

LAMPIRAN 1
BIODATA PENULIS

LAMPIRAN 1
BIODATA PENULIS

Nama : Dimas Andika Yudistira
Tempat, tanggal lahir : Cilacap, 27 Februari 2001
NIM : 200203060
Jurusan : Teknik Mesin
E-mail : dimasandikayudistira720@gmail.com
Alamat : Jl. Majapahit Raya No B.39 RT.08/RW.09 Tegalkamulyan,
Kec. Cilacap Selatan, Kab. Cilacap, 53211.
Telephone/HP : 087700263308
Hobi : *Traveling*
Motto hidup : “Orang lain tidak akan paham masa sulit yang telah kita alami, mereka hanya ingin tahu bagian *success stories* saja. Maka berjuanglah untuk diri sendiri walaupun tidak ada yang tepuk tangan.”



Riwayat Pendidikan

Jenjang	Nama Sekolah	Jurusan	Tahun
SD	SD NEGERI GUMILIR 06	-	(2007-2013)
SMP	SMP NEGERI 5 CILACAP	-	(2013-2016)
SMK	SMK NEGERI 2 CILACAP	Teknik Pemesinan	(2016-2019)

LAMPIRAN 2
DATA WAWANCARA

WAWANCARA
RANCANG BANGUN MESIN PEMBELAH BAMBU

No	Pertanyaan	Jawaban narasumber
1.	Alat apa yang digunakan untuk membelah bambu?	Manual, yaitu menggunakan golok
2.	Berapa diameter bambu yang paling banyak digunakan untuk membuat pagar bambu? -	60 - 70 mm
3.	Berapa panjang bambu yang paling banyak digunakan untuk membuat pagar bambu.	1 meter
4.	Untuk bambu diameter 60 - 70 mm dibelah menjadi berapa buah?	6 buah
5.	Proses pembelahan bambu secara manual membutuhkan waktu berapa lama?	1 menit (diukur menggunakan stopwatch)
6.	Berapa lebar hasil pembelahan bambu yang dibutuhkan?	22 - 40 mm
7.	Jika akan dibuatkan mesin pembelah bambu, jenis penggerak apa yang dibutuhkan?	Motor bakar, dikarenakan mudah dioperasikan dimana saja

Narasumber



Bapak Taslam
(Pengrajin bambu)

LAMPIRAN 3
STUDI LAPANGAN

LAMPIRAN 3
STUDI LAPANGAN



Gambar 3A Tempat studi lapangan

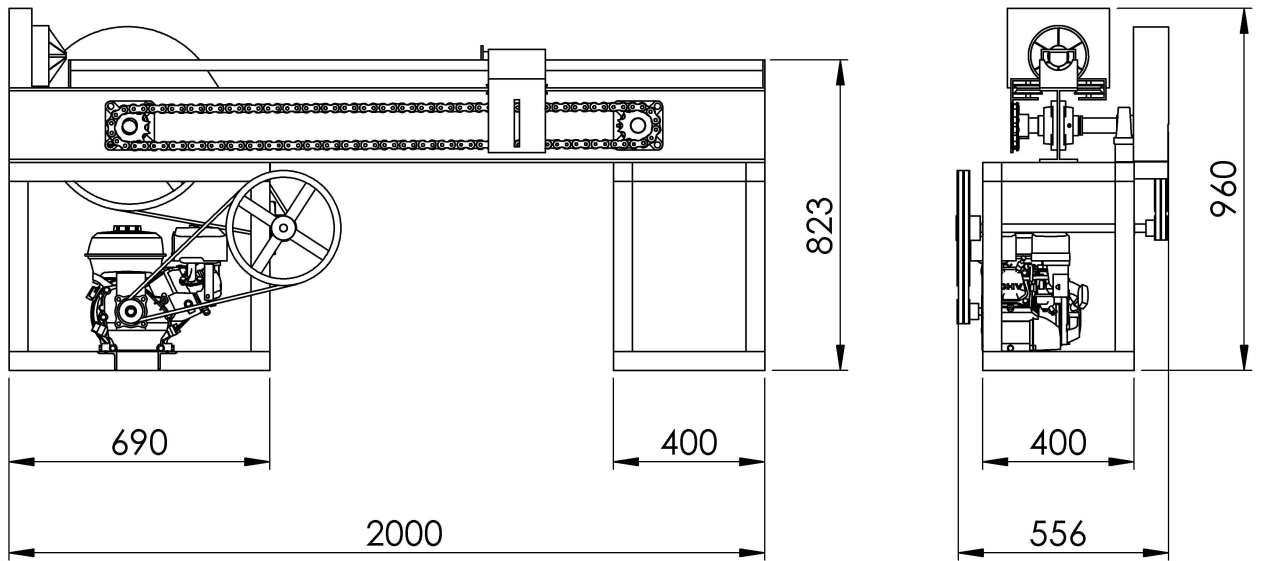
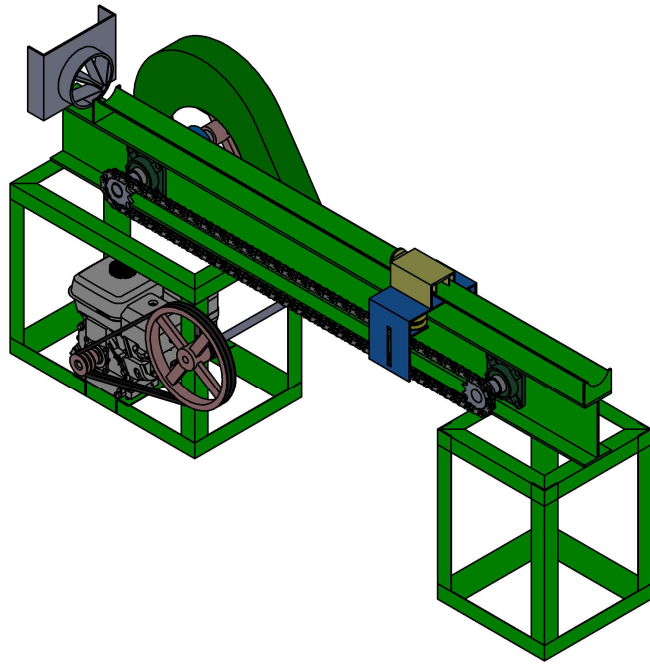


Gambar 3B Produksi pagar bambu

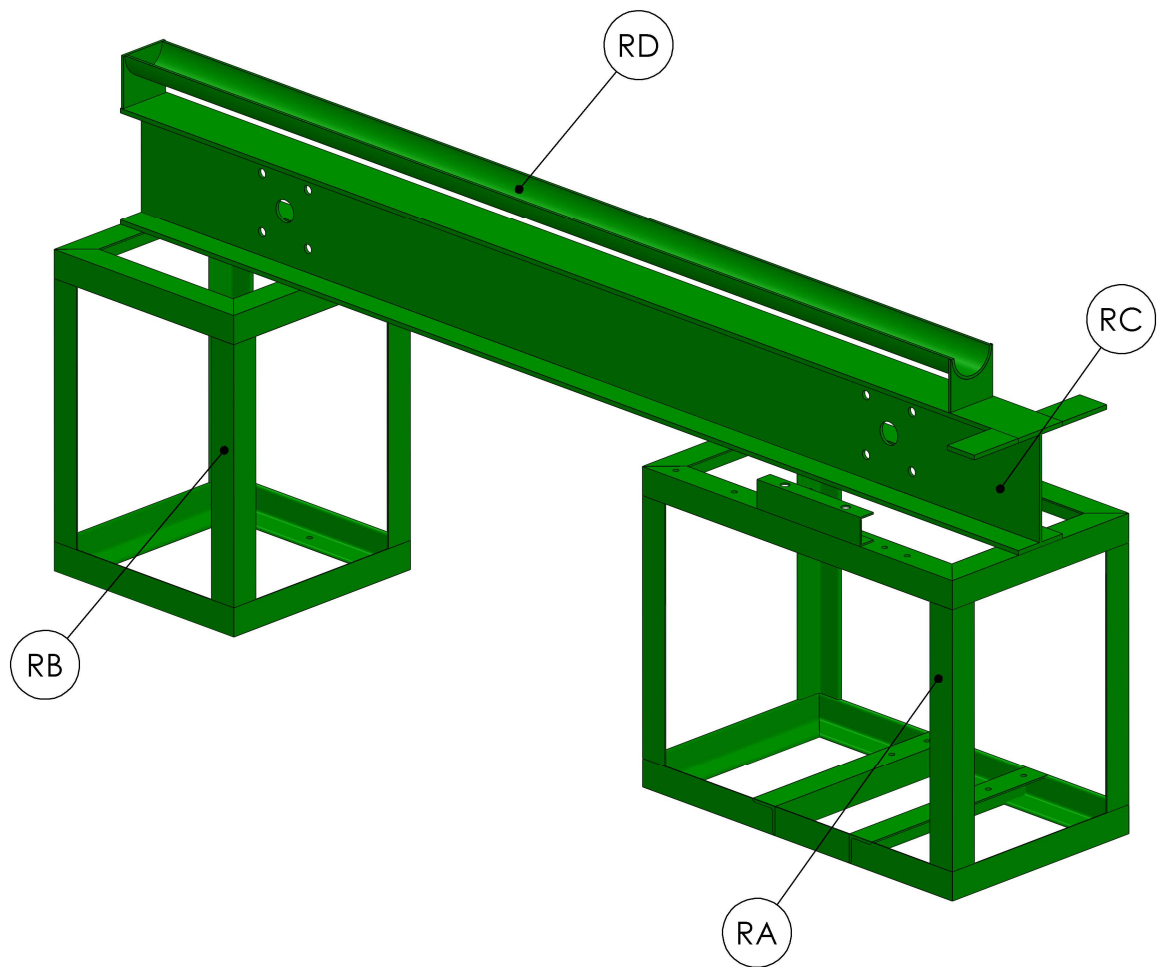


Gambar 3C Pengukuran untuk kebutuhan belahan bambu

LAMPIRAN 4
DETAIL DRAWING



1	ASSEMBLY MESIN PEMBELAH BAMBU						MPB	MILD STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
DIMENSI MESIN PEMBELAH BAMBU								SKALA 1:20	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	SATUAN	No.01/TM/PNC	
								A4	mm		



1	SUB ASSEMBLY PENYANGGA BAMBU						RD	MILD STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT
1	SUB ASSEMBLY MEJA SLIDING						RC	MILD STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT
1	SUB ASSEMBLY RANGKA KAKI B						RB	MILD STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT
1	SUB ASSEMBLY RANGKA KAKI A						RA	MILD STEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

RANGKA MESIN PEMBELAH BAMBU

SKALA
1:10

DIGAMBAR 2/5/2023 DIMAS

DIPERIKSA JENAL

DISAHKAN AGUS

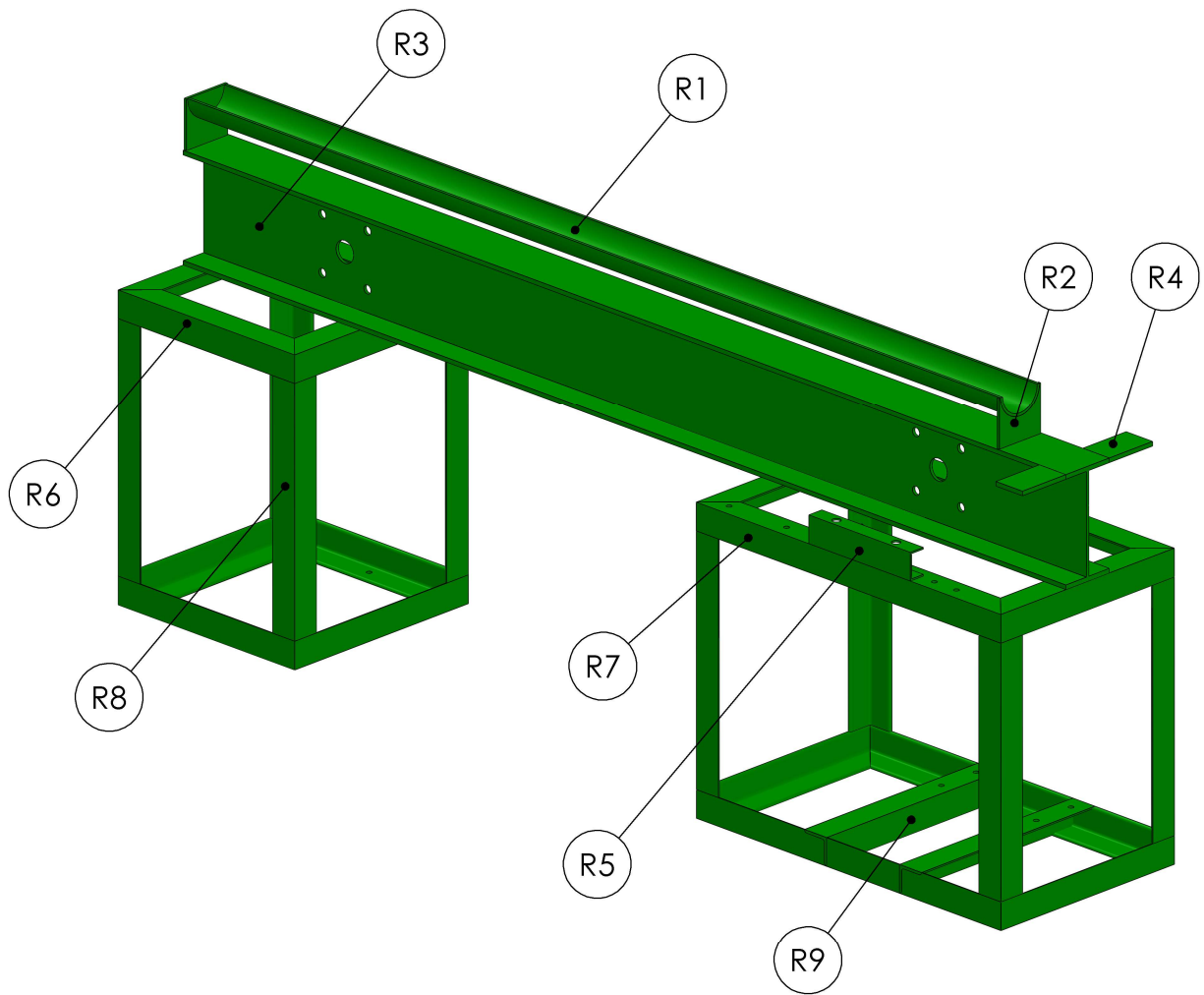


POLITEKNIK NEGERI CILACAP

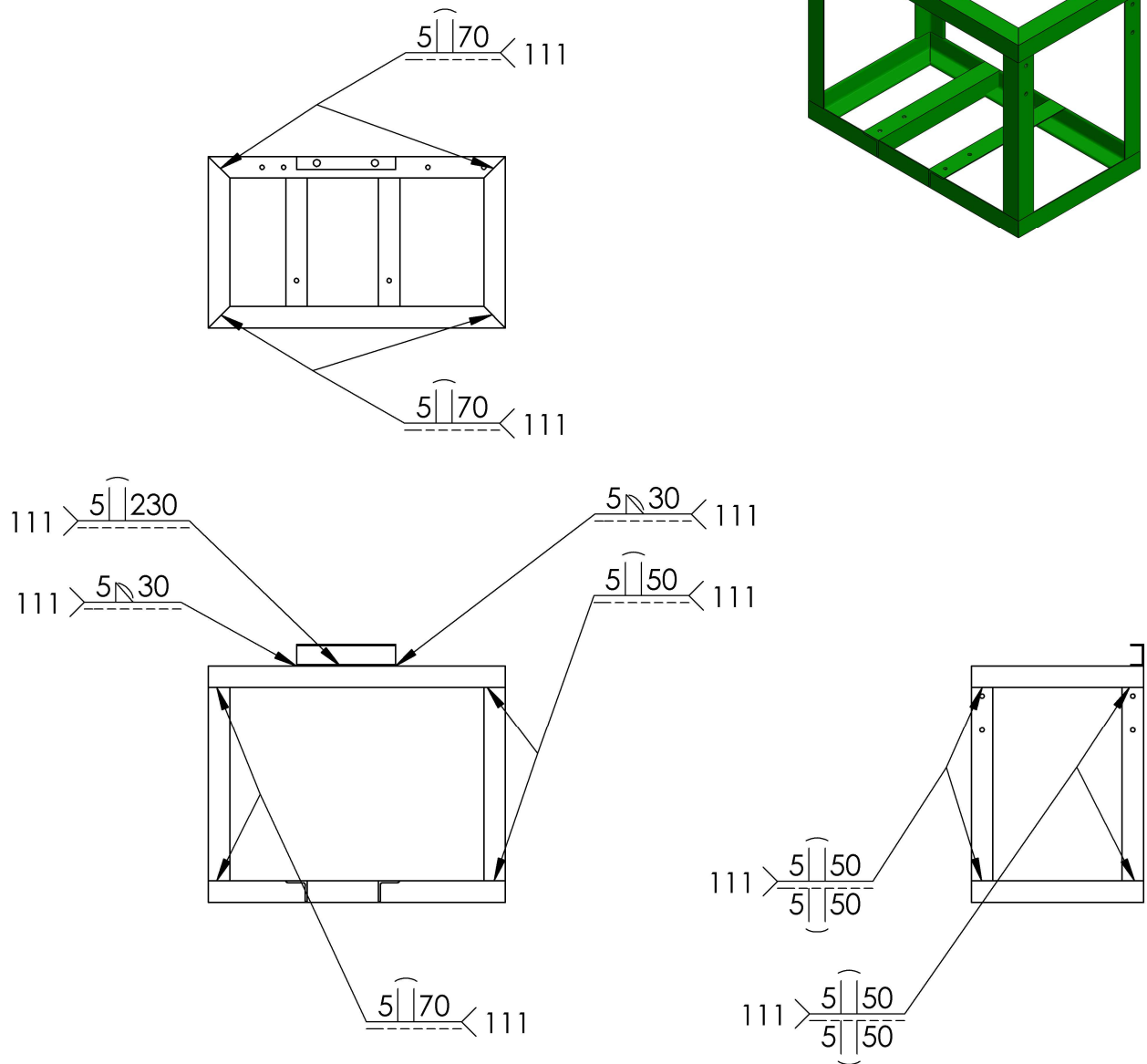
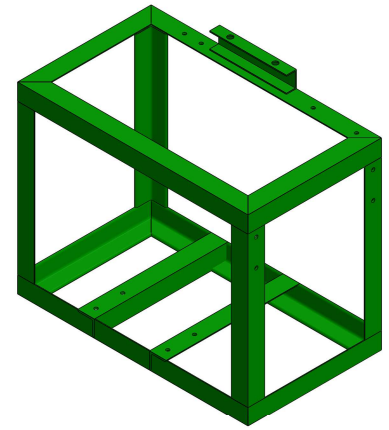
FORMAT
A4

SATUAN
mm

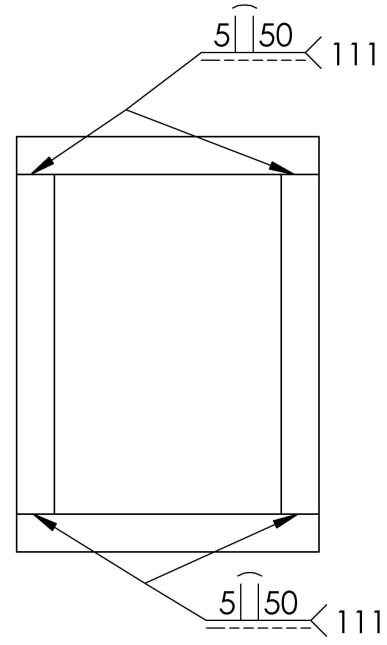
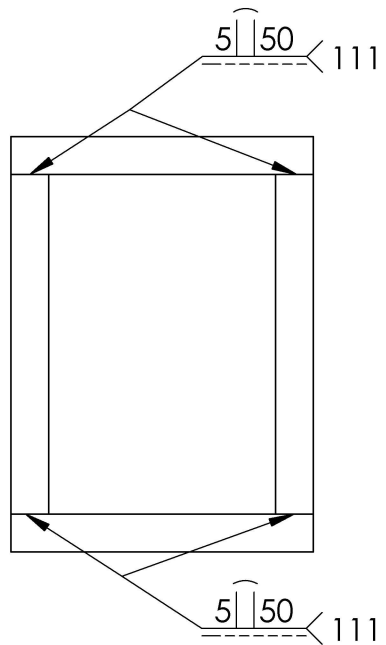
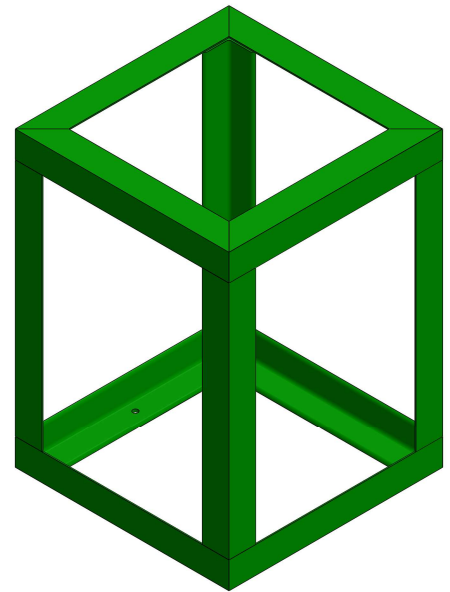
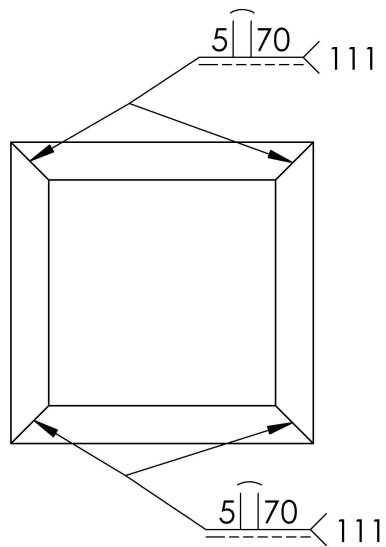
No.02/TM/PNC



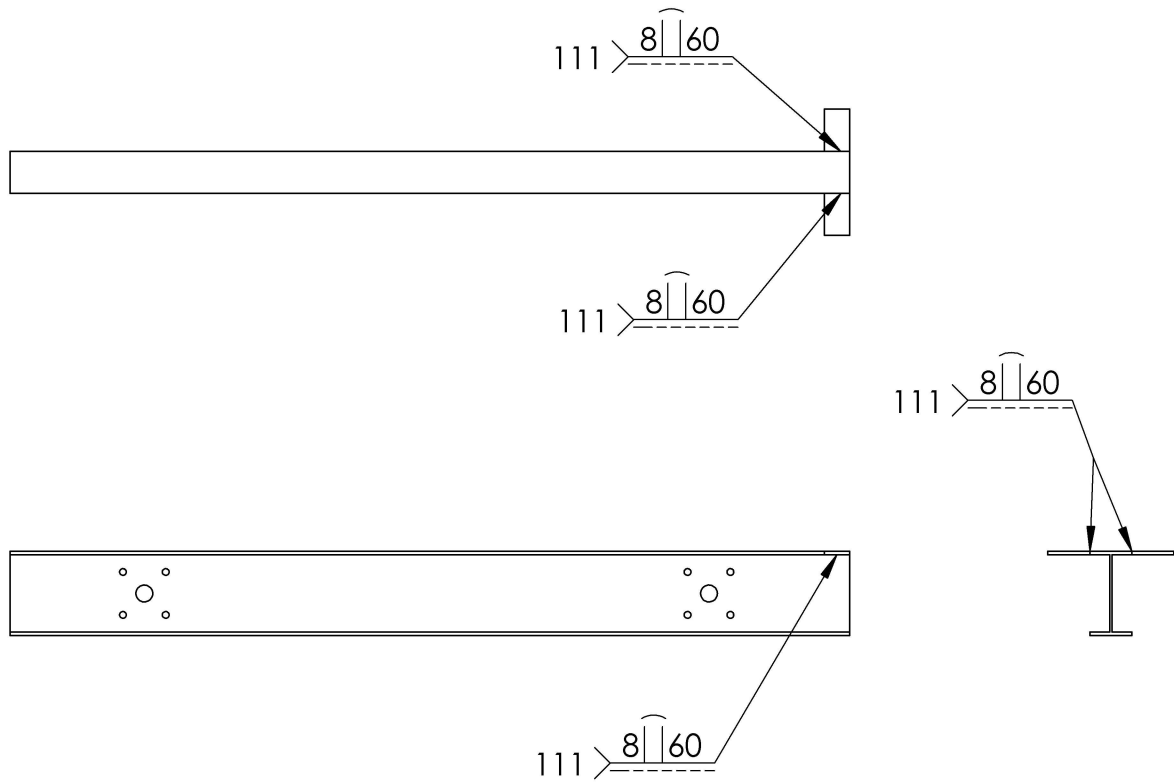
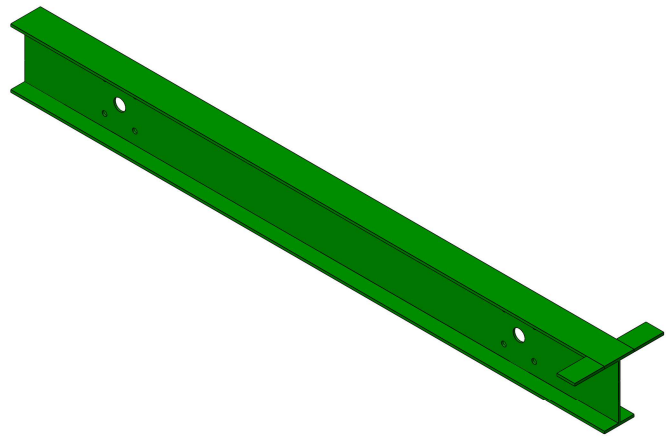
2	DUDUKAN MESIN						R9	BESI SIKU 50X50X5	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
8	KAKI MEJA						R8	BESI SIKU 50X50X5	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
4	PALANG BODY L690						R7	BESI SIKU 50X50X5	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
12	PALANG BODY L400						R6	BESI SIKU 50X50X5	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
1	DUDUKAN BEARING						R5	BESI UNP 50X30X3	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
2	DUDUKAN PISAU						R4	PLAT BESI 8 mm	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
1	MEJA SLIDING						R3	BESI IWF 200X100	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
2	PLAT PENYANGGA BAMBU						R2	PLAT BESI 5 mm	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
1	PENYANGGA BAMBU						R1	BESI PIPA 6 INCHI	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENGKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
RANGKA MESIN PEMBELAH BAMBU								SKALA 1:10	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	SATUAN	No.03/TM/PNC	
								A4	mm		



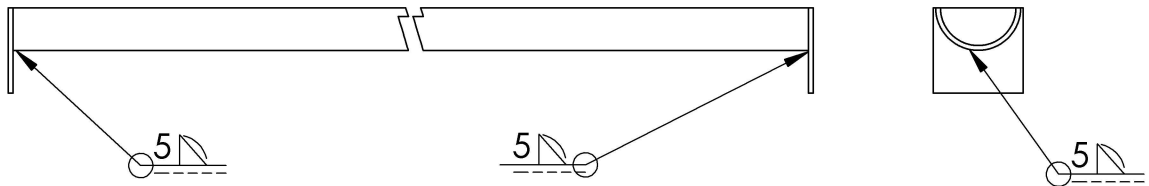
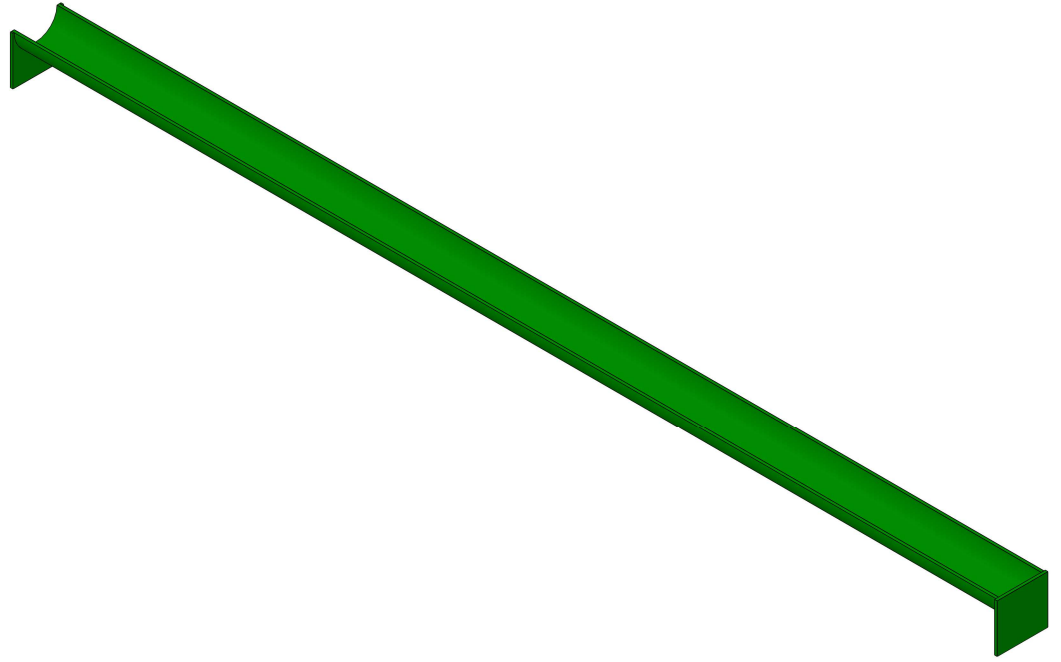
1	SUB ASSEMBLY RANGKA KAKI A						RA	MILD STEEL	LIHAT DETAIL	111 = SMAW	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
<h1>SUB ASSEMBLY RANGKA KAKI A</h1>								SKALA 1:20	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	SATUAN	No.04/TM/PNC	
								A4	mm		



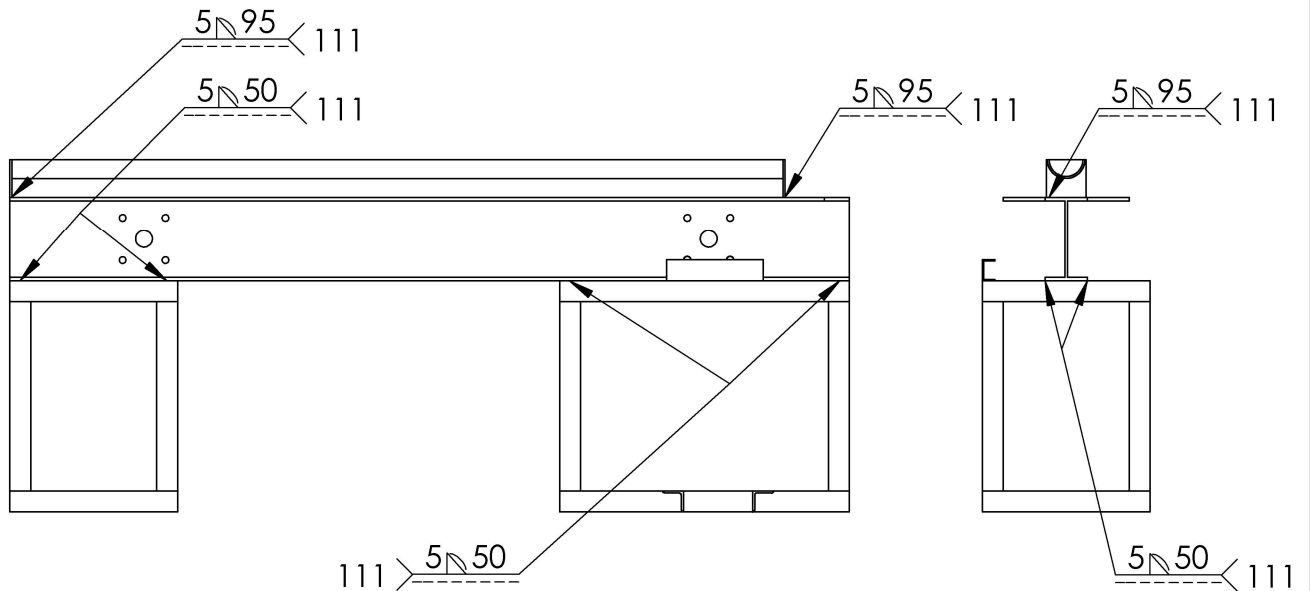
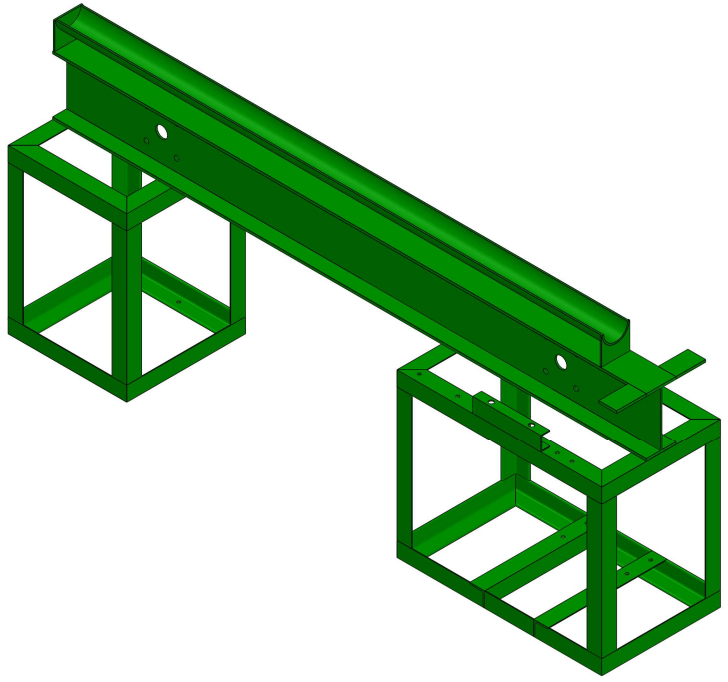
1	SUB ASSEMBLY RANGKA KAKI B						RB	MILD STEEL	LIHAT DETAIL	111 = SMAW	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
<h2>SUB ASSEMBLY RANGKA KAKI B</h2>								SKALA 1:10	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	SATUAN	No.05/TM/PNC	
								A4	mm		



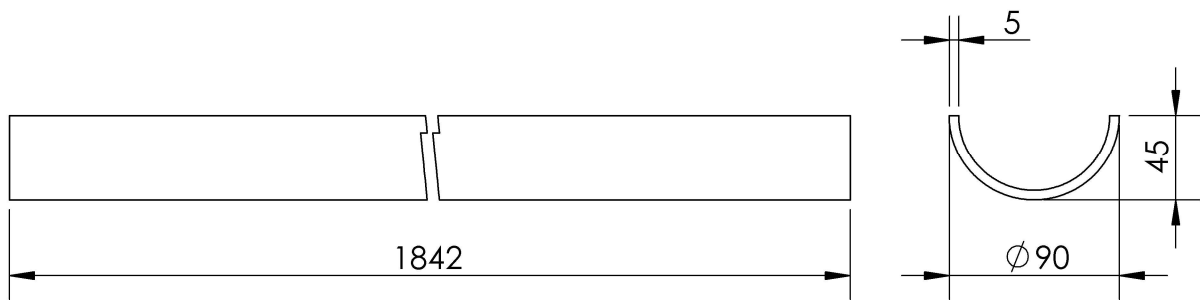
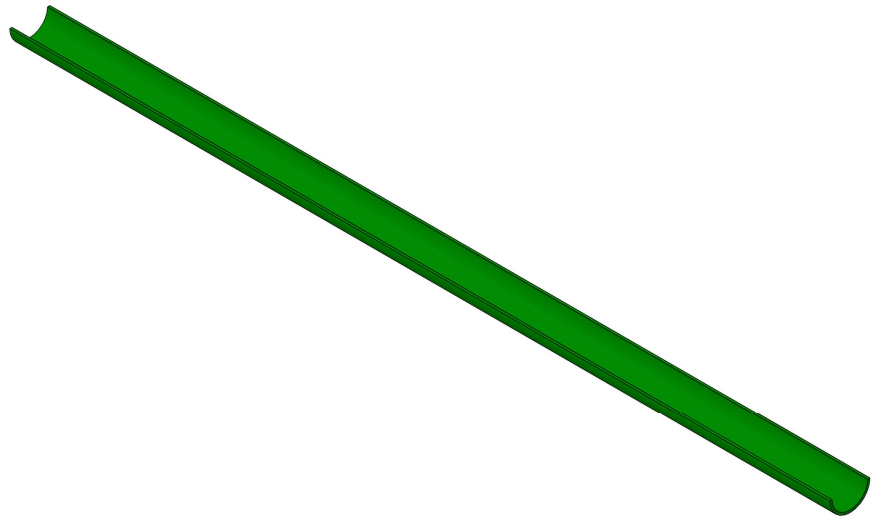
1	SUB ASSEMBLY MEJA SLIDING						RC	MILD STEEL	LIHAT DETAIL	111 = SMAW	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
<h1>SUB ASSEMBLY MEJA SLIDING</h1>								SKALA 1:20	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	SATUAN	No.06/TM/PNC	
								A4	mm		

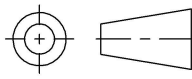



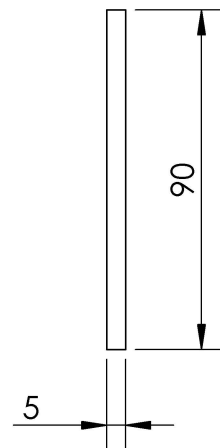
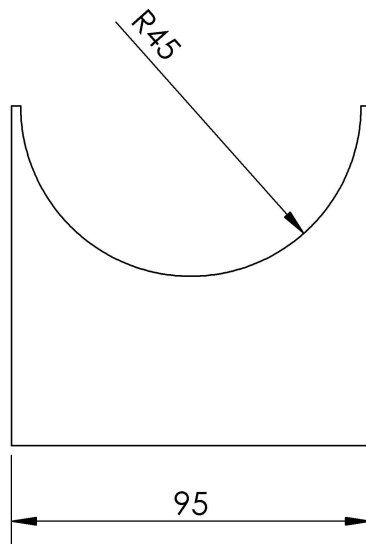
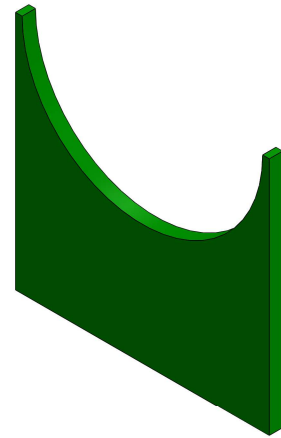
1	SUB ASSEMBLY PENYANGGA BAMBU						RD	MILD STEEL	LIHAT DETAIL	111 = SMAW	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
<h2>SUB ASSEMBLY PENYANGGA BAMBU</h2>								SKALA 1:10	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	SATUAN	No.07/TM/PNC	
								A4	mm		

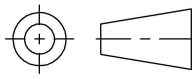



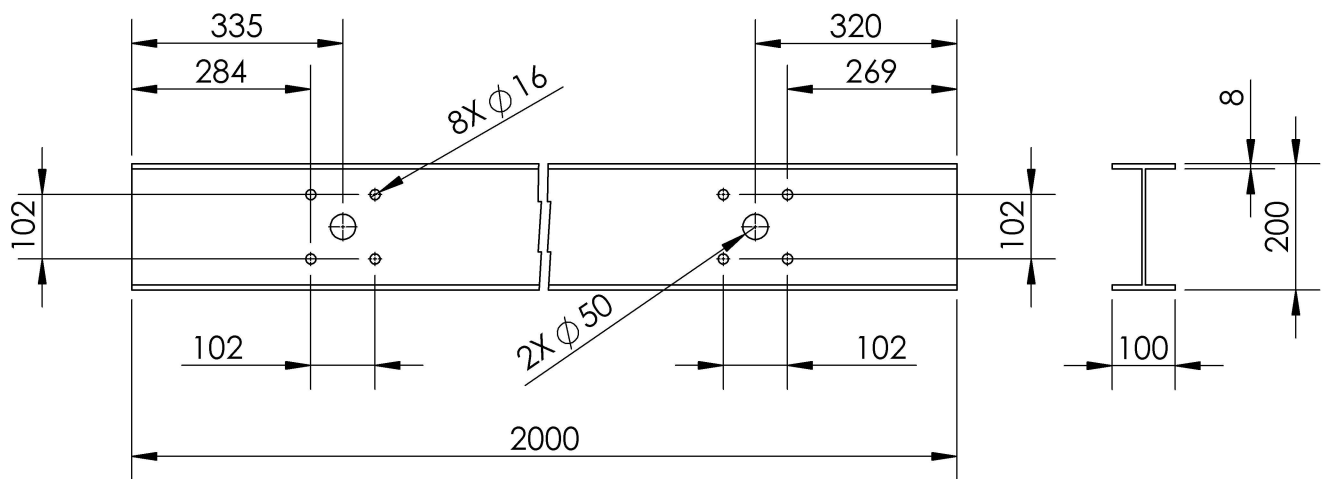
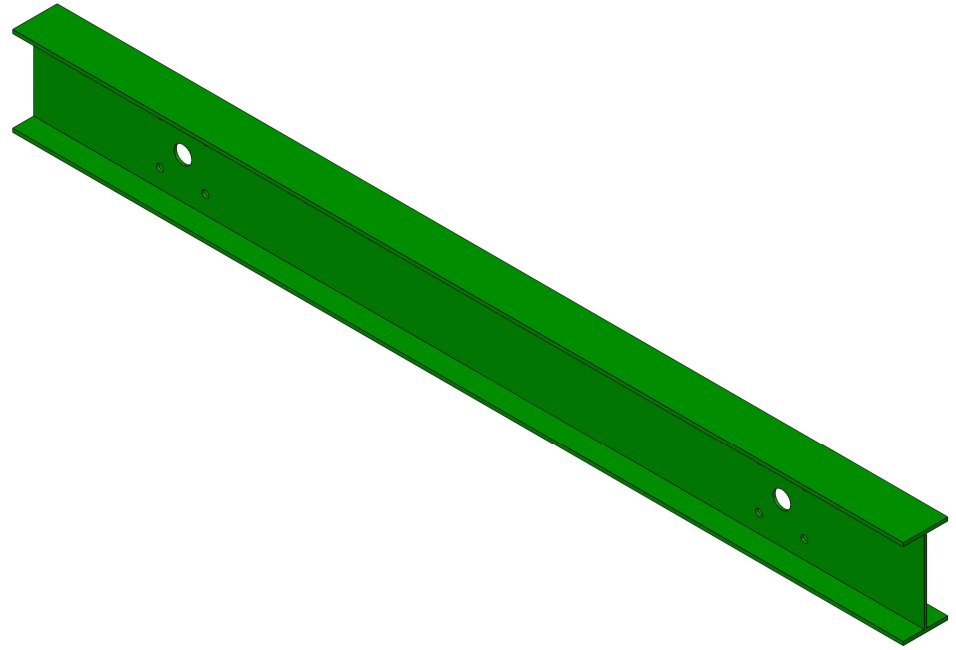
1	ASSEMBLY RANGKA						R	MILD STEEL	LIHAT DETAIL	111 = SMAW
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
<h1>ASSEMBLY RANGKA MESIN PEMBELAH BAMBU</h1>								SKALA 1:20	DIGAMBAR	DIMAS
									DIPERIKSA	JENAL
									DISAHKAN	AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT A4	SATUAN mm	No.08/TM/PNC



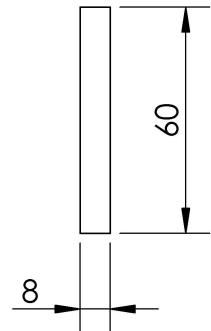
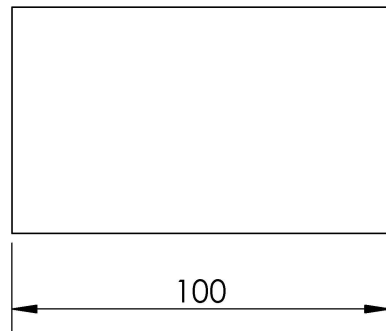
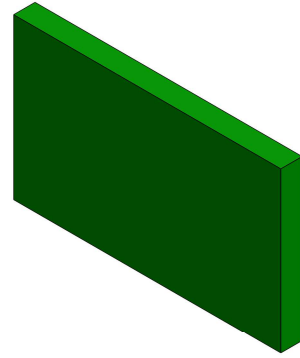
1	PENYANGGA BAMBU						R1	BESI PIPA 6 INCH	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
PENYANGGA BAMBU								SKALA 1:5	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	SATUAN	R1	
								A4	mm		

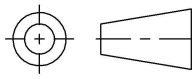



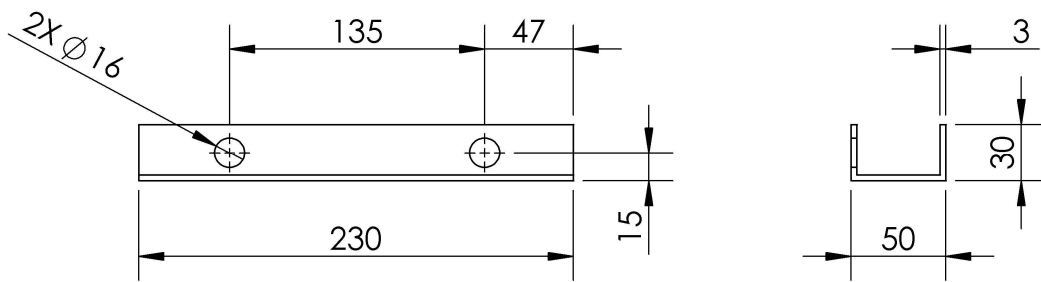
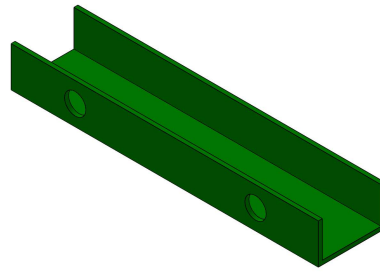
2	PLAT PENYANGGA BAMBU						R2	PLAT BESI 5 mm	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
PLAT PENYANGGA BAMBU								SKALA 1:2	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT A4	SATUAN mm	R2	



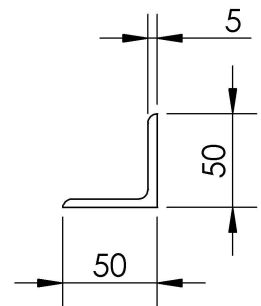
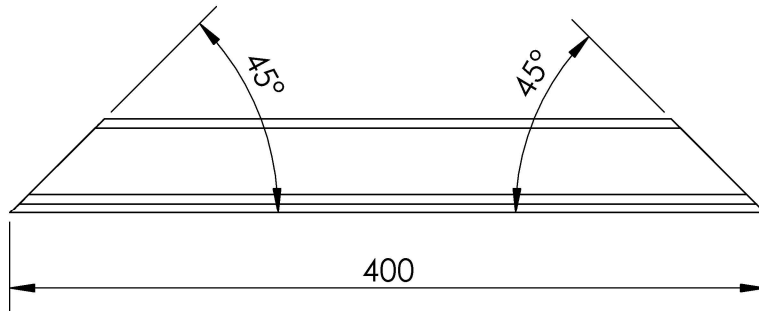
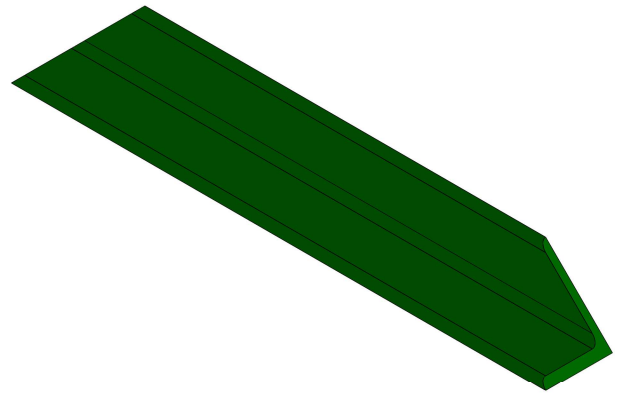
1	MEJA SLIDING						R3	BESI IWF 200X100	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
MEJA SLIDING								SKALA 1:10	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	SATUAN	R3	
								A4	mm		

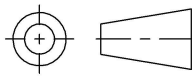



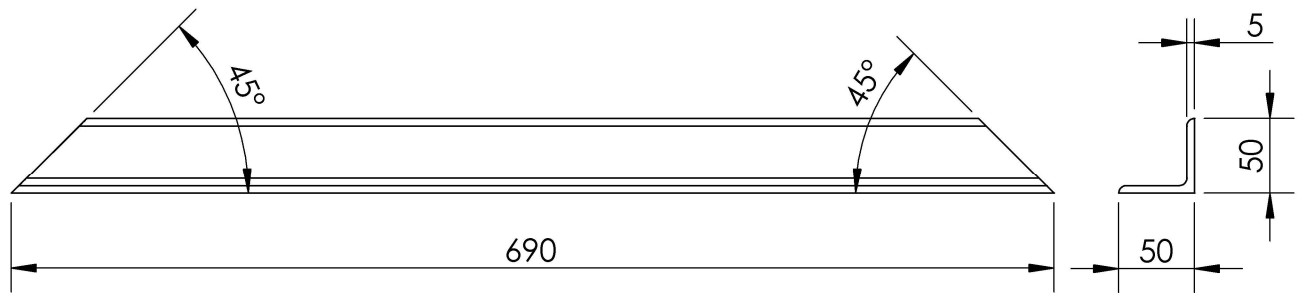
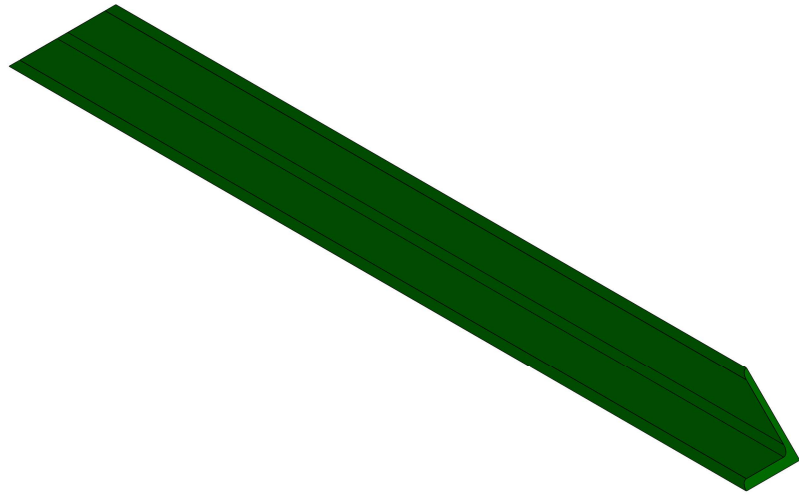
2	DUDUKAN PISAU						R4	PLAT BESI 8 mm	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
DUDUKAN PISAU								SKALA 1:2	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	SATUAN	R4	
								A4	mm		



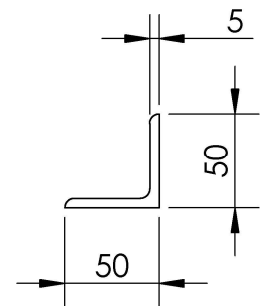
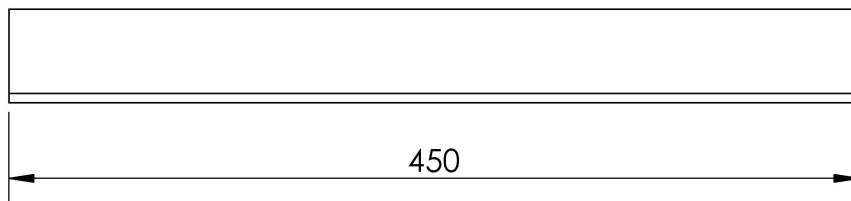
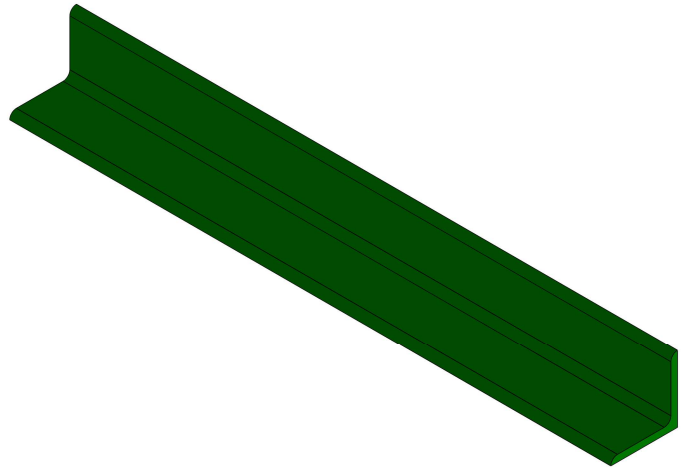
1	DUDUKAN BEARING						R5	BESI UNP 50X30X3	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
<h1>DUDUKAN BEARING</h1>								SKALA 1:5	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	SATUAN	R5	
								A4	mm		



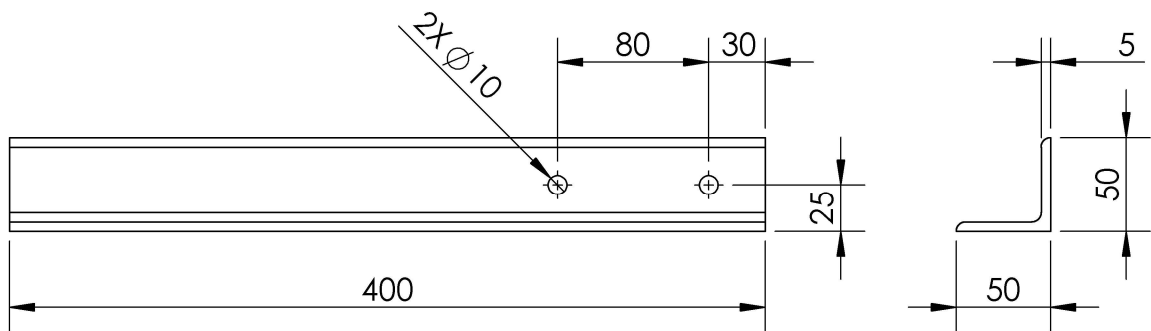
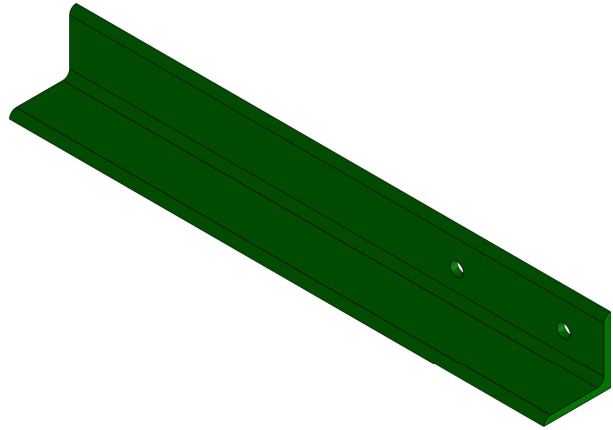
12	PALANG BODY L400						R6	BESI SIKU 50X50X5	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
PALANG BODY L400								SKALA 1:5	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	SATUAN	R6	
								A4	mm		



4	PALANG BODY L690						R7	BESI SIKU 50X50X5	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
<h1>PALANG BODY L690</h1>								SKALA 1:5	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	SATUAN	R7	
								A4	mm		



8	KAKI MEJA						R8	BESI SIKU 50X50X5	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
KAKI MEJA								SKALA 1:5	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	SATUAN	R8	
								A4	mm		



2	DUDUKAN MESIN						R9	BESI SIKU 50X50X5	LIHAT DETAIL	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
DUDUKAN MESIN								SKALA 1:5	DIGAMBAR	2/5/2023	DIMAS
									DIPERIKSA		JENAL
									DISAHKAN		AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	SATUAN	R9	
								A4	mm		

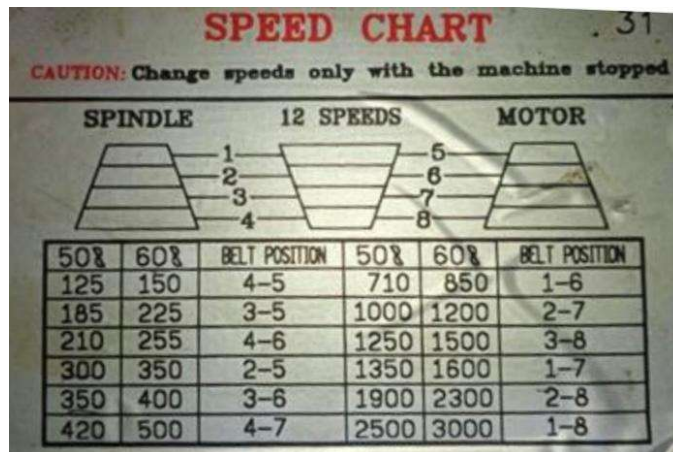
LAMPIRAN 5
TABEL DATA MATERIAL
PROSES GURDI

LAMPIRAN 5

TABEL DATA MATERIAL PROSES GURDI

Tabel 5A Data material dan *cutting speed* (Widarto, 2008)

MATERIAL	CUTTING SPEEDS I. (METERS/MINUTE) (FEET/MINUTE)		POINT ANGLE	LIP CLEARANCE	COOLANTS
	MPM	FPM			
Aluminum And Alloys	61.00 - 91.50	200 - 300	90 - 130 deg	12 - 15 deg	Kerosene/Kerosene & Lard Oil/ Soluble Oil
Armor Plate	12.20 - 18.25	40 - 50	135 - 140 deg	6 - 9 deg	Light Machine Oil
Brass	61.00 - 91.50	200 - 300	118 - 118 deg	12 - 15 deg	Dry/ Soluble Oil/Kerosene/Lard Oil
Bronze	61.00 - 91.50	200 - 300	110 - 118 deg	12 - 15 deg	Dry/ Soluble Oil/Mineral Oil/Lard Oil
Bronze, High Tensile	21.35 - 45.75	70 - 150	100 - 110 deg	12 - 15 deg	Dry/ Soluble Oil/Mineral Oil/Lard Oil
Cast Iron, Soft	30.50 - 45.75	100 - 150	90 - 100 deg	12 - 15 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Cast Iron, Medium	21.35 - 30.50	70 - 100	100 - 110 deg	12 - 15 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Cast Iron, Hard	21.35 - 30.50	70 - 100	100 - 118 deg	8 - 12 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Cast Iron, Chilled	9.15 - 12.20	30 - 40	118 - 135 deg	5 - 9 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Copper	61.00 - 91.50	200 - 300	100 - 118 deg	12 - 15 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Copper Graphite Alloy (Carbon Drills)	18.30 - 21.35	60 - 70	**_**	**_**	Soluble Oil/Dry/Mineral Oil/Kerosene
Glass (Carbon Drills)	6.10 - 9.15	20 - 30	**_**	**_**	Soluble Oil/Dry/Mineral Oil/Kerosene
Iron, Malleable	15.25 - 27.45	50 - 90	90 - 100 deg	12 - 15 deg	Light Machine Oil
Magnesium And Alloys	76.25 - 122.0	250 - 400	70 - 118 deg	12 - 15 deg	Soluble Oil
Monel Nickel	4.15 - 15.28	30 - 50	118 - 125 deg	10 - 12 deg	Compressed Air/Mineral Oil
Nickel Alloys	12.20 - 18.30	40 - 60	135 - 140 deg	5 - 7 deg	Lard Oil/Soluble Oil
Plastic, Hot Set	30.50 - 91.50	100 - 300	60 - 90 deg	10 - 12 deg	Lard Oil/Soluble Oil
Plastic, Cold Set	30.50 - 91.50	100 - 300	118 - 135 deg	12 - 20 deg	Soap Solution
Steel, Low Carbon, 0.2-0.3ct	24.40 - 33.55	80 - 110	110 - 118 deg	7 - 9 deg	Soap Solution
Steel, Medium Carbon 0.4-0.5c	21.35 - 24.40	70 - 80	118 - 125 deg	7 - 9 deg	Soluble Oil/Mineral Oil/Sulfur Oil/Lard Oil
Steel (High Carbon 1.2c)	15.25 - 18.30	50 - 60	118 - 145 deg	7 - 9 deg	Soluble Oil/Mineral Oil/Sulfur Oil/Lard Oil
Steel, Forged	15.25 - 18.30	50 - 60	118 - 145 deg	7 - 12 deg	Soluble Oil/Mineral Oil/Sulfur Oil/Lard Oil
Steel, Alloy	15.25 - 21.35	50 - 70	118 - 125 deg	10 - 12 deg	Mineral Lard Oil
Steel, Alloy 300 To 400 Brinell	6.10 - 9.15	20 - 30	130 - 140 deg	7 - 10 deg	Soluble Oil
Steel, Stainless, Free Machining	9.15 - 24.40	30 - 80	110 - 118 deg	8 - 12 deg	Soluble Oil
Steel, Stainless, Hard	4.57 - 15.25	15 - 50	118 - 135 deg	6 - 8 deg	Soluble Oil
Steel, Manganese	3.66 - 4.57	12 - 15	140 - 150 deg	7 - 10 deg	Soluble Oil
Stone (Carbide Drills)	7.63 - 9.15	25 - 30	**_**	**_**	Water Solution
Wood	91.50 - 122.2	300 - 400	60 - 70 deg	10 - 15 deg	Dry



Gambar 5A Putaran mesin gurdi

LAMPIRAN 6
DOKUMENTASI PROSES PRODUKSI

LAMPIRAN 6
DOKUMENTASI PROSES PRODUKSI



Gambar 7A Proses pemotongan



Gambar 7B Proses pengeboran



Gambar 7C Proses pengelasan



Gambar 7D Proses pengecatan

LAMPIRAN 7
DOKUMENTASI UJI HASIL

LAMPIRAN 7
DOKUMENTASI UJI HASIL



Gambar 8A Hasil pembelahan bambu diameter 60 mm



Gambar 8B Hasil pembelahan bambu diameter 62 mm



Gambar 8C Hasil pembelahan bambu diameter 64 mm



Gambar 8D Hasil pembelahan bambu diameter 66 mm



Gambar 8E Hasil pembelahan bambu diameter 68 mm



Gambar 8F Hasil pembelahan bambu diameter 70 mm

LAMPIRAN 8
BILL OF MATERIAL

LAMPIRAN 8
BILL OF MATERIAL

Tabel 8A *Bill of material*

No	Material	Harga per satuan	Jumlah	Satuan	Harga komponen
1.	Besi IWF 200x100 mm panjang 2 meter	Rp 705.000,00	1	Buah	Rp 705.000,00
2.	Besi Siku 40x40x4 mm panjang 6 meter	Rp 185.000,00	3	Buah	Rp 555.000,00
3.	Plat besi tebal 5 mm	Rp 120.000,00	1	Lembar	Rp 120.000,00
4.	Plat besi tebal 1,5 mm	Rp 100.000,00	1	Lembar	Rp 100.000,00
5.	Besi pipa diameter 90 cm panjang 2 meter	Rp 375.000,00	1	Buah	Rp 375.000,00
6.	Besi UNP 50 panjang 1 meter	Rp 50.000,00	1	Buah	Rp 50.000,00
7.	Motor bensin Supra GX160 5,5 HP	Rp 800.000,00	1	Buah	Rp 800.000,00
8.	Pulley 12 inch B2	Rp 250.000,00	1	Buah	Rp 250.000,00
9.	Pulley 18 inch B2	Rp 600.000,00	1	Buah	Rp 600.000,00
10.	Pulley 2,5 inch B2	Rp 50.000,00	1	Buah	Rp 50.000,00
11.	V Belt B-74	Rp 67.000,00	2	Buah	Rp 134.000,00
12.	V Belt B-61	Rp 55.000,00	2	Buah	Rp 110.000,00
13.	Rantai RS80 Single panjang 3 meter	Rp 475.000,00	1	Buah	Rp 475.000,00
14.	Sprocket RS80 Single 12T	Rp 140.000,00	2	Buah	Rp 280.000,00
15.	Bearing UCP 208	Rp 140.000,00	1	Buah	Rp 140.000,00
16.	Bearing UCF 208	Rp 140.000,00	3	Buah	Rp 420.000,00
17.	Bearing UCP 205-14	Rp 37.500,00	2	Buah	Rp 75.000,00
18.	Besi poros s45c diameter 22 mm panjang 60 cm	Rp 60.000,00	1	Buah	Rp 60.000,00

Tabel 8A Bill of material (lanjutan)

No	Material	Harga per satuan	Jumlah	Satuan	Harga komponen
19.	Besi poros s45c diameter 2 inch panjang 70 cm	Rp 410.000,00	1	Buah	Rp 410.000,00
20.	Pisau baja karbon	Rp 40.000,00	2	Buah	Rp 80.000,00
21.	Pipa Besi 6 inch panjang 50 mm	Rp 50.000,00	1	Buah	Rp 50.000,00
22.	Cat hijau Avian	Rp 73.000,00	1	Kg	Rp 73.000,00
23.	Bensin Pertalite	Rp 10.000,00	3	Liter	Rp 30.000,00
24.	Baut mur M8x1,25 bahan kuningan	Rp 2.000,00	5	Buah	Rp 10.000,00
25.	Baut mur M8x1,25 bahan <i>stainless steel</i>	Rp 6.000,00	4	Buah	Rp 24.000,00
26.	Baut mur M16x2 bahan baja karbon	Rp 8.000,00	10	Buah	Rp 80.000,00
27.	Elektroda RB26 3.2 mm 5kg	Rp 160.000,00	1	Box	Rp 160.000,00
28.	Batu Gerinda Potong WD 4 inch 1 box	Rp 60.000,00	1	Box	Rp 60.000,00
29.	Batu Gerinda Poles WD 4 inch 1 box	Rp 160.000,00	1	Box	Rp 160.000,00
Total					Rp 6.436.000,00