

PERANCANGAN *PROTOTYPE* MESIN PENCETAK PIRING BERBAHAN PELEPAH PINANG

Laporan Tugas Akhir

Untuk memenuhi sebagian persyaratan
mencapai derajat Ahli Madya Teknik



Diajukan oleh :

MUHAMMAD IQBAL NUR ZAM-ZAM

21.01.03.016

**PROGRAM STUDI DIPLOMA III TEKNIK MESIN
JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP
KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
2024**

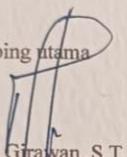
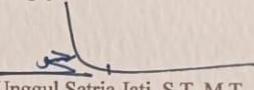
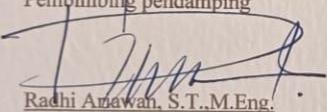
TUGAS AKHIR
PERANCANGAN PROTOTYPE MESIN PENCETAK PIRING BERBAHAN
PELEPAH PINANG

Design Of A Prototype Of A Plate Printing Machine Areca Palm Fronds

Dipersiapkan dan disusun oleh
MUHAMMAD IQBAL NURZAMZAM
210103016

Telah dipertahankan di depan Dewan Pengaji
Pada seminar Tugas Akhir tanggal 24 Juli 2024

Susunan Dewan Pengaji

Pembimbing utama	Pengaji
 <u>Bayu Aji Girawan, S.T.,M.T.</u> NIP 1979032420211002	 <u>Unggul Satria Jati, S.T.,M.T.</u> NIP 199005012019031013
Pembimbing pendamping	
 <u>Radhi Amawati, S.T.,M.Eng.</u> NIP 199106022019031015	

Telah diterima sebagai salah satu persyaratan
Untuk mendapatkan gelar Ahli Madya Teknik



KATA PENGANTAR

Puji syukur senantiasa kita panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala nikmat, kekuatan, taufik serta hidayah-Nya. Atas kehendak Allah sajalah, penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul :

"PERANCANGAN *PROTOTYPE* MESIN PENCETAK PIRING BERBAHAN PELEPAH PINANG"

Pembuatan dan penyusunan Tugas Akhir ini merupakan salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar Ahli Madya (A.Md) di Politeknik Negeri Cilacap. Penulis menyadari bahwa Tugas Akhir ini tidak mungkin terselesaikan tanpa adanya dukungan, bantuan, bimbingan dan nasehat dari berbagai pihak selama penyusunan Tugas Akhir ini

Ucapan terimakasih juga juga penulis sampaikan kepada :

1. Bapak Riyadi Purwanto, S.T.,M.Eng. selaku Direktur Politeknik Negeri Cilacap.
2. Bapak Mohammad Nurhilal, S.T.,M.Pd.,M.T. selaku Ketua Jurusan Rekayasa Mesin dan Industri Pertanian.
3. Bapak Nur Akhlis Sarihidaya Laksana, S.Pd., M.T. selaku Ketua Prodi Diploma III Teknik Mesin Politeknik Negeri Cilacap.
4. Bapak Dian Prabowo, S.T.,M.T. selaku Pengaji I Tugas Akhir.
5. Bapak Unggul Satria Jati, S.T.,M.T. selaku Pengaji II Tugas Akhir.
6. Bapak Bayu Aji Girawan , S.T.,M.T. selaku Pembimbing I Tugas Akhir.
7. Bapak Radhi Ariawan, S.T.,M.Eng. selaku Pembimbing II Tugas Akhir.
8. Seluruh dosen, asisten, teknisi, karyawan dan karyawati Politeknik Negeri Cilacap yang telah membekali ilmu dan memberi fasilitas peralatan serta membantu dalam segala hal selama kegiatan penulis dikampus.

Semoga Tuhan Yang Maha Kuasa selalu memberikan perlindungan, rahmat dan nikmat-Nya bagi kita semua.

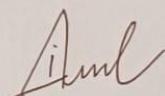
Penulis menyadari bahwa karya ini masih jauh dari kata sempurna karena keterbatasan dan hambatan yang dijumpai selema penggerjaan. Sehingga saran yang

bersifat membangun sangatlah diharapkan demi pengembangan yang lebih optimal dan kemajuan yang lebih baik.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Cilacap, 15 Juli 2024

Penulis,



Muhammad Iqbal Nurzam-zam

HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

Saya menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya saya dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di perguruan tinggi manapun dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara terlulis disebutkan sumbernya dibagian naskah dan daftar pustaka Tugas Akhir ini.

Cilacap, 15 Juli 2024

Penulis



Muhammad Iqbal Nurzam-zam

HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai mahasiswa Politeknik Negeri Cilacap, yang bertanda tangan dibawah ini,
saya :

Nama : Muhammad Iqbal Nurzam-zam
No. Mahasiswa : 210103016
Program Studi : Diploma Tiga Tenik Mesin
Jurusan : Rekayasa Mesin dan Industri Pertanian

Demi mengembangkan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada
Politeknik Negeri Cilacap Hak Bebas Royalti Non-Eksklusif (Non-Exclusif
Royanti Free Right) atas karya ilmiah saya yang berjudul:

"PERANCANGAN PROTOTYPE MESIN PENCETAK PIRING BERBAHAN PELEPAH PINANG"

Beserta perangkat yang diperlukan (bila ada) dengan Hak Bebas Royalti Non-
Eksklusif ini Politeknik Negeri Cilacap berhak menyimpan, mengalih
media/format-kan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (database),
mendistribusikannya dan menampilkan/mempublikasikan diinternet atau media
lain untuk kepentingan akademis tanpa perlu meminta ijin dari saya selama tetap
mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta.

Saya bersedia untuk menanggung secara pribadi, tanpa melibatkan pihak Politeknik
Negeri Cilacap, segala bentuk tuntutan hukum yang timbul atas pelanggaran Hak
Cipta dalam karya ilmiah saya ini.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya

Dibuat di : Cilacap

Pada tanggal : 15 Juli 2024

Yang menyatakan



(Muhammad Iqbal Nurzam-zam)

HALAMAN PERSEMBAHAN

Puji syukur kehadirat Allah SWT dan tanpa mengurangi rasa hormat yang mendalam penulis mengucapkan terima kasih sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah membantu menyelesaikan tugas akhir ini, terutama kepada :

1. Bapak Riyadi Purwanto, S.T., M.Eng. selaku Direktur Politeknik Negeri Cilacap.
2. Bapak Mohammad Nurhilal, S.T., M.Pd., M.T. selaku Ketua Jurusan Rakaya Mesin dan Industri Pertanian Politeknik Negeri Cilacap.
3. Bapak Bayu Aji Girawan, S.T.,M.T. dan Bapak Radhi Ariawan, S.T.,M.Eng. selaku pembimbing I dan II Tugas Akhir.
4. Bapak Dian Prabowo, S.T.,M.T. dan Bapak Unggul Satria Jati, S.T., M.T. selaku Pengaji I dan II Tugas Akhir.
5. Kedua orang tua penulis yang selalu memberikan semangat, doa dan memfasilitasi segala hal dalam kehidupan saya sehingga mempermudah dalam penyelesaian Tugas Akhir ini.
6. Resty Guru Loka yang selalu memberi semangat dan selalu memberi *support* kepada penulis.
7. Fiqih Indrayanto Putra selaku kelompok Tugas Akhir yang selalu solid dan sabar menghadapi semua halangan dan rintangan selama pembuatan mesin dan laporan Tugas Akhir ini.
8. Muhammad athala shafa dan zaffarel arif yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan laporan tugas akhir.
9. Seluruh keluarga saya yang turut mendukung dan mendoakan saya sehingga mempermudah dalam penyelesaian Tugas Akhir ini.
10. Teman-teman satu kelas TM A, satu angkatan, maupun satu kampus yang selalu mendukung dan memotivasi.

Terima kasih atas segala bantuan baik materi dan spiritualnya hingga pada akhirnya terselesaikan Tugas Akhir saya ini. Semoga Allah SWT selalu memberikan limpahan berkat dan karunia kepada semua pihak yang telah banyak membantu dan menyelesaikan Tugas Akhir ini.

ABSTRAK

Desa Pamipiran, Kecamatan Kawalu, Kota Tasikmalaya yang merupakan daerah dengan sektor perkebunan yang luas, salah satu hasil perkebunannya yaitu pohon pinang. Masyarakat di daerah tersebut banyak memanfaatkan bagian buah dan batang dari pohon pinang. Namun, bagian pelepasan pinang masih belum banyak dimanfaatkan oleh masyarakat didaerah tersebut. Piring dari pelepasan pinang merupakan piring yang higenis dan ramah lingkungan. Tujuan dari pembuatan piring dari pelepasan pinang ini sebagai alternatif untuk mengurangi penggunaan plastik yang berdampak pada lingkungan.

Proses perancangan ini menggunakan metode VDI 2222. Alat yang digunakan dalam perancangan *prototype* mesin pencetak piring berbahan pelepasan pinang yaitu laptop dan *software solidworks*. Pembuatan *prototype* mesin pencetak piring berbahan pelepasan pinang dilakukan di Politeknik Negeri Cilacap dan PT. Shinkobe *Engineering*.

Berdasarkan proses perancangan yang telah dilakukan didapatkan hasil material rangka menggunakan besi UNP 50mm, molding Ø100, *heater* menggunakan coil, Hasil perhitungan yang telah dilakukan di dapat dongkrak dengan kapasitas 2 ton, hasil perhitungan gaya geser pada posisi vertikal yaitu 0, pada posisi horizontal yaitu 6,909 kebutuhan daya dari 80°C – 120°C yaitu 9,36 Watt, tegangan tarik tarik izin sebesar 144 MPa, inersia *base* yaitu 92.800 mm⁴, tegangan lentur pada rangka *base* sebesar 4,04 Mpa, tegangan izin sebesar 160 Mpa, dengan hasil simulasi pembebanan pada *software solidworks* didapat *stress* terbesar 21,405 MPa, dan *safety factor* sebesar 18,68

Kata Kunci: mesin pencetak piring, dongkrak listrik, simulasi

ABSTRACT

Pamipiran Village, Kawalu District, Tasikmalaya City, which is an area with an extensive plantation sector, one of the plantation products is areca palm trees. People in this area use a lot of the fruit and stems of areca palm trees. However, the stem part of the areca nut is still not widely used by the people of this area. Plates made from areca palm stems are plates that are hygienic and environmentally friendly. The aim of making plates from areca palm stems is as an alternative to reducing the use of plastic which has an impact on the environment.

This design process uses the VDI 2222 method. The plate printing machine from areca palm fronds is carried out using several processes such as creating a design for the plate printing machine from areca palm fronds, simulating the loading on the frame, and determining the materials to be used.

Based on the design process that has been carried out, the result is using 50mm UNP iron, the molding is Ø100, the heater with a coil. The results of the calculations can be a jack with a capacity of 2 tons. of the calculation of the shear force in the vertical position are 0, in the horizontal position, namely 6,909 power requirements from 80°C – 120°C, namely 9.36 Watts, permissible tensile stress of 144 MPa, base inertia of 92,800 mm⁴, bending stress on the base frame of 4.04 Mpa, permissible stress of 160 Mpa, with the results of loading simulations in the software Solidworks obtained the largest stress of 21.405 MPa, and a safety factor of 18.68

Keywords : plate printing machine, electric jack, simulation

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN TA	iv
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
ABSTRAK	viii
ABSTRACT	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
DAFTAR SIMBOL	xvi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	Error! Bookmark not defined.
1.2 Rumusan Masalah	Error! Bookmark not defined.
1.3 Tujuan.....	Error! Bookmark not defined.
1.4 Batasan Masalah.....	Error! Bookmark not defined.
1.5 Manfaat.....	Error! Bookmark not defined.
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI	
2.1 Daftar Pustaka.....	Error! Bookmark not defined.
2.2 Landasan Teori	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Pelepasan Pinang.....	Error! Bookmark not defined.

S2.2.2 TekananError! Bookmark not defined.

2.2.3 Komponen Mesin Pencetak Piring dari Pelepas PinangError!
Bookmark not defined.

2.2.4 Gambar TeknikError! Bookmark not defined.

2.2.5 *Solidworks*Error! Bookmark not defined.

2.2.6 PerancanganError! Bookmark not defined.

BAB III METODOLOGI PENYELESAIAN

3.1 Metode PenyelesaianError! Bookmark not defined.

3.1.1 MerencanaError! Bookmark not defined.

3.1.2 MengkonsepError! Bookmark not defined.

3.1.3 MerancangError! Bookmark not defined.

3.1.4 PenyelesaianError! Bookmark not defined.

3.2 AlatError! Bookmark not defined.

3.3 BahanError! Bookmark not defined.

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1 Proses PerancanganError! Bookmark not defined.

4.1.1 MerencanaError! Bookmark not defined.

4.1.2 MengkonsepError! Bookmark not defined.

4.1.3 MerancangError! Bookmark not defined.

4.1.4 PenyelesaianError! Bookmark not defined.

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 KesimpulanError! Bookmark not defined.

5.2 SaranError! Bookmark not defined.

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2. 1 Pelelah pinangError! Bookmark not defined.
- Gambar 2. 2 Besi kanal CError! Bookmark not defined.
- Gambar 2. 3 MoldingError! Bookmark not defined.
- Gambar 2. 4 HeaterError! Bookmark not defined.
- Gambar 2. 5 DongkrakError! Bookmark not defined.
- Gambar 2. 6 Etiket (kepala gambar)Error! Bookmark not defined.
- Gambar 2. 7 Proyeksi orthogonalError! Bookmark not defined.
- Gambar 2. 8 Proyeksi Eropa (Abryandoko, 2020) Error! Bookmark not defined.
- Gambar 2. 9 Proyeksi Amerika (Abryandoko, 2020) Error! Bookmark not defined.
- Gambar 2. 10 Tampilan software solidworks 2022 Error! Bookmark not defined.
- Gambar 2. 11 Tampilan templates solidworks 2022 Error! Bookmark not defined.
- Gambar 2. 12 Metode perancangan VDI 2222Error! Bookmark not defined.
- Gambar 3. 1 Diagram alir proses penyelesaian.....Error! Bookmark not defined.
- Gambar 4. 1 Alternatif konsep desain 1Error! Bookmark not defined.
- Gambar 4. 2 Alternatif konsep desain 2Error! Bookmark not defined.
- Gambar 4. 3 konsep desain terpilihError! Bookmark not defined.
- Gambar 4. 4 Gesekan antara punch dengan pelelah pinang Error! Bookmark not defined.
- Gambar 4. 5 Gaya gesek posisi vertikal.....Error! Bookmark not defined.
- Gambar 4. 6 Asumsi gaya gesek posisi horizontal Error! Bookmark not defined.
- Gambar 4. 7 diagram momenError! Bookmark not defined.
- Gambar 4. 8 Diagram hasil momenError! Bookmark not defined.
- Gambar 4. 9 Penampang profil base atasError! Bookmark not defined.
- Gambar 4. 10 Desain wujud mesin pencetak piring dari pelelah pinang..... Error! Bookmark not defined.

Gambar 4. 11 Frame mesin pencetak piring dari pelepas pinang.....**Error!**

Bookmark not defined.

Gambar 4. 12 desain Penyangga**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 13 desain Pengarah.....**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 14 desain Mold**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 15 desain mold bawah**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 16 desain Base Mold**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 17 Desain wujud rangka.....**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 18 Penentuan titik beban**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 19 Titik Tumpuan.....**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 20 Grafik Hasil simulasi tegangan**Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR TABEL

<u>Tabel 3. 1 Alat</u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 3. 2 Bahan</u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 4. 1 Hasil wawancara terkait kebutuhan mesin pencetak piring dari pelepas pinang di Desa Pampiran Kecamatan Kawalu Kota Tasikmalaya</u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 4. 2 Data dari beberapa jurnal terkait dengan mesin pencetak piring dari pelepas pinang</u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 4. 3 Variasi alternatif penekan</u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 4. 4 Variasi alternatif pemanas</u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 4. 5 Variasi alternatif struktur rangka</u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 4. 6 Variasi alternatif <i>molding</i></u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 4. 7 Konsep desain terpilih mesin pencetak piring dari pelepas pinang</u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 4. 8 Evaluasi desain</u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 4. 9 Informasi <i>Frame</i></u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 4. 10 Informasi desain penyangga</u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 4. 11 Informasi desain pengarah</u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 4. 12 Informasi desain <i>mold</i></u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 4. 13 Informasi desain <i>mold</i></u>	Error! Bookmark not defined.
<u>Tabel 4. 14 Informasi desain <i>Base Mold</i></u>	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 *Bill of material*
- Lampiran 2 *Physical properties of metals and non metals*
- Lampiran 3 Form kuisioner
- Lampiran 4 Tabel *Metals and alloy*
- Lampiran 5 *Flow of proses*
- Lampiran 6 Gambar detail mesin pencetak piring berbahan pelepas pinang
- Lampiran 7 Biodata Penulis

DAFTAR SIMBOL

A	= Luas Penampang (m^2)
σ_a	= Tegangan tarik izin (N/mm^2)
σ_u	= <i>Tensile strength</i> (N/mm^2)
l_1	= Jarak dari A ke P1(mm)
l_2	= Jarak dari B ke P1 (mm)
l_3	= Panjang Total (mm)
$P1$	= Tekanan yang digunakan (N)
\emptyset	= Diameter (mm)
$^\circ$	= Derajat
N	= Newton
MPa	= Mega pascal
KPa	= Kilo pascal
Pa	= Pascal
Σ	= sigma
P	= Tekanan (N/m^2)
Δt	= Selisih suhu ($^\circ\text{C}$)
K	= Konduktivitas thermal ($\text{W}/\text{m}.^\circ\text{C}$)
C	= Letak sumbu titik berat
l	= Inersia (N/mm^4)
n	= Faktor keamanan
b	= lebar material (mm)
a	= Panjang material (mm)
Q	= Daya (Watt)
F_f	= Gaya gesek (N)
μs	= Koefisien gesek statis
m	= masa benda (kg)
N	= gaya normal (N)

