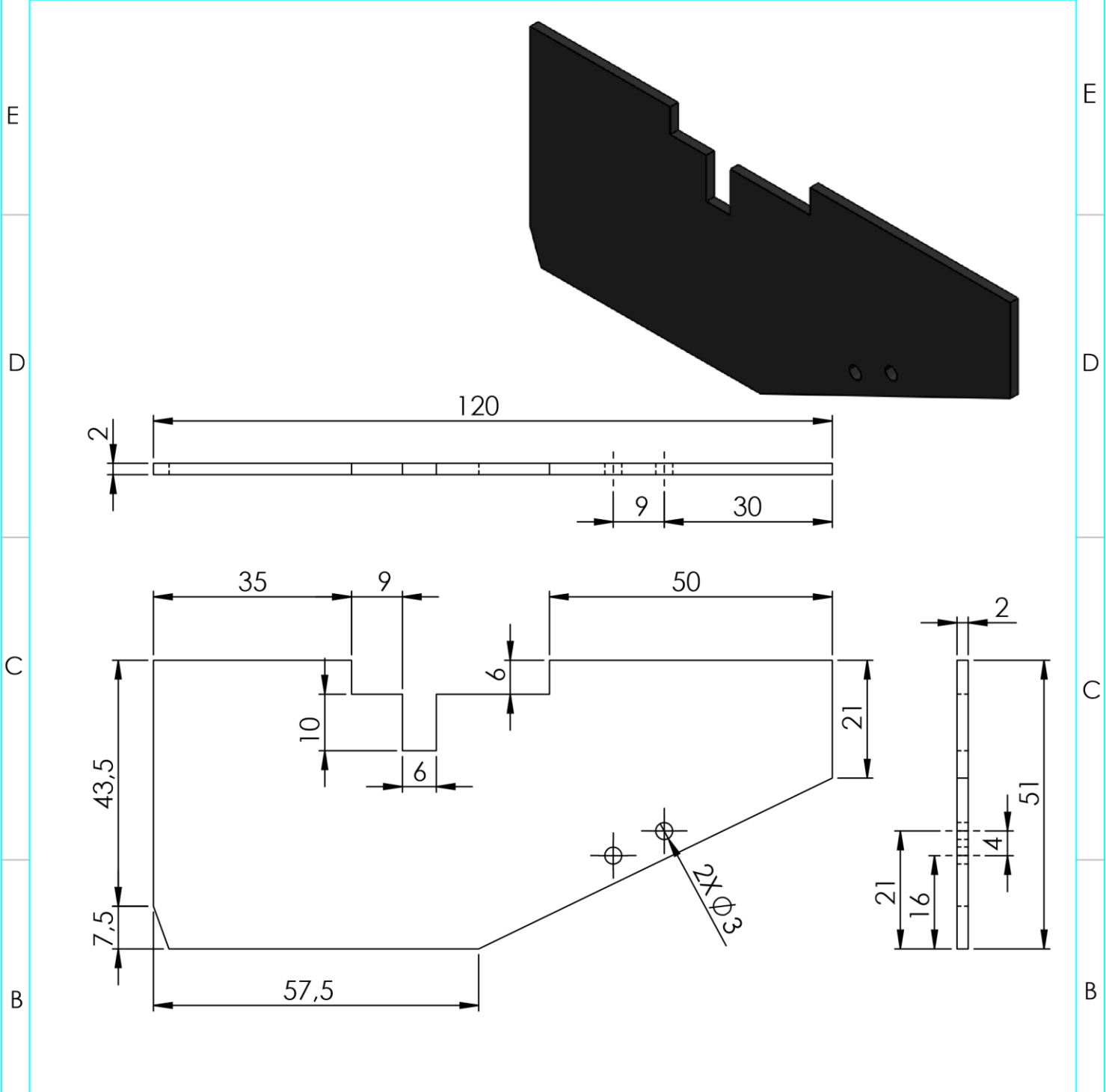
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">BRACKET MOTOR STEPPER X AXIS</h2> NO . ASSY :	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 1</h3>	DIGAMBAR 8-4-23	Adith	DIPERIKSA Radhi	DISAHKAN Unggul
---	---	---------------------------	-------	---------------------------	---------------------------

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 21
---	---------------------	---------------------------------

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN

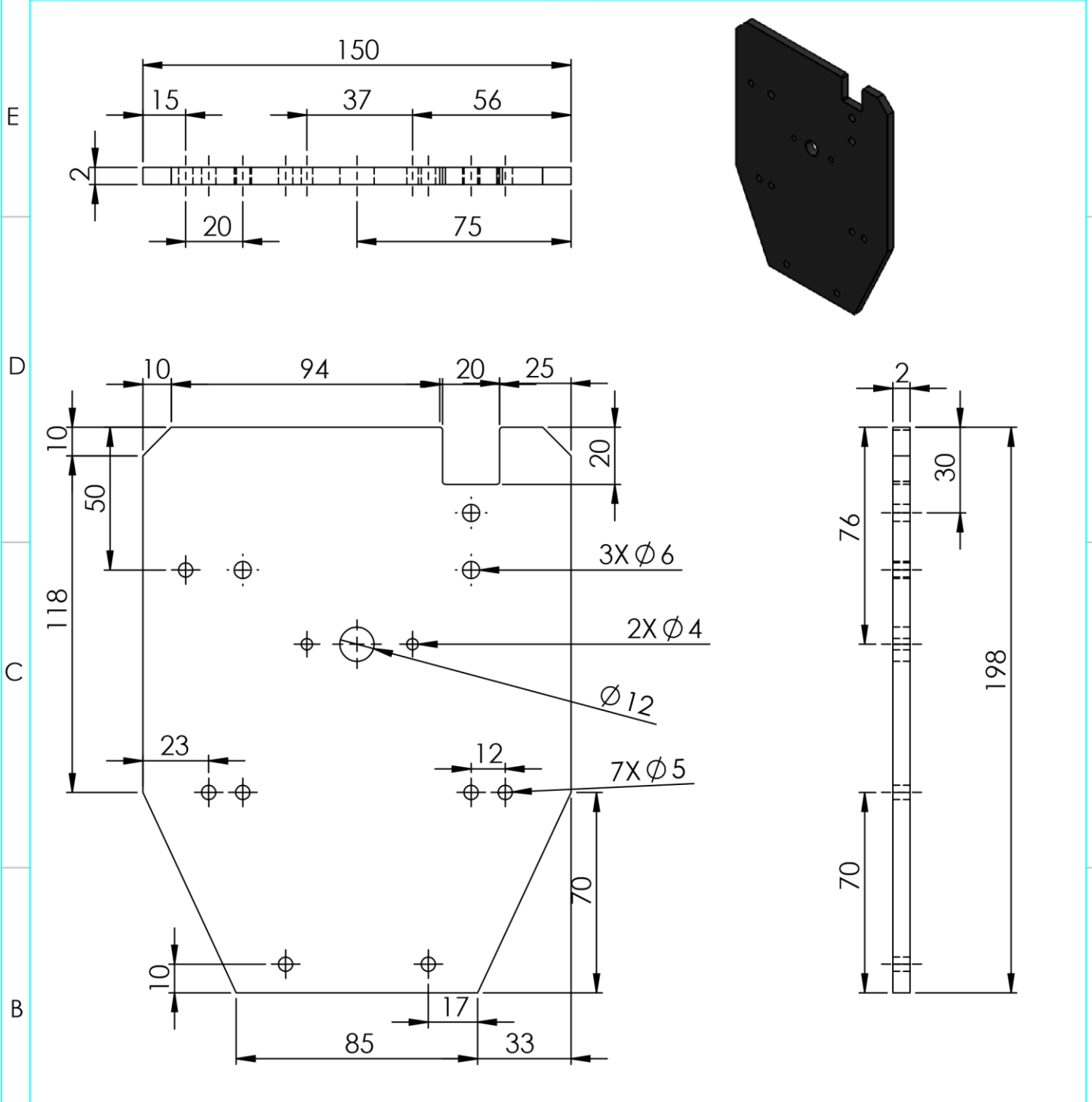
	5	4	3	2	1
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA



1	Support gantry Z axis	Mildsteel	Lihat detail	-	26	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000
<	6	30	120	400	1000	2000
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Pengerjaan Lanjut				NO ORDER		PROYEKSI
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	8-4-23
SUPPORT GANTRY Z AXIS				1 : 1	DIPERIKSA	Adith
NO . ASSY :				FORMAT	DISAHKAN	Unggul
POLITEKNIK NEGERI CILACAP				A4	NO GAMBAR : MLCE / 22	
TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id						
JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212						

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



1	Gantry Y axis	Mildsteel	Lihat detail	-	27	-
---	---------------	-----------	--------------	---	----	---

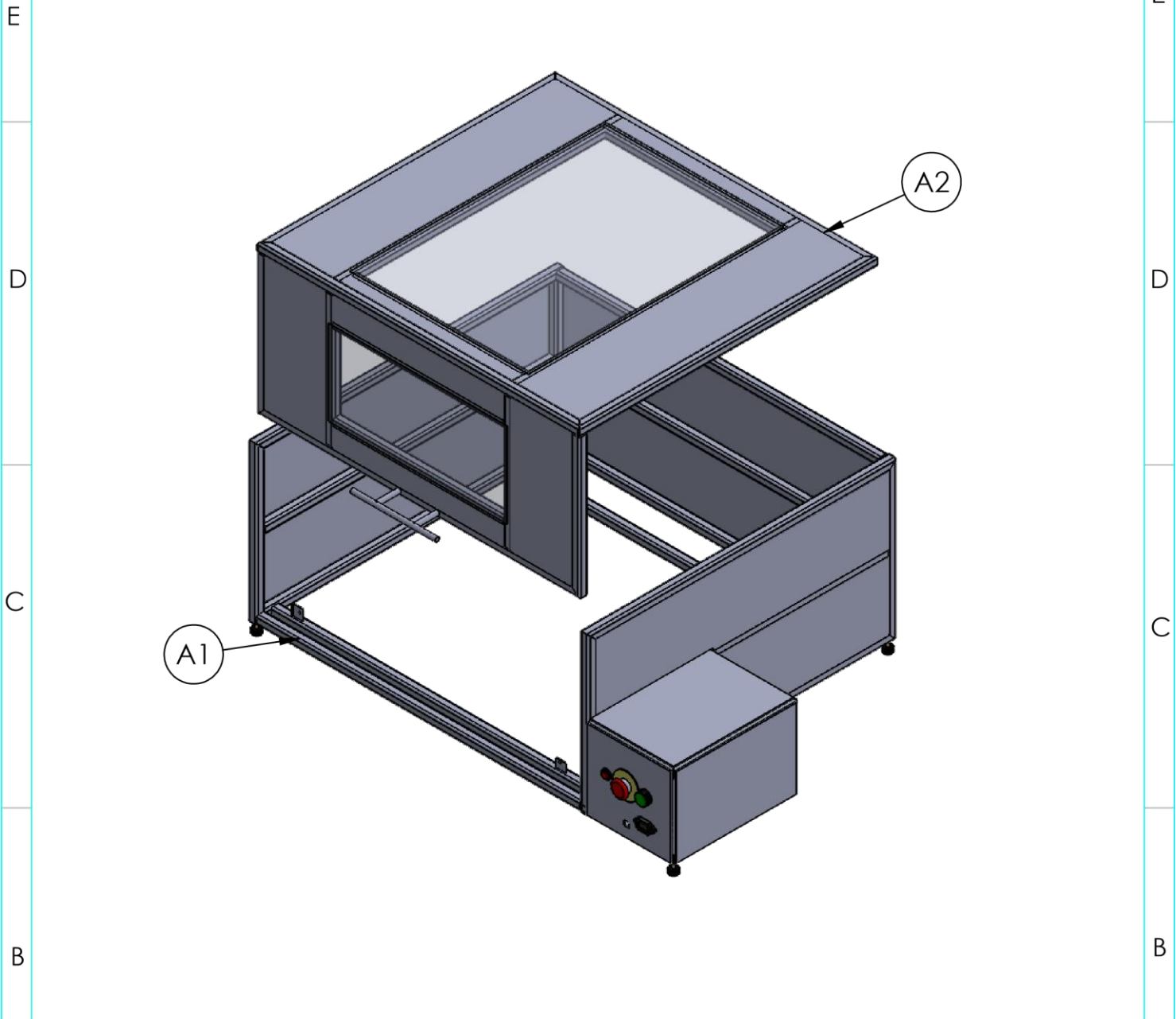
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">GANTRY Y AXIS</h2> NO . ASSY :	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 2</h3>	DIGAMBAR 8-4-23 ADITH DIPERIKSA RADHI DISAHKAN UNGGUL	
--	---	--	--

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 23
---	---------------------	---------------------------------

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKANTANGKANKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
^				^			



1	Assy cabin atas	-	Lihat detail	-	A2	-
1	Assy cabin bawah	-	Lihat detail	-	A1	-

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA CABIN MESIN CNC LASER CUTTING ENGRAVING	SKALA 1 : 10	DIGAMBAR 8-4-23	Adith	
		DIPERIKSA	Radhi	
		DISAHKAN	Unggul	
NO . ASSY :				

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : sekretariat@pnc.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 24
--	---------------------	---------------------------------

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
^				^			

E
D
C
B
A

E
D
C
B
A

4	Kaki cabin mesin	Rubber	Lihat Detail	-	1I	-
4	Pengunci mesin	Mildsteel	Lihat Detail	-	1H	-
2	Rangka tiang panel	Mildsteel	Lihat Detail	-	1G	-
4	Rangka tengah panel	Mildsteel	Lihat Detail	-	1F	-
2	Rangka samping panel	Mildsteel	Lihat Detail	-	1E	-
6	Rangka tengah	Mildsteel	Lihat Detail	-	1D	-
2	Rangka samping	Mildsteel	Lihat Detail	-	1C	-
4	Rangka samping	Mildsteel	Lihat Detail	-	1B	-
4	Rangka samping	Mildsteel	Lihat Detail	-	1A	-

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align:center;">ASSY CABIN BAWAH MESIN</h2> NO . ASSY :	SKALA <h3 style="text-align:center;">1 : 10</h3>	DIGAMBAR 8-4-23	Adith	
		DIPERIKSA	Radhi	
		DISAHKAN	Unggul	

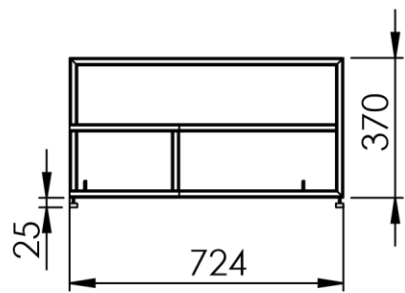
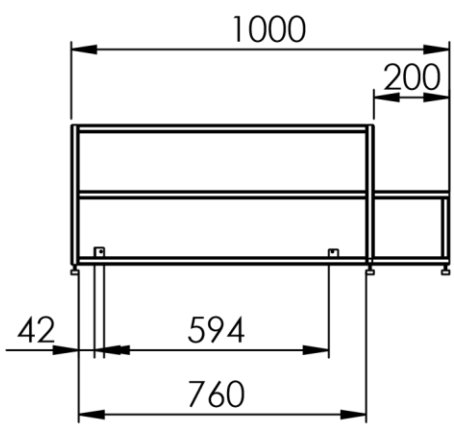
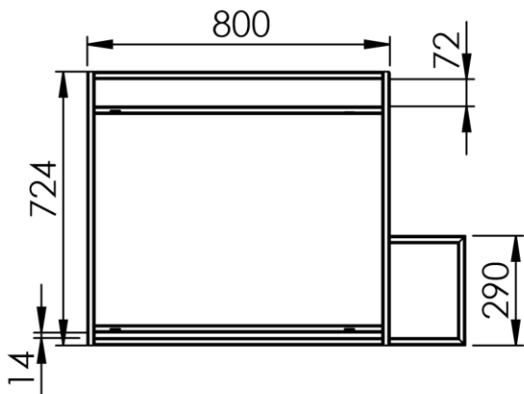
5	4	3	2	1
PENGANTI DARI	DIGANTI DENGAN	NO LEMBAR	JUMLAH LEMBAR	

POLITEKNIK NEGERI CILACAP
 Telp. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id
 Jl. Dr. Soetomo, Sidakaya, Cilacap, 53212

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKAN

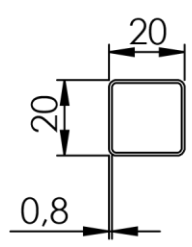
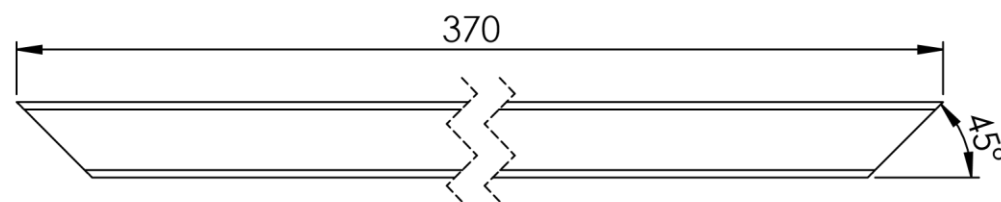
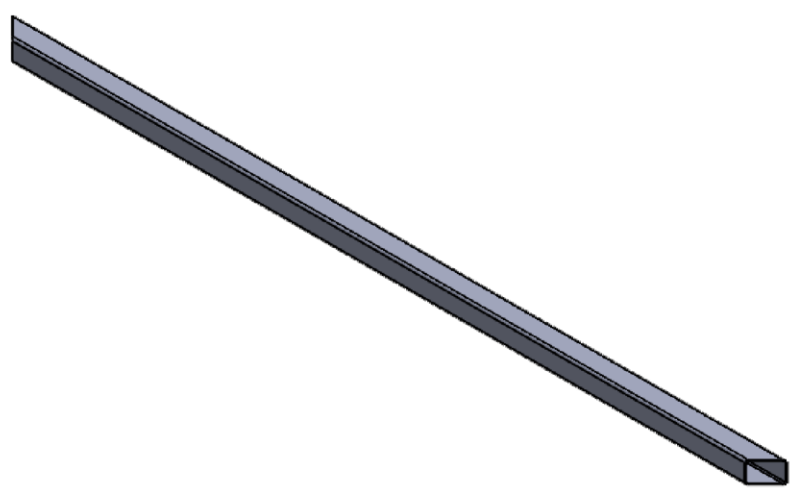
GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
<p>NAMA</p> <h2 style="text-align: center;">ASSY CABIN BAWAH MESIN</h2> <p>NO . ASSY :</p>								<p>SKALA</p> <p style="font-size: 1.2em;">1 : 20</p>	<p>DIGAMBAR</p> <p style="font-weight: bold;">8-4-23</p> <p>DIPERIKSA</p> <p>DISAHKAN</p>	<p style="font-weight: bold;">Adith</p> <p style="font-weight: bold;">Radhi</p> <p style="font-weight: bold;">Unggul</p>
<p style="font-weight: bold; margin-left: 10px;">POLITEKNIK NEGERI CILACAP</p> <p style="font-size: 0.8em; margin-left: 10px;">TELP. (0282) 533329 EMAIL : sekretariat@pnc.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212</p>								<p>FORMAT</p> <p style="font-size: 1.2em;">A4</p>	<p>NO GAMBAR :</p> <p style="font-size: 1.2em;">MLCE / 26</p>	

5		4		3		2		1	
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA		
△				△					



4	Rangka samping	Mildsteel	Lihat detail	-	1A	-
---	----------------	-----------	--------------	---	----	---

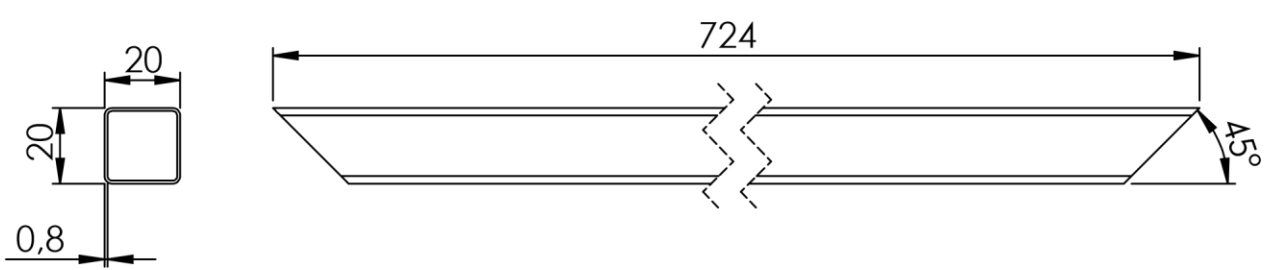
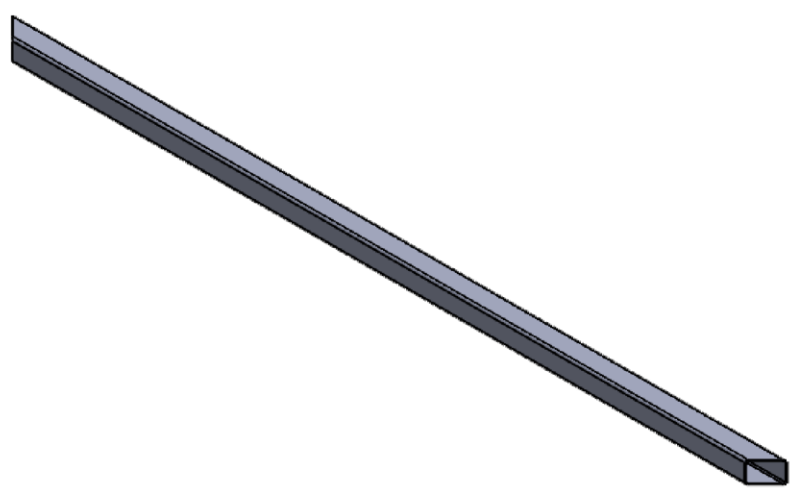
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA	SKALA	DIGAMBAR	8-4-23	Adith
	1 : 2	DIPERIKSA		Radhi
		DISAHKAN		Unggul
NO . ASSY :				

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT	NO GAMBAR :	
	A4	MLCE / 27	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKANTANGKANKAN

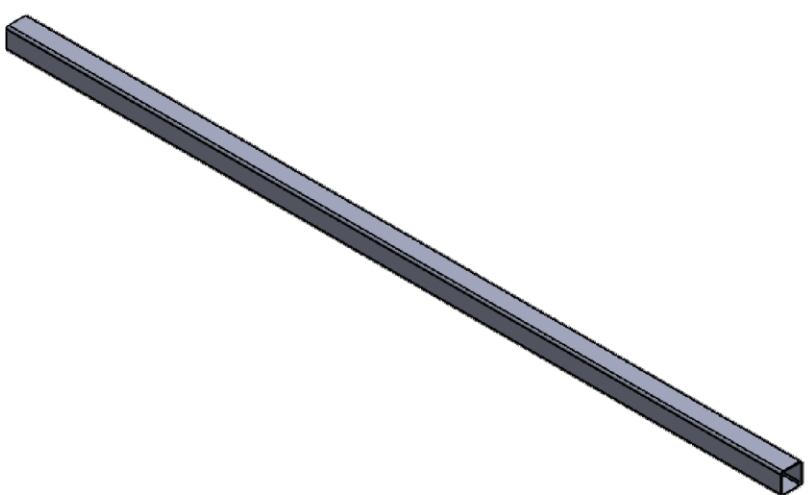
	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			

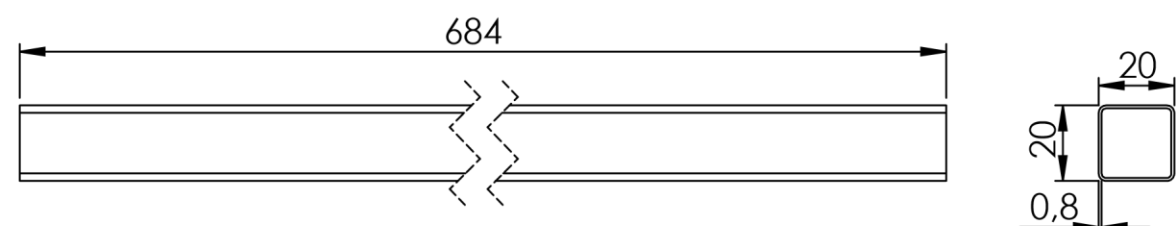



GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKANKAN

4	Rangka samping	Mildsteel	Lihat detail	-	1B	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		PENGERJAAN LANJUT		NO ORDER	
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	8-4-23 Adith
RANGKA SAMPING				1 : 2	DIPERIKSA	Radhi
					DISAHKAN	Unggul
NO . ASSY :				FORMAT	NO GAMBAR :	
				A4	MLCE / 28	
TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212						

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			






2	Rangka samping	Mildsteel	Lihat detail	-	1C	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					

NAMA <h2 style="text-align:center;">RANGKA SAMPING</h2> NO . ASSY :	SKALA 1 : 2	DIGAMBAR 8-4-23 DIPERIKSA Radhi DISAHKAN Unggul	
--	---------------------------	---	--

5	4	3	2	1
PENGANTI DARI	DIGANTI DENGAN	NO LEMBAR	JUMLAH LEMBAR	



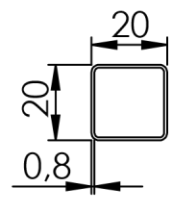
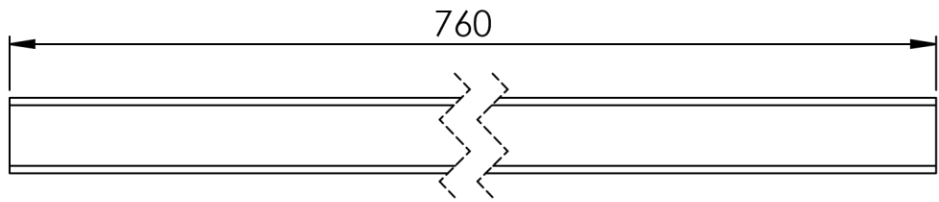
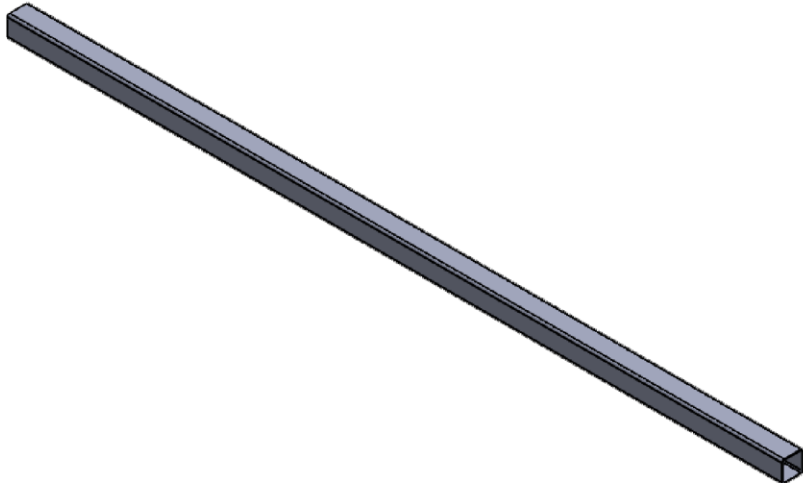
POLITEKNIK NEGERI CILACAP
 TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id
 JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212

FORMAT	NO GAMBAR :
A4	MLCE / 29

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH TANGKANKAN

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKANTANGKANKAN

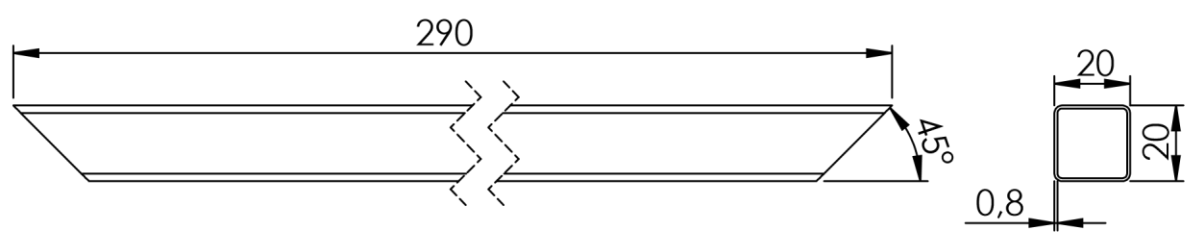
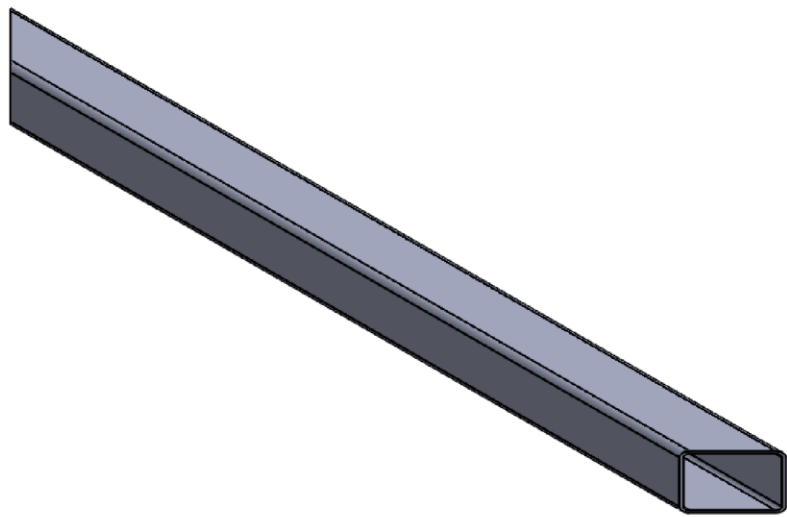
	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



6	Rangka tengah	Mildsteel	Lihat detail	-	ID	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	8-4-23 Adith
RANGKA TENGAH				1 : 2	DIPERIKSA	Radhi
NO . ASSY :				DISAHKAN		Unggul
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT	NO GAMBAR :	
				A4	MLCE / 30	

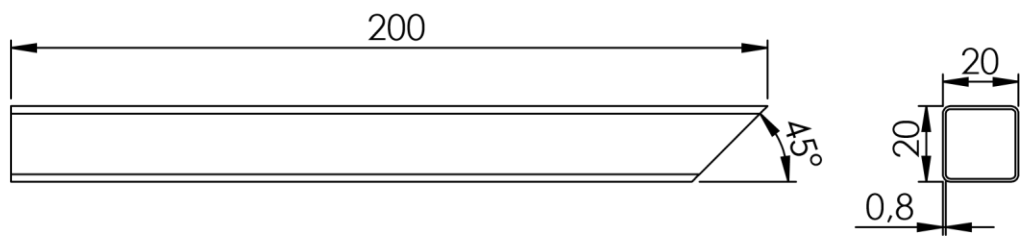
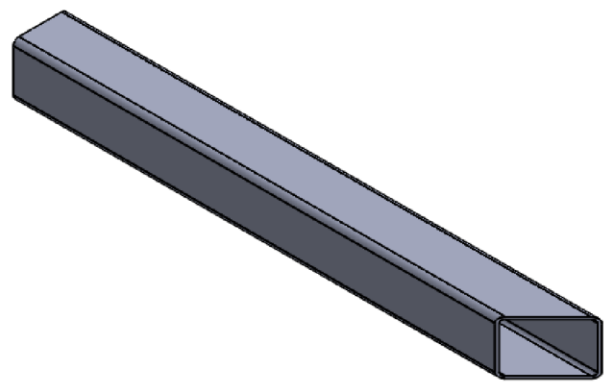
GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



4	Rangka samping panel	Mildsteel	Lihat detail	-	1E	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut		NO ORDER	
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	8-4-23 Adith
RANGKA SAMPING PANEL				1 : 2	DIPERIKSA	Radhi
NO . ASSY :					DISAHKAN	Unggul
				FORMAT	NO GAMBAR :	
POLITEKNIK NEGERI CILACAP				A4	MLCE / 31	
TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id						
JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212						

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			

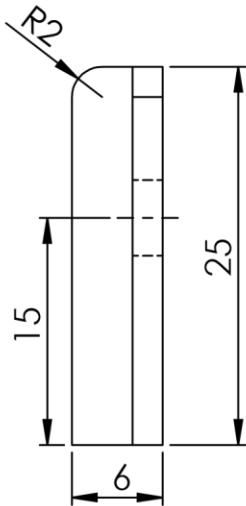
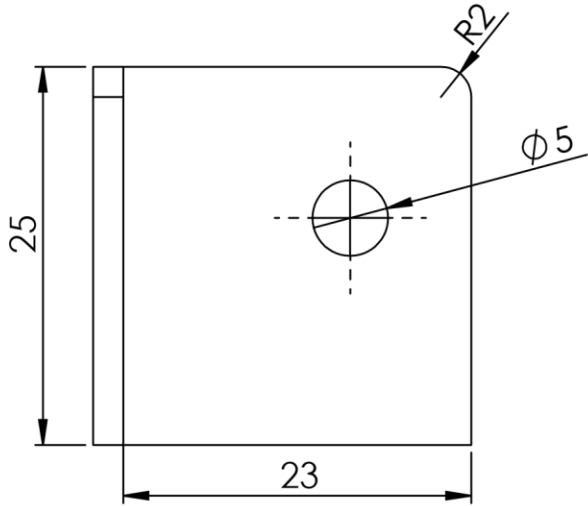
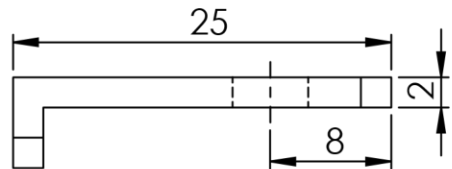
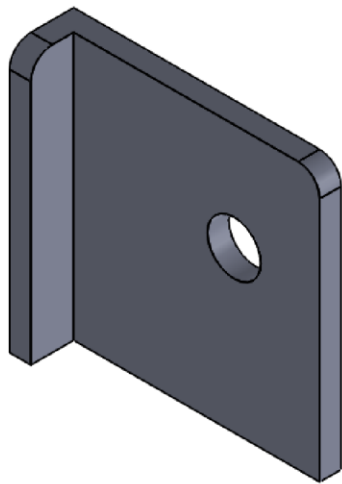


4	Rangka tengah panel	Mildsteel	Lihat detail	-	1F	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		PENGERJAAN LANJUT		NO ORDER	
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	8-4-23 Adith
RANGKA TENGAH PANEL				1 : 2	DIPERIKSA	Radhi
					DISAHKAN	Unggul
NO . ASSY :				FORMAT	NO GAMBAR :	
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				A4	MLCE / 32	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKANTANGKANKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



4	Pengunci mesin	Mildsteel	Lihat detail	-	1H	-
---	----------------	-----------	--------------	---	----	---

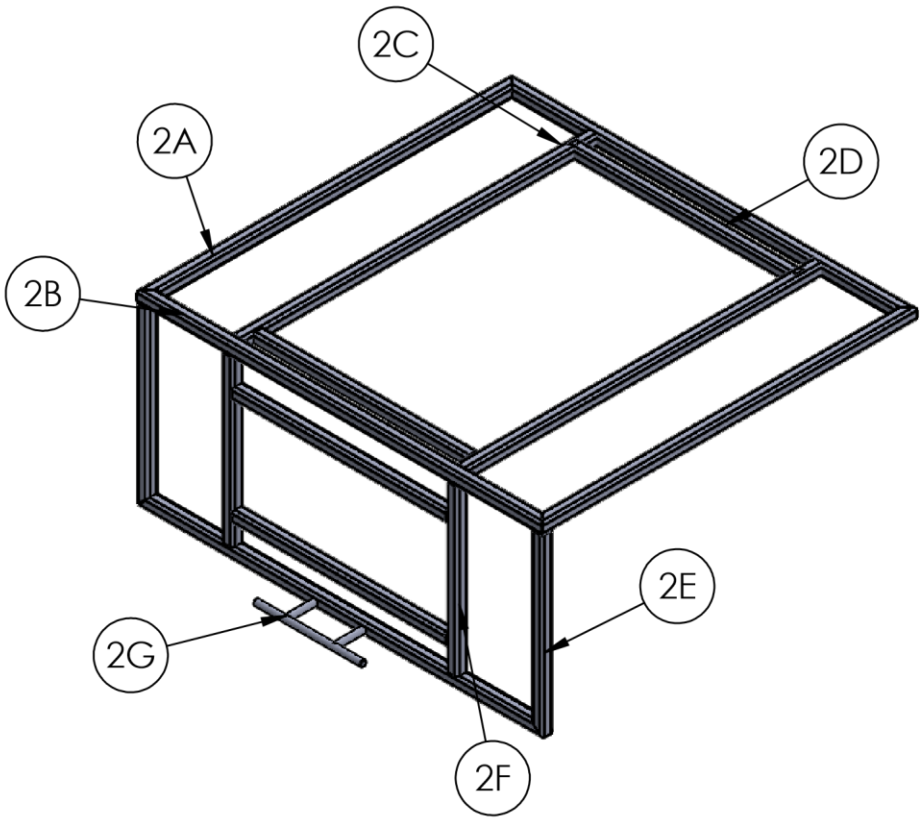
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">PENGUNCI MESIN</h2> NO . ASSY :	SKALA <h3 style="text-align: center;">2 : 1</h3>	DIGAMBAR 8-4-23 DIPERIKSA Adith DISAHKAN Radhi Unggul	
--	---	---	--

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 34
---	---------------------	---------------------------------

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKANGKAN

	5	4	3	2	1
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA



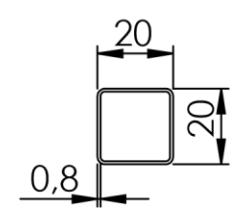
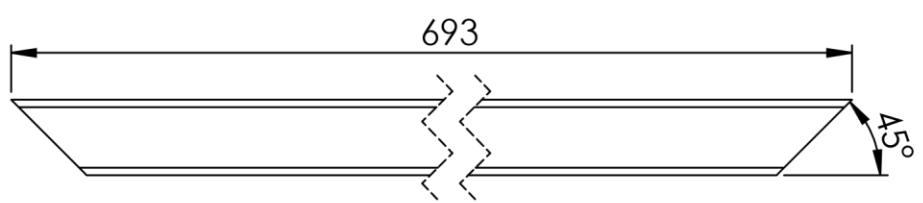
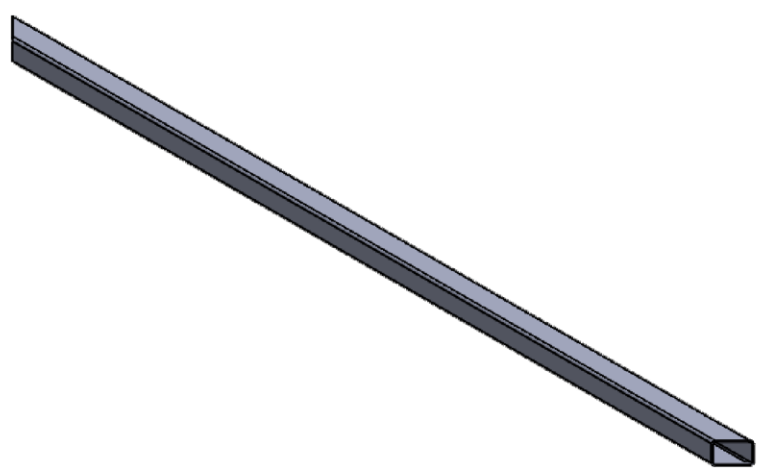
1	Handle pintu	stainless steel	Lihat Detail	-	2G	-
2	Rangka tengah bawah	Mildsteel	Lihat Detail	-	2F	-
2	Rangka samping bawah	Mildsteel	Lihat Detail	-	2E	-
4	Rangka tengah pendek	Mildsteel	Lihat Detail	-	2D	-
2	Rangka tengah atas	Mildsteel	Lihat Detail	-	2C	-
3	Rangka depan	Mildsteel	Lihat Detail	-	2B	-
2	Rangka samping atas	Mildsteel	Lihat Detail	-	2A	-

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSY CABIN ATAS MESIN</h2> NO . ASSY :	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 10</h3>	DIGAMBAR 8-4-23	Adith	DIPERIKSA Radhi	DISAHKAN Unggul
--	--	---------------------------	--------------	---------------------------	---------------------------

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 36
---	---------------------	---------------------------------

5		4		3		2		1	
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA		
△				△					



2	Rangka samping atas	Mildsteel	Lihat detail	-	2A	-
---	---------------------	-----------	--------------	---	----	---

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

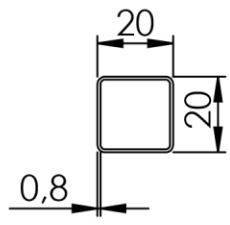
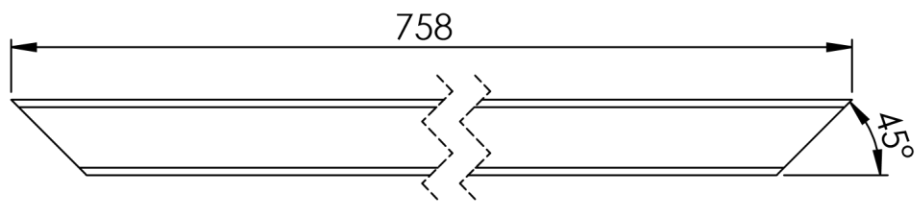
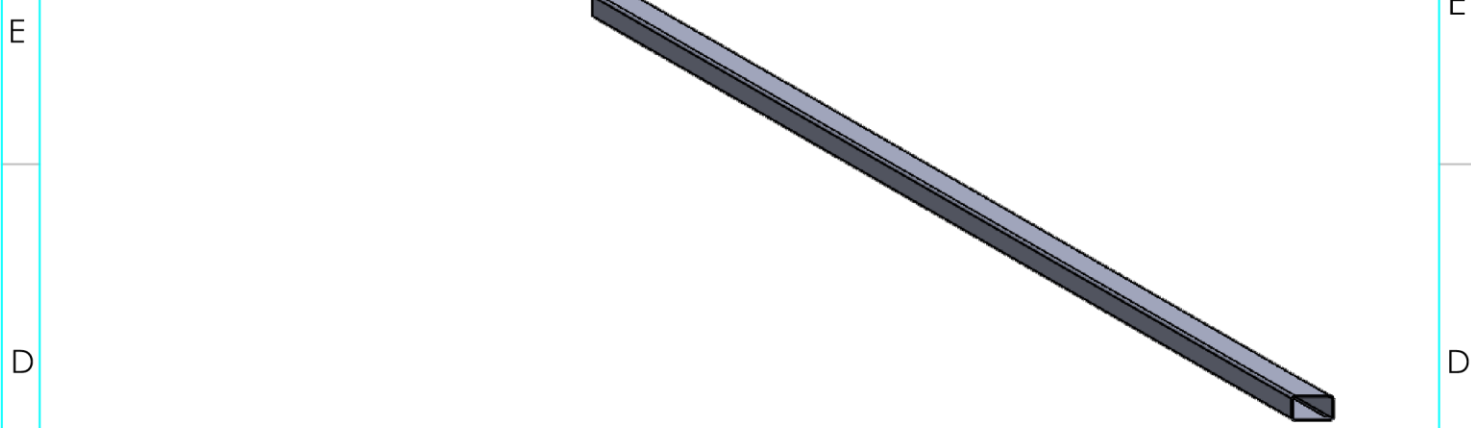
NAMA	SKALA	DIGAMBAR	8-4-23	Adith
	1 : 2	DIPERIKSA		Radhi
		DISAHKAN		Unggul
NO . ASSY :				

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT	NO GAMBAR :
	A4	MLCE / 38

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH TANGANKAN

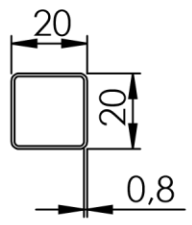
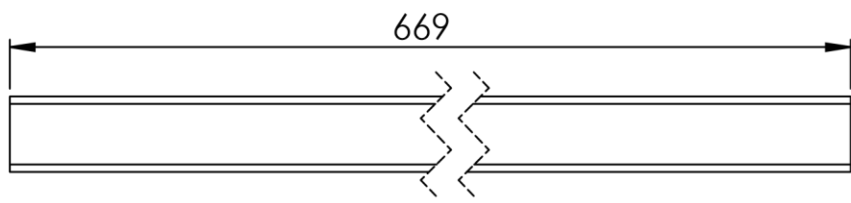
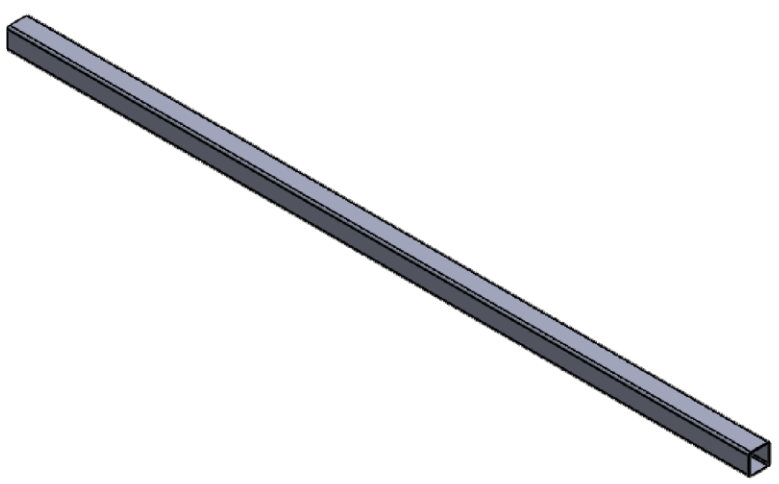
GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH TANGKANKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



3	Rangka depan	Mildsteel	Lihat detail	-	2B	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut		NO ORDER	
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
<p style="font-size: 24px; margin: 0;">RANGKA DEPAN</p>				SKALA 1 : 2	DIGAMBAR 8-4-23 DIPERIKSA DISAHKAN	Adith Radhi Unggul
NAMA				FORMAT		NO GAMBAR :
NO . ASSY :				A4		MLCE / 39

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKANTANGKANKAN

2	Rangka tengah atas	Mildsteel	Lihat detail	-	2C	-
---	--------------------	-----------	--------------	---	----	---

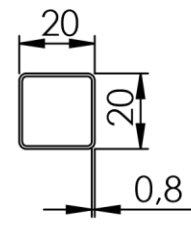
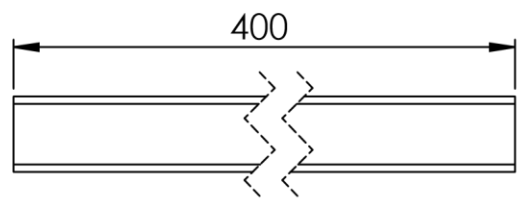
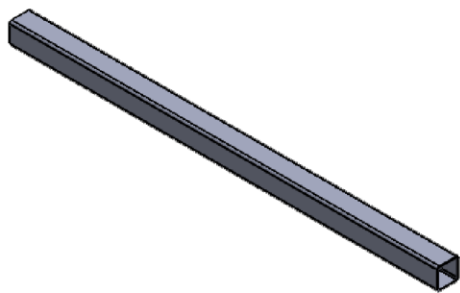
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA	SKALA	DIGAMBAR	8-4-23	Adith
	1 : 2	DIPERIKSA		Radhi
		DISAHKAN		Unggul
NO . ASSY :				

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT	NO GAMBAR :
	A4	MLCE / 40

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

	5	4	3	2	1
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA



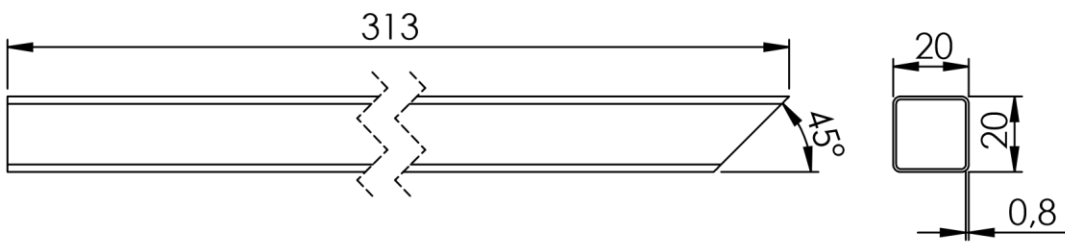
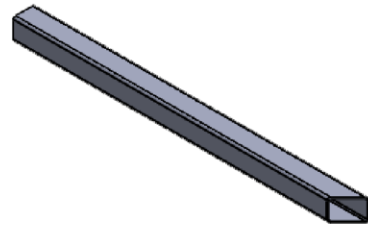
4	Rangka tengah pendek	Mildsteel	Lihat detail	-	2D	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	8-4-23
RANGKA TENGAH PENDEK				1 : 2		Adith
NO . ASSY :					DIPERIKSA	Radhi
					DISAHKAN	Unggul
				FORMAT	NO GAMBAR :	
POLITEKNIK NEGERI CILACAP				A4	MLCE / 41	
TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id						
JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212						

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKANGKAN

	5	4	3	2	1
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA				

E
D
C
B
A

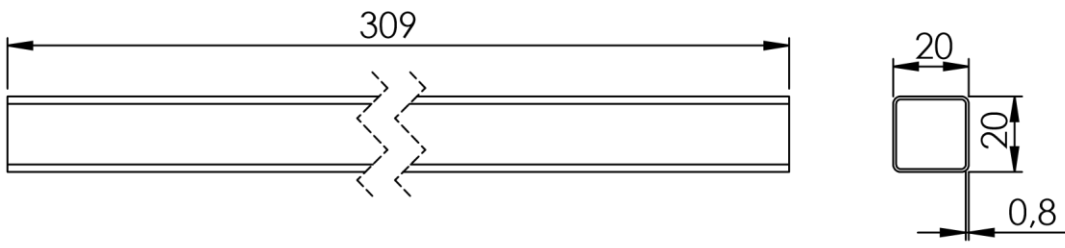
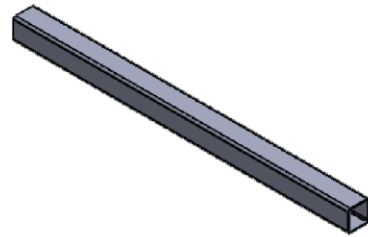
E
D
C
B
A



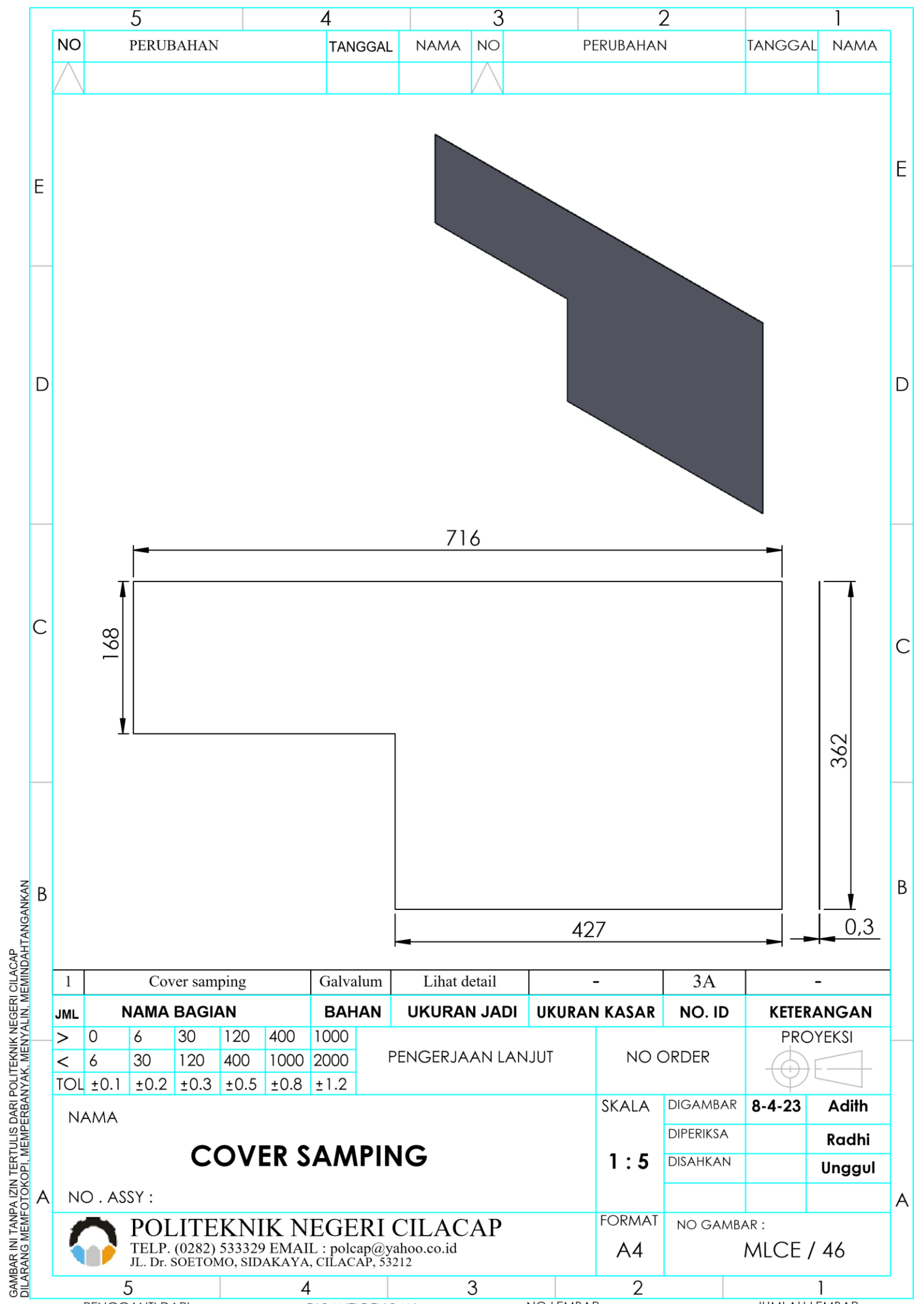
2	Rangka samping bawah	Mildsteel	Lihat detail	-	2E	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	8-4-23 Adith
RANGKA SAMPING BAWAH				1 : 2	DIPERIKSA	Radhi
					DISAHKAN	Unggul
NO . ASSY :				FORMAT	NO GAMBAR :	
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				A4	MLCE / 42	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



2	Rangka tengah bawah	Mildsteel	Lihat detail	-	2F	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	8-4-23 Adith
RANGKA SAMPING BAWAH				1 : 2	DIPERIKSA	Radhi
NO . ASSY :					DISAHKAN	Unggul
				FORMAT	NO GAMBAR :	
POLITEKNIK NEGERI CILACAP				A4	MLCE / 43	
TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id						
JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212						

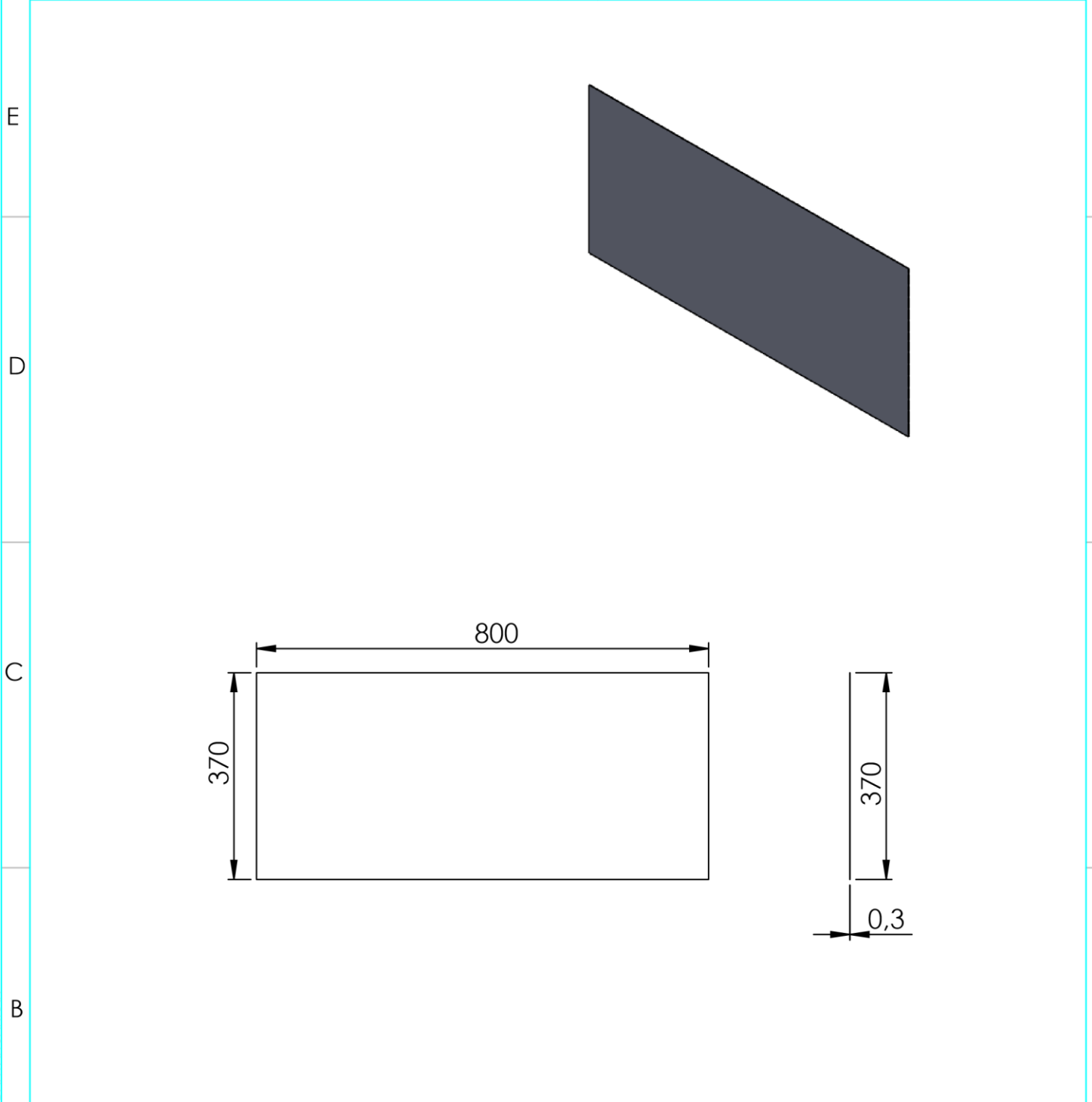


GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKANGKAN

1	Cover samping					Galvalum	Lihat detail	-	3A	-	
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA <h2 style="text-align: center;">COVER SAMPING</h2>								SKALA	DIGAMBAR	8-4-23	Adith
NO. ASSY :								1 : 5	DIPERIKSA		Radhi
									DISAHKAN		Unggul
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								FORMAT	NO GAMBAR :		
								A4	MLCE / 46		

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKANGKAN

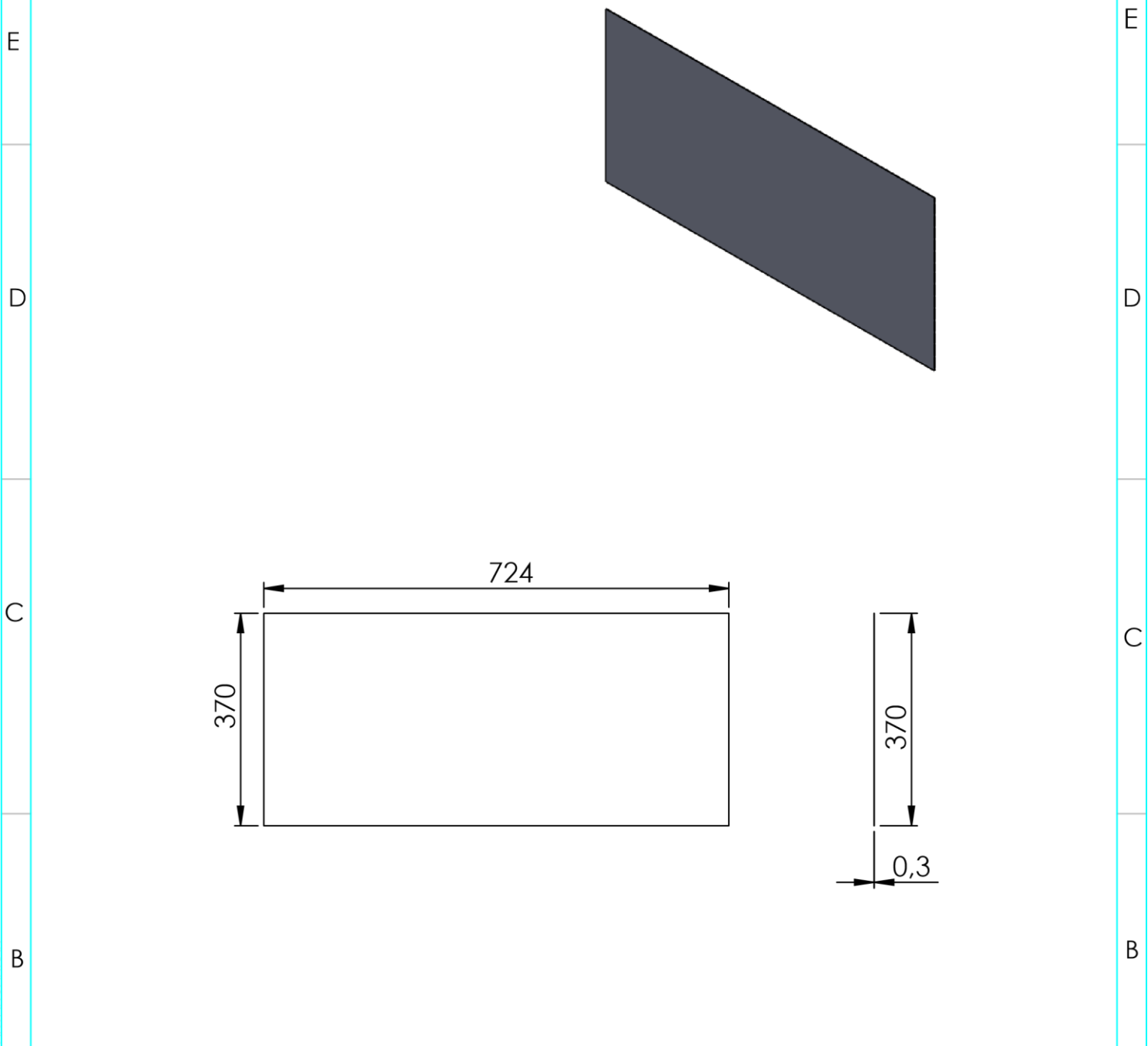
	5	4	3	2	1
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA				



1	Cover samping	Galvalum	Lihat detail	-	3B	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA <h2 style="margin: 0;">COVER SAMPING</h2>				SKALA 1 : 10	DIGAMBAR 8-4-23 DIPERIKSA Adith DISAHKAN Radhi Unggul	NO. ASSY :
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 47	

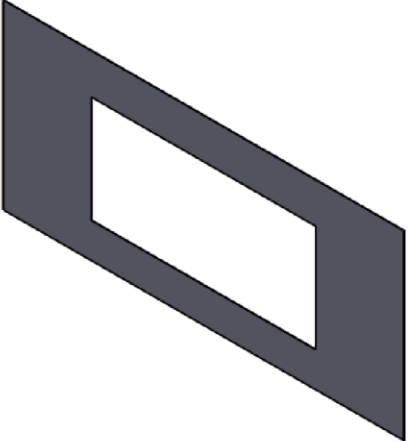
GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH TANGKANKAN

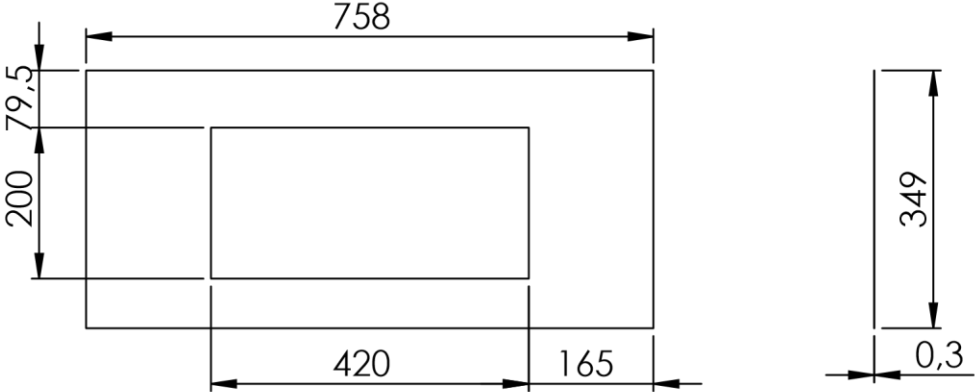
	5	4	3	2	1
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA				




1	Cover samping	Galvalum	Lihat detail	-	3C	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
<p>NAMA</p> <h2 style="margin: 0;">COVER SAMPING</h2> <p>NO . ASSY :</p>				SKALA 1 : 10	DIGAMBAR 8-4-23 DIPERIKSA DISAHKAN	Adith Radhi Unggul
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 48	

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			





1	Cover depan	Galvalum	Lihat detail	-	3D	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					

<p style="font-size: 24px; margin: 0;">COVER DEPAN</p> <p>NO . ASSY :</p>	<p>SKALA</p> <p style="font-size: 24px; margin: 0;">1 : 10</p> <p>FORMAT</p> <p style="font-size: 24px; margin: 0;">A4</p>	<p>DIGAMBAR</p> <p>DIPERIKSA</p> <p>DISAHKAN</p>	<p style="font-size: 24px; margin: 0;">8-4-23</p> <p style="font-size: 24px; margin: 0;">Adith</p> <p style="font-size: 24px; margin: 0;">Radhi</p> <p style="font-size: 24px; margin: 0;">Unggul</p>	<p>NO GAMBAR :</p> <p style="font-size: 24px; margin: 0;">MLCE / 49</p>
--	--	--	---	--

5	4	3	2	1
PENGANTI DARI	DIGANTI DENGAN	NO LEMBAR	JUMLAH LEMBAR	

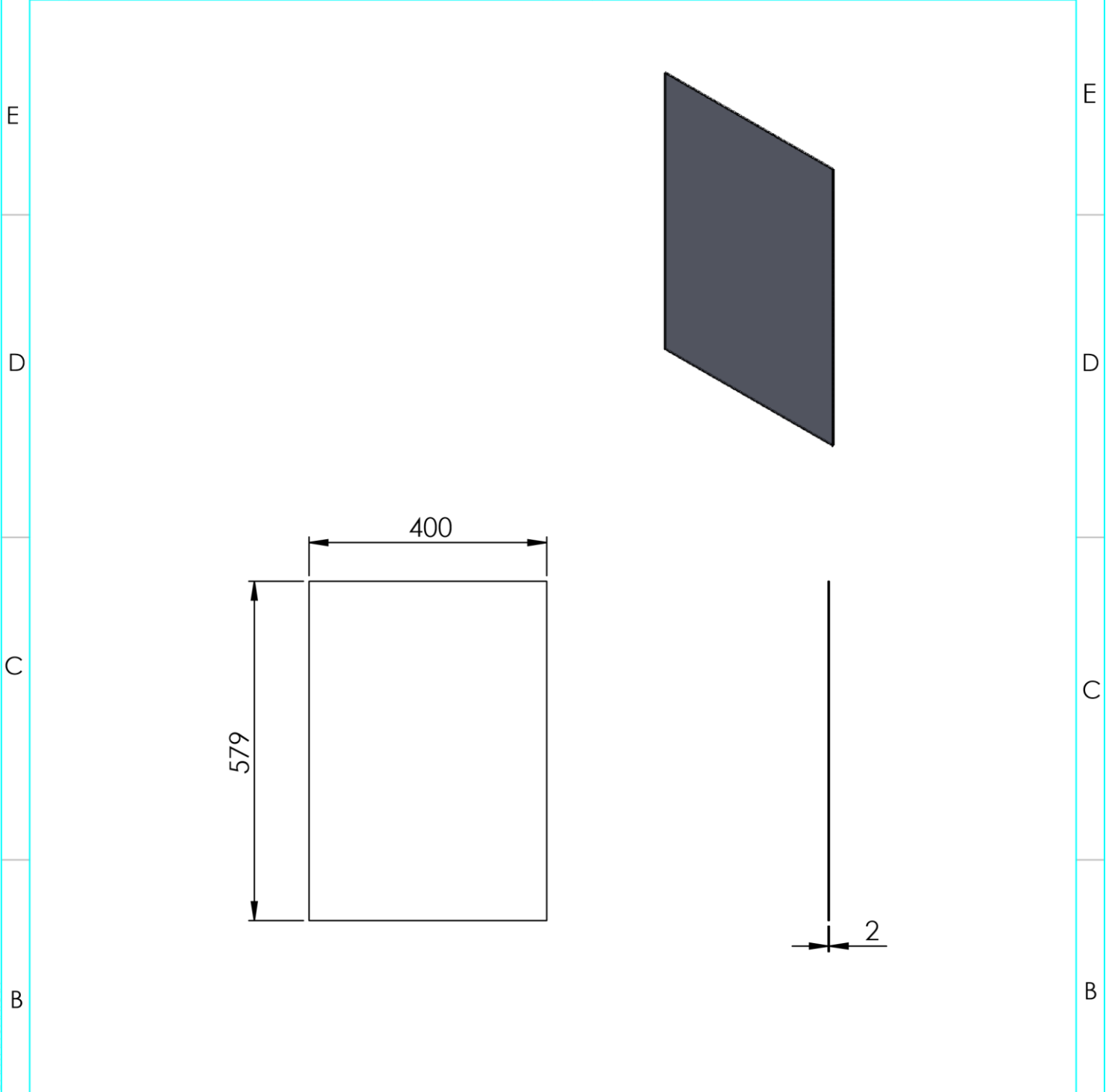
GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH TANGANKAN

5		4		3		2		1			
NO	PERUBAHAN			TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN		TANGGAL	NAMA	
△						△					
1	Cover atas					Galvalum	Lihat detail		-	3E	-
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	8-4-23	Adith
COVER ATAS								1 : 10	DIPERIKSA		Radhi
									DISAHKAN		Unggul
NO . ASSY :								FORMAT	NO GAMBAR :		
								A4	MLCE / 50		
5		4		3		2		1			
PENGANTI DARI		DIGANTI DENGAN		NO LEMBAR		JUMLAH LEMBAR					

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH TANGKANKAN

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

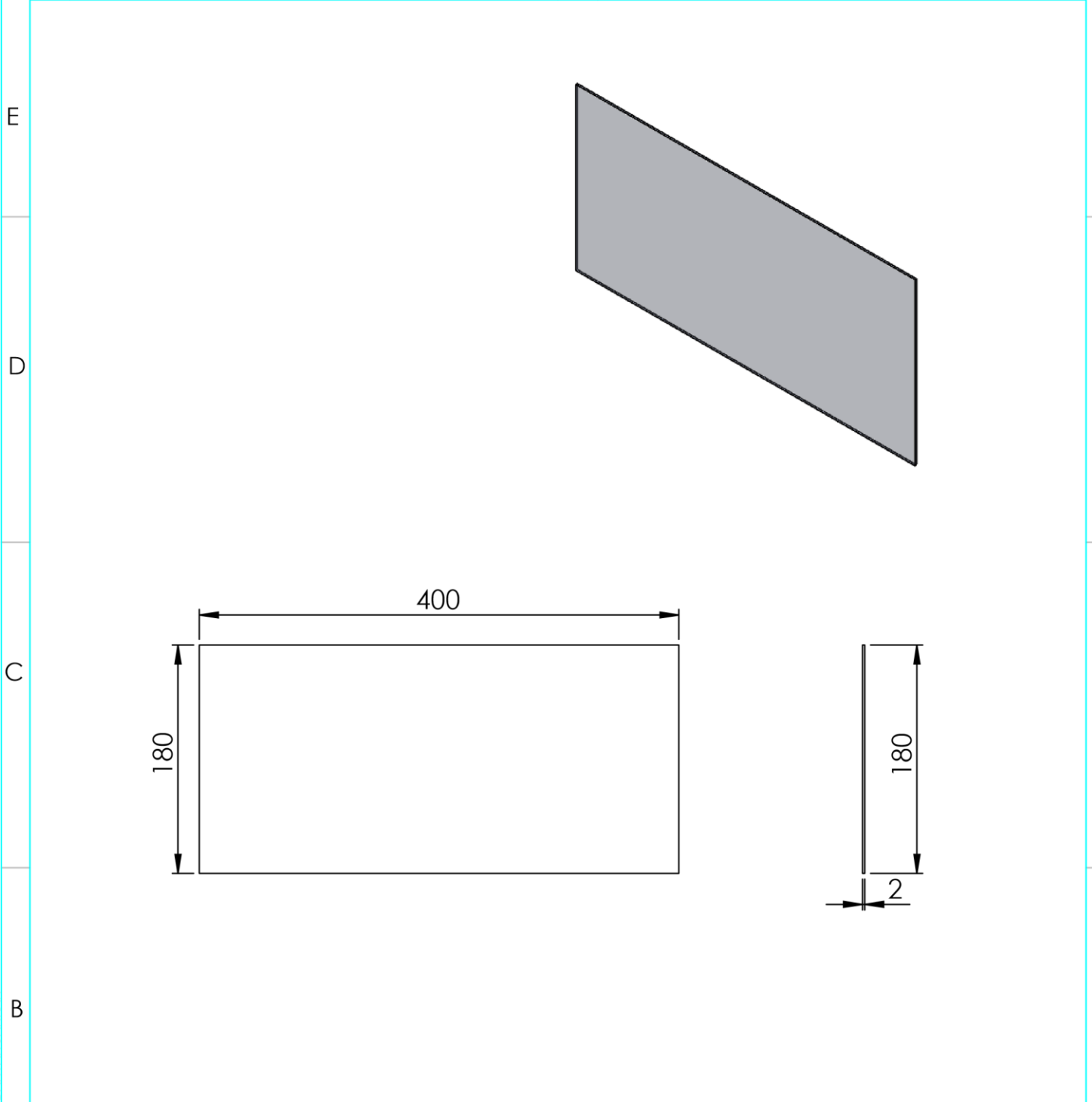
	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



1	Cover atas	Polimer	Lihat detail	-	3F	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
<p style="font-size: 24px; margin: 0;">COVER ATAS</p>				SKALA 1 : 10	DIGAMBAR 8-4-23 DIPERIKSA DISAHKAN	Adith Radhi Unggul
NAMA				FORMAT		NO GAMBAR :
NO . ASSY :				A4	MLCE / 51	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKANKAN

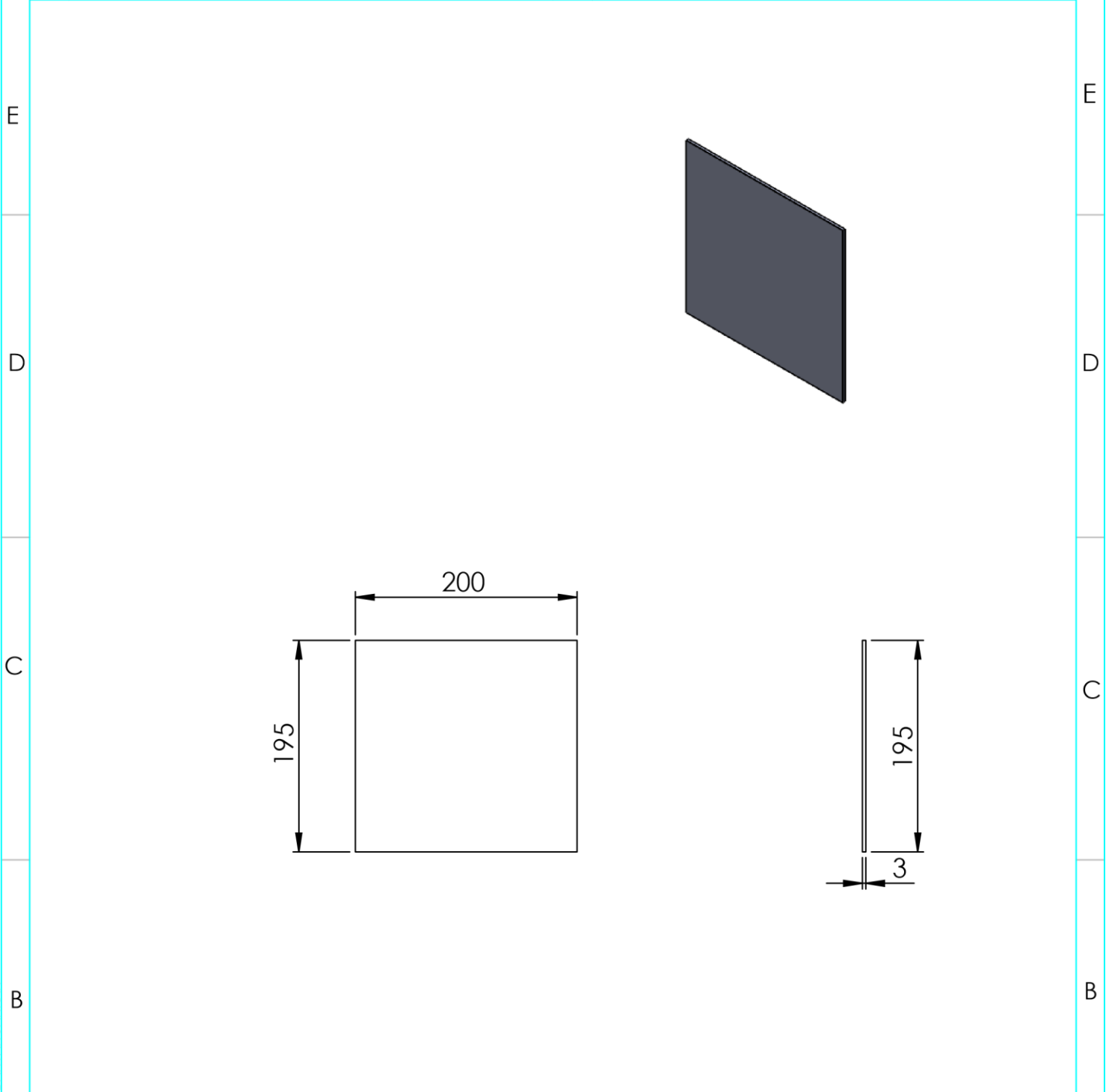
	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



1	Cover depan	Polimer	Lihat detail	-	3G	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut		NO ORDER	
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA <h2 style="margin: 0;">COVER DEPAN</h2>				SKALA 1 : 5	DIGAMBAR 8-4-23 DIPERIKSA Adith DISAHKAN Radhi Unggul	NO . ASSY :
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 52	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKANKAN

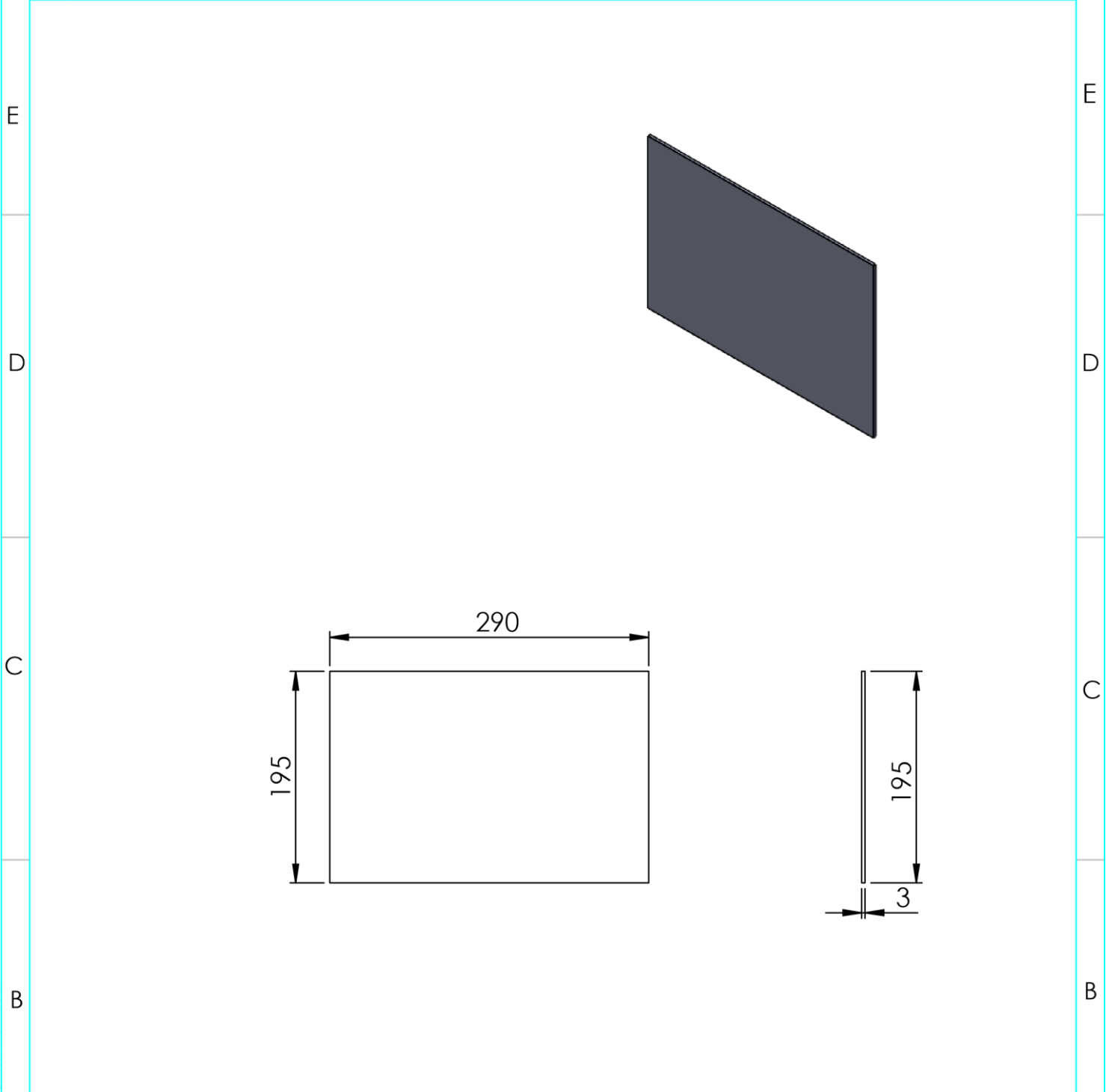
	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



1	Cover panel belakang	ACP	Lihat detail	-	3H	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut		NO ORDER	
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	8-4-23 Adith
COVER PANEL BELAKANG				1 : 5	DIPERIKSA	Radhi
NO . ASSY :					DISAHKAN	Unggul
				FORMAT	NO GAMBAR :	
TEL.P. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				A4	MLCE / 53	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH TANGKANKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



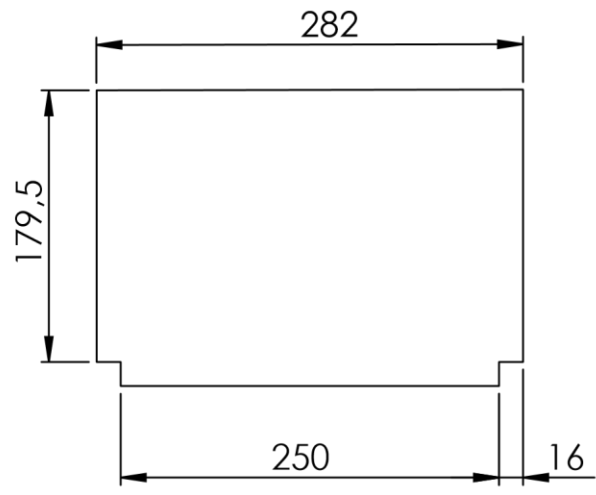
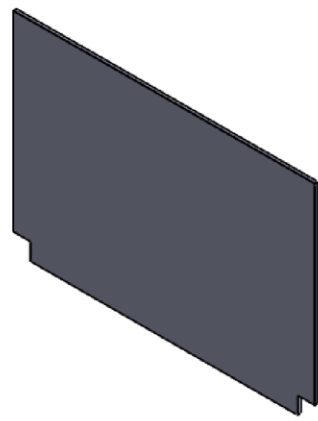
1	Cover panel samping	ACP	Lihat detail	-	3I	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut		NO ORDER	
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA <h2 style="margin: 0;">COVER PANEL SAMPING</h2>				SKALA <h3 style="margin: 0;">1 : 5</h3>	DIGAMBAR 8-4-23 DIPERIKSA Adith DISAHKAN Radhi Unggul	NO. ASSY :
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 54	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

	5	4	3	2	1
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA

E
D
C
B
A

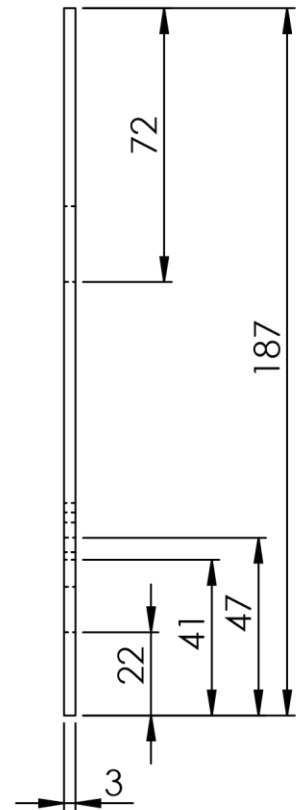
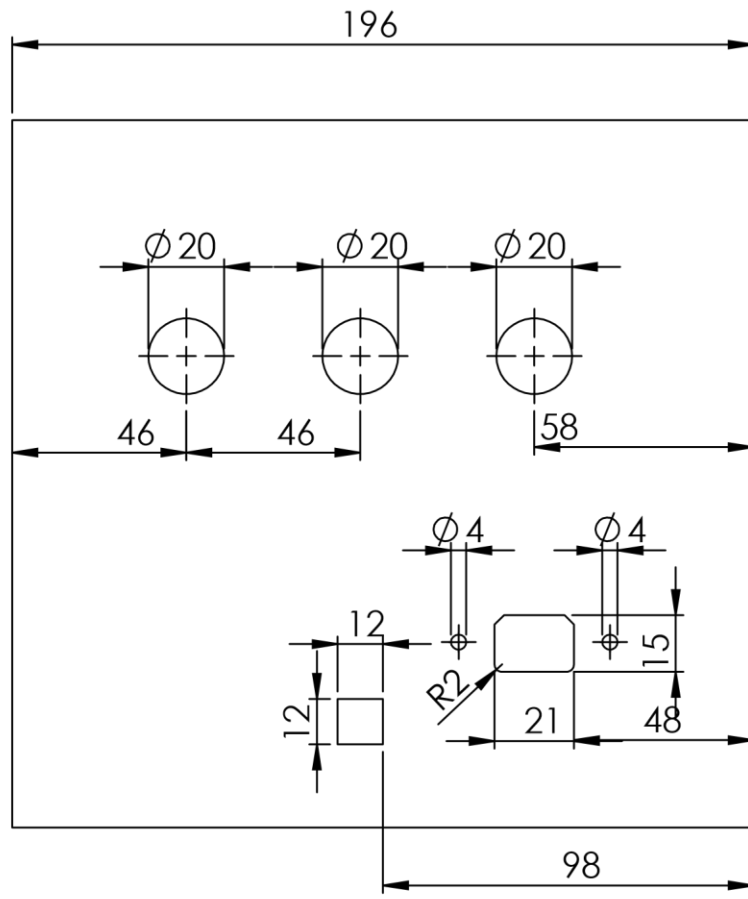
E
D
C
B
A



1	Cover panel bawah	ACP	Lihat detail	-	3J	-
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000
<	6	30	120	400	1000	2000
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Pengerjaan Lanjut				NO ORDER		PROYEKSI
NAMA <h2 style="margin: 0;">COVER PANEL BAWAH</h2> NO . ASSY :				SKALA	DIGAMBAR	8-4-23
				1 : 5	DIPERIKSA	Adith
				DISAHKAN	Radhi	
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : polcap@yahoo.co.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT	NO GAMBAR :	
				A4	MLCE / 55	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
△				△			



1	Cover panel depan	ACP	Lihat detail	-	3K	-
---	-------------------	-----	--------------	---	----	---

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">COVER PANEL DEPAN</h2>	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 2</h3>	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN	Adith Radhi unggul
NO . ASSY : MPPP / 01	FORMAT A4	NO GAMBAR : MLCE / 56	

5	4	3	2	1
PENGANTI DARI	DIGANTI DENGAN	NO LEMBAR	JUMLAH LEMBAR	

LAMPIRAN 4
(BIODATA PENULIS)

BIODATA PENULIS



Nama : Exgi Setiawan
Tempat, tanggal lahir : Cilacap, 13 September 2002
NIM : 200103001
Prodi : D3-Teknik Mesin
Jurusan : Teknik Mesin
Alama : Jalan Melati No 76 RT 0 3 RW 03 Bunton, Kec.
Adipala, Kab. Cilacap
Telephone/HP : 089666973689
e-mail : exgisetiawan01@gmail.com
Hobi : Badminton dan mendaki gunung
Motto : Siapapun dirimu, jadilah yang terbaik

Riwayat Pendidikan:

1. SD Negeri Bunton 02 : Tahun 2008-2014
2. SMP Negeri 1 Adipala : Tahun 2014-2017
3. SMK Negeri 2 Cilacap : Tahun 2017-2020