

**RANCANG BANGUN SISTEM PENGGERAK PADA
MESIN PEMBANGKIT LISTRIK TENAGA MAGNET
SEBAGAI MEDIA PRAKTIKUM MAHASISWA
DENGAN MENGGUNAKAN MAGNET PERMANEN
*NOEDYMIUM***

Tugas Akhir

Untuk memenuhi sebagian persyaratan
mencapai derajat Ahli Madya Teknik



Diajukan oleh:

Nama : Tasya Levy Apriliandari

NIM : 180303096

**PROGRAM STUDI DIPLOMA TIGA TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP
KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET DAN TEKNOLOGI**

2021

TUGAS AKHIR
RANCANG BANGUN SISTEM PENGGERAK PADA MESIN
PEMBANGKIT LISTRIK TENAGA MAGNET SEBAGAI MEDIA
PRAKTIKUM MAHASISWA DENGAN MENGGUNAKAN MAGNET
PERMANEN NOEDYMIUM
DESIGN AND BUILD OF DRIVER SYSTEM IN MAGNETIC POWER
GENERATION MACHINE AS A STUDENT PRACTICUM MEDIA USING
NOEDYMIUM PERMANENT MAGNET

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Nama : Tasya Levy Apriliadari

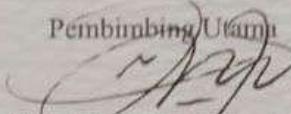
NIM : 180303096

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji

Pada seminar Tugas Akhir tanggal 14 Oktober 2021

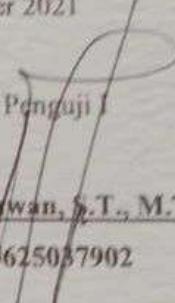
Susunan Dewan Penguji

Pembimbing Utama


Dian Prabowo, S.T., M.T.

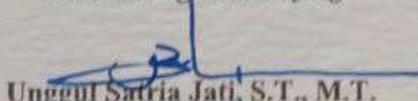
NIDN: 0622067804

Dewan Penguji


Bayu Aji Girawan, S.T., M.T.

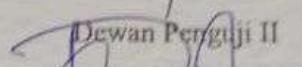
NIDN: 0625037902

Pembimbing Pendamping


Unggul Satria Jati, S.T., M.T.

NIDN: 0001059009

Dewan Penguji II


Rabbi Ariawan, S.T., M.Eng.

NIDN: 0002069108

Telah diterima sebagai salah satu persyaratan

Untuk mendapatkan gelar Ahli Madya Teknik

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin


Joko Setia Pribadi, S.T., M.Eng.

NIDN: 0602037702

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH
UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS**

Sebagai mahasiswa Politeknik Negeri Cilacap, yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama : Tasya Levy Apriliandari

No.Mahasiswa : 180303096

Program Studi : Diploma Tiga Teknik Mesin

Jurusan : Teknik Mesin

Demi mengembangkan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Politeknik Negeri Cilacap **Hak Bebas Royalti Non-Eksklusif (Non-Exclusif Royalty Free Right)** atas karya ilmiah saya yang berjudul:

**“RANCANG BANGUN SISTEM PENGERAK PADA MESIN
PEMBANGKIT LISTRIK TENAGA MAGNET SEBAGAI MEDIA
PRAKTIKUM MAHASISWA DENGAN MENGGUNAKAN MAGNET
PERMANEN NOEDYMIUM”**

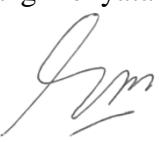
Beserta perangkat yang diperlukan (bila ada) dengan Hak Royalti Non-Eksklusif ini Politeknik Negeri Cilacap berhak menyimpan, mengalih media/format-kan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), mendistribusikannya dan menampilkan/mempublikasikan diinternet atau media lain untuk kepentingan akademis tanpa perlu meminta ijin dari saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta.

Saya bersedia untuk menanggung secara pribadi, tanpa melibatkan pihak Politeknik Negeri Cilacap, segala bentuk tuntutan hukum yang timbul atas pelanggaran Hak Cipta dalam karya ilmiah saya ini. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Cilacap

Pada tanggal : 14 Oktober 2021

Yang menyatakan,


(Tasya Levy Apriliandari)

HALAMAN PERSEMBAHAN

Puji syukur kehadirat Allah Subhanahu Wa Ta'ala dan tanpa mengurangi rasa hormat yang mendalam penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah membantu menyelesaikan tugas akhir ini, terutama kepada:

1. Kedua orang tua tercinta yang selalu memberikan semangat dan memfasilitasi segala hal dalam kehidupan saya sehingga mempermudah dalam penyelesaian Tugas Akhir ini.
2. Kedua pembimbing saya yang dengan sabar memberi arahan dan saran.
3. Teman-teman satu kelas, satu angkatan maupun satu kampus yang selalu mendukung.

Semoga Allah Subhanahu Wa Ta'ala selalu memberikan limpahan berkat dan karunia kepada semua pihak yang telah banyak membantu dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.

Cilacap, 14 Oktober 2021



(Tasya Levy Apriliandari)

ABSTRAK

Seiring dengan semakin majunya IPTEK di era saat ini sebagai mahasiswa dituntut untuk lebih kreatif dan terampil dalam memecahkan masalah yang dihadapi, salah satunya mampu membuat alat yang bermanfaat bagi dunia pendidikan yang nantinya sebagai media praktikum. Kebutuhan sumber energi merupakan permasalahan yang perlu ikut dipecahkan oleh mahasiswa, sehingga perlu adanya peran aktif dalam penyelesaian masalah tersebut.

Rancang bangun sistem penggerak pada mesin pembangkit listrik tenaga magnet ini menggunakan metode perancangan menurut VDI 2222 yang memiliki beberapa tujuan yaitu membuat perancangan sistem penggerak dan bagian pendukung penggerak, menghitung komponen elemen mesin (beban poros transmisi, umur bantalan dan *pulley* dan sabuk-V), melakukan uji hasil untuk mengetahui kinerja sistem transmisi dan menghitung biaya produksi.

Hasil dari perancangan berupa desain sistem penggerak dan bagian pendukung penggerak mesin. Hasil perhitungan elemen mesin, poros transmisi yang digunakan memiliki ukuran Ø12,5mm x 625mm x M2 dengan dihasilkan momen puntir sebesar 4,84 N dan 6,53 N, dan momen lentur sebesar 1210,30 Kg.mm, umur bantalan dengan tipe UP000 memiliki usia 12647,013 tahun, perencanaan *pulley* yang digunakan memiliki ukuran Ø40 mm dan Ø80 mm dan sabuk-V yang digunakan yaitu menggunakan tipe A35. Total waktu proses produksi selama 10,36 jam dengan total biaya proses produksi sebesar Rp. 688.500. Hasil pengujian mesin dilakukan tiga kali percobaan rata-rata kecepatan putaran magnet yang dihasilkan pada kurun waktu 3 menit adalah 198,32 rpm, 5 menit adalah 360,20 rpm dan 10 menit adalah 420,20 rpm. Rata-rata putaran terendah didapatkan pada waktu 3 menit. Sedangkan, rata-rata putaran tertinggi didapatkan pada waktu 10 menit.

Kata kunci : Mesin Pembangkit Listrik Tenaga Magnet, VDI 2222, Elemen Mesin

ABSTRACT

Along with the advancement of science and technology in the current era, students are required to be more creative and skilled in solving the problems they face, one of which is being able to make tools that are useful for the world of education which will later serve as practicum media. The need for energy sources is a problem that needs to be solved by students, so there needs to be an active role in solving these problems.

The design of the drive system on this magnetic power generating machine uses the design method according to VDI 2222 which has several objectives, namely making the design of the drive system and driving support parts, calculating the engine elements (transmission shaft load, bearing and pulley and V-belt load), perform test results to determine the performance of the transmission system and calculate production costs.

The results of the design are the design of the drive system and the supporting parts of the engine. The results of the calculation of engine elements, the transmission shaft used has a size of 12.5mm x 625mm x M2 with a torsional moment of 4.84 N and 6.53 N, and a bending moment of 1210.30 Kg.mm, bearing life with type UP000 has an age of 12647.013 years, the pulley design used has a size of 40 mm and 80 mm and the V-belt used is type A35. The total production process time is 10.36 hours with a total production process cost of Rp. 688,500. The results of machine testing were carried out three times, the average rotational speed of the magnet produced in a period of 3 minutes was 198.32 rpm, 5 minutes was 360.20 rpm and 10 minutes was 420.20 rpm. The lowest spin average is obtained at 3 minutes. Meanwhile, the highest average round is obtained at 10 minutes.

Key words : Magnetic Power Generation Machine, VDI 2222, Machine Element

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas limpahan rahmat dan anugerah dari-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir. Sholawat dan salam semoga senantiasa tercurahkan kepada junjungan nabi besar kita, Nabi Muhammad SAW yang telah menunjukkan kepada kita semua jalan yang lurus berupa ajaran agama islam yang sempurna dan menjadi anugerah terbesar bagi seluruh alam semesta.

Penulis sangat bersyukur karena dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul “Rancang Bangun Sistem Penggerak Pada Mesin Pembangkit Listrik Tenaga Magnet Sebagai Media Praktikum Mahasiswa Dengan Menggunakan Magnet Permanen *Noedymium*”. Disamping itu, kami mengucapkan banyak terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu kami selama pembuatan Tugas Akhir ini. Oleh karena itu pada kesempatan kali ini penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Dr. Ir. Aris Tjahyanto, M.kom selaku Direktur Politeknik Negeri Cilacap.
2. Bapak Joko Setia Pribadi, S.T., M.Eng selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Cilacap.
3. Bapak Dian Prabowo, S.T., M.T. dan Bapak Unggul Satria Jati, S.T., M.T. selaku Pembimbing I dan II.
4. Bapak Bayu Aji Girawan, S.T., M.T. dan Bapak Radhi Ariawan, S.T., M.Eng selaku Dewan Pengaji I dan II.

Perlu disadari bahwa dengan segala keterbatasan, Tugas Akhir ini masih jauh dari sempurna, sehingga masukkan dan kritikan yang konstruktif sangat penulis harapkan demi kesempurnaan Tugas Akhir ini. Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat untuk semua pihak khususnya untuk para pembaca.

Cilacap, 14 Oktober 2021



(Tasya Levy Apriliandari)

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
ABSTRAK	v
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	2
1.4 Manfaat	3
1.5 Batasan Masalah	3
1.6 Sistematika Penulisan	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI	
2.1 Tinjauan Pustaka	6
2.2 Landasan Teori	7
2.2.1 Kemagnetan	7
2.2.1.1 Magnet tetap	8
2.2.1.2 Magnet tidak tetap	10
2.2.2 Medan magnet	11
2.2.3 Sifat-sifat magnet permanen	11
2.3 Proses Perancangan	13
2.3.1 Perancangan menurut VDI 2222	13
2.4 Gambar Teknik	14
2.4.1 Proyeksi eropa	16

2.4.2 Proyeksi amerika	16
2.5 Peranan Komputer dalam Proses Perancangan	17
2.5.1 <i>SolidWorks</i> 2018	17
2.6 Komponen Sistem Pendukung Penggerak Mesin Pembangkit Listrik	
Tenaga Magnet	19
2.6.1 Poros	19
2.6.2 Bantalan	19
2.6.3 <i>Pulley</i> dan Sabuk	19
2.6.3.1 <i>Pulley</i>	19
2.6.3.2 Sabuk-V	20
2.7 Proses Produksi	20
2.7.1 Pengukuran	20
2.7.2 Proses gerinda	20
2.7.3 Kerja plat	21
2.7.4 Proses bubut	23
2.7.5 Proses gurdi	24
2.7.6 Proses pengelasan	24
2.7.7 Proses <i>finishing</i>	25
2.7.8 Proses perakitan	25
2.7.9 Biaya produksi	25

BAB III METODA PENYELESAIAN

3.1 Prosedur Rancang Bangun	26
3.1.1 Desain rencana	26
3.1.2 Prosedur rancang bangun	27
3.1.3 Prosedur proses produksi sistem penggerak mesin	28
3.1.3.1 Proses pengukuran	30
3.1.3.2 Proses pemotongan	30
3.1.3.3 Proses kerja plat	31
3.1.3.4 Proses bubut	31
3.1.3.5 Proses gurdi	32
3.1.3.6 Proses pengelasan	33

3.1.3.7 Proses perakitan	34
3.1.3.8 Proses <i>finishing</i>	35
3.1.3.9 Penulisan laporan	35
3.2 Alat dan Bahan	35
3.2.1 Alat	35
3.2.2 Bahan	38
3.3 Diagram Alir Perhitungan Bagian Pendukung Penggerak	39
3.3.1 Perhitungan beban poros	40
3.3.2 Perhitungan umur bantalan	42
3.3.3 Perhitungan <i>pulley</i> dan sabuk	44
3.4 Pengujian Mesin	45

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1 Perancangan	47
4.1.1 Merencana	47
4.1.2 Mengkonsep	51
4.1.3 Merancang	54
4.1.4 Penyelesaian	57
4.2 Perhitungan Bagian Pendukung Penggerak Mesin	57
4.2.1 Perhitungan magnet	60
4.2.2 Perencanaan poros	62
4.2.3 Perencanaan umur bantalan (<i>bearing</i>)	68
4.2.4 Perencanaan <i>pulley</i> dan sabuk	70
4.3 Perhitungan Proses Produksi	72
4.3.1 Perhitungan proses produksi bubut poros	73
4.3.2 Perhitungan proses produksi gurdi piringan magnet	74
4.3.3 Perhitungan proses produksi pengelasan lingkaran dudukan magnet	75
4.4 Perhitungan Waktu Proses Produksi	76
4.4.1 Perhitungan waktu proses produksi pemotongan sistem penggerak mesin	76
4.4.2 Perhitungan waktu proses pemesinan bubut poros	79

4.4.3 Perhitungan waktu proses pemesinan gurdi piringan magnet	81
4.4.4 Perhitungan waktu proses pengelasan lingkaran dudukan magnet	82
4.4.5 Perhitungan waktu proses <i>finishing</i>	83
4.4.6 Perhitungan waktu proses perakitan	84
4.4.7 Perhitungan total waktu proses produksi sistem penggerak dan bagian pendukung penggerak	84
4.5 Perhitungan Biaya Produksi Sistem Penggerak dan Bagian Pendukung Penggerak Mesin	85
4.5.1 Perhitungan biaya material/komponen	85
4.5.2 Perhitungan biaya listrik	86
4.5.3 Perhitungan biaya total produksi sistem penggerak dan bagian pendukung penggerak mesin	89
4.6 Uji Hasil Parameter Mesin Pembangkit Listrik Tenaga Magnet	89
4.6.1 Parameter uji hasil	89
4.6.2 Grafik parameter uji hasil	90

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan	92
5.2 Saran	93

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Fluks medan magnet	11
Gambar 2.2	Metode perancangan menurut VDI 2222	13
Gambar 2.3	Proyeksi eropa	16
Gambar 2.4	Proyeksi amerika	17
Gambar 2.5	Tampilan <i>SolidWorks</i> 2018 Original	18
Gambar 2.6	Macam <i>template/mode</i> dari <i>SolidWorks</i>	18
Gambar 2.7	Poros	19
Gambar 2.8	Mesin gerinda tangan	21
Gambar 2.9	Mesin gerinda potong	21
Gambar 2.10	Penampang potong mesin <i>guillotine</i>	22
Gambar 2.11	Proses penggerolan	23
Gambar 2.12	Mesin bubut	23
Gambar 2.13	Mesin gurdi	24
Gambar 2.14	Proses pengelasan SMAW	24
Gambar 3.1	Desain rencana keseluruhan	26
Gambar 3.2	Diagram alir rancang bangun mesin pembangkit listrik tenaga magnet	28
Gambar 3.3	Diagram alir proses produksi sistem penggerak dan bagian pendukung penggerak	29
Gambar 3.4	Diagram alir perhitungan bagian pendukung penggerak mesin	40
Gambar 3.5	Diagram alir proses perhitungan beban poros	40
Gambar 3.6	Diagram alir proses perhitungan umur bantalan	43
Gambar 3.7	Diagram alir proses perhitungan <i>pulley</i> dan sabuk	44
Gambar 3.8	Diagram alir pengujian kecepatan putaran magnet	46
Gambar 4.1	Rancangan awal mesin pembangkit listrik tenaga magnet	49

Gambar 4.2	Pembuatan sistem penggerak dan bagian pendukung penggerak pembangkit listrik tenaga magnet	49
Gambar 4.3	Bagian sistem penggerak	55
Gambar 4.4	Bagian pendukung penggerak	56
Gambar 4.5	<i>Assembly</i> bagian-bagian sistem penggerak dengan bagian pendukung penggerak pada mesin pembangkit listrik tenaga magnet	57
Gambar 4.6	Desain jadi mesin pembangkit listrik tenaga magnet	57
Gambar 4.7	Bagian poros transmisi	62
Gambar 4.8	Diagram beban poros	64
Gambar 4.9	<i>Shear diagram MD Solid</i> pembebahan poros	65
Gambar 4.10	<i>Moment diagram MD Solid</i> pembebahan poros	66
Gambar 4.11	Bagian bantalan UP000	68
Gambar 4.12	Bagian pulley dan sabuk-V	70
Gambar 4.13	Material poros	73
Gambar 4.14	Material piringan magnet	74
Gambar 4.15	Grafik parameter uji hasil kecepatan putaran magnet dan waktu	90

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Perbandingan karakteristik magnet permanen	9
Tabel 2.2	Perbandingan antara magnet permanen <i>neodymium</i> dan <i>ferrite</i>	10
Tabel 2.3	Kelonggaran pisau mesin <i>guillotine</i>	22
Tabel 3.1	Komponen-komponen pada mesin pembangkit listrik tenaga magnet	27
Tabel 3.2	Alat yang digunakan untuk proses penggeraan sistem penggerak mesin	36
Tabel 3.3	Bahan yang digunakan untuk proses penggeraan sistem penggerak mesin	38
Tabel 4.1	Kebutuhan mesin	48
Tabel 4.2	Ide awal rancangan mesin	49
Tabel 4.3	Realisasi konsep mesin pembangkit listrik tenaga magnet	51
Tabel 4.4	Analisa rancangan mesin	52
Tabel 4.5	Bagian sistem penggerak	55
Tabel 4.6	Bagian-bagian pendukung penggerak mesin	56
Tabel 4.7	Spesifikasi bantalan	68
Tabel 4.8	Waktu proses pemotongan sistem penggerak dan bagian pendukung penggerak mesin	78
Tabel 4.9	Waktu proses pembubutan poros	80
Tabel 4.10	Waktu proses gurdi piringan magnet	82
Tabel 4.11	Waktu proses pengelasan lingkaran dudukan magnet	83
Tabel 4.12	Waktu proses <i>finishing</i> sistem penggerak dan bagian pendukung penggerak mesin	83
Tabel 4.13	Waktu proses perakitan sistem penggerak dan bagian pendukung penggerak mesin	84
Tabel 4.14	Total waktu proses produksi sistem penggerak dan bagian pendukung penggerak mesin	84

Tabel 4.15	Daftar biaya pembelian material/komponen	85
Tabel 4.16	Biaya listrik proses produksi sistem penggerak	88
Tabel 4.17	Biaya total pembuatan sistem penggerak dan bagian pendukung penggerak mesin	89
Tabel 4.18	Parameter uji hasil ketika kecepatan putaran magnet dalam keadaan tanpa beban	90

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN 1	Biodata Diri
LAMPIRAN 2	Tabel Perhitungan Proses Produksi
LAMPIRAN 3	Perencanaan Bantalan
LAMPIRAN 4	Perencanaan Sabuk-V
LAMPIRAN 5	<i>Detail Drawing</i> Sistem Penggerak dan Bagian Pendukung Penggerak Mesin Pembangkit Listrik Tenaga Magnet
LAMPIRAN 6	Daftar Simbol Satuan dan Konversi