

LAMPIRAN 1
DAFTAR RIWAYAT HIDUP



Djuki Hermawan

Profil

Saya seorang yang jujur, cepat belajar, disiplin, dan bertanggung jawab. memiliki kemampuan komunikasi yang baik, dan mampu bekerja dalam tim.



djukihermawan@gmail.com



081326071419



djuki_h

Data Pribadi

- Nama : Djuki Hermawan
- Tempat, Tanggal Lahir : Cilacap, 30 Januari 2003
- Alamat : Jl. Kolamsari RT 03 RW 23
- Jenis Kelamin : Laki - laki
- Kewarga Negaraan : Indonesia
- Status : Belum Menikah

Pendidikan

- Politeknik Negeri Cilacap (2021-2024)

D III Teknik Mesin

Pengalaman

- Magang sebagai produk engineer di PT Yutaka Manufacturing Indonesia
- Magang sebagai mekanik di PT Manunggal Perkasa

Keahlian

- Microsoft Word
- Mesin Perkakas
- Solidwork

Penguasaan Bahasa

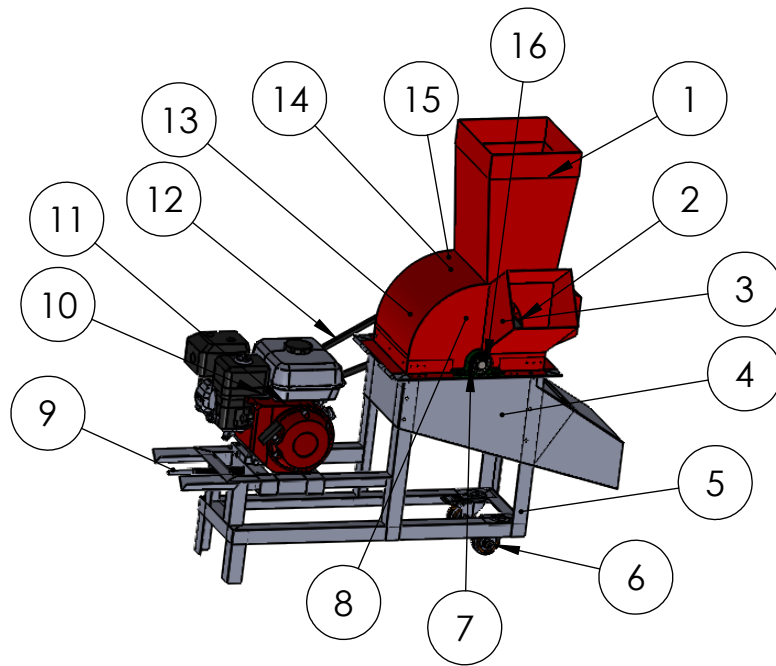


Bahasa Indonesia



Bahasa Inggris

LAMPIRAN 2
GAMBAR RANGKA DAN *COVER* MESIN PENCACAH DAN
PENEPUNG PAKAN TERNAK DENGAN PENGGERAK MOTOR
BENSIN



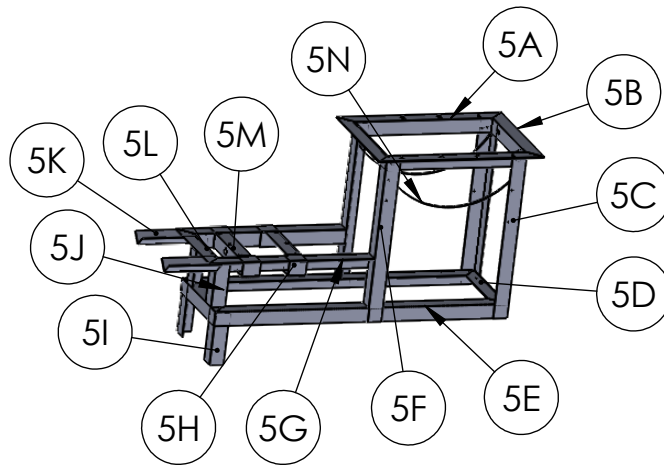
1	Cover atas	Mildsteel	Lihat detail		1	DIBUAT
1	Hammer mill	S45C	Lihat detail		2	DIBUAT
3	Pisau pencacah	ST 37	Lihat detail		3	DIBUAT
1	Cover bawah	Mildsteel	Lihat detail		4	DIBUAT
1	Rangka	ST 37	Lihat detail		5	DIBUAT
2	Roda	STD	Lihat detail		6	DIBELI
2	Bantalan	STD	Lihat detail		7	DIBELI
15	Pisau crusher	ST 37	Lihat detail		8	DIBUAT
1	Long drat	STD	Lihat detail		9	DIBELI
1	Motor bensin	STD	Lihat detail		10	DIBELI
1	Puli Penggerak	STD	Lihat detail		11	DIBELI
1	Sabuk	STD	Lihat detail		12	DIBELI
18	Bushing	Galvaniz ed	Lihat detail		13	DIBUAT
1	Puli yang digerakan	STD	Lihat detail		14	DIBELI
1	Hammer mill	S45C	Lihat detail		15	DIBUAT
4	Poros	S45C	Lihat detail		16	DIBUAT

JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2					

NAMA Mesin pencacah dan penepung pakan ternak dengan penggerak motor bensin NO. ASSY : -	SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	DJUKI
	1:20	DIPERIKSA		
	SATUAN	DISAHKAN		
	mm			

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231	FORMAT	NO. GAMBAR :		
	A4			

DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP



2	Rangka atas (kanan dan kiri)	ST 37	Lihat detail		5A	DIBUAT
2	Rangka atas (depan dan belakang)	ST 37	Lihat detail		5B	DIBUAT
2	Rangka kaki depan (kanan dan kiri)	ST 37	Lihat detail		5C	DIBUAT
2	Rangka bawah (depan dan belakang)	ST37	Lihat detail		5D	DIBUAT
2	Rangka bawah (kanan dan kiri)	ST 37	Lihat detail		5E	DIBUAT
2	Rangka kaki tengah (kanan dan kiri)	ST 37	Lihat detail		5F	DIBUAT
2	Dudukan motor bensin 1 (kanan dan kiri)	ST 37	Lihat detail		5G	DIBUAT
4	Dudukan motor bensin 2	ST 37	Lihat detail		5H	DIBUAT
2	Rangka penahan	ST 37	Lihat detail		5I	DIBUAT
2	Rangka kaki belakang (kanan dan kiri)	ST 37	Lihat detail		5J	DIBUAT
2	Rangka pendorong (kanan dan kiri)	ST 37	Lihat detail		5K	DIBUAT
1	Dudukan motor bensin 3	ST 37	Lihat detail		5L	DIBUAT
2	Dudukan motor bensin 4	ST 37	Lihat detail		5M	DIBUAT
2	Dudukan saringan	ST 37	Lihat detail		5N	DIBUAT

JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2					

NAMA Rangka mesin pencacah dan penepung pakan ternak dengan penggerak motor bensin NO. ASSY : -	SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	DJUKI
	1:20	DIPERIKSA		
	SATUAN	DISAHKAN		
	mm			

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231	FORMAT	NO. GAMBAR :
	A4	

DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHKANTANGKANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

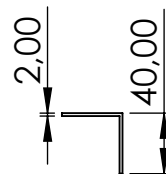
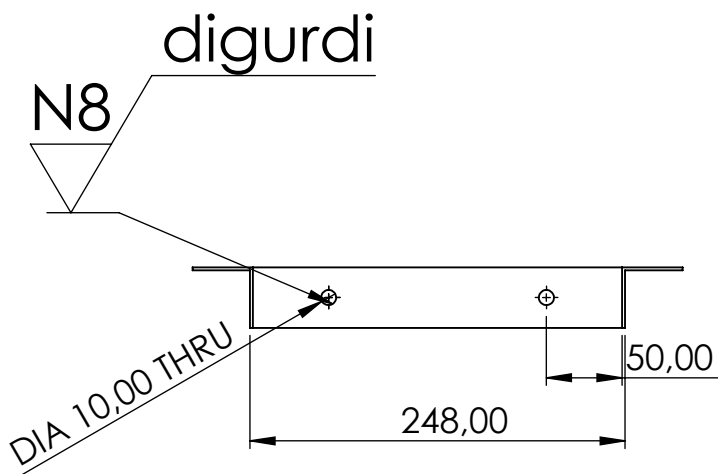
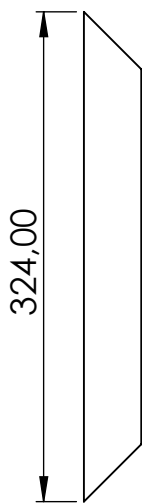
C

B

B

A

A



2							ST 37	40 x 324		5A	DIBUAT
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2					

NAMA

Rangka atas (kanan dan kiri)

NO. ASSY : -

SKALA
1:5
SATUAN
mm

DIGAMBAR 30-07-24 DJUKI

DIPERIKSA

DISAHKAN



POLITEKNIK NEGERI CILACAP

TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id
JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231FORMAT
A4

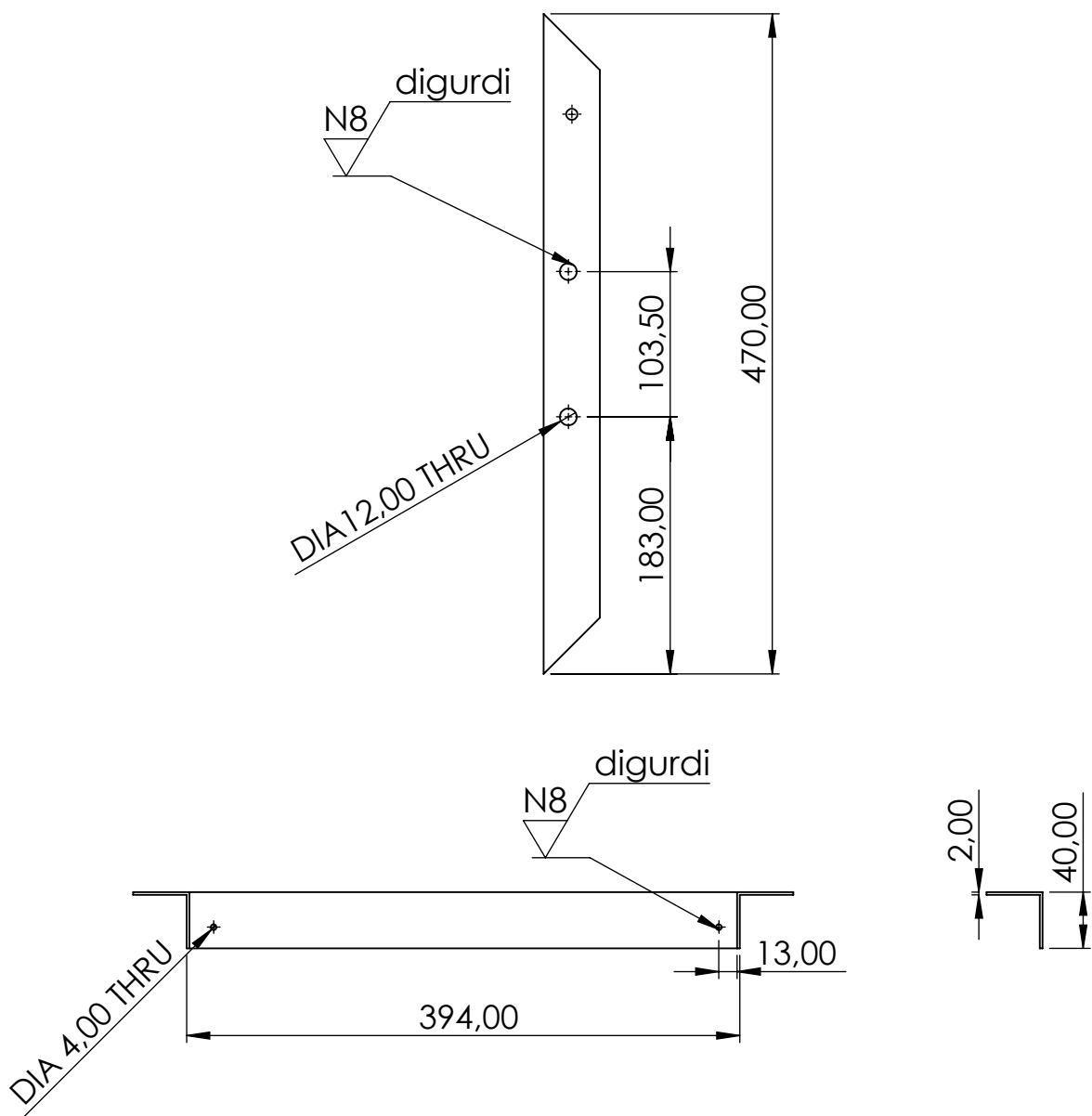
NO. GAMBAR :

4

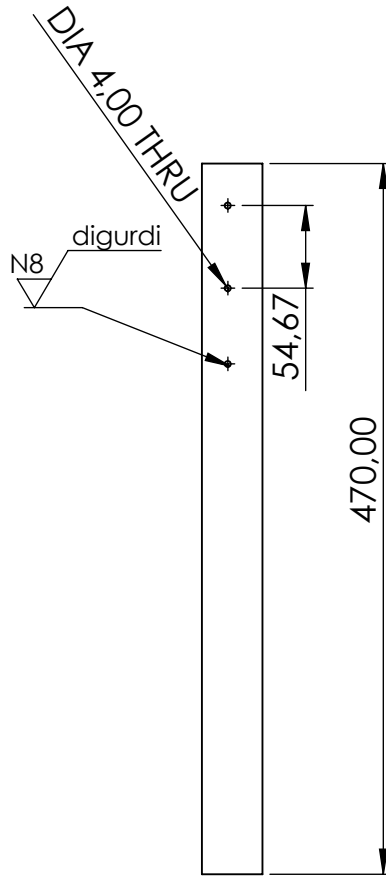
3

2

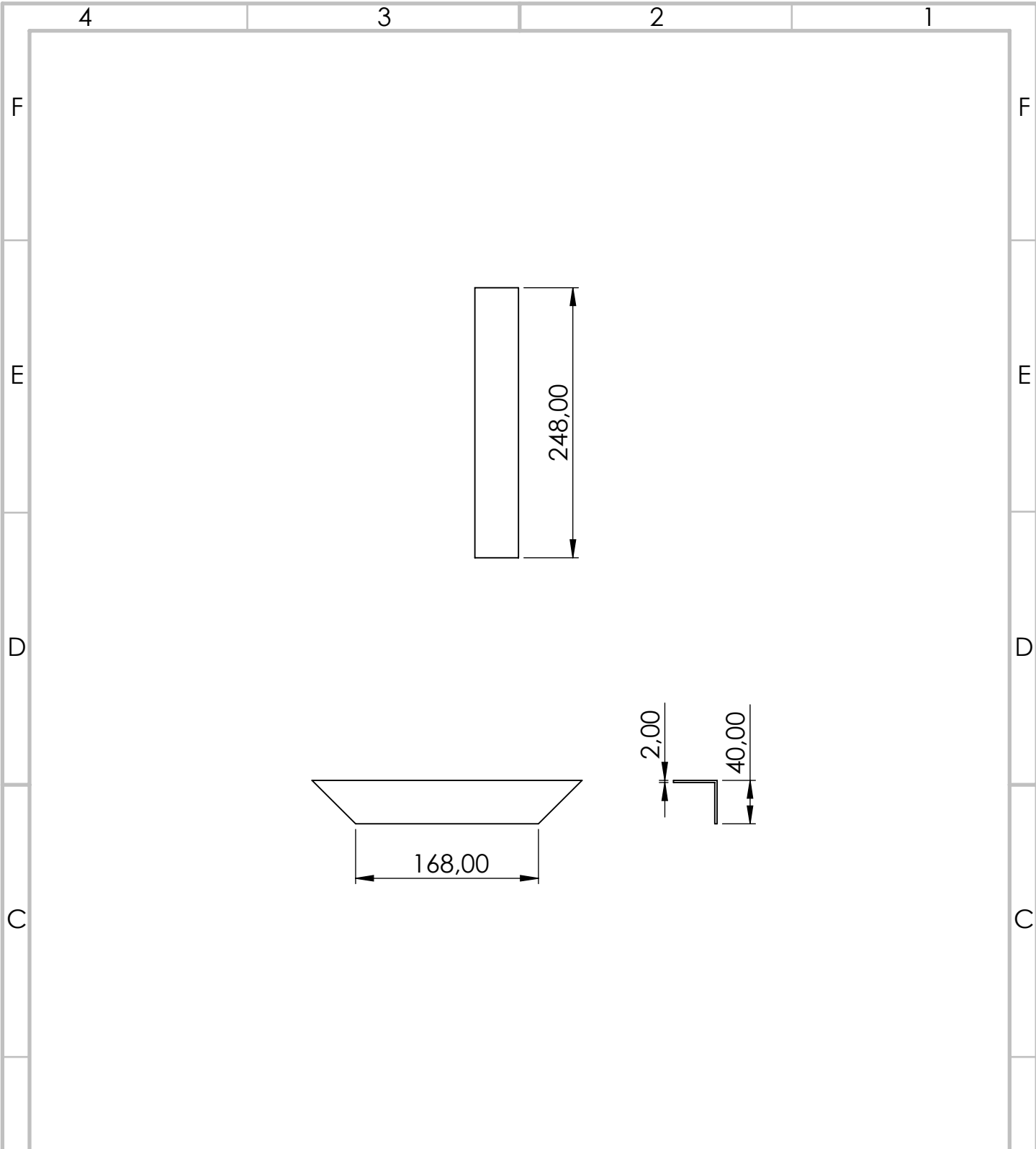
1



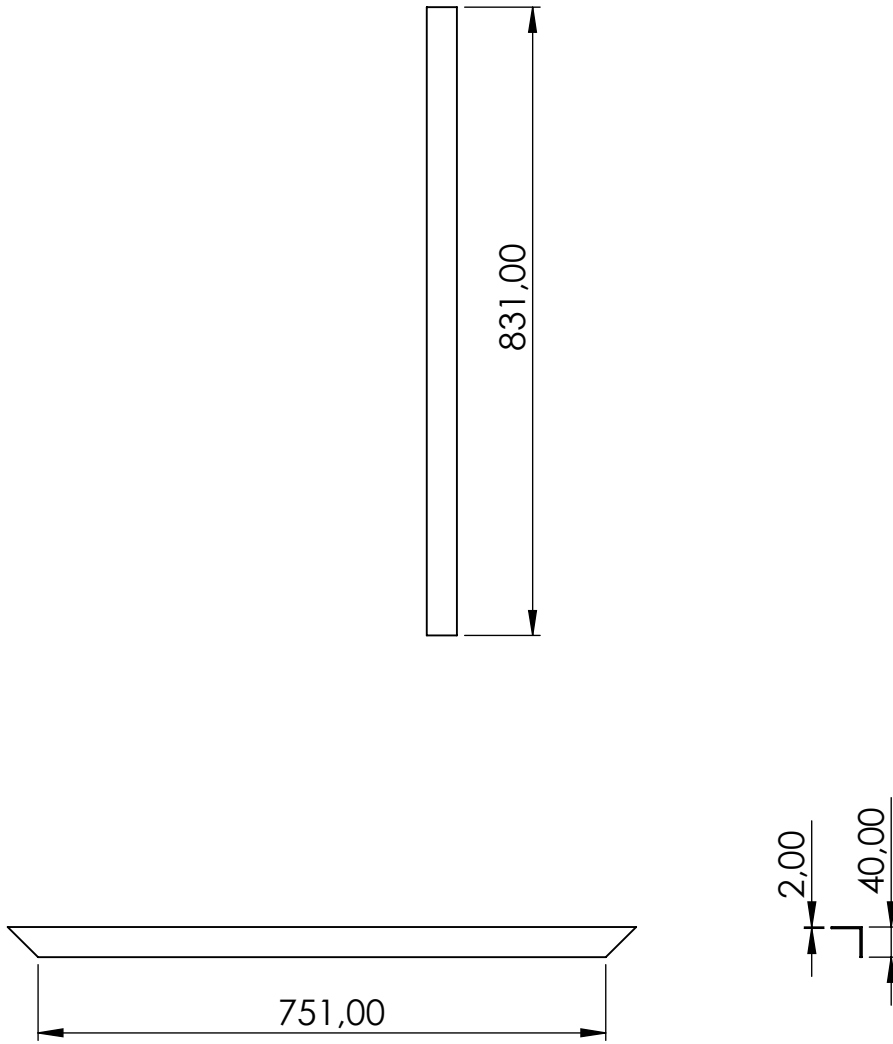
2	ST 37						40 x 470		5B	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	DJUKI
Rangka atas (depan dan belakang)								1:5	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			



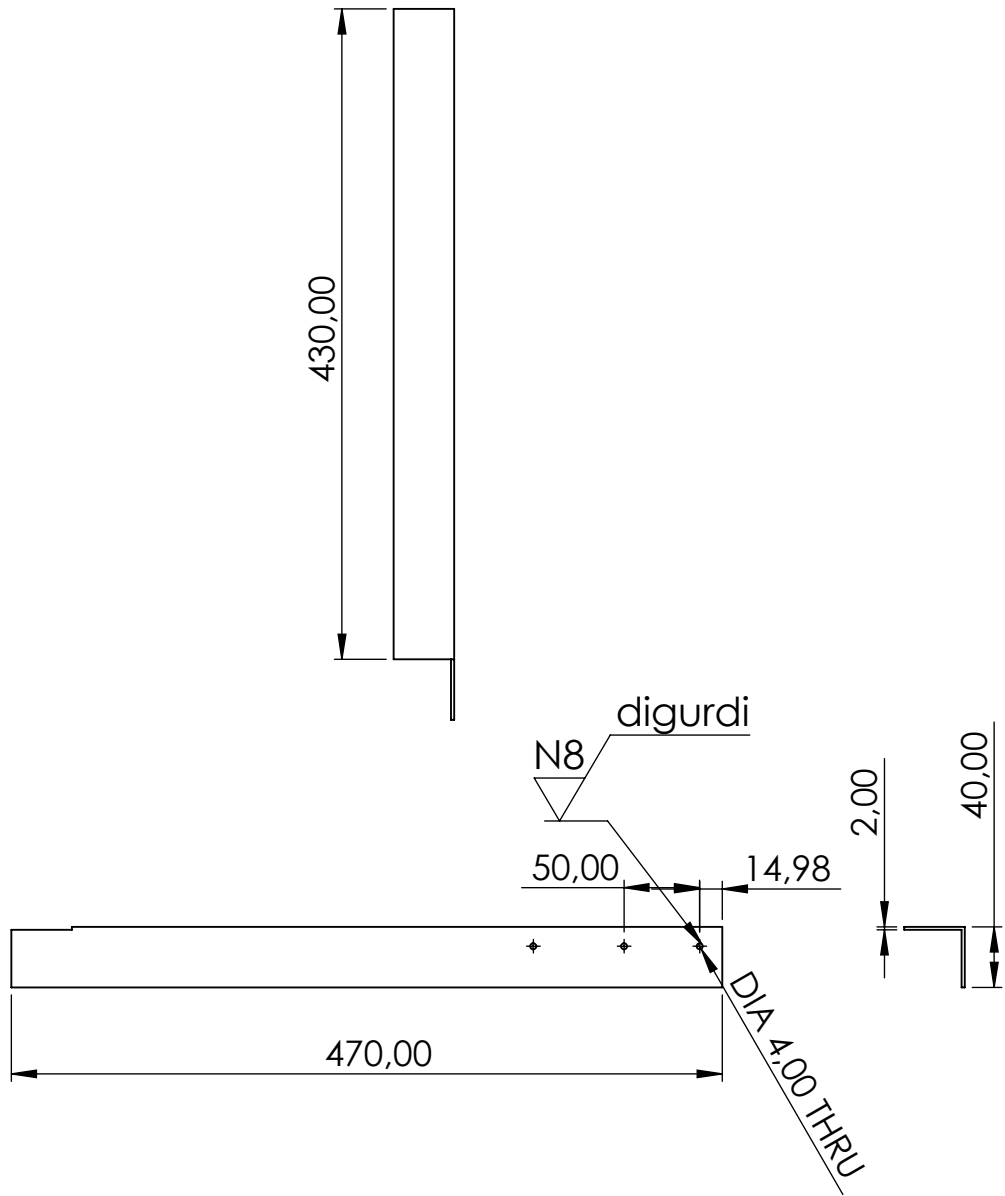
2	ST 37						40 x 470		5C	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	DJUKI
Rangka kaki depan (kanan dan kiri)								1:5	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			



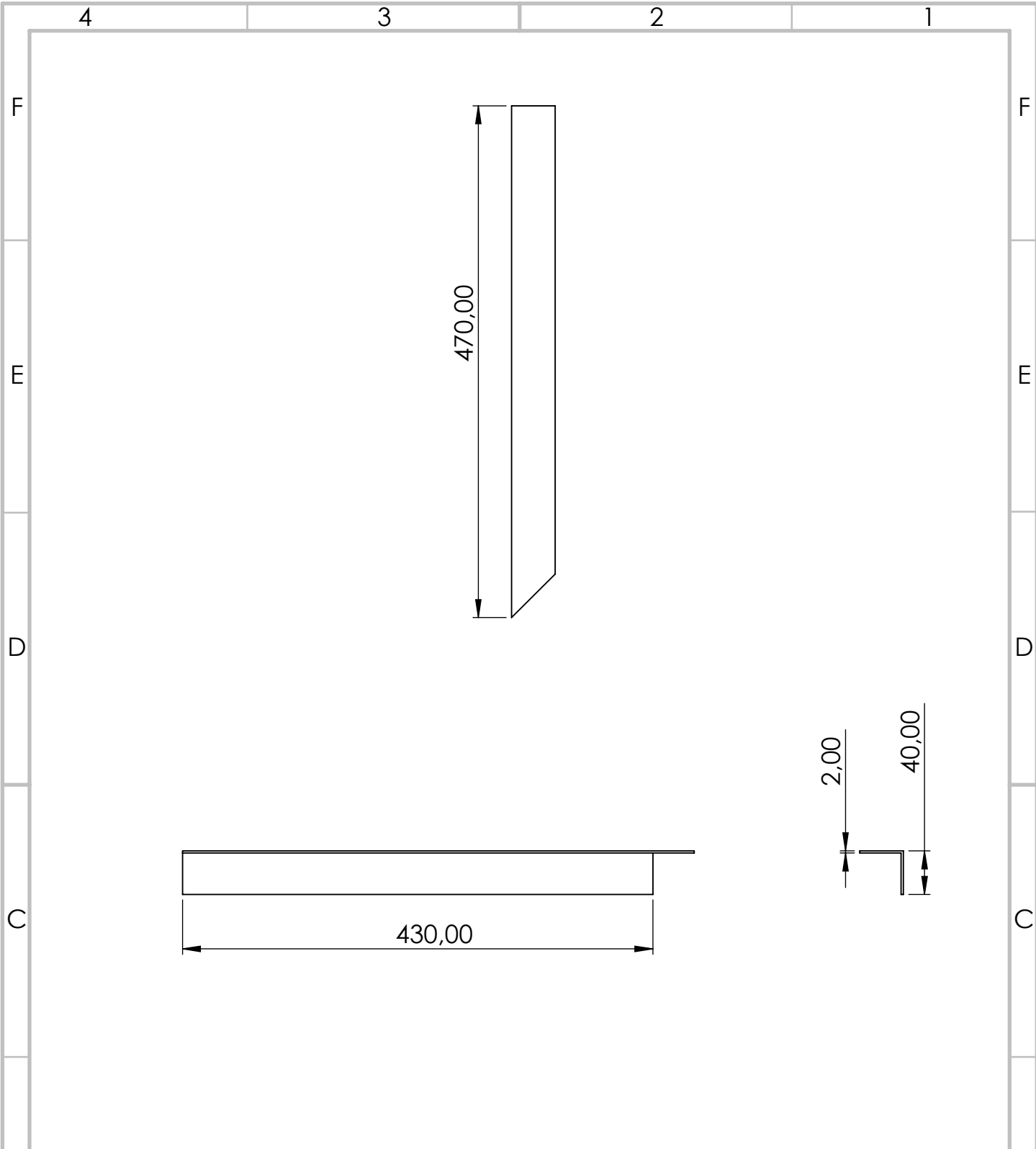
2		ST 37	40 x 248		5D	DIBUAT
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000	PENGERJAAN LANJUT		NO. ORDER		PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000					
TOL	0.1 0.2 0.3 0.5 0.8 1.2					
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	30-07-24 DJUKI
Rangka bawah (depan dan belakang)				1:5	DIPERIKSA	
NO. ASSY : -				SATUAN	DISAHKAN	
				mm		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231				FORMAT	NO. GAMBAR :	
				A4		



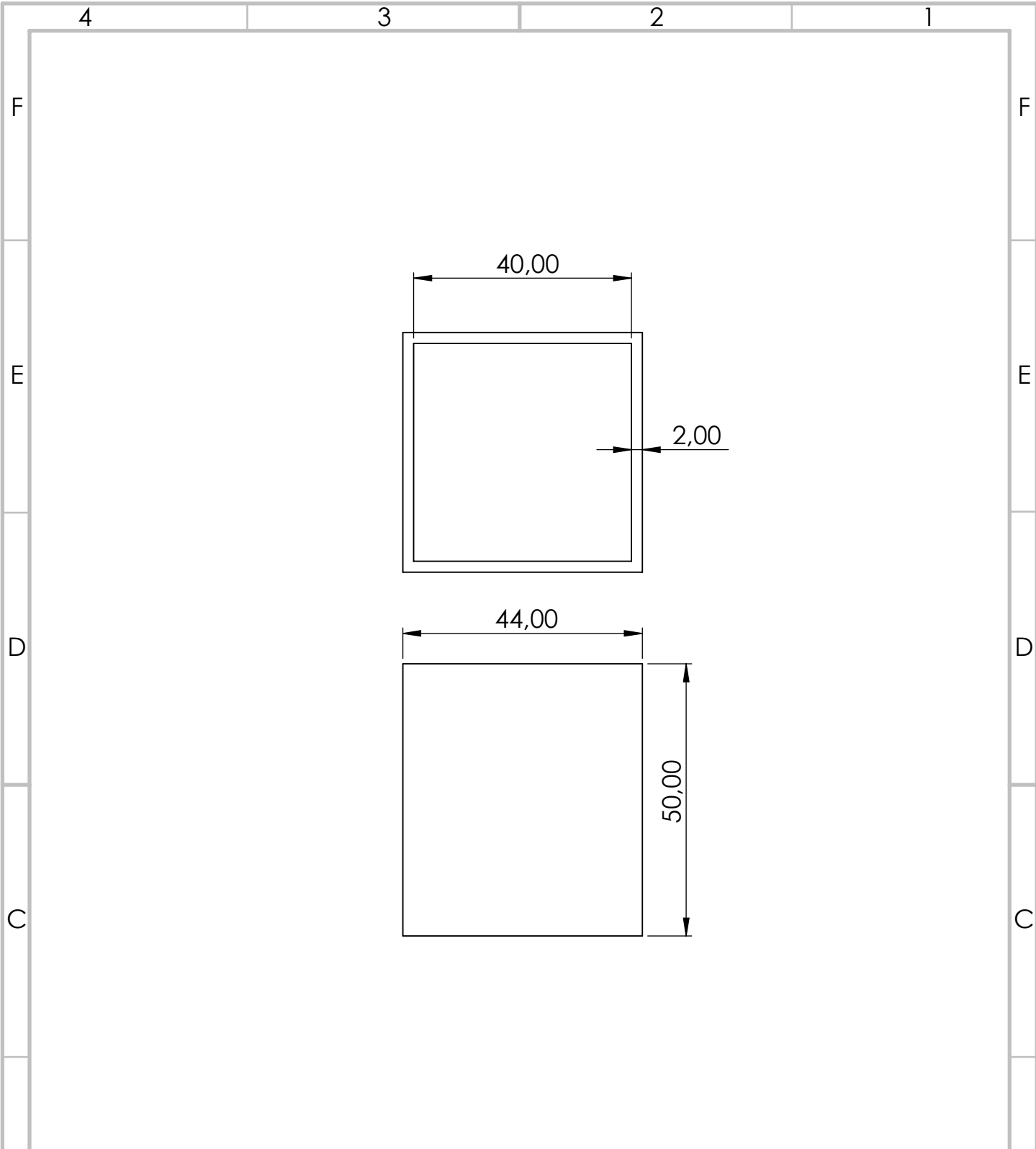
2	ST 37						40 x 831		5E	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	DJUKI
Rangka bawah (kanan dan kiri)								1:5	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
								FORMAT	NO. GAMBAR :		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								A4			
TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id											
JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231											



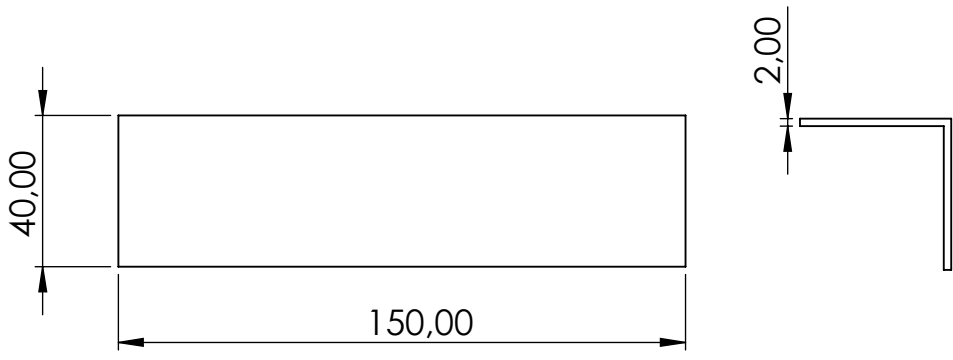
2	ST 37						40 x 470		5F	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	DJUKI
Rangka kaki tengah (kanan dan kiri)								1:5	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			



2		ST 37	40 x 470		5G	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0 6 30 120 400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER		
<	6 30 120 400 1000 2000						
TOL	0.1 0.2 0.3 0.5 0.8 1.2						
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	DJUKI
Dudukan motor bensin 1 (kanan dan kiri) NO. ASSY : -				1:5	DIPERIKSA		
				SATUAN	DISAHKAN		
				mm			
NAMA				FORMAT	NO. GAMBAR :		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231				A4			



4	ST 37						44 x 50		5H	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	DJUKI
Dudukan motor bensin 2								1:1	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			



2	ST 37						40 x 150		5I	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	DJUKI
Rangka penahan								1:2	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

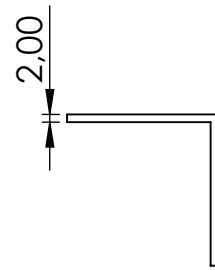
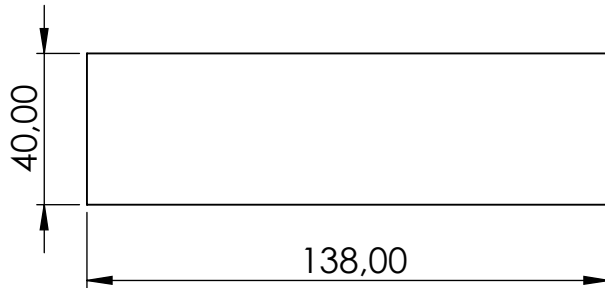
C

B

B

A

A



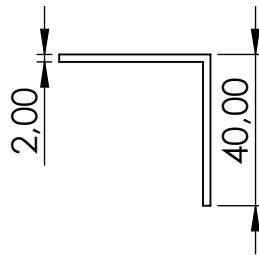
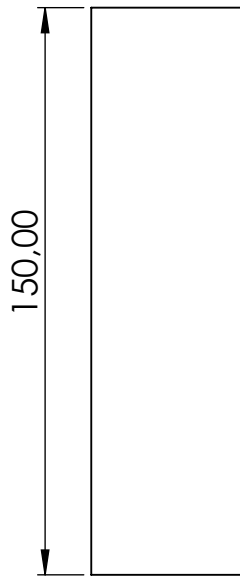
2	ST 37						40 x 138		5J	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	DJUKI
Rangka kaki belakang (kanan dan kiri)								1:2	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
								FORMAT	NO. GAMBAR :		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								A4			
TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id											
JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231											

4

3

2

1



2	ST 37						40 x 150		5K	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	DJUKI
Rangka pendorong (kanan dan kiri)								1:2	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

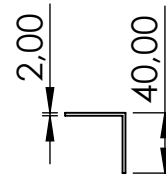
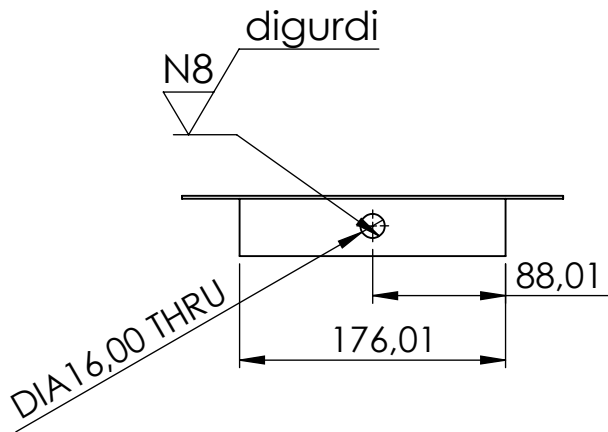
C

B

B

A

A



1	ST 37						40 x 252		5L	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2					

NAMA

Dudukan motor bensin 3

NO. ASSY : -

SKALA
1:5
SATUAN
mm

DIGAMBAR	30-07-24	DJUKI
DIPERIKSA		
DISAHKAN		



POLITEKNIK NEGERI CILACAP

TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id
JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231FORMAT
A4

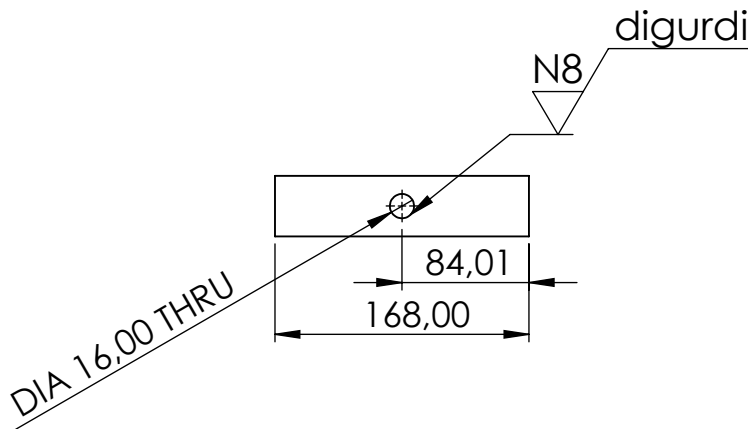
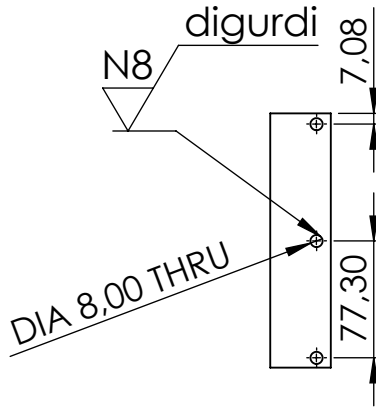
NO. GAMBAR :

4

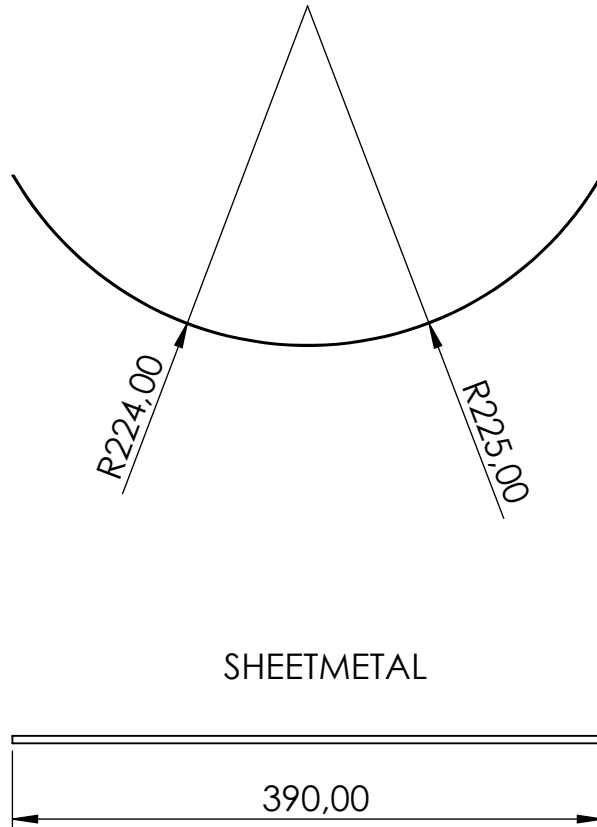
3


2

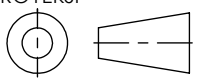
1

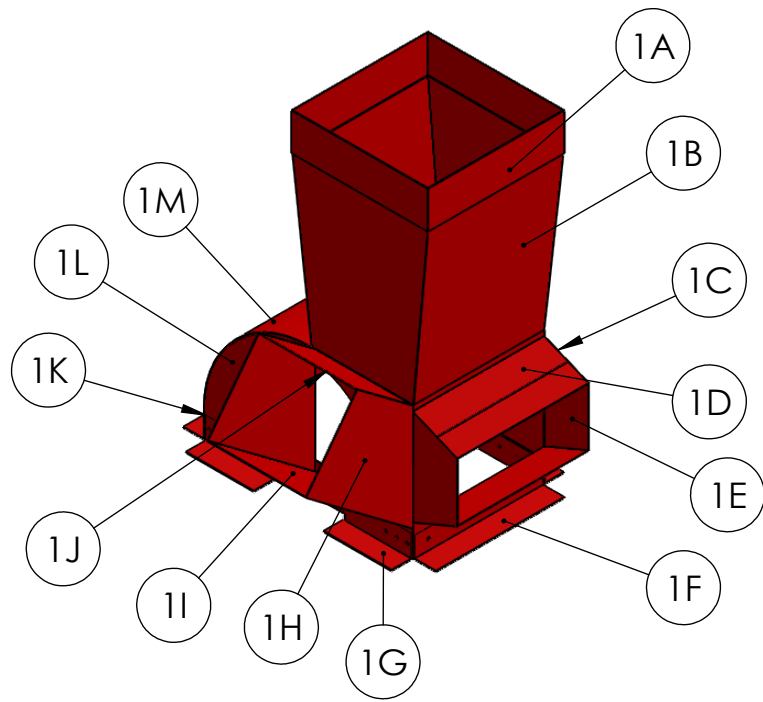


2	ST 37						40 x 168	5M	DIBUAT		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	DJUKI
Dudukan motor bensin 4								1:5	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP Telp. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id Jl. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			



2							ST 37	5 x 390		5N	DIBUAT	
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2						
NAMA									SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	DJUKI
Dudukan saringan									1:5	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -									SATUAN	DISAHKAN		
									mm			
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231									FORMAT	NO. GAMBAR :		
									A4			





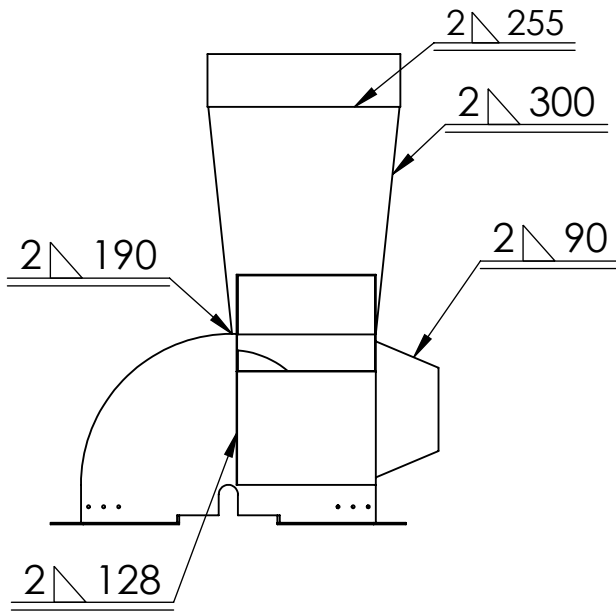
4	Hopper 1	Mildsteel	Lihat detail		1A	DIBUAT
4	Hopper 1	Mildsteel	Lihat detail		1B	DIBUAT
1	Penutup samping kiri	Mildsteel	Lihat detail		1C	DIBUAT
2	Hopper 2	Mildsteel	Lihat detail		1D	DIBUAT
2	Hopper 2	Mildsteel	Lihat detail		1E	DIBUAT
2	Pengunci 1	Mildsteel	Lihat detail		1F	DIBUAT
4	Pengunci 2	Mildsteel	Lihat detail		1G	DIBUAT
2	Hopper 3	Mildsteel	Lihat detail		1H	DIBUAT
1	Hopper 3	Mildsteel	Lihat detail		1I	DIBUAT
1	Hopper 3	Mildsteel	Lihat detail		1J	DIBUAT
1	Penutup belakang	Mildsteel	Lihat detail		1K	DIBUAT
1	Penutup samping kanan	Mildsteel	Lihat detail		1L	DIBUAT
1	Penutup atas	Mildsteel	Lihat detail		1M	DIBUAT

JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2					

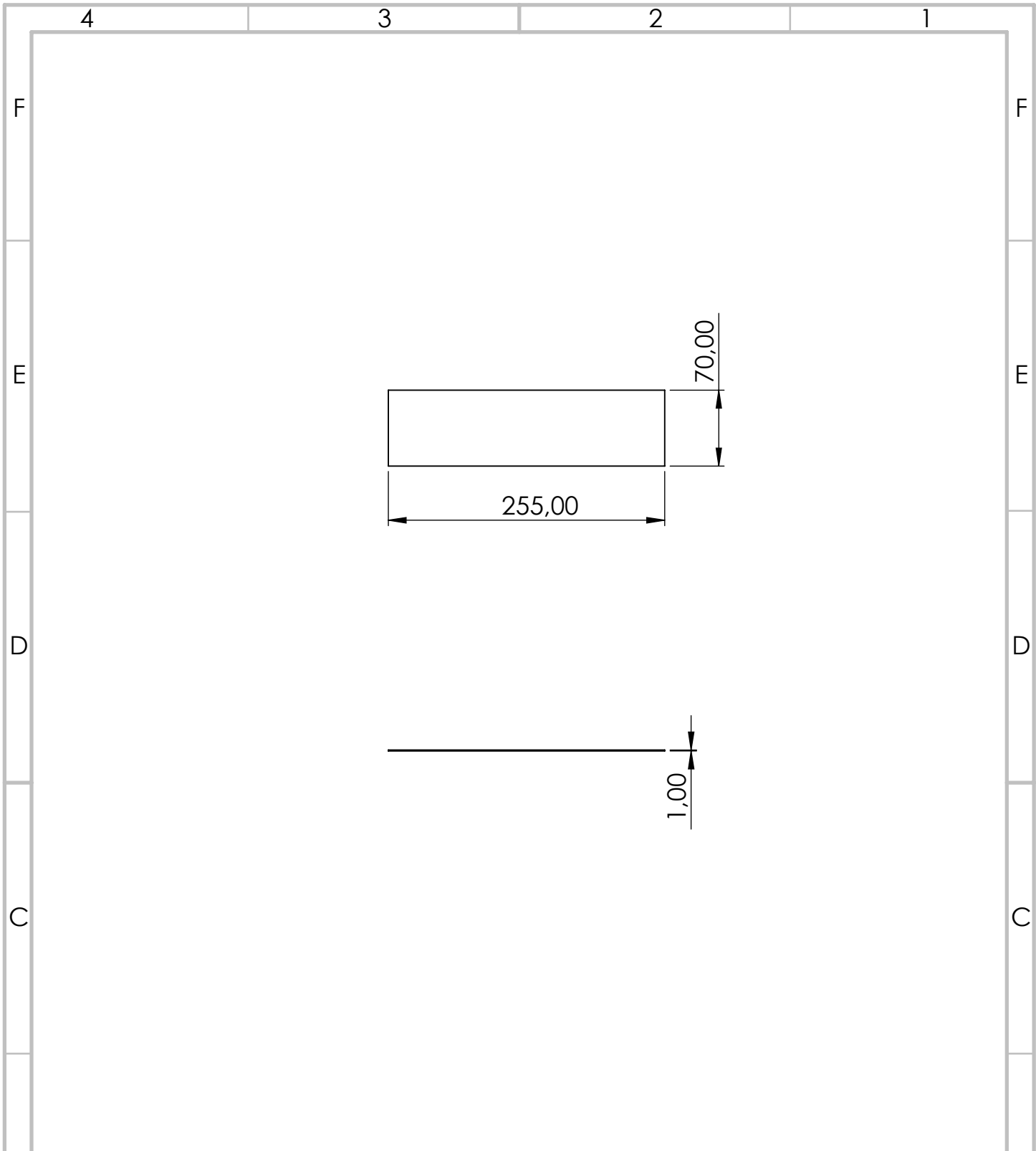
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	DJUJI
Cover atas				1:10	DIPERIKSA		
				SATUAN	DISAHKAN		
NO. ASSY : -				mm			

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDA KAYA, CILACAP, 53231				FORMAT	NO. GAMBAR :	
				A4		

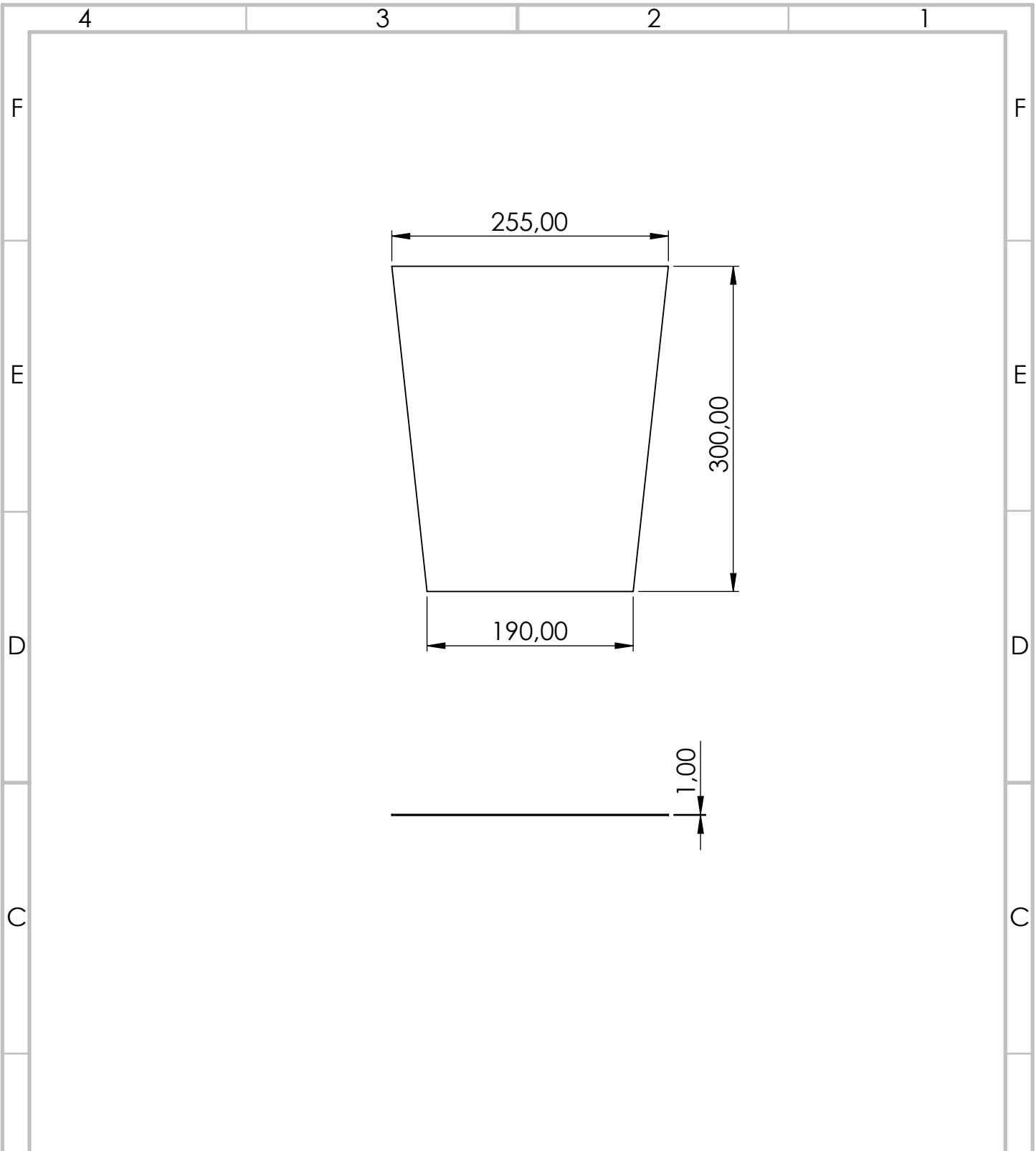
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP



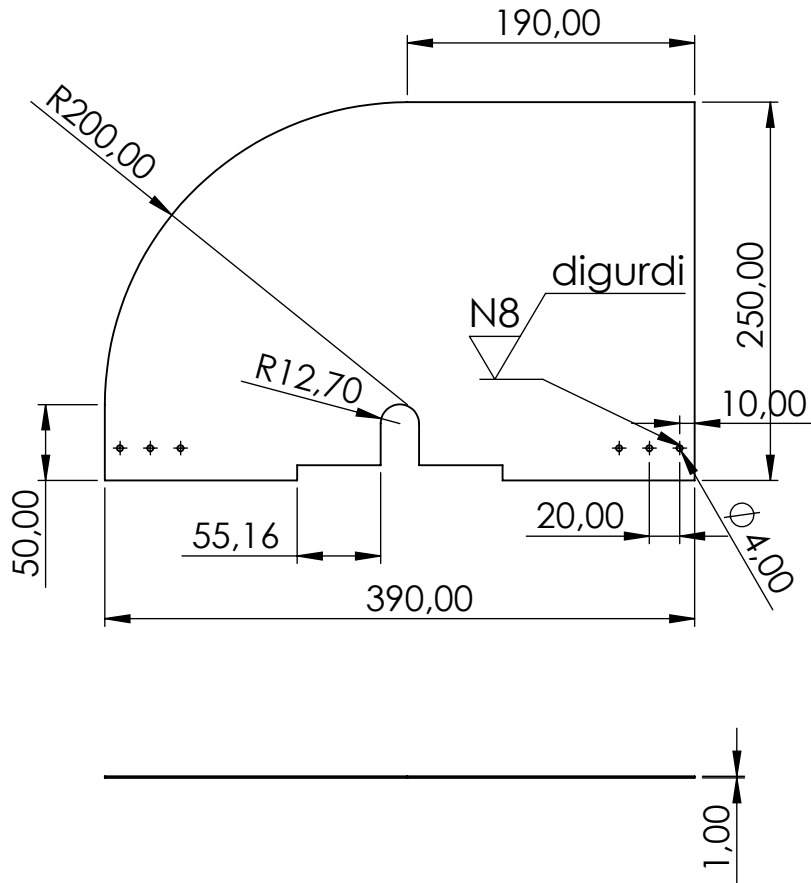
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA Simbol pengelasan cover atas									SKALA 1:10	DIGAMBAR 26-02-24 Djuki	
NO. ASSY : -									SATUAN mm	DIPERIKSA	
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231									FORMAT A4	NO. GAMBAR :	



2	Mildsteel						70 x 255		1A	DIBUAT	
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Hopper 1								1:5	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

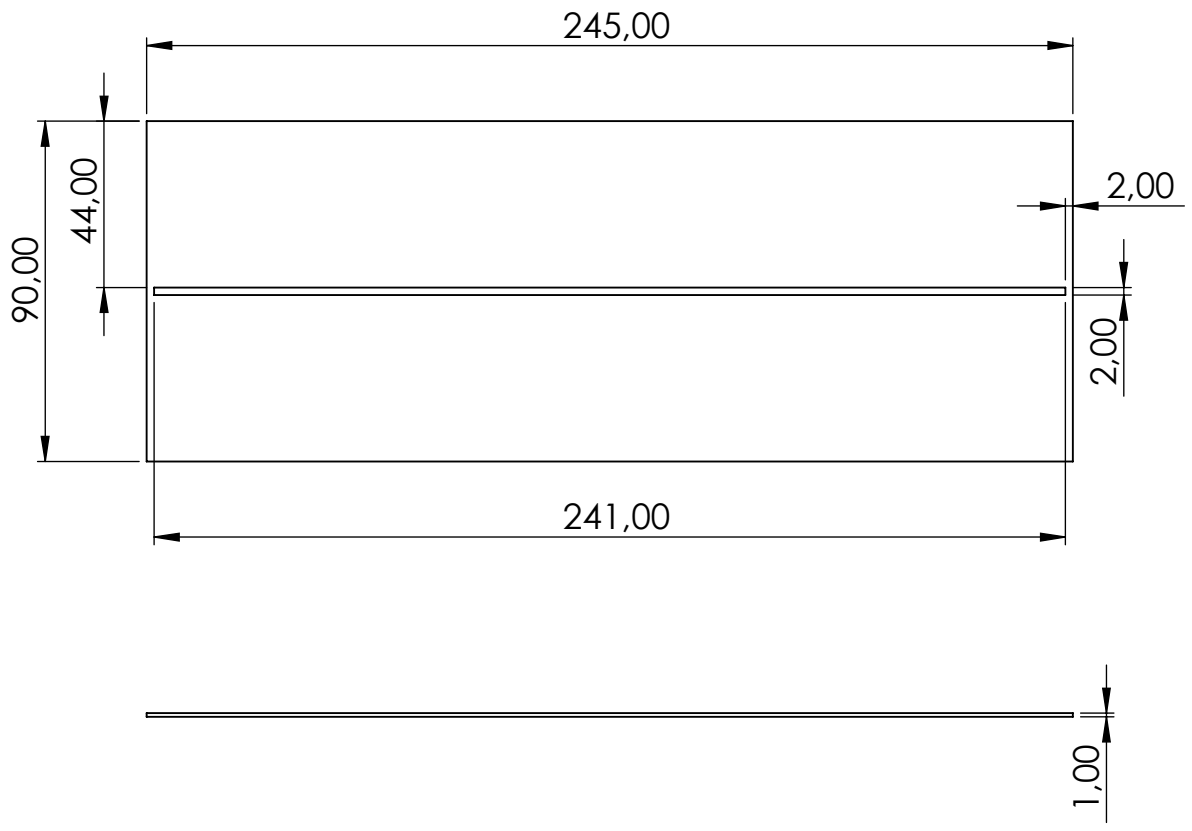


2	Mildsteel						255 x 300	1B	DIBUAT		
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Hopper 1								1:5	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			



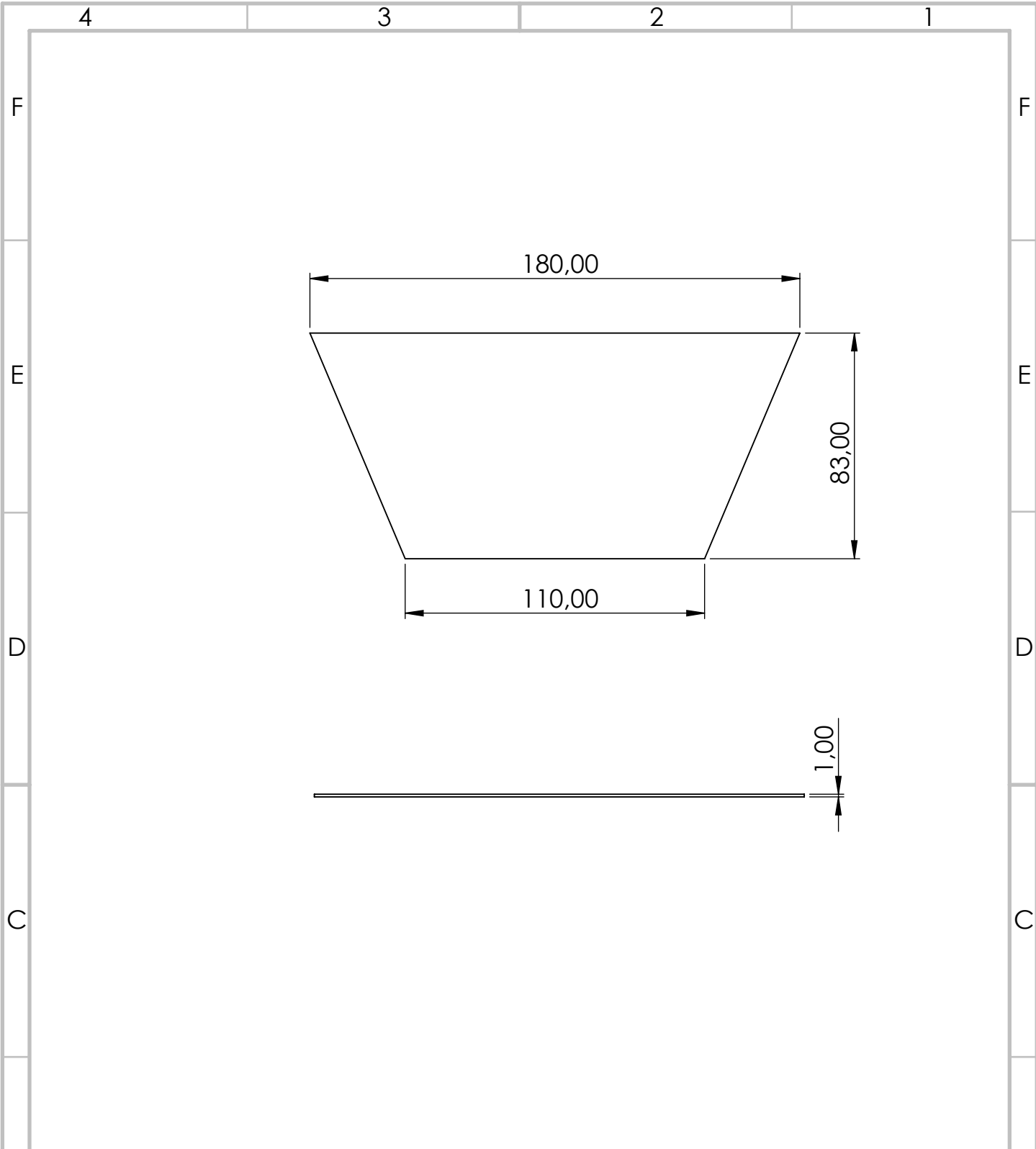
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

1	Mildsteel						250 x 390	1C	DIBUAT		
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Penutup samping kiri								1:5	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

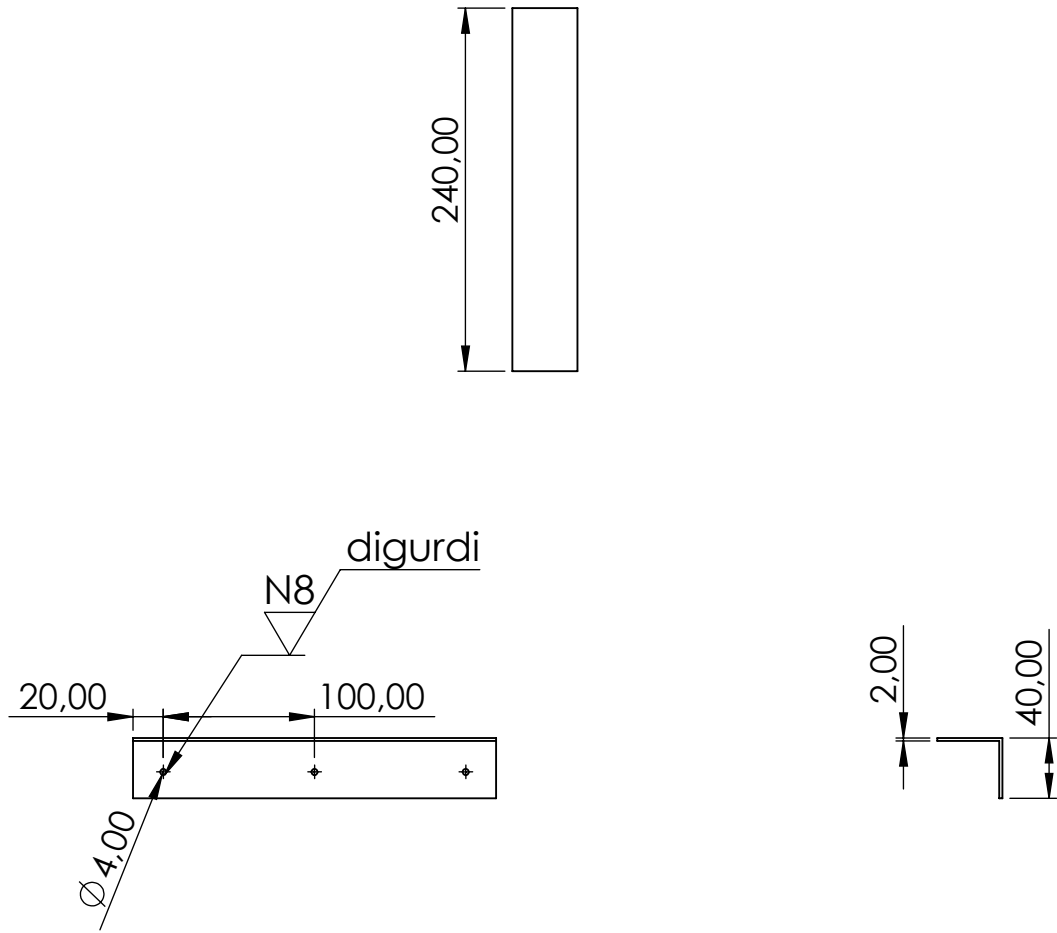


DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

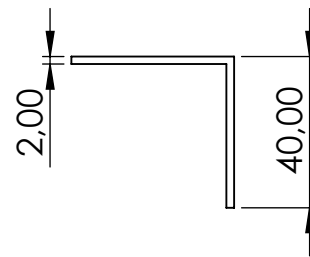
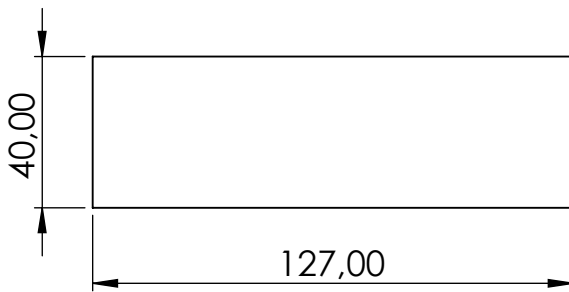
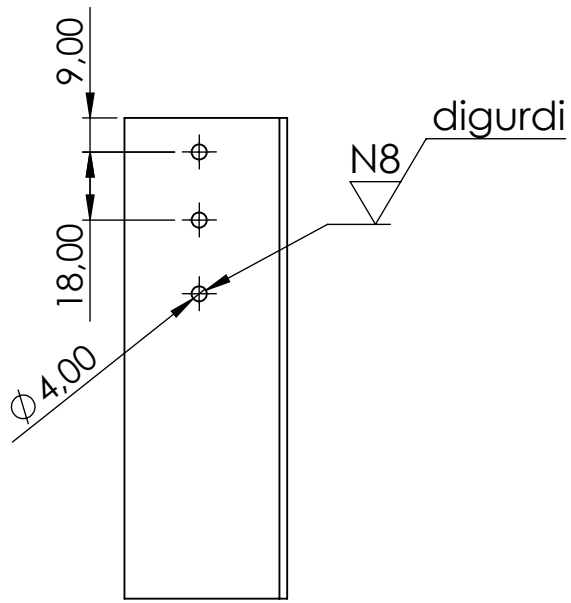
2	Mildsteel						180 x 83	1D	DIBUAT		
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Hopper 2								1:2	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			



2	Mildsteel						180 x 83		1E	DIBUAT	
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Hopper 2								1:2	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			



2		Mildsteel	40 x 240		1F	DIBUAT			
8	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN			
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI
<	6	30	120	400	1000	2000			
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2			
NAMA Pengunci 1					SKALA 1:5	DIGAMBAR 30-07-24	Djuki		
NO. ASSY : -					SATUAN mm	DIPERIKSA			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231					DISAHKAN				
					FORMAT A4	NO. GAMBAR :			



2	Mildsteel						40 x 127		1G	DIBUAT	
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Pengunci 2								1:2	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4

3

2

1

F

F

130,00

E

E

160,00

D

D

250,00

C

C

1,00

B

B

2							Mildsteel	160 x 250		1H	DIBUAT
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

A

A

NAMA

Hopper 3

NO. ASSY : -

SKALA
1:2
SATUAN
mm

DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
DIPERIKSA		
DISAHKAN		


POLITEKNIK NEGERI CILACAP

 TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id
 JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231

 FORMAT
A4

NO. GAMBAR :

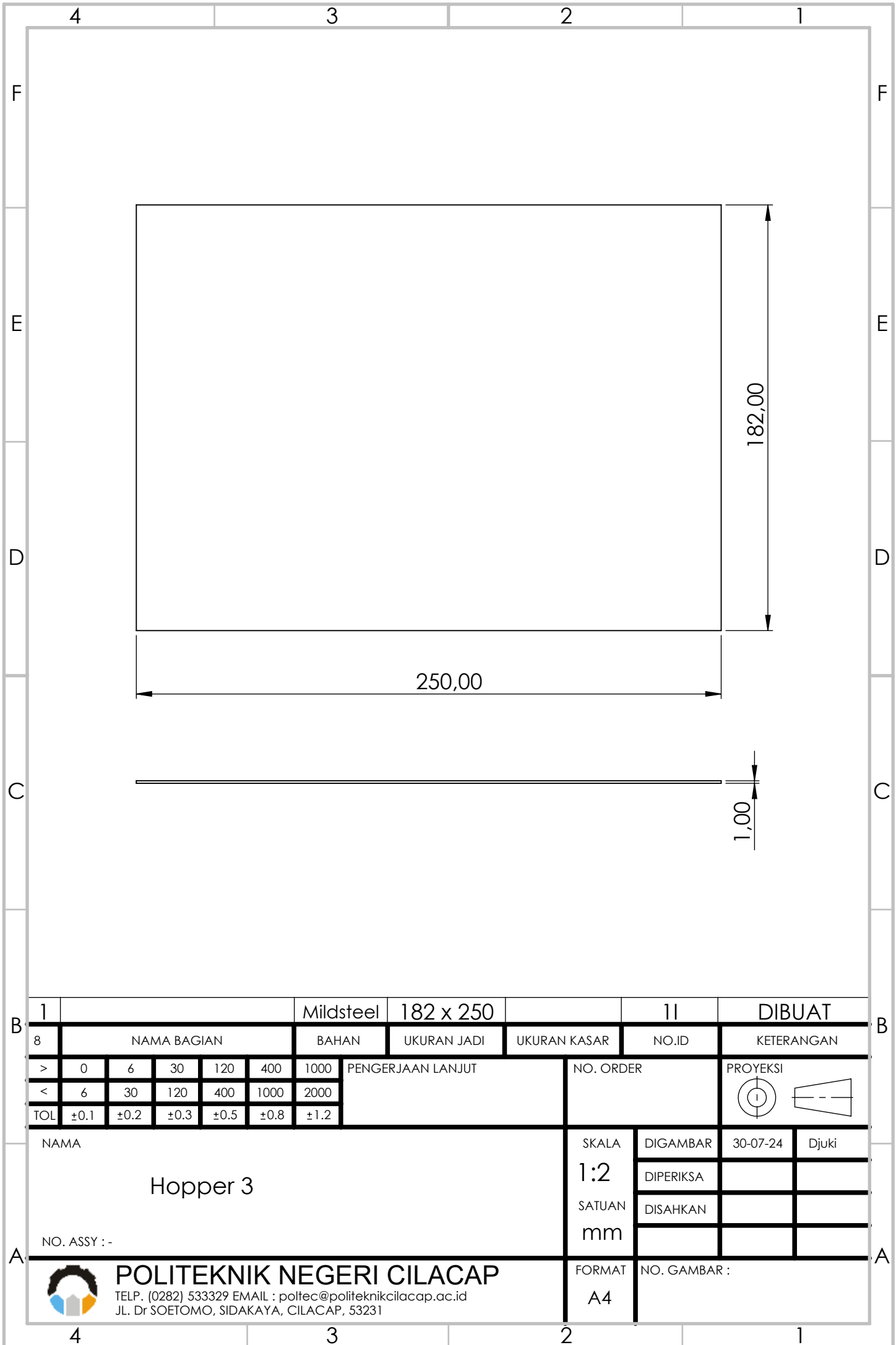
4

3

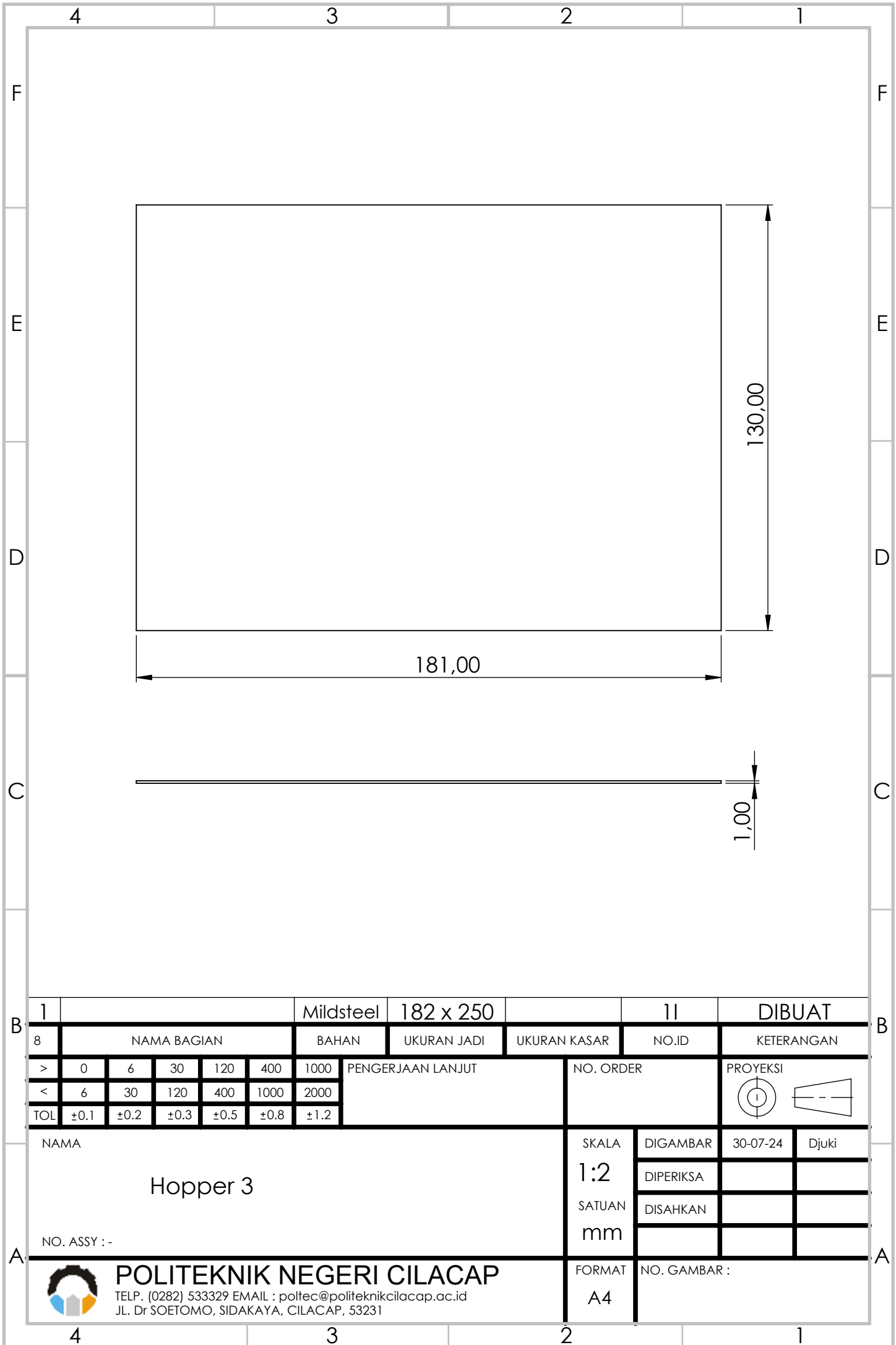
2

1





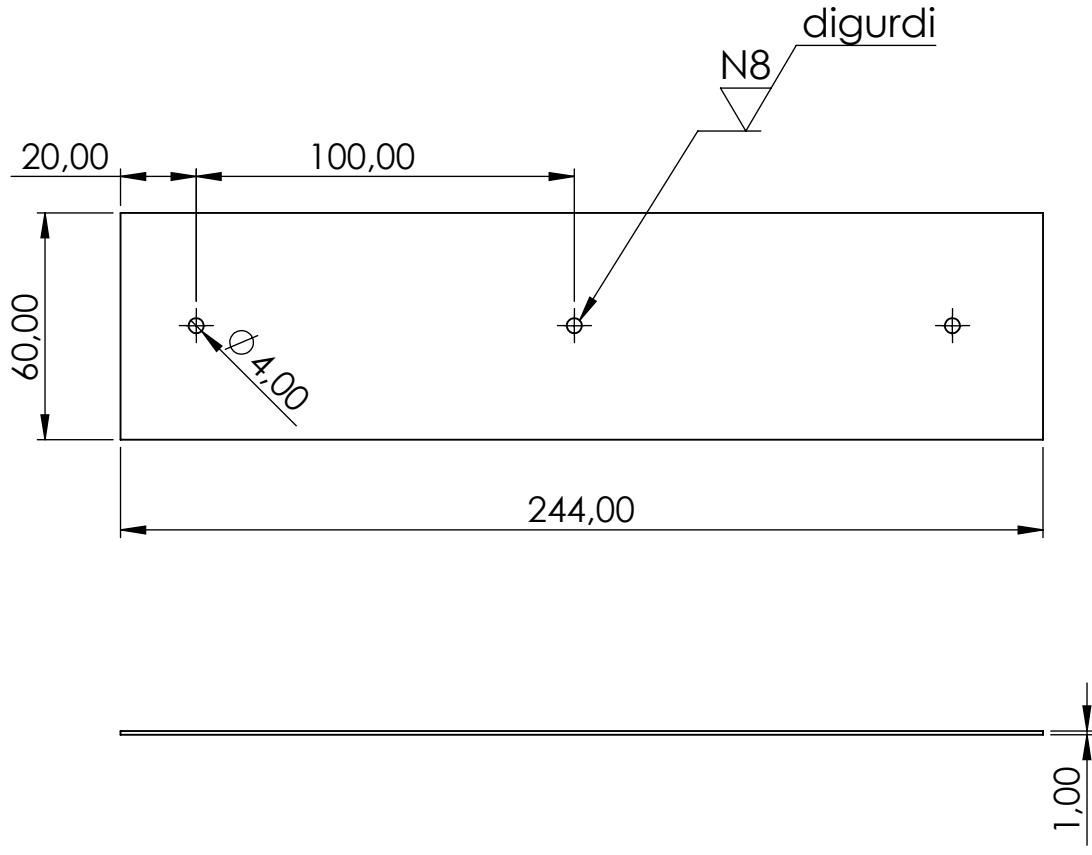
1	Mildsteel						182 x 250		11	DIBUAT	
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Hopper 3								1:2	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			



1	Mildsteel						182 x 250		11	DIBUAT	
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Hopper 3								1:2	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP Telp. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id Jl. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4 3 2 1

F F

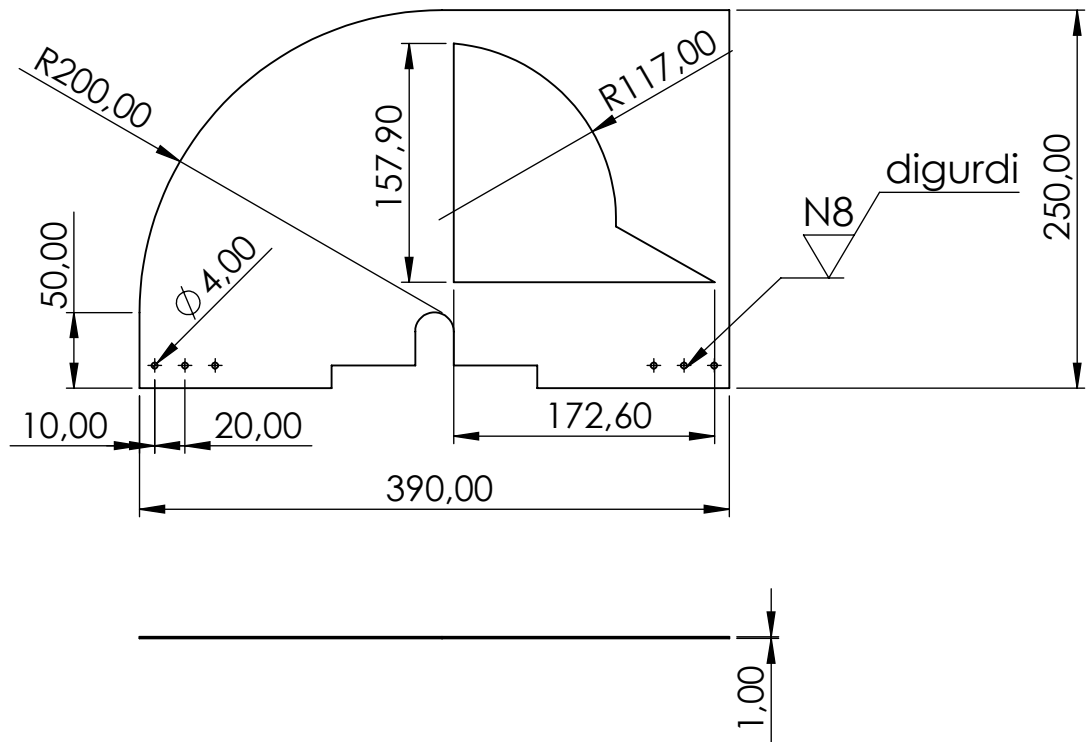


1	Mildsteel						60 x 244	1K	DIBUAT		
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Penutup belakang								1:2	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

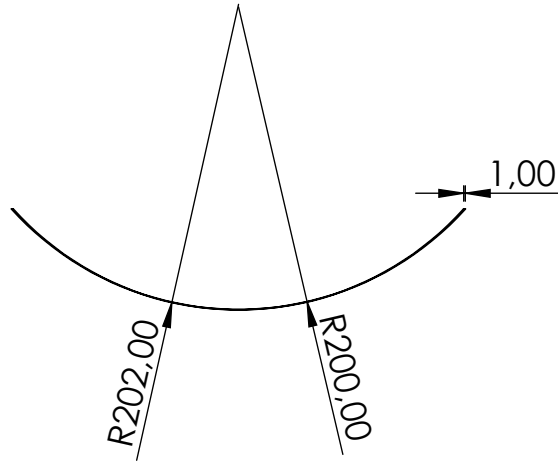
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

4 3 2 1

A A



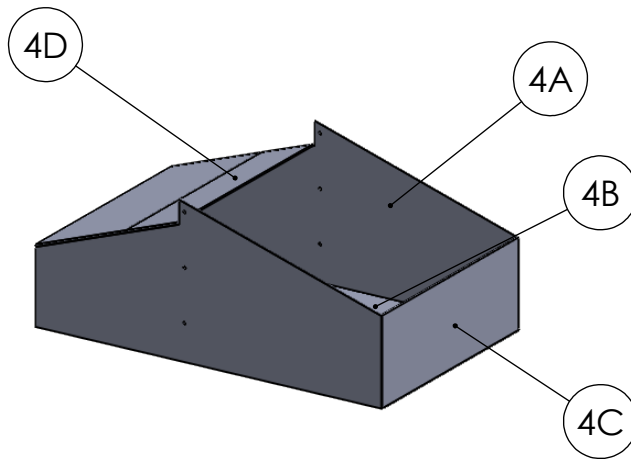
1	Mildsteel						250 x 390	1L	DIBUAT		
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Penutup samping kanan								1:5	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			



SHEETMETAL



1	Mildsteel						245 x 328	1M	DIBUAT		
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Penutup atas								1:5	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP Telp. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id Jl. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			



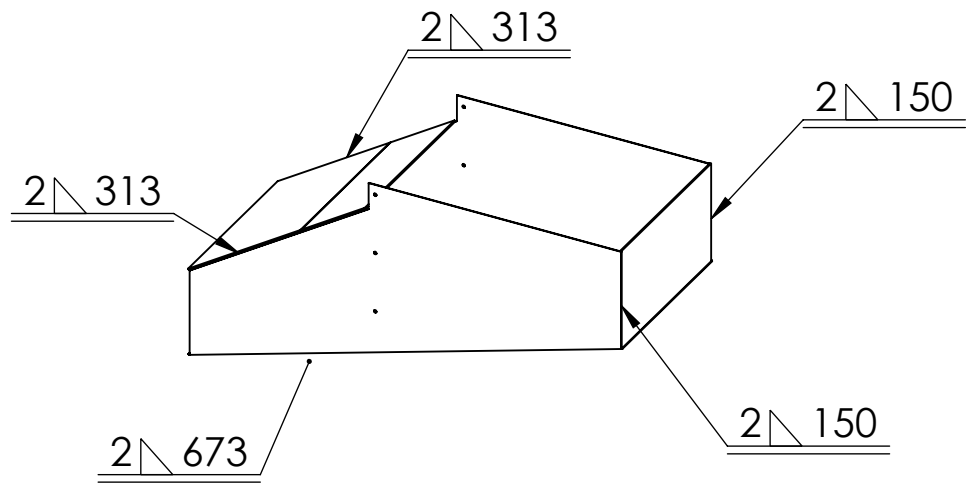
2	Penutup samping	Mildsteel	Lihat detail		4A	DIBUAT
1	Penutup bawah	Mildsteel	Lihat detail		4B	DIBUAT
1	Penutup belakang	Mildsteel	Lihat detail		4C	DIBUAT
1	Penutup atas	Mildsteel	Lihat detail		4D	DIBUAT

8	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA		SKALA 1:10	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Cover bawah			DIPERIKSA		
			DISAHKAN		
NO. ASSY : -		SATUAN			
		mm			

POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231		FORMAT	NO. GAMBAR :		
		A4			

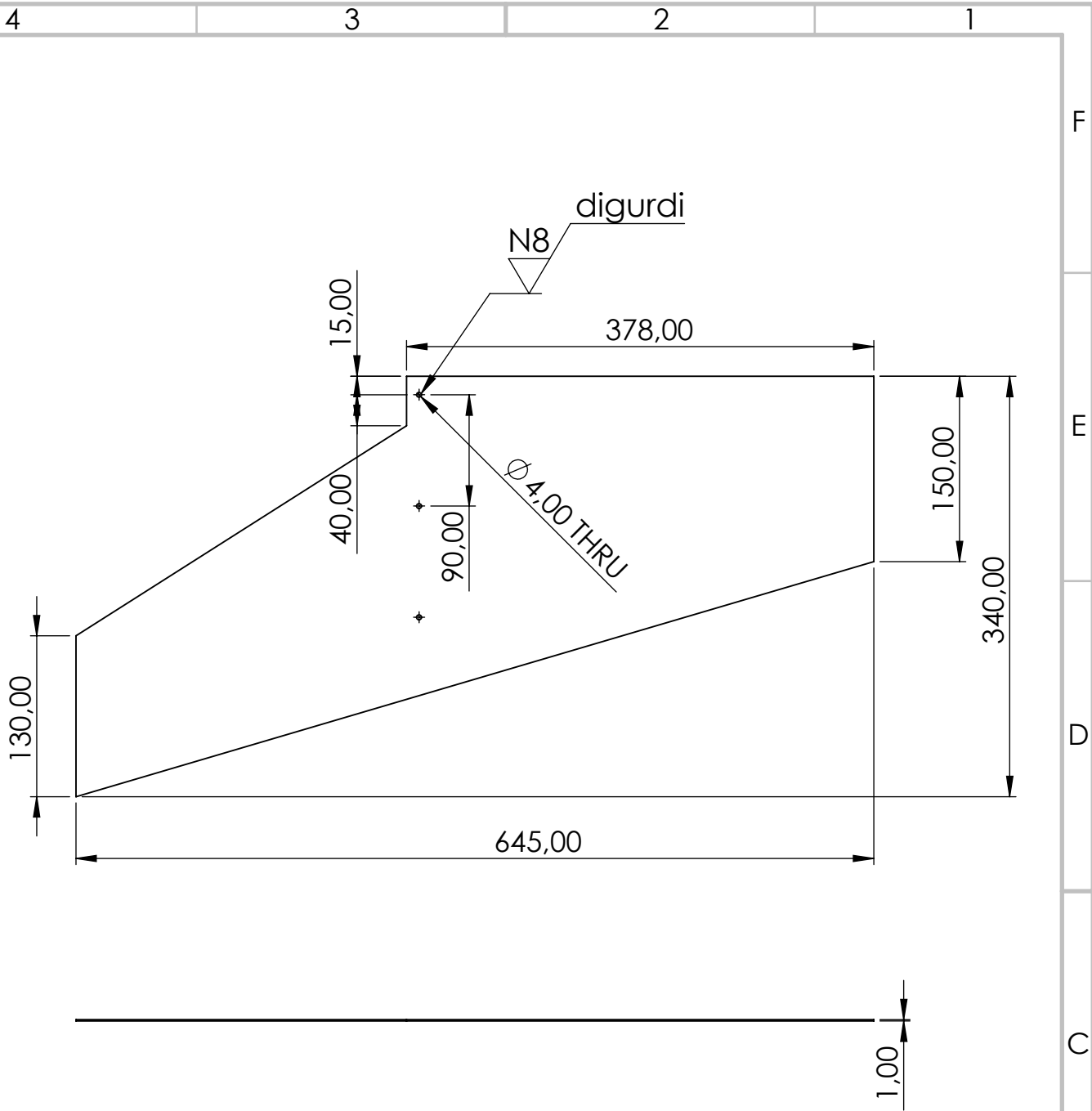
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP



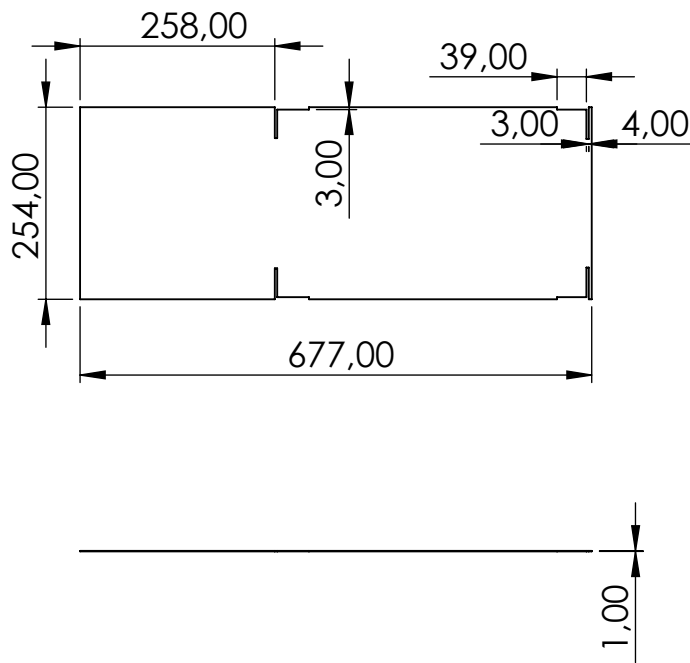
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER		PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA Symbol pengelasan cover bawah									SKALA 1:10 SATUAN mm	DIGAMBAR 30-07-24 Djuki	
NO. ASSY : -									FORMAT A4	NO. GAMBAR :	



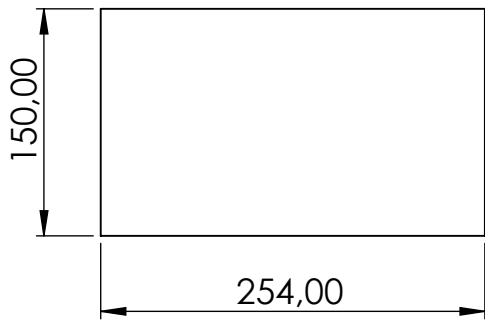
POLITEKNIK NEGERI CILACAP
 TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id
 JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231



2	Mildsteel						340 x 645	4A	DIBUAT		
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Penutup sampung								1:5	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

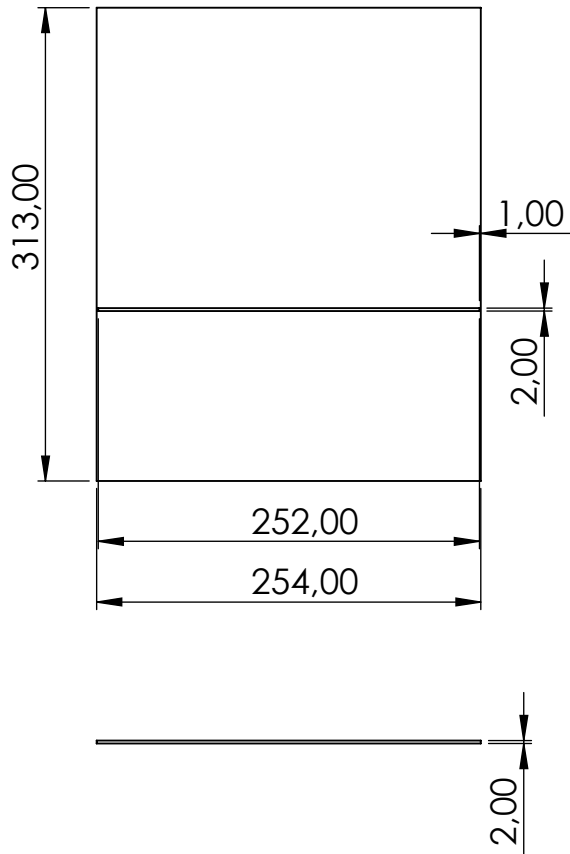


1	Mildsteel						254 x 677	4B	DIBUAT		
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Penutup bawah								1:10	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			



DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

1	Mildsteel						150 x 254	4C	DIBUAT		
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Penutup belakang								1:5	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			



DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

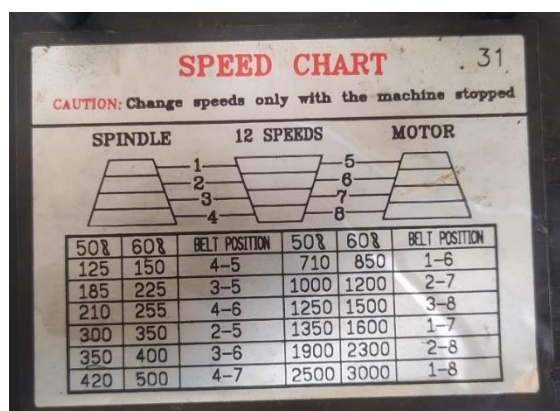
1	Mildsteel						254 x 313	4D	DIBUAT		
8	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	30-07-24	Djuki
Penutup atas								1:5	DIPERIKSA		
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		
								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

LAMPIRAN 3

TABEL DATA MATERIAL, *CUTTING SPEED* DAN SPESIFIKASI KECEPATAN PUTARAN *SPINDLE* MESIN GURDI

MATERIAL	CUTTING SPEEDS 1.		POINT ANGLE	LIP CLEARANCE	COOLANTS
	(METERS/MINUTE)	(FEET/MINUTE)			
	MPM	FPM			
Aluminum And Alloys	61.00 - 91.50	200 - 300	90 - 130 deg	12 - 15 deg	Kerosene/Kerosene & Lard Oil/ Soluble Oil
Armor Plate	12.20 - 18.25	40 - 50	135 - 140 deg	6 - 9 deg	Light Machine Oil
Brass	61.00 - 91.50	200 - 300	118 - 118 deg	12 - 15 deg	Dry/ Soluble Oil/Kerosene/Lard Oil
Bronze	61.00 - 91.50	200 - 300	110 - 118 deg	12 - 15 deg	Dry/ Soluble Oil/Mineral Oil/Lard Oil
Bronze, High Tensile	21.35 - 45.75	70 - 150	100 - 110 deg	12 - 15 deg	Dry/ Soluble Oil/Mineral Oil/Lard Oil
Cast Iron, Soft	30.50 - 45.75	100 - 150	90 - 100 deg	12 - 15 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Cast Iron, Medium	21.35 - 30.50	70 - 100	100 - 110 deg	12 - 15 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Cast Iron, Hard	21.35 - 30.50	70 - 100	100 - 118 deg	8 - 12 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Cast Iron, Chilled	9.15 - 12.20	30 - 40	118 - 135 deg	5 - 9 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Copper	61.00 - 91.50	200 - 300	100 - 118 deg	12 - 15 deg	Air Jet Dry/ Soluble Oil
Copper Graphite Alloy (Carbon Drills)	18.30 - 21.35	60 - 70	**_**	**_**	Soluble Oil/Dry/Mineral Oil/Kerosene
Glass (Carbon Drills)	6.10 - 9.15	20 - 30	**_**	**_**	Soluble Oil/Dry/Mineral Oil/Kerosene
Iron, Malleable	15.25 - 27.45	50 - 90	90 - 100 deg	12 - 15 deg	Light Machine Oil
Magnesium And Alloys	76.25 - 122.0	250 - 400	70 - 118 deg	12 - 15 deg	Soluble Oil
Monel Nickel	4.15 - 15.28	30 - 50	118 - 125 deg	10 - 12 deg	Compressed Air/Mineral Oil
Nickel Alloys	12.20 - 18.30	40 - 60	135 - 140 deg	5 - 7 deg	Lard Oil/Soluble Oil
Plastic, Hot Set	30.50 - 91.50	100 - 300	60 - 90 deg	10 - 12 deg	Lard Oil/Soluble Oil
Plastic, Cold Set	30.50 - 91.50	100 - 300	118 - 135 deg	12 - 20 deg	Soap Solution
Steel, Low Carbon, 0.2-0.3ct	24.40 - 33.55	80 - 110	110 - 118 deg	7 - 9 deg	Soap Solution
Steel, Medium Carbon 0.4-0.5c	21.35 - 24.40	70 - 80	118 - 125 deg	7 - 9 deg	Soluble Oil/Mineral Oil/Sulfur Oil/Lard Oil
Steel (High Carbon 1.2c)	15.25 - 18.30	50 - 60	118 - 145 deg	7 - 9 deg	Soluble Oil/Mineral Oil/Sulfur Oil/Lard Oil
Steel, Forged	15.25 - 18.30	50 - 60	118 - 145 deg	7 - 12 deg	Soluble Oil/Mineral Oil/Sulfur Oil/Lard Oil
Steel, Alloy	15.25 - 21.35	50 - 70	118 - 125 deg	10 - 12 deg	Mineral Lard Oil
Steel, Alloy 300 To 400 Brinell	6.10 - 9.15	20 - 30	130 - 140 deg	7 - 10 deg	Soluble Oil
Steel, Stainless, Free Machining	9.15 - 24.40	30 - 80	110 - 118 deg	8 - 12 deg	Soluble Oil
Steel, Stainless, Hard	4.57 - 15.25	15 - 50	118 - 135 deg	6 - 8 deg	Soluble Oil
Steel, Manganese	3.66 - 4.57	12 - 15	140 - 150 deg	7 - 10 deg	Soluble Oil
Stone (Carbide Drills)	7.63 - 9.15	25 - 30	**_**	**_**	Water Solution
Wood	91.50 - 122.2	300 - 400	60 - 70 deg	10 - 15 deg	Dry

Gambar 1A Data material dan *cutting speed* proses gurdi (widarto, 2008)



Gambar 1B Variasi kecepatan *spindle* mesin gurdi

- Untuk baja

$$f = 0,084\sqrt[3]{d}; mm / put.....(8.2)$$

- Untuk besi tuang

$$f = 0,1\sqrt[3]{d}; mm / put.....(8.3)$$

Gambar 1C Rumus empiris gerak makan gurdi (widarto, 2008b)

LAMPIRAN 4
DOKUMENTASI PROSES PRODUKSI



LAMPIRAN 5

BILL OF MATERIAL (BOM)

No	Nama Komponen	Satuan	Harga per satuan	Jumlah	Harga Komponen
A	Komponen Rancang Bangun Mesin Pencacah dan Penepung				
1	Besi Pejal	Batang	Rp 15.000	3	Rp 45.000
2	Bearing	Pcs	Rp 40.000	2	Rp 80.000
3	Motor Bensin	Unit	Rp 750.000	1	Rp 750.000
4	Besi Siku 6 m	Batang	Rp 120.000	1	Rp 120.000
5	Pully penggerak	Pcs	Rp 50.000	1	Rp 50.000
6	Pully yang digerakkan	Pcs	Rp 40.000	1	Rp 40.000
7	V- Belt A-38	Pcs	Rp 40.000	1	Rp 40.000
8	Besi plat tebal	Lembar	Rp 200.000	1	Rp 200.000
9	Plat besi lubang tebal 2 mm	lembar	Rp 120.000	1	Rp 120.000
10	Roda gerobak	Set	Rp 80.000	1	Rp 80.000
	Jumlah				Rp 1.080.000
No	Lain-lain				
1	Batu gerinda	Buah	Rp 10.000	5	Rp 50.000,00
2	Batu gerinda potong	Buah	Rp 7.500	2	Rp 15.000,00
3	Elektroda stainless	Box	Rp 35.000	1	Rp 35.000,00
4	Elektroda RB	Box	Rp 35.000	1	Rp 35.000,00
5	Cat	Buah	Rp 30.000	1	Rp 30.000,00
6	Kuas	Buah	Rp 4.000	2	Rp 8.000,00
7	Thinner	Kaleng	Rp 20.000	2	Rp 40.000,00
8	Amplas	Lembar	Rp 5.000	5	Rp 25.000,00
	Jumlah Total				Rp 1.318.000