



POLITEKNIK NEGERI
CILACAP

TUGAS AKHIR

RANCANG BANGUN MESIN PENGGULUNG KUMPARAN TRANSFORMATOR BERBASIS MIKROKONTROLER ATMEGA 328

***DESIGN AND DEVELOPMENT OF TRANSFORMER COIL
WINDING MACHINE BASED ON ATMEGA 328
MICROCONTROLLER***

Oleh :

ARIEF RAHMAN HAKIM
NPM.19.01.04.023

DOSEN PEMBIMBING :

SAEPUL RAHMAT, S.Pd., M.T.
NIP. 199207062019031014

GALIH MUSTIKO AJI, S.T., M.T.
NIP. 198509172019031005

**PROGRAM STUDI DIPLOMA 3 TEKNIK LISTRIK
JURUSAN TEKNIK ELEKTRONIKA
POLITEKNIK NEGERI CILACAP
2022**



POLITEKNIK NEGERI
CILACAP

TUGAS AKHIR

**RANCANG BANGUN MESIN PENGGULUNG KUMPARAN
TRANSFORMATOR BERBASIS MIKROKONTROLER
ATMEGA 328**

***DESIGN AND DEVELOPMENT OF TRANSFORMER COIL
WINDING MACHINE BASED ON ATMEGA 328
MICROCONTROLLER***

Oleh:

ARIEF RAHMAN HAKIM
NPM. 19.01.04.023

DOSEN PEMBIMBING

SAEPUL RAHMAT, S.Pd., M.T.
NIP. 199207062019031014

GALIH MUSTIKO AJI, S.T., M.T.
NIP. 198509172019031005

**PROGRAM STUDI DIPLOMA 3 TEKNIK LISTRIK
JURUSAN TEKNIK ELEKTRONIKA
POLITEKNIK NEGERI CILACAP
CILACAP
2022**

**RANCANG BANGUN MESIN PENGGULUNG KUMPARAN
TRANSFORMATOR BERBASIS ATMega 328**

Oleh:

Arief Rahman Hakim

NPM.19.01.04.023

Tugas Akhir ini Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat
Untuk Memperoleh Gelar Ahli Madya (A.Md)
di
Politeknik Negeri Cilacap

Disetujui Oleh:

Penguji Tugas Akhir:

1. **Fadhillah Hazrina, S.T., M.Eng.**
NIP. 199007292019032026

Dosen Pembimbing:

1. **Saepul Rahmat, S.Pd., M.T.**
NIP. 199207062019031014

-
2. **Afrizal Abdi Musyafiq, S.Si., M.Eng.**
NIP. 199012122019031016

-
2. **Galih Mustiko Aji, S.T., M.T.**
NIP. 198509172019031005



Mengetahui:
Ketua Jurusan Teknik Elektronika

Galih Mustiko Aji, S.T., M.T.
NIP. 198509172019031005

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

Sebagai mahasiswa Politeknik Negeri Cilacap, yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama : Arief Rahman Hakim
NIM : 19.01.04.023
Judul Tugas Akhir : Rancang Bangun Mesin Penggulung Kumparan Transformator Berbasis Mikrokontroler Atmega 328

Menyatakan dengan sebenarnya bahwa penulisan Laporan Tugas Akhir berdasarkan hasil penelitian, pemikiran dan pemaparan asli dari penulis sendiri, baik dari alat (*hardware*), *listing* program dan naskah laporan yang tercantum sebagai bagian dari Laporan Tugas Akhir ini. Jika terdapat karya orang lain, penulis akan mencantumkan sumber secara jelas.

Demikian Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya, dan apabila dikemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa pencabutan gelar yang telah diperoleh karena karya tulis ini dan sanksi lain sesuai dengan norma yang berlaku di perguruan tinggi ini.

Cilacap, 05 Agustus 2022

Yang menyatakan,



(Arief Rahman Hakim)

NIM.19.01.04.023

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai mahasiswa Politeknik Negeri Cilacap, yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama : Arief Rahman Hakim
NIM : 19.01.04.023

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Politeknik Negeri Cilacap Hak Bebas Royalti Non-Eksklusif (*Non-Exclusive Royalty Free Right*) atas karya ilmiah yang berjudul : “**RANCANG BANGUN MESIN PENGGULUNG KUMPARAN TRANSFORMATOR BERBASIS MIKROKONTROLER ATMEGA 328**” beserta perangkat yang diperlukan (bila ada). Dengan Hak Bebas Royalti Non-Eksklusif ini, Politeknik Negeri Cilacap berhak menyimpan, mengalih media/formatkan, mengelolanya dalam bentuk pangkalan data (*database*), mendistribusikannya, dan menampilkan/mempublikasikan di internet atau media lain untuk kepentingan akademis tanpa perlu meminta ijin dari saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta.

Saya bersedia untuk menanggung secara pribadi, tanpa melibatkan pihak Politeknik Negeri Cilacap, segala bentuk tuntutan hukum yang timbul atas pelanggaran Hak Cipta dalam karya ilmiah saya ini.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Cilacap
Pada Tanggal : 05 Agustus 2022

Yang menatakan,



(Arief Rahman Hakim)

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk merancang mesin penggulung kumparan transformator sistem otomatis berbasis mikrokontroler atmega 328 untuk menggantikan sistem manual. Alasan utamanya adalah mengurangi resiko kesalahan-kesalahan yang mungkin dapat ditimbulkan oleh operator pengguna mesin manual, meningkatkan efisiensi kerja mesin dan alat, dan peningkatan produktivitas kerja. Metodologi penelitian ini adalah penelitian eksperimental yang terdiri atas tahap perencanaan, tahap perancangan dan pembuatan, tahap pengujian dan analisa serta tahap finalisasi. Tahap perencanaan meliputi desain rancangan, membuat gambar kerja, dan penyediaan material dan peralatan. Kemudian, tahap pembuatan meliputi pembuatan komponen mekanik, rangkaian listrik dan program mikrokontroler. Pengujian yang dilakukan meliputi pengujian kecepatan penggulungan dan keakuratan penggulungan. Penelitian ini menghasilkan mesin dengan penggerak motor stepper, *keypad* sebagai *entry* data jumlah lilitan, lebar koker, dan diameter kawat email, LCD sebagai penampil jumlah lilitan, dan sensor optocoupler sebagai pencacah jumlah lilitan. Dari pengujian yang dilakukan diperoleh tingkat keakuratan sekitar 99,94 %, rata-rata waktu yang dibutuhkan untuk menggulung 1 lilitan dengan kecepatan 70,32 rpm adalah 0,74 detik, 120,54 rpm 0,47 detik, dan 140,92 rpm 0,41 detik. Penggunaan Blynk berfungsi sebagai *monitoring* tegangan *input* dan *output* dari transformator berbasis *internet of things*. Dengan hasil tegangan dapat terbaca pada *smartphone*.

Kata Kunci : Tegangan, Sensor, *Blynk*, *NodeMCUESP8266*.

ABSTRACT

This study aims to design an automatic sistem transformer coil winding machine based on the ATmega 328 microcontroller to replace the manual sistem. The main reason is to reduce the risk of errors that may be caused by manual machine user operators, to increase the work efficiency of machines and tools, and to increase work productivity. The methodology of this research is experimental research which consists of planning stage, design and manufacture stage, testing and analysis stage and finalization stage. The planning stage includes design design, making working drawings, and providing materials and equipment. Then, the manufacturing stage includes the manufacture of mechanical components, electrical circuits and microcontroller programs. The tests carried out include testing the speed of rolling and the accuracy of rolling. This research produces a machine with a stepper motor drive, a keypad as data entry for the number of turns, the width of the box, and the diameter of the enamel wire, an LCD as a display for the number of turns, and an optocoupler as a counter for the number of turns. From the tests carried out, the accuracy rate is around 99.94%, the average time needed to wind 1 coil at a speed of 70.32 rpm is 0.74 seconds, 120.54 rpm 0.47 seconds, and 140.92 rpm 0.41 seconds. The use of the Blynk functions as monitoring the input and output voltages of internet of things-based transformers. With the results of the voltage can be read on the smartphone.

Keywords : *Voltage, Blynk, NodeMCUESP8266.*

KATA PENGANTAR



Dengan menyebut nama Allah yang Maha Pengasih lagi Maha Penyayang.

Alhamdulilah, segala puji syukur bagi Allah SWT karena berkat rahmat dan hidayah-Nya, penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul :

“RANCANG BANGUN MESIN PENGGULUNG KUMPARAN TRANSFORMATOR BERBASIS MIKROKONTROLER ATMEGA 328”

Pembuatan dan penyusunan Tugas Akhir ini diajukan sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi Diploma-3 (D3) dan memperoleh gelar Ahli Madya (A.Md) di Program Studi Teknik Listrik Politeknik Negeri Cilacap.

Penulis berusaha secara optimal dengan segala pengetahuan dan informasi yang didapatkan dalam penyusunan laporan Tugas Akhir ini. Namun, penulis menyadari berbagai keterbatasannya, karena itu penulis memohon maaf atas keterbatasan materi laporan Tugas Akhir ini. Penulis berharap masukan berupa saran dan kritik yang membangun demi kesempurnaan laporan Tugas Akhir ini.

Demikian besar harapan penulis agar laporan ini dapat bermanfaat bagi pembacanya.

Cilacap, 05 Agustus 2022

Penulis

UCAPAN TERIMA KASIH

Dengan penuh rasa syukur kehadiran Allah SWT dan tanpa menghilangkan rasa hormat yang mendalam, saya selaku penyusun dan penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada pihak-pihak yang telah membantu penulis untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan ridhonya sehingga dapat terselesaikannya Tugas Akhir ini.
2. Kedua orang tua saya Bapak Tri Pamuji Widiyanto dan Ibu Cahyani Kurtati serta saudara kandung yang senantiasa memberikan dukungan baik materi, semangat, maupun doa.
3. Bapak Saepul Rahmat, selaku dosen pembimbing 1 Tugas Akhir, terima kasih kepada beliau yang selalu memberi masukan beserta solusi pada alat serta laporan.
4. Bapak Galih Mustiko Aji, selaku dosen pembimbing 2 Tugas Akhir sekaligus Ketua Program Studi Teknik Elektronika, terima kasih kepada beliau yang selalu membimbing dengan sabar dan memberi arahan tentang Tugas Akhir.
5. Bapak Afrizal Abdi Musyafiq, selaku dosen wali kelas Teknik Listrik 3B yang telah membimbing dengan sabar dan memberi arahan selama 3 tahun.
6. Seluruh dosen, teknisi, karyawan dan karyawati Politeknik Negeri Cilacap yang telah membekali ilmu dan membantu dalam segala urusan dalam kegiatan penulis di bangku perkuliahan di Politeknik Negeri Cilacap.
7. Teman-teman di Politeknik Negeri Cilacap yang selalu memberikan saran dan dukungan serta doanya.

Semoga Allah SWT selalu memberikan perlindungan, rahmat, dan nikmat-Nya bagi kita semua. Aamiin.

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR	iii
LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	iv
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR	vii
UCAPAN TERIMA KASIH.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR ISTILAH	xvi
DAFTAR SINGKATAN.....	xvii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan dan Manfaat.....	3
1.2.1 Tujuan	3
1.2.2 Manfaat	3
1.3 Rumusan Masalah	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Metodologi	4
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB I PENDAHULUAN	4
1.1 Latar Belakang.....	5
1.2 Tujuan dan Manfaat	5
1.3 Rumusan Masalah.....	5
1.4 Batasan Masalah	5

1.5	Metodologi	5
1.6	Sistematika Penulisan	5
BAB II	LANDASAN TEORI	5
BAB III	METODOLOGI DAN PERANCANGAN SISTEM	5
BAB IV	PENGUJIAN DAN ANALISA	6
BAB V	PENUTUP	6
	DAFTAR PUSTAKA	6
	LAMPIRAN.....	6
BAB II	LANDASAN TEORI.....	7
2.1	Studi Literatur	7
2.2	Tinjauan Teori.....	11
2.2.1	Transformator	11
2.2.2	Arduino IDE	11
2.2.3	CodeBlocks IDE.....	12
2.2.4	Blynk	12
2.2.5	Mikrokontroller AVR ATMega328P	13
2.2.6	NodeMCU ESP 8266	14
2.2.7	Motor Stater DC	15
2.2.8	Motor Stepper Nema 23	16
2.2.9	LCD I2C 16x2	17
2.2.10	<i>Keypad</i>	17
2.2.11	Sensor Optocoupler	18
2.2.12	Adaptor.....	19
2.2.13	Sensor Tegangan PZEM004-T	20
2.2.14	Sensor Tegangan ZMPT1010B	21
2.2.15	Buzzer.....	21
2.2.16	SketchUp	22

2.2.17	Energi Listrik	22
2.2.18	Arus listrik	22
2.2.19	Tegangan DC	23
2.2.20	Tegangan AC	23
2.2.21	Daya Listrik	23
BAB III	METODOLOGI DAN PERANCANGAN SISTEM.....	25
3.1	Perancangan Mesin Penggulung Kumparan Transformator	25
3.1.1	Blok Diagram Mesin Penggulung Kumparan Transformator.....	25
3.1.2	<i>Flowchart</i>	26
3.2	Perancangan Rangkaian Kontrol Dinamo Stepper	28
3.2.1	Perancangan Rangkaian <i>Keypad</i>	28
3.2.2	Perancangan Rangkaian Motor Stepper	29
3.2.3	Perancangan Rangkaian LCD 16x2	30
3.2.4	Rangkaian Keseluruhan Motor Stepper	31
3.3	Perancangan Rangkaian <i>Counter</i>	31
3.3.1	Perancangan Rangkaian <i>Keypad</i>	32
3.3.2	Perancangan Rangkaian LCD	33
3.3.3	Perancangan Rangkaian Buzzer.....	33
3.3.4	Rangkaian Sensor Optocoupler.....	34
3.3.5	Perancangan Rangkaian Motor DC.....	35
3.3.6	Perancangan Rangkaian Keseluruhan <i>Counter</i>	36
3.4	Perancangan Transformator.....	36
3.4.1	Persiapan Komponen	36
3.4.2	Perhitungan Komponen Transformator	38
3.4.3	Pembuatan Transformator.....	40
3.5	Perancangan Rangkaian Pengujian Tegangan Trafo	40
3.5.1	<i>Flowchart Monitoring</i> Tegangan Transformator	40

3.5.2	Perancangan Rangkaian Sensor PZEM004-T.....	42
3.5.3	Perancangan Rangkaian Sensor ZMPT101B	43
3.5.4	Rangkaian Keseluruhan	44
3.6	Perancangan Aplikasi Blynk	44
3.7	Desain Mekanik	52
3.7.1	Desain Mesin Penggulung Kumparan Transformator Berbasis Mikrokontroler atmega 328.....	52
3.7.2	Desain Alat <i>Monitoring</i> Tegangan Transformator Berbasis Blynk	54
BAB IV	PENGUJIAN DAN ANALISA	55
4.1	Pengujian Mesin Penggulung Kumparan Transformator	55
4.1.1	Pengujian Sensor Optocoupler	55
4.1.2	Pengujian Waktu Penggulungan Motor DC	57
4.1.3	Pengujian Motor Stepper	66
4.2	Pengujian Alat Monitoring Tegangan Transformator	68
4.2.1	Pengujian Tegangan <i>Output</i> Transformator	68
4.2.2	Pengujian Tegangan <i>Input</i> Transformator	70
4.2.3	Pengujian Arus <i>Input</i>	72
4.2.4	Pengujian Daya.....	74
4.3	Pengujian <i>Software</i>	76
4.3.1	Pengujian Blynk	76
BAB V	PENUTUP	81
5.1	Kesimpulan	81
5.2	Saran.....	81
DAFTAR PUSTAKA	83
DAFTAR LAMPIRAN	87
BIODATA PENULIS	107

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Arduino IDE ^[9]	11
Gambar 2.2 CodeBlocks IDE ^[9]	12
Gambar 2.3 Blynk ^[11]	13
Gambar 2.4 Mikrokontroler AVR ATMega328P ^[12]	13
Gambar 2.5 NodeMcu 8266 ^[13]	14
Gambar 2.6 Motor Stater ^[14]	15
Gambar 2.7 Motor Stepper Nema23 ^[15]	16
Gambar 2.8 LCD 16x2 ^[16]	17
Gambar 2.9 Keypad 3x4 ^[17]	18
Gambar 2.10 Sensor Optocoupler ^[18]	19
Gambar 2.11 Adaptor ^[19]	19
Gambar 2.12 Sensor PZEM-004T.....	20
Gambar 2.13 Sensor ZMPT101B ^[21]	21
Gambar 2.14 Buzzer ^[22]	21
Gambar 2.15 SketchUp.....	22
Gambar 3.1 Blok Diagram Mesin Penggulung Transformator	25
Gambar 3.2 Flowchart	27
Gambar 3.3 Rangkaian Keypad 3x4.....	28
Gambar 3.4 Rangkaian Motor Stepper.....	29
Gambar 3.5 Rangkaian LCD.....	30
Gambar 3.6 Rangkaian Keseluruhan Rangkaian Stepper.....	31
Gambar 3.7 Rangkaian Keypad 3x4.....	32
Gambar 3.8 Rangkaian LCD.....	33
Gambar 3.9 Rangkaian Buzzer	34
Gambar 3.10 Rangkaian Sensor Optocoupler	34
Gambar 3.11 Rangkaian Motor DC	35
Gambar 3.12 Rangkaian Keseluruhan Rangkaian Counter.....	36
Gambar 3.13 Kern EI ^[25]	37
Gambar 3.14 Koker ^[25]	37
Gambar 3.15 Kawat Email ^[25]	37
Gambar 3.16 Blok Diagram Rangkaian Pengujian Transformator	40
Gambar 3.17 Flowchart	41
Gambar 3.18 Rangkaian Sensor PZEM-004T.....	42
Gambar 3.19 Rangkaian Sensor ZMPT101B.....	43
Gambar 3.20 Rangkaian Keseluruhan Pengujian Tegangan	44
Gambar 3.21 Template Blynk	45
Gambar 3.22 Template Info Blynk.....	45

Gambar 3.23 <i>Metadata</i> Blynk	46
Gambar 3.24 <i>Metadata</i> Blynk	46
Gambar 3.25 <i>Metadata Virtual Pin</i> Blynk.....	47
Gambar 3.26 <i>Events</i> Blynk	47
Gambar 3.27 <i>Automations</i> Blynk.....	48
Gambar 3.28 <i>Web Dashboard</i> Blynk.....	48
Gambar 3.29 <i>Mobile Dashboard</i> Blynk.....	49
Gambar 3.30 <i>My Device</i> Blynk.....	49
Gambar 3.31 <i>Dashboard Device</i> Blynk.....	50
Gambar 3.32 <i>Timeline</i> Blynk.....	50
Gambar 3.33 <i>Device Info</i> Blynk	51
Gambar 3.34 <i>Monitoring</i> Blynk <i>Web Dashboard</i>	51
Gambar 3.35 Hasil <i>Monitoring</i> Pada <i>Smartphone</i>	52
Gambar 3.36 Desain Mekanik Tampak Depan.....	52
Gambar 3.37 Desain Mekanik Tampak Samping	53
Gambar 3.38 Desain Mekanik Tampak Belakang	53
Gambar 3.39 Desain Alat <i>Monitoring</i> Tampak Depan	54
Gambar 3.40 Desain Alat <i>Monitoring</i> Tampak Samping	54
Gambar 3.41 Desain Alat <i>Monitoring</i> Tampak Atas	54
Gambar 4.1 Proses Pengujian Sensor Optocoupler	55
Gambar4.2 Grafik Hasil Pengukuran <i>Keypad</i> dan Sensor	56
Gambar 4.3 Pengujian Kecepatan.....	57
Gambar4.4 Grafik Perbandingan Waktu.....	65
Gambar 4.5 Pengujian Motor Stepper	66
Gambar 4.6 Grafik Pengujian Motor Stepper	67
Gambar 4.7 Proses Pengujian Tegangan <i>Output</i>	68
Gambar 4.8 Grafik Hasil Pengukuran Tegangan <i>Output</i>	69
Gambar 4.9 Proses Pengujian Tegangan <i>Input</i>	70
Gambar 4.10 Hasil Pengukuran Tegangan <i>Input</i> Multimeter dan Sensor	71
Gambar 4.11 Proses Pengukuran Arus	72
Gambar 4.12 Grafik Hasil Arus Multimeter dan Sensor.....	73
Gambar 4.13 Proses Pengujian Daya.....	74
Gambar 4.14 Grafik Hasil Pengukuran Daya Lampu dan Blynk.....	75

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Perbandingan Penelitian	10
Tabel 2.2 Spesifikasi AVR ATMega328P	14
Tabel 2.3 Spesifikasi NodeMCU 8266	15
Tabel 2.4 Spesifikasi Motor Stater DC 20V	15
Tabel 2.5 Spesifikasi Motor Stepper Nema 23.....	16
Tabel 2.6 Spesifikasi LCD 16x2	17
Tabel 2.7 Spesifikasi <i>Keypad</i> 3x4.....	18
Tabel 2.8 Spesifikasi Sensor Optocoupler	19
Tabel 2.9 Spesifikasi Adaptor	20
Tabel 2.10 Spesifikasi Sensor PZEM-004T.....	20
Tabel 2.11 Spesifikasi Sensor ZMPT101B	21
Tabel 3.1 <i>Input Pin Keypad</i>	29
Tabel 3.2 <i>Input Pin Motor Stepper</i>	30
Tabel 3.3 <i>Input Pin LCD</i>	31
Tabel 3.4 <i>Input Pin Keypad</i>	32
Tabel 3.5 <i>Input Pin LCD</i>	33
Tabel 3.6 <i>Input Pin Buzzer</i>	34
Tabel 3.7 <i>Input Pin Sensor Optocoupler</i>	35
Tabel 3.8 <i>Input Pin Motor DC</i>	36
Tabel 3.9 <i>Input Pin PZEM -004T</i>	42
Tabel 3.10 <i>Input Pin Sensor ZMPT101B</i>	43
Tabel 4.1 Pengujian Sensor Optocoupler.....	56
Tabel 4.2 Kecepatan 1 Motor DC	58
Tabel 4.3 Kecepatan 2 Motor DC	60
Tabel 4.4 Kecepatan 3 motor DC.....	63
Tabel 4.5 Pengujian Motor Stepper.....	66
Tabel 4.6 Tegangan <i>Output</i>	68
Tabel 4.7 Tegangan <i>Input</i>	70
Tabel 4.8 Pengujian Arus <i>Input</i>	72
Tabel 4.9 Proses Pengujian Daya.....	74
Tabel 4.10 Pengujian Blynk	76

DAFTAR ISTILAH

<i>Monitoring</i>	= Kegiatan yang mencakup pengumpulan, peninjauan ulang, pelaporan, dan tindakan atas informasi suatu proses yang sedang diimplementasikan.
WiFi	= Sekumpulan standar yang digunakan untuk jaringan lokal nirkabel.
AC	= Arus bolak balik.
DC	= Arus searah.
<i>Interface</i>	= Perangkat lunak yang memungkinkan program untuk bekerja dengan pengguna.
Konfigurasi	= Suatu pembentukan susunan, <i>settingan</i> atau proses pembuatan wujud dari sebuah benda.
I/O	= Masukan atau keluaran.
PWM	= Teknik modulasi dengan mengubah lebar pulsa dengan nilai amplitudo dan frekuensi yang tetap.
V_{In}	= Tegangan masukan.
V_{Out}	= Tegangan keluaran
N_{In}	= Lilitan masukan
N_{Out}	= Lilitan keluaran
P_{In}	= Daya masukan
P_{Out}	= Daya keluaran
I_{In}	= Arus masukan
I_{Out}	= Arus keluaran

DAFTAR SINGKATAN

AWG	= <i>American Wire Guide</i>
WiFi	= <i>Wireless Fidelity</i>
AC	= <i>Alternating Current</i>
DC	= <i>Direct Current</i>
IoT	= <i>Internet of Things</i>
LCD	= <i>Liquid Crystal Diode</i>
RISC	= <i>Reduced Instruction Set Computer</i>
PWM	= <i>Pulse With Modulation</i>
CMOS	= <i>Complementary Metal Oxide Semiconductor</i>
cm	= centimeter
VCC	= <i>Volt Collector to Collector</i>
A	= Ampere
mA	= miliAmpere
V	= Volt
I/O	= <i>Input / Output</i>
USB	= <i>Universal Serial Bus</i>
SPI	= <i>Serial Peripheral Interface</i>
MIPS	= <i>Millions Instruction Per Second</i>
HMI	= <i>Human Machine Interface</i>
LED	= <i>Light Emitting Diode</i>
CT	= <i>Center Taped</i>