

**LAMPIRAN 1**  
(Biodata Penulis)

## BIODATA PENULIS



Nama : Gintang Cahyo Nugroho  
Tempat, tanggal lahir : Cilacap, 29 September 2003  
Alamat : Jln. Srandil RT 01/ RW 02 Adiraja, Kecamatan Adipala,  
Kabupaten Cilacap  
Email : gintangcahyo@gmail.com  
Hobi : Bola Voli, Mancing, Berpetualang  
Motto : Terus lakukan yang sedang kamu lakukan selama itu  
benar

### **Riwayat Pendidikan :**

- SD Negeri Adirejawetan 01 : Tahun 2009-2015
- SMP Negeri 01 Adipala : Tahun 2015-2018
- SMA Negeri 1 Maos : Tahun 2018-2021
- Politeknik Negeri Cilacap : Tahun 2021-2024

Penulis telah mengikuti Sidang Tugas Akhir pada tanggal 12 Agustus 2024, sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar Ahli Madya (A.Md).

## **LAMPIRAN 2**

(Tabel Perhitungan Proses Produksi)

**Tabel 1. Data Material, Kecepatan Potong, Sudut Mata Bor HSS, dan Cairan Pendingin Proses Gurdi (Widarto, 2008)**

MATERIAL	CUTTING SPEEDS $v_c$		POINT ANGLE	LIP CLEARANCE	COOLANTS
	(METERS/MINUTE) (FEET/MINUTE)	MPM			
Aluminum And Alloys	61.00 - 91.50	200 - 300	90 - 130 deg	12 - 15 deg	Kerosene/Kerosene & Lard Oil/ Soluble Oil
Armor Plate	12.20 - 18.25	40 - 50	135 - 140 deg	6 - 9 deg	Light Machine Oil
Brass	61.00 - 91.50	200 - 300	118 - 118 deg	12 - 15 deg	Dry/ Soluble Oil/Kerosene/Lard Oil
Bronze	61.00 - 91.50	200 - 300	110 - 118 deg	12 - 15 deg	Dry/ Soluble Oil/Mineral Oil/Lard Oil
Bronze, High Tensile	21.35 - 45.75	70 - 150	100 - 110 deg	12 - 15 deg	Dry/ Soluble Oil/Mineral Oil/Lard Oil
Cast Iron, Soft	30.50 - 45.75	100 - 150	90 - 100 deg	12 - 15 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Cast Iron, Medium	21.35 - 30.50	70 - 100	100 - 110 deg	12 - 15 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Cast Iron, Hard	21.35 - 30.50	70 - 100	100 - 118 deg	8 - 12 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Cast Iron, Chilled	9.15 - 12.20	30 - 40	118 - 135 deg	5 - 9 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Copper	61.00 - 91.50	200 - 300	100 - 118 deg	12 - 15 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Copper Graphite Alloy (Carbon Drills)	18.30 - 21.35	60 - 70	**_**	**_**	Soluble Oil/Dry/Mineral Oil/Kerosene
Glass (Carbon Drills)	6.10 - 9.15	20 - 30	**_**	**_**	Soluble Oil/Dry/Mineral Oil/Kerosene
Iron, Malleable	15.25 - 27.45	50 - 90	90 - 100 deg	12 - 15 deg	Light Machine Oil
Magnesium And Alloys	76.25 - 122.0	250 - 400	70 - 118 deg	12 - 15 deg	Soluble Oil
Monel Nickel	4.15 - 15.28	30 - 50	118 - 125 deg	10 - 12 deg	Compressed Air/Mineral Oil
Nickel Alloys	12.20 - 18.30	40 - 60	135 - 140 deg	5 - 7 deg	Lard Oil/Soluble Oil
Plastic, Hot Set	30.50 - 91.50	100 - 300	60 - 90 deg	10 - 12 deg	Lard Oil/Soluble Oil
Plastic, Cold Set	30.50 - 91.50	100 - 300	118 - 135 deg	12 - 20 deg	Soap Solution
Steel, Low Carbon, 0.2-0.3ct	24.40 - 33.55	80 - 110	110 - 118 deg	7 - 9 deg	Soap Solution
Steel, Medium Carbon 0.4-0.5c	21.35 - 24.40	70 - 80	118 - 125 deg	7 - 9 deg	Soluble Oil/Mineral Oil/Sulfur Oil/Lard Oil
Steel (High Carbon 1.2c)	15.25 - 18.30	50 - 60	118 - 145 deg	7 - 9 deg	Soluble Oil/Mineral Oil/Sulfur Oil/Lard Oil
Steel, Forged	15.25 - 18.30	50 - 60	118 - 145 deg	7 - 12 deg	Soluble Oil/Mineral Oil/Sulfur Oil/Lard Oil
Steel, Alloy	15.25 - 21.35	50 - 70	118 - 125 deg	10 - 12 deg	Mineral Lard Oil
Steel, Alloy 300 To 400 Brinell	6.10 - 9.15	20 - 30	130 - 140 deg	7 - 10 deg	Soluble Oil
Steel, Stainless, Free Machining	9.15 - 24.40	30 - 80	110 - 118 deg	8 - 12 deg	Soluble Oil
Steel, Stainless, Hard	4.57 - 15.25	15 - 50	118 - 135 deg	6 - 8 deg	Soluble Oil
Steel, Manganese	3.66 - 4.57	12 - 15	140 - 150 deg	7 - 10 deg	Soluble Oil
Stone (Carbide Drills)	7.63 - 9.15	25 - 30	**_**	**_**	Water Solution
Wood	91.50 - 122.2	300 - 400	60 - 70 deg	10 - 15 deg	Dry

- Untuk baja

$$f = 0,084\sqrt[3]{d}; mm / put \dots \dots \dots (8.2)$$

- Untuk besi tuang

$$f = 0,1\sqrt[3]{d}; mm / put \dots \dots \dots (8.3)$$

**Rumus Empiris Gerak Makan Per Mata Potong Gurdi (Widarto, 2008)**

**Tabel 2. Kecepatan Spindel Mesin Gurdi**

SPEED CHART . 31					
CAUTION: Change speeds only with the machine stopped					
SPINDLE		12 SPEEDS		MOTOR	
50%	60%	BELT POSITION	50%	60%	BELT POSITION
125	150	4-5	710	850	1-6
185	225	3-5	1000	1200	2-7
210	255	4-6	1250	1500	3-8
300	350	2-5	1350	1600	1-7
350	400	3-6	1900	2300	2-8
420	500	4-7	2500	3000	1-8

### **LAMPIRAN 3**

(Sifat mekanik material ASTM A 36)

Tabel 1 Sifat mekanik material ASTM A 36 (William D. Callister, 2007)

**Table B.4 Typical Room-Temperature Yield Strength, Tensile Strength, and Ductility (Percent Elongation) Values for Various Engineering Materials**

<i>Material/Condition</i>	<i>Yield Strength (MPa [ksi])</i>	<i>Tensile Strength (MPa [ksi])</i>	<i>Percent Elongation</i>
<b>METALS AND METAL ALLOYS</b>			
<b>Plain Carbon and Low Alloy Steels</b>			
Steel alloy A36			
• Hot rolled	220–250 (32–36)	400–500 (58–72.5)	23
Steel alloy 1020			
• Hot rolled	210 (30) (min)	380 (55) (min)	25 (min)
• Cold drawn	350 (51) (min)	420 (61) (min)	15 (min)
• Annealed (@ 870°C)	295 (42.8)	395 (57.3)	36.5
• Normalized (@ 925°C)	345 (50.3)	440 (64)	38.5
Steel alloy 1040			
• Hot rolled	290 (42) (min)	520 (76) (min)	18 (min)
• Cold drawn	490 (71) (min)	590 (85) (min)	12 (min)
• Annealed (@ 785°C)	355 (51.3)	520 (75.3)	30.2
• Normalized (@ 900°C)	375 (54.3)	590 (85)	28.0
Steel alloy 4140			
• Annealed (@ 815°C)	417 (60.5)	655 (95)	25.7
• Normalized (@ 870°C)	655 (95)	1020 (148)	17.7
• Oil-quenched and tempered (@ 315°C)	1570 (228)	1720 (250)	11.5
Steel alloy 4340			
• Annealed (@ 810°C)	472 (68.5)	745 (108)	22
• Normalized (@ 870°C)	862 (125)	1280 (185.5)	12.2
• Oil-quenched and tempered (@ 315°C)	1620 (235)	1760 (255)	12
<b>Stainless Steels</b>			
Stainless alloy 304			
• Hot finished and annealed	205 (30) (min)	515 (75) (min)	40 (min)
• Cold worked ( $\frac{1}{2}$ hard)	515 (75) (min)	860 (125) (min)	10 (min)
Stainless alloy 316			
• Hot finished and annealed	205 (30) (min)	515 (75) (min)	40 (min)
• Cold drawn and annealed	310 (45) (min)	620 (90) (min)	30 (min)
Stainless alloy 405			
• Annealed	170 (25)	415 (60)	20

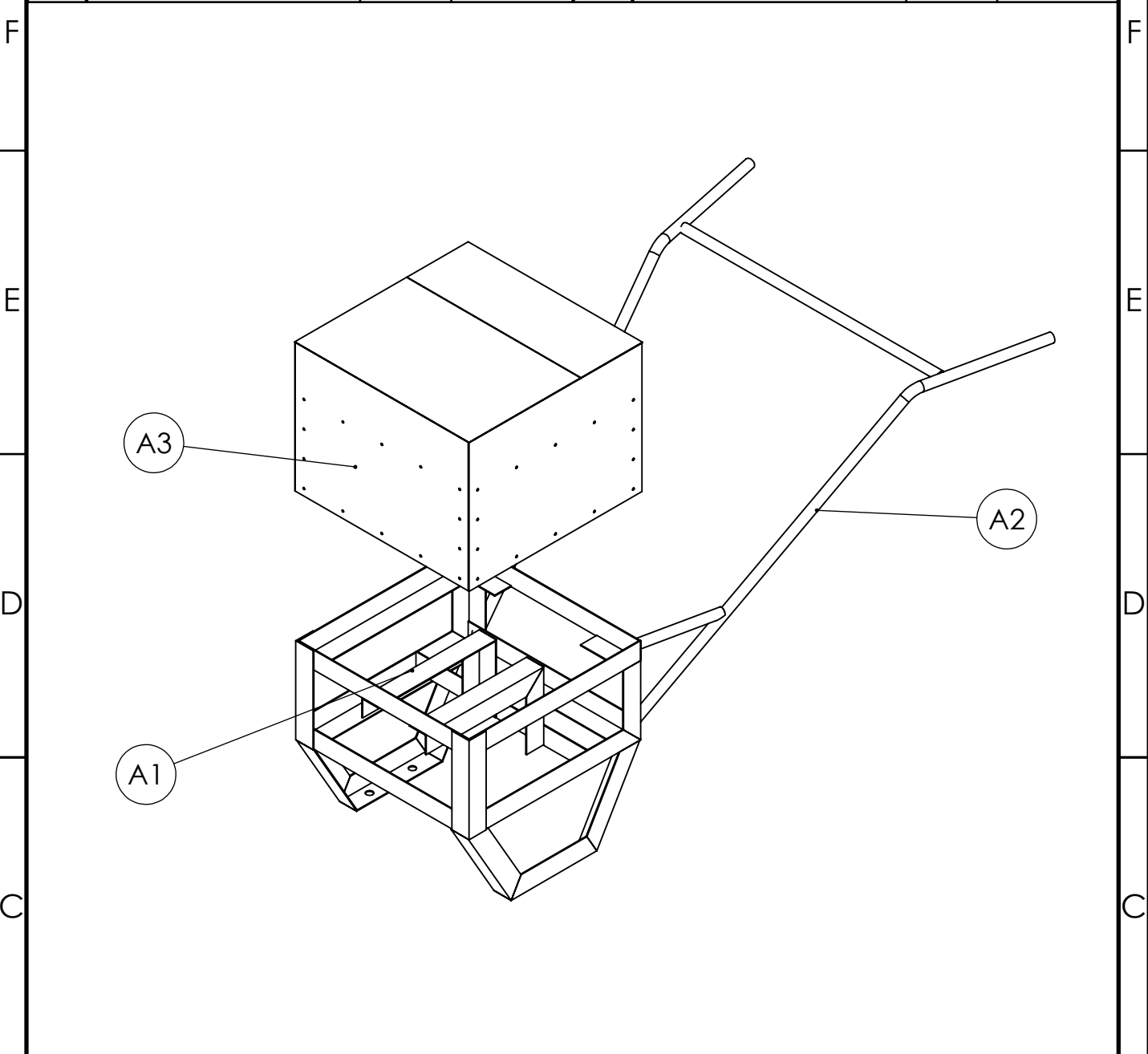
**LAMPIRAN 4**  
(Studi Lapangan dan Dokumentasi)





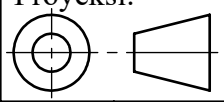
**LAMPIRAN 5**  
(Gambar Teknik)

4	3	2	
No.	Perubahan	Tanggal	Nama



1	ASSEMBLY COVER	A3	MILDSTEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT
1	ASSEMBLY HANDLE	A2	GALVANIS	LIHAT DETAIL	DIBUAT
1	ASSEMBLY BOX	A1	MILDSTEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat

<b>B</b>	<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>					<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>	<b>B</b>		
	>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:			
	<	6	30	120	400	1000	2000						
	Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2						



<b>A</b>	Nama:	<b>Skala</b>	Digambar	5-6-24	Gintang	<b>A</b>
	<b>ASSEMBLY RANGKA MESIN</b>	1:10	Diperiksa		Dian	
	No. Assy:		Disahkan		Pujono	
	<b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id		<b>Format</b>	<b>Satuan</b>		
			<b>A4</b>	<b>mm</b>		

4

3

2

No.	Perubahan	Tanggal	Nama	No.	Perubahan	Tanggal	Nama
^				^			

F

F

E

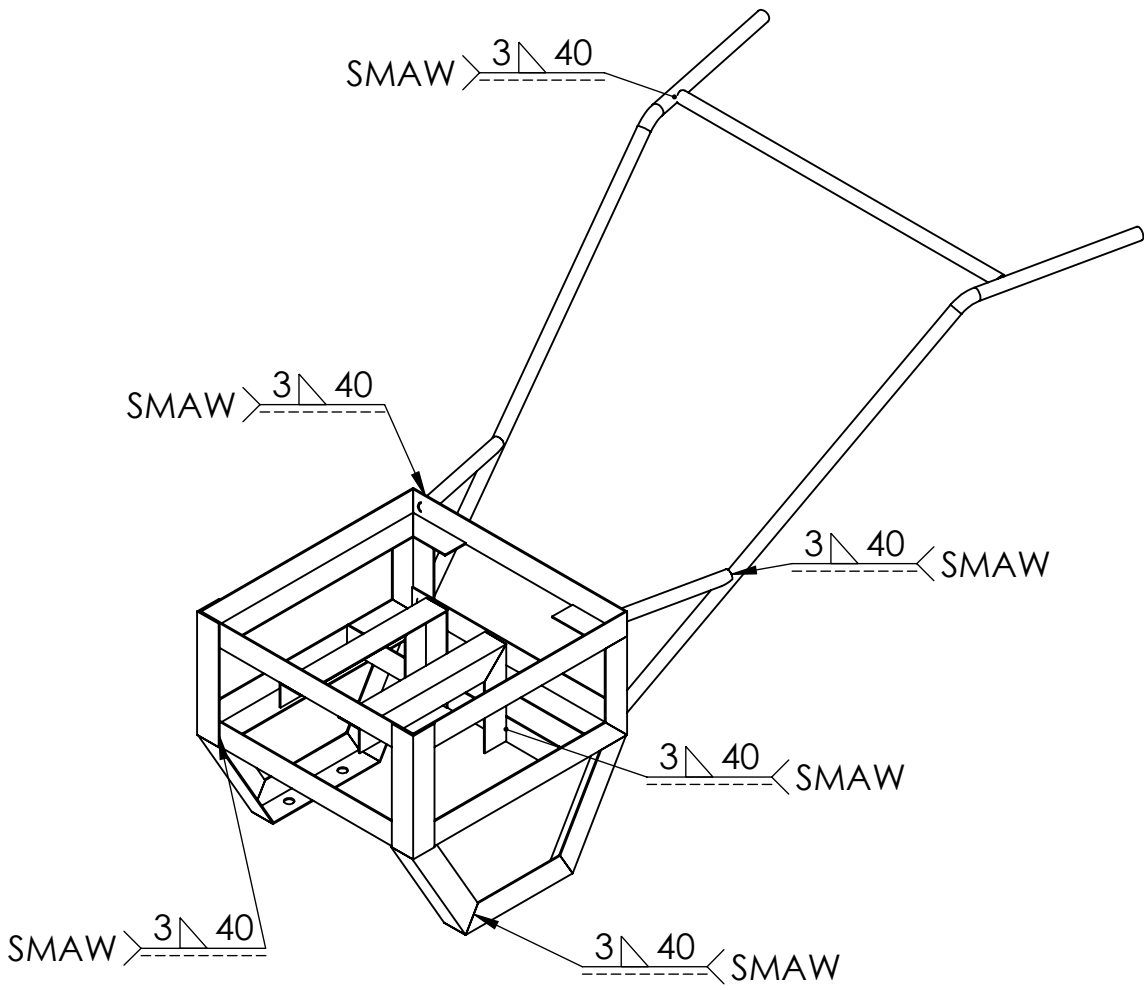
E

D

D

C

C



B

B

-	-	-	-	Lihat Detail		Dibuat			
Jml	Nama Bagian					No.Id	Bahan	Ukuran	Keterangan
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:
<	6	30	120	400	1000	2000			
Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2			

A

A

Nama:

# ASSEMBLY RANGKA

No. Assy:

Skala 1:10	Digambar	4-6-24	Gintang
	Diperiksa		Dian
	Disahkan		Pujono



**Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin**  
 Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212  
 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id

Format A4	Satuan mm		
--------------	--------------	--	--

4

3

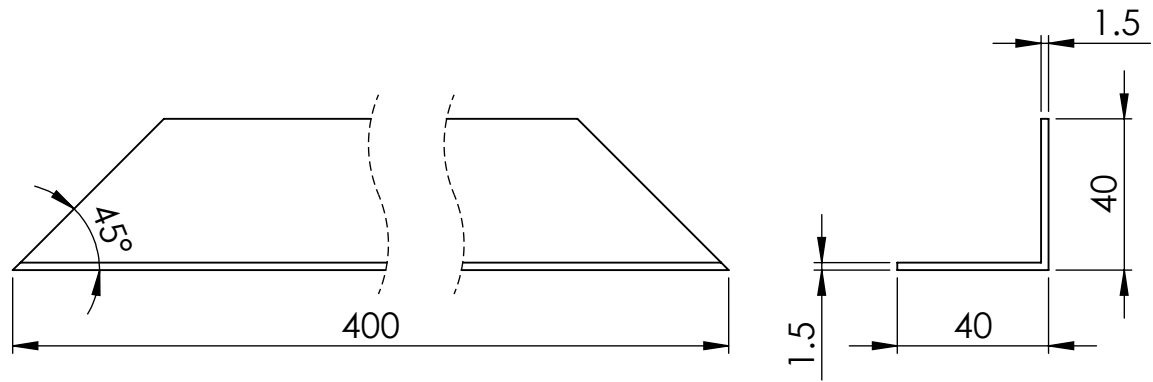
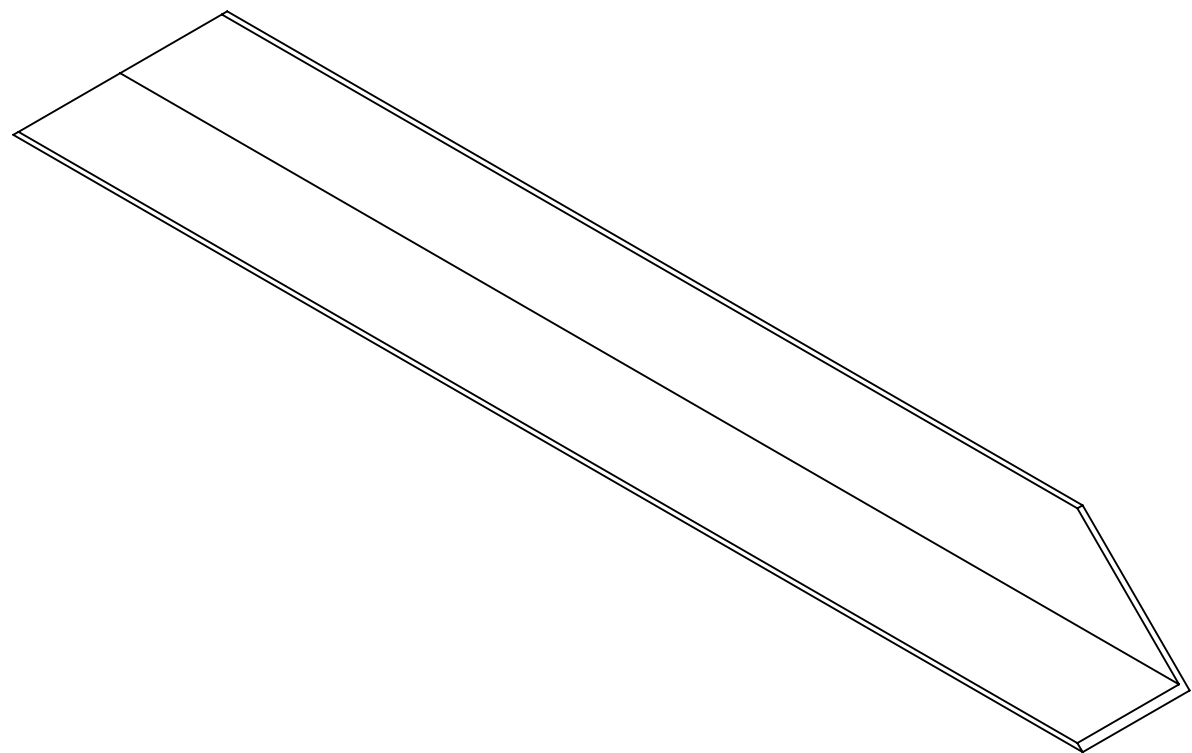
2

PENGGANTI DARI:

DIGANTI DENGAN

DILARANG MENGGANDAKAN, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN GAMBAR INI  
 TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP





6	PROFIL L 40					A1A	MILDSTEEL	400x40x40			
-						-	-	Lihat Detail	Dibuat		
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>					<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>		
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:		
<	6	30	120	400	1000	2000					
Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2					
Nama:								Skala 1:2	Digambar	5-6-24	Gintang
<b>PROFIL L40</b>									Diperiksa		Dian
									Disahkan		Pujono
No. Assy:								Format	Satuan		
<b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								A4	mm		

DILARANG MENGGANDAKAN, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

4

3

2

No.	Perubahan	Tanggal	Nama	No.	Perubahan	Tanggal	Nama
△				△			

F

F

E

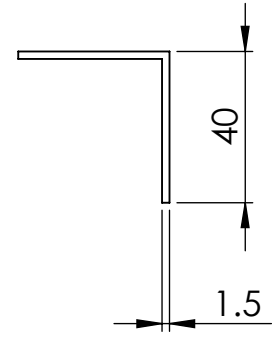
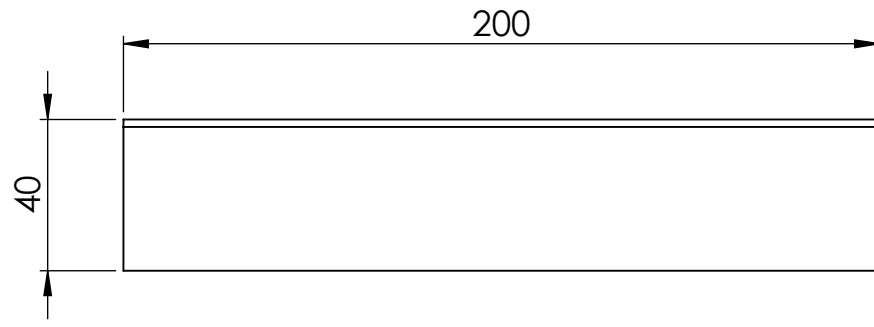
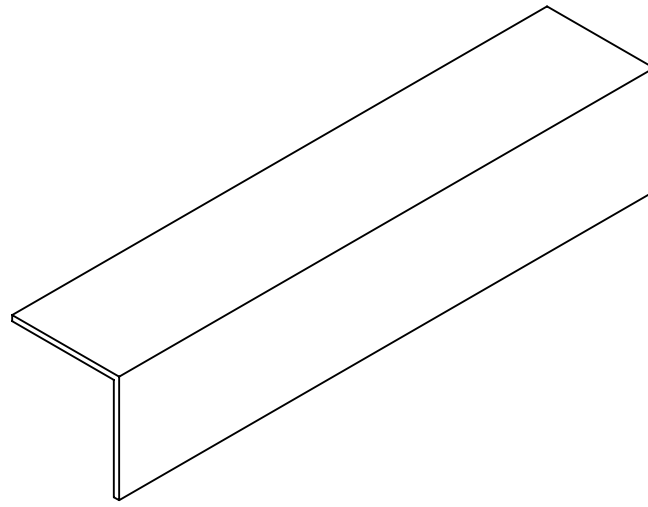
E

D

D

C

C



4		A1B	MILDSTEEL	200x40x40						
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat					
Jml	Nama Bagian						No.Id	Bahan	Ukuran	Keterangan
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:	
<	6	30	120	400	1000	2000				
Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2				

A	Nama:  <b>PROFIL L20</b>	Skala  1:2	Digambar	5-6-24	Gintang
			Diperiksa		Dian
			Disahkan		Pujono
No. Assy:					



**Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin**  
 Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212  
 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id

**Format**  
A4

**Satuan**  
mm

4

3

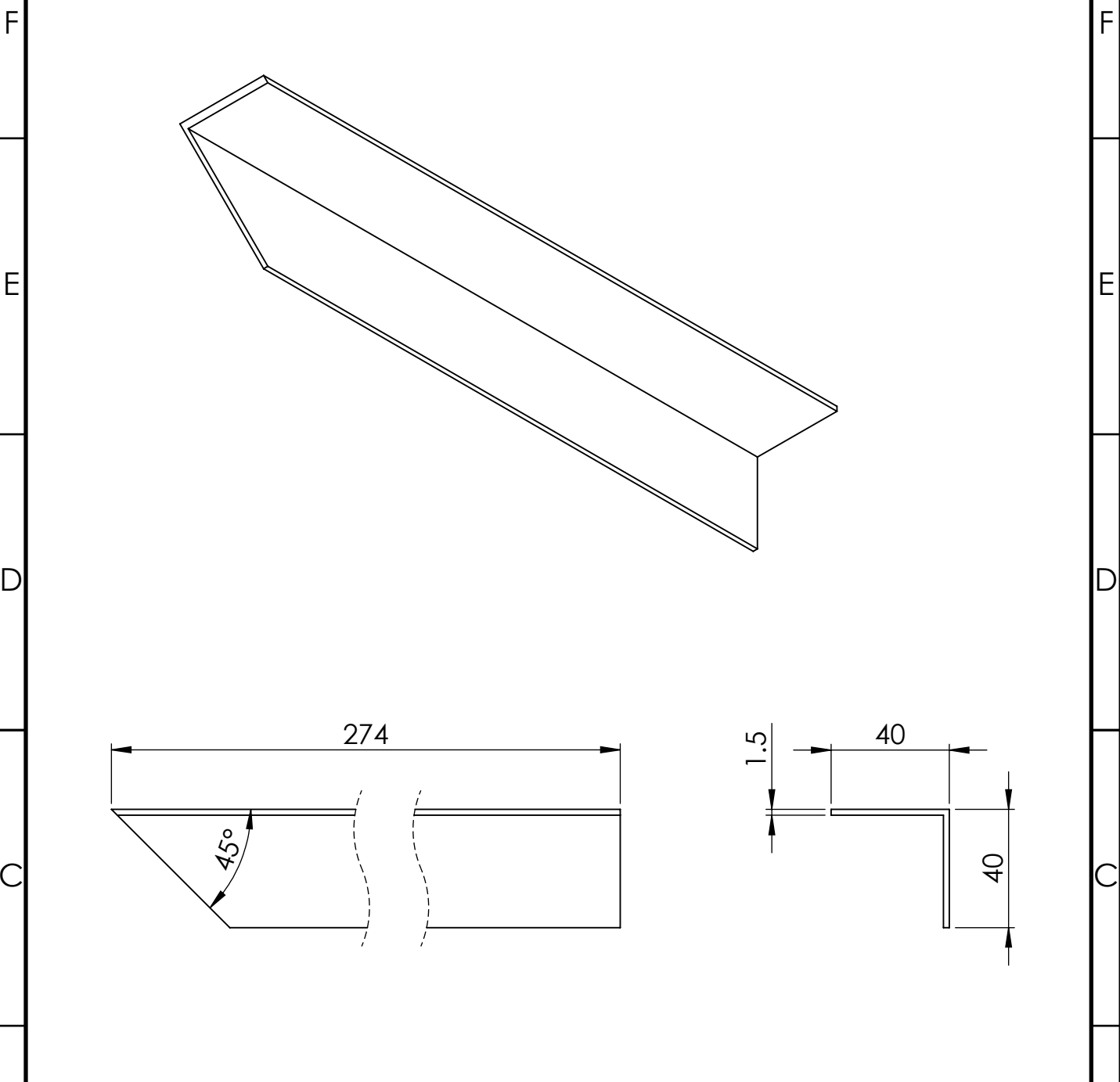
2

PENGANTI DARI:

DIGANTI DENGAN

DILARANG MENGGANDAKAN, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

4	3	2	
No.	Perubahan	Tanggal	Nama
No.	Perubahan	Tanggal	Nama



2		A1C	MILDSTEEL	274x40x40					
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat				
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>					<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:
<	6	30	120	400	1000	2000			
Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2			

Nama: <h2 style="text-align: center;">PENYANGGA MOTOR 1</h2> No. Assy:	<b>Skala</b>  <b>1:2</b>	Digambar Diperiksa Disahkan	5-6-24   	Gintang Dian Pujono
<b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id	<b>Format</b> <b>A4</b>	<b>Satuan</b> <b>mm</b>		

4

3

2

No.	Perubahan	Tanggal	Nama	No.	Perubahan	Tanggal	Nama
△				△			

F

F

E

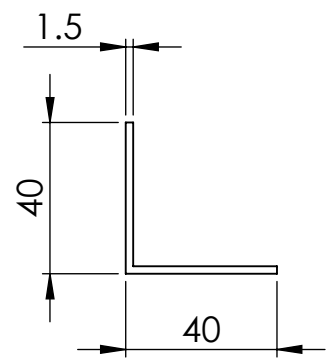
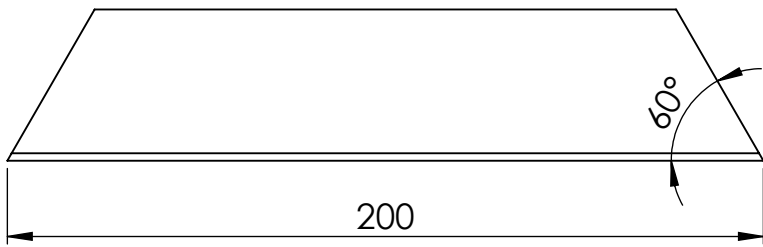
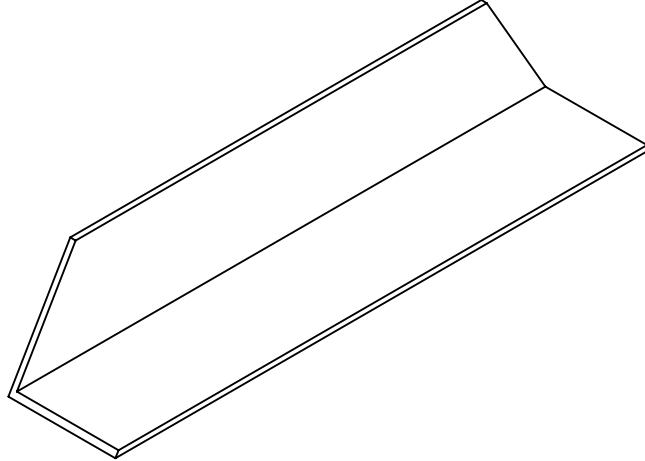
E

D

D

C

C



4		A1D	MILDSTEEL	200x40x40						
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat					
Jml	Nama Bagian						No.Id	Bahan	Ukuran	Keterangan
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:	
<	6	30	120	400	1000	2000				
Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2				

Nama:	<b>KAKI RANGKA</b>	Skala	Digambar	5-6-24	Gintang
			Diperiksa		Dian
			Disahkan		Pujono
No. Assy:		1:2			

 <b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id	Format	Satuan		
	A4	mm		

4

3

2

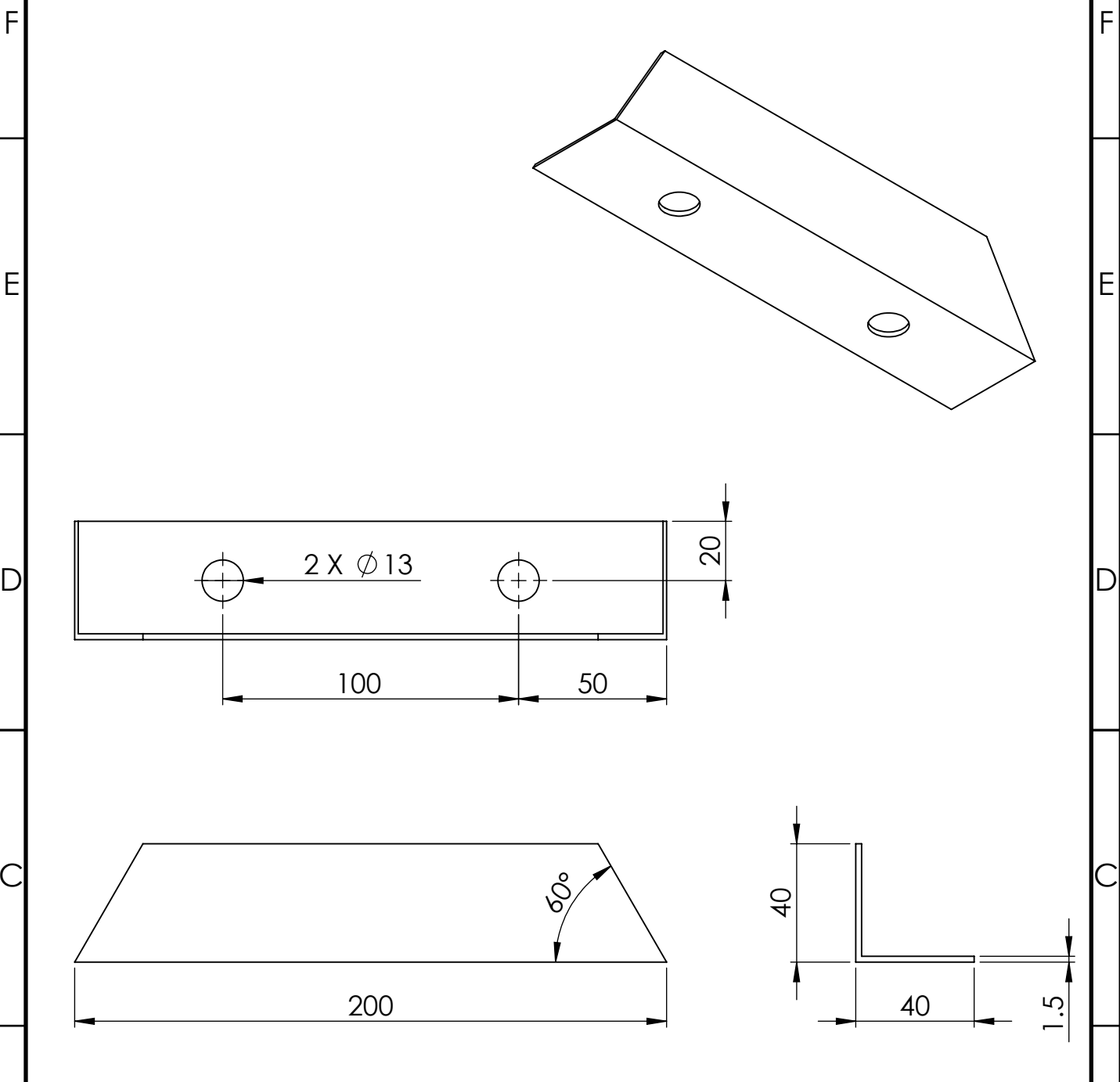
DILARANG MENGGANDAKAN, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

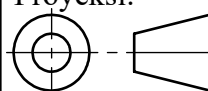

PENGANTI DARI:

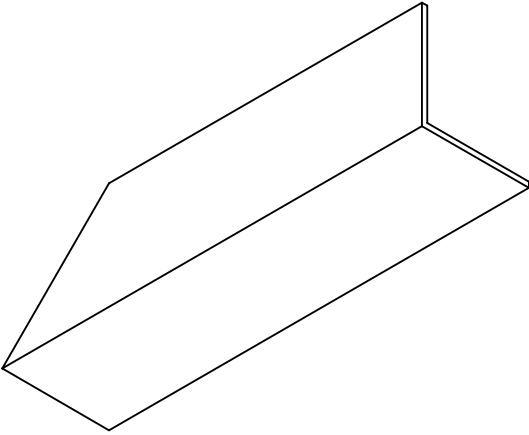
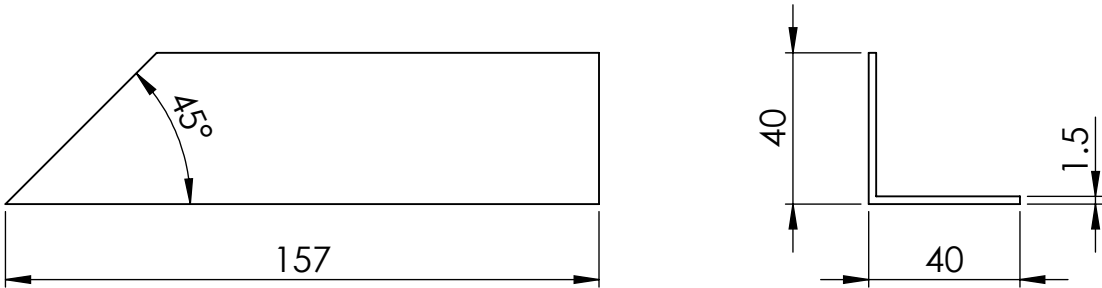
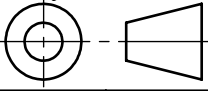

DIGANTI DENGAN



4	3	2	
No.	Perubahan	Tanggal	Nama
No.	Perubahan	Tanggal	Nama

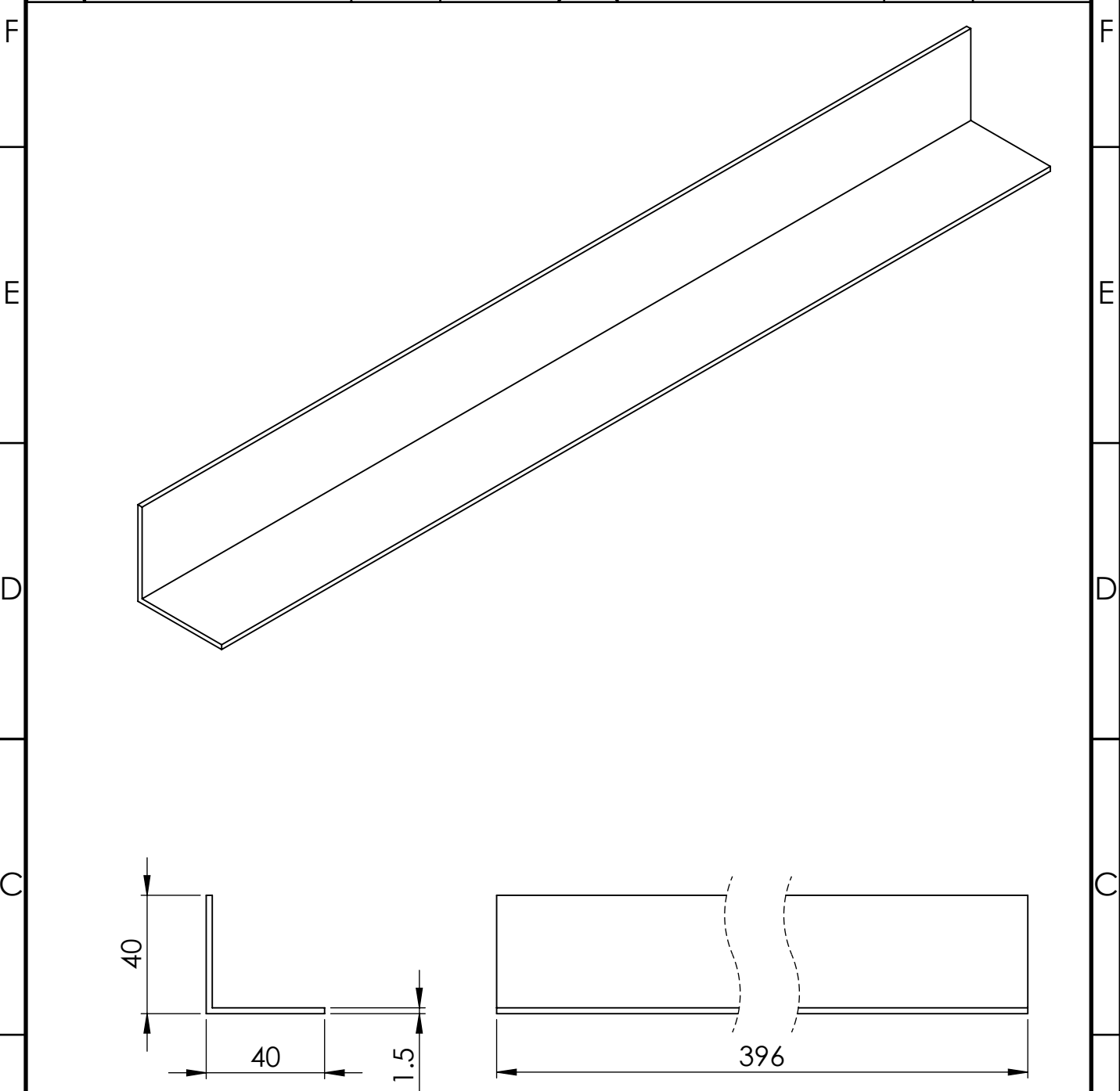


2		A1E	MILDSTEEL	200x40x40			
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat		
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>	<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>		
>	0    6    30    120    400    1000	Ukuran Lanjut:		No. Order:	Proyeksi:		
<	6    30    120    400    1000    2000						
Tol	±0.1    ±0.2    ±0.3    ±0.5    ±0.8    ±1.2						
Nama:				<b>Skala</b>  1:2	Digambar	5-6-24	Gintang
<b>DUDUKAN BEARING</b>					Diperiksa		Dian
No. Assy:					Disahkan		Pujono
 <b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id				<b>Format</b> A4	<b>Satuan</b> mm		

	4	3	2							
No.	Perubahan	Tanggal	Nama	No.	Perubahan					
Tanggal	Nama									
F						F				
E						E				
D						D				
C						C				
B	2		A1F	MILDSTEEL	157x40x40					
	-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat				
	<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>					<b>No.Id</b>			
	>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:
	<	6	30	120	400	1000	2000			
	Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2			
A	Nama: <h2 style="text-align: center;">PENYANGGA MOTOR 2</h2> No. Assy:				Skala 1:2	Digambar Diperiksa Disahkan	5-6-24  Pujono	Gintang Dian		A
	 <b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id				Format A4	Satuan mm				A
	4	3	2	1						

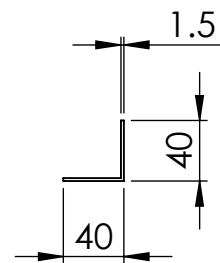
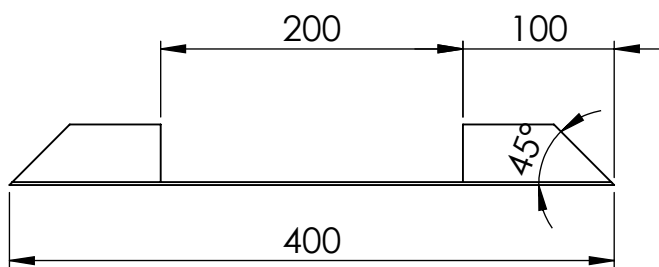
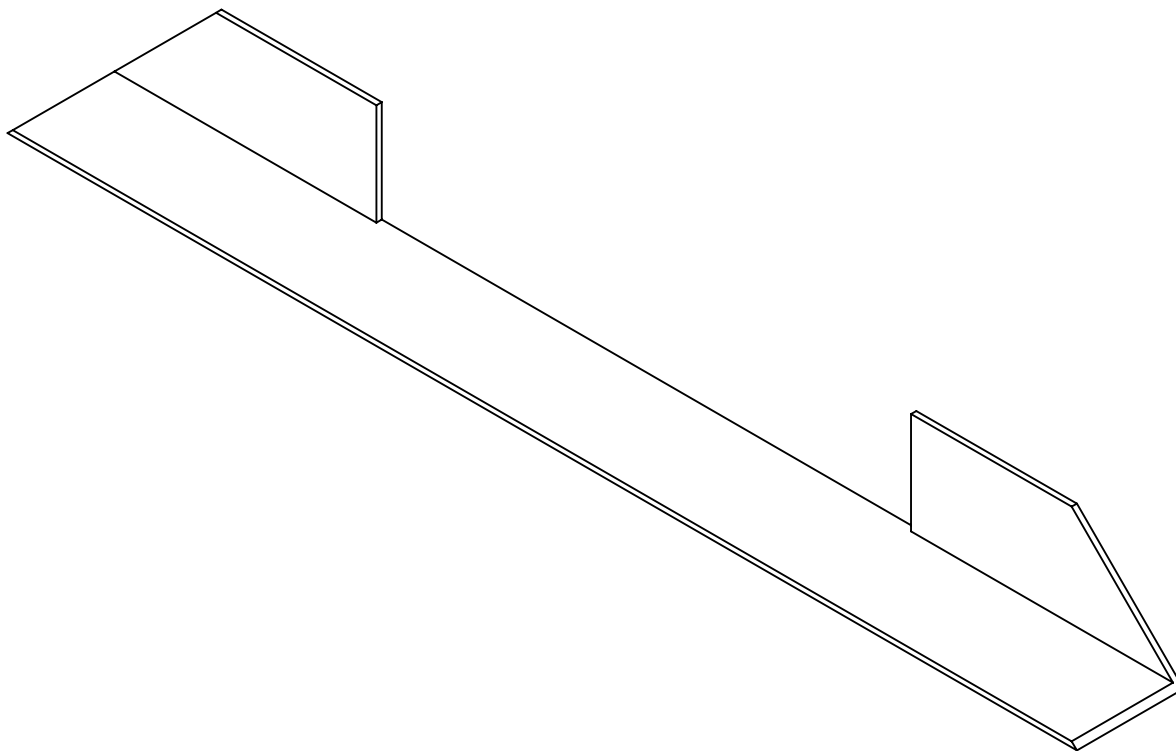
DILARANG MENGGANDAKAN, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

4	3	2	
No.	Perubahan	Tanggal	Nama
No.	Perubahan	Tanggal	Nama



2		A1G	MILDSTEEL	396x40x40	
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>	<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
>	0    6    30    120    400    1000	Ukuran Lanjut:		No. Order:	Proyeksi:
<	6    30    120    400    1000    2000				
Tol	+0.1    +0.2    +0.3    +0.5    +0.8    +1.2				
Nama:				<b>Skala</b>	Digambar
<b>PENYANGGA AKI</b>				<b>1:2</b>	5-6-24
No. Assy:					Gintang
					Diperiksa
				Disahkan	Dian
				Format	Pujono
				A4	
				Satuan	
				mm	

4	3	2	
No.	Perubahan	Tanggal	Nama
No.	Perubahan	Tanggal	Nama

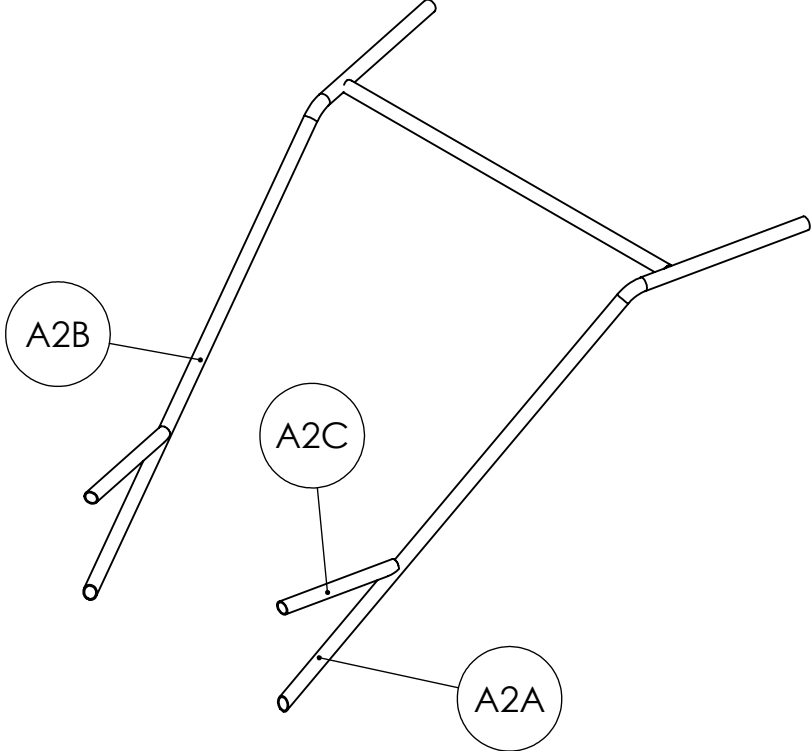



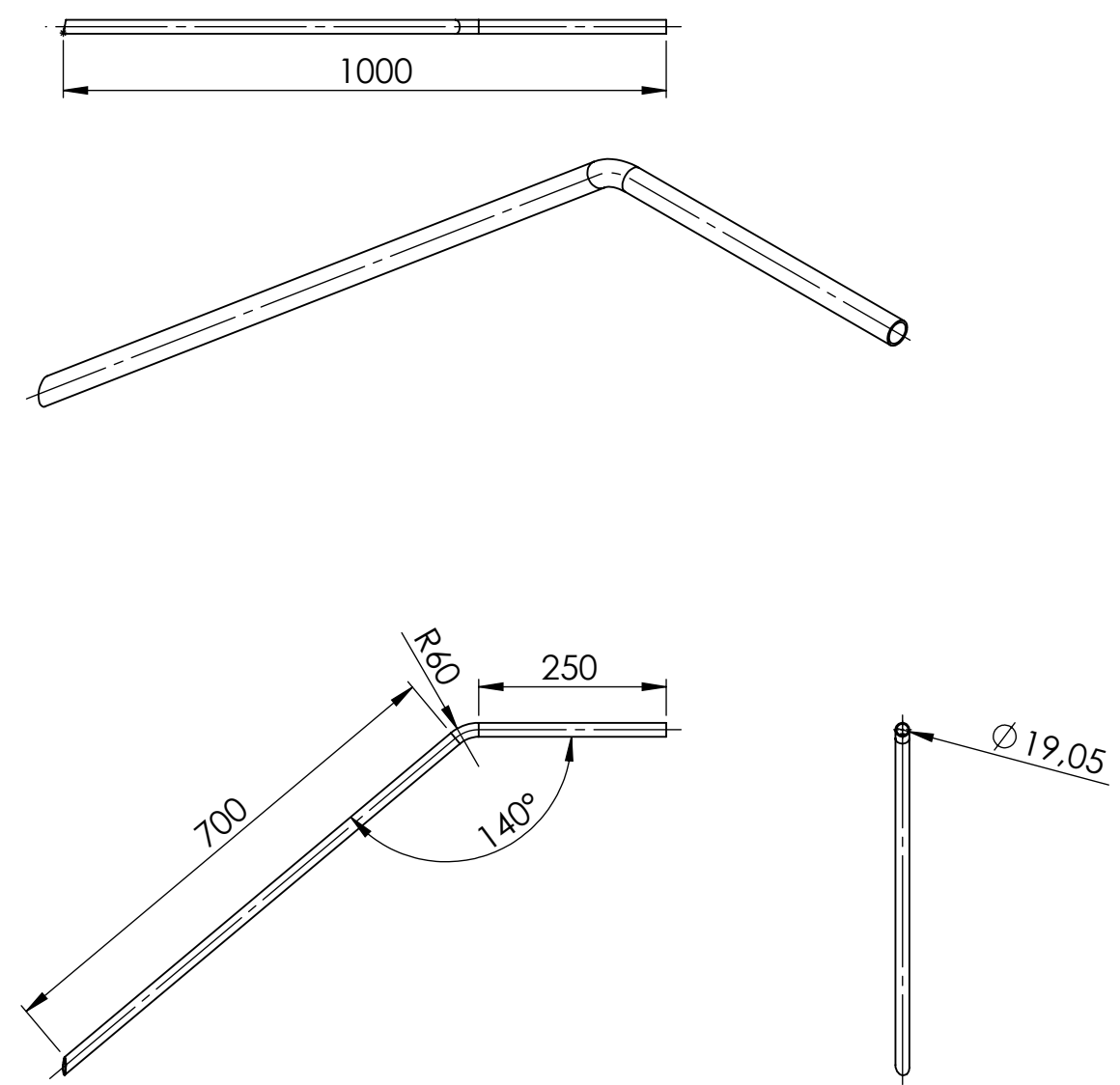
1		A1H	MILDSTEEL	400x40x40					
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat				
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>					<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:
<	6	30	120	400	1000	2000			
Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2			

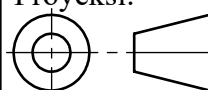
Nama:  <h2 style="text-align: center;">TEMPAT AKI</h2>	Skala	Digambar	5-6-24	Gintang
No. Assy:	1:5	Diperiksa		Dian
		Disahkan		Pujono

<b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id	Format	A4	Satuan	mm
---	--------	----	--------	----

DILARANG MENGGANDAKAN, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

4		3			2					
No.	Perubahan	Tanggal	Nama	No.	Perubahan	Tanggal	Nama			
F								F		
E								E		
D								D		
C								C		
		2	PENYIKU KEMUDI		A2C	GALVANIS	LIHAT DETAIL	DIBUAT		
		1	SEKAT KEMUDI		A2B	GALVANIS	LIHAT DETAIL	DIBUAT		
		2	KEMUDI		A2A	GALVANIS	LIHAT DETAIL	DIBUAT		
		-			-	-	Lihat Detail	Dibuat		
B	<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>					<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
	>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:
	<	6	30	120	400	1000	2000			
	Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2			
		Nama:  <h2 style="text-align: center;">ASSEMBLY HANDLE</h2> No. Assy:						Skala  1:10	Digambar 5-6-24 Diperiksa Disahkan	Gintang Dian Pujono
A	 <b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id						Format A4	Satuan mm		
		4	3			2		1		



2						A2A	GALVANIS	1000x19.05			
-						-	-	Lihat Detail	Dibuat		
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>					<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>		
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi: 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2					
Nama:								Skala <b>1:10</b>	Digambar	5-6-24	Gintang
<b>KEMUDI</b>									Diperiksa		Dian
									Disahkan		Pujono
No. Assy:								Format <b>A4</b>	Satuan <b>mm</b>		

DILARANG MENGGANDAKAN, MENYALIN, MEMINDAHKANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

4

3

2

No.	Perubahan	Tanggal	Nama	No.	Perubahan	Tanggal	Nama
△				△			

F

F

E

E

D

D

C

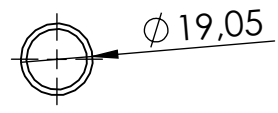
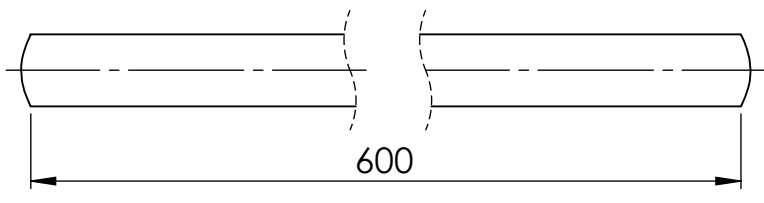
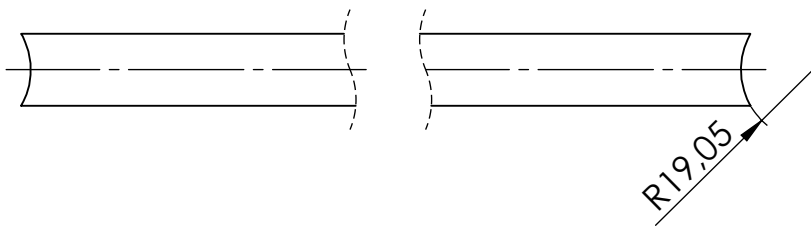
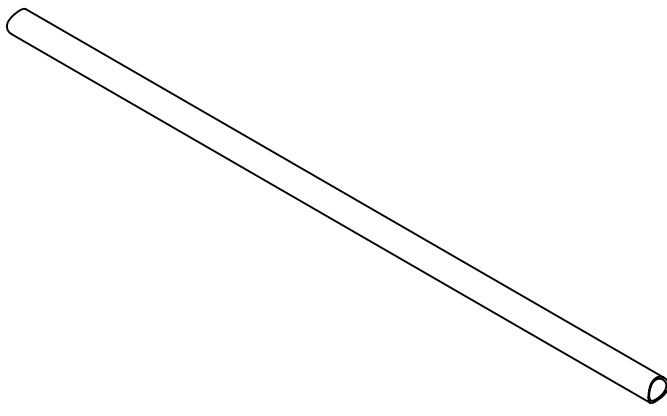
C

B

B

A

A



1		A2B	GALVANIS	600x3/4IN					
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat				
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>					<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:
<	6	30	120	400	1000	2000			
Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2			

Nama:  <b>SEKAT KEMUDI</b>  No. Assy:	Skala  1:2	Digambar	5-6-24	Gintang
		Diperiksa		Dian
		Disahkan		Pujono

<b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id	Format	Satuan		
	A4	mm		

4

3

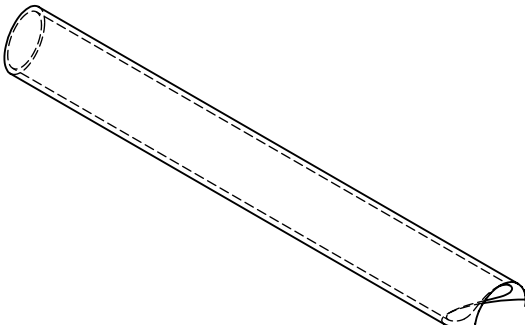
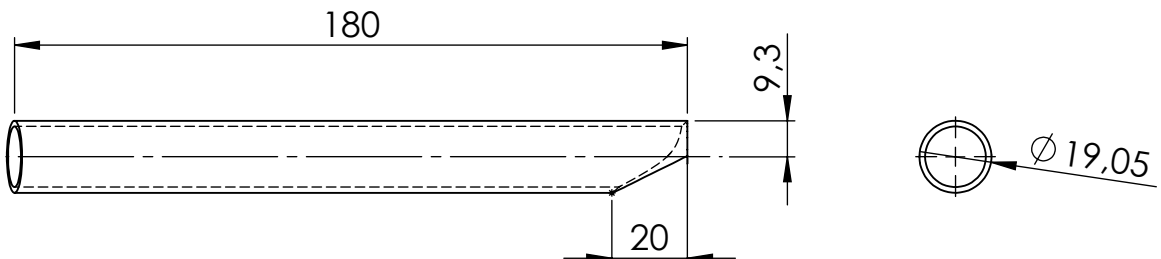
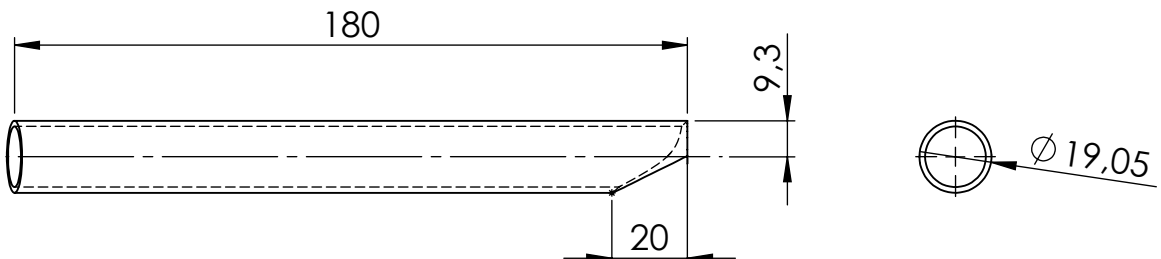
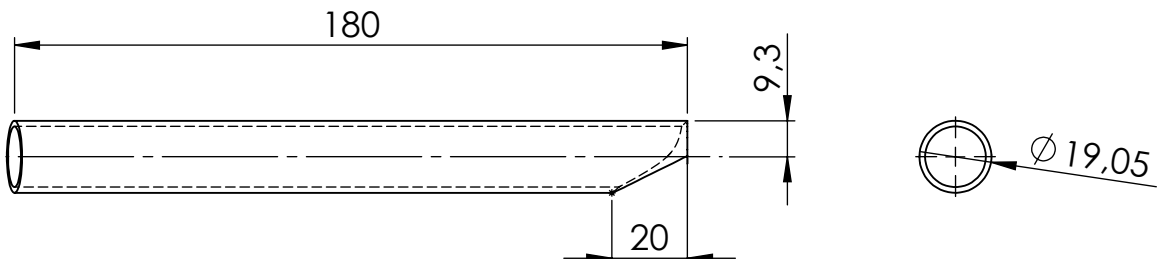
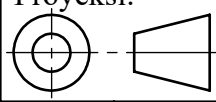
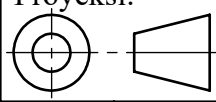
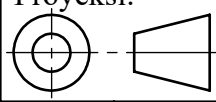

2

1

DILARANG MENGGANDAKAN, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

PENGGANTI DARI:

DIGANTI DENGAN

No.	Perubahan	Tanggal	Nama	No.	Perubahan	Tanggal	Nama																																																																		
F								F																																																																	
E								E																																																																	
D								D																																																																	
C								C																																																																	
B	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;">1</td> <td colspan="5"></td> <td style="width: 10%;">A2C</td> <td style="width: 15%;">GALVANIS</td> <td style="width: 15%;">180x3/4IN</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">-</td> <td colspan="5"></td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>Lihat Detail</td> <td colspan="2">Dibuat</td> </tr> <tr> <th>Jml</th> <th colspan="5">Nama Bagian</th> <th>No.Id</th> <th>Bahan</th> <th>Ukuran</th> <th colspan="2">Keterangan</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">&gt;</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td style="text-align: center;">30</td> <td style="text-align: center;">120</td> <td style="text-align: center;">400</td> <td style="text-align: center;">1000</td> <td rowspan="2">Ukuran Lanjut:</td> <td rowspan="2">No. Order:</td> <td colspan="2" rowspan="2">                     Proyeksi:  </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">&lt;</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td style="text-align: center;">30</td> <td style="text-align: center;">120</td> <td style="text-align: center;">400</td> <td style="text-align: center;">1000</td> <td style="text-align: center;">2000</td> </tr> <tr> <td>Tol</td> <td style="text-align: center;">±0.1</td> <td style="text-align: center;">±0.2</td> <td style="text-align: center;">±0.3</td> <td style="text-align: center;">±0.5</td> <td style="text-align: center;">±0.8</td> <td style="text-align: center;">±1.2</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>			1						A2C	GALVANIS	180x3/4IN			-						-	-	Lihat Detail	Dibuat		Jml	Nama Bagian					No.Id	Bahan	Ukuran	Keterangan		>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi: 		<	6	30	120	400	1000	2000	Tol	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2												
1						A2C	GALVANIS	180x3/4IN																																																																	
-						-	-	Lihat Detail	Dibuat																																																																
Jml	Nama Bagian					No.Id	Bahan	Ukuran	Keterangan																																																																
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi: 																																																																
<	6	30	120	400	1000	2000																																																																			
Tol	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2																																																																			
A	<p>Nama: <b>PENYIKU KEMUDI</b></p> <p>No. Assy:</p>							Skala <b>1:2</b>	Digambar Diperiksa Disahkan	5-6-24   	Gintang Dian Pujono																																																														
 <b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								Format <b>A4</b>	Satuan <b>mm</b>																																																																
4	3			2		1																																																																			



4		3			2			
No.	Perubahan	Tanggal	Nama	No.	Perubahan	Tanggal	Nama	
/				/				
F							F	
E							E	
D							D	
C							C	
1		PLAT COVER 4		A3D		LIHAT DETAIL	DIBUAT	
1		PLAT COVER 3		A3C		LIHAT DETAIL	DIBUAT	
1		PLAT COVER 2		A3B		LIHAT DETAIL	DIBUAT	
4		PLAT COVER 1		A3A		LIHAT DETAIL	DIBUAT	
-		-		-	-	Lihat Detail	Dibuat	
B	<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>					<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>
	>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:
	<	6	30	120	400	1000	2000	
	Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	
						No. Order:	Proyeksi:	
A	Nama: <h2 style="text-align: center;">ASSEMBLY COVER</h2> No. Assy:					Skala 1:5	Digambar 5-6-24 Gintang Diperiksa Dian Disahkan Pujono	
Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id						Format A4	Satuan mm	
4	3			2		1		

4

3

2

No.	Perubahan	Tanggal	Nama	No.	Perubahan	Tanggal	Nama
△				△			

F

F

E

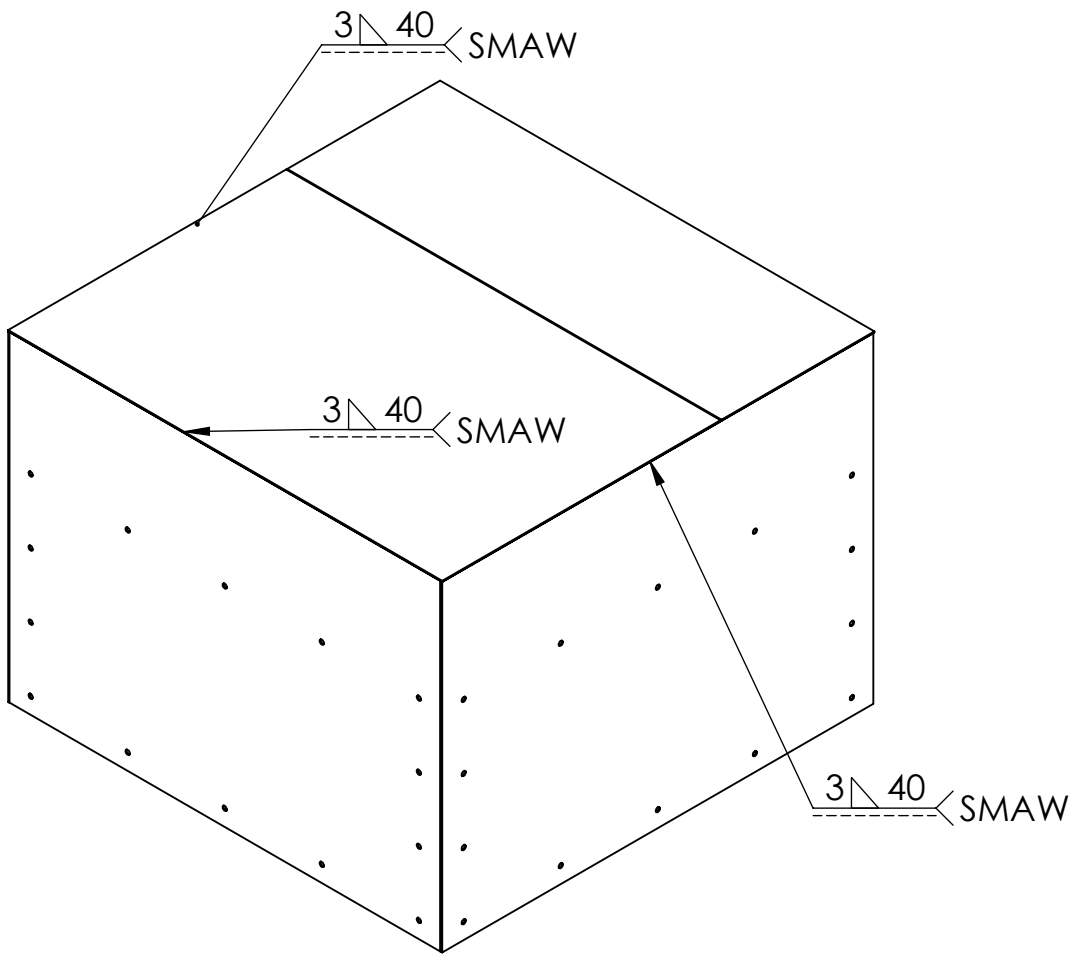
E

D

D

C

C

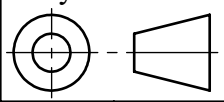


1	PLAT COVER 4	A3D		LIHAT DETAIL	DIBUAT
1	PLAT COVER 3	A3C		LIHAT DETAIL	DIBUAT
1	PLAT COVER 2	A3B		LIHAT DETAIL	DIBUAT
4	PLAT COVER 1	A3A		LIHAT DETAIL	DIBUAT
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat

B

B

Jml	Nama Bagian						No.Id	Bahan	Ukuran	Keterangan
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:	
<	6	30	120	400	1000	2000				
Tol	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				



A

A

Nama:	<b>JUDUL</b>	<b>Skala</b> <b>1:2</b>	Digambar	5-6-24	Gintang
No. Assy:			Diperiksa		Dian
			Disahkan		Pujono

 <b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp. 0291-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id	<b>Format</b>	<b>Satuan</b>		
	<b>A4</b>	<b>mm</b>		

DILARANG MENGGANDAKAN, MENYALIN, MEMINDAHKANKAN GAMBAR INI  
 TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

PENGGANTI DARI:

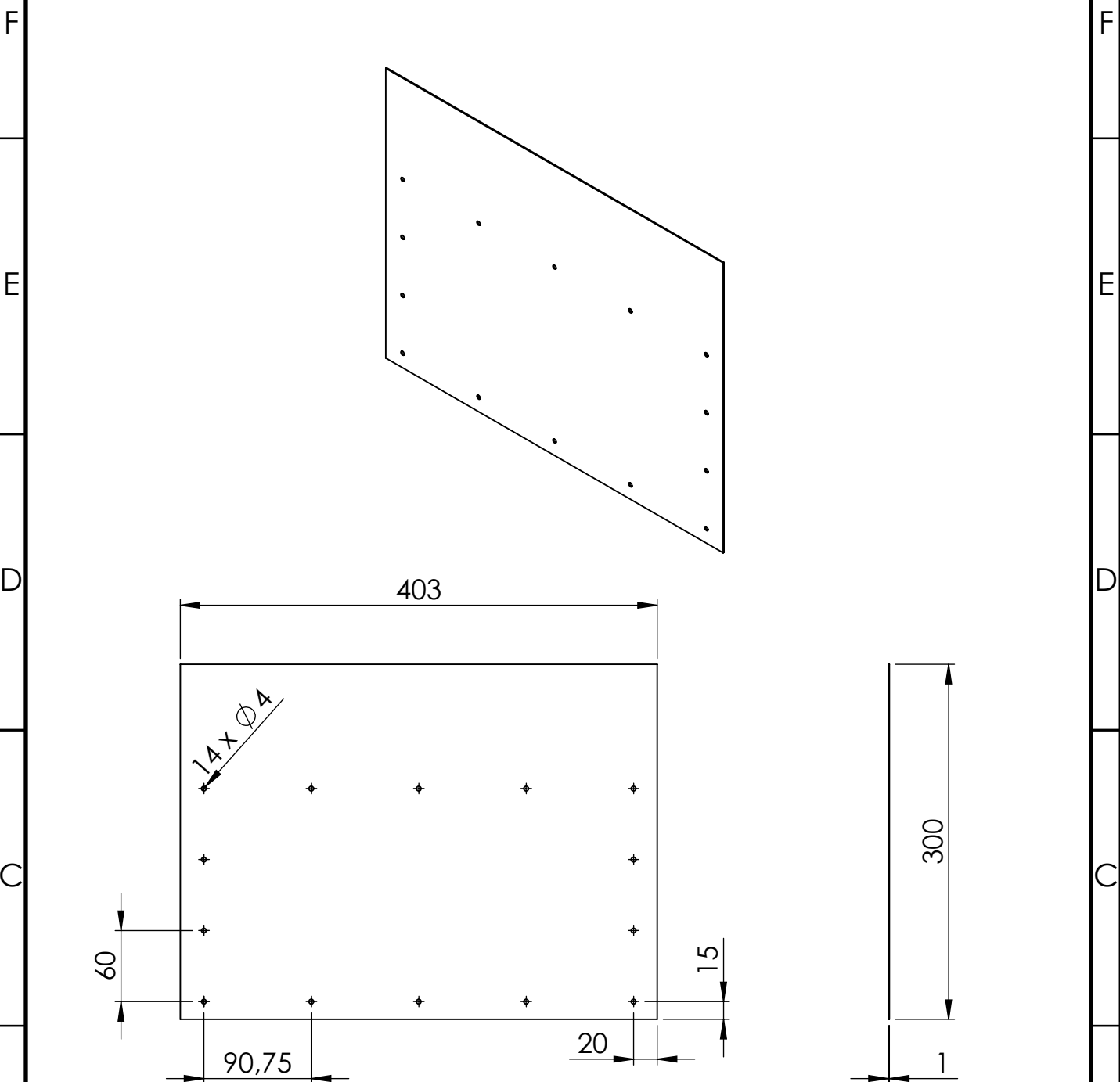
DIGANTI DENGAN

4

3

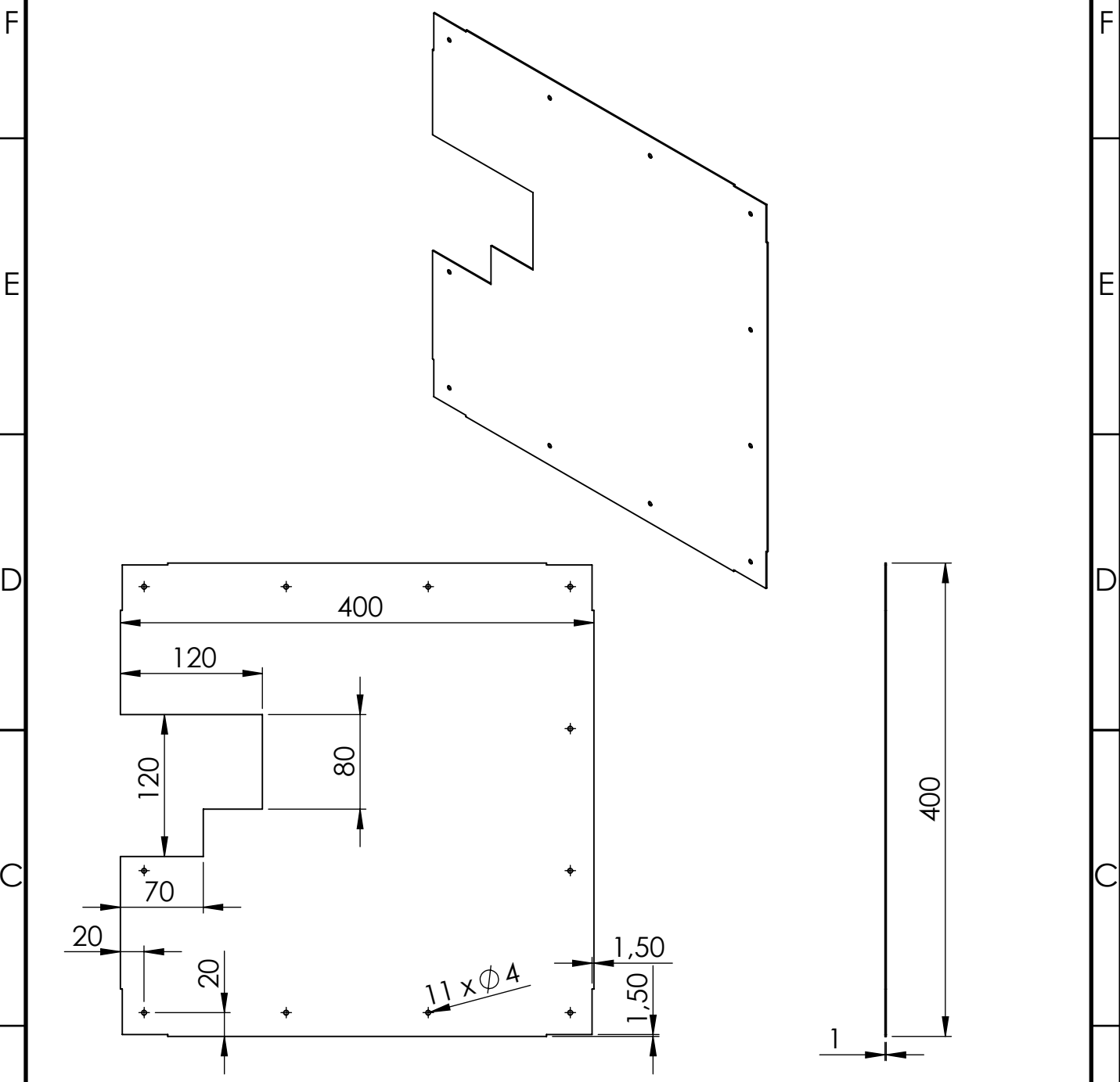
2

4	3	2	
No.	Perubahan	Tanggal	Nama
No.	Perubahan	Tanggal	Nama

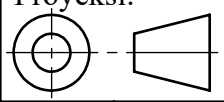


4	PLAT COVER 1	A3A	MILDSTEEL	403x300	DIBUAT									
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat									
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>	<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>									
>	0    6    30    120    400    1000	Ukuran Lanjut:		No. Order:	Proyeksi: 									
<	6    30    120    400    1000    2000													
Tol	±0.1    ±0.2    ±0.3    ±0.5    ±0.8    ±1.2													
Nama:  <b>PLAT COVER 1</b>  No. Assy:				Skala  1:5	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Digambar</td> <td style="width: 25%;">5-6-24</td> <td style="width: 25%;">Gintang</td> </tr> <tr> <td>Diperiksa</td> <td></td> <td>Dian</td> </tr> <tr> <td>Disahkan</td> <td></td> <td>Pujono</td> </tr> </table>	Digambar	5-6-24	Gintang	Diperiksa		Dian	Disahkan		Pujono
Digambar	5-6-24	Gintang												
Diperiksa		Dian												
Disahkan		Pujono												
<b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id				Format <b>A4</b>	Satuan <b>mm</b>									

4	3	2	
No.	Perubahan	Tanggal	Nama
No.	Perubahan	Tanggal	Nama

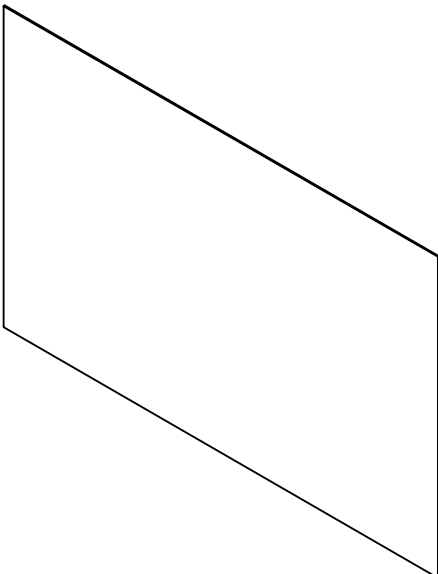
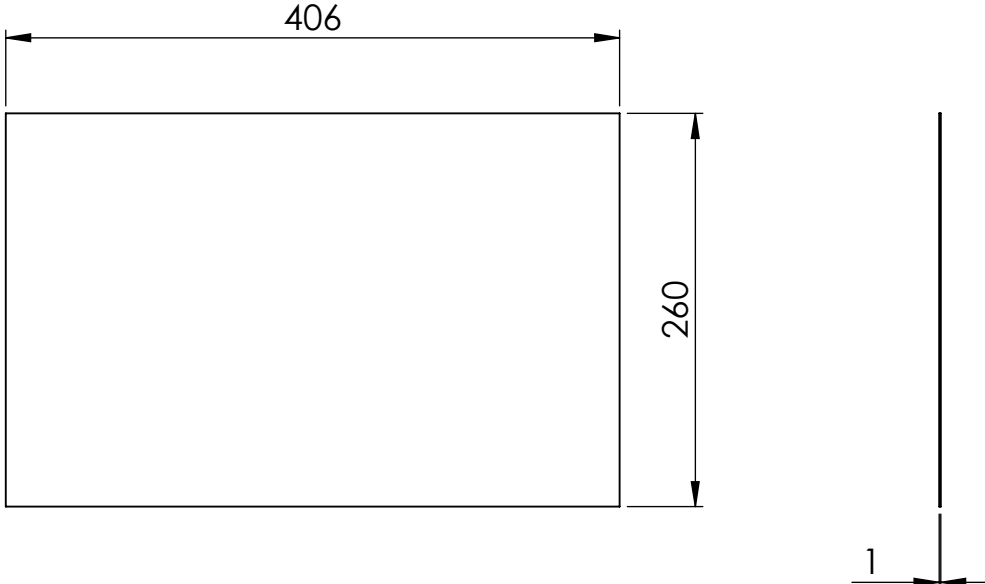
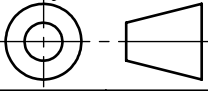
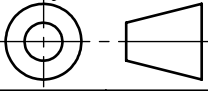
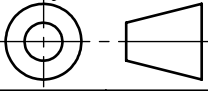





1	PLAT COVER 2	A3B	MILDSTEEL	400x400	DIBUAT
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>	<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
>	0 6 30 120 400 1000	Ukuran Lanjut:		No. Order:	Proyeksi:
<	6 30 120 400 1000 2000				
Tol	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2				



Nama:  <h2 style="text-align: center;">PLAT COVER 2</h2> No. Assy:	Skala  <b>1:5</b>	Digambar Diperiksa Disahkan	5-6-24   	Gintang Dian Pujono
<b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id	Format <b>A4</b>	Satuan <b>mm</b>		

DILARANG MENGGANDAKAN, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

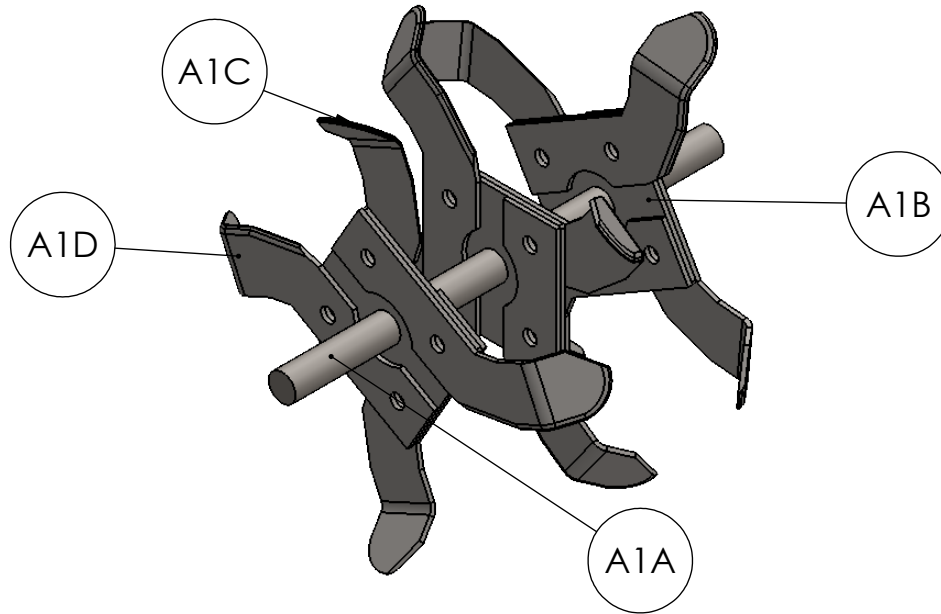
4	3	2																																	
No.	Perubahan	Tanggal	Nama																																
No.	Perubahan	Tanggal	Nama																																
F			F																																
E			E																																
D			D																																
C			C																																
B	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;">1</td> <td style="width: 40%;">PLAT COVER 3</td> <td style="width: 10%;">A3C</td> <td style="width: 15%;">MILDSTEEL</td> <td style="width: 15%;">406x260</td> <td style="width: 15%;">DIBUAT</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">Lihat Detail</td> <td style="text-align: center;">Dibuat</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>Jml</b></td> <td style="text-align: center;"><b>Nama Bagian</b></td> <td style="text-align: center;"><b>No.Id</b></td> <td style="text-align: center;"><b>Bahan</b></td> <td style="text-align: center;"><b>Ukuran</b></td> <td style="text-align: center;"><b>Keterangan</b></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">&gt;</td> <td style="text-align: center;">0    6    30    120    400    1000</td> <td colspan="2" rowspan="2" style="text-align: center;">Ukuran Lanjut:</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">No. Order:</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">Proyeksi:</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">&lt;</td> <td style="text-align: center;">6    30    120    400    1000    2000</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Tol</td> <td style="text-align: center;">±0.1    ±0.2    ±0.3    ±0.5    ±0.8    ±1.2</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">  </td> </tr> </table>		1	PLAT COVER 3	A3C	MILDSTEEL	406x260	DIBUAT	-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat	<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>	<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>	>	0    6    30    120    400    1000	Ukuran Lanjut:		No. Order:	Proyeksi:	<	6    30    120    400    1000    2000	Tol	±0.1    ±0.2    ±0.3    ±0.5    ±0.8    ±1.2					B
1	PLAT COVER 3	A3C	MILDSTEEL	406x260	DIBUAT																														
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat																														
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>	<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>																														
>	0    6    30    120    400    1000	Ukuran Lanjut:		No. Order:	Proyeksi:																														
<	6    30    120    400    1000    2000																																		
Tol	±0.1    ±0.2    ±0.3    ±0.5    ±0.8    ±1.2																																		
A	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;"> Nama:   <h2 style="text-align: center;">PLAT COVER 3</h2> No. Assy: </td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> <b>Skala</b>   1:5 </td> <td style="width: 10%;"> Digambar  Diperiksa  Disahkan </td> <td style="width: 10%;"> 5-6-24      </td> <td style="width: 10%;"> Gintang  Dian  Pujono </td> </tr> <tr> <td colspan="2">  <b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b>  Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212  Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id </td> <td style="text-align: center;"> <b>Format</b>  A4 </td> <td style="text-align: center;"> <b>Satuan</b>  mm </td> <td></td> </tr> </table>		Nama:  <h2 style="text-align: center;">PLAT COVER 3</h2> No. Assy:	<b>Skala</b>  1:5	Digambar Diperiksa Disahkan	5-6-24   	Gintang Dian Pujono	 <b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id		<b>Format</b> A4	<b>Satuan</b> mm		A																						
Nama:  <h2 style="text-align: center;">PLAT COVER 3</h2> No. Assy:	<b>Skala</b>  1:5	Digambar Diperiksa Disahkan	5-6-24   	Gintang Dian Pujono																															
 <b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id		<b>Format</b> A4	<b>Satuan</b> mm																																
4	3	2	1																																
PENGANTI DARI: <span style="margin-left: 200px;">DIGANTI DENGAN</span>																																			

No.	Perubahan	Tanggal	Nama	No.	Perubahan	Tanggal	Nama
/				/			

1	PLAT COVER 4	A3D	MILDSTEEL	406x143	DIBUAT
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat
Jml	Nama Bagian	No.Id	Bahan	Ukuran	Keterangan
>	0    6    30    120    400    1000	Ukuran Lanjut:		No. Order:	Proyeksi:
<	6    30    120    400    1000    2000				
Tol	±0.1    ±0.2    ±0.3    ±0.5    ±0.8    ±1.2				

Nama:  <h2 style="text-align: center;">PLAT COVER 4</h2> No. Assy:	Skala  <b>1:5</b>	Digambar Diperiksa Disahkan	5-6-24   	Gintang Dian Pujono
--	-------------------------	-----------------------------------	--------------------	---------------------------


	<b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id	Format <b>A4</b>	Satuan <b>mm</b>	
--	---	---------------------	---------------------	--

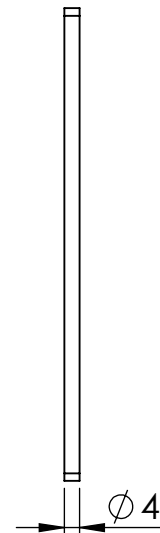
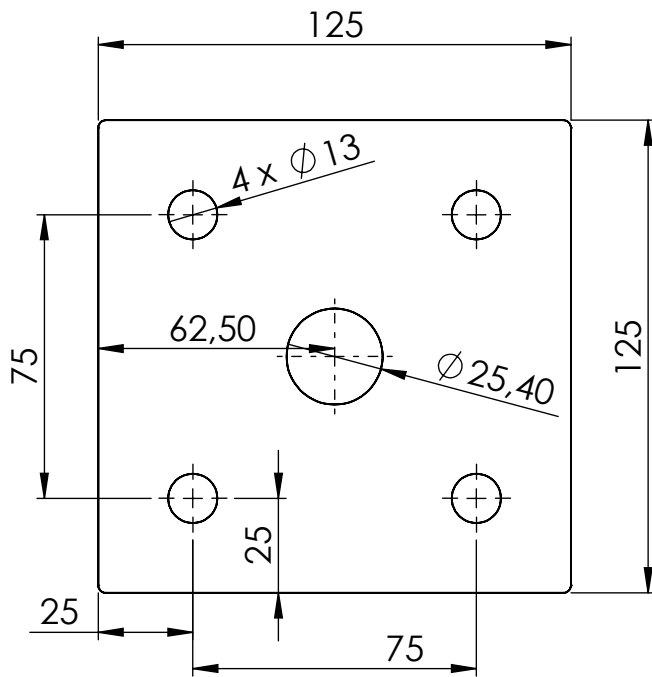
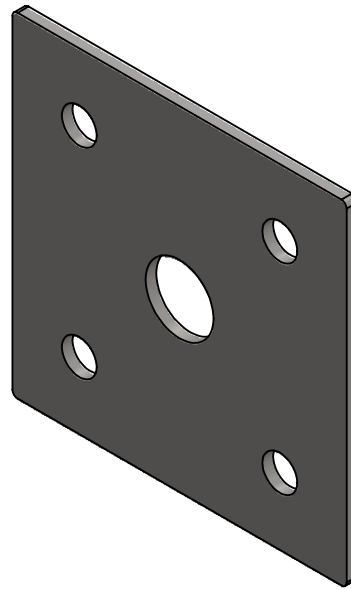


6	PISAU ROTARY KANAN	A1D	MILDSTEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT
6	PISAU ROTARY KIRI	A1C	MILDSTEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT
3	BASE ROTARY	A1B	MILDSTEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT
1	POROS	A1A	S45C	LIHAT DETAIL	DIBUAT

-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat					
Jml	Nama Bagian						No.Id	Bahan	Ukuran	Keterangan
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi: 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2				

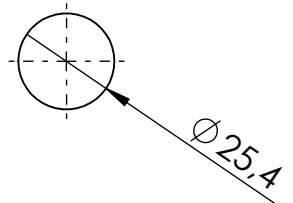
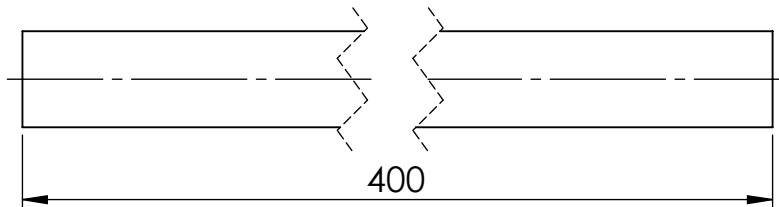
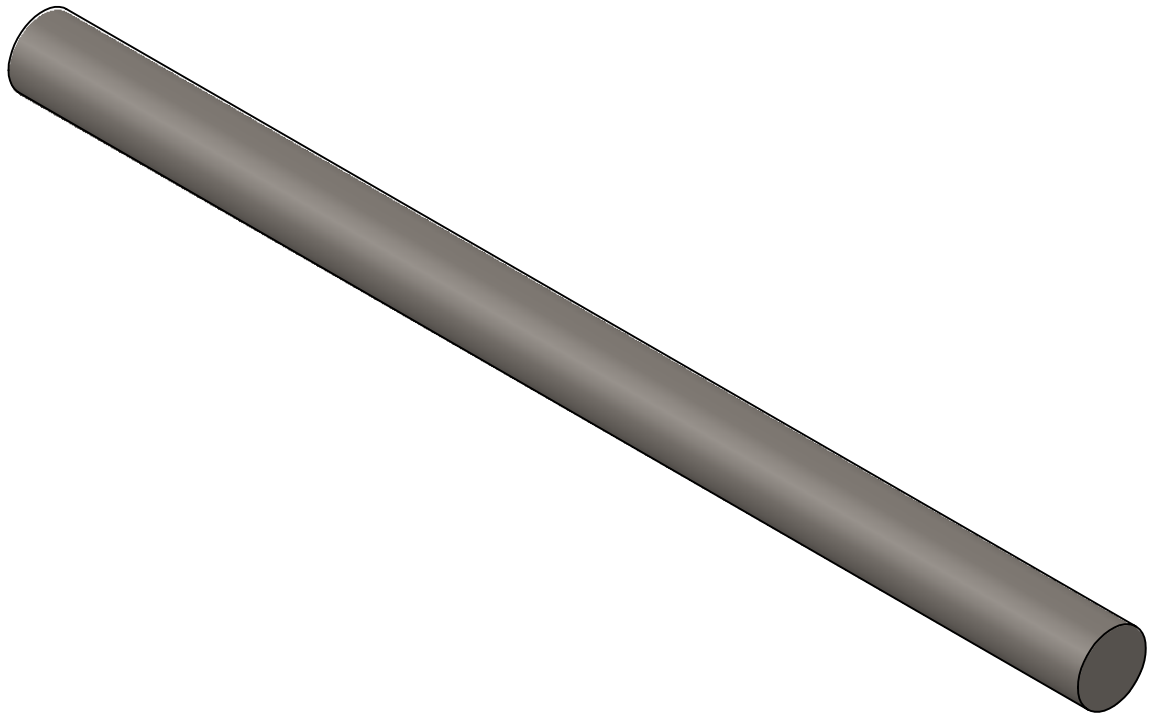
Nama:  <b>RODA BAJAK</b>  No. Assy:	Skala  <b>1:5</b>	Digambar	5-6-24	Izaaz
		Diperiksa		Dian
		Disahkan		Pujono


 <b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id	Format	Satuan		
	A4	mm		

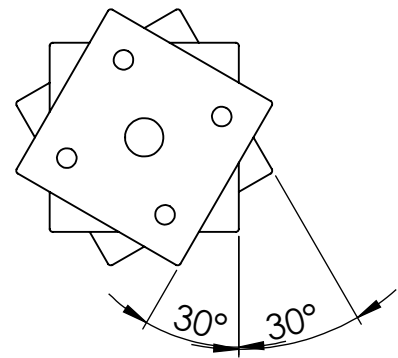
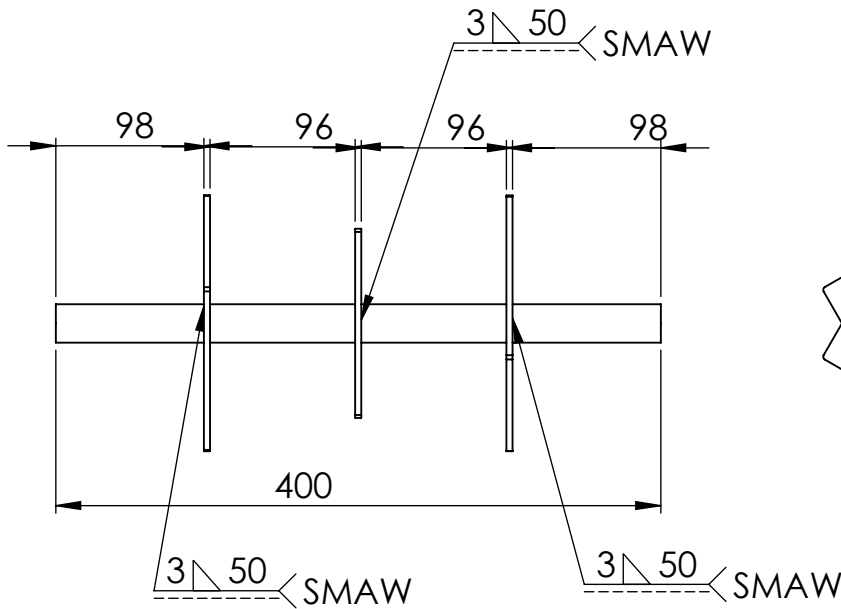
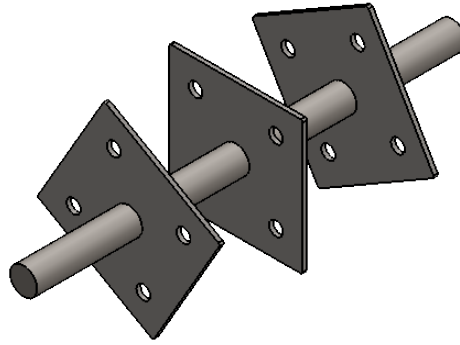


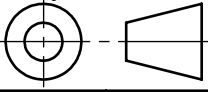

3	BASE ROTARY					A1B	MILDSTEEL	LIHAT DETAIL	DIBUAT		
-						-	-	Lihat Detail	Dibuat		
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>					<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>		
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:		
<	6	30	120	400	1000	2000					
Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2					
Nama: <h2 style="text-align: center;">BASE ROTARY</h2> No. Assy:								Skala <h3 style="text-align: center;">1:2</h3>	Digambar	5-6-24	Izaaz
									Diperiksa		Dian
									Disahkan		Pujono
<b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								Format	Satuan		
								A4	mm		





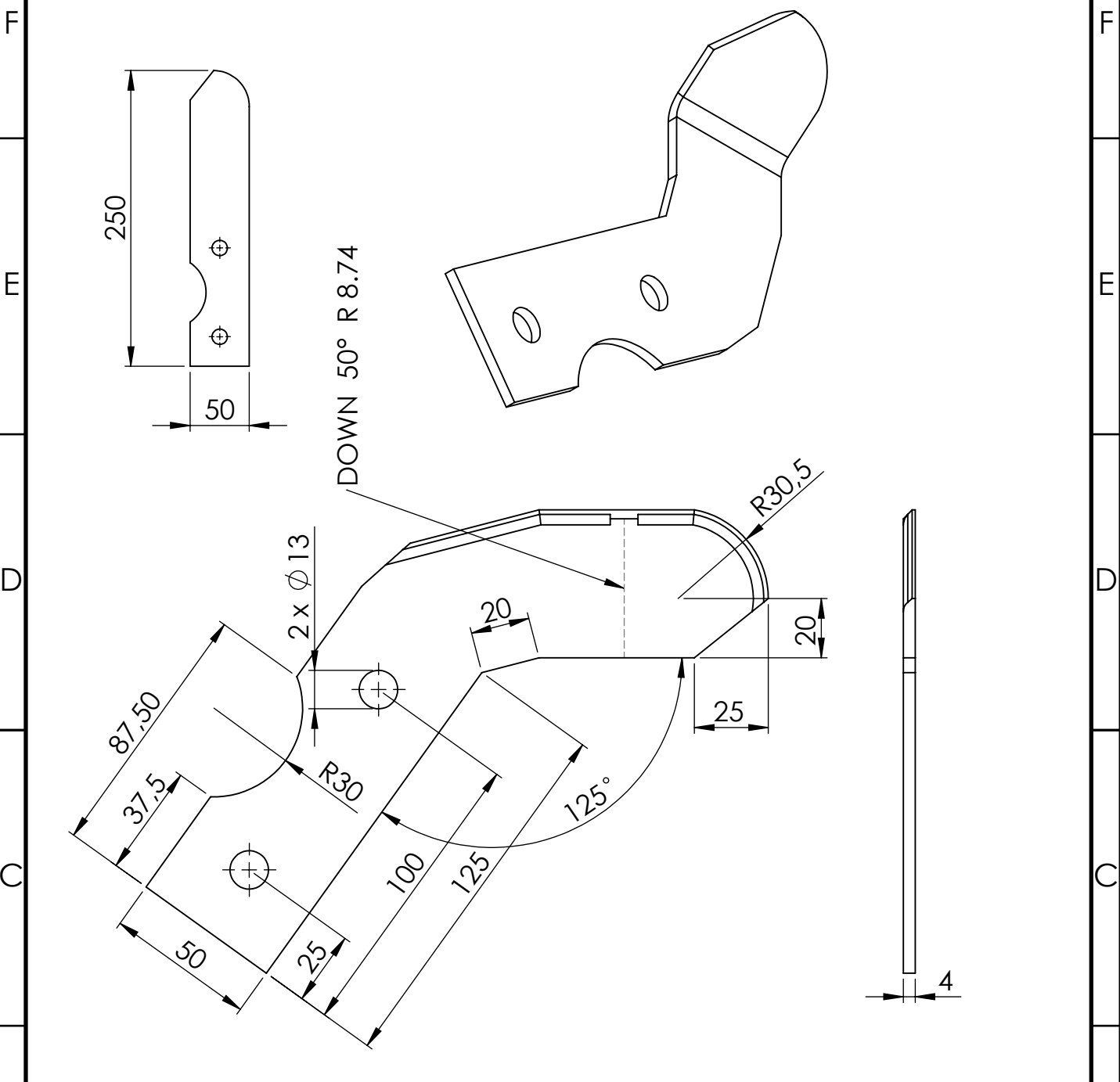
1	POROS					A1A	S45C	400 X 25,4	DIBUAT	
-						-	-	Lihat Detail	Dibuat	
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>					<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>	
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:	
<	6	30	120	400	1000	2000				
Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2				
Nama:	<b>POROS</b>						Skala <b>1:2</b>	Digambar	5-6-24	Izaaz
No. Assy:								Diperiksa		Dian
								Disahkan		Pujono
 <b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id							Format <b>A4</b>	Satuan <b>mm</b>		



3	-					A1B	MILDSTEEL	Lihat Detail	Dibuat		
1	-					A1	S45C	Lihat Detail	Dibuat		
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>					<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>		
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi: 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2					
Nama:								Skala <b>1:5</b>	Digambar	5-6-24	Izaaz
<b>ASSEMBLY POROS BASE</b>									Diperiksa		Dian
									Disahkan		Pujono
No. Assy:								Format	Satuan		
 <b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								<b>A4</b>	<b>mm</b>		

DIBARANG MENGANGKANDAKAN, MENYALIN, MEMINDAHTANGKANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

4	3	2	
No.	Perubahan	Tanggal	Nama
No.	Perubahan	Tanggal	Nama



6		A1D	MILDSTEEL	250x50					
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat				
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>					<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:
<	6	30	120	400	1000	2000			
Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2			

Nama: <h2 style="text-align: center;">PISAU ROTARY KANAN</h2> No. Assy:	<b>Skala</b>  <b>1:2</b>	Digambar Diperiksa Disahkan	5-6-24   	Gintang Dian Pujono
<b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id	<b>Format</b> <b>A4</b>	<b>Satuan</b> <b>mm</b>		

4

3

2

No.	Perubahan	Tanggal	Nama	No.	Perubahan	Tanggal	Nama
△				△			

F

F

E

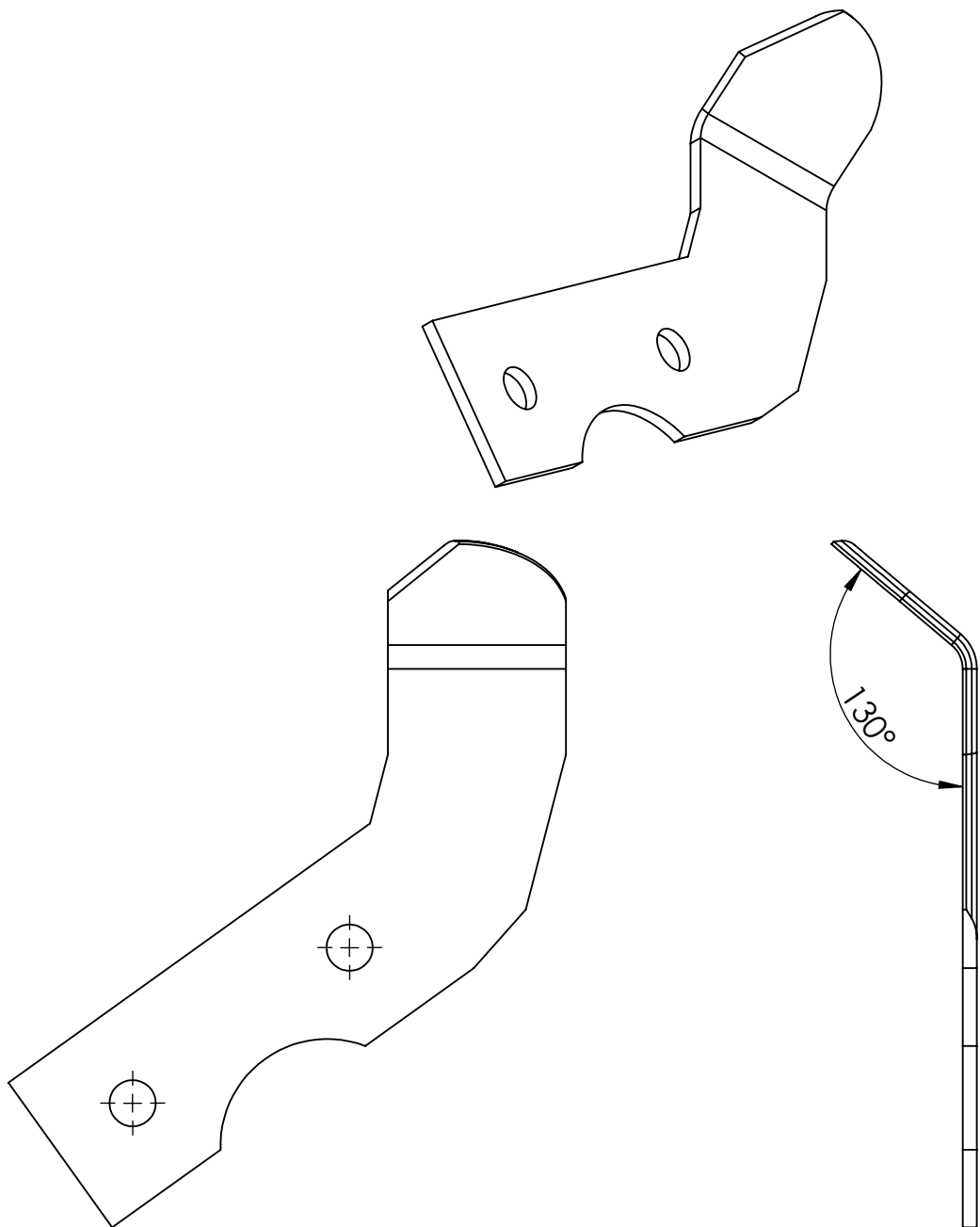
E

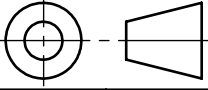
D

D

C

C



6						A1D	MILDSTEEL	250x50		
-						-	-	Lihat Detail	Dibuat	
Jml	Nama Bagian					No.Id	Bahan	Ukuran	Keterangan	
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi: 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
Tol	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2				

Nama:  <b>PISAU ROTARY KANAN</b>  No. Assy:	Skala  1:2	Digambar	5-6-24	Gintang
		Diperiksa		Dian
		Disahkan		Pujono

 <b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id	Format A4	Satuan mm		

4

3

2

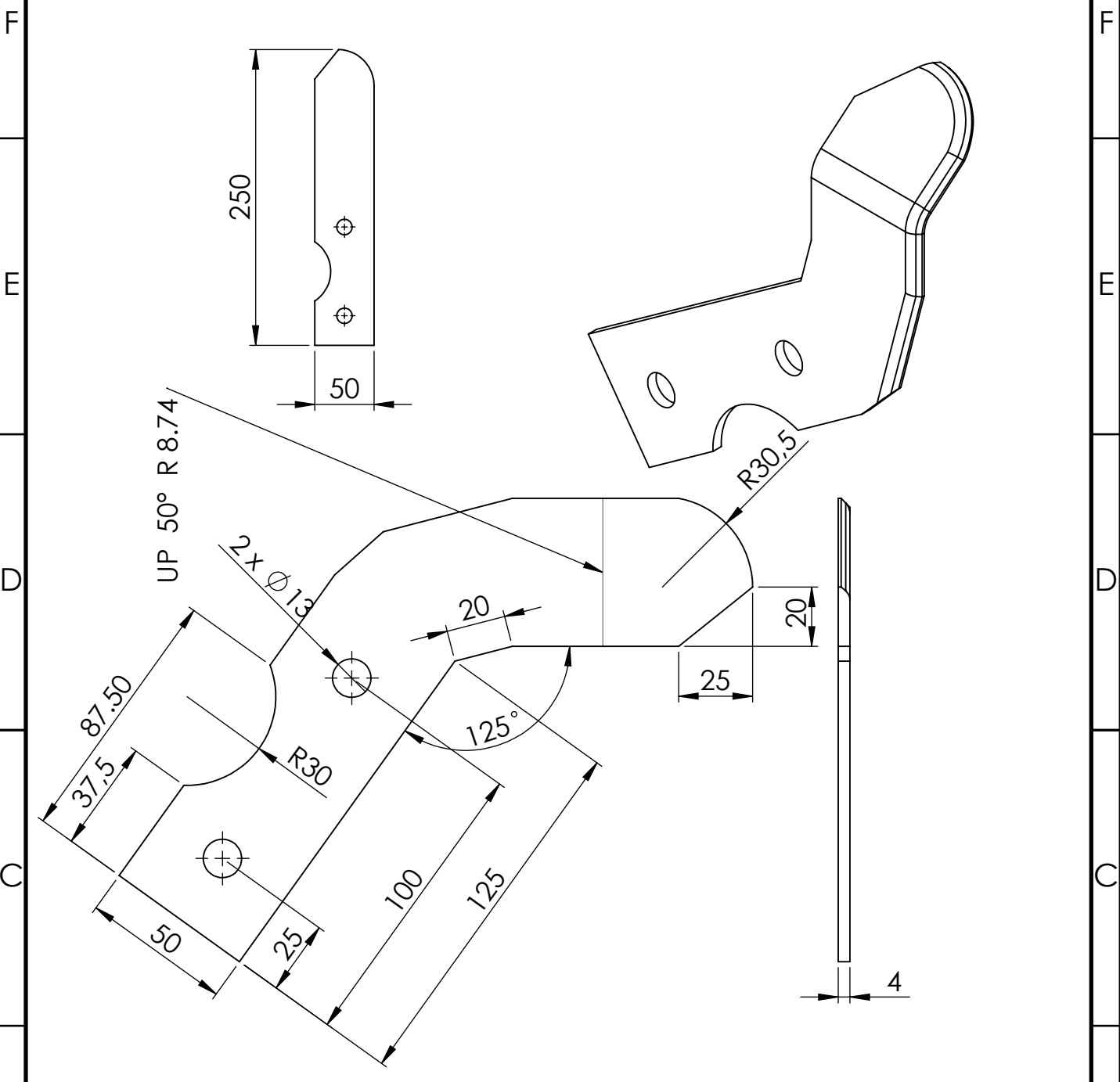
DILARANG MENGGANDAKAN, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

PENGANTI DARI:

DIGANTI DENGAN

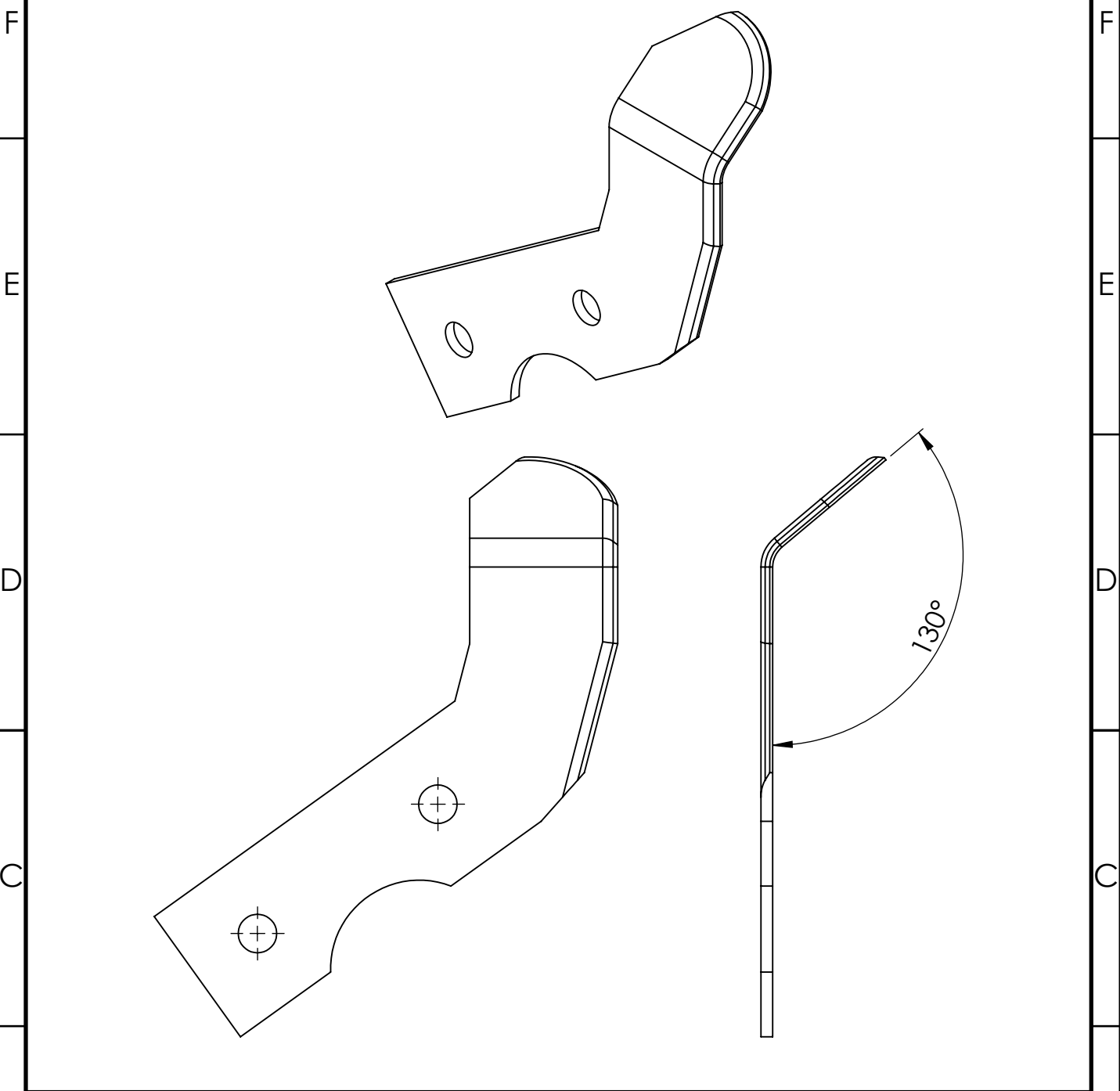
DILARANG MENGGANDAKAN, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN GAMBAR INI  
TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

4		3		2			
No.	Perubahan	Tanggal	Nama	No.	Perubahan	Tanggal	Nama
△				△			



6						A1C	MILDSTEEL	250x50			
-						-	-	Lihat Detail	Dibuat		
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>					<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>		
>	0	6	30	120	400	1000	Ukuran Lanjut:	No. Order:	Proyeksi:		
<	6	30	120	400	1000	2000					
Tol	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
Nama:								Skala 1:2	Digambar	5-6-24	Gintang
<b>PISAU ROTARY KIRI</b>									Diperiksa		Dian
									Disahkan		Pujono
No. Assy:								Format	Satuan		
<b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								A4	mm		

4	3	2	
No.	Perubahan	Tanggal	Nama
No.	Perubahan	Tanggal	Nama



6		A1C	MILDSTEEL	250x50	
-	-	-	-	Lihat Detail	Dibuat
<b>Jml</b>	<b>Nama Bagian</b>	<b>No.Id</b>	<b>Bahan</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
>	0 6 30 120 400 1000	Ukuran Lanjut:		No. Order:	Proyeksi:
<	6 30 120 400 1000 2000				
Tol	+0.1 +0.2 +0.3 +0.5 +0.8 +1.2				

Nama:  <h2 style="text-align: center;">PISAU ROTARY KIRI</h2> No. Assy:	Skala  <b>1:2</b>	Digambar Diperiksa Disahkan	5-6-24 Dian Pujono	
<b>Politeknik Negeri Cilacap, Jurusan Teknik Mesin</b> Jl. Dr. Soetomo, No. 01, Sidakaya, Cilacap, 53212 Telp: 0282-533329, E-mail: tmpnc@politeknikcilacap.ac.id	Format <b>A4</b>	Satuan <b>mm</b>		