

LAMPIRAN 1  
**Biodata Penulis**



Nama : Wanda Akhirul Ramadhan  
Tempat, Tanggal lahir : Cilacap, 5 Desember 2002  
NIM : 210103072  
E-Mail : [Wandaramadhan121212@gmail.com](mailto:Wandaramadhan121212@gmail.com)  
Alamat : Jl. Letnan Arsyad No5 Kayuringin Jaya, Bekasi  
Selatan, Kota Bekasi, Jawa Barat.  
Hobi : Mancing  
Motto Hidup : Jika kamu percaya pada dirimu sendiri, you still  
win the game. (Justinus Lhaksana)

## LAMPIRAN 2

Tabel 1. Sifat mekanik material ASTM A 36

**Table B.4 Typical Room-Temperature Yield Strength, Tensile Strength, and Ductility (Percent Elongation) Values for Various Engineering Materials**

<i>Material/Condition</i>	<i>Yield Strength (MPa [ksi])</i>	<i>Tensile Strength (MPa [ksi])</i>	<i>Percent Elongation</i>
<b>METALS AND METAL ALLOYS</b>			
<b>Plain Carbon and Low Alloy Steels</b>			
Steel alloy A36	220–250 (32–36)	400–500 (58–72.5)	23
• Hot rolled			
Steel alloy 1020			
• Hot rolled	210 (30) (min)	380 (55) (min)	25 (min)
• Cold drawn	350 (51) (min)	420 (61) (min)	15 (min)
• Annealed (@ 870°C)	295 (42.8)	395 (57.3)	36.5
• Normalized (@ 925°C)	345 (50.3)	440 (64)	38.5
Steel alloy 1040			
• Hot rolled	290 (42) (min)	520 (76) (min)	18 (min)
• Cold drawn	490 (71) (min)	590 (85) (min)	12 (min)
• Annealed (@ 785°C)	355 (51.3)	520 (75.3)	30.2
• Normalized (@ 900°C)	375 (54.3)	590 (85)	28.0
Steel alloy 4140			
• Annealed (@ 815°C)	417 (60.5)	655 (95)	25.7
• Normalized (@ 870°C)	655 (95)	1020 (148)	17.7
• Oil-quenched and tempered (@ 315°C)	1570 (228)	1720 (250)	11.5
Steel alloy 4340			
• Annealed (@ 810°C)	472 (68.5)	745 (108)	22
• Normalized (@ 870°C)	862 (125)	1280 (185.5)	12.2
• Oil-quenched and tempered (@ 315°C)	1620 (235)	1760 (255)	12
<b>Stainless Steels</b>			
Stainless alloy 304			
• Hot finished and annealed	205 (30) (min)	515 (75) (min)	40 (min)
• Cold worked ( $\frac{1}{4}$ hard)	515 (75) (min)	860 (125) (min)	10 (min)
Stainless alloy 316			
• Hot finished and annealed	205 (30) (min)	515 (75) (min)	40 (min)
• Cold drawn and annealed	310 (45) (min)	620 (90) (min)	30 (min)
Stainless alloy 405			
• Annealed	170 (25)	415 (60)	20

Tabel 2. Sifat mekanik material ASTM A 500

<i>Density</i>	7,85 g/cc (7850 kg/m <sup>3</sup> )
<i>Tensile strength</i>	45000psi/310264078.3 N/m <sup>2</sup>
<i>Yield strength</i>	39000psi/268895534.6 N/m <sup>2</sup>
<i>Thermal conductivity</i>	0.2556 W/(m.K)
<i>Spesific heat</i>	1386 J/(kg.K)
<i>Maximum Deflection</i>	0.10668 mm

### LAMPIRAN 3

Tabel 3. Tipe, ukuran dan pemakaian sabuk gilir.

Bab 5. Sabuk Dan Rantai

Tabel 5.10 (a) Tipe, ukuran dan pemakaian sabuk gilir.

Penampang	Jarak bagi (mm)	Ukuran	Pemakaian-pemakaian penting
XL	5,08		Mesin kantor Mesin jahit Instrumen Komputer
L	9,525		Mesin tekstil Mesin kompak tugas ringan
H	12,70		Mesin perkakas Pompa Mesin tekstil
XH	22,225		Kipas angin Mesin kertas Mesin tekstil Alat-alat besar
XXH	31,75		Mesin tugas berat Mesin dengan momen puntir besar

LAMPIRAN 4

Tabel 4. Jumlah puli minimum yang diizinkan.

**Bab 5. Sabuk Dan Rantai**

**Tabel 5.13 Jumlah puli minimum yang diizinkan.**

Putaran puli kecil (rpm)	Penampang sabuk				
	XL	L	H	XH	XXH
3500	12	16	20		
1750	10	14	18	26	26
1160	10	12	16	24	24
870				22	22

Tabel 5. Faktor koreksi untuk berbagai JGT (Jumlah Gigi yang Terkait)

**Tabel 5.14 Faktor koreksi untuk berbagai J.G.T. (Jumlah Gigi yang Terkait).**

J.G.T.	$f_i$
6-	1,0
5-6	0,8
4-5	0,6
3-4	0,4
2-3	0,2

LAMPIRAN 5

Tabel 6. Baja karbon untuk kontruksi mesin dan baja batang yang difinis dingin untuk poros

**Tabel 1.1 Baja karbon untuk konstruksi mesin dan baja batang yang difinis dingin untuk poros.**

Standar dan macam	Lambang	Perlakuan panas	Kekuatan tarik (kg/mm <sup>2</sup> )	Keterangan
Baja karbon konstruksi mesin (JIS G 4501)	S30C	Penormalan	48	
	S35C	"	52	
	S40C	"	55	
	S45C	"	58	
	S50C	"	62	
	S55C	"	66	
Batang baja yang difinis dingin	S35C-D	-	53	ditarik dingin, digerinda, dibubut, atau gabungan antara hal-hal tersebut
	S45C-D	-	60	
	S55C-D	-	72	

Tabel 7. Standar baja


**Tabel 1.5 Standar baja.**

Nama	Standar Jepang (JIS)	Standar Amerika (AISI), Inggris (BS), dan Jerman (DIN)
Baja karbon konstruksi mesin	S25C S30C S35C S40C S45C S50C S55C	AISI 1025, BS060A25 AISI 1030, BS060A30 AISI 1035, BS060A35, DIN C35 AISI 1040, BS060A40 AISI 1045, BS060A45, DIN C45, CK45 AISI 1050, BS060A50, DIN St 50.11 AISI 1055, BS060A55
Baja tempa	SF 40,45 50,55	ASTM A105-73
Baja nikel khrom	SNC SNC22	BS 653M31 BS En36
Baja nikel khrom molibden	SNCM 1 SNCM 2 SNCM 7 SNCM 8 SNCM22 SNCM23 SNCM25	AISI 4337 BS830M31 AISI 8645, BS En100D AISI 4340, BS817M40, 816M40 AISI 4315 AISI 4320, BS En325 BS En39B
Baja khrom	SCr 3 SCr 4 SCr 5 SCr21 SCr22	AISI 5135, BS530A36 AISI 5140, BS530A40 AISI 5145 AISI 5115 AISI 5120
Baja khrom molibden	SCM2 SCM3 SCM4 SCM5	AISI 4130, DIN 34CrMo4 AISI 4135, BS708A37, DIN34CrMo4 AISI 4140, BS708M40, DIN42CrMo4 AISI 4145, DIN50CrMo4

LAMPIRAN 6  
Tabel 8. Tabel power rating

**Classical Type XL Basic power rating**  
(For 25.4 mm belt width)

Table 2-22a

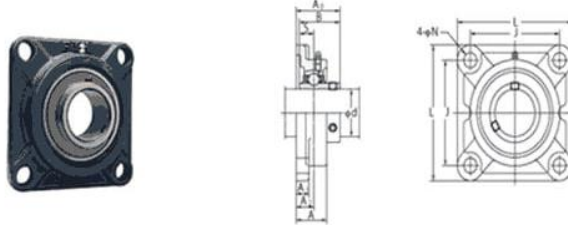


Belt width (mm)	Speed (rpm)																			
	10	11	12	14	15	16	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30				
950	0.15	0.16	0.16	0.20	0.22	0.23	0.26	0.28	0.29	0.31	0.32	0.35	0.37	0.38	0.41	0.44				
1100	0.18	0.20	0.21	0.25	0.27	0.29	0.32	0.34	0.36	0.37	0.39	0.43	0.45	0.46	0.50	0.53				
1425	0.22	0.24	0.26	0.31	0.33	0.35	0.39	0.42	0.44	0.46	0.48	0.53	0.55	0.57	0.61	0.66				
1750	0.27	0.30	0.32	0.38	0.40	0.43	0.48	0.51	0.54	0.56	0.59	0.64	0.67	0.70	0.75	0.80				
2000	0.44	0.48	0.53	0.61	0.66	0.70	0.79	0.83	0.87	0.91	0.96	1.04	1.08	1.12	1.21	1.29				
2450	0.53	0.58	0.63	0.74	0.79	0.84	0.95	1.00	1.05	1.10	1.15	1.25	1.30	1.35	1.45	1.55				
100	0.12	0.12	0.12	0.15	0.15	0.15	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0.19	0.19	0.19	0.20	0.20				
200	0.23	0.23	0.24	0.29	0.29	0.29	0.33	0.33	0.33	0.33	0.33	0.37	0.37	0.37	0.38	0.38				
300	0.35	0.35	0.36	0.43	0.43	0.43	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.56	0.56	0.56	0.57	0.57				
400	0.46	0.47	0.47	0.56	0.56	0.56	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.73	0.73	0.73	0.74	0.74				
500	0.58	0.59	0.59	0.70	0.70	0.70	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.91	0.91	0.91	0.92	0.92				
600	0.69	0.70	0.71	0.83	0.83	0.83	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	1.07	1.07	1.07	1.08	1.08				
750	0.11	0.12	0.13	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.22	0.23	0.24	0.26	0.27	0.28	0.30	0.32				
800	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.23	0.25	0.26	0.27	0.30	0.31	0.32	0.34	0.37				
900	0.14	0.15	0.17	0.19	0.21	0.22	0.25	0.26	0.28	0.29	0.30	0.33	0.35	0.36	0.38	0.42				
1000	0.15	0.17	0.18	0.22	0.23	0.25	0.28	0.29	0.31	0.32	0.34	0.37	0.38	0.40	0.43	0.46				
1100	0.17	0.19	0.20	0.24	0.25	0.27	0.30	0.32	0.34	0.36	0.37	0.41	0.42	0.44	0.47	0.51				
1200	0.18	0.20	0.22	0.26	0.28	0.30	0.33	0.35	0.37	0.39	0.41	0.44	0.46	0.48	0.52	0.55				
1300	0.20	0.22	0.24	0.28	0.30	0.32	0.36	0.38	0.40	0.42	0.44	0.48	0.50	0.52	0.56	0.60				
1400	0.22	0.24	0.26	0.30	0.32	0.34	0.38	0.41	0.43	0.45	0.47	0.52	0.54	0.56	0.60	0.64				
1500	0.23	0.25	0.28	0.32	0.35	0.37	0.42	0.44	0.46	0.48	0.51	0.55	0.58	0.60	0.64	0.69				
1600	0.25	0.27	0.30	0.34	0.37	0.39	0.44	0.47	0.49	0.52	0.54	0.59	0.61	0.64	0.69	0.74				
1700	0.26	0.29	0.31	0.37	0.39	0.42	0.47	0.50	0.52	0.55	0.57	0.63	0.65	0.68	0.73	0.78				
1800	0.28	0.30	0.33	0.39	0.42	0.44	0.50	0.53	0.55	0.58	0.61	0.66	0.69	0.72	0.77	0.83				
2000	0.31	0.34	0.37	0.43	0.46	0.49	0.55	0.58	0.61	0.64	0.67	0.73	0.77	0.80	0.86	0.92				
2200	0.34	0.37	0.41	0.47	0.51	0.54	0.61	0.64	0.67	0.71	0.74	0.81	0.84	0.87	0.94	1.01				
2400	0.37	0.41	0.44	0.52	0.56	0.59	0.66	0.70	0.74	0.77	0.81	0.88	0.92	0.96	1.03	1.09				
2600	0.40	0.44	0.48	0.56	0.60	0.64	0.72	0.76	0.80	0.83	0.87	0.95	0.99	1.03	1.11	1.18				
2800	0.43	0.47	0.52	0.60	0.64	0.69	0.77	0.81	0.86	0.90	0.94	1.02	1.06	1.11	1.19	1.27				
3000	0.46	0.51	0.55	0.64	0.69	0.74	0.83	0.87	0.92	0.96	1.01	1.09	1.14	1.18	1.27	1.36				
3200	0.49	0.54	0.59	0.69	0.73	0.78	0.88	0.93	0.98	1.02	1.07	1.16	1.21	1.26	1.35	1.44				
3400	0.52	0.57	0.63	0.73	0.78	0.83	0.93	0.98	1.03	1.09	1.14	1.24	1.29	1.33	1.43	1.53				
3600	0.55	0.61	0.66	0.77	0.83	0.88	0.99	1.04	1.09	1.15	1.20	1.30	1.36	1.41	1.51	1.61				
3800	0.58	0.64	0.70	0.81	0.87	0.93	1.04	1.10	1.15	1.21	1.26	1.37	1.43	1.48	1.59	1.70				
4000	0.61	0.67	0.73	0.84	0.90	0.96	1.09	1.15	1.21	1.27	1.33	1.44	1.50	1.56	1.67	1.79				
4200	0.64	0.71	0.77	0.89	0.96	1.02	1.15	1.21	1.27	1.33	1.39	1.51	1.57	1.63	1.75	1.86				
4400	0.67	0.74	0.81	0.94	1.00	1.07	1.20	1.26	1.33	1.39	1.45	1.58	1.64	1.70	1.83	1.94				
4600	0.70	0.77	0.84	0.98	1.05	1.12	1.25	1.32	1.39	1.45	1.52	1.65	1.71	1.77	1.90	2.02				
4800	0.74	0.81	0.88	1.02	1.09	1.16	1.30	1.37	1.44	1.51	1.58	1.71	1.78	1.84	1.97	2.10				
5000	0.77	0.84	0.92	1.06	1.14	1.21	1.36	1.43	1.50	1.57	1.64	1.78	1.85	1.91	2.04	2.17				
5500	--	--	--	--	1.25	1.33	1.49	1.56	1.64	1.72	1.79	1.94	2.01	2.08	2.22	2.36				
6000	--	--	--	--	1.36	1.44	1.61	1.70	1.78	1.86	1.94	2.10	2.17	2.25	2.39	2.53				
6500	--	--	--	--	1.48	1.56	1.74	1.83	1.91	2.00	2.08	2.25	2.33	2.40	2.56	2.70				
7000	--	--	--	--	1.62	1.67	1.86	1.95	2.04	2.13	2.22	2.39	2.48	2.56	2.71	2.85				
7500	--	--	--	--	1.67	1.73	1.93	2.02	2.11	2.20	2.29	2.46	2.55	2.63	2.78	2.92				
8000	--	--	--	--	--	--	2.10	2.20	2.30	2.39	2.49	2.67	2.75	2.83	2.98	3.13				
8500	--	--	--	--	--	--	2.21	2.31	2.42	2.52	2.61	2.79	2.88	2.96	3.11	3.25				
9000	--	--	--	--	--	--	2.32	2.43	2.53	2.63	2.73	2.91	3.00	3.08	3.23	3.36				
9500	--	--	--	--	--	--	2.43	2.54	2.64	2.75	2.84	3.02	3.11	3.19	3.33	3.44				
10000	--	--	--	--	--	--	2.53	2.64	2.75	2.85	2.95	3.13	3.21	3.29	3.41	3.51				

Endurance limit decreases.  
\* Calculate revolutions not allowed proportionally.

## LAMPIRAN 7

Tabel 9. Standart bantalan tipe UCF



Unit Number	Housing Number	Bearing Number	Shaft Size	L Dimension		J Dimension		Bolt Size	Basic Load Ratings	
				mm	in	mm	in		Cr	Cor
UCF201	F204	UC201	12 mm	85 mm	3-3/8 in	64 mm	2-33/64 in	10 mm 3/8 in	12.8 kN 2877 lb	6.65 kN 1494 lb
UCF201-8	F204	UC201-8	1/2 in	86 mm	3-3/8 in	64 mm	2-33/64 in	10 mm 3/8 in	12.8 kN 2877 lb	6.65 kN 1494 lb
UCF202	F204	UC202	15 mm	86 mm	3-3/8 in	64 mm	2-33/64 in	10 mm 3/8 in	12.8 kN 2877 lb	6.65 kN 1494 lb
UCF202-10	F204	UC202-10	5/8 in	86 mm	3-3/8 in	64 mm	2-33/64 in	10 mm 3/8 in	12.8 kN 2877 lb	6.65 kN 1494 lb
UCF205	F204	UC205	17 mm	85 mm	3-3/8 in	64 mm	2-33/64 in	10 mm 3/8 in	12.8 kN	6.65 kN
UCF204-12	F204	UC204-12	3/4 in	86 mm	3-3/8 in	64 mm	2-33/64 in	10 mm 3/8 in	12.8 kN 2877 lb	6.65 kN 1494 lb
UCF204	F204	UC204	20 mm	86 mm	3-3/8 in	64 mm	2-33/64 in	10 mm 3/8 in	12.8 kN 2877 lb	6.65 kN 1494 lb
UCF205-14	F205	UC205-14	7/8 in	95 mm	3-3/4 in	70 mm	2-3/4 in	10 mm 3/8 in	14 kN 3147 lb	7.85 kN 1764 lb
UCF205-15	F205	UC205-15	15/16 in	95 mm	3-3/4 in	70 mm	2-3/4 in	10 mm 3/8 in	14 kN 3147 lb	7.85 kN 1764 lb

## LAMPIRAN 8

Tabel 10. Bill of Material (BOM)

No.	Nama Komponen	Qty	Satuan	Harga Persatuan	Total
1.	S45C untuk poros	2	batang	Rp. 150.000,00	Rp. 300.000,00
2.	Aluminium untuk piringan 220 mm x 220 mm x 10 mm	2	pcs	Rp. 190.000,00	Rp. 200.000,00
3	Besi <i>hollow</i> 30 mm x 30 mm x 1 mm panjang 6 meter	5	batang	Rp. 120.000,00	Rp. 600.000,00
4.	Motor <i>DC</i> 775	2	pcs	Rp. 50.000,00	Rp. 100.000,00
5.	<i>Timing pulley</i> 60T	2	pcs	Rp. 30.000,00	Rp. 60.000,00
6.	<i>Timing belt</i>	2	pcs	Rp. 20.000,00	Rp. 40.000,00
	<i>Timing pulley</i> 20T	2	pcs	Rp. 15.000,00	Rp.30.000,00
7.	<i>Bearing pillow block</i> UCF 204	4	pcs	Rp. 30.000,00	Rp. 120.000,00
8.	<i>Container box</i>	1	pcs	Rp. 200.000,00	Rp. 200.000,00
9.	Selang <i>coolant</i> 3/16	4	m	Rp. 5.000,00	Rp. 20.000,00
5.	Pompa air	2	pcs	Rp. 21.000,00	Rp. 42.000,00
11.	Kabel	10	m	Rp. 6.000,00	Rp. 60.000,00
12.	Arduino Uno mikrokontroler Atmega 328	1	pcs	Rp. 130.000,00	Rp. 130.000,00
13.	Sensor ultrasonik tipe JSN SR-04T	2	pcs	Rp. 50.000,00	Rp. 100.000,00
14.	Plat SPCC SD Standar JIS G3141	2	lembar	Rp. 165.000,00	Rp. 330.000,00
15.	Elektroda RB-26	1	pack	Rp. 40.000,00	Rp. 100.000,00
16.	Besi siku 35 mm x 35 mm x 3 mm sepanjang 2 meter	2	batang	Rp. 50.000,00	Rp. 100.000,00
17.	Besi siku 30 mm x 30 mm x 1,5 mm sepanjang 1 meter	1	batang	Rp. 25.000,00	Rp. 25.000,00

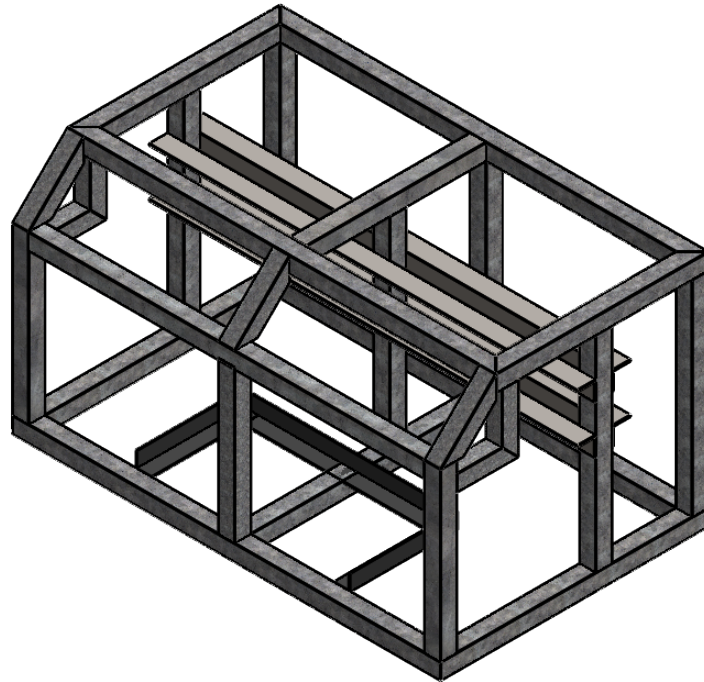


Lanjutan Tabel 10.

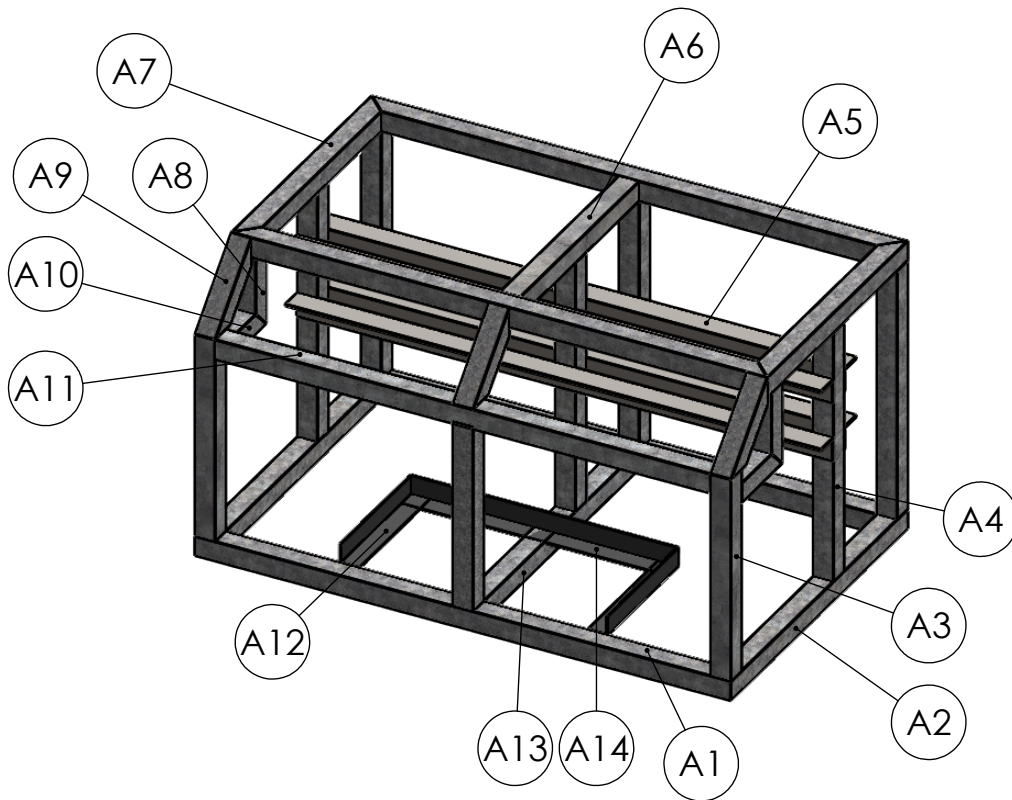
No.	Nama Komponen	Qty	Satuan	Harga Persatuan	Total
18.	Besi <i>hollow</i> 35 mm x 35 mm x 1 mm sepanjang 1 meter	1	batang	Rp. 20.000,00	Rp. 20.000,00
19.	Pengait <i>spring</i>	4	pcs	Rp. 13.000,00	Rp. 52.000,00
20.	Kawat <i>spring</i>	4	pcs	Rp. 6.000,00	Rp. 24.000,00
21.	As drat	2	pcs	Rp. 35.000,00	Rp. 70.000,00
22.	Dudukan piringan aluminium	2	pcs	Rp.75.000,00	Rp. 150.000,00
23.	Plat <i>stainless steel</i> 201 1 meter x 1 meter x 0,8 mm	1	lembar	Rp.212.000,00	Rp. 212.000,00
24.	Pipa	2	meter	Rp. 6.000,00	Rp. 12.000,00
25.	<i>Relay</i> 1 pin	2	pcs	Rp. 8.000,00	Rp. 16.000,00
26.	<i>Relay</i> 2 pin	2	pcs	Rp. 13.000,00	Rp. 26.000,00
27.	<i>Step down</i>	1	pcs	Rp. 7.000,00	Rp. 7.000,00
28.	<i>MCB</i>	1	pcs	Rp. 25.000,00	Rp. 25.000,00
29.	Lcd 1602	1	pcs	Rp.22.000,00	Rp. 22.000,00
30.	<i>Dimmer</i> 12v	2	pcs	Rp. 30.000,00	Rp. 60.000,00
31.	<i>Power supply</i> 24v 20a	1	pcs	Rp.180.000,00	Rp. 180.000,00
32.	Baut M10 dan mur	16	pcs	Rp. 7.000,00	Rp. 112.000,00
33.	Baut M6 dan mur	23	pcs	Rp. 3.000,00	Rp. 69.000,00
34.	<i>Clamp c</i>	2	pcs	Rp. 9.000,00	Rp. 18.000,00
35.	Kran <i>coolant</i> 3/16	2	pcs	Rp. 17.000,00	Rp. 34.000,00
36.	<i>Sealant</i>	1	pcs	Rp. 10.000,00	Rp. 10.000,00
37.	Lem besi / <i>poxy</i>	1	pcs	Rp. 17.000,00	Rp. 17.000,00
38.	Lain-lain				Rp. 600.000,00
<b>TOTAL BIAYA</b>					Rp. 4.293.000,00

LAMPIRAN 9  
*DETAIL DRAWING*





1	RANGKA MESIN						-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :										SKALA	DIGAMBAR	WANDA	
RANGKA MESIN											1:2	DIPERIKSA	ULI
											DISAHKAN	HILAL	
NO. ASSY. :										FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212          TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>										<b>A4</b>	<b>mm</b>	MPDD/03/01	

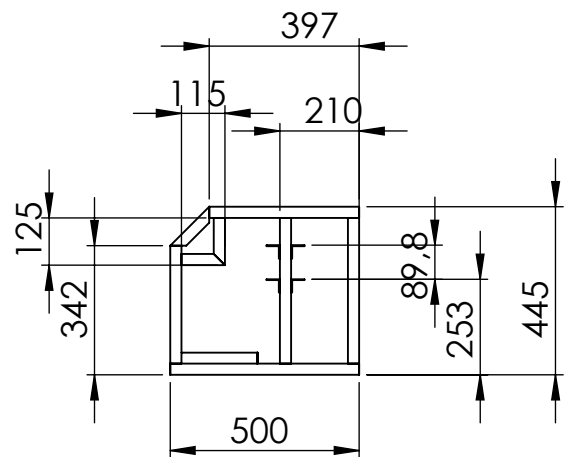
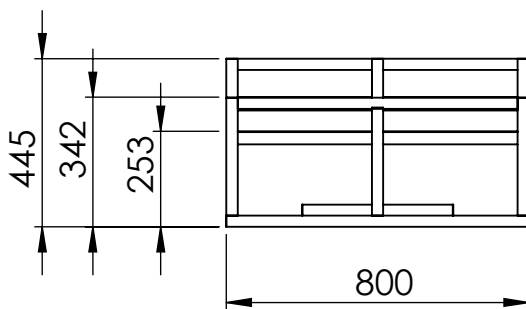
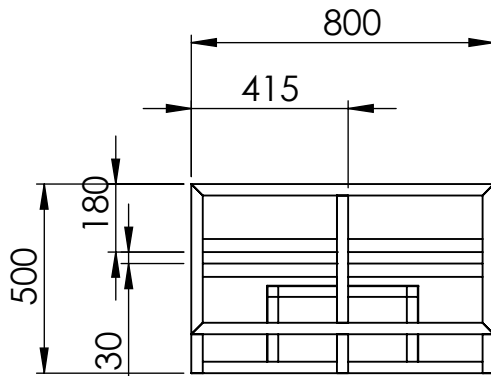
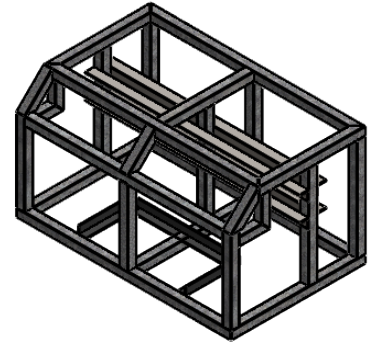


1	RANGKA SIKU 400 MM	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A14	-
1	RANGKA HOLLOW 440 MM	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A13	-
2	RANGKA SIKU 200 MM	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A12	-
1	RANGKA HOLLOW 740 MM	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A11	-
2	RANGKA HOLLOW 115 MM	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A10	-
3	RANGKA HOLLOW 143,5 MM	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A9	-
2	RANGKA HOLLOW 125 MM	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A8	-
2	RANGKA HOLLOW 397	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A7	-
1	RANGKA HOLLOW 337 MM	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A6	-
4	RANGKA SIKU 800 MM	-	CAST IRON	LIHAT DETAIL	-	A5	-
6	RANGKA HOLLOW 445 MM	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A4	-
3	RANGKA HOLLOW 346 MM	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A3	-
2	RANGKA HOLLOW 500 MM	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A2	-
4	RANGKA HOLLOW 800 MM	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A1	-

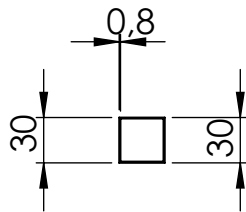
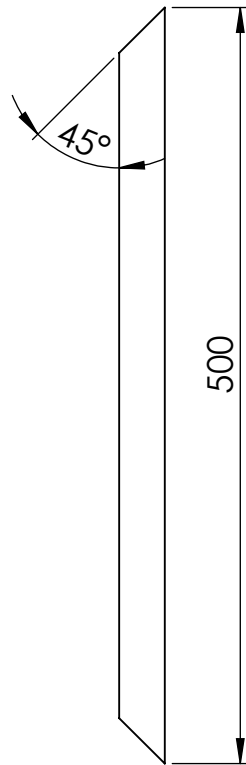
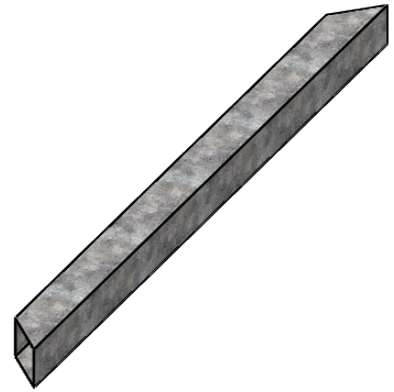
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F	
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER		PROYEKSI			
<	6	30	120	400	1000	2000								
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2								
<b>NAMA :</b> <p style="text-align: center;">RANGKA MESIN</p>									<b>SKALA</b> <p style="text-align: center;">1:10</p>	<b>DIGAMBAR</b> 26-6-24 <b>DIPERIKSA</b> <b>DISAHKAN</b>	WANDA ULI HILAL			
<b>NO. ASSY. :</b>										<b>FORMAT</b> <p style="text-align: center;">A4</p>	<b>SATUAN</b> <p style="text-align: center;">mm</p>	<b>NO. GAMBAR</b> <p style="text-align: center;">MPDD/03/02</p>		



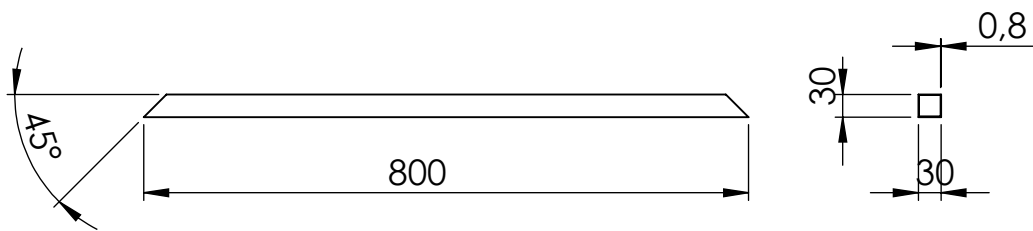
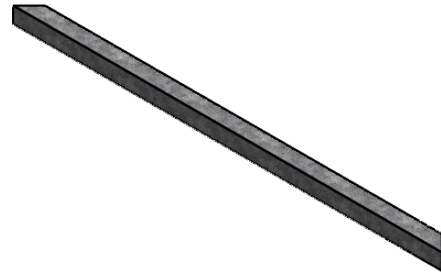
**POLITEKNIK NEGERI CILACAP**  
 Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212  
 TELP. 0282-533329, E-mail : fmpnc@politeknikcilacap.ac.id



1	RANGKA MESIN						-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	 PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  <p style="text-align: center;">RANGKA MESIN</p>									SKALA  <p style="text-align: center;">1:20</p>	DIGAMBAR	26-6-24	WANDA	
NO. ASSY. :										DIPERIKSA		ULI	
										DISAHKAN		HILAL	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212        TELP. 0282-533329, E-mail : fmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <p style="text-align: center;"><b>A4</b></p>	SATUAN  <p style="text-align: center;"><b>mm</b></p>	NO. GAMBAR  <p style="text-align: center;"><b>MPDD/03/03</b></p>		

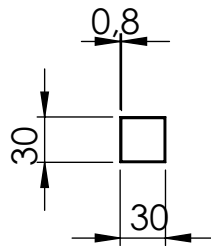
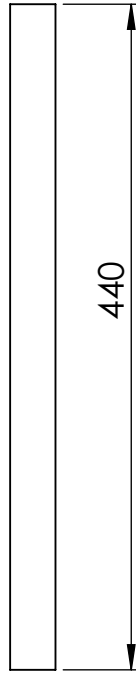
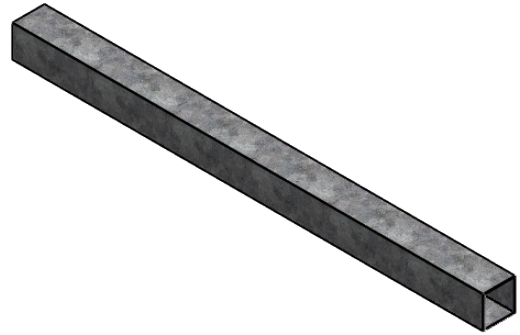


2	BAGIAN BAWAH HOLLOW 500 MM LEFT	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A1	-	-					
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  BAGIAN BAWAH HOLLOW 500 MM LEFT  NO. ASSY. :									SKALA  1:5	DIGAMBAR 27-6-24	WANDA ULI		
										DIPERIKSA	HILAL		
										DISAHKAN			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212          TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD/03/A1</b>		

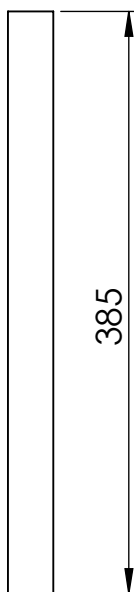
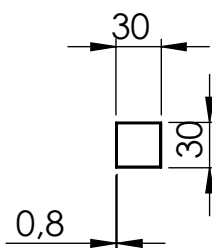



2	BAGIAN BAWAH HOLLOW 800MM	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A2	-	-					
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  BAGIAN BAWAH HOLLOW 800MM  NO. ASSY. :									SKALA  1:10	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN	27-6-24  WANDA ULI HILAL		
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212          TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD/03/A2</b>		

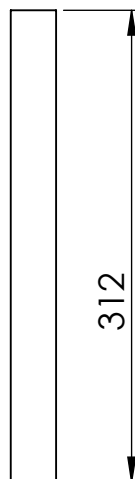
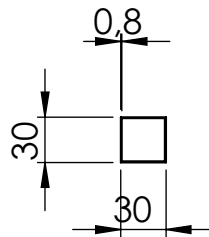





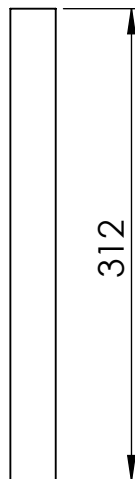
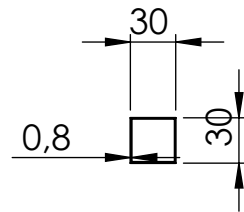
1	BAGIAN BAWAH HOLLOW 440 MM						-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A3	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  BAGIAN BAWAH HOLLOW 440 MM  NO. ASSY. :									SKALA  1:5	DIGAMBAR 27-6-24 DIPERIKSA DISAHKAN	WANDA ULI HILAL		
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212          TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT <b>A4</b>	SATUAN <b>mm</b>	NO. GAMBAR <b>MPDD-03-A3</b>		




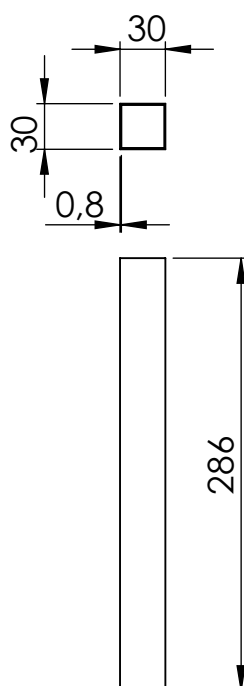
6	PENYANGGA BATANG ATAS 385 MM					-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A4	-	-	
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  PENYANGGA BATANG ATAS 385 MM  NO. ASSY. :									SKALA  1:5	DIGAMBAR 27-6-24 DIPERIKSA DISAHKAN	WANDA ULI HILAL		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212            TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD/03/A4</b>		




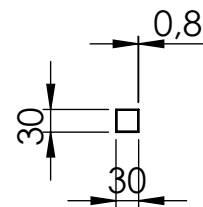
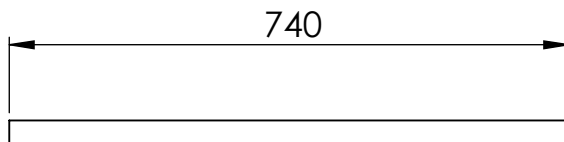
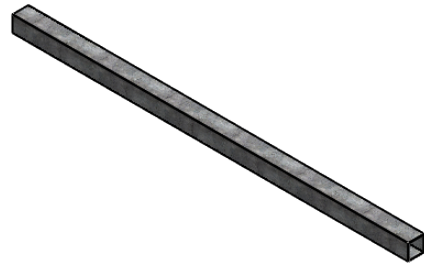
1	PENYANGGA BATANG ATAS 312 MM LEFT						-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A5	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  PENYANGGA BATANG ATAS 312 MM LEFT  NO. ASSY. :									SKALA  1:5	DIGAMBAR 27-6-24 DIPERIKSA DISAHKAN	WANDA ULI HILAL		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212          TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT <b>A4</b>	SATUAN <b>mm</b>	NO. GAMBAR <b>MPDD/03/A5</b>		



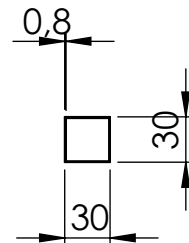
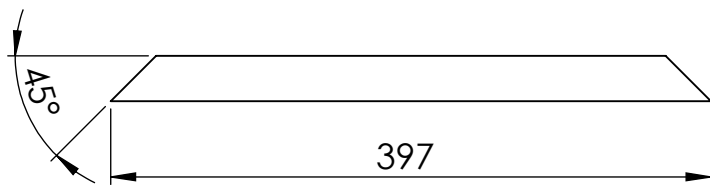
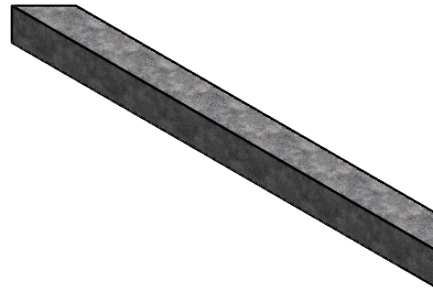
1	PENYANGGA BATANG ATAS 312 MM RIGHT						-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A6	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :									SKALA	DIGAMBAR	27-6-24	WANDA	
PENYANGGA BATANG ATAS 312 MM RIGHT										1:5	DIPERIKSA		ULI
NO. ASSY. :											DISAHKAN		HILAL
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
									<b>A4</b>	<b>mm</b>	<b>MPDD/03/A6</b>		




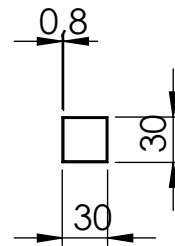
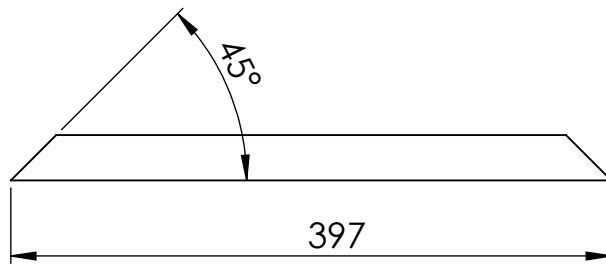
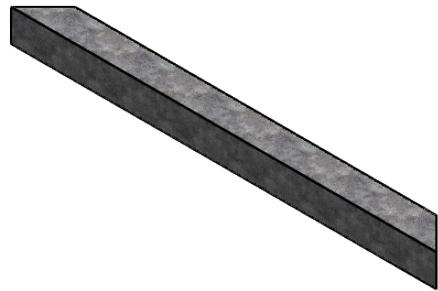
1	PENYANGGA BATANG ATAS 286 MM						-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A7	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  PENYANGGA BATANG ATAS 286 MM  NO. ASSY. :									SKALA  1:5	DIGAMBAR 27-6-24 DIPERIKSA DISAHKAN	WANDA ULI HILAL		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD/03/A7</b>		




1	BAGIAN ATAS HOLLOW 740 MM						-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A8	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  BAGIAN ATAS HOLLOW 740 MM  NO. ASSY. :									SKALA  1:10	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN	28-6-24   	WANDA ULI HILAL	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212            TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD/03/A8</b>		

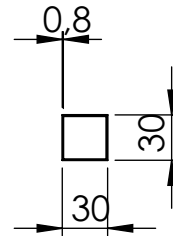
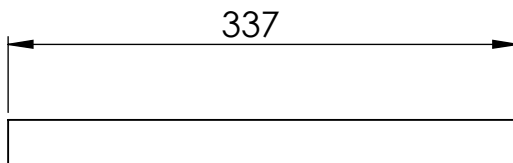
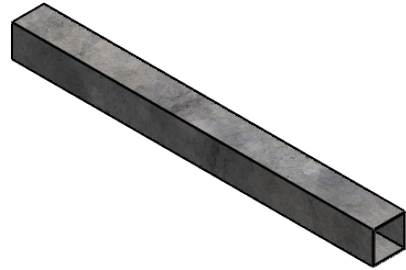



1	BAGIAN ATAS HOLLOW 397 MM LEFT	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A9	-	-					
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  BAGIAN ATAS HOLLOW 397 MM LEFT  NO. ASSY. :									SKALA  1:5	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN	28-6-24  WANDA  ULI  HILAL		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212          TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD/03/A9</b>		

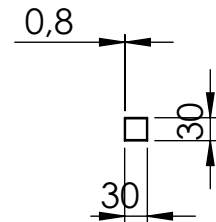
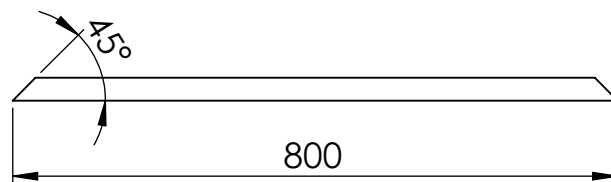
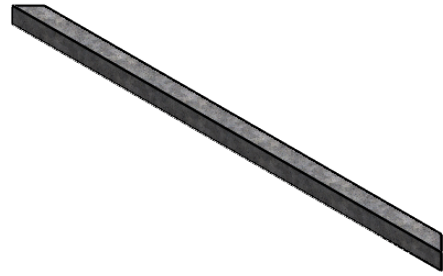


1	BAGIAN ATAS HOLLOW 397 MM RIGHT						-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A10	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  BAGIAN ATAS HOLLOW 397 MM RIGHT  NO. ASSY. :									SKALA  1:5	DIGAMBAR 28-6-24 WANDA	DIPERIKSA ULI	DISAHKAN HILAL	
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212          TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD-03-A10</b>		

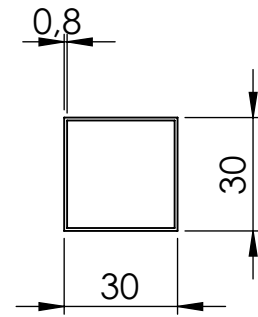
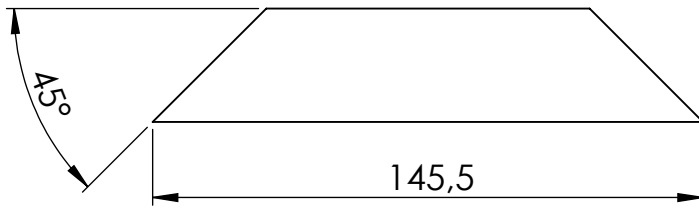
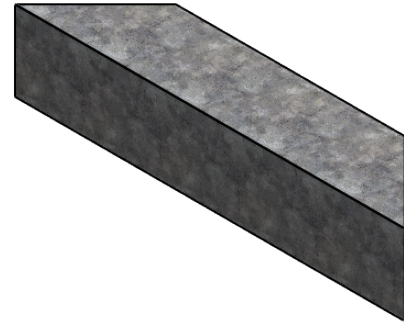




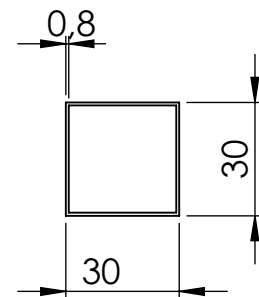
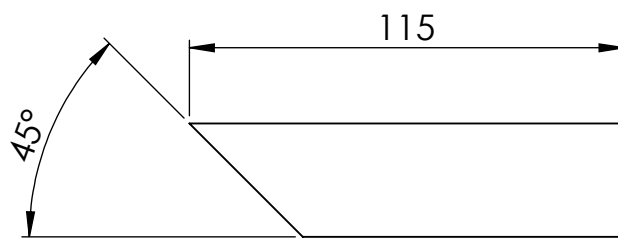
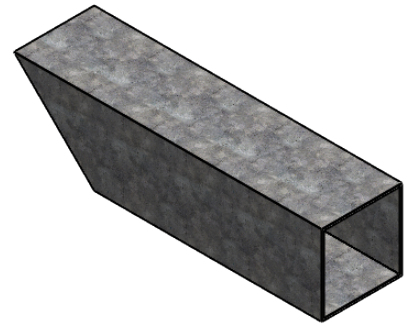
1	BAGIAN ATAS HOLLOW 337 MM						-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A11	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  BAGIAN ATAS HOLLOW 337 MM  NO. ASSY. :									SKALA  1:5	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN	28-6-24    	WANDA ULI HILAL	
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212            TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR <b>MPDD/03/A11</b>		



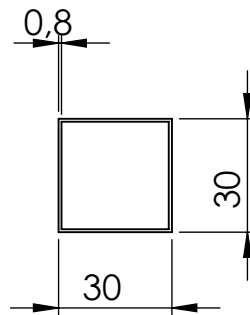
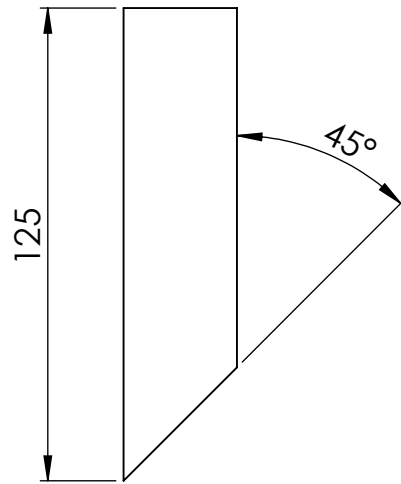
2	BAGIAN ATAS HOLLOW 800 MM					-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A12	-	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
NAMA :  BAGIAN ATAS HOLLOW 800 MM  NO. ASSY. :									SKALA  1:10	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN	28-6-24  ULI  HILAL	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212            TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD/03/A12</b>	



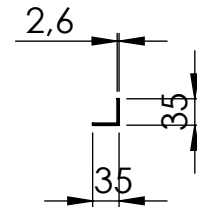
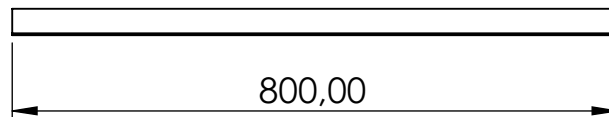
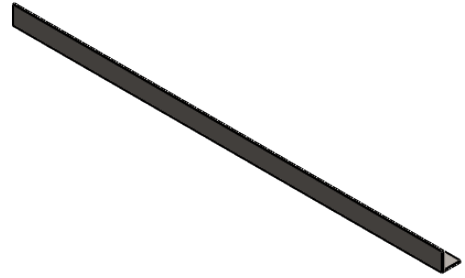
3	BAGIAN ATAS SIKU 145,5 MM					-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A13	-	-	
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  BAGIAN ATAS SIKU 145,5 MM  NO. ASSY. :									SKALA  1:2	DIGAMBAR 28-6-24 WANDA	DIPERIKSA ULI	DISAHKAN HILAL	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212          TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD/03/A13</b>		



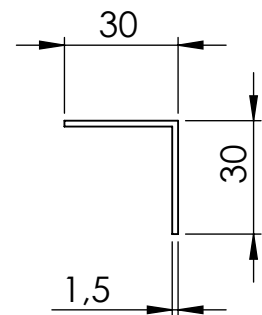
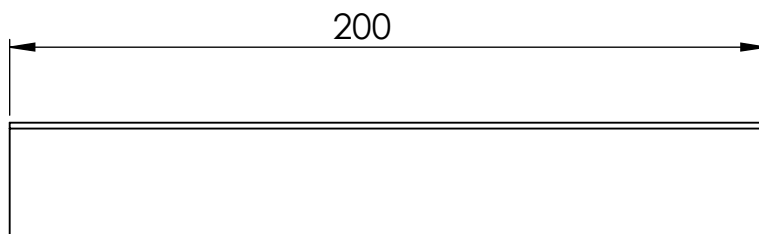
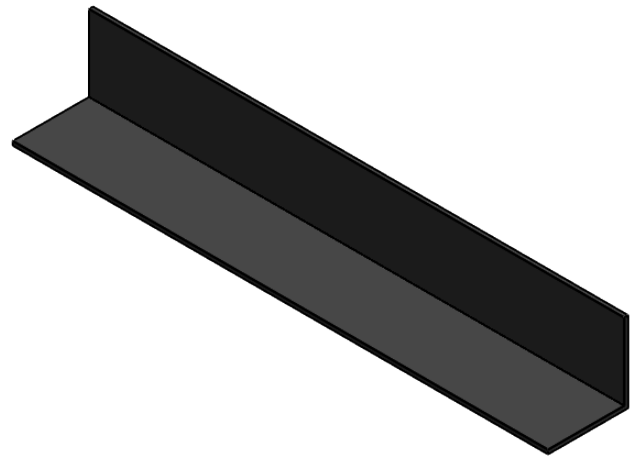
2	BAGIAN ATAS SIKU 115 MM						-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A14	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  BAGIAN ATAS SIKU 115 MM  NO. ASSY. :									SKALA  1:2	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN	28-6-24   	WANDA ULI HILAL	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212          TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR <b>MPDD/03/A14</b>		




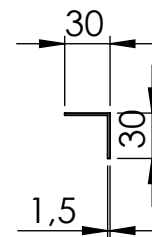
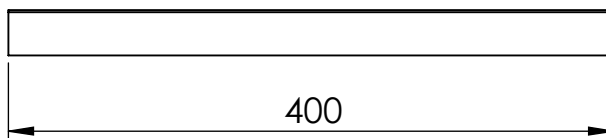
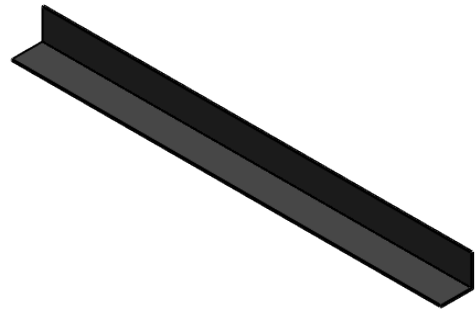
2	BAGIAN ATAS SIKU 125 MM						-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A15	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  BAGIAN ATAS SIKU 125 MM  NO. ASSY. :									SKALA  1:2	DIGAMBAR 28-6-24 WANDA	DIPERIKSA ULI	DISAHKAN HILAL	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212            TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD/03/A15</b>		



4	BAGIAN SIKU UNTUK DUDUKAN BANTALAN	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A16	-	-					
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  BAGIAN SIKU UNTUK DUDUKAN BANTALAN  NO. ASSY. :									SKALA  1:10	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN	28-6-24  WANDA  ULI  HILAL		
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212          TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD/03/24</b>		

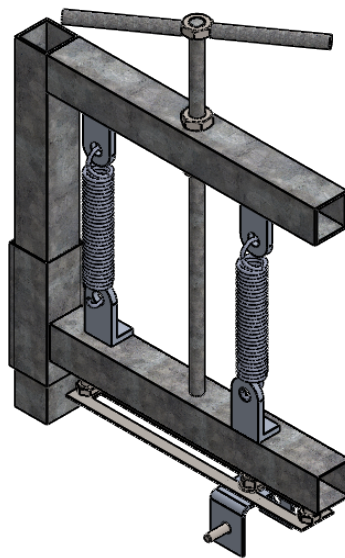



2	SIKU UNTUK DUDUKAN KONTAINER BOX 200 MM						-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A17	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA : SIKU UNTUK DUDUKAN KONTAINER BOX 200 MM  NO. ASSY. :									SKALA 1:2	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN	28-6-24  WANDA ULI HILAL		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212          TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT <b>A4</b>	SATUAN <b>mm</b>	NO. GAMBAR <b>MPDD/03/A17</b>		

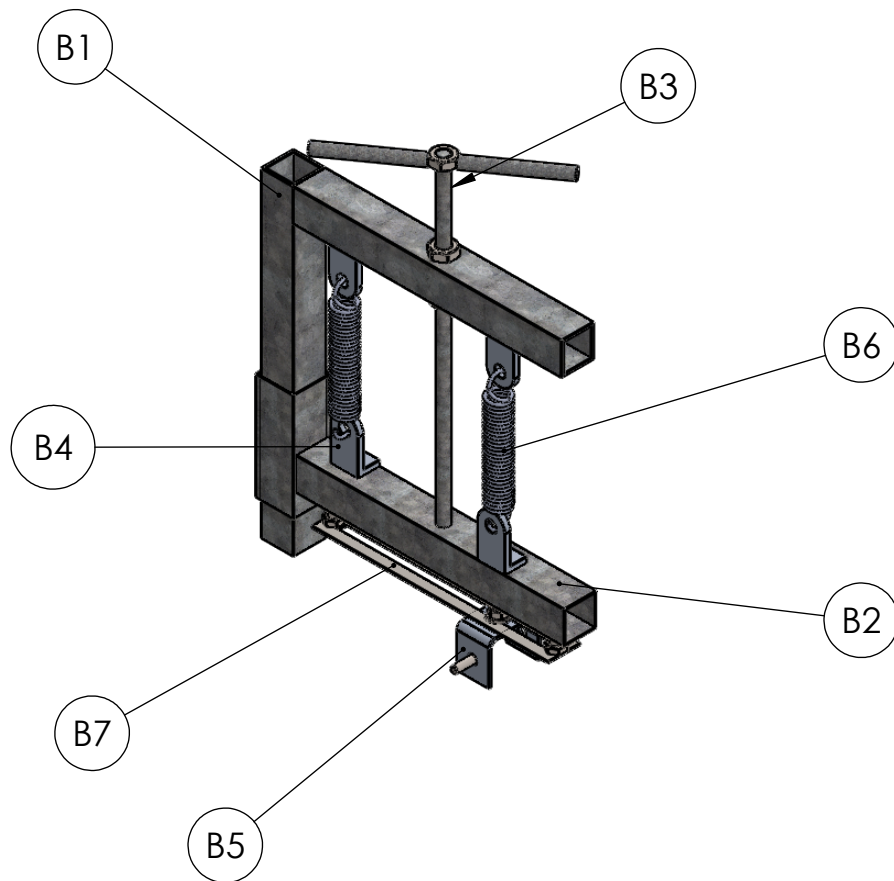


1	SIKU UNTUK DUDUKAN KONTAINER BOX 400 MM					-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	A18	-	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		PENERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
NAMA : SIKU UNTUK DUDUKAN KONTAINER BOX 400 MM  NO. ASSY. :									SKALA 1:5	DIGAMBAR 28-6-24 WANDA	DIPERIKSA ULI	DISAHKAN HILAL
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212            TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT <b>A4</b>	SATUAN <b>mm</b>	NO. GAMBAR <b>MPDD/03/A18</b>	





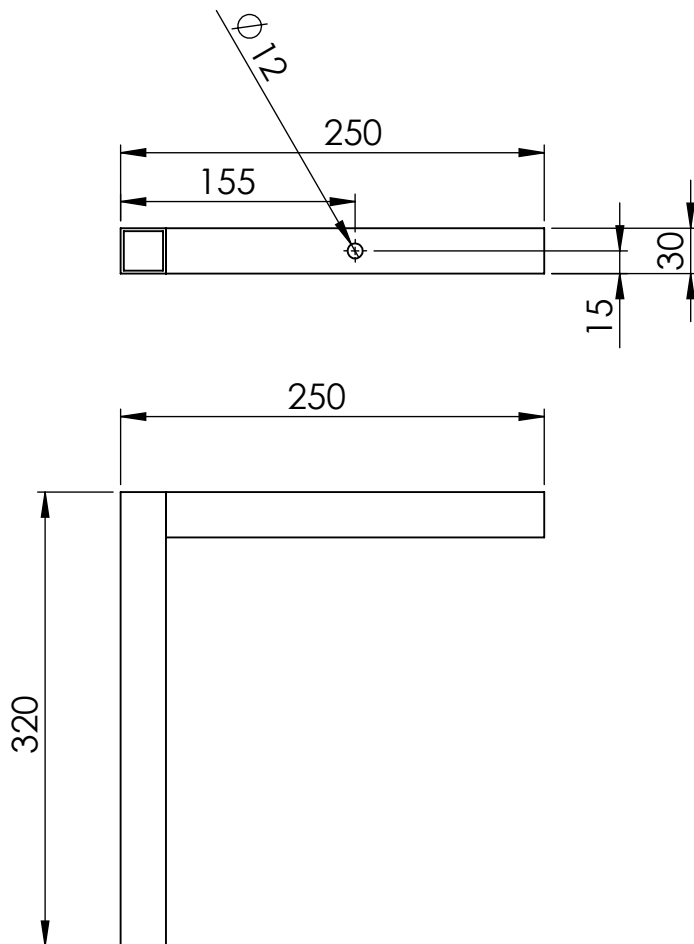
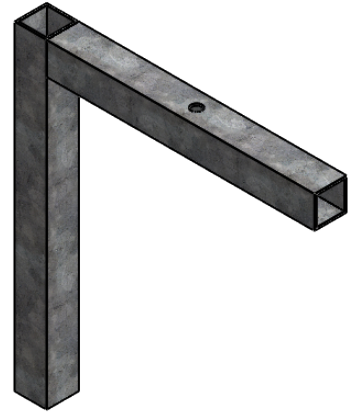
2	ASSEMBLY HOLDER PENJEPIT					-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	B	-	-	
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  ASSEMBLY HOLDER PENJEPIT  NO. ASSY. :									SKALA  1:5	DIGAMBAR DIPERIKSA DISAHKAN	28-6-24  WANDA ULI HILAL		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD/B</b>		



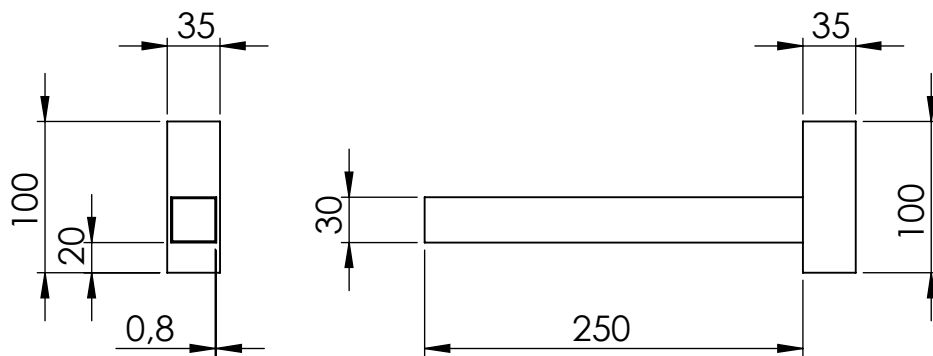
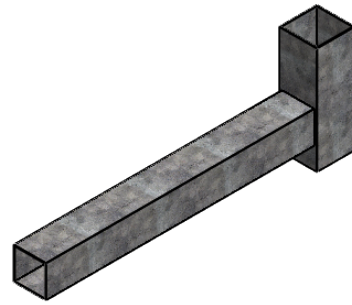
2	SLEDRING CLAMP C	-	ASTM A36	LIHAT DETAIL	-	B7	-
4	SPRING	-	-	LIHAT DETAIL	-	B6	-
2	CLAMP C	-	STAINLESS	LIHAT DETAIL	-	B5	-
8	BRACKET	-	ALUMUNIUM	LIHAT DETAIL	-	B4	-
2	TUAS HOLDER	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	B3	-
2	RANGKA HOLFER PENJEPIT 2	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	B2	-
2	RANGKA HOLDER PENJEPIT 1	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	B1	-
2	HOLDER PEMJEPIT	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	B	-

JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER			
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							

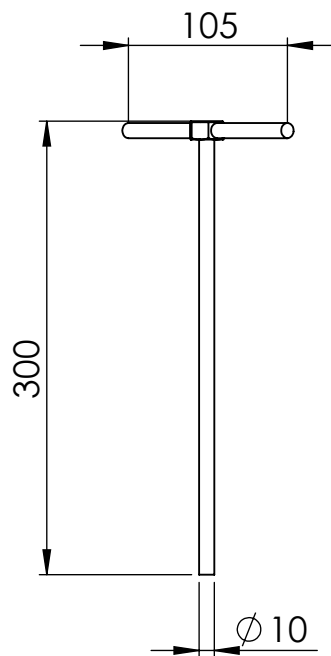
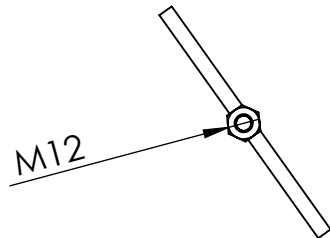
<b>NAMA :</b> ASEMBLY HOLDER PENJEPIT				<b>SKALA</b> 1:5	<b>DIGAMBAR</b> 28-6-24	WANDA
					<b>DIPERIKSA</b>	ULI
					<b>DISAHKAN</b>	HILAL
<b>NO. ASSY. :</b>				<b>FORMAT</b> <b>A4</b>	<b>SATUAN</b> <b>mm</b>	<b>NO. GAMBAR</b> MPDD/B
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id						




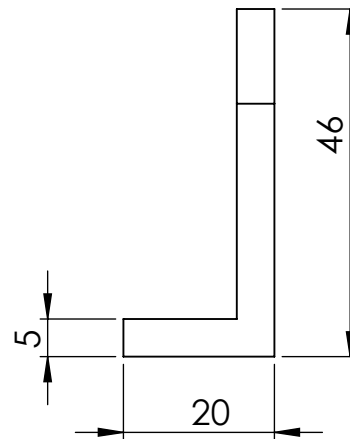
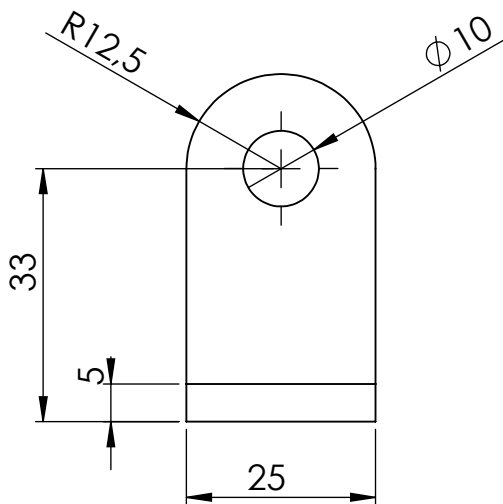
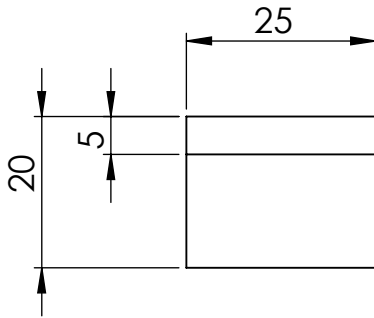
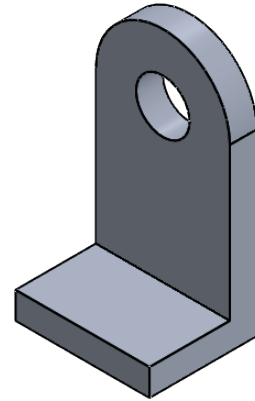
2	RANGKA HODER PENJEPIT 1						-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	B1	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		PENERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  RANGKA HOLDER PENJEPIT 1  NO. ASSY. :									SKALA  1:5	DIGAMBAR 28-6-24 WANDA	DIPERIKSA ULI	DISAHKAN HILAL	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212          TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD/04/B1</b>		



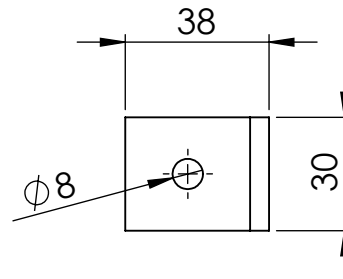
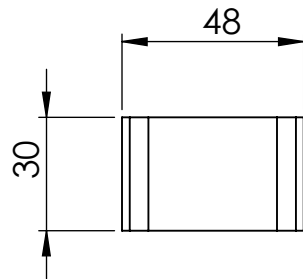
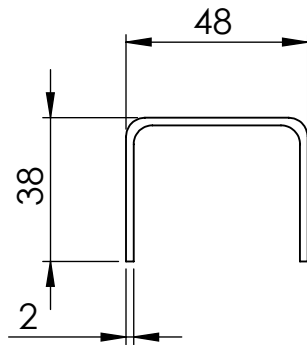
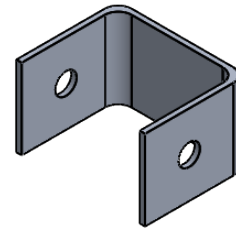
2	RANGKA HOLDER PENJEPIT 2						-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	B2	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  RANGKA HOLDER PENJEPIT 2  NO. ASSY. :									SKALA  1:5	DIGAMBAR 28-6-24 WANDA	DIPERIKSA ULI	DISAHKAN HILAL	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212          TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD/04/B2</b>		




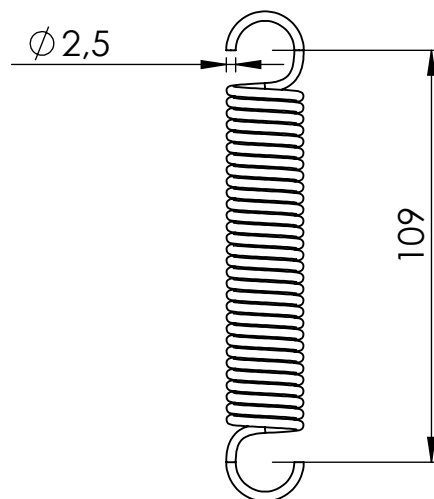
2	TUAS HOLDER	-	GALVANIS	LIHAT DETAIL	-	B3	-	-					
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :									SKALA	DIGAMBAR	28-6-24	WANDA	
TUAS HOLDER										1:5	DIPERIKSA		ULI
										DISAHKAN		HILAL	
NO. ASSY. :													
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
									<b>A4</b>	<b>mm</b>	MPDD/04/B3		



8	BRACKET UNTUK SPRING						-	ALUMINIUM	LIHAT DETAIL	-	B4	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :									SKALA	DIGAMBAR	28-6-24	WANDA	
BRECKET UNTUK SPRING										1:5	DIPERIKSA		ULI
NO. ASSY. :											DISAHKAN		HILAL
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
									<b>A4</b>	<b>mm</b>	<b>MPDD/04/B4</b>		

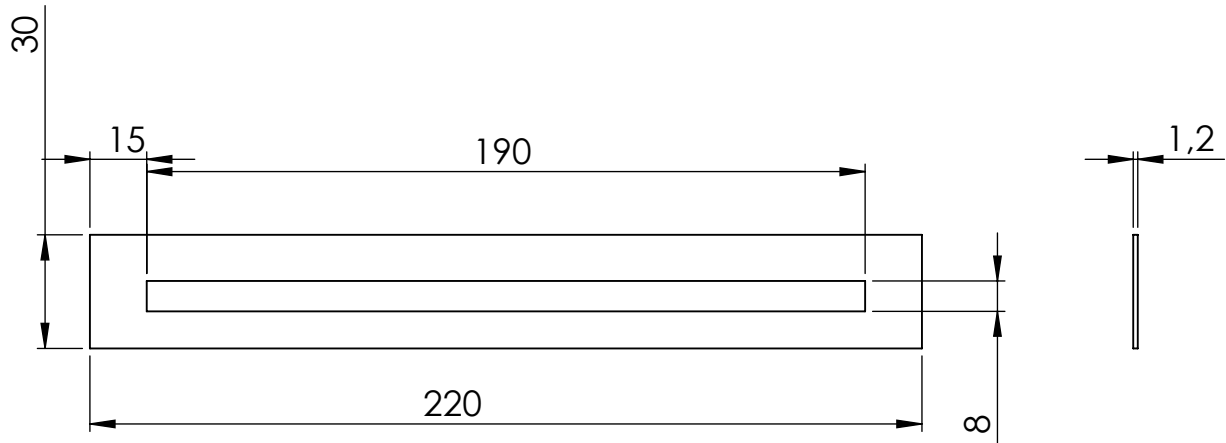
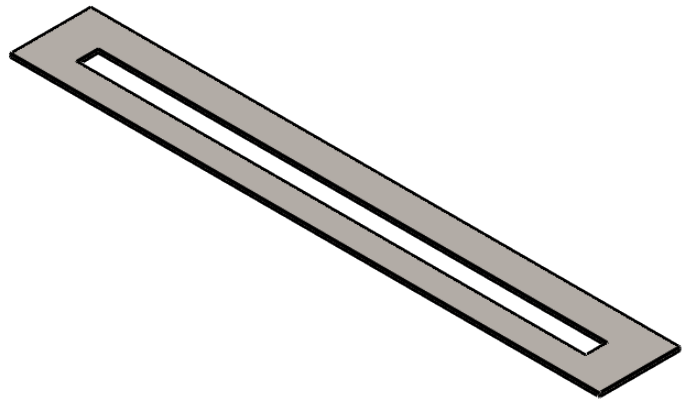


2	CLAMP C					-	ALUMINIUM	LIHAT DETAIL	-	B5	-	-	
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
NAMA :  CLAMP C									SKALA  1:2	DIGAMBAR 28-6-24	WANDA		
NO. ASSY. :										DIPERIKSA	ULI		
NO. ASSY. :										DISAHKAN	HILAL		
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212        TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT  <b>A4</b>	SATUAN  <b>mm</b>	NO. GAMBAR  <b>MPDD/04/B5</b>		



4	SPRING						-	-	LIHAT DETAIL	-	B6	-	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$							
NAMA :									SKALA	DIGAMBAR	28-6-24	WANDA	
SPRING										1:2	DIPERIKSA		ULI
											DISAHKAN		HILAL
NO. ASSY. :													
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212          TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
									<b>A4</b>	<b>mm</b>	MPDD/04/B6		





2	plat sleding maju mundur holder	-	plat besi	LIHAT DETAIL	2	B7	2	2					
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	F
>	0	6	30	120	400	1000		Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000							
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2							
<b>NAMA :</b>  plat sleding maju mundur holder									<b>SKALA</b>  1:2	<b>DIGAMBAR</b> 28-6-24	WANDA		
<b>NO. ASSY. :</b>										<b>DIPERIKSA</b>	ULI		
										<b>DISAHKAN</b>	HILAL		
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> <small>Jl. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212            TELP. 0282-533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id</small>									<b>FORMAT</b>  <b>A4</b>	<b>SATUAN</b>  <b>mm</b>	<b>NO. GAMBAR</b>  MPDD/04/B7		