

DAFTAR PUSTAKA

- Abdi, M Zainal. 2018. *Solidworks* Untuk Desain Manufaktur. Bandung: modula.
- Abdullah, M. A. 2009. "PEMASANGAN KARET MOUNTING SEBAGAI ALTERNATIF PENURUNAN GETARAN PADA TRAKTOR RODA DUA," *vol. 7, No. 1*.
- Adriana, M. dan Syahyuniar, R. 2019. "RANCANG BANGUN ALAT PENIRIS MINYAK PADA KRIPIK SINGKONG" *jurnal elemen, Vol. 6, Nomor1*.
- Daryanto, 2000. "Pengetahuan Teknik Elektronika, Penerbit Bumi Aksara Didik Nurhadiyanto" (2015), *Getaran Struktur*, Penerbit K-Media Perum Pondok Indah Banguntapan, Blok B-15 Potorono, Banguntapan, Bantul. Yogyakarta.
- Dwi Rahmanto, 2007, "Pengaruh Variasi Putaran Terhadap Efektivitas *Balancing* Poros Fleksible Pada Poros *Two-plane Balancing*", <https://eprint.uns.ac.id>, diakses 4 April 2022.
- Georgeo H. Martin, 1994. *Kinematika dan Dinamika Teknik*, Diterjemahkan oleh: Ir. Setiyobakti. Jakarta: Erlangga.
- James, M. L., G. M. Smith, J. C. Wolford, and P. W. Whaley. 1994 Second Edition. Harper Collins College Publisher, New York, NY, USA.
- Khurmi, R. S. dan Gupta, J. K. 2005. *Machine design, Handbook of Machinery Dynamics*. New Delhi: Eurasia Publishing House.
- Mott, R. L. 2009. *Elemen Elemen Mesin Dalam Perancangan Mekanis*. ANDI Yogyakarta: Jakarta.
- Pahl, G dan W. Beitz. 2007. *Engineering Design A Systematic Approach Third Edition*. London: Springer.
- Ramses Y. Hutahaean, 2010. *Mekanisme dan Dinamika Mesin*, Yogyakarta: Penerbit Andi.
- Sufiyanto. Andrijono, R. D. dan Wianti, N. M. 2017. "IbM WIRUSAHA *CARPET LAUNDRY* DALAM UPAYA PENINGKATAN TEKNOLOGI PROSES DAN MANAJEMEN OPERASIONAL BISNIS," *jurnal ABDIMAS Ummer Malang, Vol. 2, Nomor 1*.
- Sugandi, W. Kramadibrata, A. M. Fetriyuna. Prabowo, Y. 2018. "ANALISIS TEKNIK DAN UJI KINERJA MESIN PENIRIS MINYAK (*SPINNER*)," *Jurnal Ilmiah Rekayasa Pertanian dan Biosistem, Vol.6, No. 1*.
- Sugiarto N. Hartanto dan Sato G. Takeshi. 2013. *Menggambar Mesin Menurut Standar ISO*. Jakarta: Balai Pustaka.

- Sularso dan Suga, K. 1897. Dasar Perencanaan dan Pemilihan Elemen Mesin. Pradnya Paramita: Jakarta.
- Widarto, 2008. Teknik Pemesinan Untuk Sekolah Menengah Kejuruan, jilid 2. Departemen Pendidikan Nasional. Jakarta.
- Wijaya, mochtar. 2001. Dasar-dasar Mesin Listrik dan Elektronika Daya. Jakarta: Gramedia.
- Wirjosumarto, Harsono; & Okumura, Toshie, 2000. Teknologi Pengelasan Logam. Pradnya Paramita, Jakarta.
- Wonoyudo, B. D dan Lubis, Y. A. 2014. "Karakteristik Getaran dan Efisiensi Kompresor Torak Akibat Perubahan Profil pada *Valve Seat Sisi Discharge*" *jurnal Teknik pomits vol. 3, No. 1.*
- Yuniarti, E. Sofiah. Saputra, A. Pani, A. dan Muhammad, M. 2021. "Performa Motor Induksi Satu Fasa Sebagai Penggerak Mesin Pengering," *jurnal TENKO, vol. 8, No : 2.*
- Zuhal, 2000. Teknik Tenaga Listrik dan Elektronika Daya, Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.

LAMPIRAN 1
BIODATA PENULIS



Nama : Bayu Anggara
Tempat/Tanggal Lahir : Serdang, 17 Maret 2000
Alamat : JL. IRIAN GG. RAMBAI 4, RT 003 RW 002, kel.
Gajah mada, kec. Rangkui, BANGKA BELITUNG.
Email : abayu7247@gmail.com
Telepon/Hp : 082179804576
Bidang Keahlian : perawatan dan perbaikan mesin manufaktur /
produksi fabrikasi, perancangan / *Design*
Motto : pahami dan lakukakan, ambil jika ada kesempatan

Riwayat Pendidikan

Sekolah	Jurusan	Priode
SDN 42 Pangkalpinang	-	2007 – 2013
MTSN Pangkalpinang	-	2013 – 2016
SMKN 2 Pangkalpinang	Teknik Pengelasan	2016 – 2019
Politeknik Negeri Cilacap	Teknik Mesin	2019 – 2022

Penulis telah mengikuti seminar hasil Tugas Akhir pada tanggal 7 September, 2022. Sebagai salah satu penyebab untuk memperoleh gelar Ahli Madya (A.Md).

LAMPIRAN 2
BILL OF MATERIAL (BOM)

Tabel 1. 1 *Bill of material (BOM)*

No.	Komponen	Spesifikasi	Jumlah	Harga
1	Besi siku	40 × 40 × 4 × 6000 mm	3 batang	Rp. 427.000,00
2	Besi siku	30 × 30 × 3 × 6000 mm	1 batang	Rp. 93.000,00
3	Besi U-Channel	50 × 100 × 5 × 4000 mm	1 batang	Rp. 230.000,00
4	Besi as S45C	Ø 35 × 260 mm	1 batang	Rp. 73.800,00
5	Besi as S45C	Ø 30 × 350 mm	1 batang	Rp. 60.000,00
6	Besi as S45C	Ø 30 × 200 mm	1 batang	Rp. 15.000,00
7	Plat lembaran	500 × 600 × 5 mm	1 lembar	Rp. 112.000,00
8	Plat lembaran	200 × 150 × 5 mm	3 lembar	Rp. 46.000,00
9	Plat lembaran	500 × 1200 × 5 mm	1 lembar	Rp. 270.000,00
10	Plat strip	30 × 3000 × 6 mm	2 batang	Rp. 74.000,00
11	Drum besi	Ø 588 × 970 × 2 mm	2 pcs	Rp. 300.000,00
12	Drum besi	Ø 370 × 600 × 2 mm	2 pcs	Rp. 421.000,00
13	Box panel	30 × 40 × 18 mm	1 pcs	Rp. 177.800,00

Tabel 1. 1 *Bill of material (BOM)* (lanjutan)





No.	Komponen	Spesifikasi	Jumlah	Harga
14	Pulley A1 Aluminium	Ø3 inch, as Ø19 mm	1 pcs	Rp. 32.000,00
15	Pulley A1 Aluminium	Ø3 inch, as Ø25 mm	1 pcs	Rp. 32.000,00
16	Pulley A1 Aluminium	Ø8 inch, as Ø30 mm	1 pcs	Rp. 156.500,00
17	Pulley A1 Aluminium	Ø10 inch, Ø25 mm	1 pcs	Rp. 90.000,00
18	Sabuk V belt-57	-	1 pcs	Rp. 40.000,00
19	Sabuk V belt-53	-	1 pcs	Rp. 30.000,00
20	Motor listrik	1.5 HP	1 pcs	Rp. 1.500.000,00
21	<i>Bearing</i> ASB 6201 2RS	Øin 12 × Øout 25 × 18 mm	5 pcs	Rp. 23.923,00
22	<i>Bearing</i> UCP ASB 206	as Ø30 mm	1 pcs	Rp. 56.100,00
23	<i>Bearing</i> UCP ASB 206	as Ø25 mm	2 pcs	Rp. 80.000,00
24	<i>Bearing</i> UCF ASB 205	as Ø25 mm	1 pcs	Rp. 40.170,00
25	Karet <i>mounting</i>	Ø100 × 50 × M16	4 pcs	Rp. 199.731,00
26	Karet <i>mounting</i>	Ø30 × 15 × lubang 10 mm	4 pcs	Rp. 33.469,00
27	Nylon lembaran	15 × 30 × 20 mm	1 lembar	Rp. 103.367,00
28	Baut	M8	12 pcs	Rp. 11.000,00

Tabel 1. 1 *Bill of material (BOM)* (lanjutan)






No.	Komponen	Spesifikasi	Jumlah	Harga
29	Baut	M10	6 pcs	Rp. 18.000,00
30	Baut	M12	14 pcs	Rp. 280.000,00
31	Roller karet	Ø3 inch	7 pcs	Rp. 168.000,00
32	Cat warna biru	-	1 pcs	Rp. 42.000,00
33	Cat warna hitam <i>dhop</i>	-	2 pcs	Rp. 140.000,00
34	Kuas	-	2 pcs	Rp. 9.000,00
35	Lem dan alat lem	-	-	Rp. 80.000,00
Total Harga				Rp. 5.464.860,00

LAMPIRAN 3
DOKUMENTASI KEGIATAN

Tabel 1. 1 dokumentasi produksi

No.	Foto kegiatan Produksi	Keterangan	Alat Bantu
1		Proses <i>marking</i> sebelum pemotongan besi siku dengan sesuai ukuran yang tertera pada gambar kerja	a. <i>Roll</i> meter b. Penggaris siku c. Spidol
2		Proses pemotongan besi siku sesuai dengan ukuran yang ditentukan	a. Mesin <i>cutting wheel</i> b. Kaca mata
3		Proses pemotongan besi U-Channel sesuai dengan ukuran yang ditentukan	a. Gas <i>Cutting Machine</i> b. Kaca mata
4		Proses pelobangan pada drum	a. Spidol b. Mesin gerinda tangan

Tabel 1. 1 dokumentasi produksi (lanjutan)

No.	Foto kegiatan Produksi	Keterangan	Alat Bantu
5		<p>Proses pembuatan rangka radius dengan menggunakan drum sebagai mall pembentuk</p>	<p>a. Mesin las SMAW b. APD</p>
6		<p>Proses penyambungan rangka kaki bawah dengan rangka kaki atas</p>	<p>a. Mesin las SMAW b. APD</p>
7		<p>Proses penyambungan penyangga melingkar pada tabung penyaring</p>	<p>a. Mesin las SMAW b. APD</p>
8		<p>Proses pengeringan setelah dilakukan pengecatan pada mesin</p>	
9		<p>Proses pengujian ketahanan getaran pada mesin <i>spinning</i> karpet</p>	<p>a. Alat <i>vibrotip meer</i> b. <i>Type VIB 8.650</i></p>

4

3

2

1

F

F

E

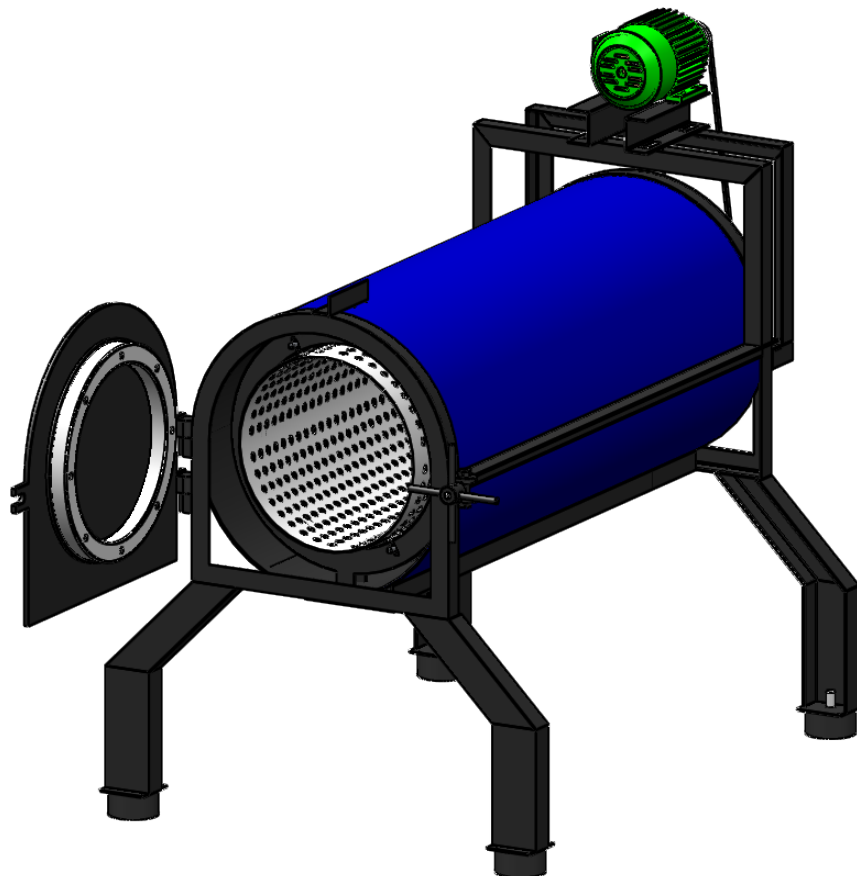
E

D

D

C

C



D

C

-	Mesin Spinning Karpet						-	-	-	-	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

MESIN SPINNING KARPET

NO. ASSY: -

SKALA
1:20

DIGAMBAR

17-8-22

BAYU A

DIPERIKSA

JOKO S.

DISAHKAN

SATUAN

mm

FORMAT
A4

NO GAMBAR :

NO.01/TM3D



4

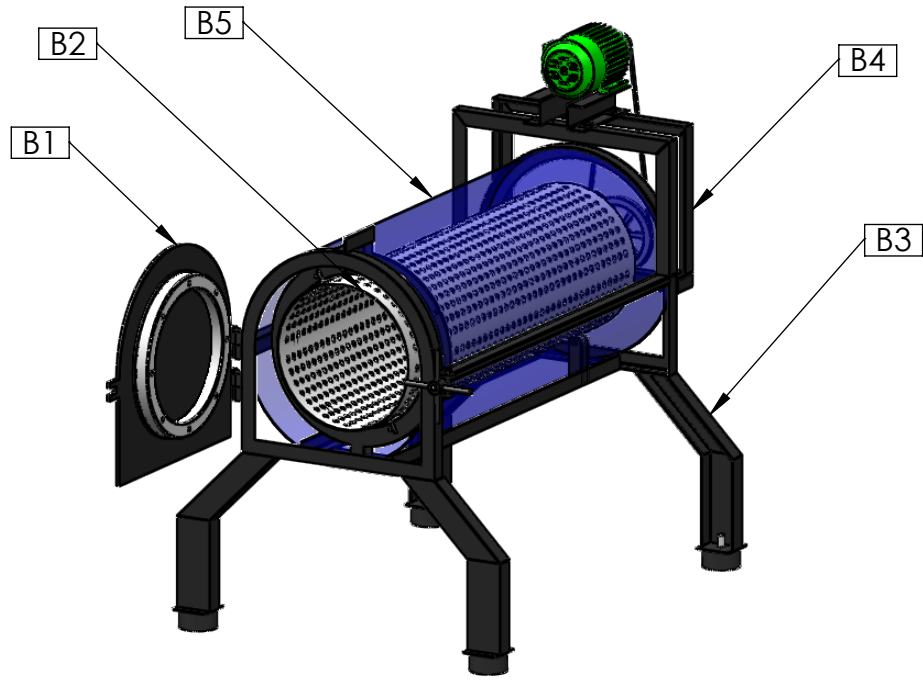
3

2

1

A

A



	Tabung Luar									B5	
	Besi Siku						Mildsteel			B4	
	Besi U-Channel						Mildsteel			B3	
	Tabung Penyaring									B2	
	Tutup Pintu Mesin						Mildsteel			B1	
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO.ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

<h1>MESIN SPINNING KARPET</h1> <p>NO. ASSY: -</p>	SKALA 1:20	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
		DIPERIKSA		JOKO S.
		DISAHKAN		
		SATUAN		mm
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI CILACAP		FORMAT	NO GAMBAR : NO.02/TM3D	
		A4		

DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP



	Full Rangka Mesin Spinning Karpét					Mildsteel					
B	JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
	>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT	NO.ORDER	PROYEKSI	
	<	6	30	120	400	1000	2000				
	TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

FULL RANGKA MESIN SPINNING KARPET

NO. ASSY: -

SKALA 1:25	DIGAMBAR	17-08-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm

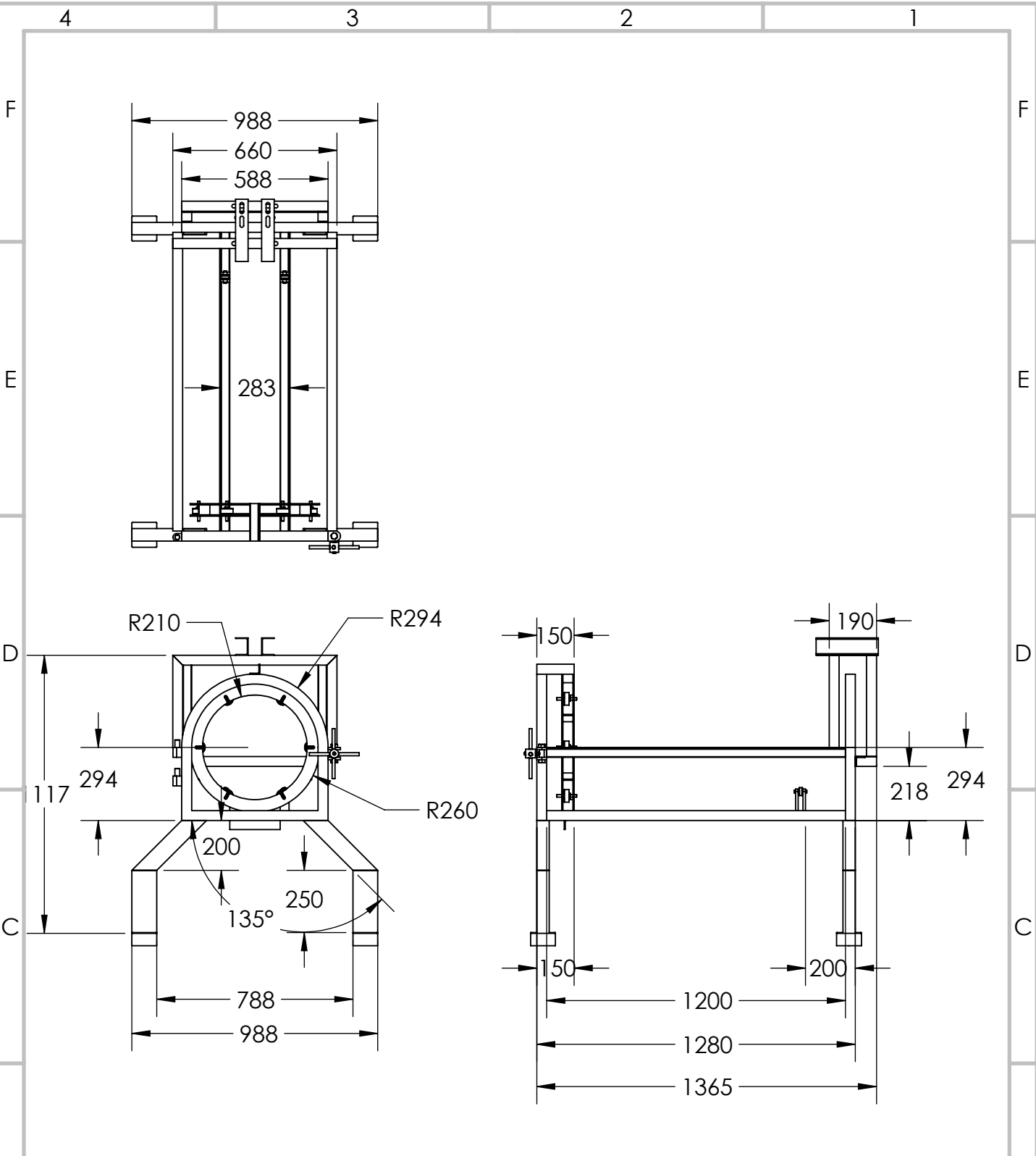


**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

FORMAT
A4

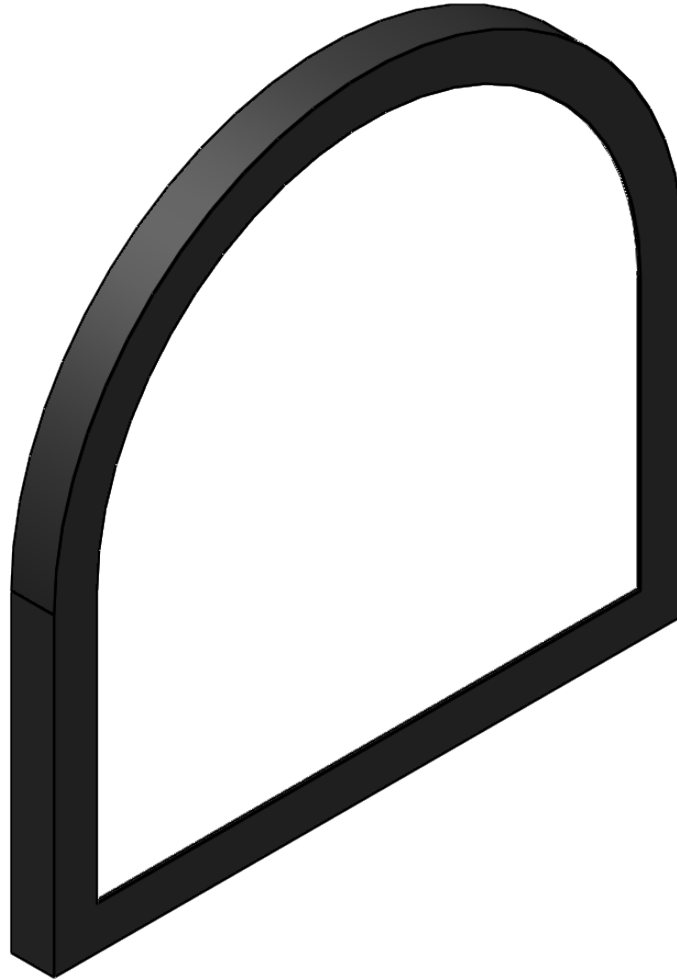
NO GAMBAR :
NO.04/TM3D

DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKAN, MEMINDAHKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP



Full Rangka Mesin Spinning Karpet		Mildsteel	588 x 588 x R294							
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

<h1>FULL RANGKA MESIN SPINNING KARPET</h1> <p>NO. ASSY: -</p>				SKALA	DIGAMBAR	17-08-22	BAYU A
				1:25	DIPERIKSA		JOKO S.
					DISAHKAN		
					SATUAN		mm
FORMAT	NO GAMBAR :						
A4	NO.06/TM3D						



2	Rangka Radius						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A1	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

RANGKA RADIUS

NO. ASSY: -

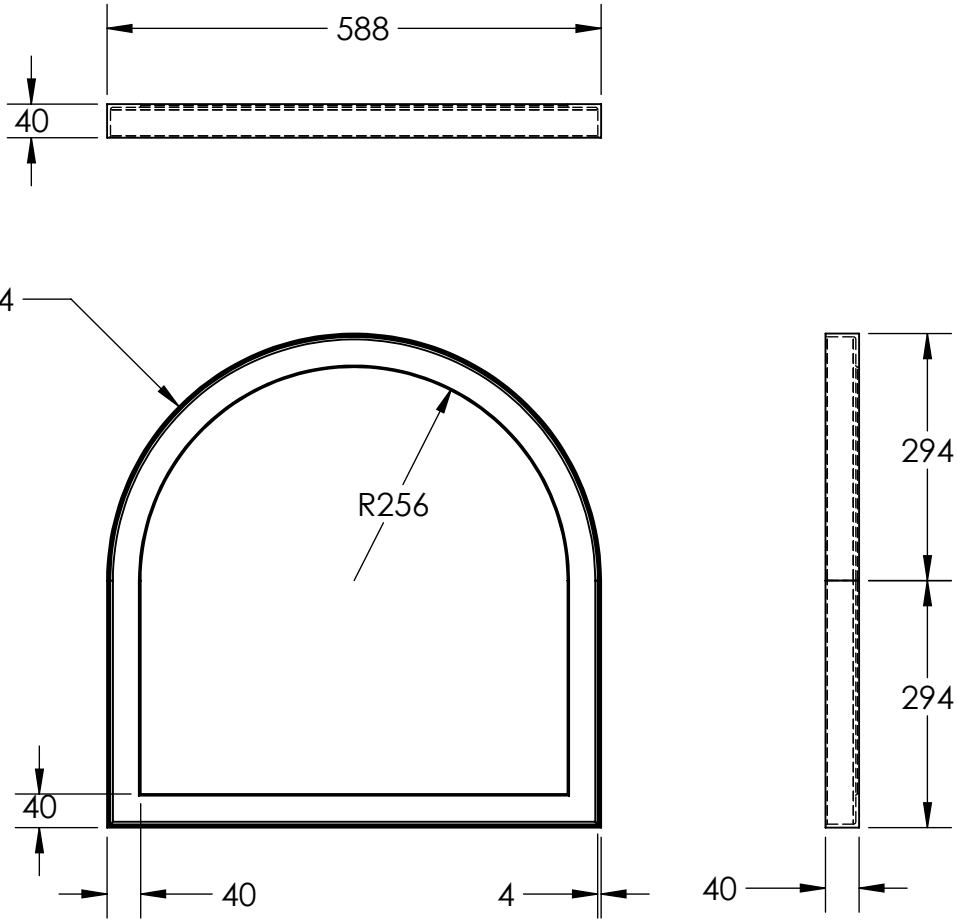
SKALA 1 : 5	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
NO.07/TM3D



2	Rangka Radius						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A1	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

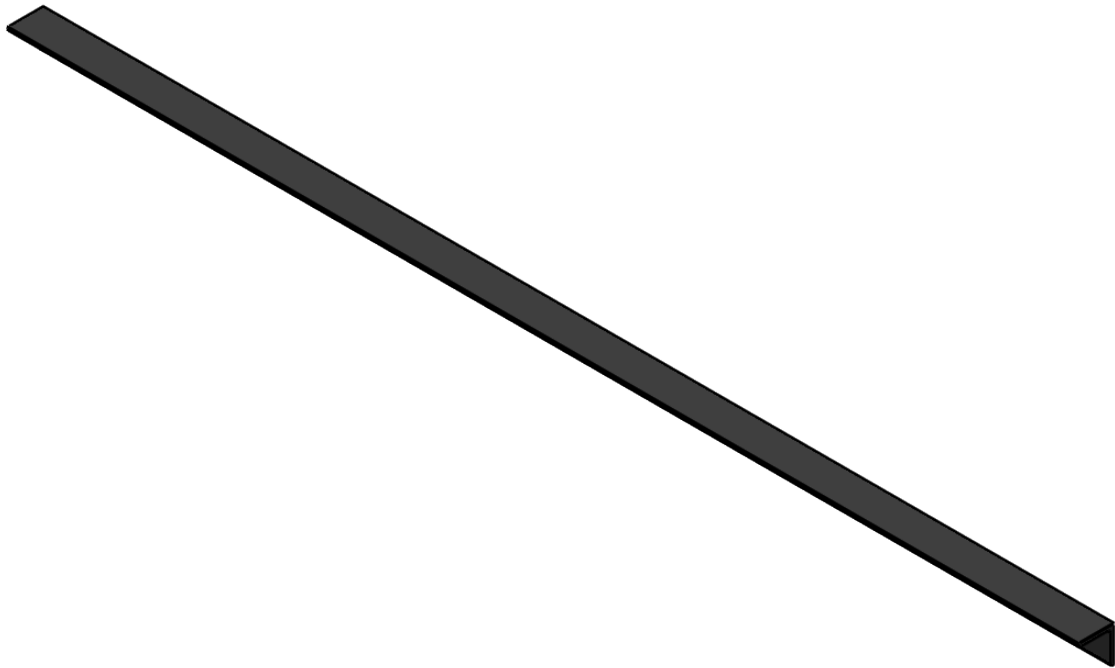
RANGKA RADIUS

NO. ASSY: -



JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

SKALA 1 : 9	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm
FORMAT A4	NO GAMBAR : NO.08/TM3D		



2	Rangka Atas						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A2	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

RANGKA ATAS

NO. ASSY: -

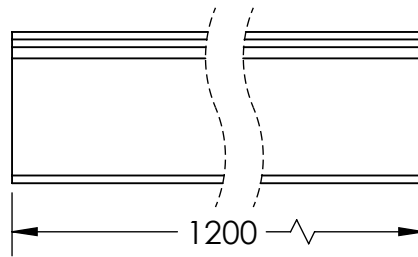
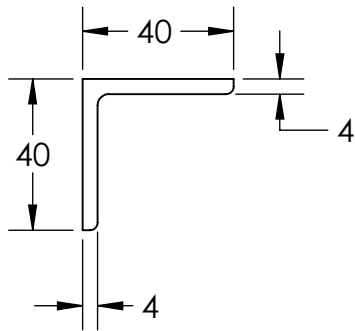
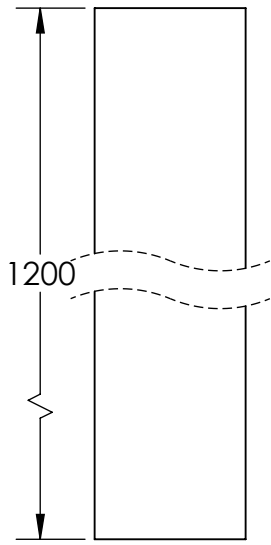
SKALA 1 : 6	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
NO.09/TM3D



2	Rangka Atas						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A2	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO.ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

RANGKA ATAS

NO. ASSY: -

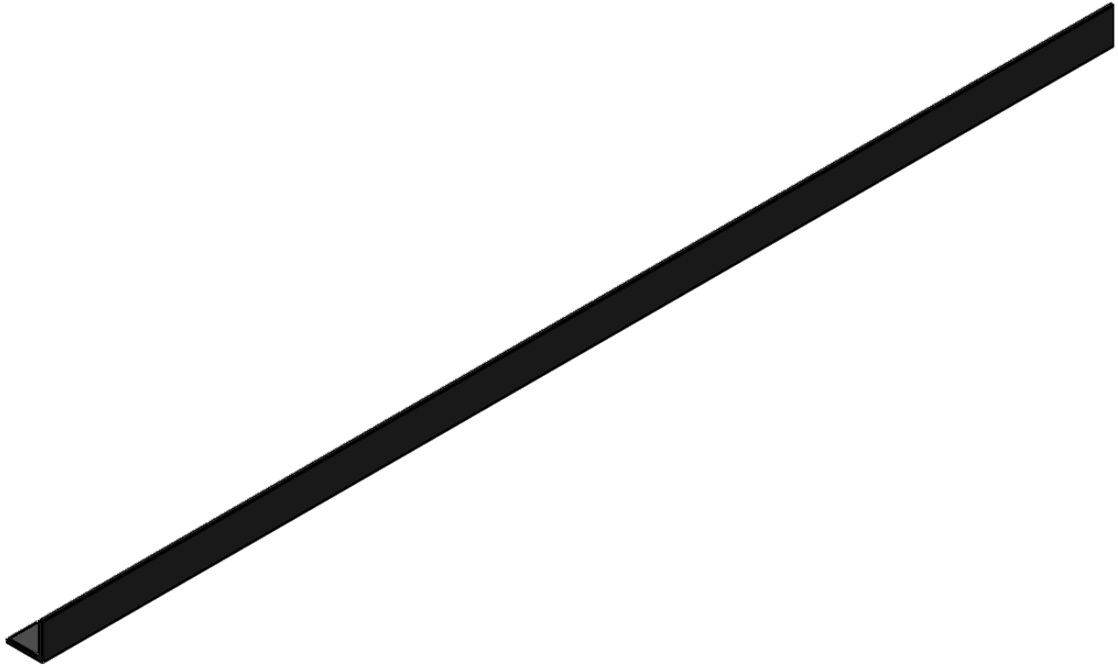
SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



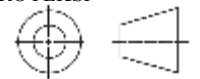
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
NO.10/TM3D



2	Rangka Bawah						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A3	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					



RANGKA BAWAH

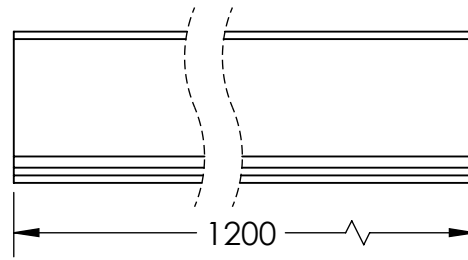
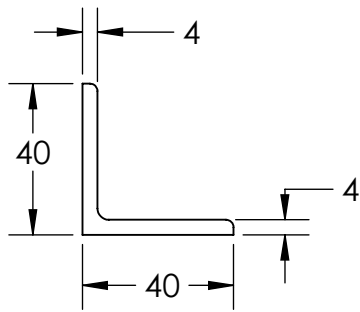
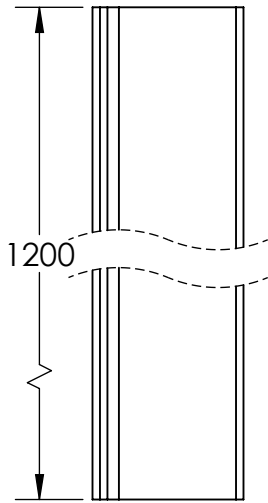
NO. ASSY: -



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

SKALA 1 : 6	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm

FORMAT **A4**
NO GAMBAR :
NO.11/TM3D



2	Rangka Bawah						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A3	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

RANGKA BAWAH

NO. ASSY: -



JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm

FORMAT A4	NO GAMBAR : NO.12/TM3D
---------------------	----------------------------------



4	Rangka Kaki Atas					Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A4	-
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

RANGKA KAKI ATAS

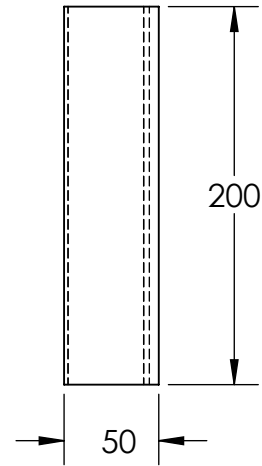
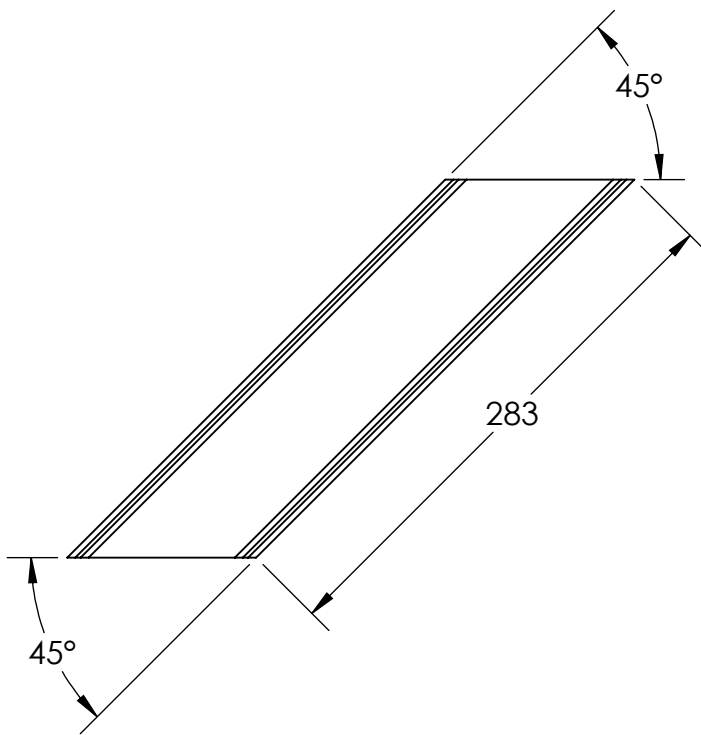
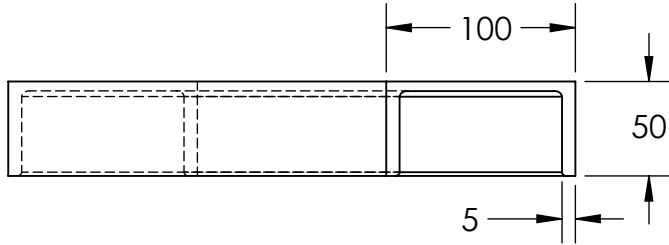
NO. ASSY: -



JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm

FORMAT A4	NO GAMBAR : N0.13/TM3D
---------------------	----------------------------------



4	Rangka Kaki Atas						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A4	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT		NO.ORDER		PROYEKSI
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

RANGKA KAKI ATAS

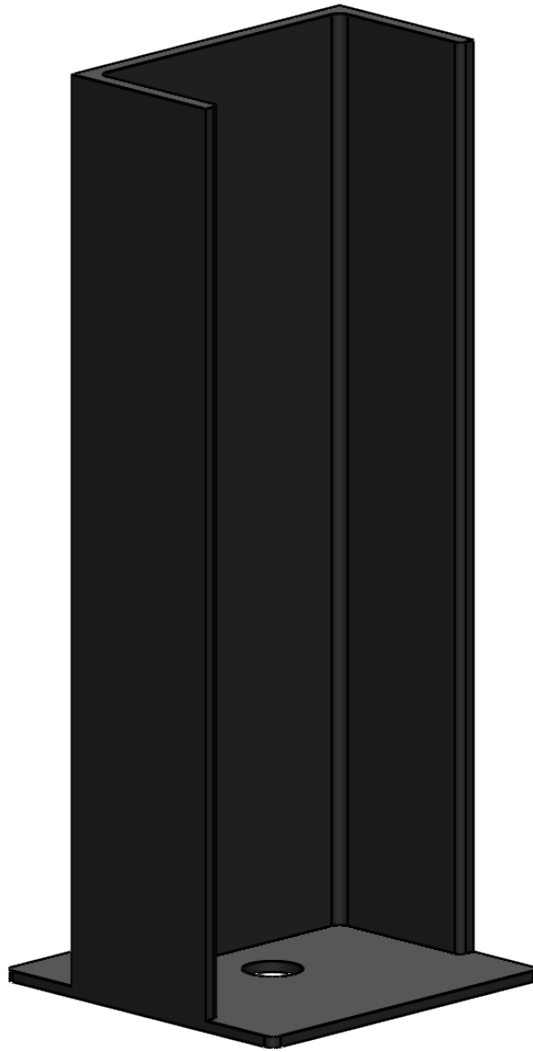
NO. ASSY: -



JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

SKALA 1 : 4	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm

FORMAT A4	NO GAMBAR : N0.14/TM3D
---------------------	----------------------------------



4	Rangka Kaki Bawah					Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A5	-
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

RANGKA KAKI BAWAH

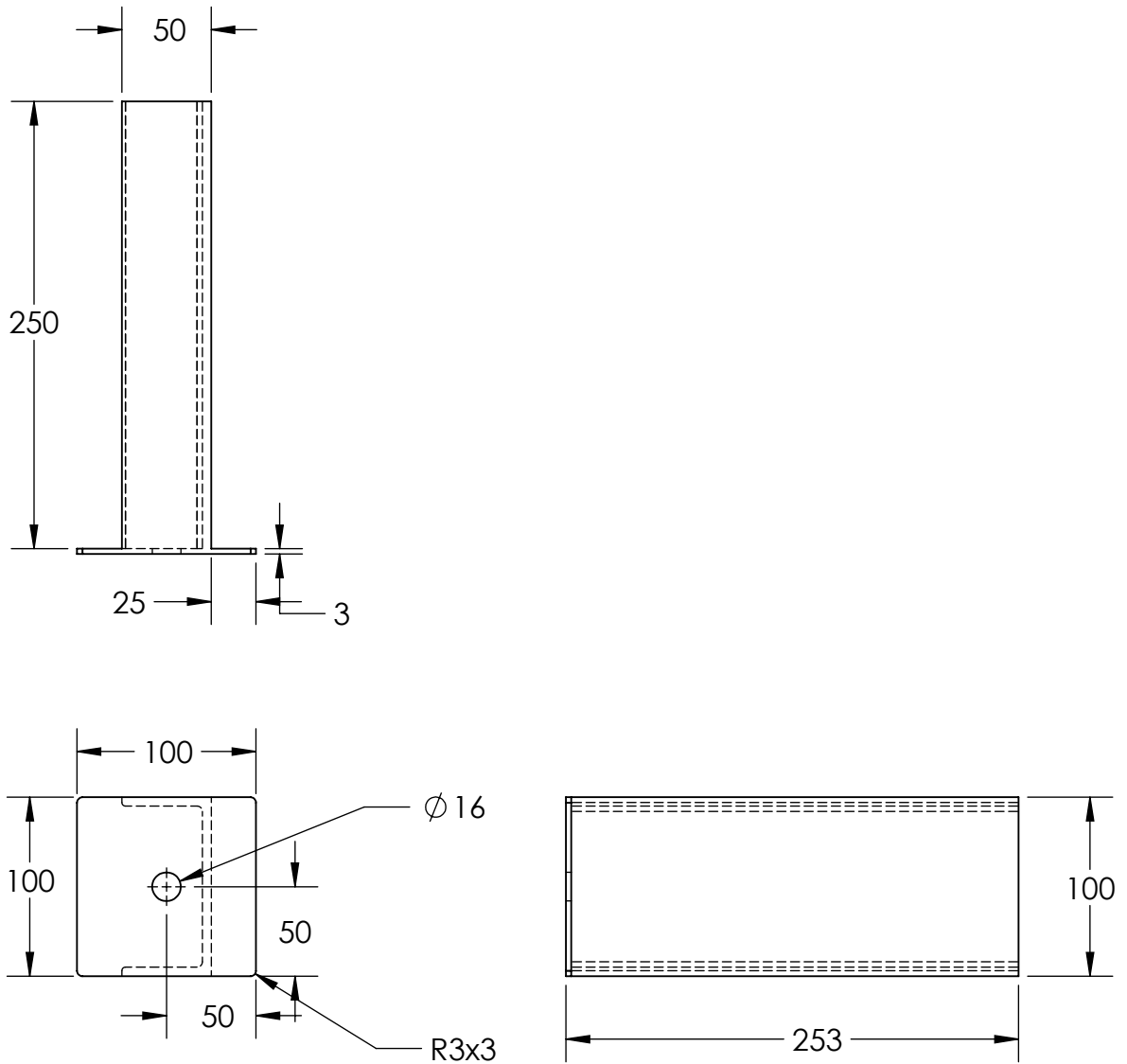
NO. ASSY: -

SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

FORMAT **A4**
NO GAMBAR :
NO.15/TM3D



4	Rangka Kaki Bawah					Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A5	-
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

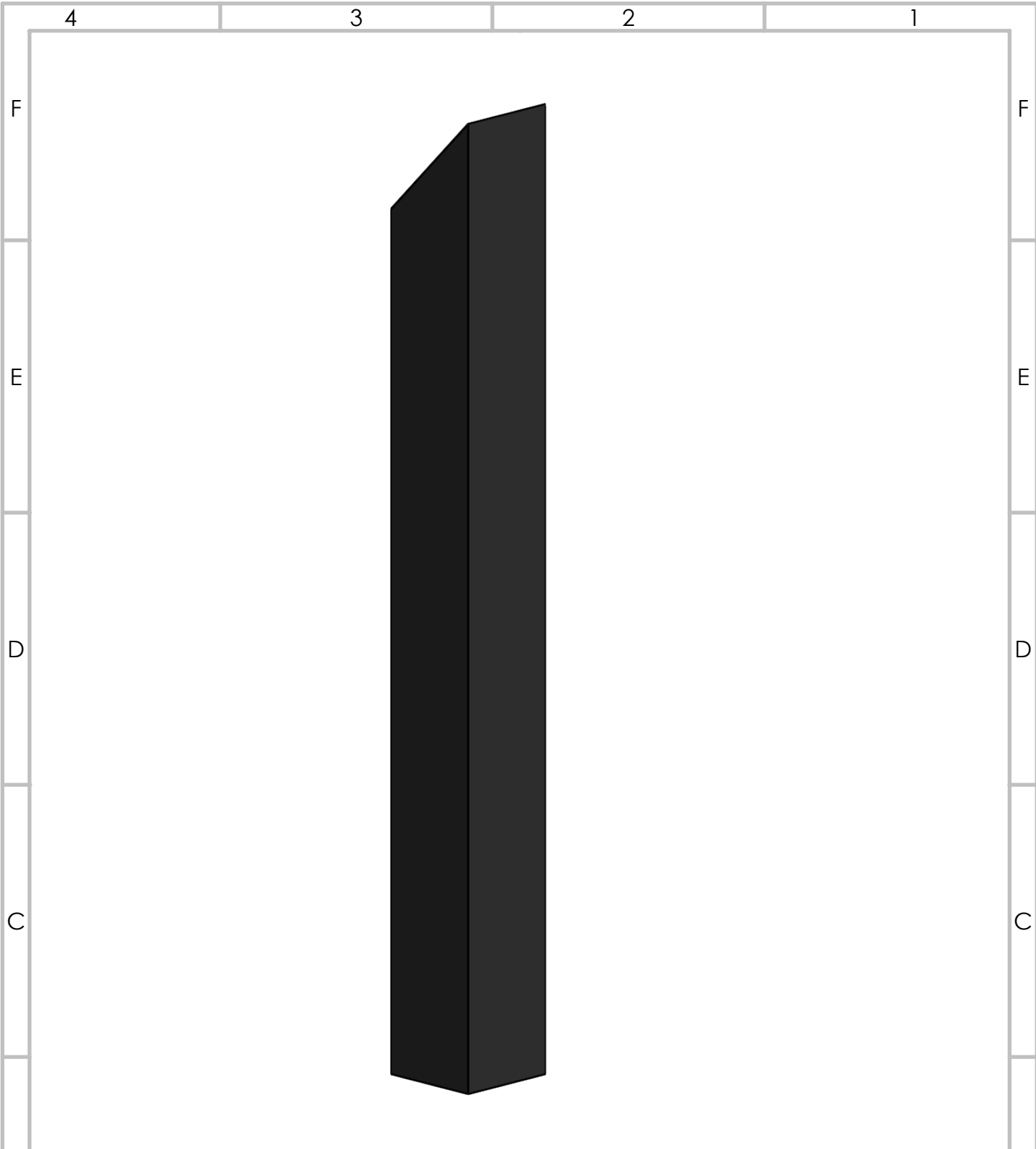
RANGKA KAKI BAWAH

NO. ASSY: -



JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

SKALA 1 : 4	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm
FORMAT A4	NO GAMBAR : NO.16/TM3D		



2	Penyangga Depan Vertikal					Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A6	-
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

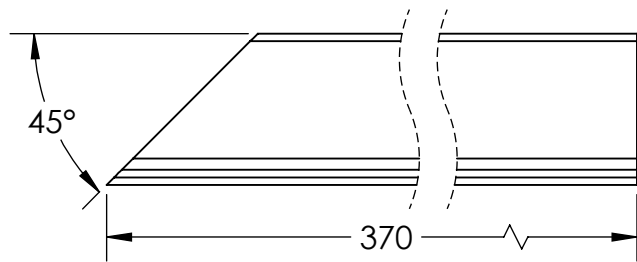
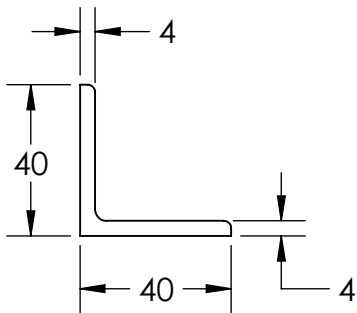
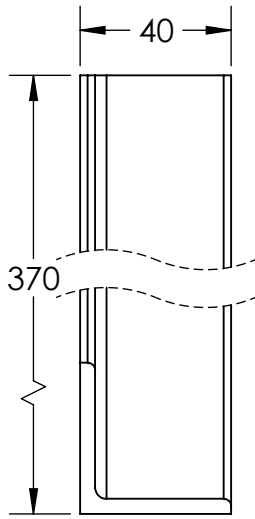
<h1>PENYANGGA DEPAN VERTIKAL</h1> <p>NO. ASSY: -</p>							SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
								DIPERIKSA		JOKO S.
								DISAHKAN		
								SATUAN		mm
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI CILACAP							FORMAT A4	NO GAMBAR : NO.17/TM3D		

4 3 2 1

F
E
D
C
B
A

F
E
D
C
B
A

4 3 2 1



2	Penyangga Depan Vertikal						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A6	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

PENYANGGA DEPAN VERTIKAL

NO. ASSY: -

SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

FORMAT A4	NO GAMBAR : NO.18/TM3D
---------------------	----------------------------------



1	Penyangga Depan Horizontal						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A7	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO.ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

PENYANGGA DEPAN HORIZONTAL

NO. ASSY: -

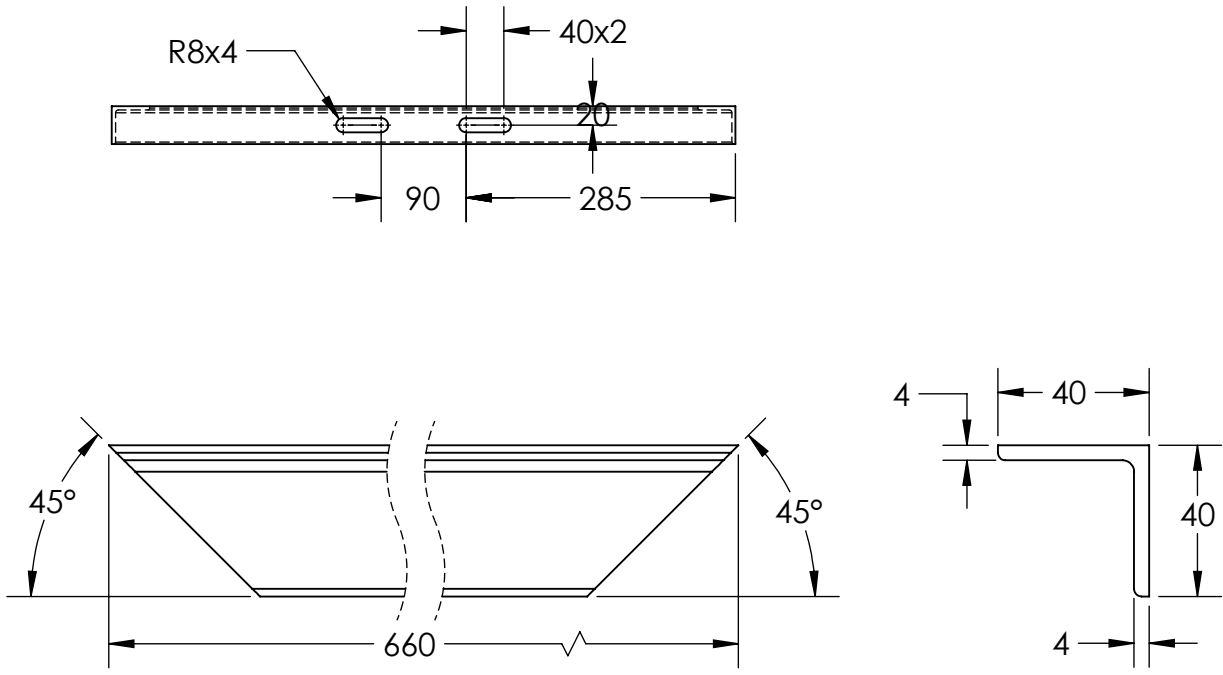
SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-08-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
NO.19/TM3D



1	Penyangga Depan Horizontal						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A7	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

PENYANGGA DEPAN HORIZONTAL

NO. ASSY: -

SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-08-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

**FORMAT
A4**

NO GAMBAR :
NO.20/TM3D



2	Penyangga Belakang Vertikal	Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A8	-			
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN			
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO.ORDER	PROYEKSI
<	6	30	120	400	1000	2000			
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2			

PENYANGGA BELAKANG VERTIKAL

NO. ASSY: -

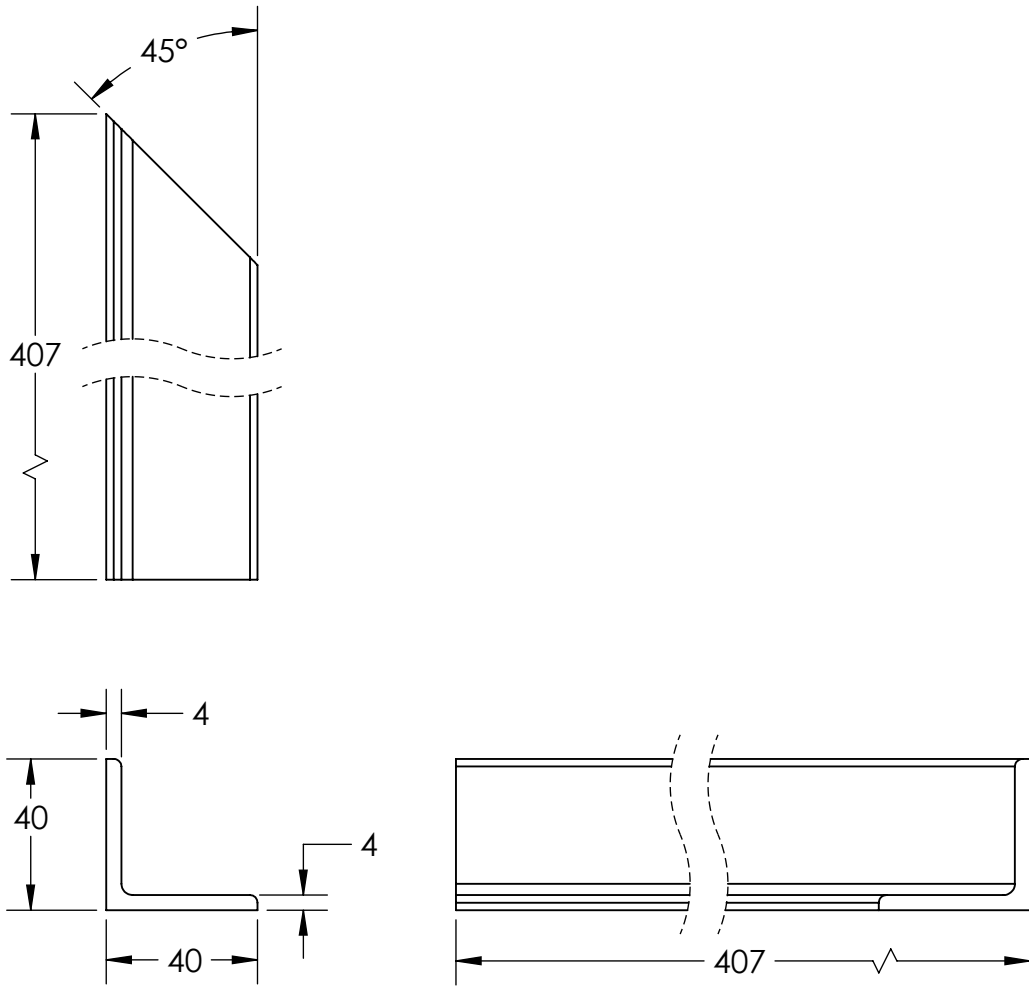
SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
NO.21/TM3D



2	Penyangga Belakang Vertikal						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A8	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO.ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

PENYANGGA BELAKANG VERTIKAL

NO. ASSY: -

SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
NO.22/TM3D



1	Penyangga Belakang Horizontal						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A9	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO.ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

PENYANGGA BELAKANG HORIZONTAL

NO. ASSY: -

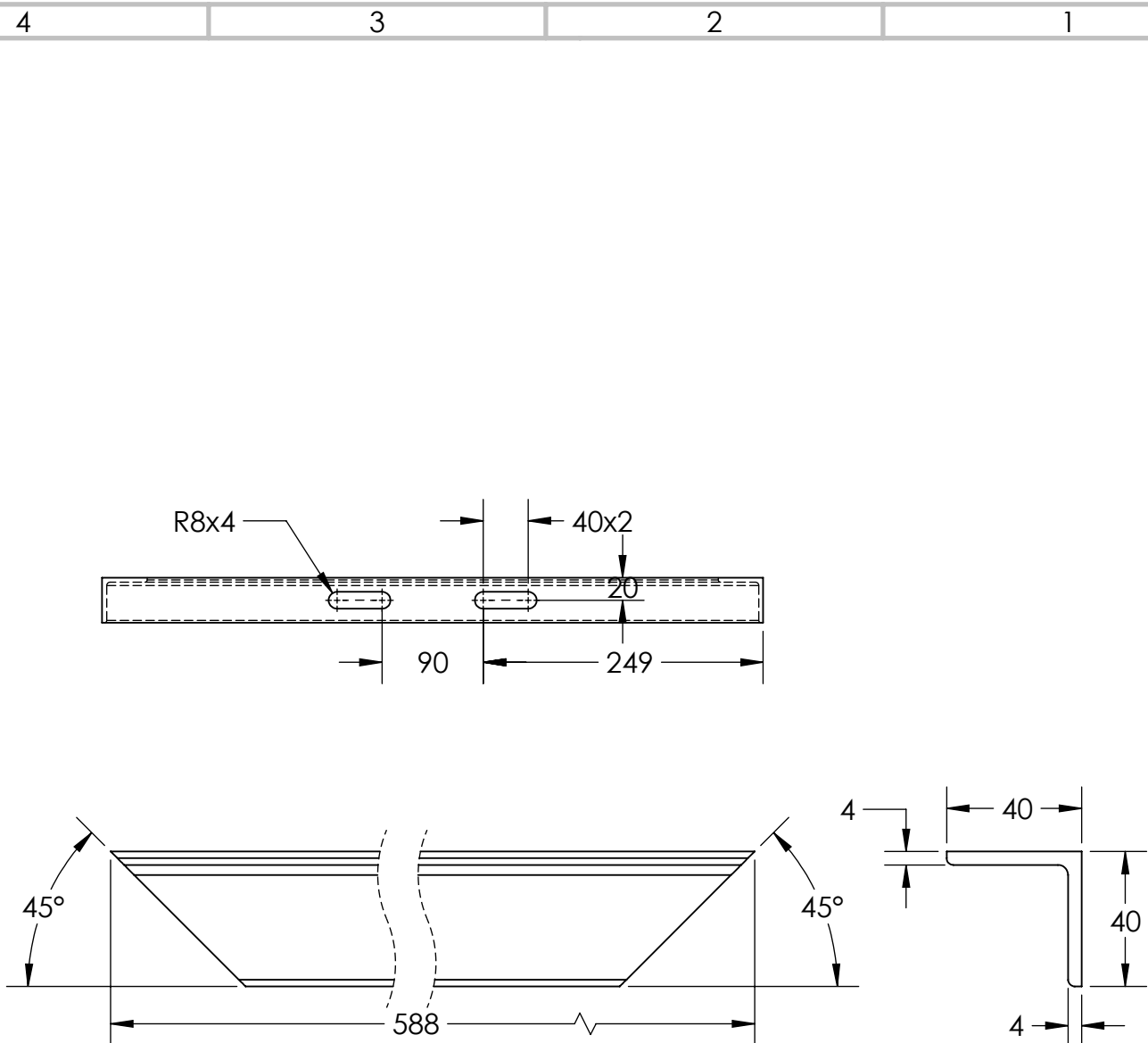
SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
NO.23/TM3D



1	Penyangga Belakang Horizontal						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A9	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

PENYANGGA BELAKANG HORIZONTAL

NO. ASSY: -

SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

FORMAT A4	NO GAMBAR : NO.24/TM3D
---------------------	----------------------------------

DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP



1	Dudukan Pillow Block						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A10	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

DUDUKAN PILLOW BLOCK

NO. ASSY: -

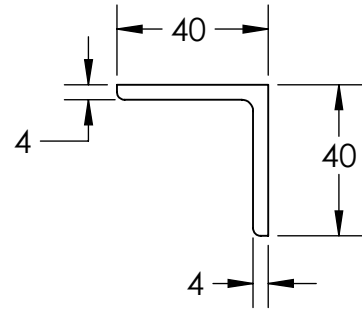
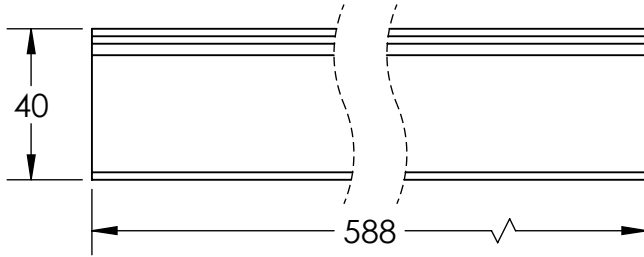
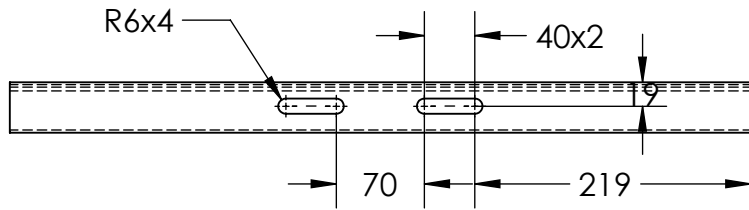
SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
N0.25/TM3D



1	Dudukan Pillow Block						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A10	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

DUDUKAN PILLOW BLOCK

NO. ASSY: -

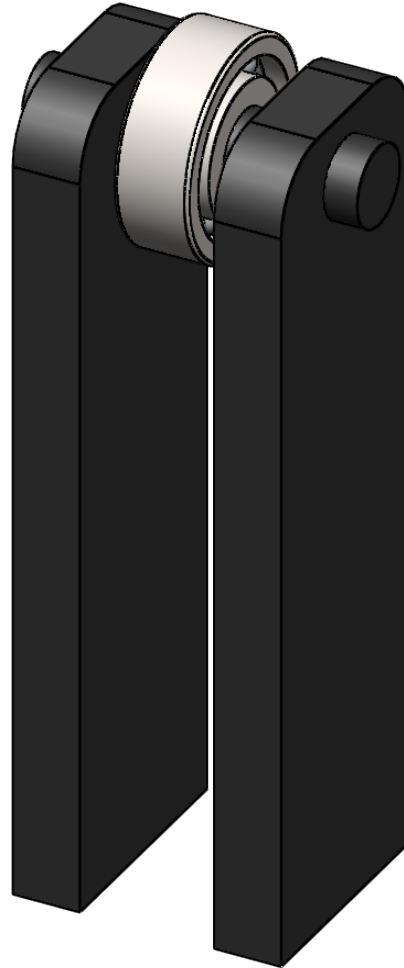
SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
N0.26/TM3D



2	Penyangga Tabung						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A11	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

PENYANGGA TABUNG

NO. ASSY: -

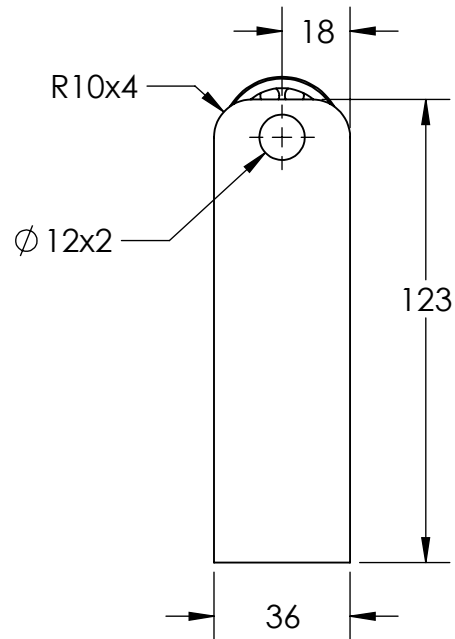
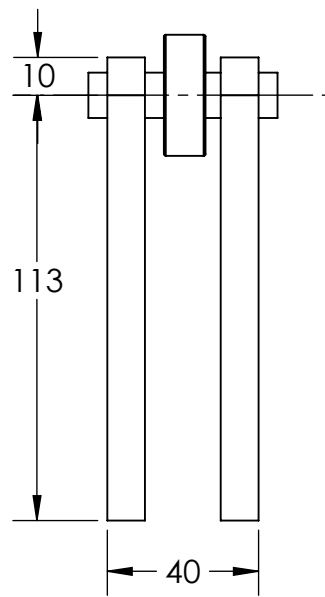
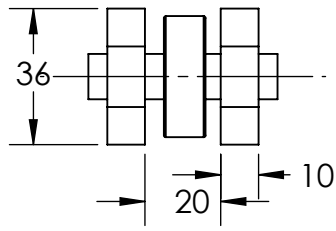
SKALA 1 : 1	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
NO.27/TM3D



2	Penyangga Tabung						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A11	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

PENYANGGA TABUNG

NO. ASSY: -



JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

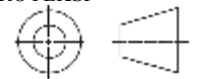
SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
NO.28/TM3D



1	Penyangga Tabung Melingkar						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A12	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					



PENYANGGA TABUNG MELINGKAR

NO. ASSY: -

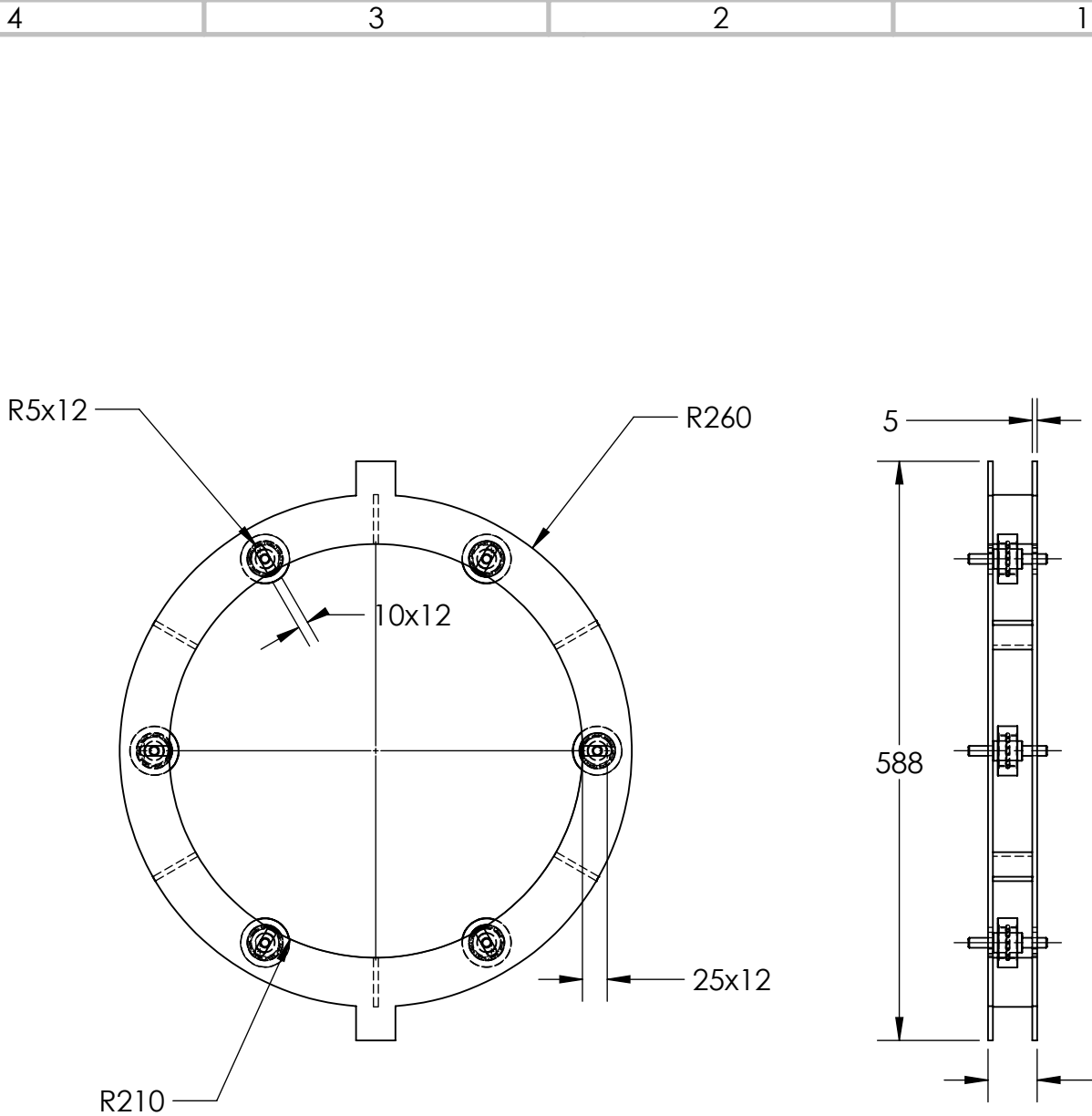
SKALA 1 : 7	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
NO.29/TM3D



1	Penyangga Tabung Melingkar						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A12	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

PENYANGGA TABUNG MELINGKAR

NO. ASSY: -

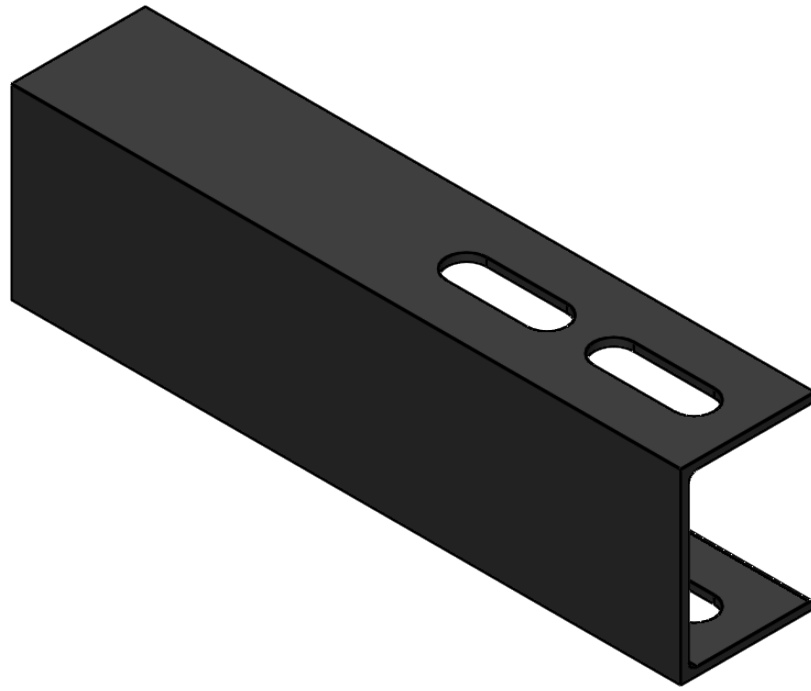
SKALA 1 : 7	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

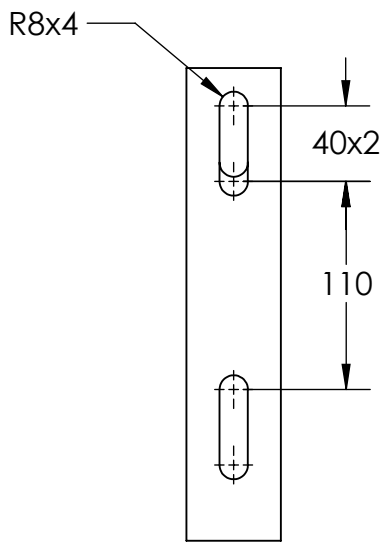
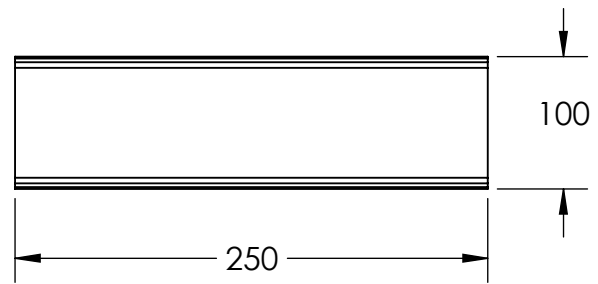
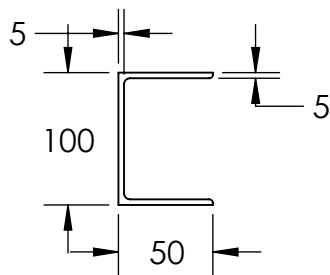
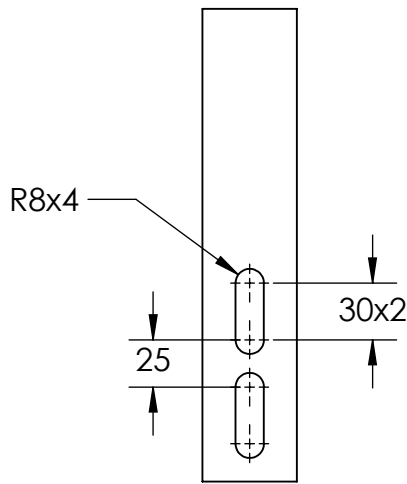
FORMAT
A4

NO GAMBAR :
NO.30/TM3D



2	Dudukan Motor Listrik						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A13	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

<h1>DUDUKAN MOTOR LISTRIK</h1> <p>NO. ASSY: -</p>								SKALA 1:4	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
									DIPERIKSA		JOKO S.
									DISAHKAN		
									SATUAN		mm
 JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT A4	NO GAMBAR : NO.31/TM3D		



2	Dudukan Motor Listrik					Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A13	-
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO.ORDER	PROYEKSI
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

DUDUKAN MOTOR LISTRIK

NO. ASSY: -

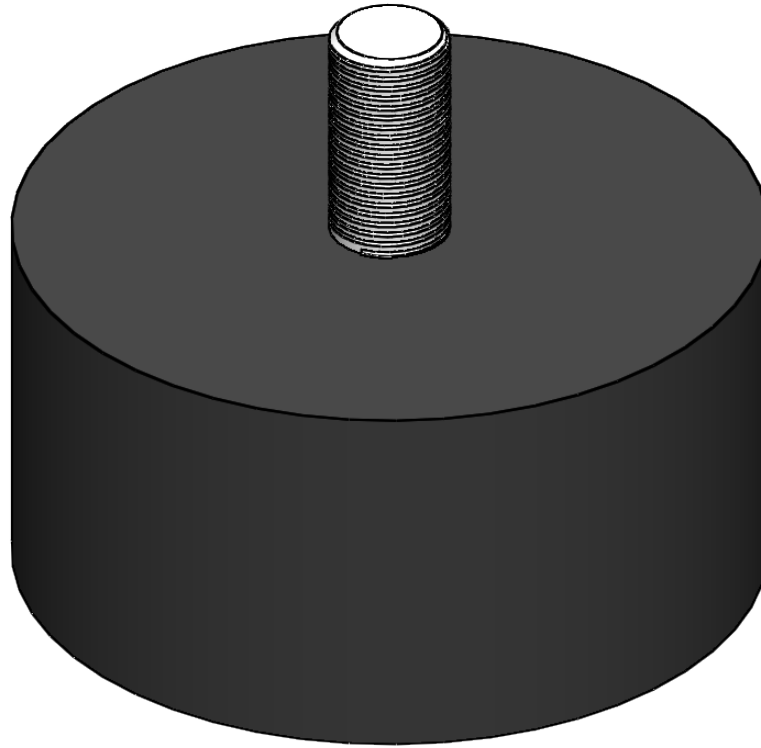
SKALA 1:4	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
NO.32/TM3D



4	Karet Mounting					Rubber	LIHAT DETAIL	-	A14	-
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

KARET MOUNTING

NO. ASSY: -

SKALA 1 : 1	DIGAMBAR	17-88-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
NO.33/TM3D

4

3

2

1

F

F

E

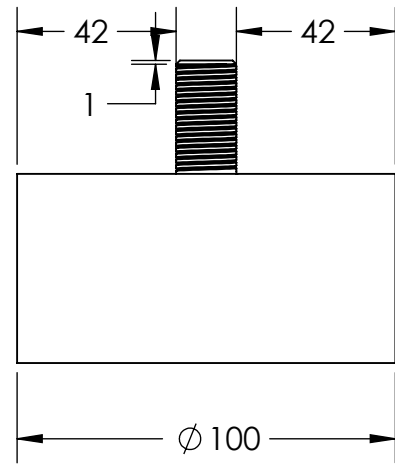
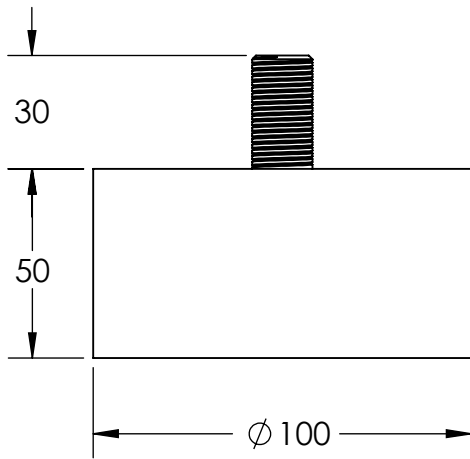
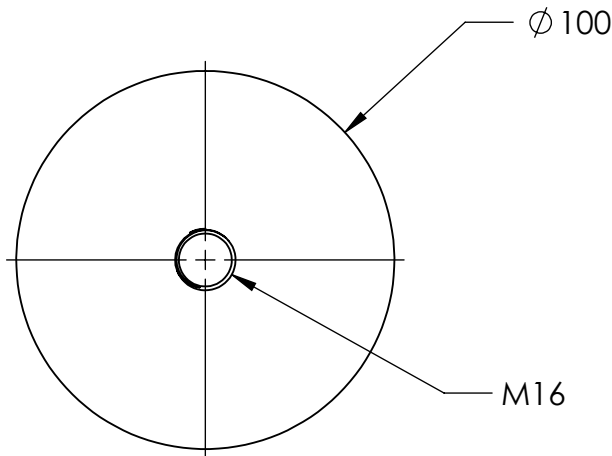
E

D

D

C

C



4	Karet Mounting						Rubber	LIHAT DETAIL	-	A14	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

KARET MOUNTING

NO. ASSY: -

SKALA 1:2	DIGAMBAR	17-88-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

FORMAT A4	NO GAMBAR : NO.34/TM3D
---------------------	----------------------------------

4

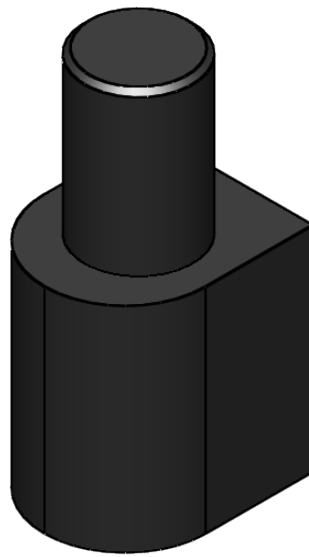
3

2

1

A

A



2	Engsel Tutup Mesin						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A15	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO.ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

ENGSEL TUTUP MESIN

NO. ASSY: -

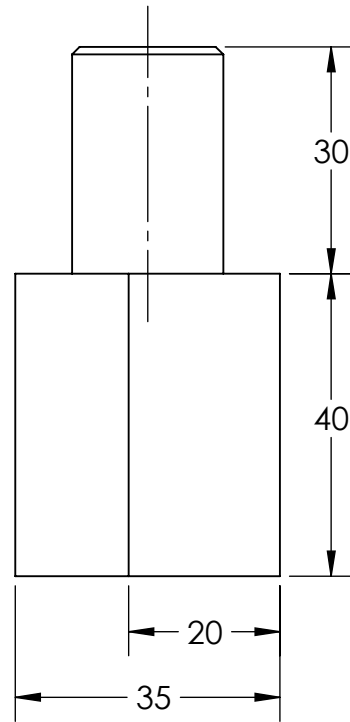
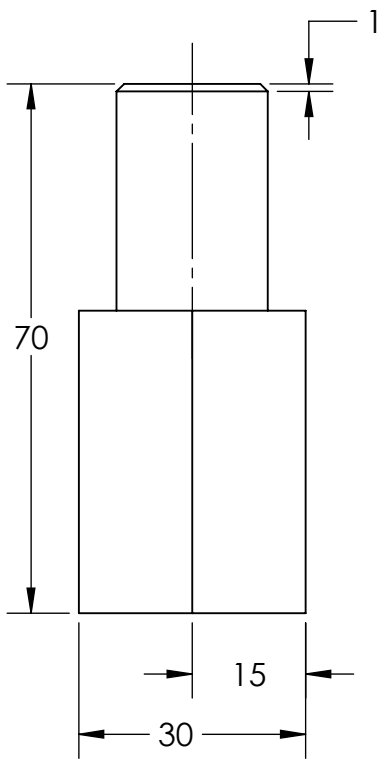
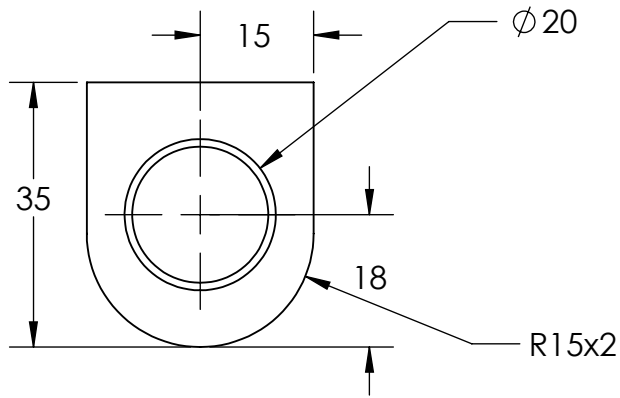
SKALA 1 : 1	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
NO.35/TM3D



2	Engsel Tutup Mesin						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A15	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO.ORDER		PROYEKSI
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

ENGSEL TUTUP MESIN

NO. ASSY: -

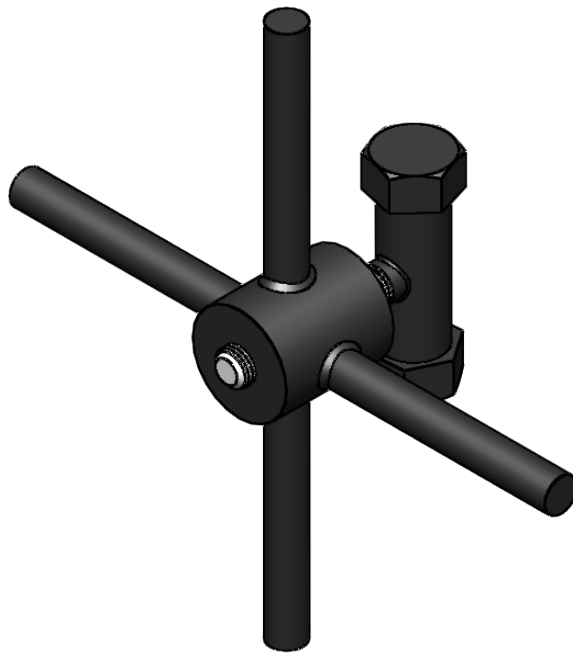


JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

SKALA 1 : 1	DIGAMBAR	17-8-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm

FORMAT
A4

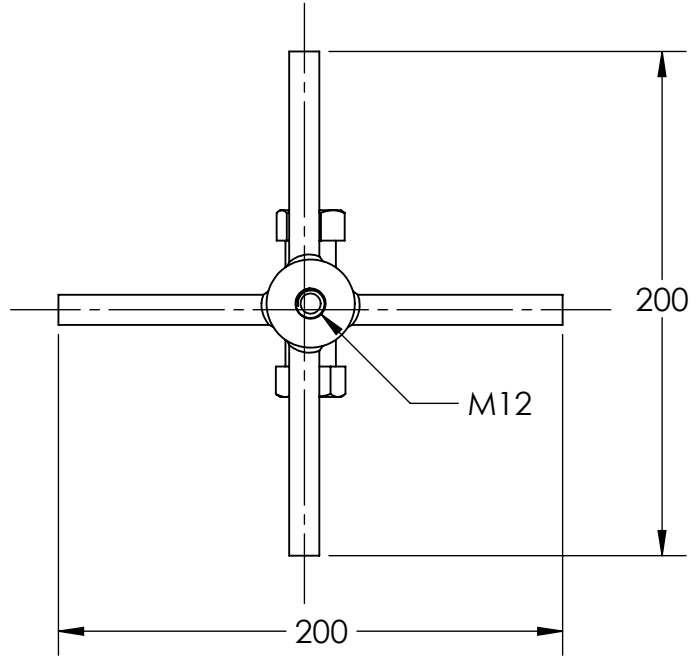
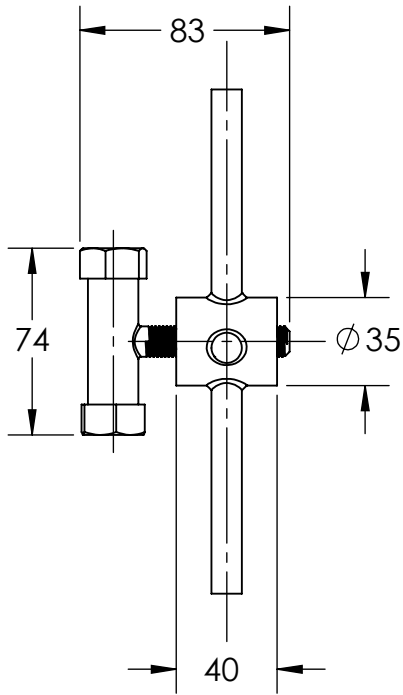
NO GAMBAR :
NO.36/TM3D



DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKANGANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

1	Pengunci						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A16	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT	NO.ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

<h1>PENGUNCI</h1> <p>NO. ASSY: -</p>								SKALA 1:2	DIGAMBAR	17-88-22	BAYU A
									DIPERIKSA		JOKO S.
									DISAHKAN		
									SATUAN		mm
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT A4	NO GAMBAR : N0.37/TM3D		



1	Pengunci						Mildsteel	LIHAT DETAIL	-	A16	-
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT		NO.ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

PENGUNCI

NO. ASSY: -

SKALA 1:3	DIGAMBAR	17-88-22	BAYU A
	DIPERIKSA		JOKO S.
	DISAHKAN		
	SATUAN		mm



JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP

FORMAT
A4

NO GAMBAR :
N0.38/TM3D