

## LAMPIRAN 1

### Biodata Penulis



#### A. DATA PRIBADI

Nama lengkap : Fendy Aldianto  
Tempat, tanggal lahir : Cilacap, 25 Agustus 2000  
Jenis kelamin : Laki-Laki  
Alamat : Jalan Pertabatan Dsn. Cibenon RT 04 RW 02,  
Kec. Sidareja, Kabupaten Cilacap  
Agama : Islam  
No. HP : 0812-2835-4330  
E-mail : fendyaldianto25@gmail.com  
Motto : Jika kamu tidak melangkah maju, kamu akan  
selalu berada di tempat yang sama

#### B. DATA PENDIDIKAN

2006 - 2012 SD Negeri 04 Sidareja  
2012 - 2015 SMP Negeri 2 Sidareja  
2015 - 2018 SMK Tamtama 2 Sidareja  
2021 - 2024 Politeknik Negeri Cilacap

## LAMPIRAN 2

### Hasil Wawancara

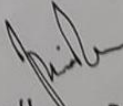
#### HASIL WAWANCARA

Nama Mahasiswa : Fendy Aldianto (210203037)

Daffa Pandora A (210203030)

No.	Pertanyaan	Jawaban
1.	Berapa tebal material plat yang digunakan dalam praktikum kerja plat?	0,6 mm - 0,8 mm
2.	Bagaimana cara yang dilakukan dalam proses penyambungan plat pada praktikum kerja plat ?	Sambungan lipat, Paku rivet
3.	Apakah cara tersebut efektif untuk proses penyambungan plat?	Kurang efektif digunakan untuk penyambungan plat
4.	Apakah hasil penyambungan dengan cara tersebut terlihat rapih?	Kurang rapih, karena terdapat tonjolan.
5.	Alat seperti apa yang dibutuhkan untuk dapat menyambung plat pada praktek kerja plat?	Mesin Spot welding
6.	Apakah mesin spot welding yang sudah ada memudahkan mahasiswa dalam proses penyambungan plat?	Dalam industri Penggunaan Kurang Karena mesin yg ada berat dan tidak portable.
7.	Bagaimana bentuk desain mesin spot welding yang diinginkan untuk memudahkan mahasiswa dalam melakukan penyambungan plat?	Bentuk simple dan bersifat portable :
8.	Berapa daya Listrik yang diinginkan dari alat tersebut?	Daya listrik 900 VA (rumahan / 1 fasa)

Cilacap, 25 Januari .....2024

  
Daffa Pandora A  
(Narasumber)

### LAMPIRAN 3

#### Sifat mekanik material ASTM A 36

Tabel 1 Sifat mekanik material ASTM A 36 (William D. Callister, 2007)

**Table B.4 Typical Room-Temperature Yield Strength, Tensile Strength, and Ductility (Percent Elongation) Values for Various Engineering Materials**

<i>Material/Condition</i>	<i>Yield Strength (MPa [ksi])</i>	<i>Tensile Strength (MPa [ksi])</i>	<i>Percent Elongation</i>
<b>METALS AND METAL ALLOYS</b>			
<b>Plain Carbon and Low Alloy Steels</b>			
Steel alloy A36			
• Hot rolled	220–250 (32–36)	400–500 (58–72.5)	23
Steel alloy 1020			
• Hot rolled	210 (30) (min)	380 (55) (min)	25 (min)
• Cold drawn	350 (51) (min)	420 (61) (min)	15 (min)
• Annealed (@ 870°C)	295 (42.8)	395 (57.3)	36.5
• Normalized (@ 925°C)	345 (50.3)	440 (64)	38.5
Steel alloy 1040			
• Hot rolled	290 (42) (min)	520 (76) (min)	18 (min)
• Cold drawn	490 (71) (min)	590 (85) (min)	12 (min)
• Annealed (@ 785°C)	355 (51.3)	520 (75.3)	30.2
• Normalized (@ 900°C)	375 (54.3)	590 (85)	28.0
Steel alloy 4140			
• Annealed (@ 815°C)	417 (60.5)	655 (95)	25.7
• Normalized (@ 870°C)	655 (95)	1020 (148)	17.7
• Oil-quenched and tempered (@ 315°C)	1570 (228)	1720 (250)	11.5
Steel alloy 4340			
• Annealed (@ 810°C)	472 (68.5)	745 (108)	22
• Normalized (@ 870°C)	862 (125)	1280 (185.5)	12.2
• Oil-quenched and tempered (@ 315°C)	1620 (235)	1760 (255)	12
<b>Stainless Steels</b>			
Stainless alloy 304			
• Hot finished and annealed	205 (30) (min)	515 (75) (min)	40 (min)
• Cold worked ( $\frac{1}{4}$ hard)	515 (75) (min)	860 (125) (min)	10 (min)
Stainless alloy 316			
• Hot finished and annealed	205 (30) (min)	515 (75) (min)	40 (min)
• Cold drawn and annealed	310 (45) (min)	620 (90) (min)	30 (min)
Stainless alloy 405			
• Annealed	170 (25)	415 (60)	20

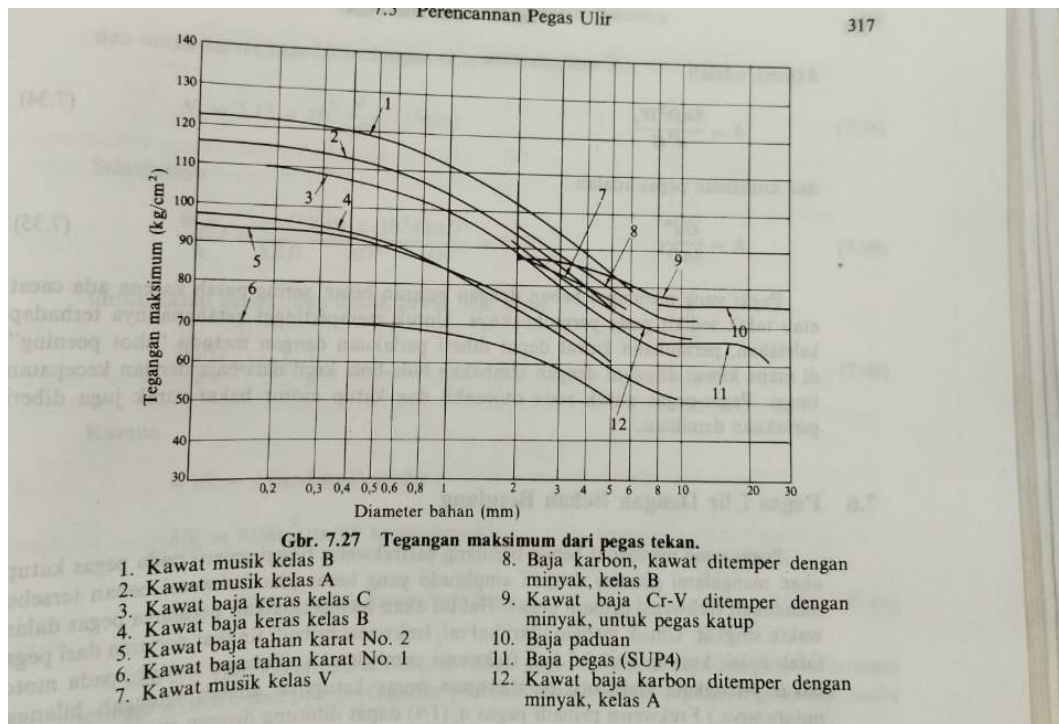
## LAMPIRAN 4

### Bahan dan Tegangan Maksimum Pegas

Tabel 1 Bahan pegas menurut pemakaiannya (Sularso & Suga, 2004)

Tabel 7.11 Bahan pegas silindris menurut pemakaiannya.

Pemakaian	Bahan
Pegas biasa (dibentuk panas)	SUP4, SUP6, SUP7, SUP, SUP10, SUP11
Pegas biasa (dibentuk dingin)	SW, SWP, SUS, BsW, NSWS, PBW, BeCuW, Kawat ditemper dengan minyak
Pegas tumpuan kendaraan	SUP4, SUP6, SUP7, SUP9, SUP11
Pegas untuk katup keamanan ketel	SWP, SUP6, SUP7, SUP9, SUP10
Pegas untuk governor kecepatan	SWP, SUP4, SUP6, SUP7, Kawat ditemper dengan minyak
Pegas untuk katup	SWPV, Kawat ditemper dengan minyak untuk pegas katup
Pegas untuk pemutar telpon, pegas untuk penutup (shutter) kamera	SWP
Pegas untuk dudukan, pegas untuk mainan	SW
Pegas yang dialiri arus listrik	BsW NSWS, PBW, BeCuW
Pegas anti magnet	SUS, BsW, NSWS, PBW, BeCuW
Pegas tahan panas	SUS
Pegas tahan korosi	SUS, BsW, NSWS, PBW, BeCuW



Gambar 1 Tegangan maksimum pegas (Sularso & Suga, 2004)



**LAMPIRAN 6**

*Detail Drawing*

4

3

2

1

F

F

E

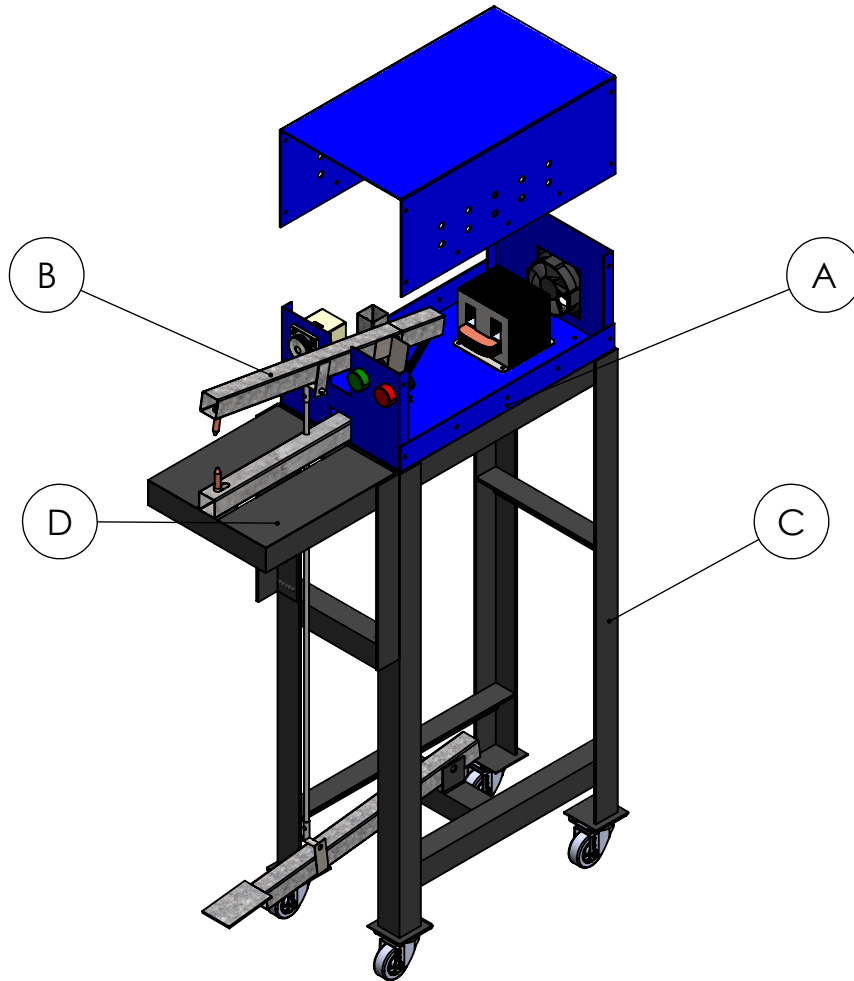
E

D

D

C

C



1	MEJA KERJA	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	D				
1	ASSEMBLY RANGKA	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	C				
1	PENGGERAK LENGAN	GALVANIS	Lihat Detail	Lihat Detail	B				
1	BOX MESIN	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	A				
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN			
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 
<	6	30	120	400	1000	2000			
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2			

NAMA				SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
MESIN SPOT WELDING PORTABLE				1:10	DIPERIKSA		PUJONO
				SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -				mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP				FORMAT	NO. GAMBAR :		
TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231				A4			



4

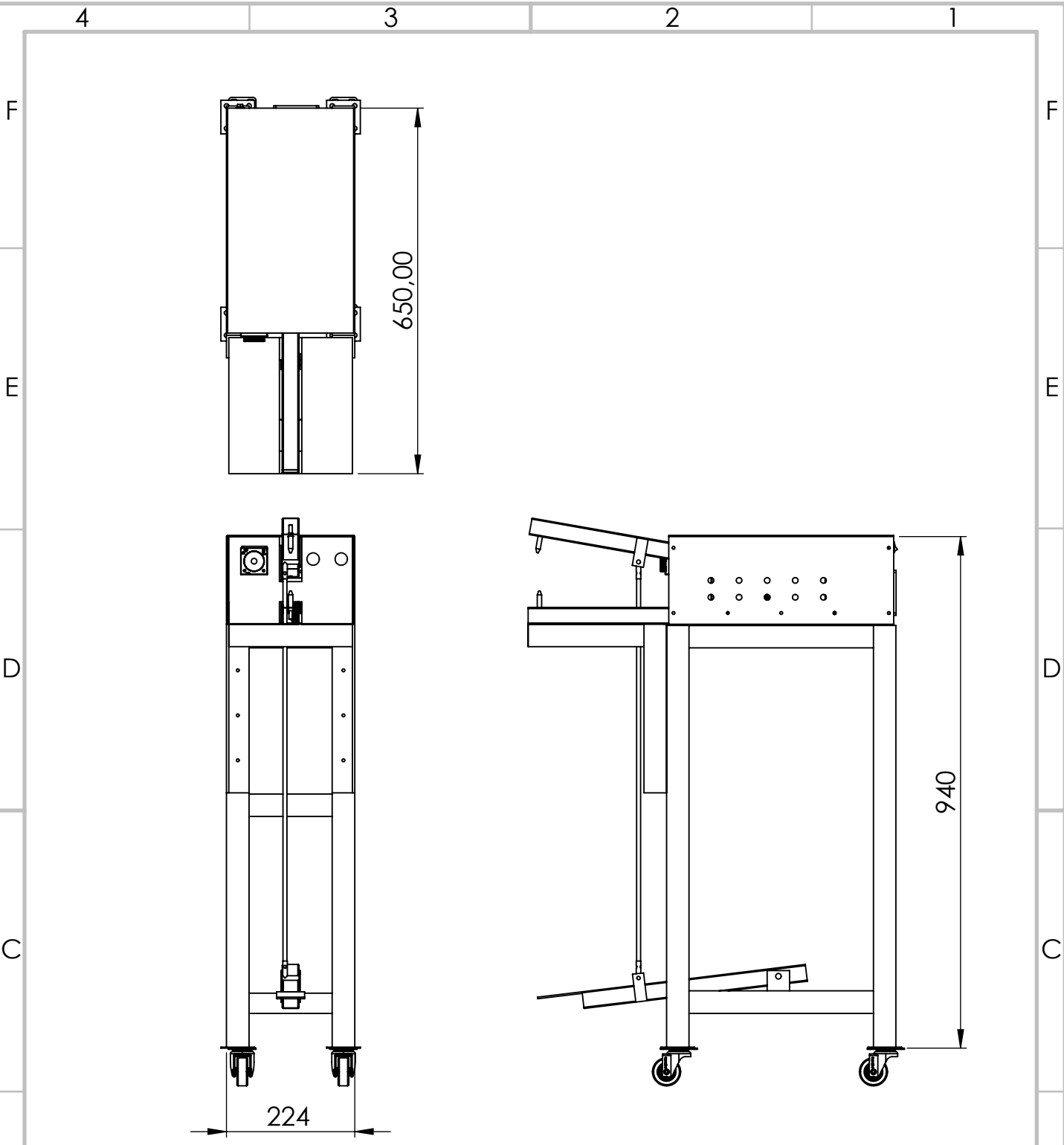
3

2

1

A

A



JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA <b>MESIN SPOT WELDING PORTABLE</b> NO. ASSY : -									SKALA <b>1:10</b> SATUAN mm	DIGAMBAR 08-06-24 FENDY	DIPERIKSA  DISAHKAN  
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231									FORMAT A4	NO. GAMBAR :	



4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

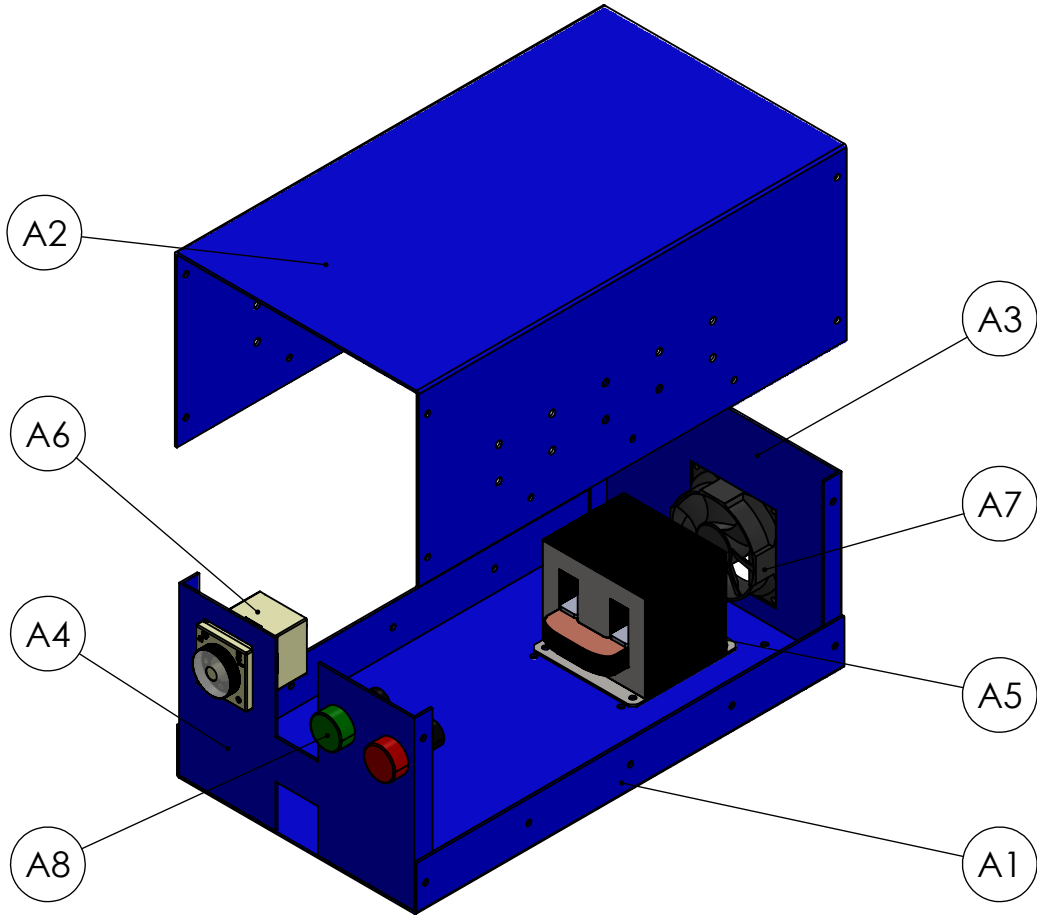
C

B

B

A

A



1	LAMPU INDICATOR	STD	-	-	A8	Dibeli
1	KIPAS PENDINGIN	STD	-	-	A7	Dibeli
1	TIMER CONTROL	STD	-	-	A6	Dibeli
1	TRANSFORMATOR	STD	-	-	A5	Dibeli
1	COVER DEPAN	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	A4	Dibuat
1	COVER BELAKANG	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	A3	Dibuat
1	COVER ATAS BOX	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	A2	Dibuat
1	BASE BOX	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	A1	Dibuat

JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

NAMA

ASSEMBLY BOX MESIN

NO. ASSY : -

SKALA

1:5

SATUAN  
mmFORMAT  
A4

DIGAMBAR

28-06-24

FENDY

DIPERIKSA

PUJONO

DISAHKAN

IPUNG K

NO. GAMBAR :



POLITEKNIK NEGERI CILACAP

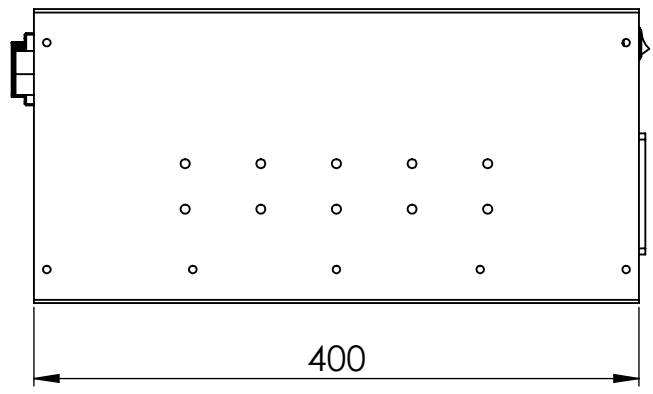
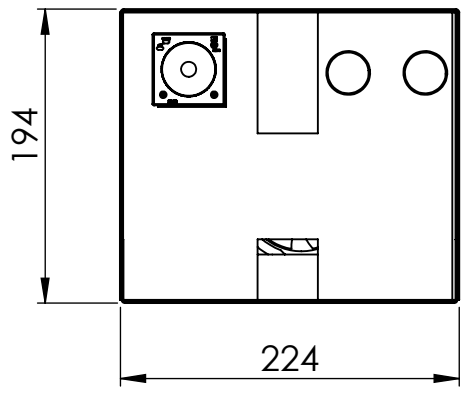
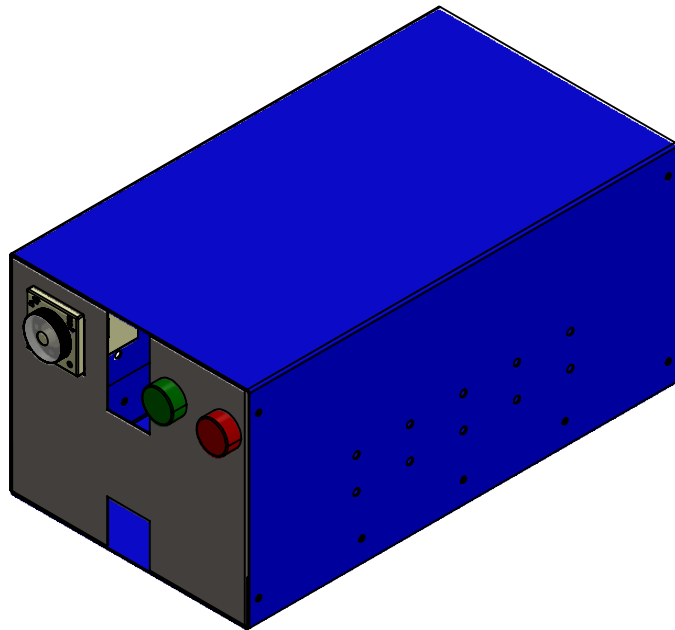
TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id  
JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231

4

3

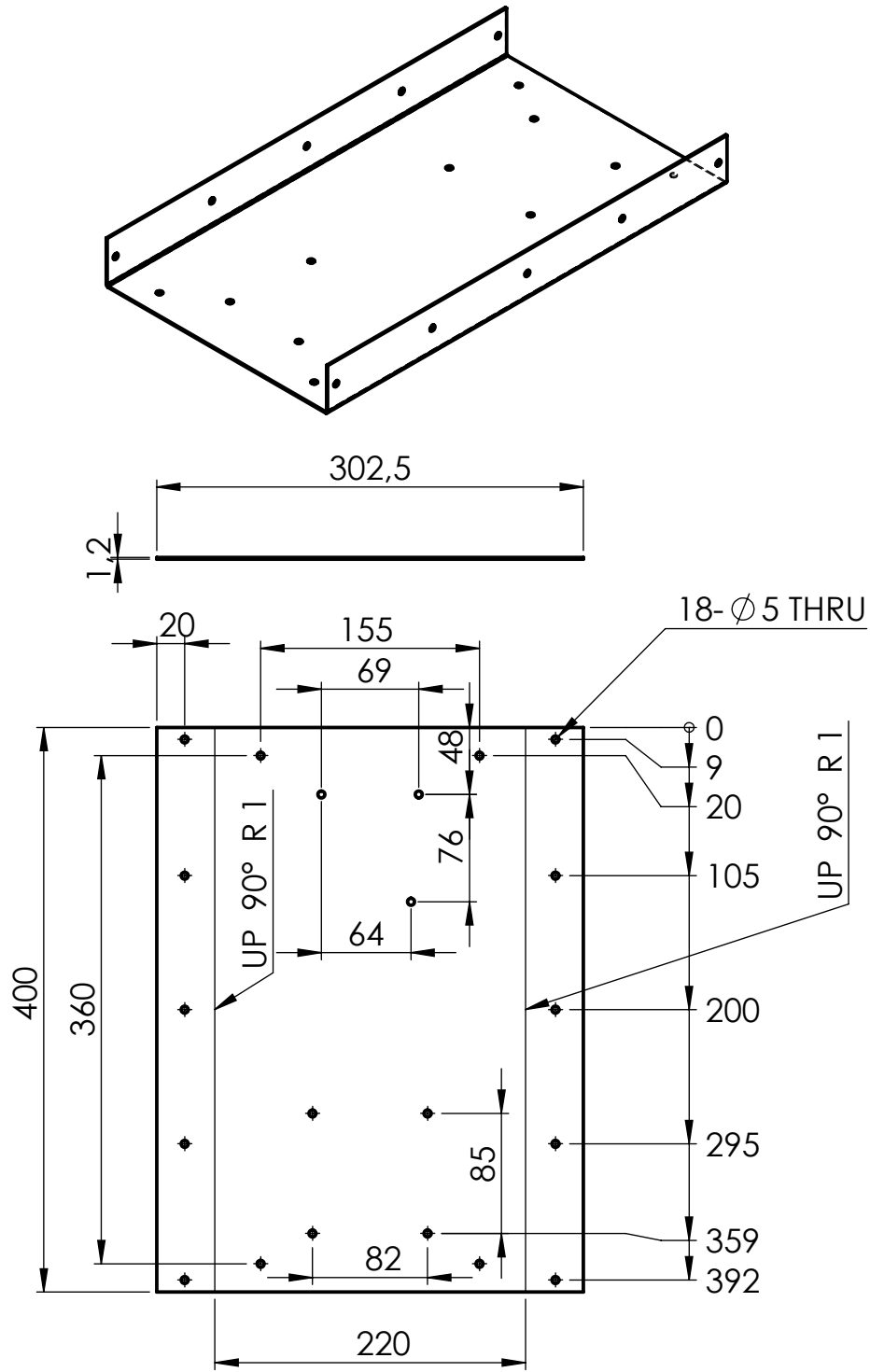
2

1



DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA  <h2 style="text-align: center;">BOX MESIN</h2>									SKALA <h3 style="text-align: center;">1:5</h3>	DIGAMBAR 28-06-24 FENDY	FENDY
NO. ASSY : -									SATUAN mm	DIPERIKSA  DISAHKAN	PUJONO  IPUNG K
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231									FORMAT A4	NO. GAMBAR :	



1	MILDSTEEL	302,71x400x1,2	304x400x1,2	A1							
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
COVER BASE								1:5	DIPERIKSA		PUJONO
								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY :-								mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

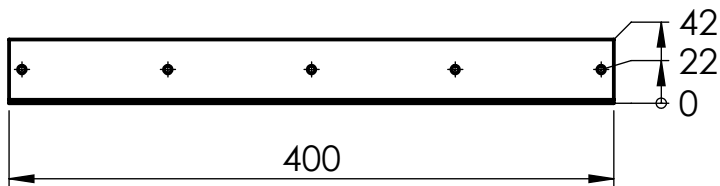
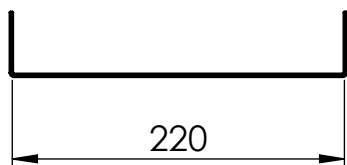
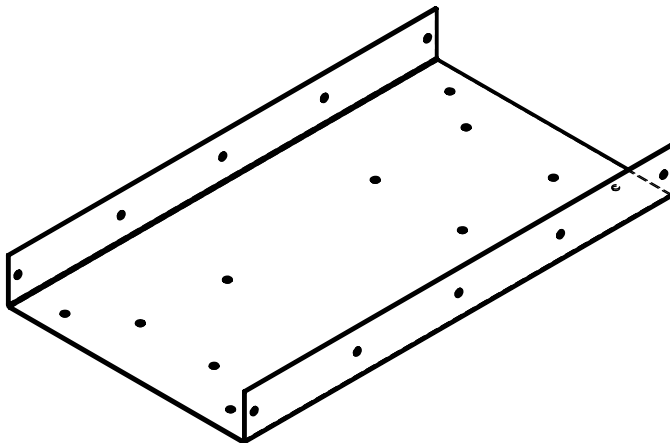
C

B

B

A

A



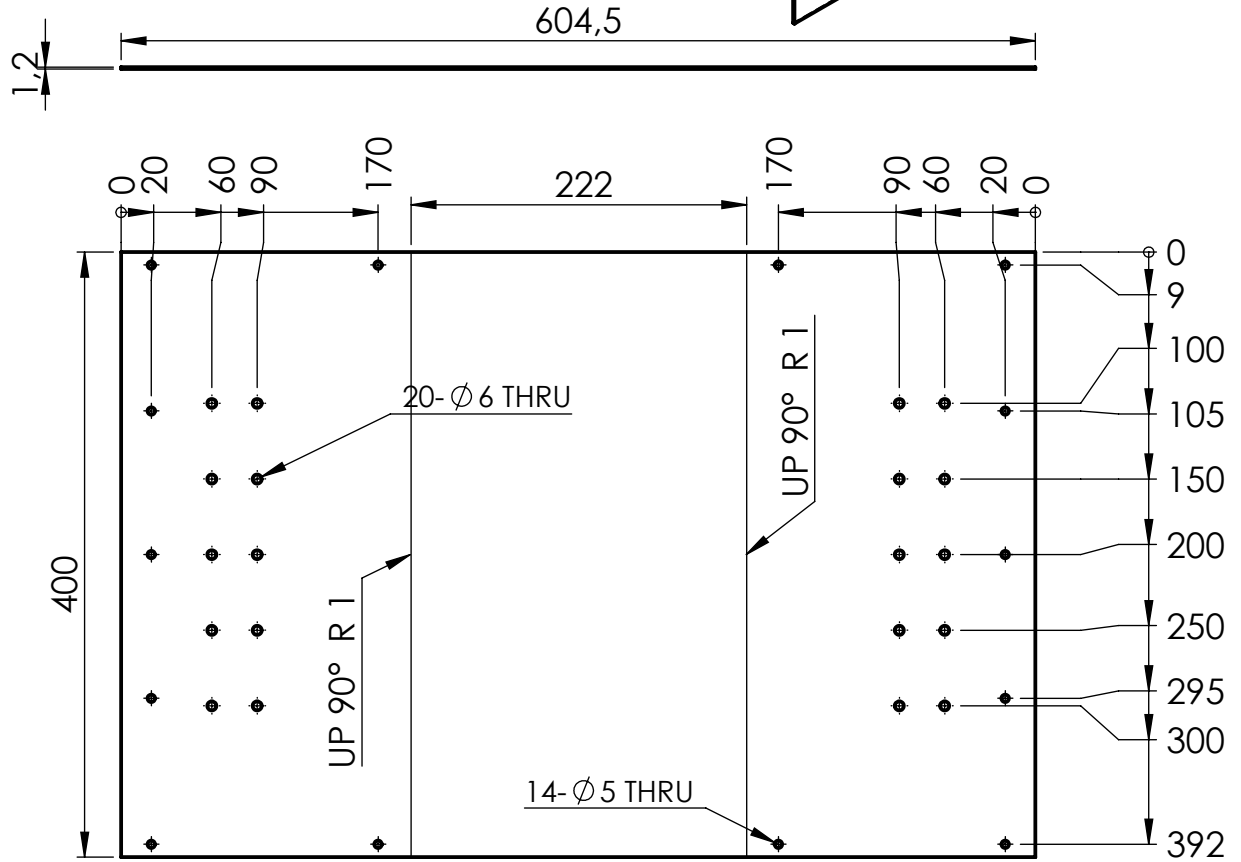
1	MILDSTEEL		302,71x400x1,2	304x400x1,2	A1		
JML	NAMA BAGIAN		BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT NO. ORDER PROYEKSI 
<	6	30	120	400	1000	2000	
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	
NAMA <b>COVER BASE</b>				SKALA <b>1:5</b>	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
NO. ASSY : -				SATUAN mm	DIPERIKSA		PUJONO
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231				FORMAT	NO. GAMBAR :		
				A4			

4

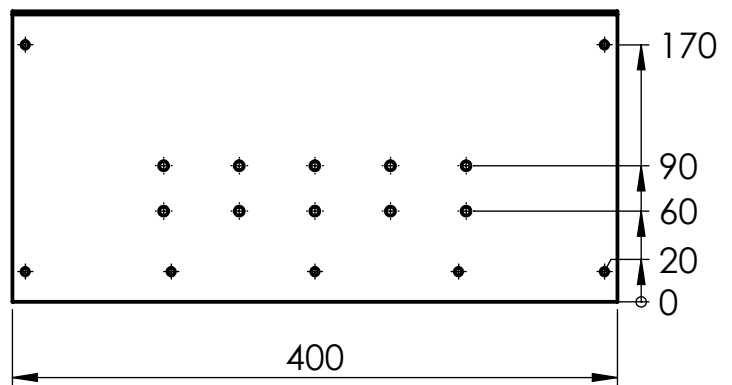
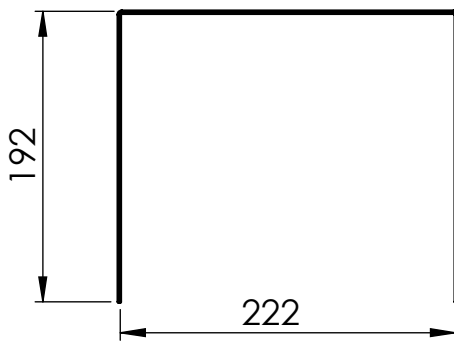
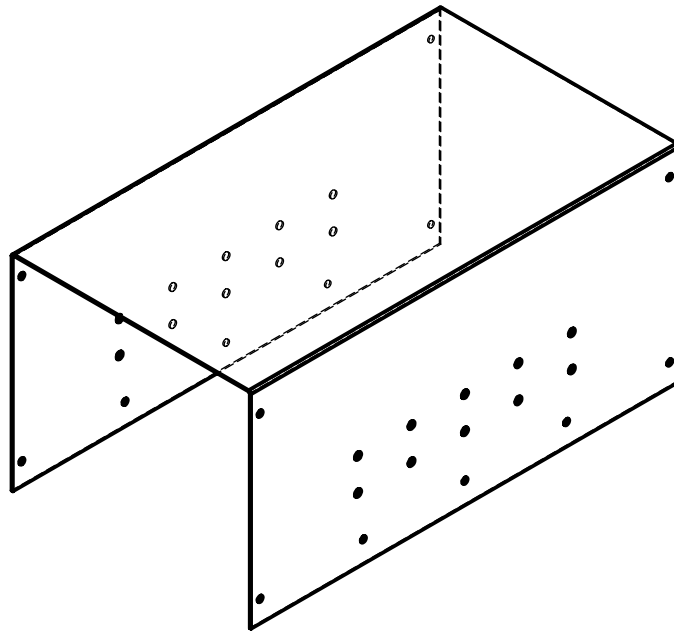
3

2

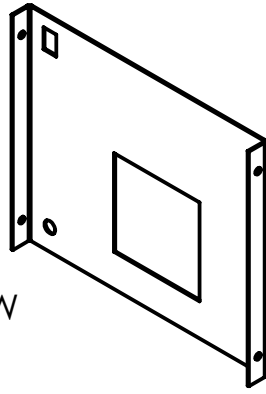
1



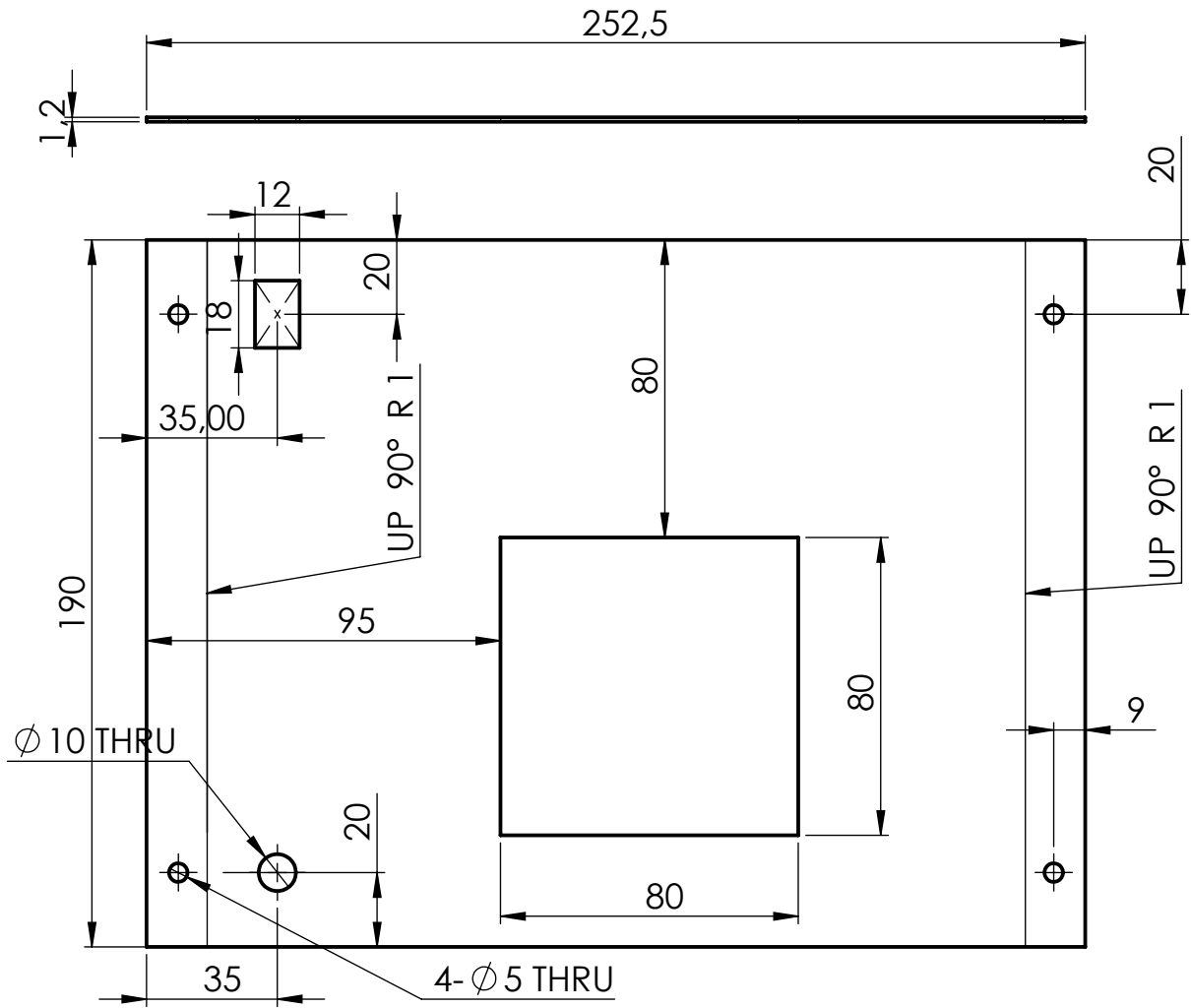
1	MILDSTEEL	600,71x400x1,2	601x400x1,2	A2							
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
COVER ATAS								1:5	DIPERIKSA		PUJONO
								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	NO. GAMBAR :		
TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id								A4			
JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231											



1	MILDSTEEL		600,71x400x1,2	601x400x1,2	A2							
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
NAMA									SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
COVER ATAS									1:5	DIPERIKSA		PUJONO
									SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -									mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231									FORMAT	NO. GAMBAR :		
									A4			



ISOMETRIC VIEW  
SCALE 1:5



1	MILDSTEEL	252,23x190x1,2	253x190x1,2	A3							
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
COVER BELAKANG								1:2	DIPERIKSA		PUJONO
								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -								mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> Telp. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id Jl. Dr SOETOMO, SIDA KAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4

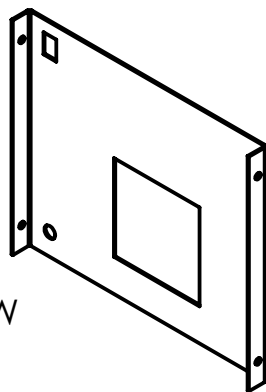
3

2

1

F

F



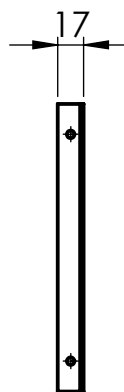
ISOMETRIC VIEW  
SCALE 1: 5

E

E

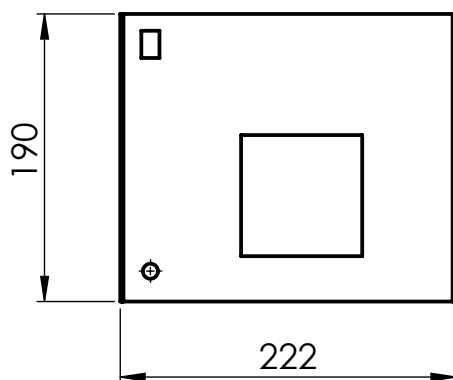
D

D



C

C



1							MILDSTEEL	252,23x190x1,2	253x190x1,2	A3		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
NAMA									SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
COVER BELAKANG									1: 5	DIPERIKSA		PUJONO
									SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -									mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231									FORMAT	NO. GAMBAR :		
									A4			

A

A

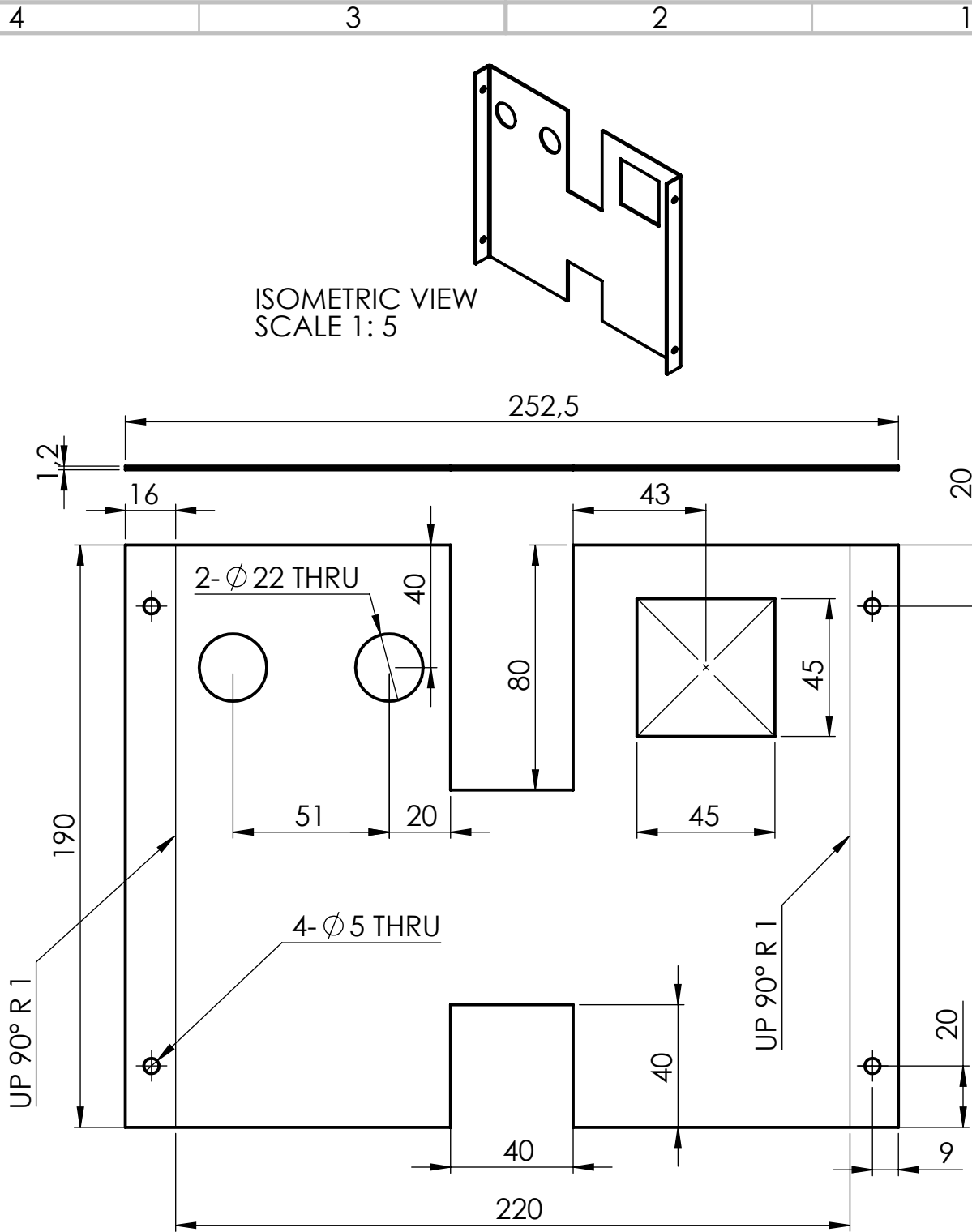
4

3

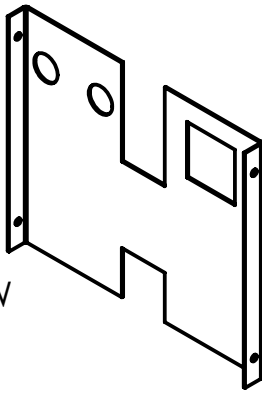
2

1

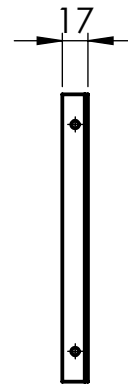
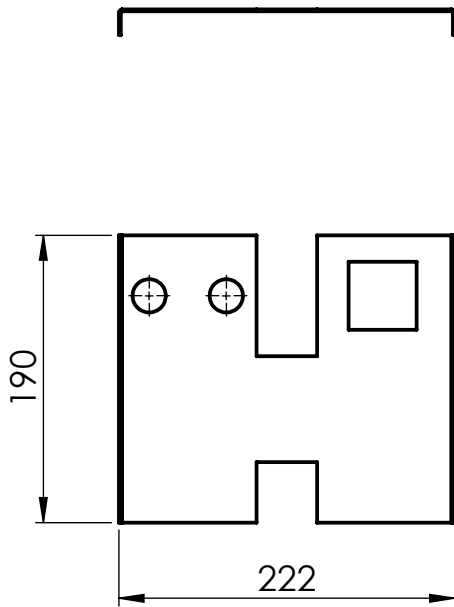




1		MILDSTEEL	252,23x190x1,2	253x190x1,2	A4						
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
COVER DEPAN								1:2	DIPERIKSA		PUJONO
								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	NO. GAMBAR :		
TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								A4			



ISOMETRIC VIEW  
SCALE 1:5



1		MILDSTEEL		252,23x190x1,2	253x190x1,2	A4			
JML	NAMA BAGIAN			BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 
<	6	30	120	400	1000	2000			
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2			
NAMA					SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY	
COVER DEPAN					1:5	DIPERIKSA		PUJONO	
					SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K	
NO. ASSY : -					mm				
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> Telp. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id Jl. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231					FORMAT	NO. GAMBAR :			
					A4				

4

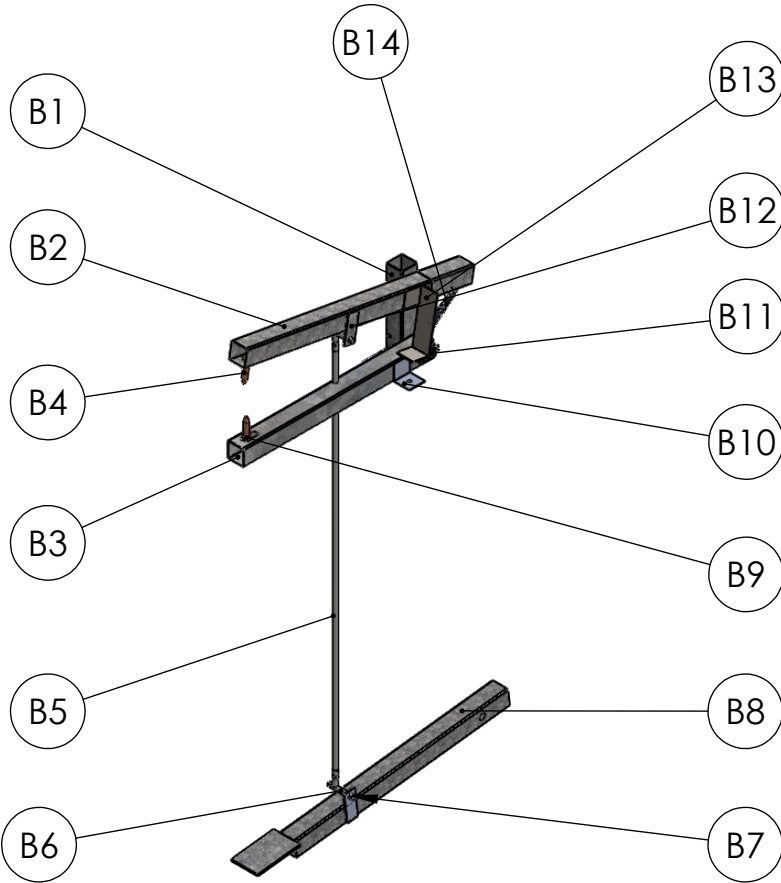
3

2

1

F

F



E

E

D

D

C

C

B

B

A

A

1	PEGAS PEMBALIK	WIRE	Lihat Detail	Lihat Detail	B14	Dibeli
1	PENEKAN LIMIT SWITCH	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	B13	Dibuat
2	BRACKET TUAS PENARIK	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	B12	Dibuat
1	LIMIT SWITCH	STD	Lihat Detail	Lihat Detail	B11	Dibeli
3	BRACKET LENGAN	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	B10	Dibuat
2	ISOLATOR	EBONIT	Lihat Detail	Lihat Detail	B9	Dibuat
1	PEDAL	GALVANIS	Lihat Detail	Lihat Detail	B8	Dibuat
2	PIN KONEKTOR	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	B7	Dibuat
2	KONEKTOR	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	B6	Dibuat
1	TUAS PENARIK	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	B5	Dibuat
2	ELEKTRODA	TEMBAGA	Lihat Detail	Lihat Detail	B4	Dibuat
1	LENGAN FIX	GALVANIS	Lihat Detail	Lihat Detail	B3	Dibuat
1	LENGAN PENEKAN	GALVANIS	Lihat Detail	Lihat Detail	B2	Dibuat
1	PENUNPU LENGAN	GALVANIS	Lihat Detail	Lihat Detail	B1	Dibuat

JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

NAMA

## ASSEMBLY PENGGERAK LENGAN

NO. ASSY : -

SKALA

1:10

SATUAN  
mmFORMAT  
A4

DIGAMBAR

28-06-24

FENDY

DIPERIKSA

PUJONO

DISAHKAN

IPUNG K

NO. GAMBAR :



**POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

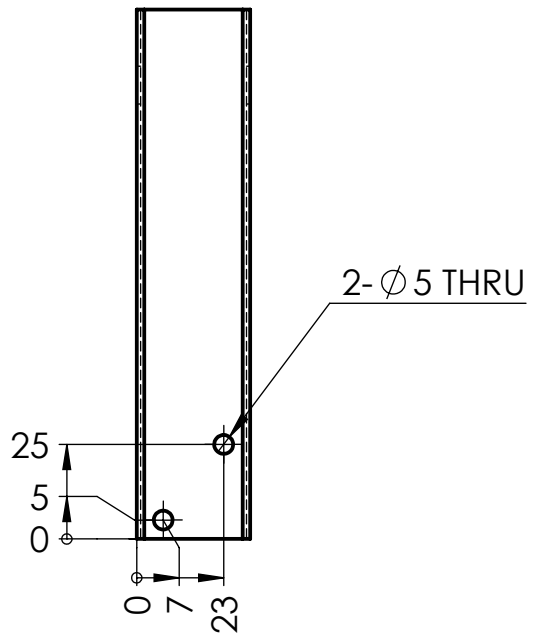
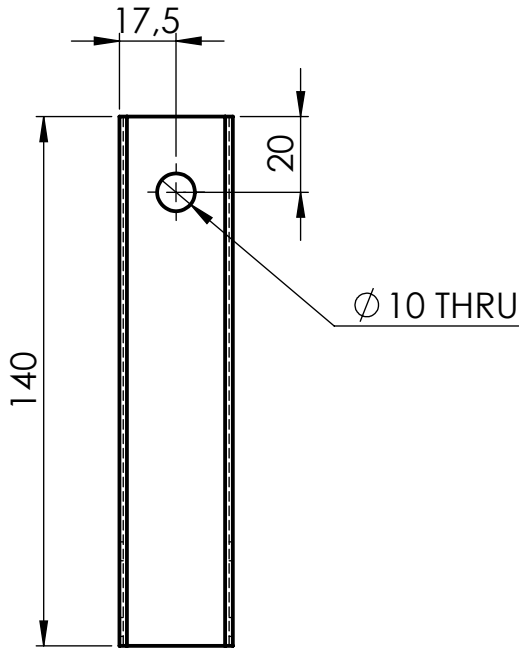
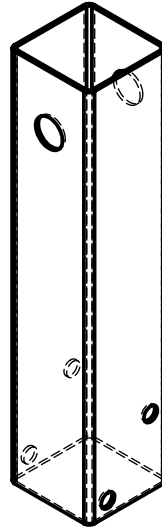
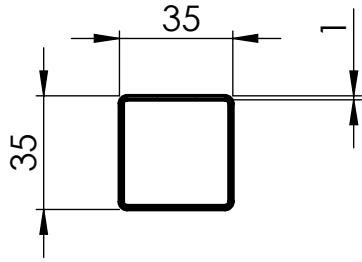
TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id  
JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231

4

3

2

1



1	GALVANIS						140x35x35	140x35x35	B1		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
PENUMPUN LENGAN								1:2	DIPERIKSA		PUJONO
								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -								mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT	NO. GAMBAR :		
TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id								A4			
JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231											

4

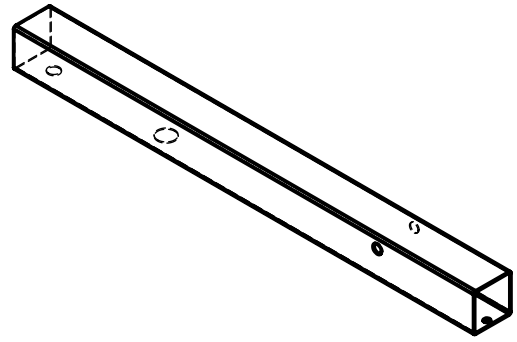
3

2

1

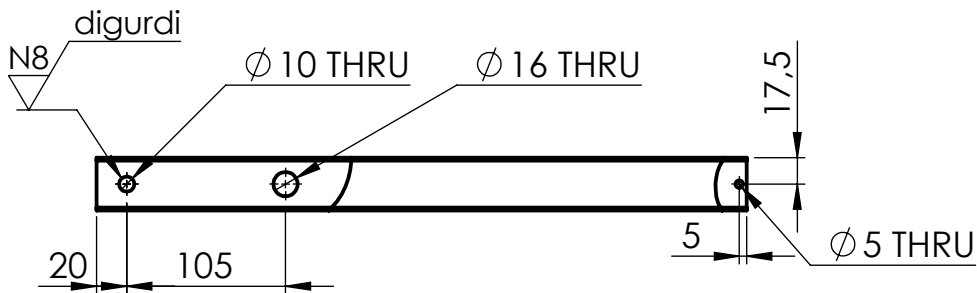
F

F



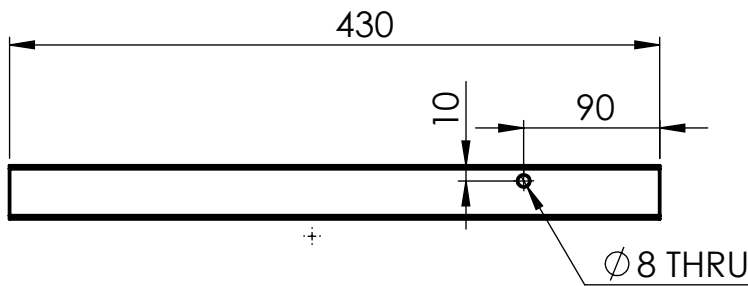
E

E



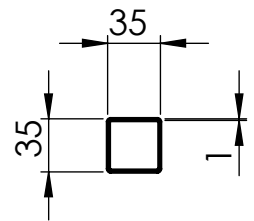
D

D



C

C



B

B

1	GALVANIS						430X35X35	430X35X35	B2		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

A

A

NAMA

LENGAN PENEKAN

NO. ASSY : -

SKALA

1:5

SATUAN

mm

FORMAT

A4

DIGAMBAR

28-06-24

FENDY

DIPERIKSA

PUJONO

DISAHKAN

IPUNG K

NO. GAMBAR :



**POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

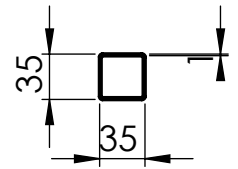
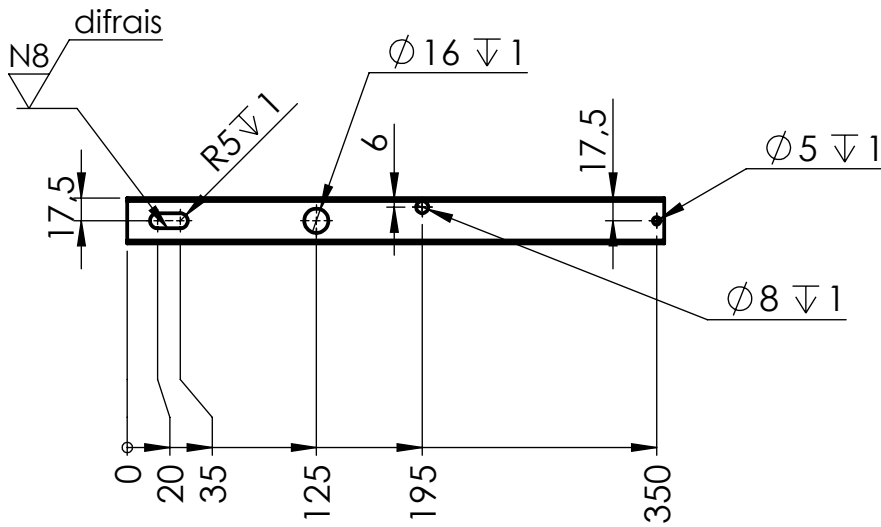
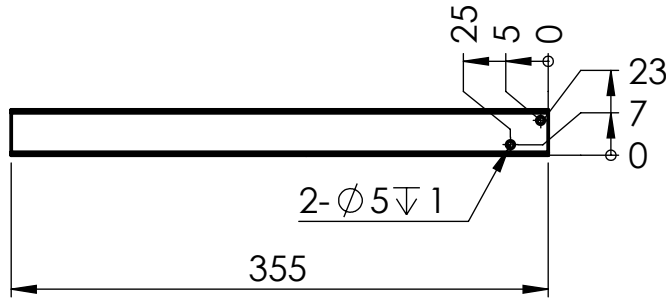
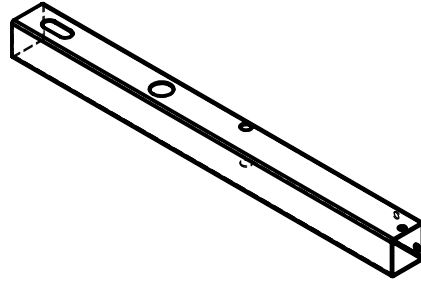
TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id  
JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231

4

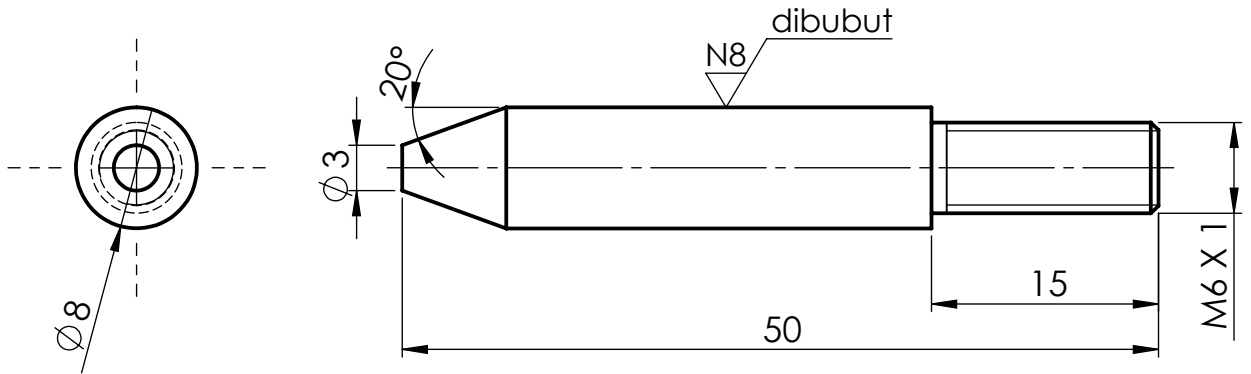
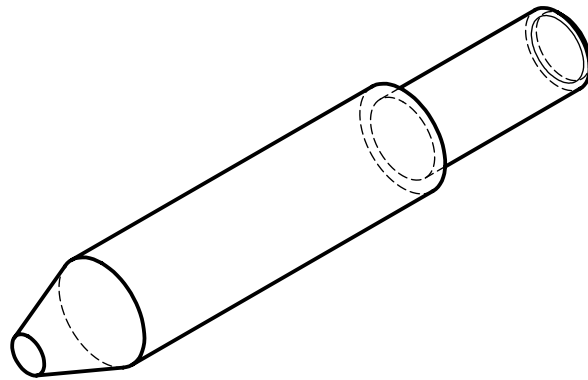
3

2

1



1		GALVANIS	355x35x35	355x35x35	B3		
JML	NAMA BAGIAN		BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT NO. ORDER PROYEKSI 
<	6	30	120	400	1000	2000	
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	08-06-24	FENDY
LENGAN FIX				1:5	DIPERIKSA	08-06-24	PUJONO
				SATUAN	DISAHKAN	08-06-24	IPUNG K
NO. ASSY :-				mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231				FORMAT	NO. GAMBAR :		
				A4			



DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

2		MILDSTEEL		Ø 8x50	Ø 8x50	B4		
JML	NAMA BAGIAN		BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT NO. ORDER PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000		
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2		
NAMA				SKALA		DIGAMBAR	08-06-24	FENDY
ELEKTRODA				2 : 1		DIPERIKSA		PUJONO
						DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -				SATUAN				
				mm				
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231				FORMAT		NO. GAMBAR :		
				A4				

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

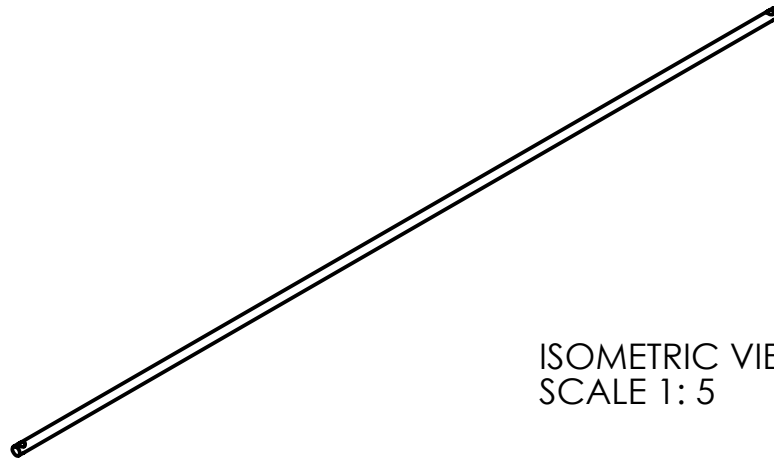
C

B

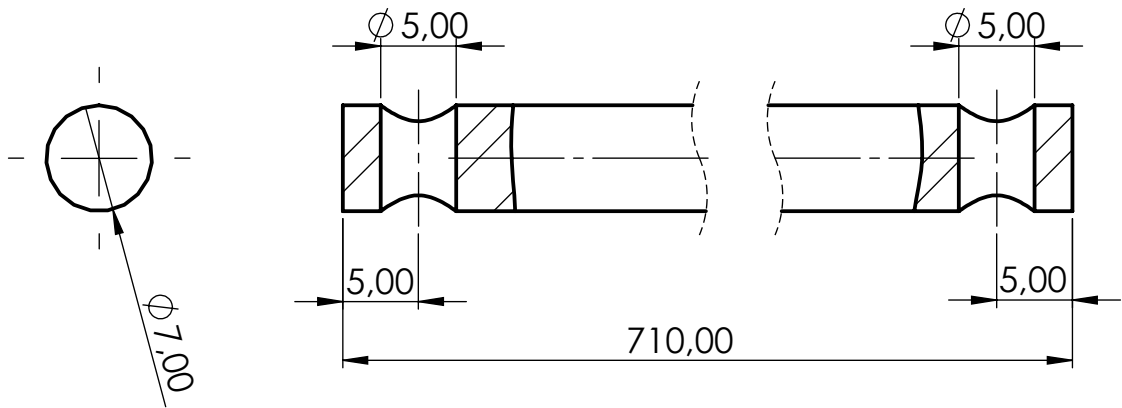
B

A

A



ISOMETRIC VIEW  
SCALE 1: 5



DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

1	MILDSTEEL						$\phi 7 \times 710$	$\phi 7 \times 710$	B5		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
TUAS PENARIK								2:1	DIPERIKSA		PUJONO
								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY :-								mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4

3

2

1



4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

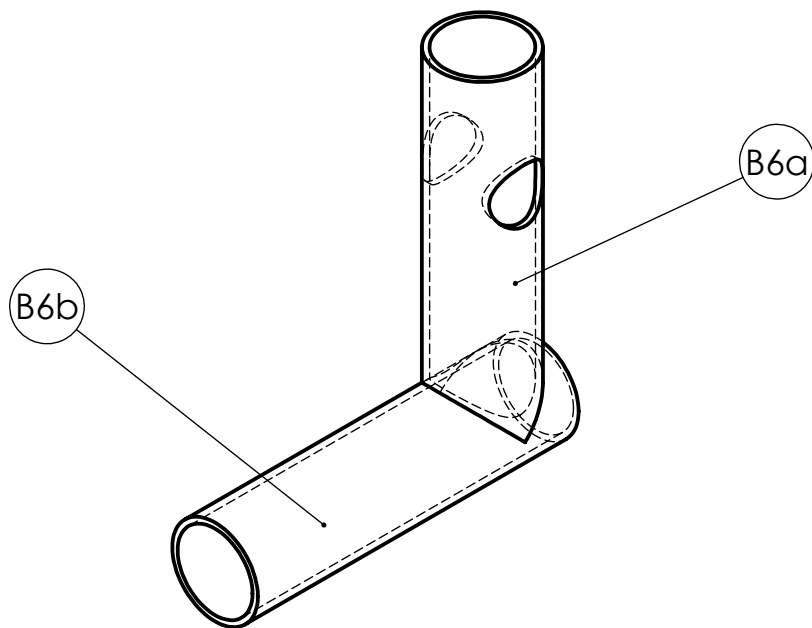
C

B

B

A

A



2	PIPA KONEKTOR 2		MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	B6b		
2	PIPA KONEKTOR 1		MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	B6a		
JML	NAMA BAGIAN		BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT NO. ORDER PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000		
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2		
NAMA					SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
ASSEMBLY KONEKTOR					2 : 1	DIPERIKSA		PUJONO
					SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -					mm			
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231					FORMAT	NO. GAMBAR :		
					A4			

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

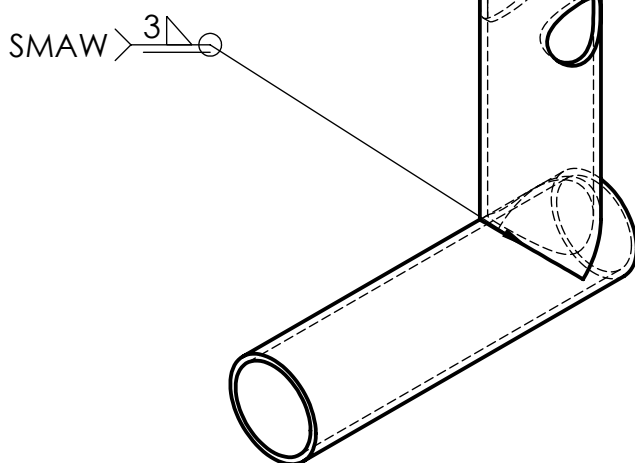
C

B

B

A

A



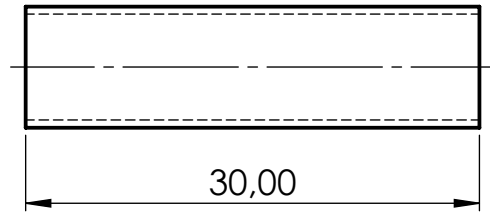
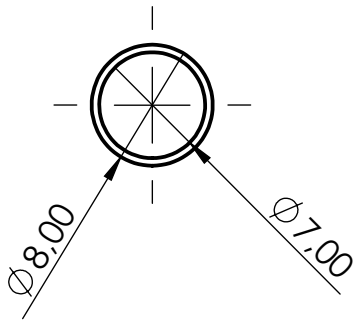
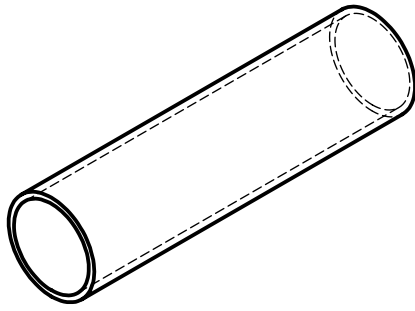
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
NAMA									SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
ASSEMBLY KONEKTOR									2:1	DIPERIKSA		PUJONO
									SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -									mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231									FORMAT	NO. GAMBAR :		
									A4			

4

3

2

1



DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

2		MILDSTEEL		ø8 x 30	ø8 x 30	B6a			
JML	NAMA BAGIAN			BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 
<	6	30	120	400	1000	2000			
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2			
NAMA					SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY	
PIPA KONEKTOR 1					2 : 1	DIPERIKSA		PUJONO	
						SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -					mm				
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231					FORMAT	NO. GAMBAR :			
					A4				

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

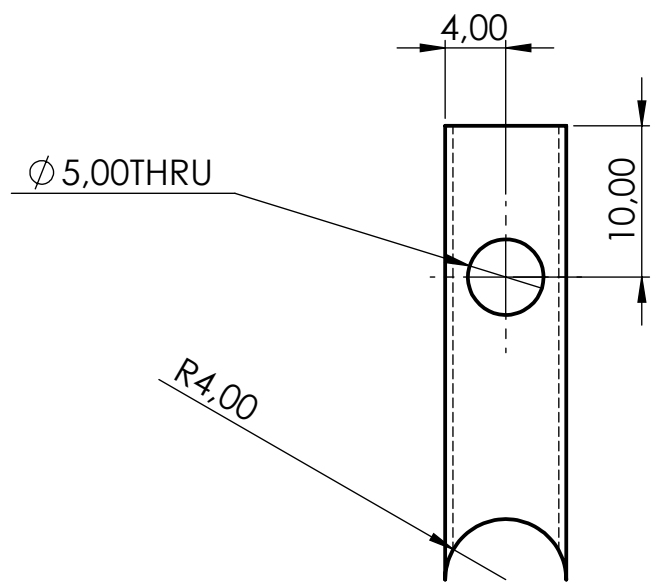
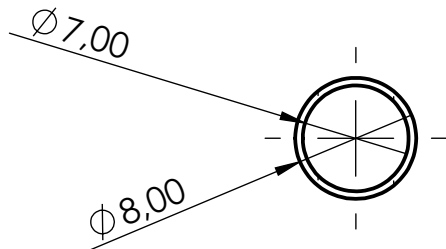
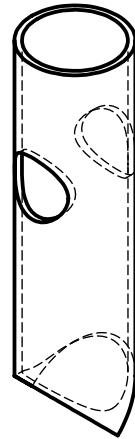
C

B

B

A

A



2	MILDSTEEL						$\phi 8 \times 30$	$\phi 8 \times 30$	B6b		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
PIPA KONEKTOR 2								2:1	DIPERIKSA		PUJONO
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
								mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

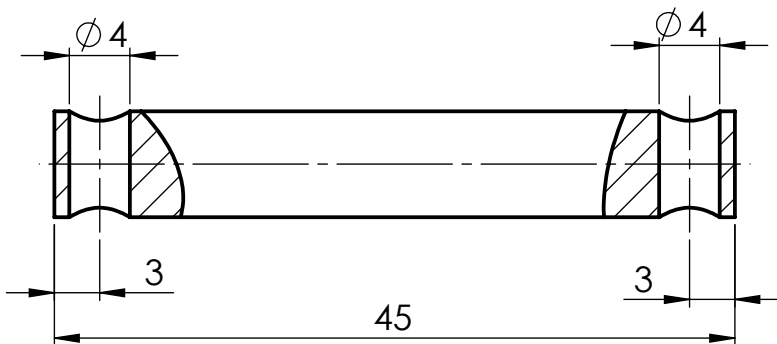
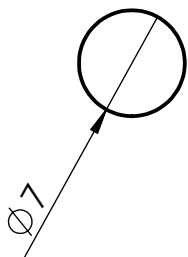
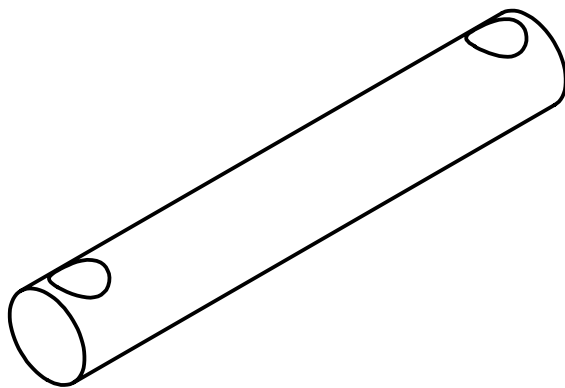
C

B

B

A

A



2	MILDSTEEL						Ø7X45	Ø7X45	B7		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
PIN KONEKTOR								2 : 1	DIPERIKSA		PUJONO
									SATUAN	DISAHKAN	
NO. ASSY : -								mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> Telp. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id Jl. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4

3

2

1

4 3 2 1

F F

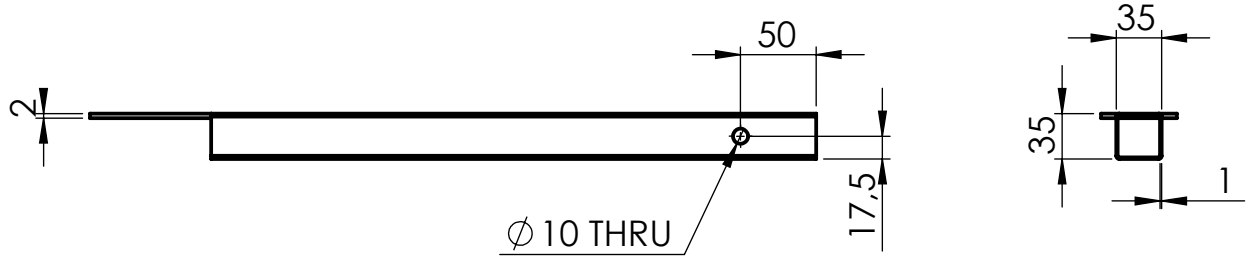
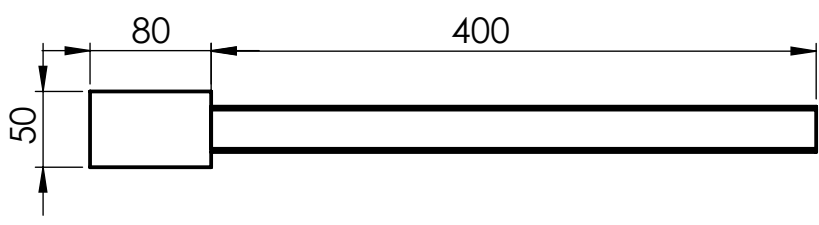
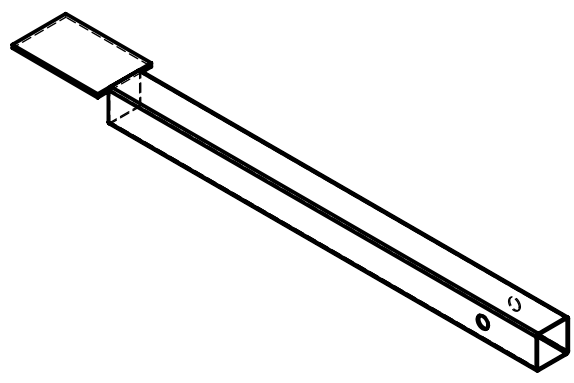
E E

D D

C C

B B

A A



1	GALVANIS						400X35X35	400X35X35	B8		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
PEDAL								1:5	DIPERIKSA		PUJONO
									SATUAN	DISAHKAN	
NO. ASSY : -								mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4 3 2 1

4

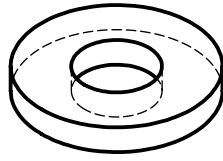
3

2

1

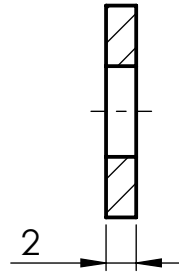
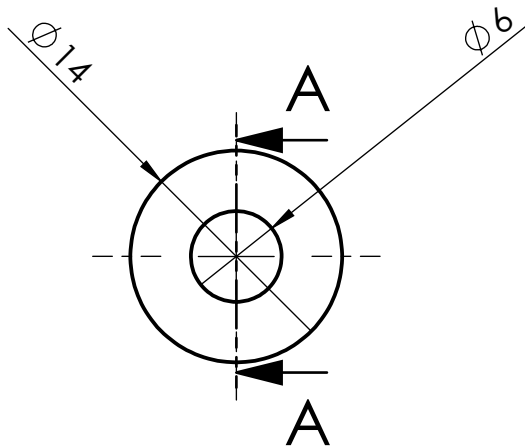
F

F



E

E



D

D

## SECTION A-A

SCALE 2 : 1

C

C

DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

4	EBONIT						$\phi 14 \times 2$	$\phi 15 \times 5$	B9		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	08-06-24	FENDY
ISOLATOR								2 : 1	DIPERIKSA		PUJONO
								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -								mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

A

A

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

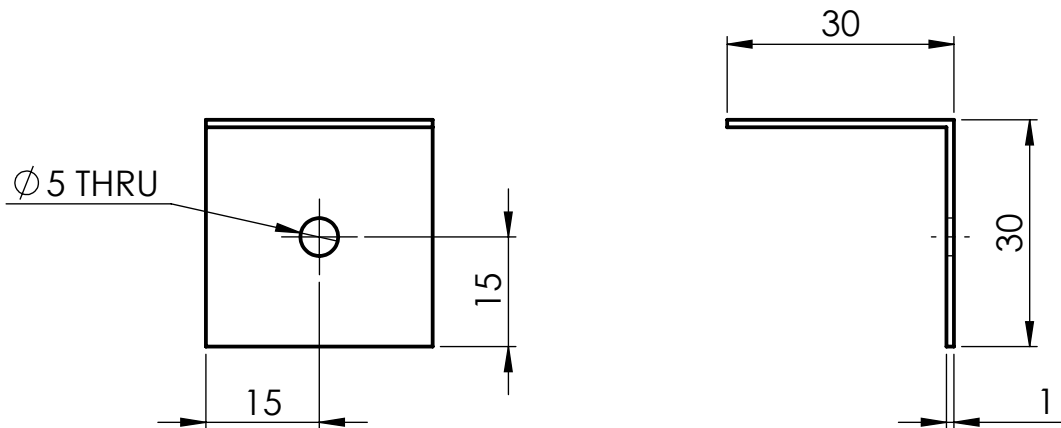
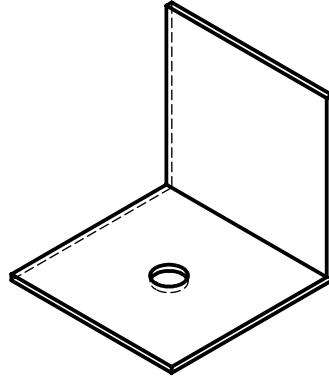
C

B

B

A

A



3	MILDSTEEL						30 x 30	30 x 30	B10		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
BRACKET LENGAN								1 : 1	DIPERIKSA		PUJONO
NO. ASSY : -								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
								mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4

3

2

1



4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

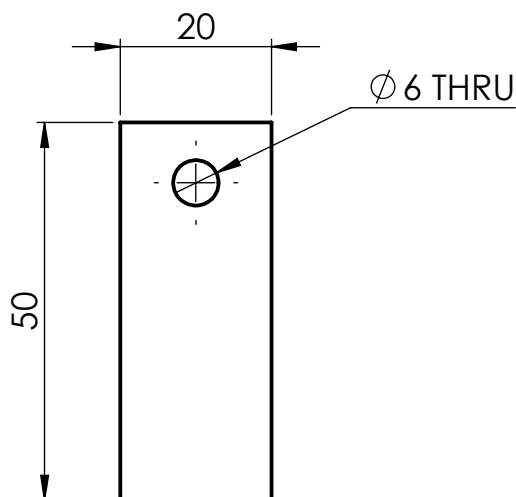
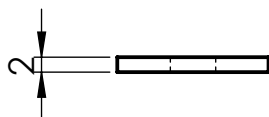
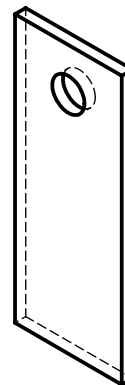
C

B

B

A

A



DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

2	MILDSTEEL						50 x 20	50 x 20	B12		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
BRACKET TUAS PENARIK								1 : 1	DIPERIKSA		PUJONO
								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -								mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4

3

2

1

4

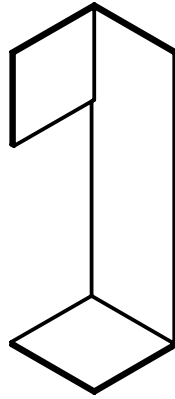
3

2

1

F

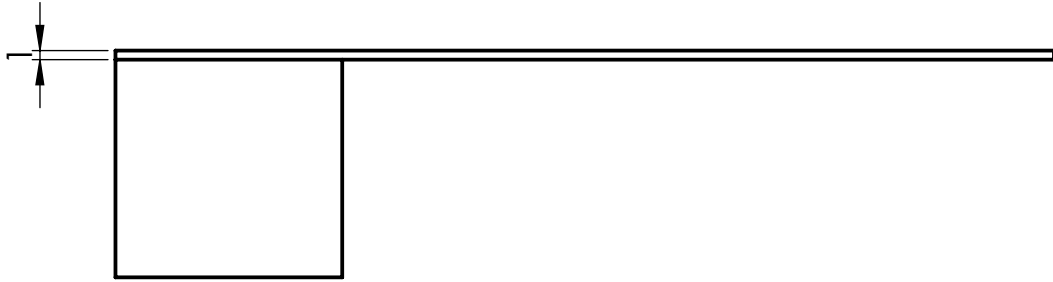
F



ISOMETRIC VIEW  
SCALE 1:2

E

E



D

D

124

30

30

UP 90° R 1

C

C

DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKAN  
GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

B

B

1							MILDSTEEL	94x30x30	94x30x30	B13	
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

A

A

NAMA

PENEKAN LIMIT SWITCH

NO. ASSY : -

SKALA

1:1

SATUAN

mm

FORMAT

A4

DIGAMBAR

28-06-24

FENDY

DIPERIKSA

PUJONO

DISAHKAN

IPUNG K

NO. GAMBAR :



**POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

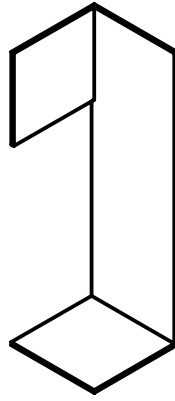
TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id  
JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231

4

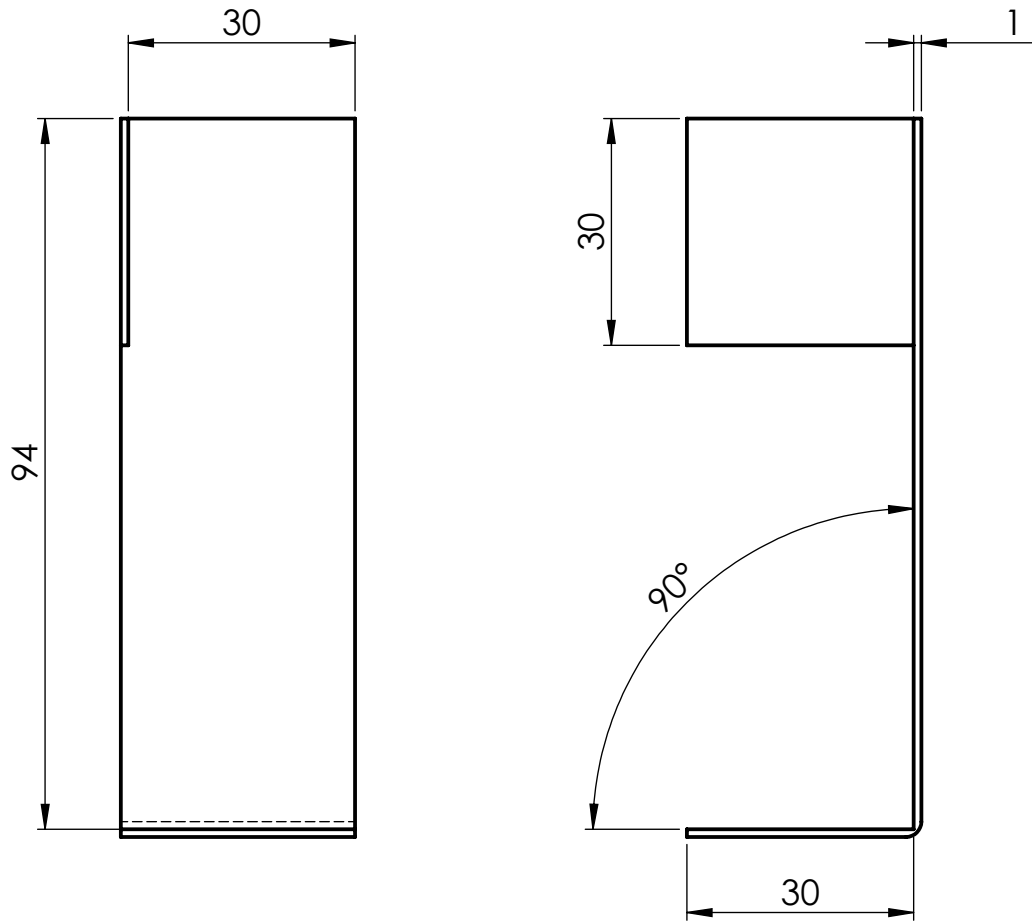
3

2

1



ISOMETRIC VIEW  
SCALE 1:2



1		MILDSTEEL	94x30x30	94x30x30	B13		
JML	NAMA BAGIAN		BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT NO. ORDER PROYEKSI 
<	6	30	120	400	1000	2000	
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
PENEKAN LIMIT SWITCH				1:1	DIPERIKSA		PUJONO
				SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY :-				mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP				FORMAT	NO. GAMBAR :		
TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231				A4			



**POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id  
JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

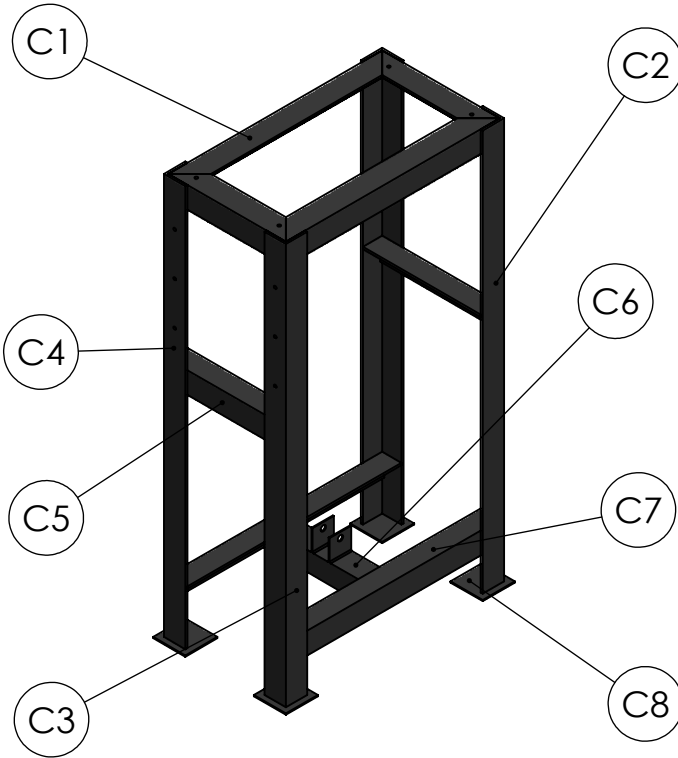
C

B

B

A

A



4	BASE PLATE KAKI	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	C8	Dibuat
2	SUPPORT KAKI RANGKA 2	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	C7	Dibuat
1	DUDUKAN PEDAL	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	C6	Dibuat
2	SUPPORT KAKI RANGKA 1	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	C5	Dibuat
1	KAKI DEPAN KANAN	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	C4	Dibuat
1	KAKI DEPAN KIRI	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	C3	Dibuat
2	KAKI BELAKANG	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	C2	Dibuat
1	DUDUKAN BOX MESIN	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	C1	Dibuat

JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER		PROYEKSI 
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

NAMA

## ASSEMBLY RANGKA MESIN

NO. ASSY : -

SKALA

1:10

SATUAN  
mmFORMAT  
A4

DIGAMBAR

28-06-24

FENDY

DIPERIKSA

PUJONO

DISAHKAN

IPUNG K

NO. GAMBAR :



POLITEKNIK NEGERI CILACAP

 TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id  
 JL. Dr SOETOMO, SIDA KAYA, CILACAP, 53231

4

3

2

1

4

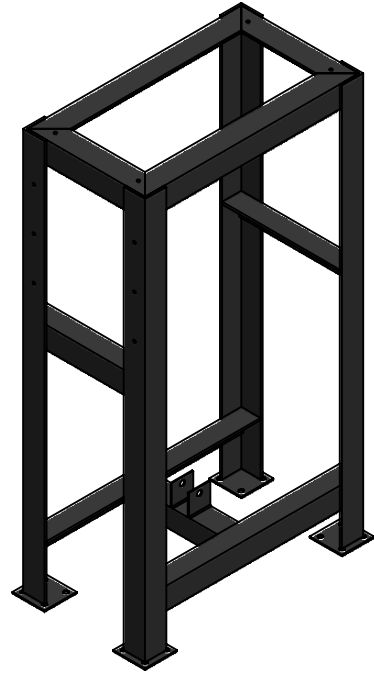
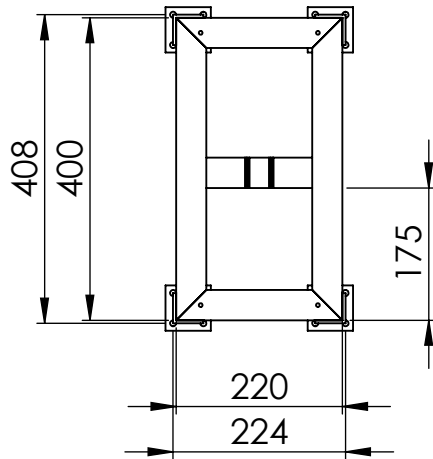
3

2

1

F

F

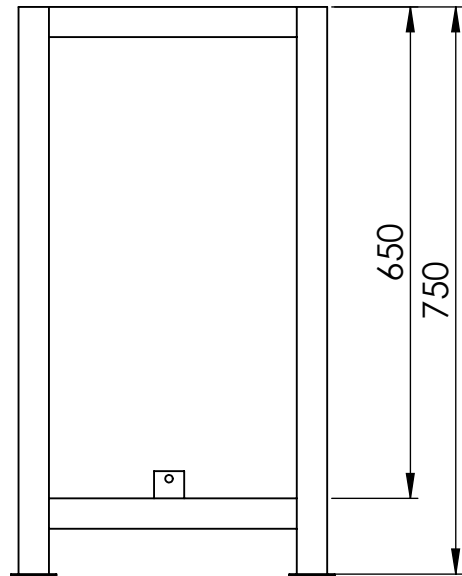
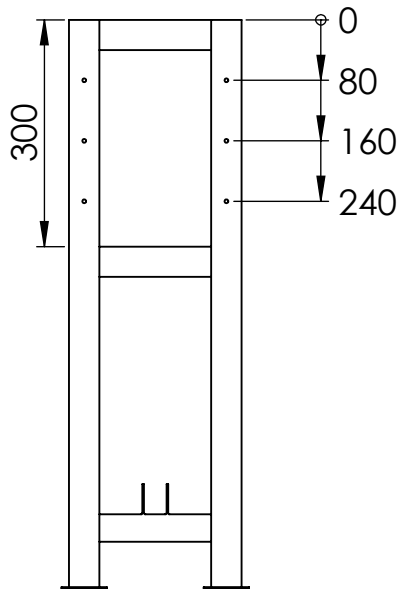


E

E

D

D



C

C

B

B

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

A

A

NAMA

ASSEMBLY RANGKA

NO. ASSY : -

SKALA

1: 10

SATUAN  
mmFORMAT  
A4

DIGAMBAR

28-06-24

FENDY

DIPERIKSA

PUJONO

DISAHKAN

IPUNG K

NO. GAMBAR :



POLITEKNIK NEGERI CILACAP

TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id  
JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

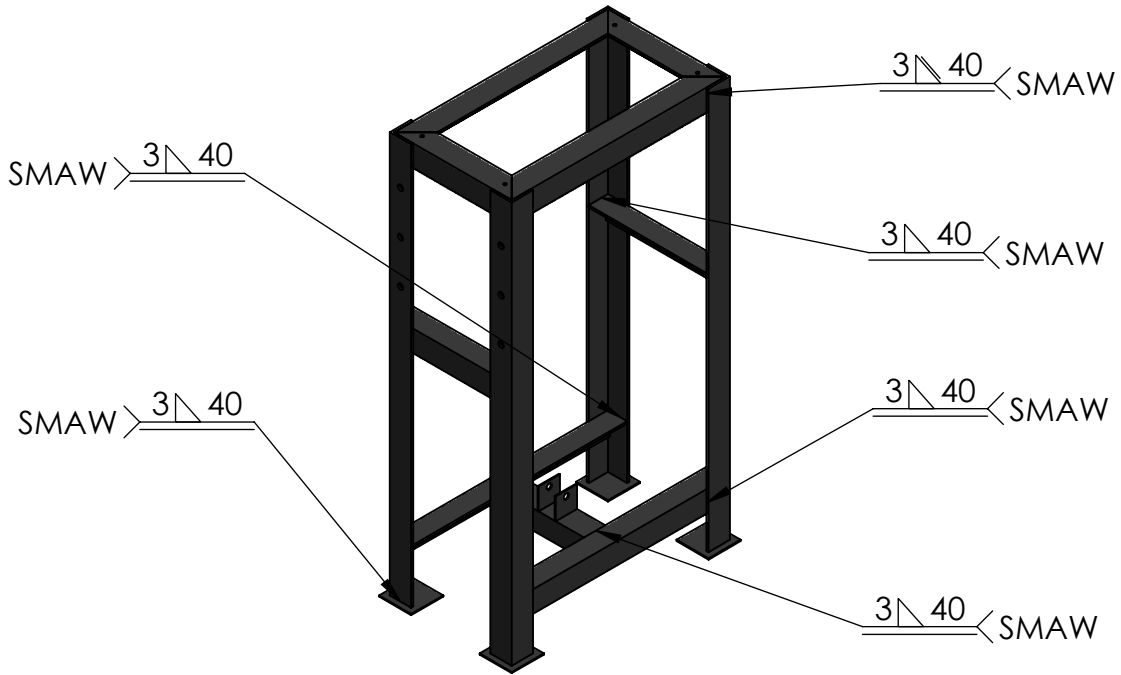
C

B

B

A

A



DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKANKAN  
 GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

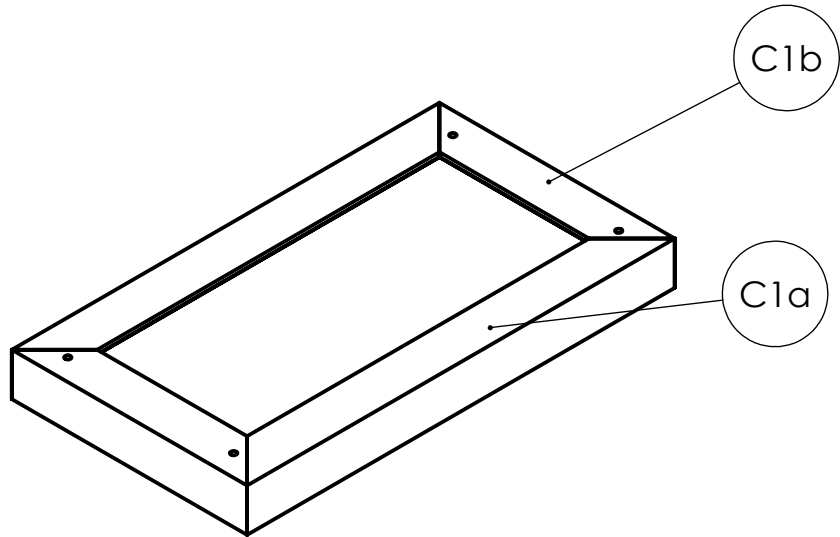
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA  <b>ASSEMBLY RANGKA MESIN</b>  NO. ASSY : -									SKALA <b>1:10</b>  SATUAN <b>mm</b>	DIGAMBAR 28-06-24 FENDY  DIPERIKSA  DISAHKAN  IPUNG K	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231									FORMAT <b>A4</b>	NO. GAMBAR :	

4

3

2

1



2	DUDUKAN BOX MESIN 2						MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	C1b	
2	DUDUKAN BOX MESIN 1						MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	C1a	
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

NAMA				SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
ASSEMBLY DUDUKAN BOX MESIN				1:5	DIPERIKSA		PUJONO
				SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -				mm			

<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231				FORMAT	NO. GAMBAR :		
				A4			

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

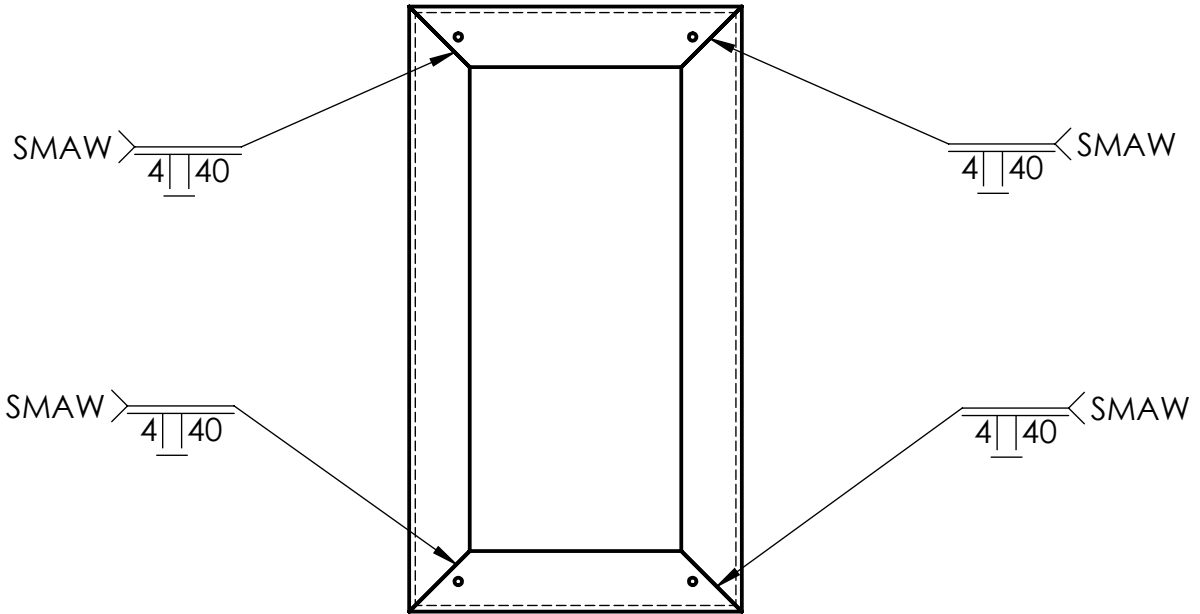
C

B

B

A

A



JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
NAMA									SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
ASSEMBLY DUDUKAN BOX MESIN									1:5	DIPERIKSA		PUJONO
									SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -									mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231									FORMAT	NO. GAMBAR :		
									A4			

4

3

2

1



4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

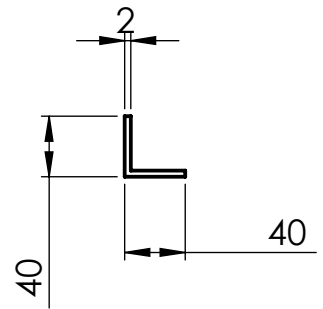
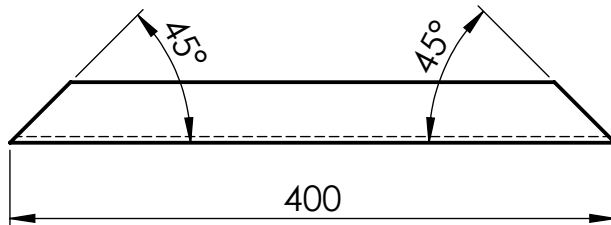
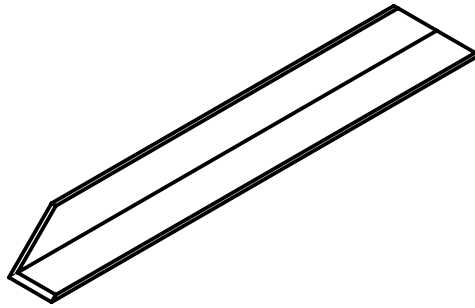
C

B

B

A

A



2		MILDSTEEL		400x40x40	400x40x40	C1a			
JML	NAMA BAGIAN			BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 
<	6	30	120	400	1000	2000			
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2			
NAMA					SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY	
DUDUKAN BOX MESIN 1					1:5	DIPERIKSA		PUJONO	
					SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K	
NO. ASSY : -					mm				
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231					FORMAT	NO. GAMBAR :			
					A4				

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

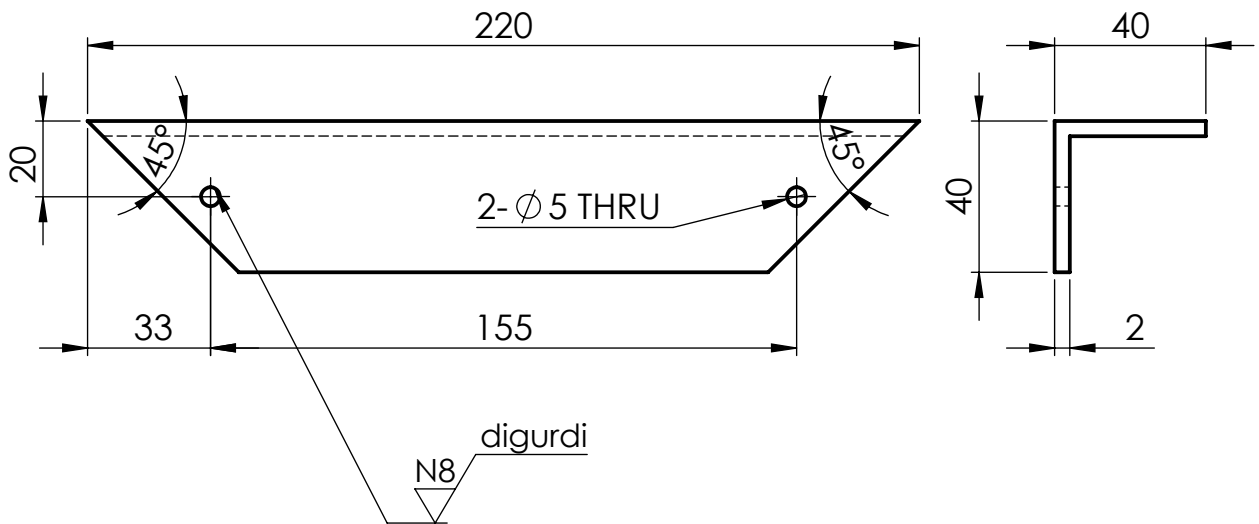
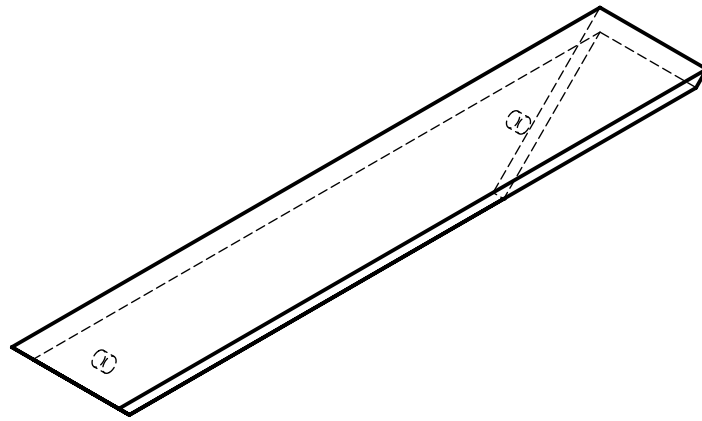
E

D

D

C

C



2		MILDSTEEL		220x40x40	220x40x40	C1b				
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA							SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
DUDUKAN BOX MESIN 2							1:2	DIPERIKSA		PUJONO
							SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -							mm			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP							FORMAT	NO. GAMBAR :		
TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231							A4			



4

3

2

1

A

A

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

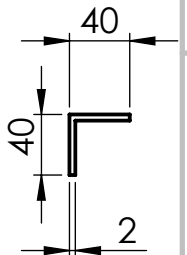
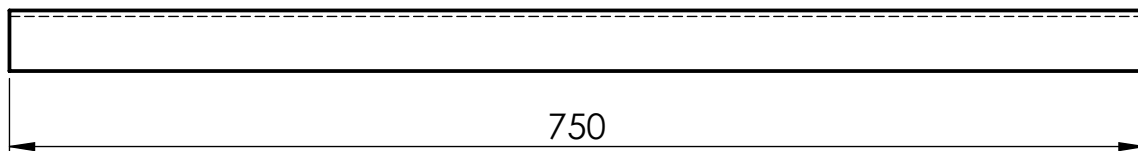
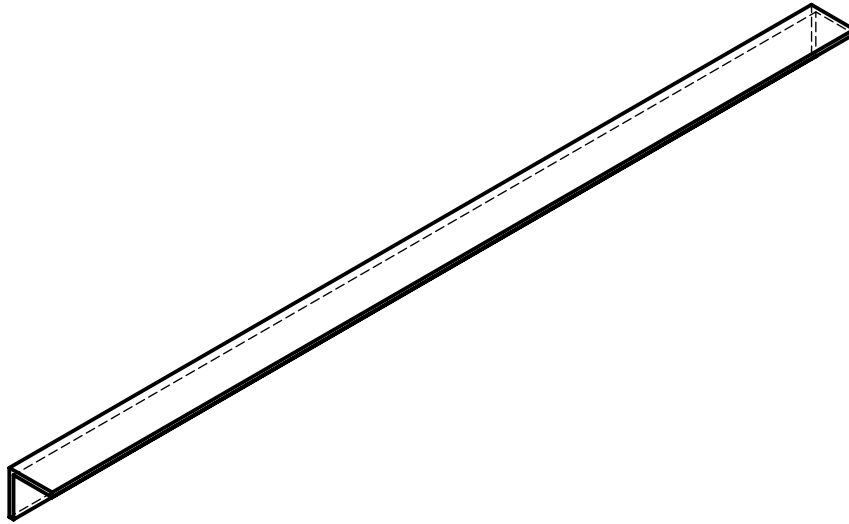
C

B

B

A

A



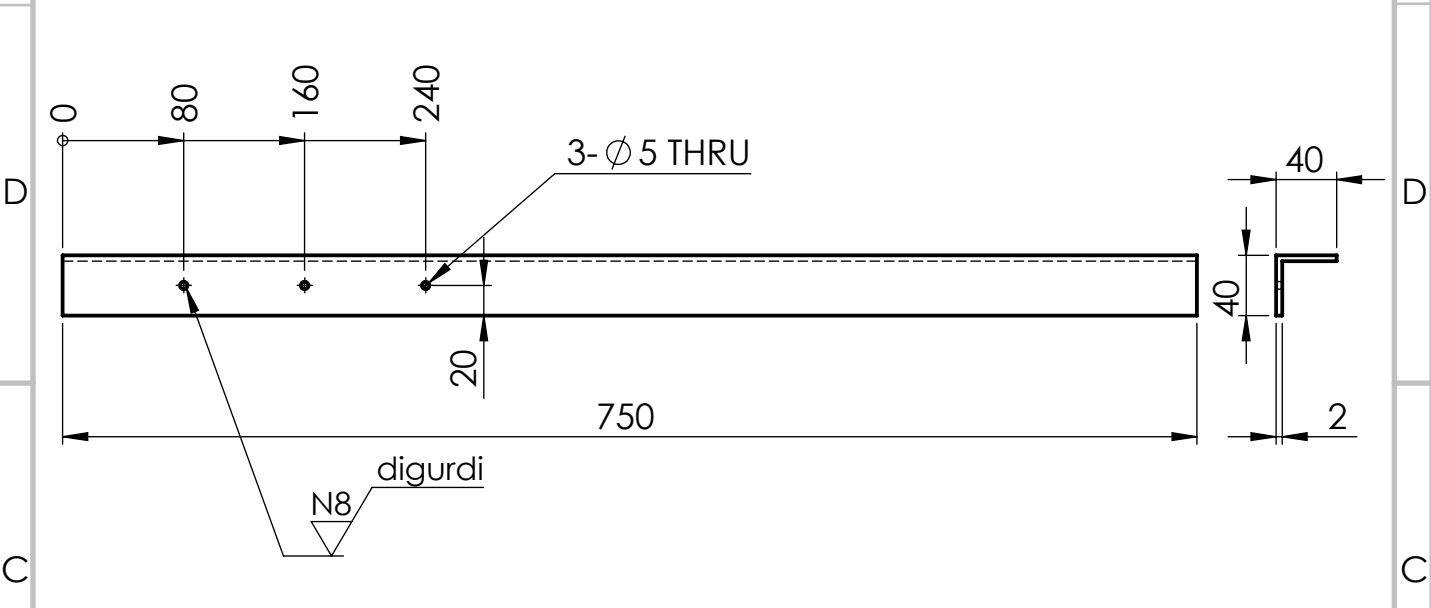
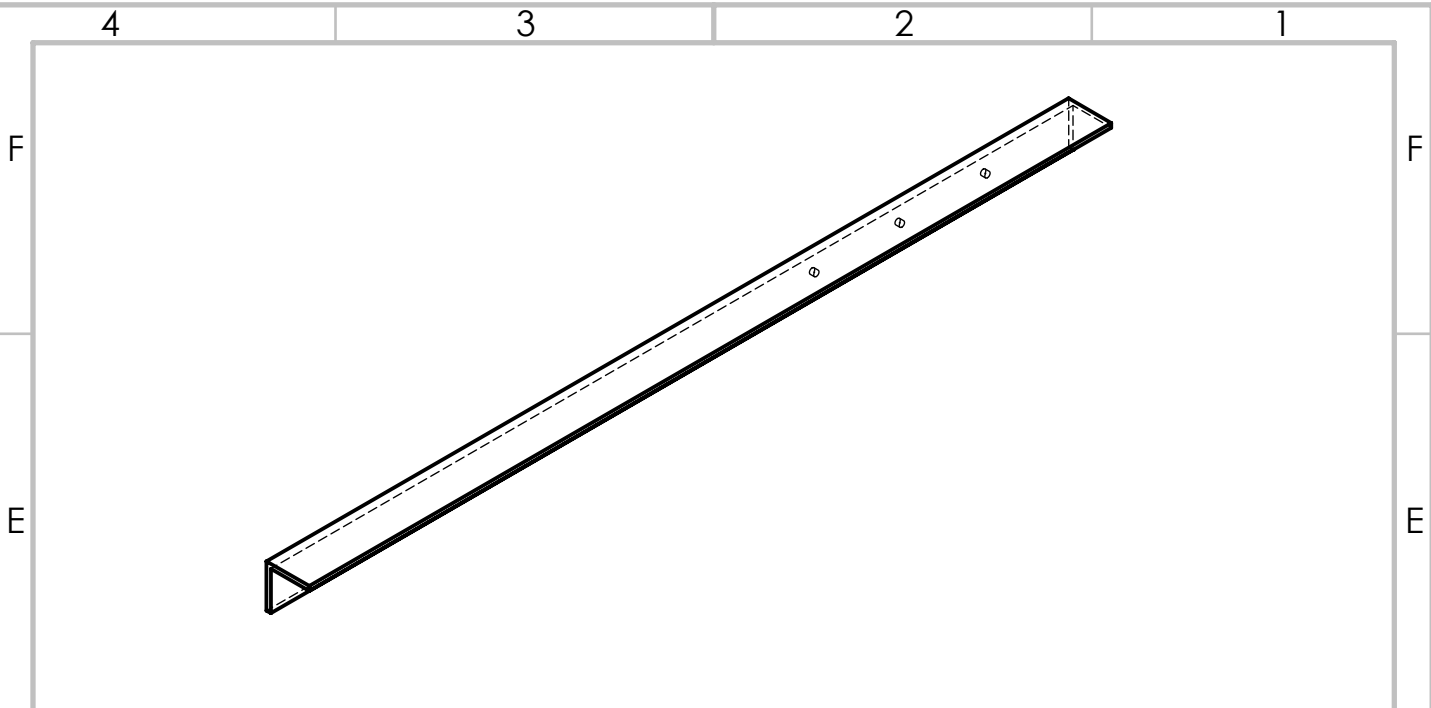
2	MILDSTEEL						750x40x40	750x40x40	C2		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
KAKI BELAKANG RANGKA								1:5	DIPERIKSA		PUJONO
								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -								mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4

3

2

1



1	MILDSTEEL	750x40x40	750x40x40	C3					
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN			
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI
<	6	30	120	400	1000	2000			
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2			
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY		
KAKI DEPAN KIRI RANGKA				1:5	DIPERIKSA		PUJONO		
				SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K		
NO. ASSY : -				mm					
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231				FORMAT	NO. GAMBAR :				
				A4					

4

3

2

1

F

F

E

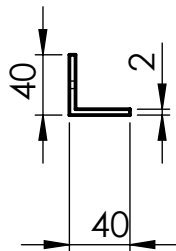
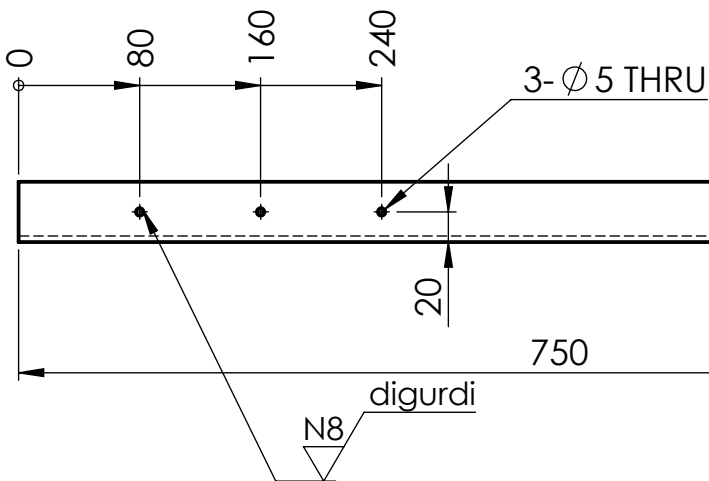
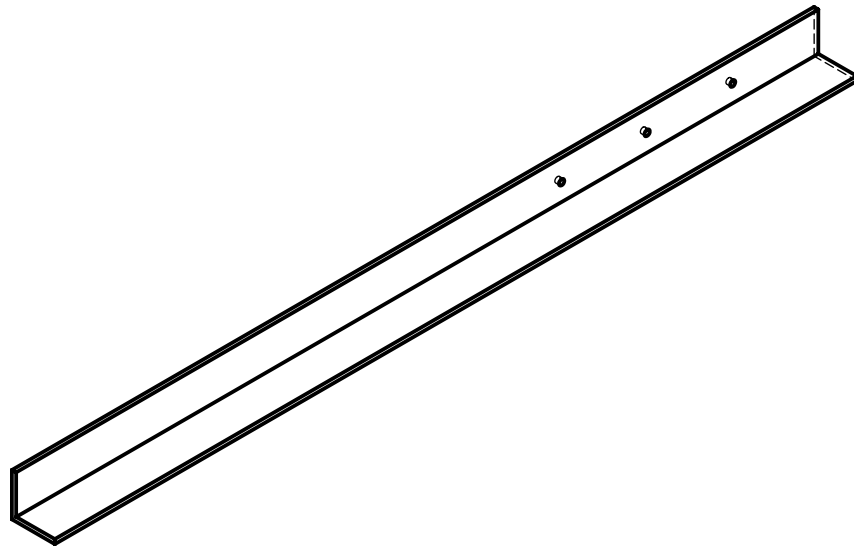
E

D

D

C

C



DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

1	MILDSTEEL	750x40x40	750x40x40	C4			
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT
<	6	30	120	400	1000	2000	
TOL	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
KAKI DEPAN KANAN RANGKA				1:5	DIPERIKSA		PUJONO
				SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY :-				mm			
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231				FORMAT	NO. GAMBAR :		
				A4			

4

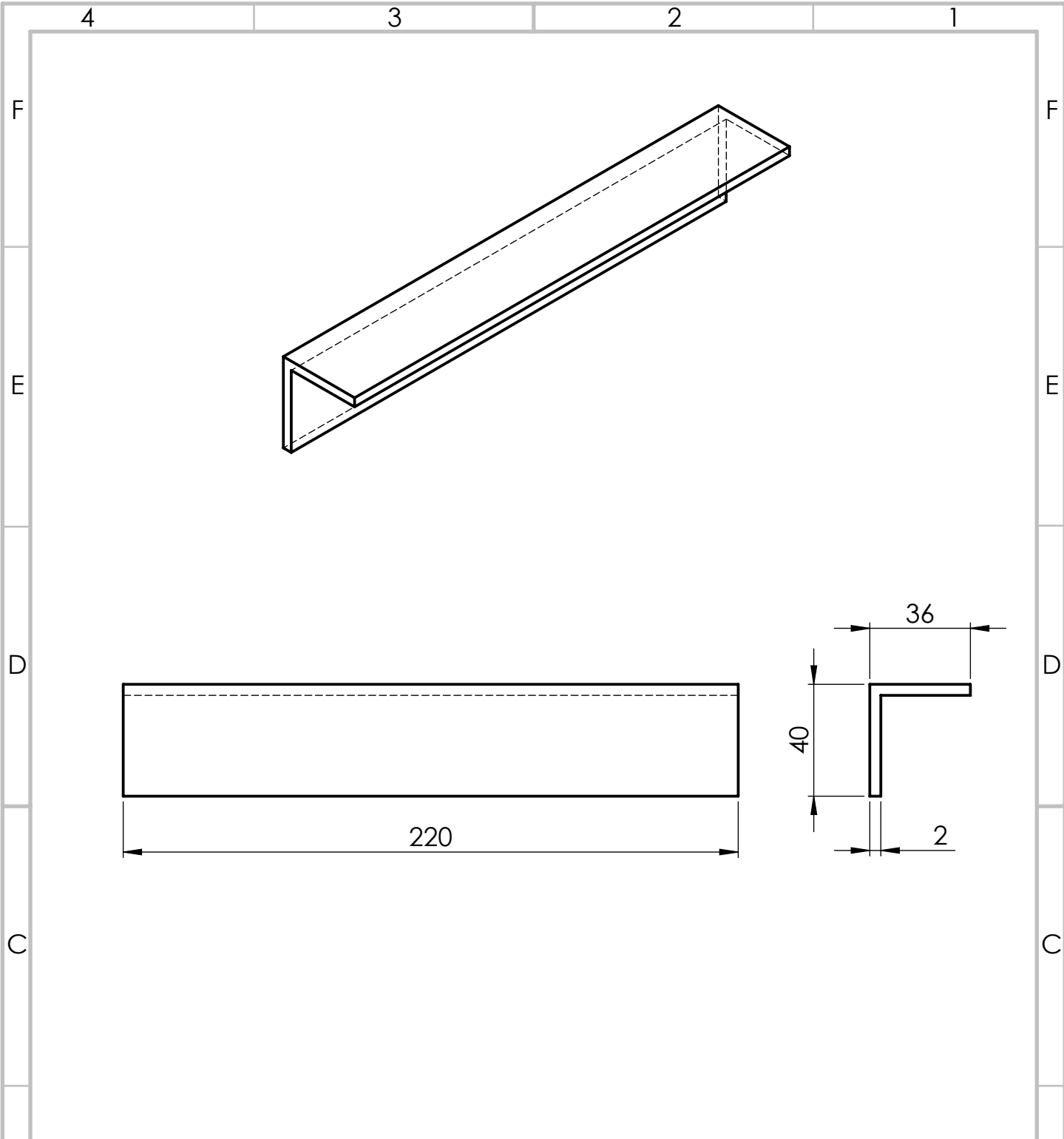
3

2

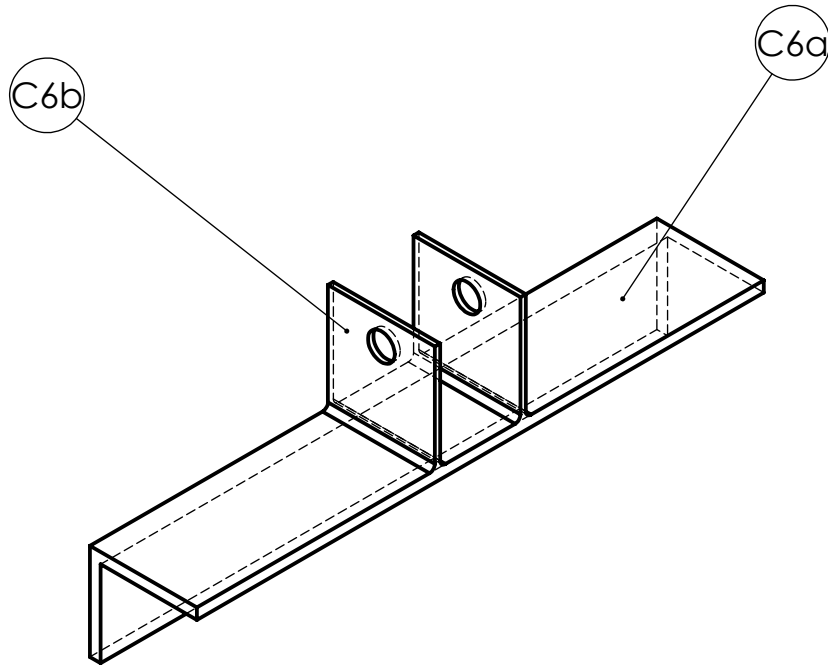
1

A

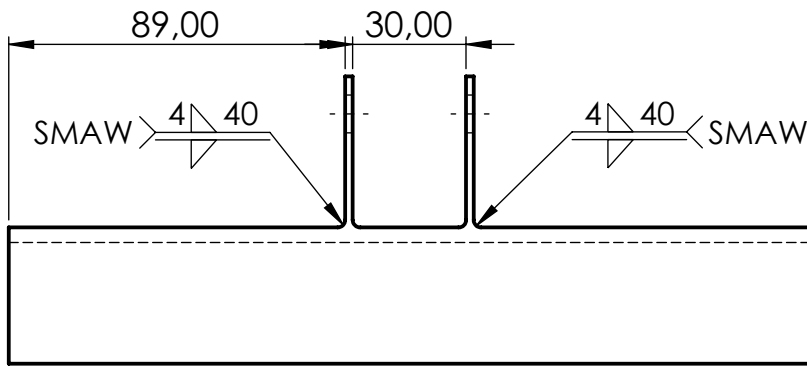
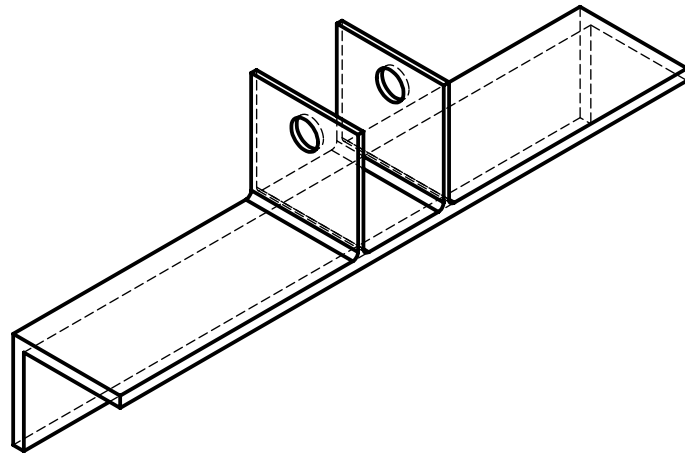
A



2				MILDSTEEL	218x40x36	218x40x40	C5			
JML	NAMA BAGIAN			BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN		
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT		NO. ORDER	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	PROYEKSI			
NAMA							SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
SUPPPORT RANGKA 1							1:2	DIPERIKSA	PUJONO	
NO. ASSY : -							SATUAN	DISAHKAN	IPUNG K	
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231							FORMAT	NO. GAMBAR :		
							A4			



2	BRACKET PEDAL	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	C6b		
1	SIKU DUDUKAN PEDAL	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	C6a		
JML		NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT NO. ORDER PROYEKSI 
<	6	30	120	400	1000	2000	
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
<b>DUDUKAN PEDAL</b>				<b>1:2</b>	DIPERIKSA		PUJONO
					SATUAN	DISAHKAN	
NO. ASSY : -				mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231				FORMAT	NO. GAMBAR :		
				A4			



JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
NAMA									SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
ASSEMBLY DUDUKAN PEDAL									1:2	DIPERIKSA		PUJONO
									SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -									mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231									FORMAT	NO. GAMBAR :		
									A4			



4

3

2

1

F

F

E

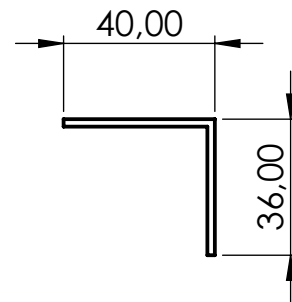
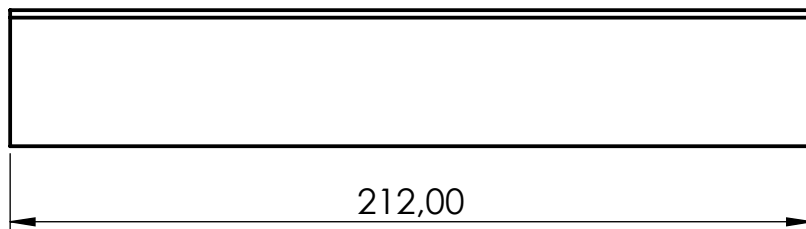
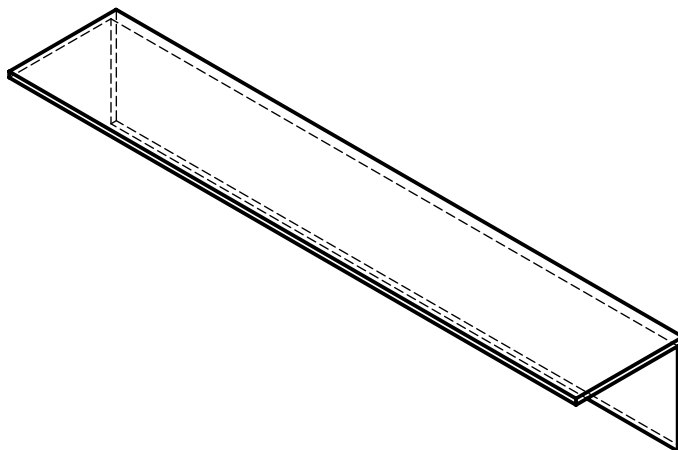
E

D

D

C

C



1	MILDSTEEL						212x40x36	215x40x40	C6a		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
SIKU DUDUKAN PEDAL								1:2	DIPERIKSA		PUJONO
								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY :-								mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

A

A

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

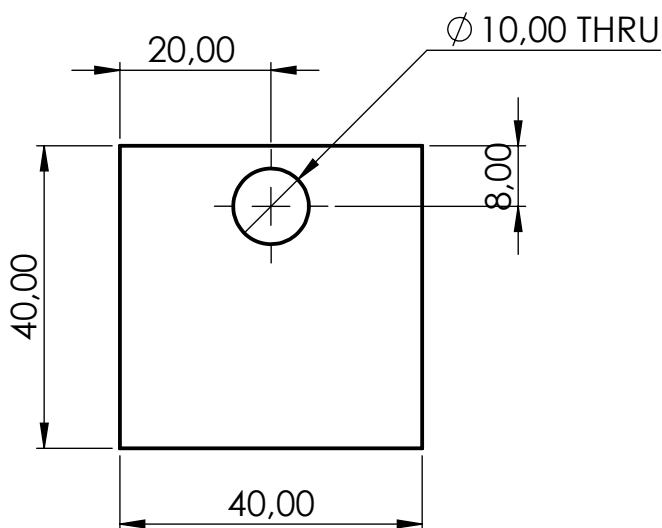
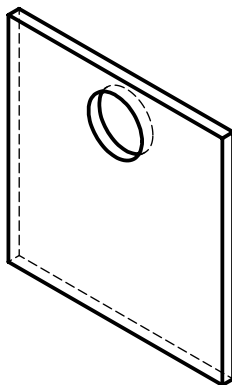
C

B

B

A

A



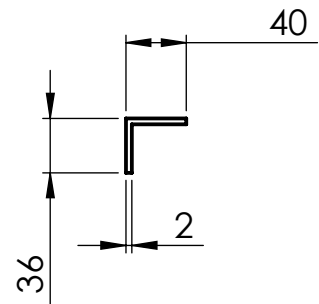
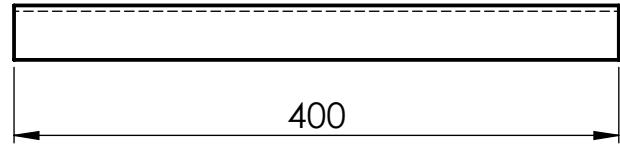
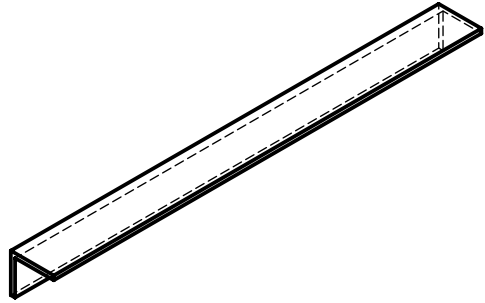
2	MILDSTEEL	40x40X2	45x45X2	C6b			
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT
<	6	30	120	400	1000	2000	
TOL	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
BRACKET PEDAL				1:1	DIPERIKSA		PUJONO
				SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -				mm			
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231				FORMAT	NO. GAMBAR :		
				A4			

4

3

2

1



DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

	2		MILDSTEEL	400x40x36	400x40x40	C7			
JML	NAMA BAGIAN		BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN		
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut NO. ORDER PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000			
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2			
NAMA	<h2 style="margin: 0;">SUPPPORT RANGKA 2</h2>					SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
NO. ASSY : -						1:5	DIPERIKSA	PUJONO	
						SATUAN	DISAHKAN	IPUNG K	
						mm			
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231						FORMAT	NO. GAMBAR :		
						A4			

4

3

2

1

F

F

E

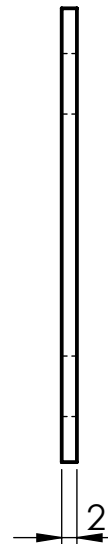
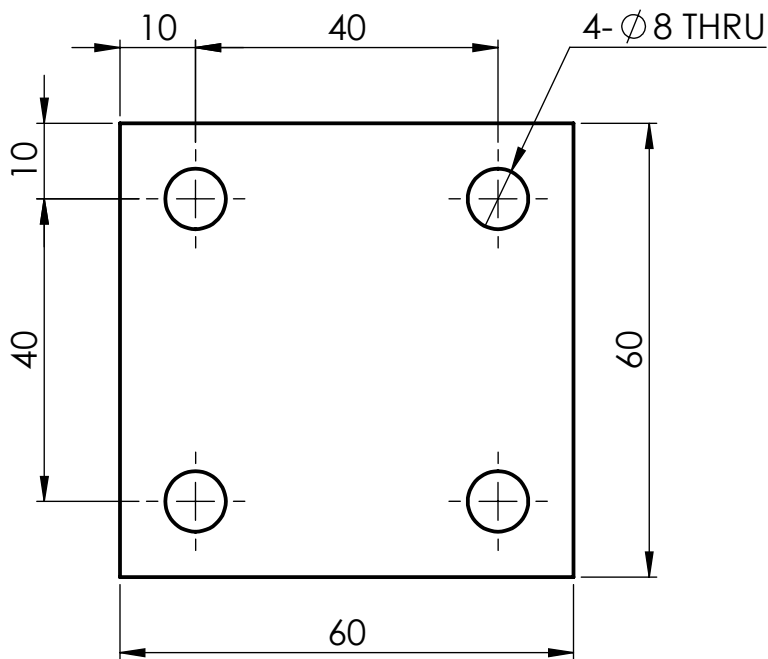
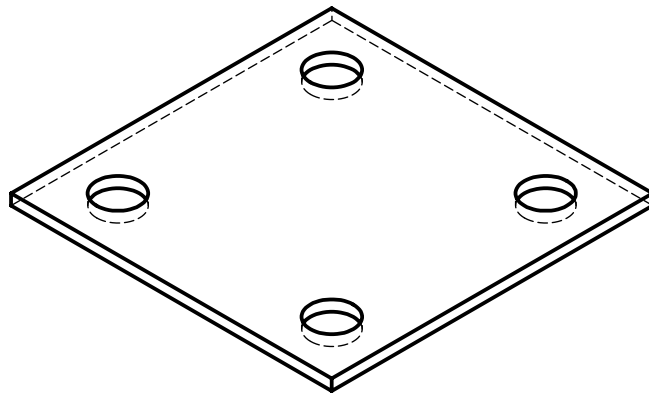
E

D

D

C

C



DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGKANKAN  
GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

B	4			MILDSTEEL	60x60x2	60x60x2	C8					
	JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
	>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 		
	<	6	30	120	400	1000	2000					
	TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
A	NAMA							SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY	
	BASE PLATE KAKI FRAME							1:1	DIPERIKSA		PUJONO	
								SATUAN	mm	DISAHKAN		IPUNG K
								NO. ASSY : -				
	<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231							FORMAT	NO. GAMBAR :			
							A4					
A												

4

3

2

1

A

A

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

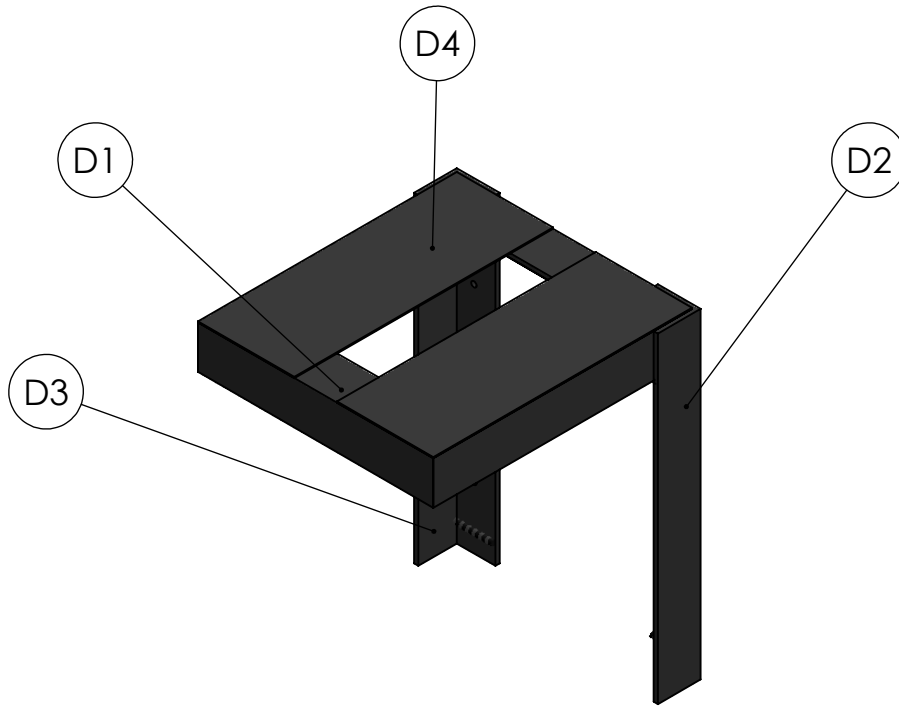
C

B

B

A

A



2	COVER MEJA	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	D4	Dibuat	
1	KAKI MEJA KANAN	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	D3	Dibuat	
1	KAKI MEJA KIRI	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	D2	Dibuat	
1	DUDUKAN BENDA KERJA	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	D1	Dibuat	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut
<	6	30	120	400	1000	2000	
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	
				NO. ORDER	PROYEKSI		

NAMA

## ASSEMBLY MEJA KERJA

NO. ASSY : -

SKALA

1:5

SATUAN  
mm

FORMAT

A4

DIGAMBAR

28-06-24

FENDY

DIPERIKSA

PUJONO

DISAHKAN

IPUNG K

NO. GAMBAR :


**POLITEKNIK NEGERI CILACAP**

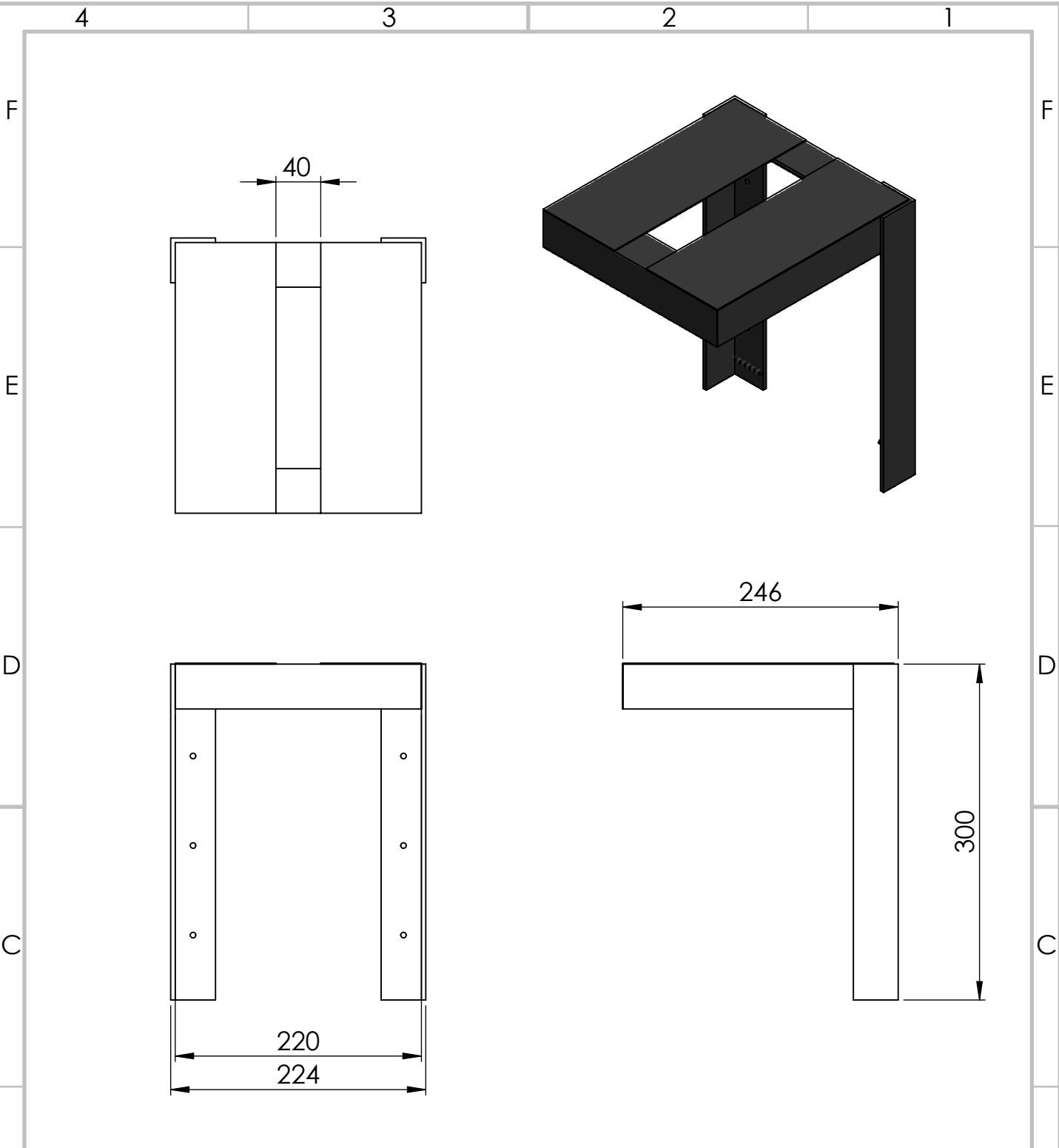
 TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id  
 JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231


4

3

2

1



JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA  <b>ASSEMBLY MEJA KERJA</b>  NO. ASSY : -									SKALA <b>1:5</b>  SATUAN mm	DIGAMBAR 28-06-24 FENDY  DIPERIKSA  DISAHKAN  IPUNG K	PROJeksi 
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231									FORMAT A4	NO. GAMBAR :	

4 3 2 1

F F

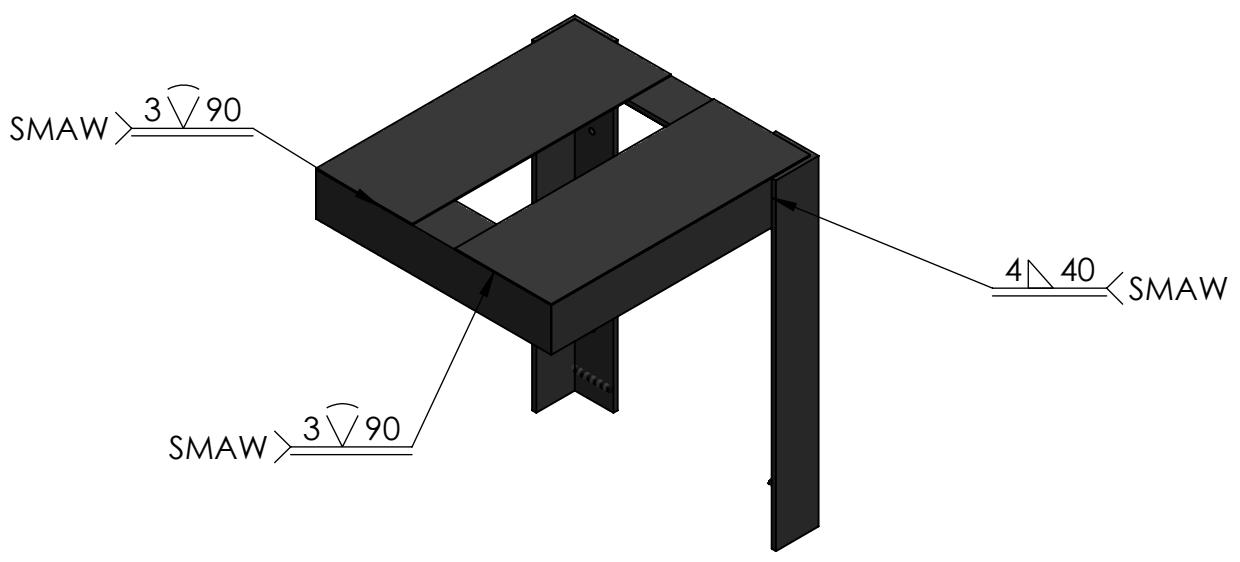
E E

D D

C C

B B

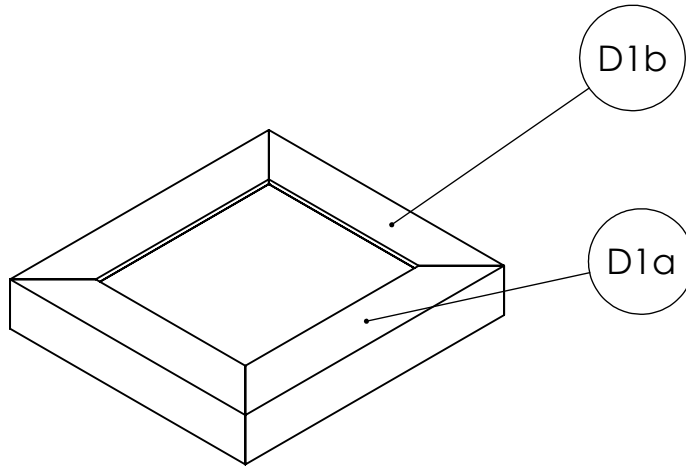
A A



JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER		PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
NAMA									SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
ASSEMBLY MEJA KERJA									1:5	DIPERIKSA		PUJONO
									SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
									mm			
NO. ASSY : -									FORMAT	NO. GAMBAR :		
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231									A4			

DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP

4 3 2 1



2	RANGKA DUDUKAN 2	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	D1b		
2	RANGKA DUDUKAN 1	MILDSTEEL	Lihat Detail	Lihat Detail	D1a		
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut
<	6	30	120	400	1000	2000	
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
DUDUKAN BENDA KERJA				1:5	DIPERIKSA		PUJONO
				SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -				mm			
 <b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231				FORMAT	NO. GAMBAR :		
				A4			



4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

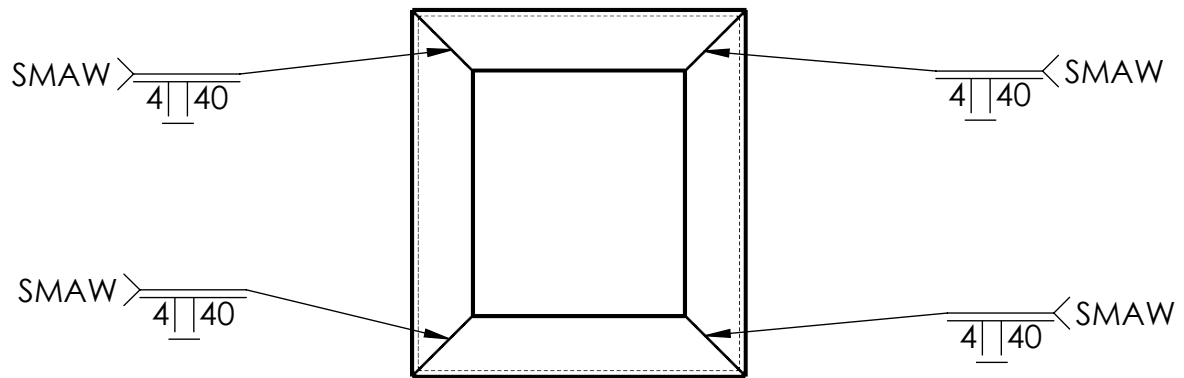
C

B

B

A

A



JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
NAMA									SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
ASSEMBLY DUDUKAN BENDA KERJA									1:5	DIPERIKSA		PUJONO
									SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -									mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231									FORMAT	NO. GAMBAR :		
									A4			

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

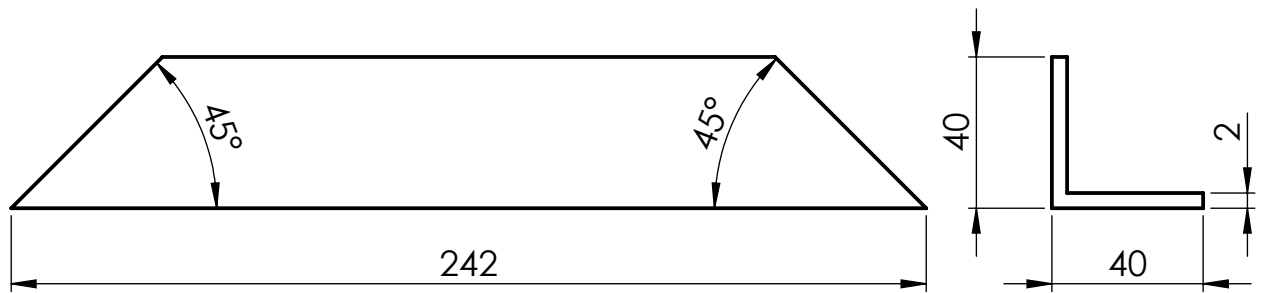
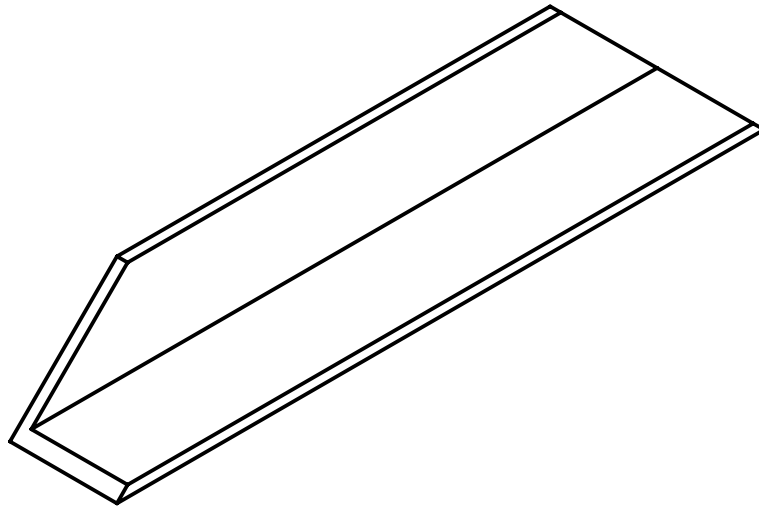
C

B

B

A

A



2	MILDSTEEL		242x40x40	245x40x40	D1a		
JML	NAMA BAGIAN		BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut NO. ORDER PROYEKSI 
<	6	30	120	400	1000	2000	
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
DUDUKAN BENDA KERJA 1				1:2	DIPERIKSA		PUJONO
				SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY :-				mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231				FORMAT	NO. GAMBAR :		
				A4			

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

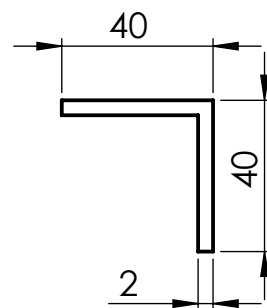
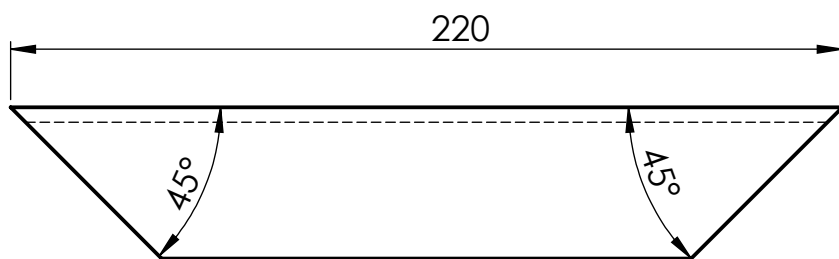
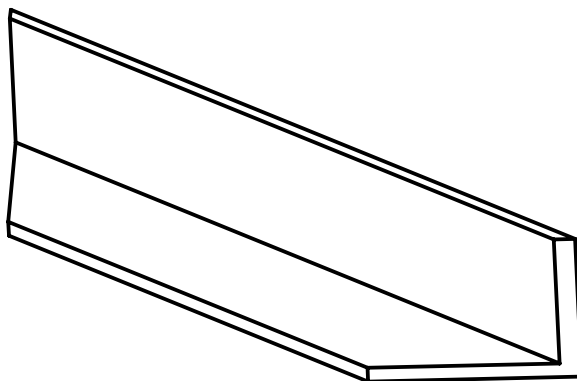
C

B

B

A

A



2	MILDSTEEL						220x40x40	220x40x40	D1b		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
DUDUKAN BENDA KERJA 2								1:2	DIPERIKSA		PUJONO
								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY : -								mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4

3

2

1

4

3

2

1

F

F

E

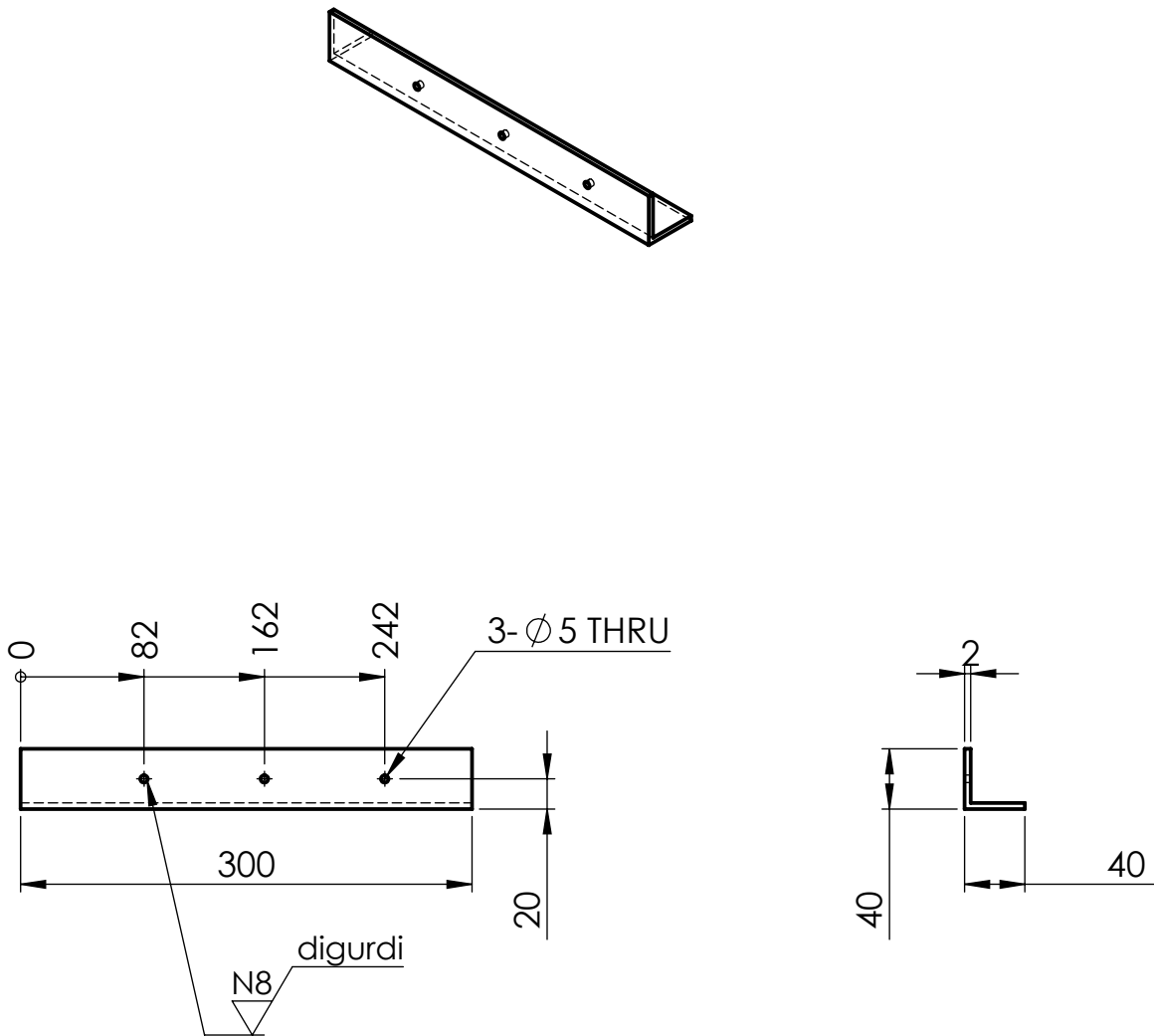
E

D

D

C

C



1	MILDSTEEL						300x40x40	302x40x40	D2		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
KAKI MEJA KIRI								1:5	DIPERIKSA		PUJONO
								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
NO. ASSY :-								mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> Telp. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id Jl. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4

3

2

1

A

A

4

3

2

1

F

F

E

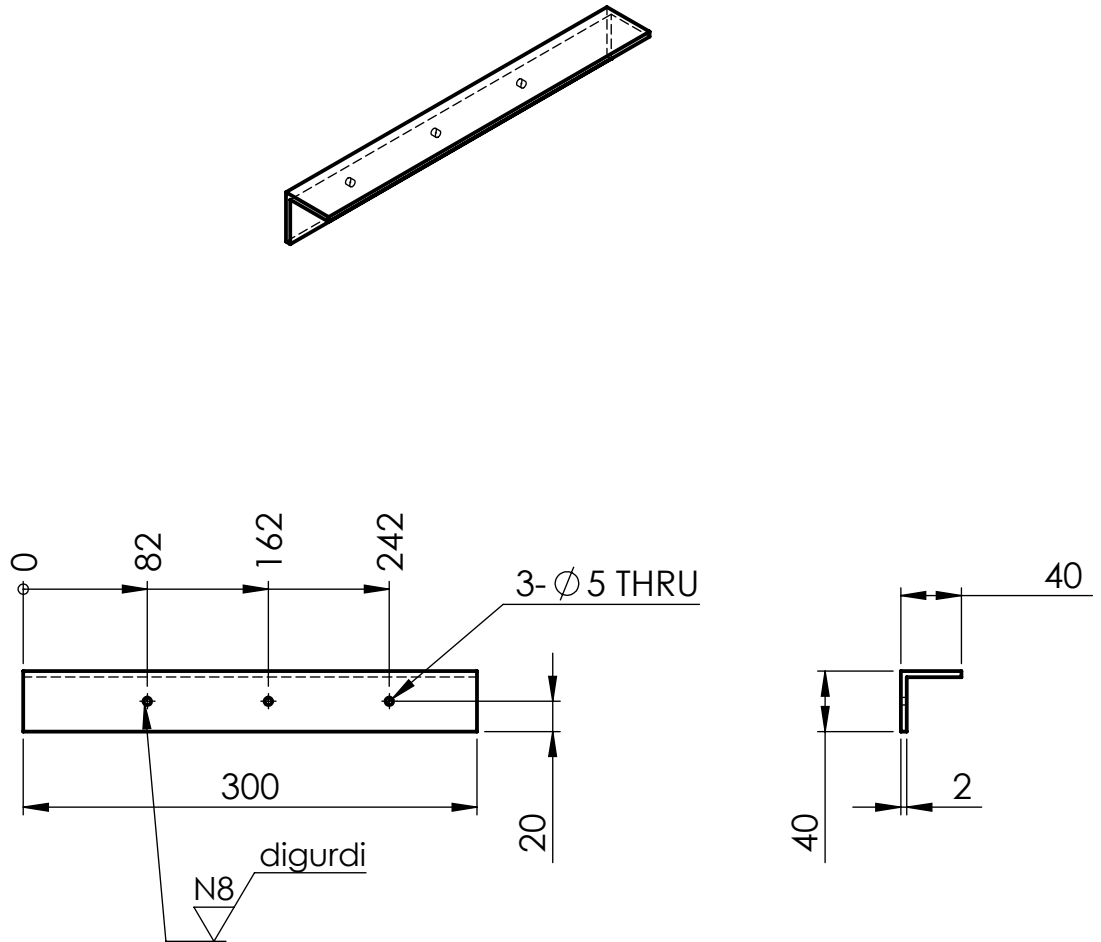
E

D

D

C

C



1	MILDSTEEL						300x40x40	302x40x40	D3		
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO. ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
KAKI MEJA KANAN								1:5	DIPERIKSA		PUJONO
NO. ASSY :-								SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
								mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231								FORMAT	NO. GAMBAR :		
								A4			

4

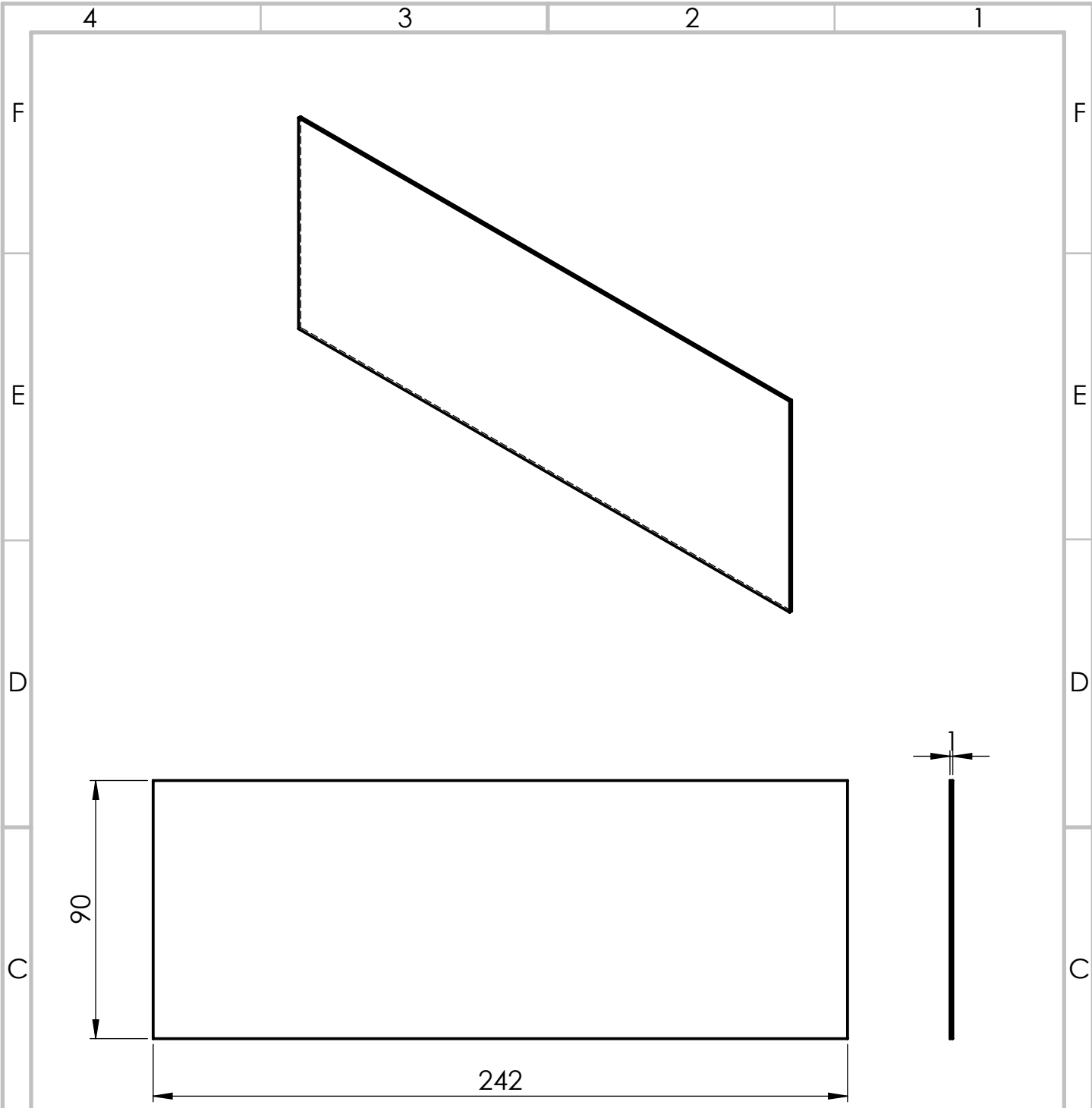
3

2

1

A

A



2				MILDSTEEL	242x85x1	245x85x1	D4			
JML	NAMA BAGIAN			BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO.ID	KETERANGAN		
>	0	6	30	120	400	1000	PENERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA							SKALA	DIGAMBAR	28-06-24	FENDY
COVER MEJA							1:2	DIPERIKSA		PUJONO
NO. ASSY : -							SATUAN	DISAHKAN		IPUNG K
							mm			
<b>POLITEKNIK NEGERI CILACAP</b> TELP. (0282) 533329 EMAIL : poltec@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53231							FORMAT	NO. GAMBAR :		
							A4			