

LAMPIRAN 1

Biodata Penulis



Nama : Fernanda Vebryan Syah
Tempat, tanggal lahir : Kebumen, 16 Februari 2001
NIM : 190103040
Jurusan : Teknik Mesin
E-mail : fernanda.vebryan@gmail.com
Alamat : Ds. Kuwaru RT02/RW02, Kec. Kuwarasan,
Kab. Kebumen
Hobi : Bersepeda
Motto hidup : *Change what you can change*

Riwayat pendidikan

1. SD N 1 Kuwaru (2007-2013)
2. SMP N 1 Kuwarasan (2013-2016)
3. SMK N 1 Gombang (2016-2019)
4. Politeknik Negeri Cilacap (2019-2022)

LAMPIRAN 2

LEMBAR KUISIONER

A. Petunjuk Pengisian Pertanyaan

1. Pertanyaan kuisisioner kepada narasumber di PT. Mekar Armada Jaya dibutuhkan untuk keperluan akademis penelitian.
2. Bacalah soal dibawah dengan teliti.
3. Jawablah pertanyaan dibawah dengan baik dan benar.

B. Profil Dari Narasumber

1. Nama : Arifin Nur Maulana
2. Usia : 22
3. Jenis kelamin : Laki-laki
4. Departemen : Engineering Karoseri

C. Pertanyaan Yang Diajukan

Berikut dibawah ini merupakan beberapa pertanyaan yang diajukan kepada narasumber di PT.Mekar Armada Jaya sebagai berikut :

1. Apa fungsi dari *sealant* pada proses produksi kendaraan?

Jawab :

.....Sebagai pelatke kaca kendaraan.....
.....
.....

2. Bagaimana proses penggunaan *sealant* pada kendaraan di PT. Mekar Armada Jaya?

Jawab :

.....Bersihkan bagian yang akan di beri sealant dan tunggu
.....hingga kering kemudian beri sealant seluruhnya pada
.....bagian yang akan dilekatkan.....

3. Apakah ada permasalahan pada pengujian *sealant* yang di hadapi di PT. Mekar Armada Jaya?

Jawab :

.....Ada.....
.....
.....

4. Bagaimana pengujian *sealant* yang dilakukan di PT. Mekar Armada Jaya selama ini?

Jawab :

..... Masih dilakukan secara manual dengan menggunakan *test*
..... *kit*

5. Apakah anda membutuhkan alat atau mesin untuk pengujian tarik dari *sealant*?

Jawab :

..... *Tidak*

Magelang, 2 Maret 2022

Narasumber



(AriEia Nur Mardiana)

**PENILAIAN ALTERNATIF KONSEP MESIN UJI TARIK
UNTUK PENGUJIAN TARIK SEALANT**

Penilaian alternatif konsep ini bertujuan sebagai pemilihan konsep dari mesin uji tarik yang akan digunakan, nilai ini didapat dari penilaian narasumber. Berikut ini merupakan tabel penilaian alternatif konsep dari mesin uji tarik untuk pengujian tarik *sealant*.

	Sangat baik	Baik	Cukup	Kurang	Buruk	
	5	4	3	2	1	
No.	Aspek yang Dinilai	Bobot (%)	Alternatif Konsep			Nilai Ideal
			AK 1	AK 2	AK 3	
1.	Fungsi	50	5	4	5	5
2.	Manufaktur	10	3	5	5	5
3.	Penanganan	10	3	5	5	5
4.	Perakitan	10	3	4	4	5
5.	Perawatan	5	4	4	4	5
6.	Biaya	5	3	5	4	5
7.	Berat	10	3	5	5	5
Nilai total : Nilai AKP × (Bobot/100)						5
Presentasi : (Nilai total AKP × 100%)/Nilai total ideal						100%

Note:

1. Total dari bobot 100%.
2. Nilai total & Presentasi tidak diisi.
3. *Design* mesin uji tarik terlampir pada drive

Magelang, 2 Maret 2022

Narasumber


 (Ariadinata Nur Magelang)

LAMPIRAN 3

Data Proses Produksi

Table 1 Data proses produksi

No	Nama Operasi Pekerjaan	Waktu Pengamatan ke-(Detik)					
		1	2	3	4	5	6
1.	Pemotongan besi siku	192	188	194	189	191	185
2.	Pengeboran besi siku	336	340	330	329	330	325
3.	Pengelasan besi siku	2460	2420	2480	2500	2410	2390
4.	Pengecatan pada rangka	10800	11000	10899	10645	10730	10777

Table 2 Data proses produksi (lanjutan)

No	Nama Operasi Pekerjaan	Waktu Pengamatan ke-(Detik)						
		7	8	9	10	11	12	13
2	Pemotongan besi siku	195	195	187	188	187	197	185
5	Pengeboran besi siku	340	333	338	332	345	326	320
8	Pengelasan besi siku	2400	2460	2380	2390	2340	2385	2393
16	Pengecatan pada rangka	10677	10392	10111	10111	10111	10111	10111

Table 3 Data proses produksi (lanjutan)

No	Nama Operasi Pekerjaan	Waktu Pengamatan ke-(Detik)						
		14	15	16	17	18	19	20
1.	Pemotongan besi siku	191	189	195	198	188	189	191
2.	Pengeboran besi siku	330	336	338	319	328	315	336
3.	Pengelasan besi siku	2433	2432	2442	2360	2321	2333	2433
4.	Pengecatan pada rangka	11532	11827	10811	10821	10192	10900	10925

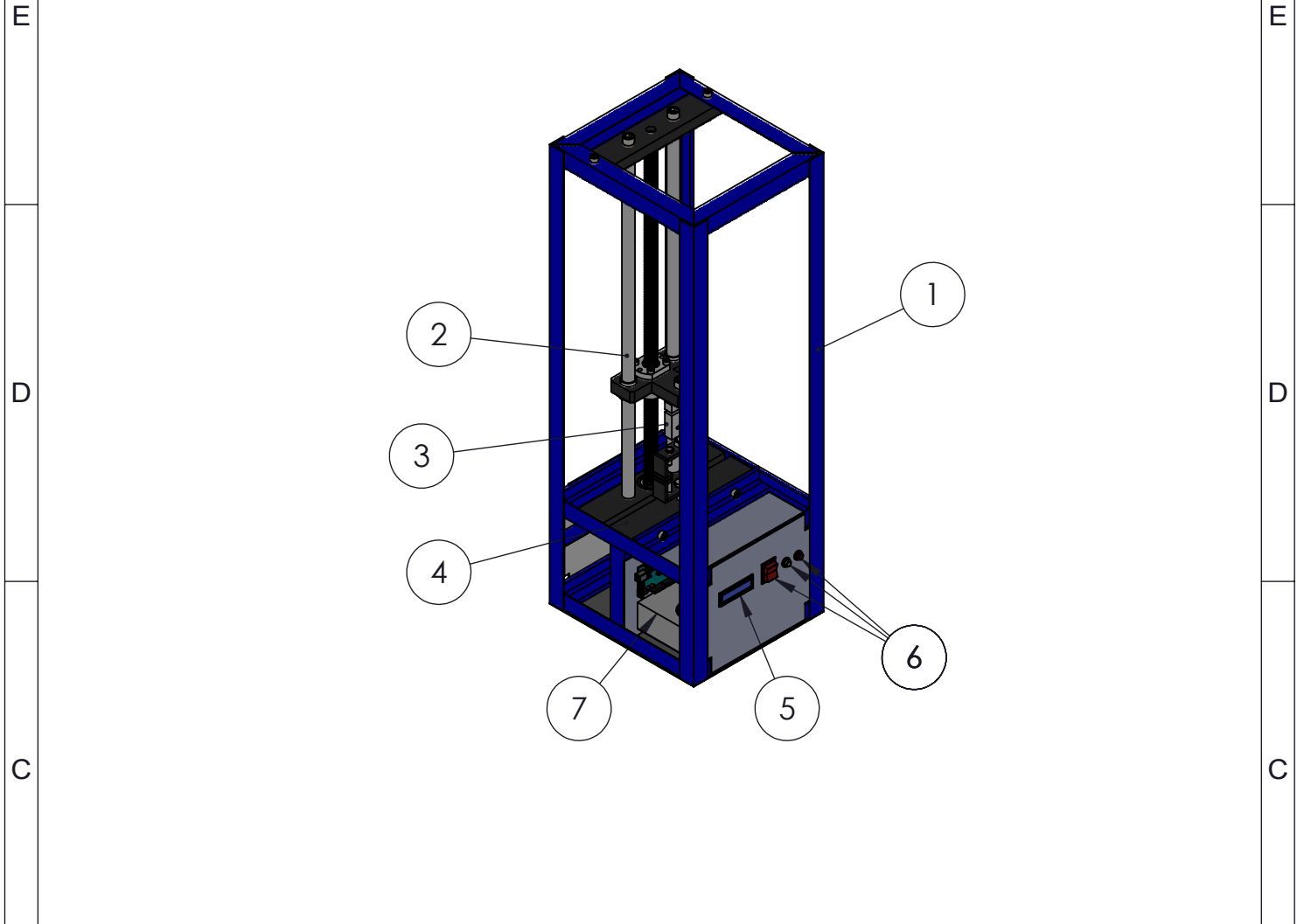
LAMPIRAN 4

Tabel *safety factor* menurut (Sularso dan Suga, 2008)

Jenis Bahan	Sf_1	Sf_2
Bahan Sf dengan kekuatan yang diijinkan	5,6	1,3-3,0
Bahan S-C dan baja paduan	6,0	1,3-3,0

LAMPIIRAN 5

5		4		3		2		1	
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA		
				△					

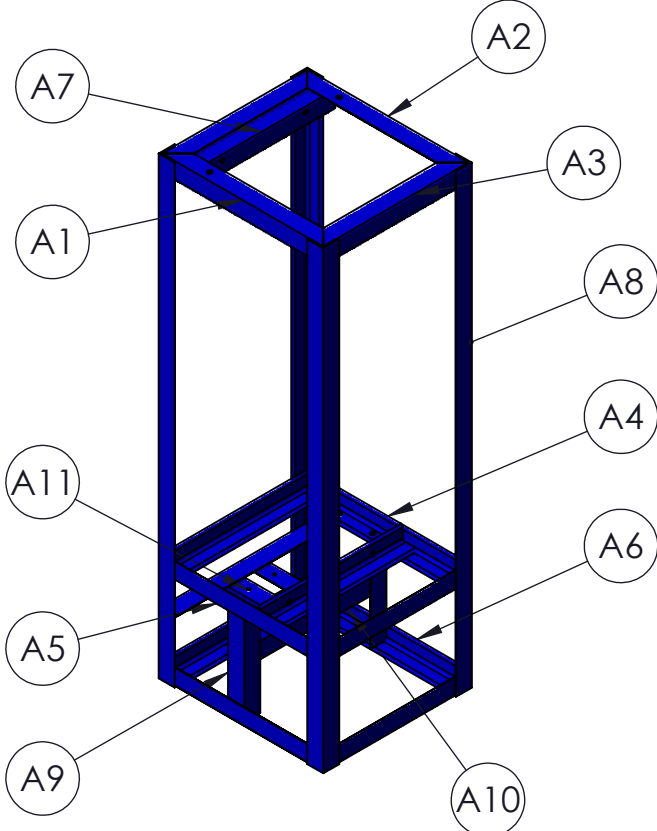
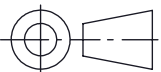


No.	Nama Komponen
1	Rangka Mesin
2	Sistem Penggerak
3	Loadcell
4	Meja Holder
5	LCD
6	Tombol Kontrol
7	Kelistrikan

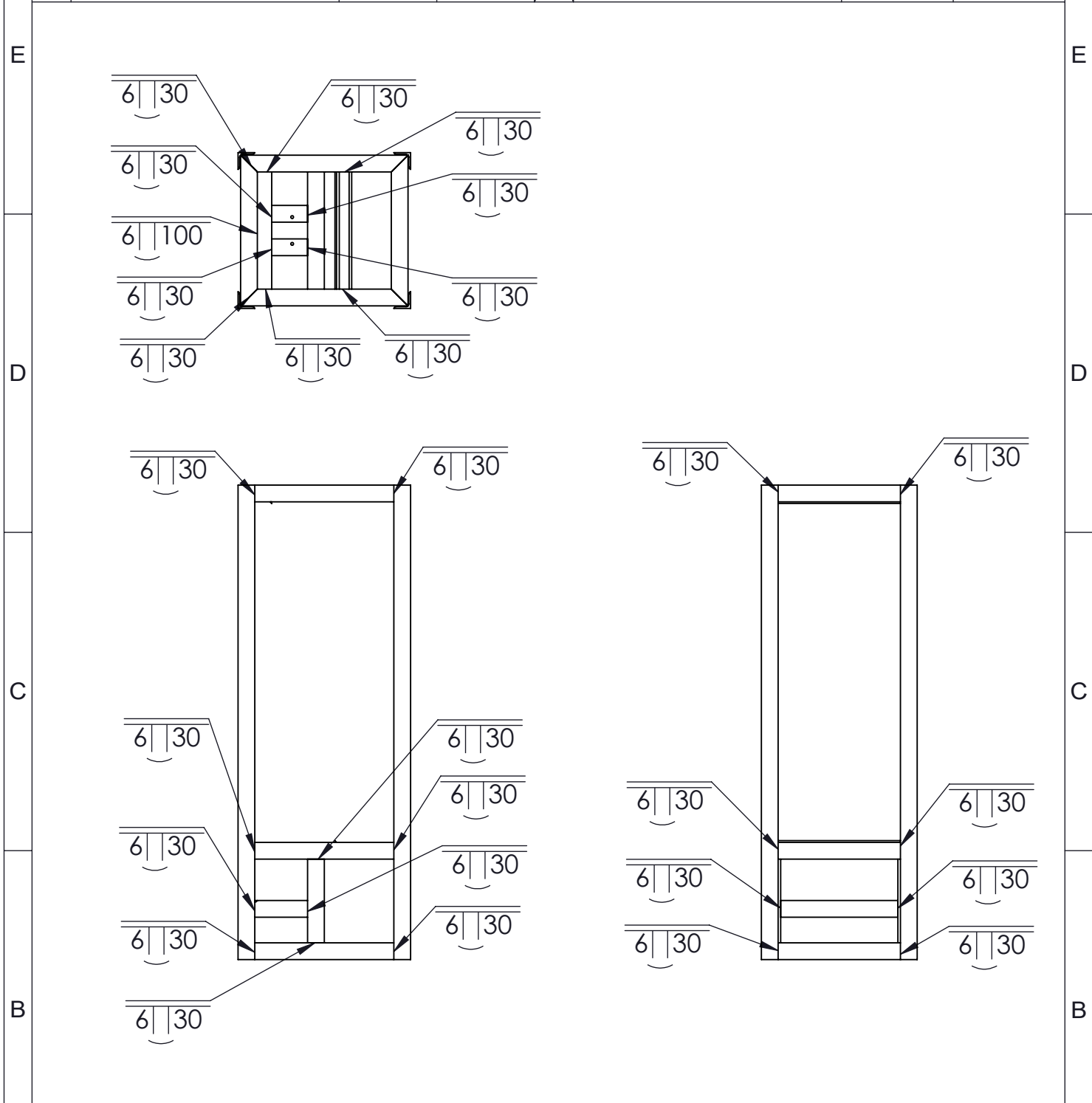
1	MESSIN UJI TARIK	STEEL	310 x 280 x 850	320 x 290 x 870					
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID				
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI
<	6	30	120	400	1000	2000			
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2			

NAMA :				SKALA	DIGAMBAR	05-04-2022	NANDA
MESIN UJI TARIK UNTUK PENGUJIAN SEALANT				1:10	DIPERIKSA		DIAN
					DISAHKAN		
NO. ASSY. :				FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO. 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP : 0282 - 533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id				A4			

5		4		3		2		1	
---	--	---	--	---	--	---	--	---	--

5		4		3		2		1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA			
										
C	1	Rangka atas kanan	ST 37	-	LIHAT DETAIL	A1				
	1	Rangka atas kiri	ST 37	-	LIHAT DETAIL	A2				
	6	Rangka center	ST 37	-	LIHAT DETAIL	A3				
	1	Rangka tengah kiri	ST 37	-	LIHAT DETAIL	A4				
	1	Rangka tengah kanan	ST 37	-	LIHAT DETAIL	A5				
	2	Rangka kanan & kiri bawah	ST 37	-	LIHAT DETAIL	A6				
	2	Pengunci crosshead & meja	ST 37	-	LIHAT DETAIL	A7				
	4	Rangka tinggi	ST 37	-	LIHAT DETAIL	A8				
	2	Penyangga	ST 37	-	LIHAT DETAIL	A9				
	B	2	Penyangga bracket motor stepper	ST 37	-	LIHAT DETAIL	A10			
	2	Bracket motor stepper	ST 37	-	LIHAT DETAIL	A11				
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
A	NAMA :						SKALA 1:10	DIGAMBAR	05-04-2022	NANDA
	RANGKA MESIN UJI TARIK UNTUK PENGUJIAN SEALANT							DIPERIKSA		DIAN
								DISAHKAN		
NO. ASSY. :						FORMAT A4				
5		4		3		2		1		

5		4		3		2		1	
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA		
				△					

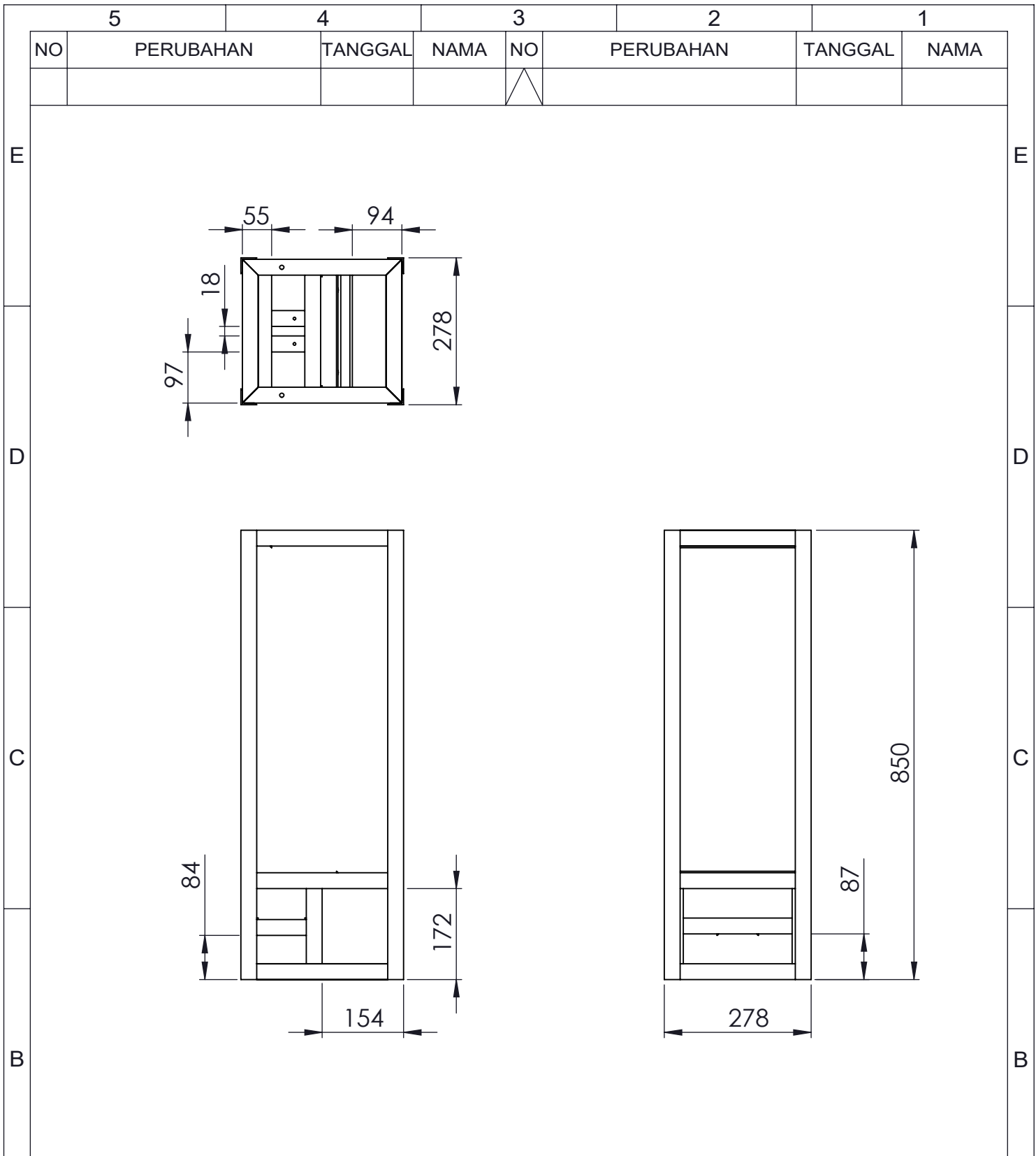




JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

NAMA : **RANGKA MESIN UJI TARIK UNTUK PENGUJIAN SEALANT**

NO. ASSY. :

	POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO. 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP : 0282 - 533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id	SKALA	DIGAMBAR	05-04-2022	NANDA
		1:10	DIPERIKSA		DIAN
			DISAHKAN		
FORMAT	A4				



JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA : RANGKA MESIN UJI TARIK UNTUK PENGUJIAN SEALANT								SKALA 1:10	DIGAMBAR 05-04-2022 DIPERIKSA DISAHKAN NANDA DIAN	
NO. ASSY. :  POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO. 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP : 0282 - 533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT A4		

PERUBAHAN DARI :

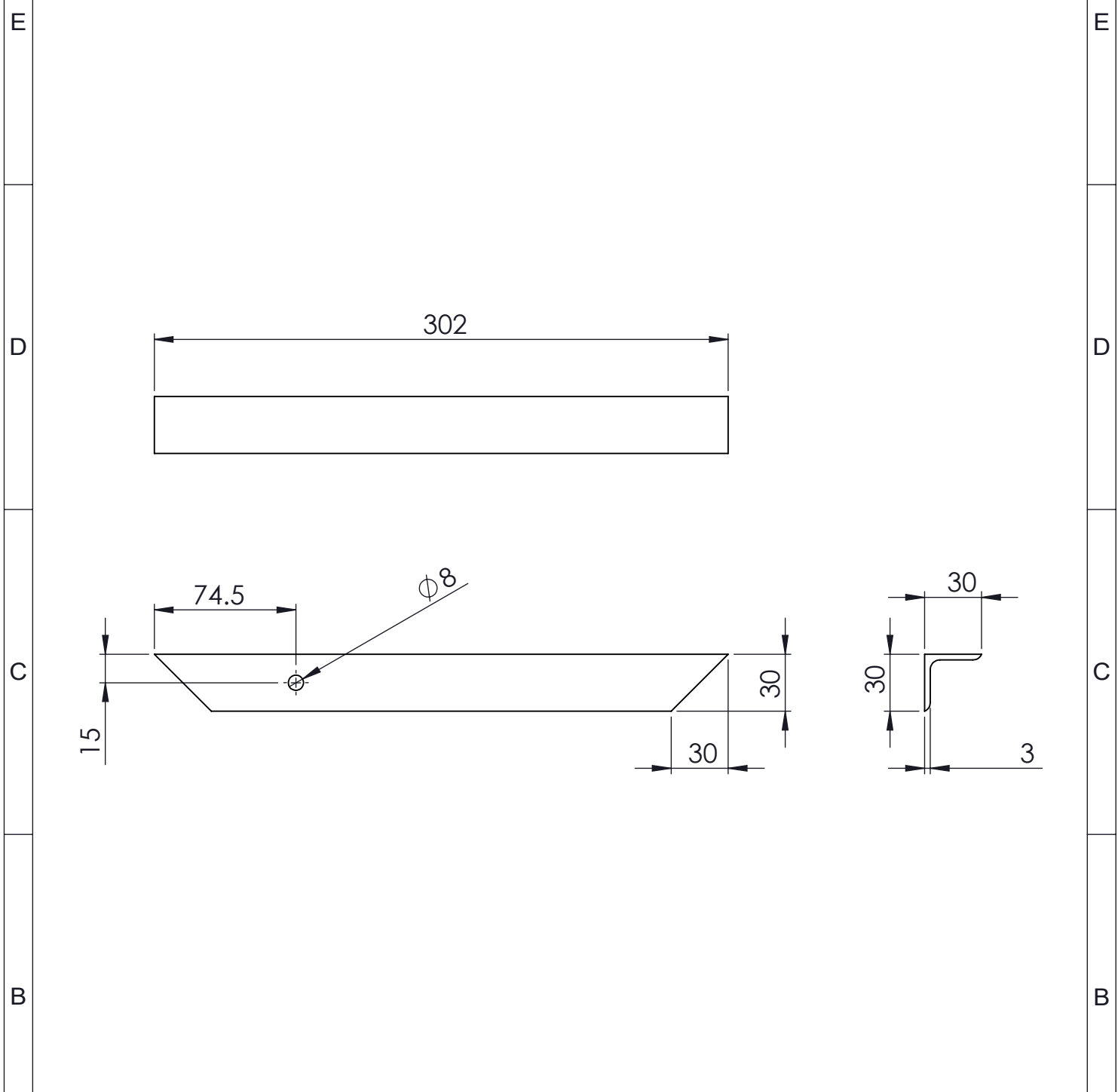
DIGANTI DENGAN :

5		4			3		2		1	
NO	PERUBAHAN			TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN		TANGGAL	NAMA
						△				
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA :							SKALA	DIGAMBAR	05-04-2022	NANDA
RANGKA ATAS KANAN							1:3	DIPERIKSA		DIAN
								DISAHKAN		
NO. ASSY. :							FORMAT	A1		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO. 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP : 0282 - 533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id							A4			

PERUBAHAN DARI :

DIGANTI DENGAN :

5		4		3		2		1	
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA		
				△					

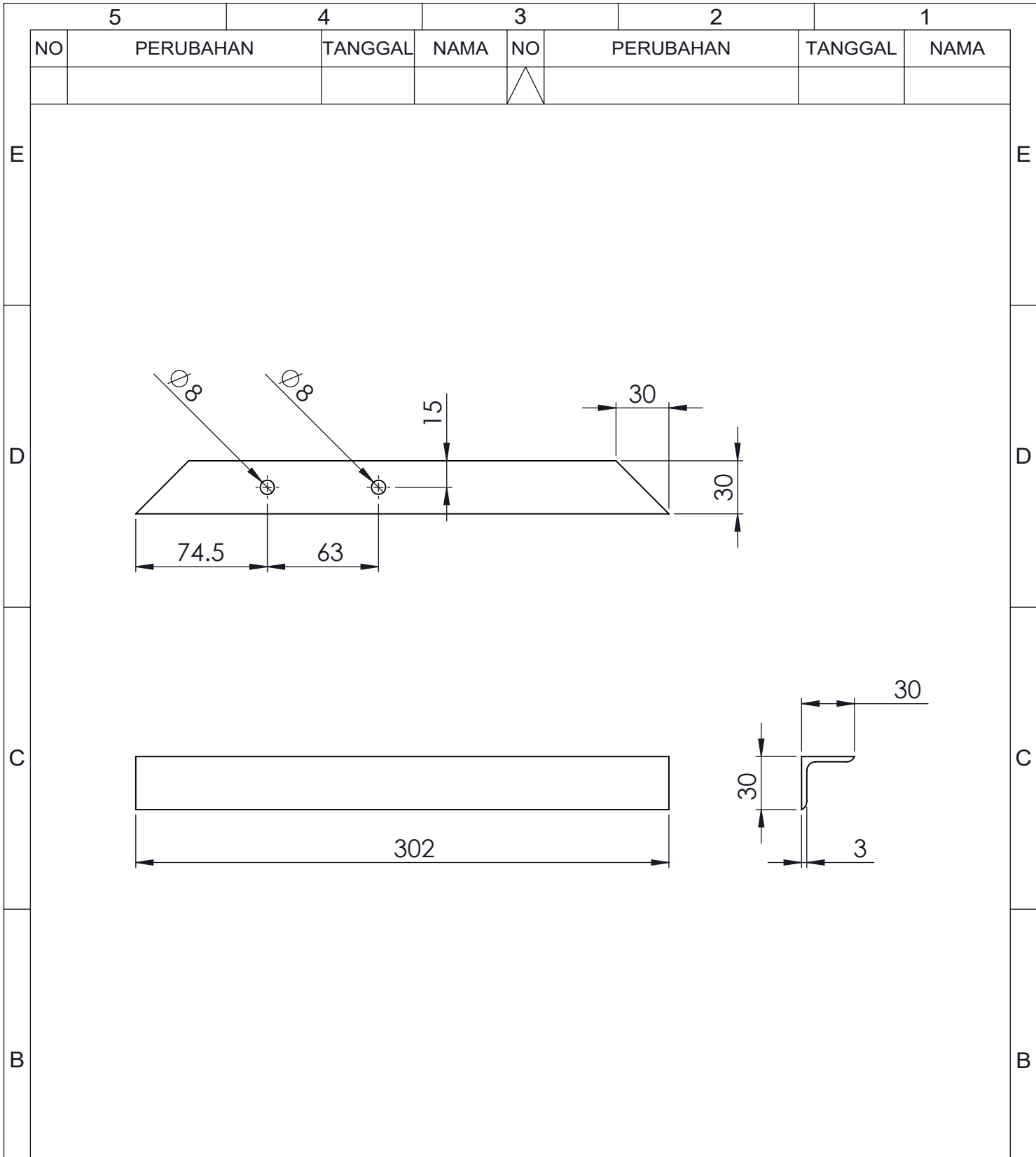


JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID		
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA :								SKALA	DIGAMBAR	05-04-2022	NANDA
RANGKA ATAS KIRI								1:3	DIPERIKSA		DIAN
									DISAHKAN		
NO. ASSY. :								FORMAT	A2		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO. 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP : 0282 - 533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								A4			

5		4			3		2		1	
NO	PERUBAHAN		TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN		TANGGAL	NAMA	
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA :							SKALA	DIGAMBAR	05-04-2022	NANDA
RANGKA CENTER							1:3	DIPERIKSA		DIAN
								DISAHKAN		
NO. ASSY. :							FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO. 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP : 0282 - 533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id							A4	A3		

PERUBAHAN DARI :

DIGANTI DENGAN :



JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA :								SKALA	DIGAMBAR	05-04-2022	NANDA
RANGKA TENGAH KIRI								1:3	DIPERIKSA		DIAN
									DISAHKAN		
NO. ASSY. :								FORMAT	A4		
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO. 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP : 0282 - 533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								A4	A4		

5		4			3		2		1	
NO	PERUBAHAN			TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN		TANGGAL	NAMA
						△				
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA :							SKALA	DIGAMBAR	05-04-2022	NANDA
RANGKA TENGAH KANAN							1:3	DIPERIKSA		DIAN
								DISAHKAN		
NO. ASSY. :							FORMAT	A5		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO. 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP : 0282 - 533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id							A4			

	5	4	3	2	1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA
				△			

E
E

D
D

C
C

B
B

A
A

JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA : <h2 style="margin: 0;">RANGKA KANAN & KIRI BAWAH</h2>				SKALA <h2 style="margin: 0;">1:3</h2>	DIGAMBAR 05-04-2022 DIPERIKSA DISAHKAN	NANDA DIAN
---	--	--	--	--	---	---------------

	POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO. 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP : 0282 - 533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id	FORMAT <h2 style="margin: 0;">A4</h2>	<h2 style="margin: 0;">A6</h2>
--	--	--	--------------------------------

5	4	3	2	1
---	---	---	---	---


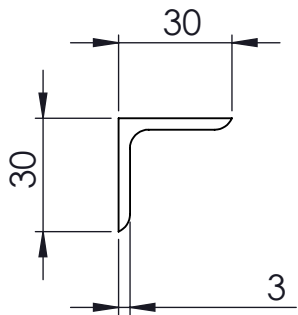


PERUBAHAN DARI :

DIGANTI DENGAN :

5		4			3		2		1	
NO	PERUBAHAN			TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN		TANGGAL	NAMA
						△				
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA :							SKALA	DIGAMBAR	05-04-2022	NANDA
PENGUNCI <i>CROSSHEAD</i> & MEJA							1:3	DIPERIKSA		DIAN
								DISAHKAN		
NO. ASSY. :							FORMAT	A7		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO. 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP : 0282 - 533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id							A4			

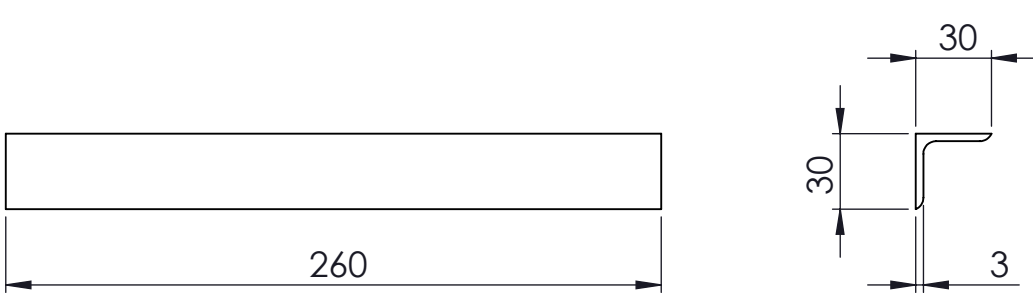


5		4			3		2		1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA				
				△							
E											E
D											D
C											C
B											B
A											A

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA : RANGKA TINGGI								SKALA 1:3	DIGAMBAR 05-04-2022	NANDA DIAN
NO. ASSY. :								DIPERIKSA		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO. 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP : 0282 - 533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								DISAHKAN		
								FORMAT A4	A8	
5		4			3		2		1	

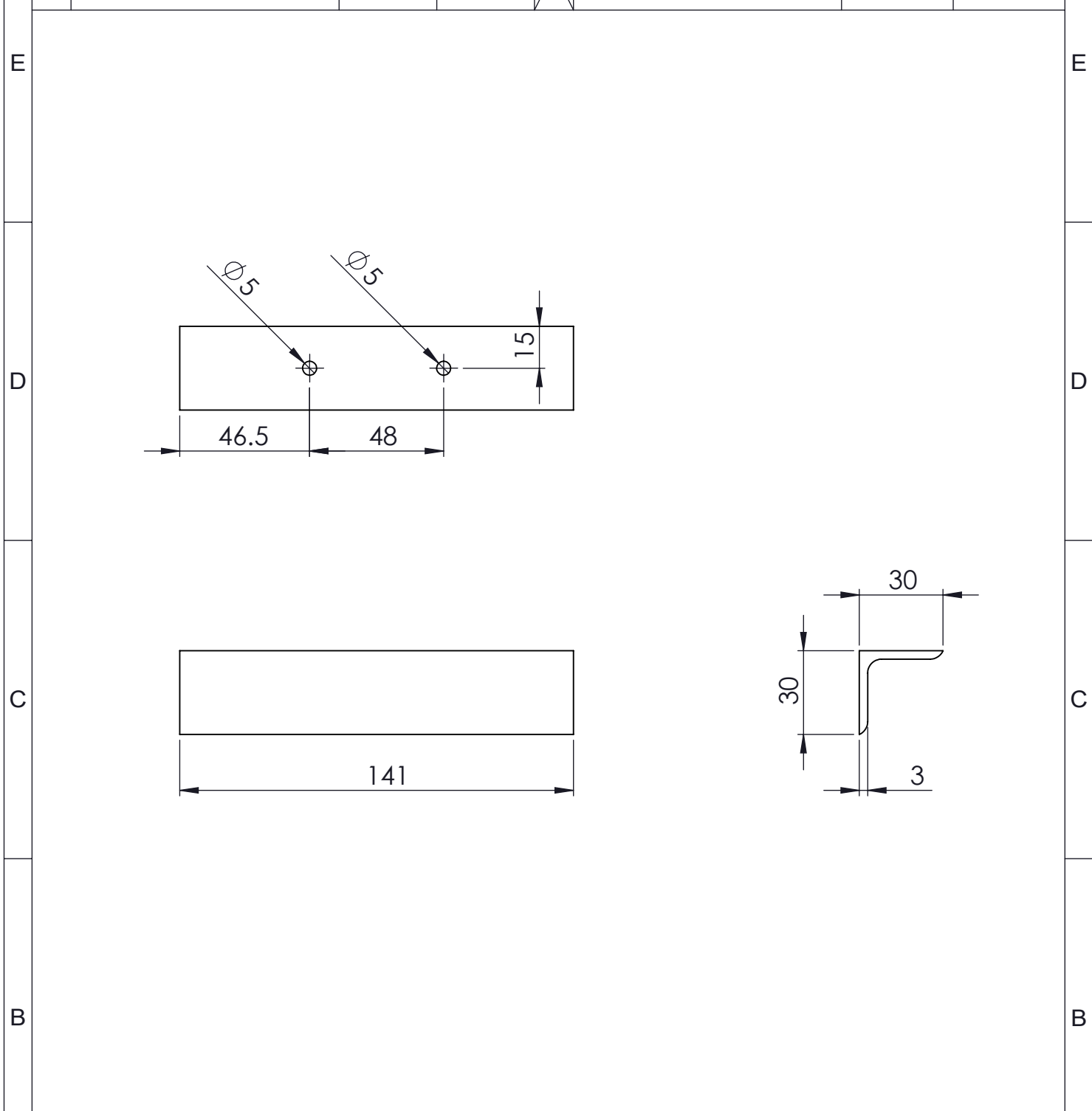
5		4			3		2			1	
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA				
				△							
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>169</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>30 30 3 3</p> </div> </div>											
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID		
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA : <h2 style="margin: 0;">PENYANGGA</h2> NO. ASSY. :								SKALA <h2 style="margin: 0;">1:2</h2>	DIGAMBAR 05-04-2022 DIPERIKSA DISAHKAN	NANDA DIAN	
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO. 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP : 0282 - 533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id								FORMAT <h2 style="margin: 0;">A4</h2>	<h2 style="margin: 0;">A9</h2>		



PERUBAHAN DARI :

DIGANTI DENGAN :

5		4			3		2		1		
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA				
				△							
E											E
D											D
C											C
B											B
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID		
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
A	NAMA : <h2 style="text-align: center;">PENYANGGA BRACKET MOTOR STEPPER</h2>							SKALA	DIGAMBAR	05-04-2022	NANDA
								1:3	DIPERIKSA		DIAN
									DISAHKAN		
	NO. ASSY. :										
	 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO. 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP : 0282 - 533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id							FORMAT	A10		
	5	4	3	2	1						

5		4		3		2		1	
NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA		



JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	
>	0	6	30	120	400	1000	UKURAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA :							SKALA	DIGAMBAR	05-04-2022	NANDA
BRACKET MOTOR <i>STEPPER</i>							1:3	DIPERIKSA		DIAN
								DISAHKAN		
NO. ASSY. :							FORMAT	A11		
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO. 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212 TELP : 0282 - 533329, E-mail : tmpnc@politeknikcilacap.ac.id							A4			

5		4		3		2		1	
---	--	---	--	---	--	---	--	---	--

PERUBAHAN DARI :

DIGANTI DENGAN :

LAMPIRAN 6

Pengujian Tarik Sealant

Table 1 Prose pengujian *sealant*




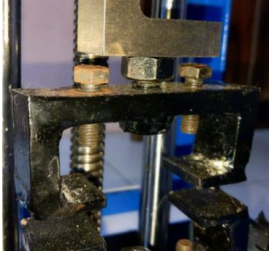
NO.	Proses	Dokumentasi
1.	Pasangkan steker pada stopkontak.	
2.	Nyalakan mesin dengan memposisikan MCB pada posisi ON.	
3.	Tunggu LCD hingga menampilkan beban.	
4.	Kendurkan baut penguci spesimen.	

Table 1 Prose pengujian *sealant* (lanjutan)

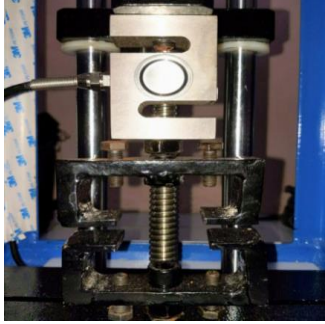
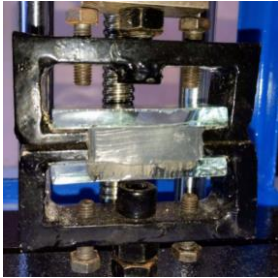
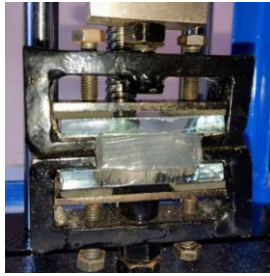
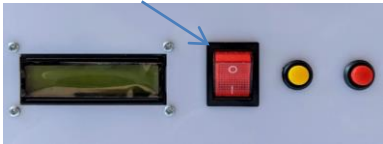
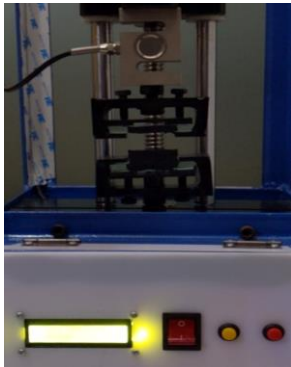

NO.	Proses	Dokumentasi
5.	Atur ketinggian holder dengan tombol set up dan set down.	
6.	Pasangkan spesimen dengan tepat.	
7.	Pasang penjepit di atas kaca spesimen dan kencangkan baut pengunci.	
8.	Setelah semua dipersiapkan pengujian dapat dilakukan dengan menekan tombol start dan lakukanlah dokumentasi guna pengambilan data.	

Table 1 Prose pengujian *sealant* (lanjutan)

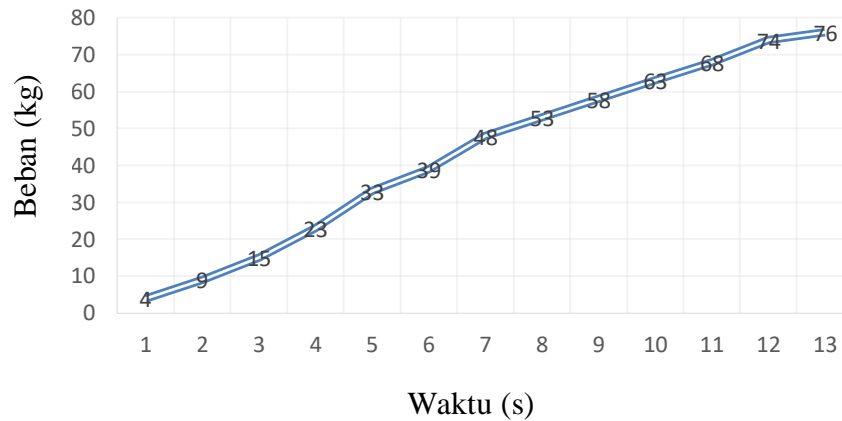
NO.	Proses	Dokumentasi
9.	Bila sudah terjadi patahan tekan tombol stop agar <i>crosshead</i> berhenti menarik.	
10.	Amati hasil dokumentasi lalu ubah menjadi grafik. Hasil pengujian disamping merupakan salah satu pengujian tarik dari <i>sealant</i> dengan pembacaan hasil maksimal 76 Kg.	

Berikut ini merupakan hasil pengujian *sealant* dengan merek *Dowsil 795*:

1. Pengujian sampel 1

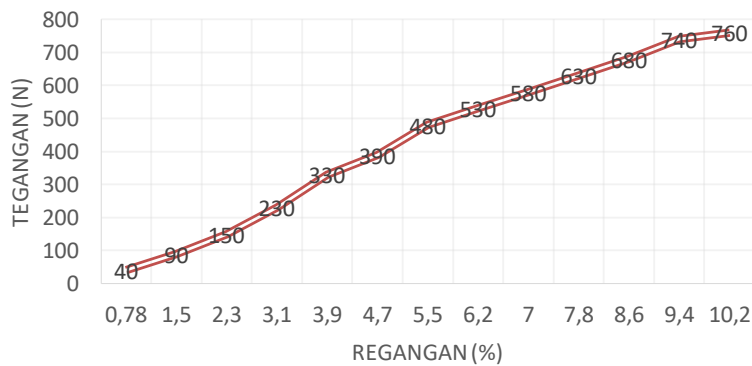
Diagram ke 1 terdapat beban dengan kekuatan tarik yang dinyatakan dalam satuan kg. Sedangkan untuk waktu dinyatakan dalam *second*. Dari hasil pengujian tarik *sealant* yang telah dilakukan menghasilkan beban tarik sebesar 76 kg pada detik ke 13.

UJI TARIK SEALANT 1



Dari data tersebut didapat grafik tegangan regangan sebagai berikut:

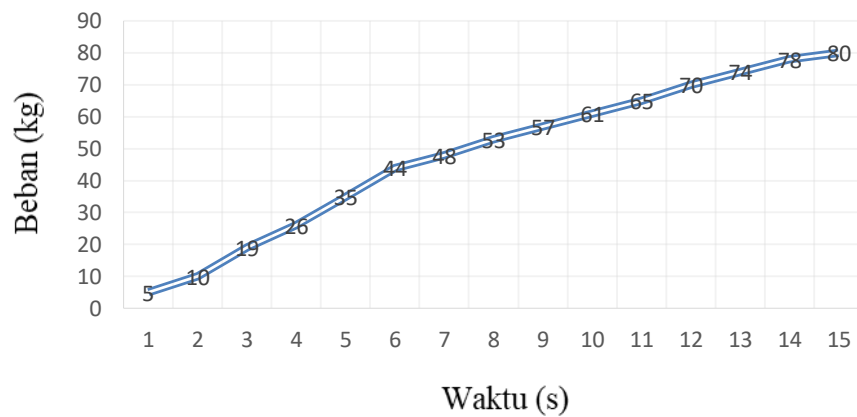
GRAFIK TEGANGAN & REGANGAN SPESIMEN 1



2. Pengujian sampel 2

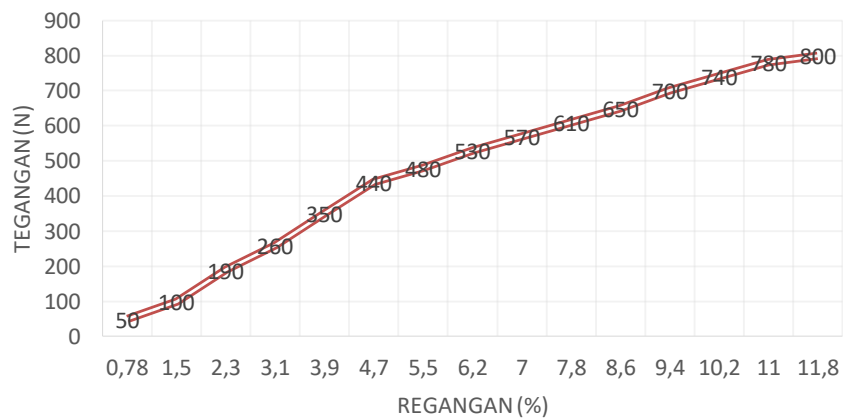
Diagram ke 2 terdapat beban dengan kekuatan tarik yang dinyatakan dalam satuan kg. Sedangkan untuk waktu dinyatakan dalam *second*. Dari hasil pengujian tarik *sealant* yang telah dilakukan menghasilkan beban tarik sebesar 80 kg pada detik ke 15.

UJI TARIK SEALANT 2



Dari data tersebut didapat grafik tegangan dan regangan sebagai berikut:

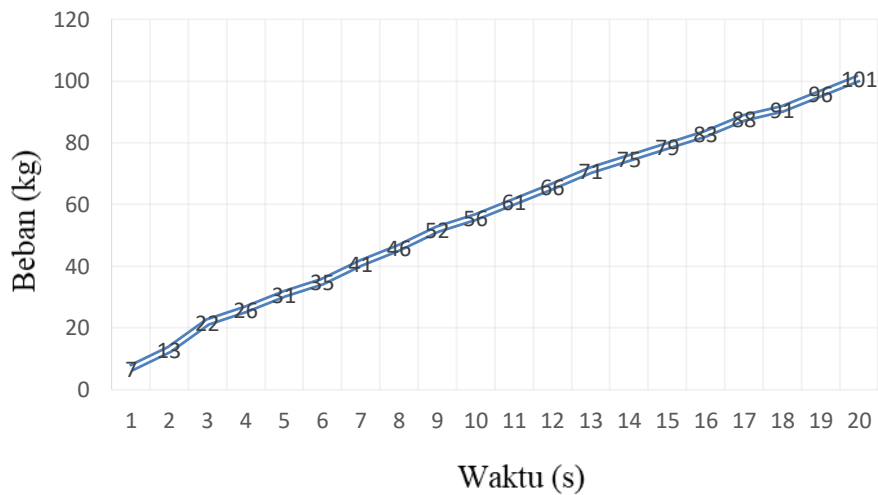
GRAFIK TENGANGAN & REGANGAN SPESIMEN 2



3. Pengujian sampel 3

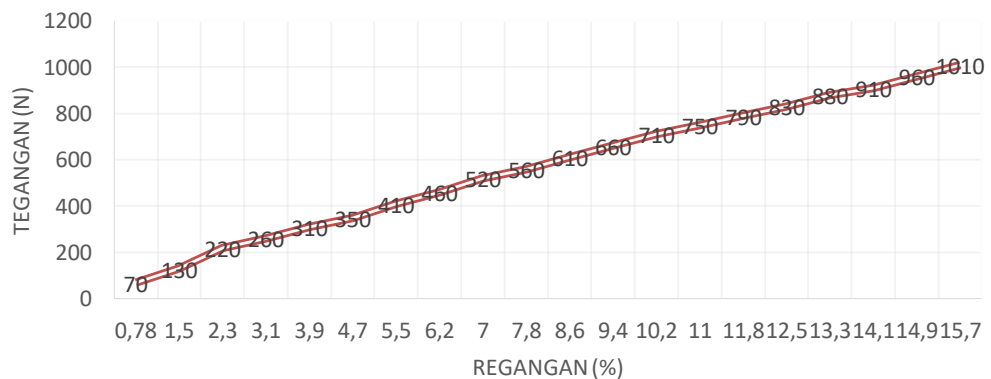
Diagram ke 3 terdapat beban dengan kekuatan tarik yang dinyatakan dalam satuan kg. Sedangkan untuk waktu dinyatakan dalam *second*. Dari hasil pengujian tarik *sealant* yang telah dilakukan menghasilkan beban tarik sebesar 101 kg pada detik ke 20.

UJI TARIK SEALANT 3



Dari data tersebut maka didapat data sebagai berikut:

GRAFIK TENGANGAN & REGANGAN SPESIMEN 3



Berikut ini merupakan hasil dari data di atas:

Specimen	Tensile load at the following elongations (Mpa)				Ultimate tensile load (N)
	10%	25%	50%	100%	
1	0.126	0.316	0.633	1.26	760
2	0.133	0.333	0.666	1.333	800
3	0.168	0.42	0.841	1.68	1010
AVG	0.132	0.356	0.713	1.425	856.667

Berikut spesifikasi dari *sealat* Dowsil 795:

Test	Property	Unit	Result
As Cured After 21 Days at 25°C (77°F) and 50% RH			
ASTM D 2240	Durometer Hardness, Shore A	points	35
ASTM C 794	Peel Strength	lb/in (kg/cm)	32 (5.7)
ASTM C 1135	Tension Adhesion Strength		
	At 25% Extension	psi (MPa)	45 (0.310)
	At 50% Extension	psi (MPa)	60 (0.414)
ASTM C 719	Joint Movement Capability	percent	±50
ASTM C 1248	Staining (Granite, Marble, Limestone, Brick and Concrete)		None