

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan rancang bangun sistem penggiling mesin produksi pelet didapatkan kesimpulan sebagai berikut:

- a. Poros penyangga pada *roller* penggiling mesin produksi pelet bebek memiliki dimensi 360 mm dengan  $\varnothing$  17 mm dengan material yang digunakan s45c.
- b. *Roller* penggiling mesin produksi pelet bebek memiliki 6 alur pada tiap *roller* dengan lebar tiap alur  $5 \times 60 \times 3$  mm.
- c. Plat cetakan mesin produksi pelet bebek berbentuk lingkaran yang dilengkapi lubang cetakan dengan jumlah 186 lubang dengan diameter plat cetakan sebesar 230 mm.
- d. Pisau pemotong mesin produksi pelet bebek memiliki 4 mata potong dengan panjang pisau 85 mm dan tebal pisau 2 mm.
- e. Kapasitas mesin produksi pelet untuk pakan ternak bebek 12 kg/jam.
- f. Dari berdasarkan 5 kali pengujian dengan variasi komposisi campuran adonan dihasilkan komposisi campuran yang paling baik yaitu 2 kg adonan dan 23 % perekat.
- g. Panjang pelet rata-rata yang dihasilkan yaitu 17 mm.

#### **5.2 Saran**

Adapun saran untuk mesin produksi pelet bebek agar lebih baik yaitu sebagai berikut:

- a. Pada saat pembuatan bahan campuran pelet perlu dikeringkan selama 1 jam agar hasil pelet sesuai dengan yang diharapkan.