

LAMPIRAN 1
FAKTOR KOREKSI PULI

FAKTOR KOREKSI PULI

Mesin yang digerakkan		Penggerak					
		Momen puntir puncak 200%			Momen puntir puncak >200%		
		Motor arus bolak-balik (momen normal, sangkar bajing, sinkron), motor arus searah (lilitan shunt)			Motor arus bolak-balik (momen tinggi, fasa tunggal, lilitan seri), motor arus searah (lilitan kompon, lilitan seri), mesin torak kopling tak tetap		
		Jumlah jam kerja tiap hari			Jumlah jam kerja tiap hari		
		3-5 jam	8-10 jam	16-24 jam	3-5 jam	8-10 jam	16-24 jam
Variasi beban sangat kecil	Pengaduk zat cair, kipas angin, blower (sampai 7,5 kW) pompa sentrifugal, konveyor tugas ringan	1,0	1,1	1,2	1,2	1,3	1,4
Variasi beban kecil	Konveyor sabuk (pasir, batu bara), pengaduk, kipas angin (lebih dari 7,5 kW), mesin torak, peluncur, mesin perkakas, mesin percetakan	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6
Variasi beban sedang	Konveyor (ember, sekrup), pompa torak, kompresor, gilingan palu, pengocok, roots-blower, mesin tekstil, mesin kayu	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8
Variasi beban besar	Penghancur, gilingan bola atau batang, pengangkat, mesin pabrik karet (rol, kalender)	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0

LAMPIRAN 2
DIAMETER MINIMUM PULI

DIAMETER MINIMUM PULI

Penampang	Tipe sabuk							
	Standar					Sempit		
	A	B	C	D	E	3V	5V	8V
Diameter minimum yang diizinkan (mm)	65	115	175	300	450	67	180	315
Diameter minimum yang dianjurkan (mm)	95	145	225	350	550	100	224	360

LAMPIRAN 3
PANJANG SABUK V

PANJANG SABUK V

Nomor nominal		Nomor nominal		Nomor nominal		Nomor nominal	
(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)
10	254	45	1143	80	2032	115	2921
11	279	46	1168	81	2057	116	2946
12	305	47	1194	82	2083	117	2972
13	330	48	1219	83	2108	118	2997
14	356	49	1245	84	2134	119	3023
15	381	50	1270	85	2159	120	3048
16	406	51	1295	86	2184	121	3073
17	432	52	1321	87	2210	122	3099
18	457	53	1346	88	2235	123	3124
19	483	54	1372	89	2261	124	3150
20	508	55	1397	90	2286	125	3175
21	533	56	1422	91	2311	126	3200
22	559	57	1448	92	2337	127	3226
23	584	58	1473	93	2362	128	3251
24	610	59	1499	94	2388	129	3277
25	635	60	1524	95	2413	130	3302
26	660	61	1549	96	2438	131	3327
27	686	62	1575	97	2464	132	3353
28	711	63	1600	98	2489	133	3378
29	737	64	1626	99	2515	134	3404
30	762	65	1651	100	2540	135	3429
31	787	66	1676	101	2565	136	3454
32	813	67	1702	102	2591	137	3480
33	838	68	1727	103	2616	138	3505
34	864	69	1753	104	2642	139	3531
35	889	70	1778	105	2667	140	3556
36	914	71	1803	106	2692	141	3581
37	940	72	1829	107	2718	142	3607
39	965	73	1854	108	2743	143	3632
39	991	74	1880	109	2769	144	3658
40	1016	75	1905	110	2794	145	3683
41	1041	76	1930	111	2819	146	3708
42	1067	77	1956	112	2845	147	3734
43	1092	78	1981	113	2870	148	3759
44	1118	79	2007	114	2896	149	3785

LAMPIRAN 4
FAKTOR RADIAL DAN AKSIAL BANTALAN

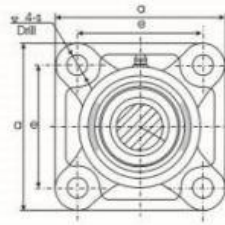
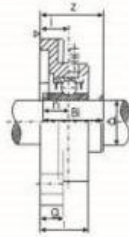
FAKTOR RADIAL DAN AKSIAL BANTALAN

e	T/Co	X	Y
0,19	0,014	0,56	2,30
0,22	0,028	0,56	1,99
0,26	0,056	0,56	1,71
0,28	0,084	0,56	1,55
0,30	0,110	0,56	1,45
0,34	0,170	0,56	1,31
0,38	0,280	0,56	1,15
0,42	0,420	0,56	1,04
0,44	0,560	0,56	1,00

LAMPIRAN 5
KATALOG BANTALAN

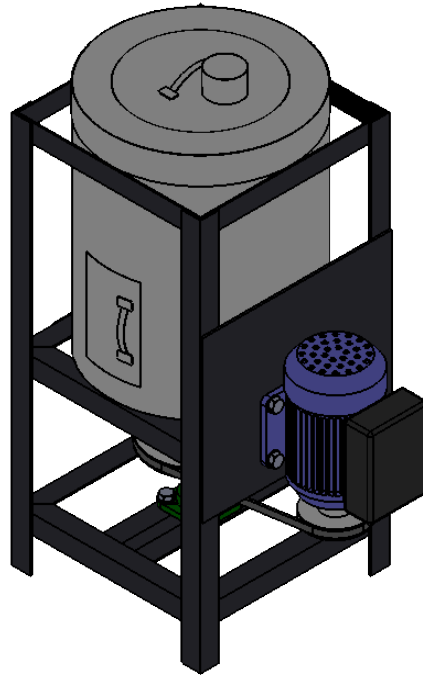
KATALOG BANTALAN

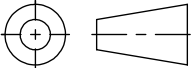

UCF BEARINGS

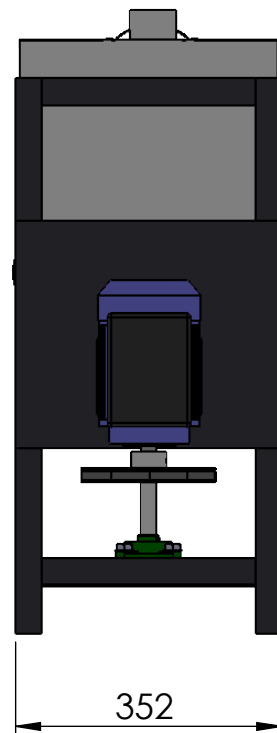
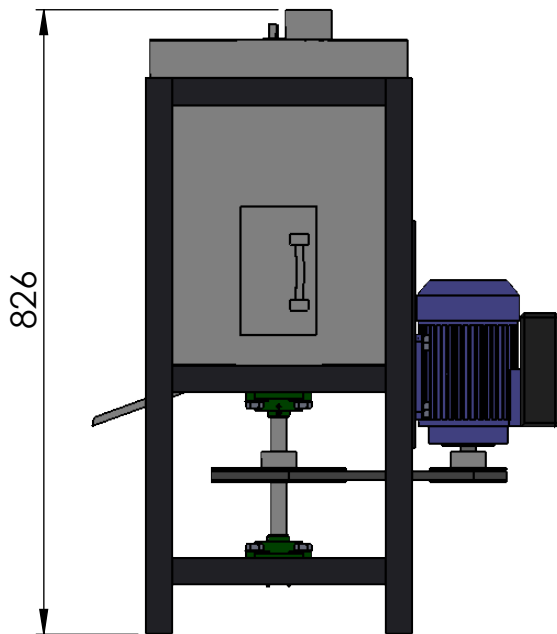
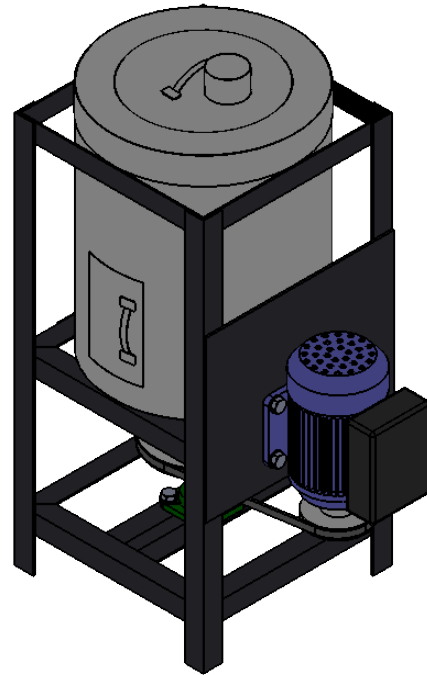
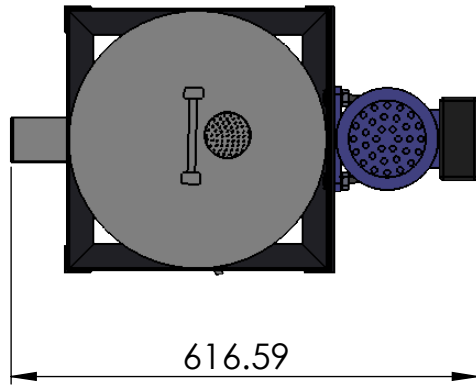


Bearing Unit No.	Shaft Dia	Dimensions(mm)									Weight(kg)
	d	a	e	i	g	l	z	s	n	Bi	
	mm										
UCF202	15	86	64	15	11	25.5	30.9	12	11.5	27.4	0.56
UCF203	17	86	64	15	11	25.5	30.9	12	11.5	27.4	0.54
UCF204	20	86	64	15	11	25.5	33.7	12	12.3	31	0.61
UCF205	25	95	70	16	13	27	35.8	12	14.3	34.1	0.80
UCF206	30	108	83	18	13	31	40.2	12	15.9	38.1	1.11
UCF207	35	117	92	19	15	34	44.4	14	17.5	42.9	1.66
UCF208	40	130	102	21	15	36	51.2	16	19	49.2	1.93
UCF209	45	137	105	22	16	38	52.2	16	19	49.2	2.28
UCF210	50	143	111	22	16	40	54.6	16	19	51.6	2.57
UCF211	55	162	130	25	18	43	58.4	19	22.2	55.6	3.98
UCF212	60	175	143	29	18	48	68.7	19	25.4	65.1	4.30
UCF213	65	187	149	30	22	50	69.7	19	25.4	65.1	5.49
UCF214	70	193	152	31	22	54	75.4	19	30.2	74.6	6.47
UCF215	75	200	159	34	22	56	78.5	19	33.3	77.8	6.54
UCF216	80	208	165	34	22	58	83.3	23	33.3	82.6	7.86
UCF217	85	220	175	36	24	63	87.6	23	34.1	85.7	9.77
UCF218	90	235	187	40	24	68	96.3	23	39.7	96	11.72

LAMPIRAN 6
GAMBAR KERJA MESIN



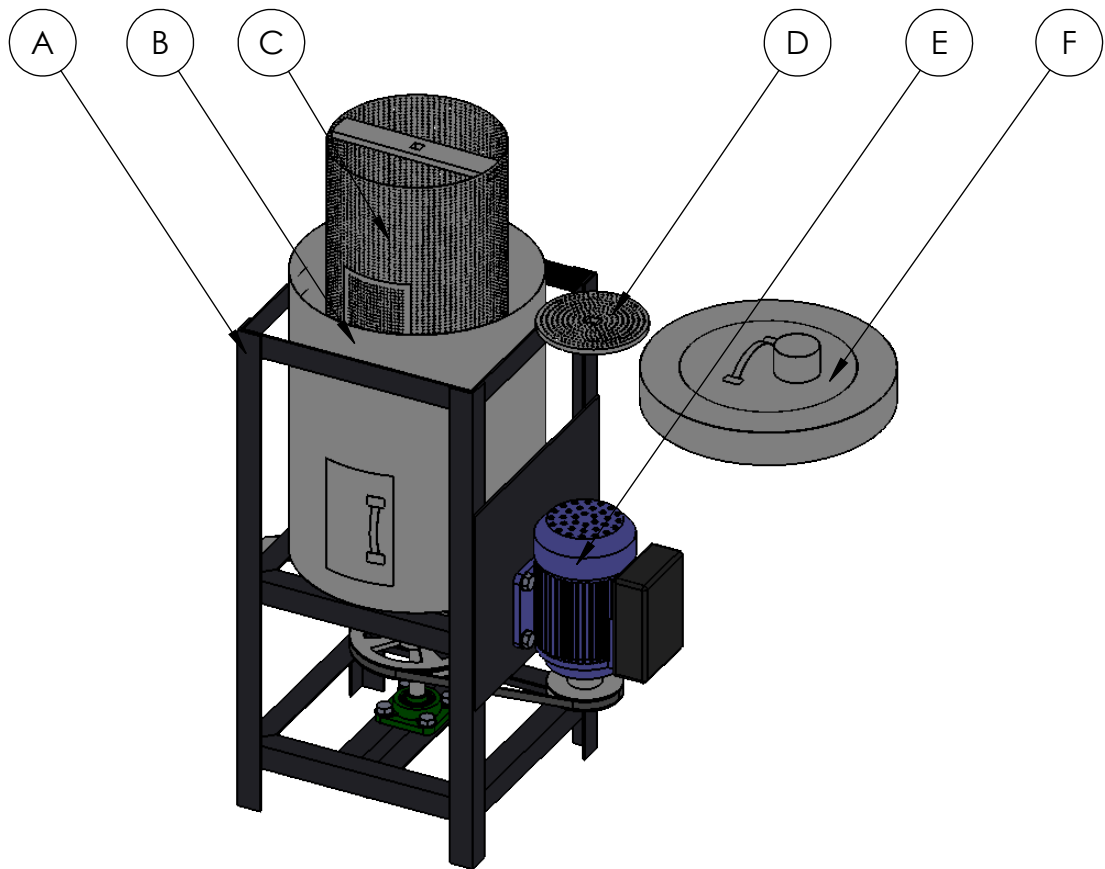
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
MESIN PEMARUT DAN PEMERAS KELAPA									SKALA 1 : 10	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
										DIPERIKSA		ROY
										DISAHKAN		
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
									A4	mm	MPPK/01	



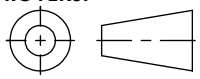
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						

MESIN PEMARUT DAN PEMERAS KELAPA	1 : 10	SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
			DIPERIKSA		ROY
			DISAHKAN		

POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id	FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR
	A4	mm	MPPK/02

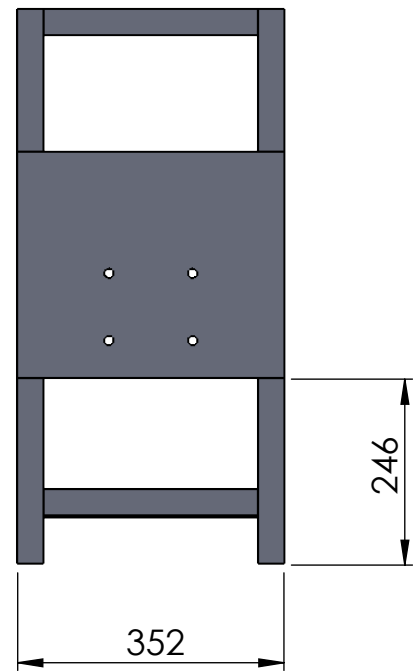
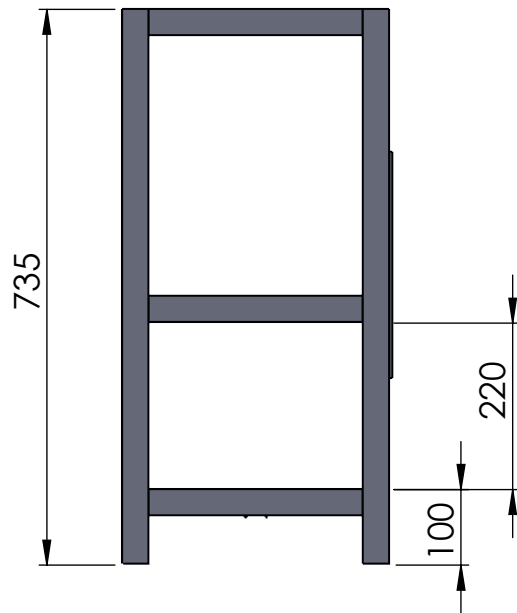
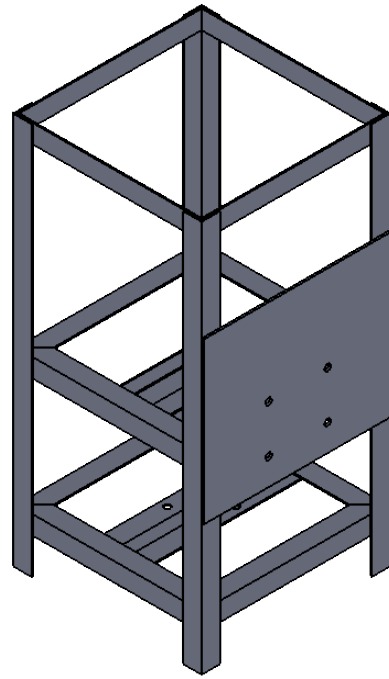
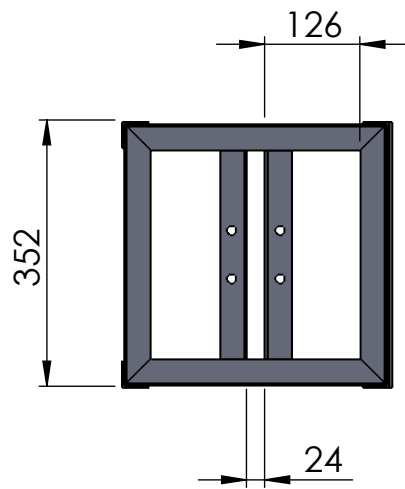


1	RANGKA			LIHAT DETAIL		A	
1	TABUNG PENAMPUNG			LIHAT DETAIL		B	
1	TABUNG SPINNER			LIHAT DETAIL		C	
1	PEMARUT			LIHAT DETAIL		D	
1	TRANSMISI			LIHAT DETAIL		E	
1	TUTUP TABUNG			LIHAT DETAIL		F	
JML	NAMA BAGIAN	POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F

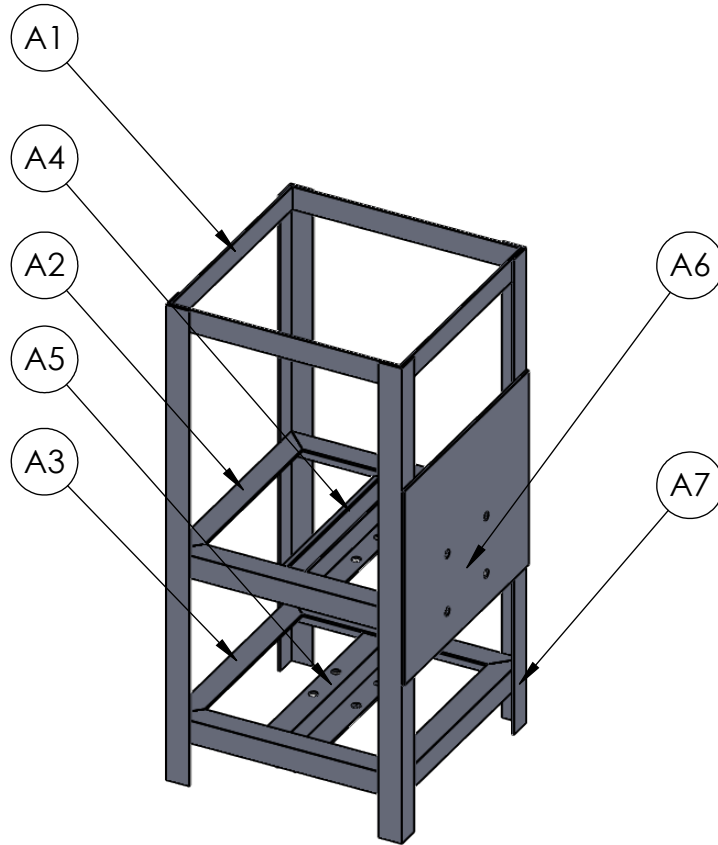
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 
<	6	30	120	400	1000	2000			
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2			

MESIN PEMARUT DAN PEMERAS KELAPA	SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
	1 : 10	DIPERIKSA		ROY
		DISAHKAN		

 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id	FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR
	A4	mm	MPPK/03



JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
RANGKA									SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
									1 : 10	DIPERIKSA		ROY
										DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
									A4	mm	MPPK/04	



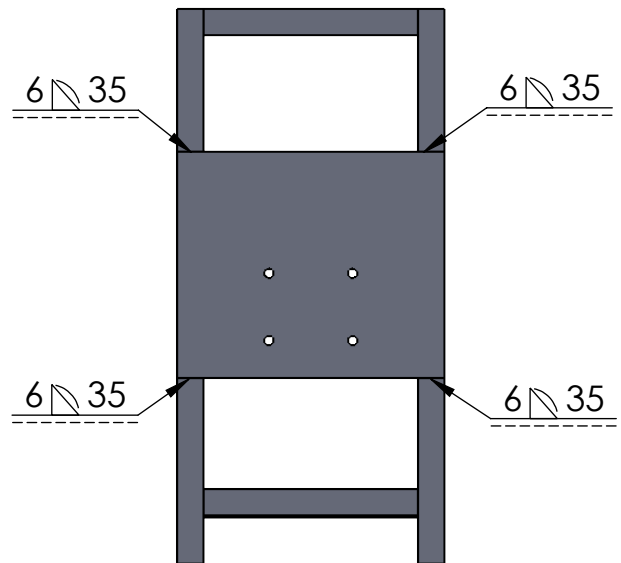
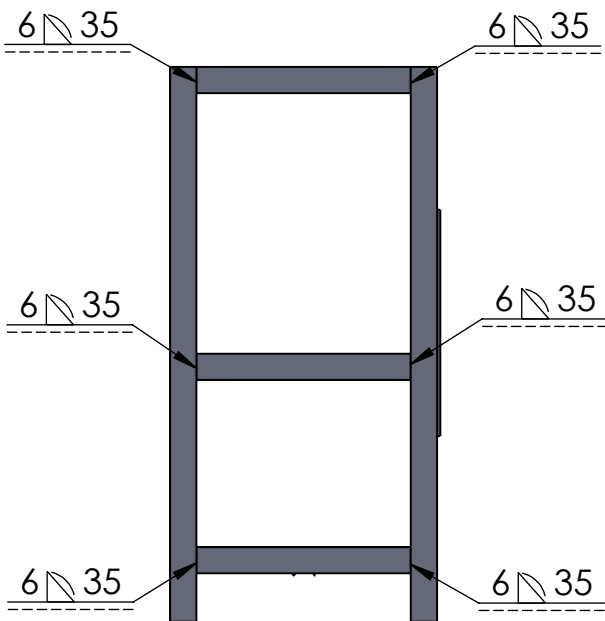
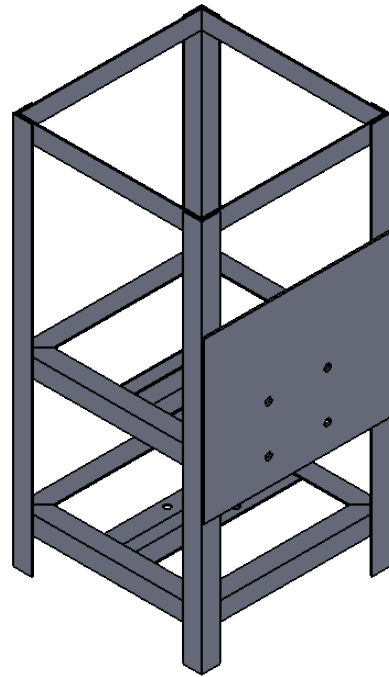
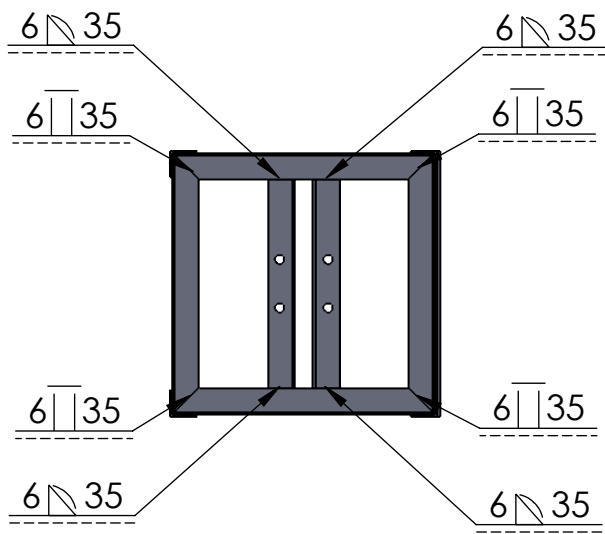
4	RANGKA ATAS		MILDSTEEL	LIHAT DETAIL		A1	
4	RANGKA TENGAH		MILDSTEEL	LIHAT DETAIL		A2	
4	RANGKA BAWAH		MILDSTEEL	LIHAT DETAIL		A3	
2	RANGKA DUDUKAN BANTALAN 1		MILDSTEEL	LIHAT DETAIL		A4	
2	RANGKA DUDUKAN BANTALAN 2		MILDSTEEL	LIHAT DETAIL		A5	
1	RANGKA DUDUKAN MOTOR		MILDSTEEL	LIHAT DETAIL		A6	
4	RANGKA KAKI		MILDSTEEL	LIHAT DETAIL		A7	

JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						

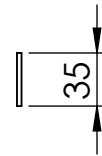
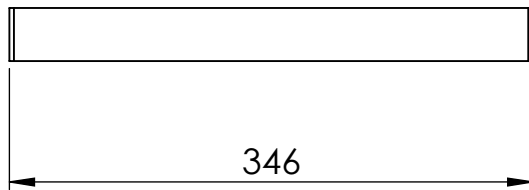
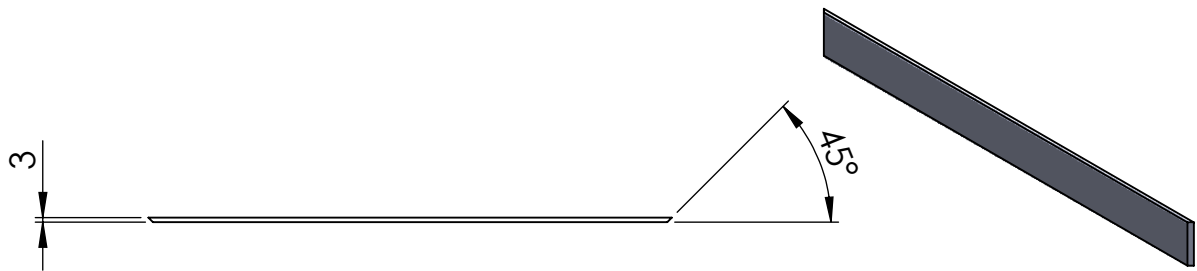
RANGKA

SKALA 1 : 10	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
	DIPERIKSA		ROY
	DISAHKAN		

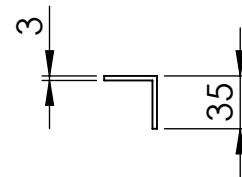
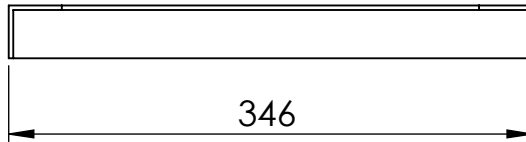
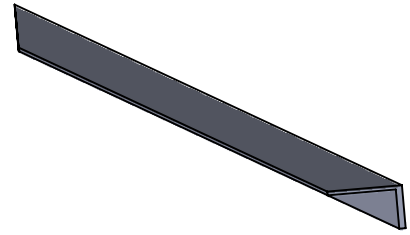
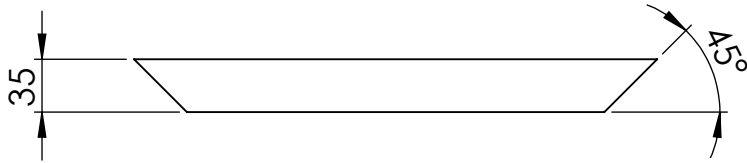
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id	FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR
	A4	mm	MPPK/05



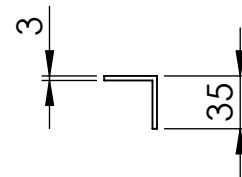
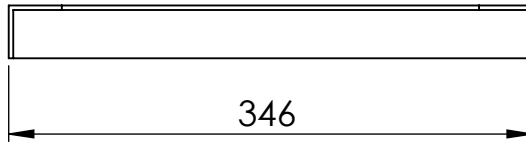
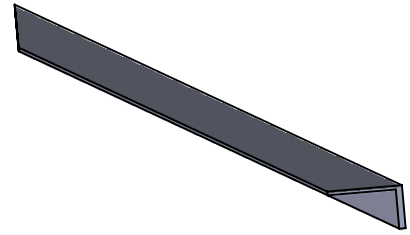
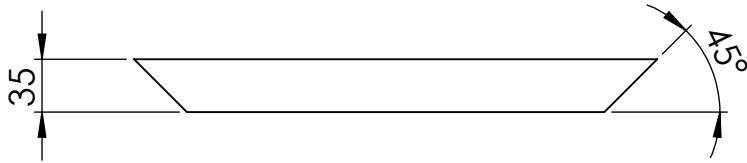
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
RANGKA									SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
									1 : 10	DIPERIKSA		ROY
										DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
									A4	mm	MPPK/06	



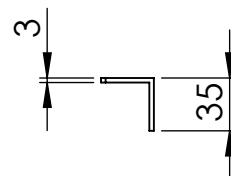
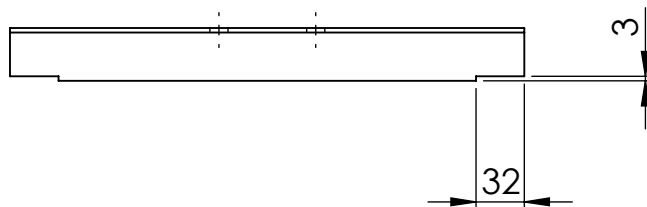
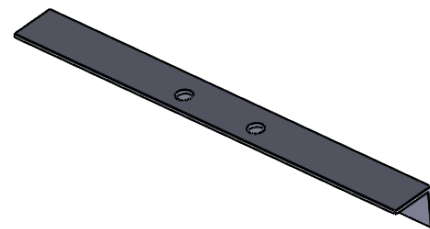
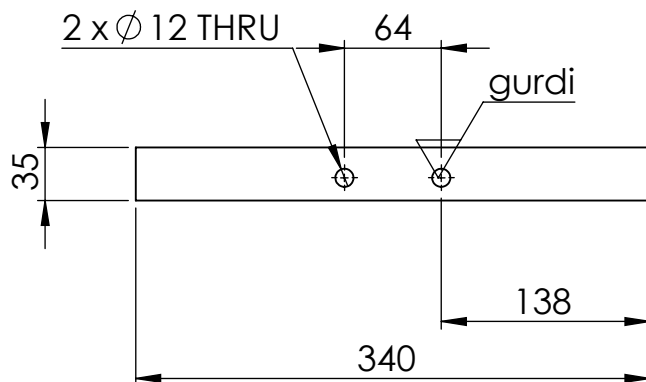
4	RANGKA ATAS						MILDSTEEL	346 x 3 x 35	A1			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY RANGKA								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 5	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/07		



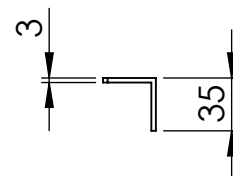
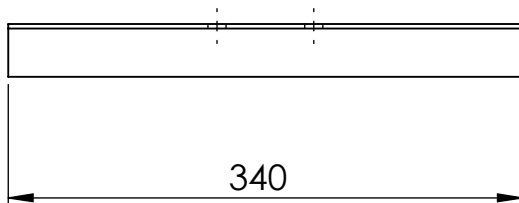
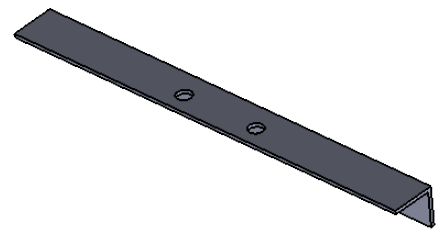
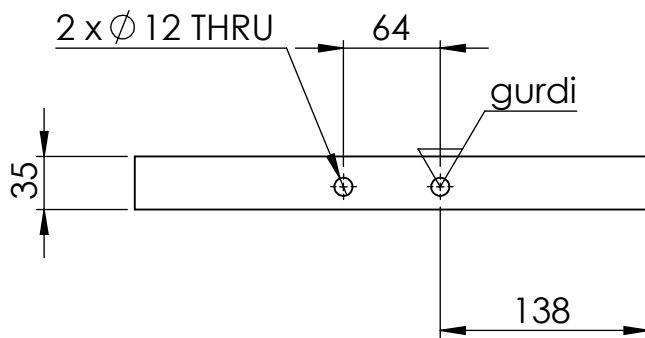
4	RANGKA TENGAH							MILDSTEEL	346 x 35 x 35		A2	
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
<h1>SUB ASSEMBLY RANGKA</h1>									SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
									1 : 5	DIPERIKSA		ROY
										DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
									A4	mm	MPPK/08	



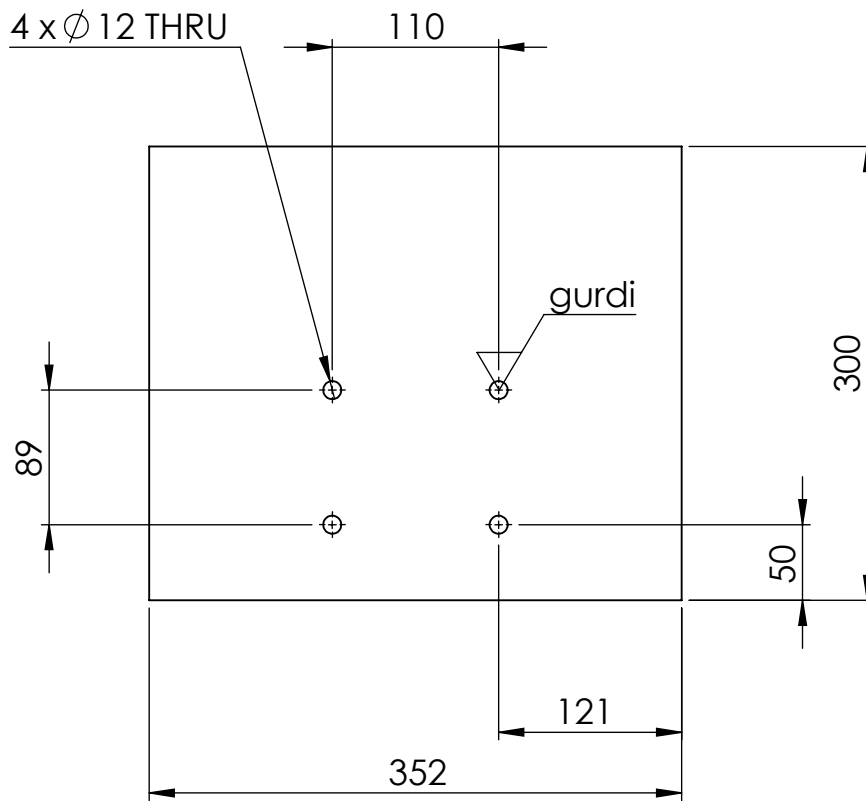
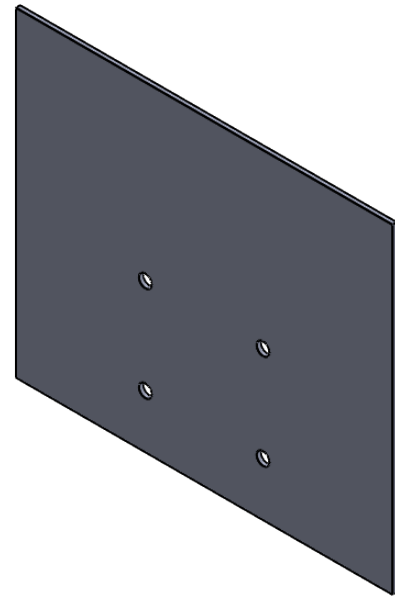
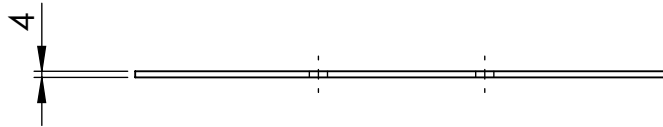
4	RANGKA BAWAH							MILDSTEEL	346 x 35 x 35		A3	
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
<h1>SUB ASSEMBLY RANGKA</h1>									SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
									1 : 5	DIPERIKSA		ROY
										DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
									A4	mm	MPPK/09	



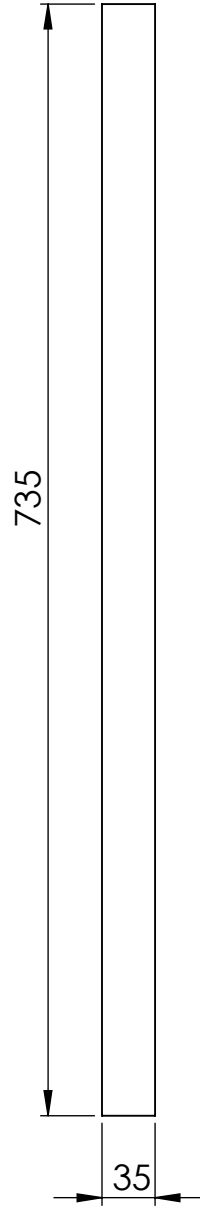
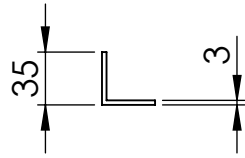
2	RANGKA DUDUKAN BANTALAN 1							MILDSTEEL	340 x 35 x 35		A4	
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2						
SUB ASSEMBLY RANGKA									SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
									1 : 5	DIPERIKSA		ROY
										DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
									A4	mm	MPPK/10	



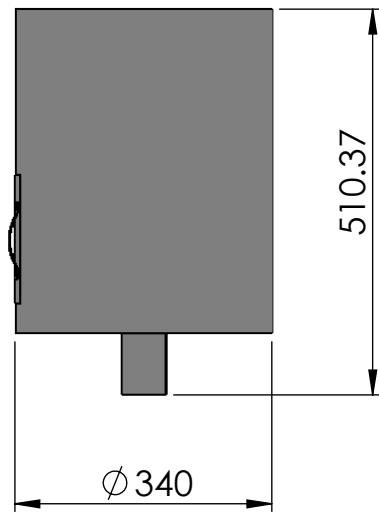
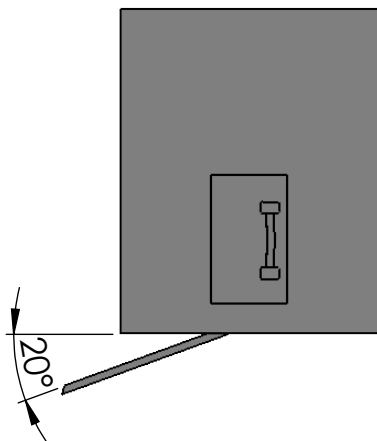
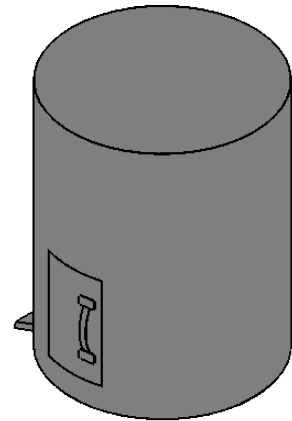
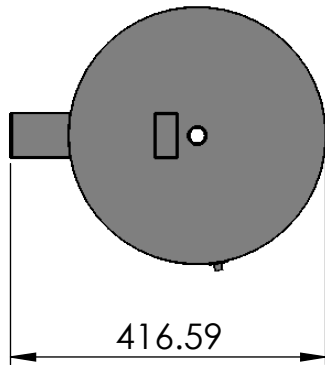
2	RANGKA DUDUKAN BANTALAN 2							MILDSTEEL	340 x 35 x 35		A5	
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY RANGKA									SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
									1 : 5	DIPERIKSA		ROY
										DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
									A4	mm	MPPK/11	



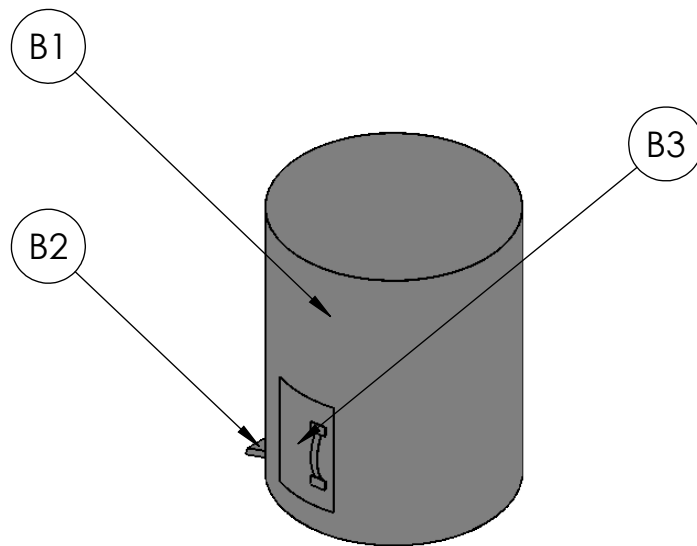
1	RANGKA DUDUKAN MOTOR						MILDSTEEL	352 x 4 x 300	A6			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
<h1>SUB ASSEMBLY RANGKA</h1>								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								<h2>1 : 5</h2>	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/12		



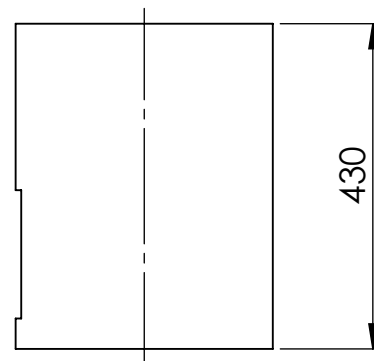
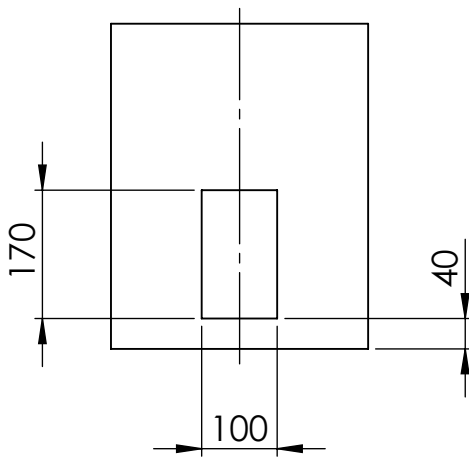
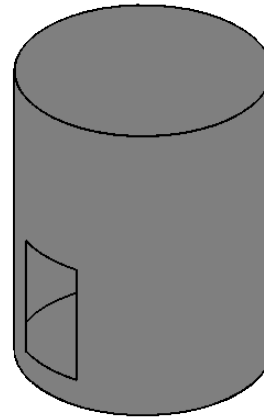
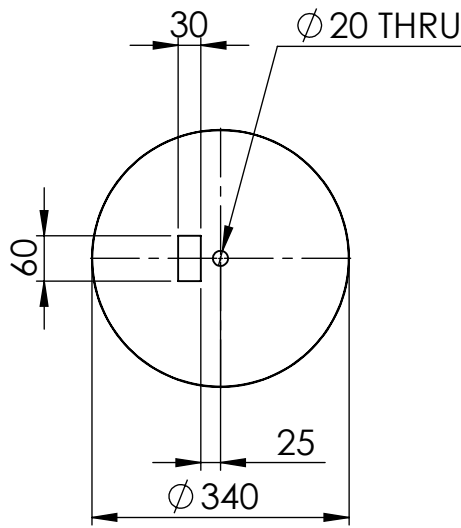
4	RANGKA KAKI						MILDSTEEL	735 x 35 x 35	A7			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY RANGKA								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 5	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/13		



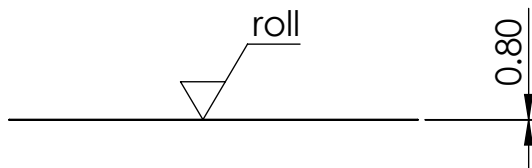
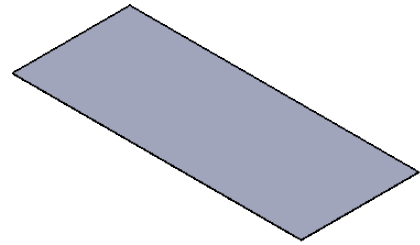
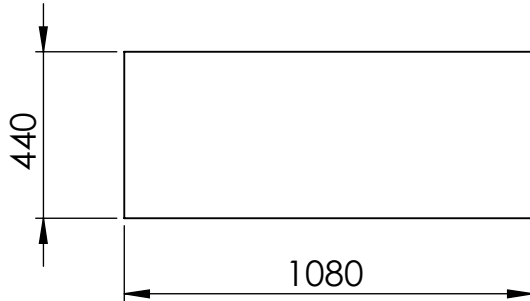
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
<h1>TABUNG PENAMPUNG</h1>									SKALA 1 : 10	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
										DIPERIKSA		ROY
										DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
									A4	mm	MPPK/14	



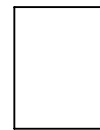
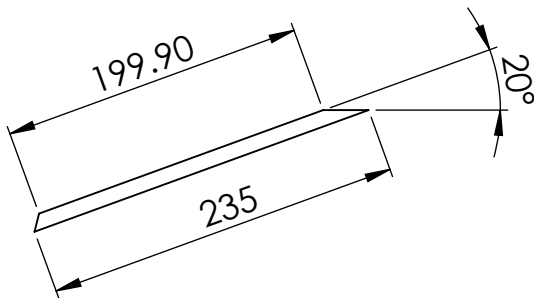
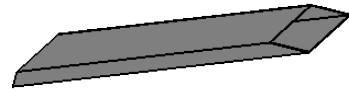
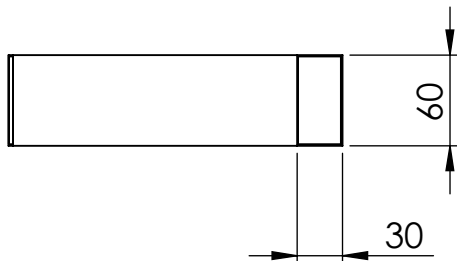
1	TABUNG PENAMPUNG							ALUMINIUM 1100	LIHAT DETAIL		B1	
1	SALURAN KELUARAN SANTAN							ALUMINIUM 1100	LIHAT DETAIL		B2	
1	PINTU TABUNG							ALUMINIUM 1100	LIHAT DETAIL		B3	
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
<h1>TABUNG PENAMPUNG</h1>									SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
									1 : 10	DIPERIKSA		ROY
										DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
									A4	mm	MPPK/15	



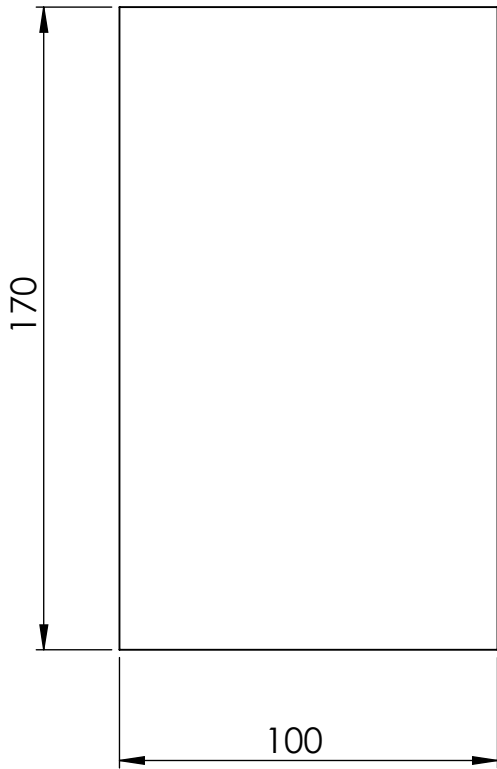
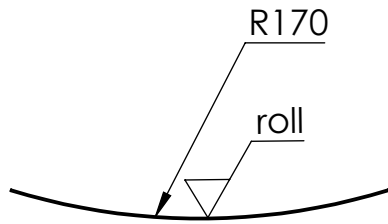
1	TABUNG PENAMPUNG						ALUMINIUM 1100	Ø340 x 430	B1			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TABUNG PENAMPUNG								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 10	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/16		



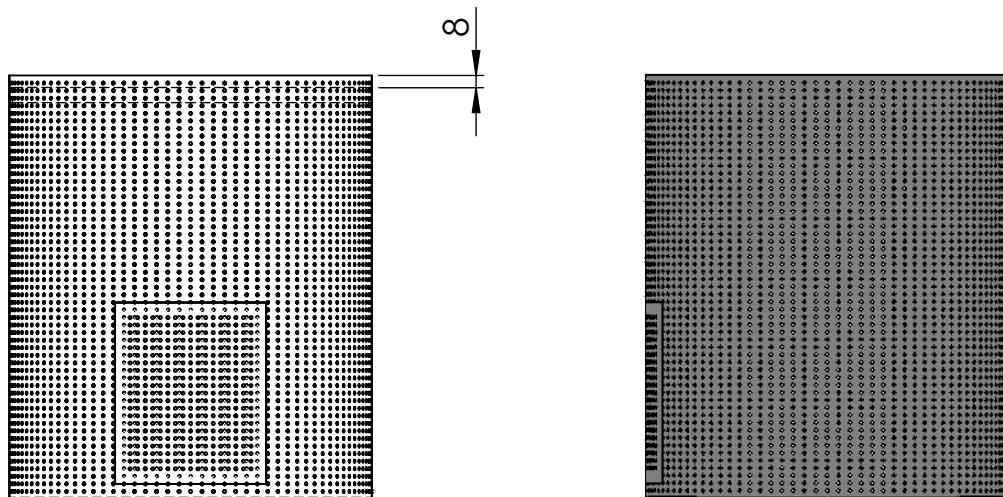
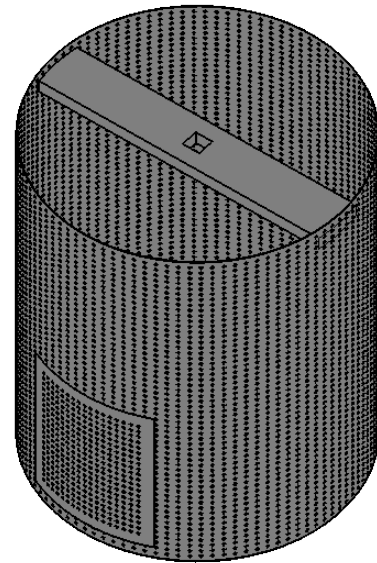
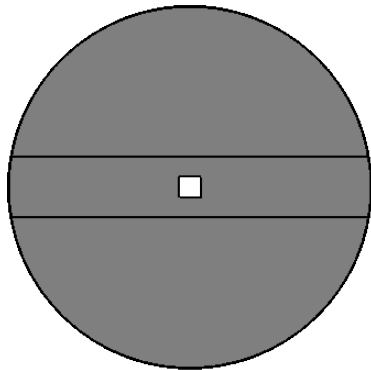
1	SELIMUT TABUNG PENAMPUNG						ALUMINIUM 1100	1080 x 440				
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TABUNG PENAMPUNG								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 20	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/17		



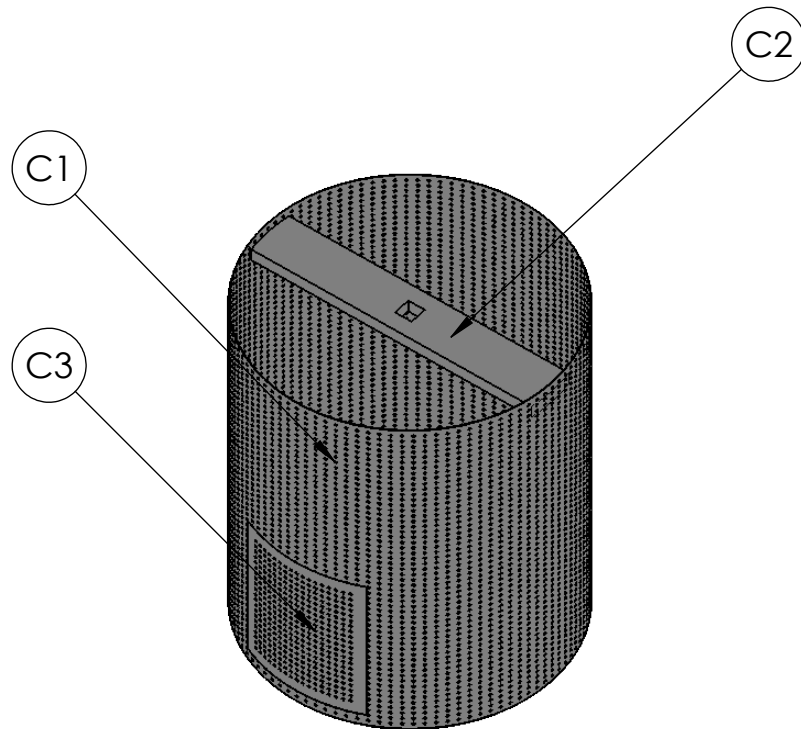
1	SALURAN KELUARAN SANTAN						ALUMINIUM 1100	235 x 60 x 30	B2			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TABUNG PENAMPUNG								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 5	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/18		



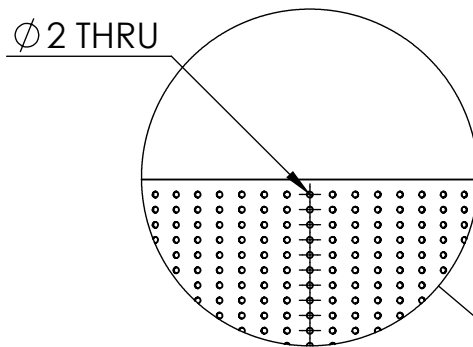
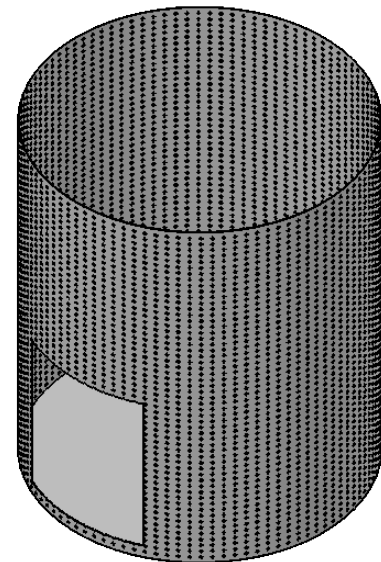
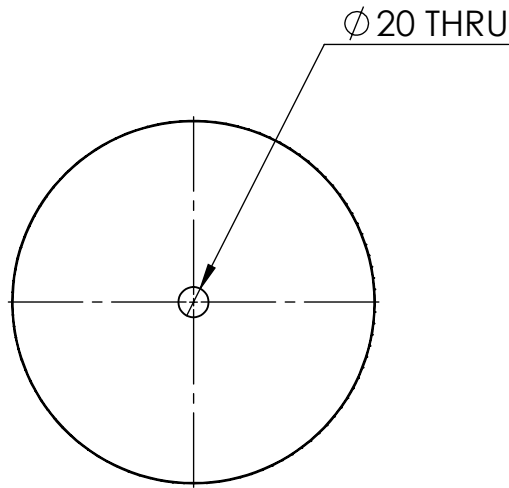
1	PINTU TABUNG PENAMPUNG						ALUMINIUM 1100	100 x 170	B3			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TABUNG PENAMPUNG								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 2	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/19		



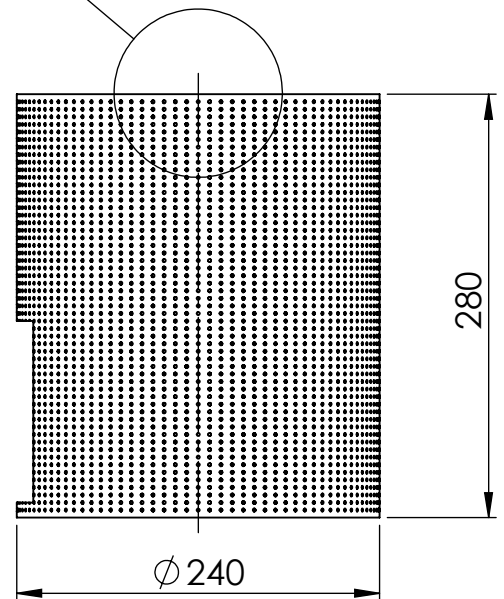
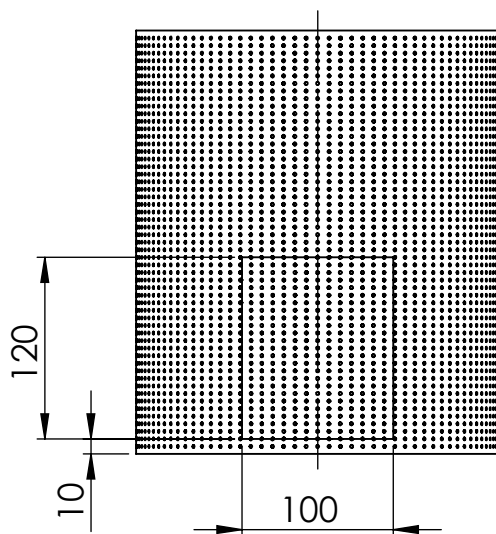
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
<h1>TABUNG SPINNER</h1>								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
								1 : 5	DIPERIKSA		ROY
									DISAHKAN		
								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
A4	mm	MPPK/20									
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id											



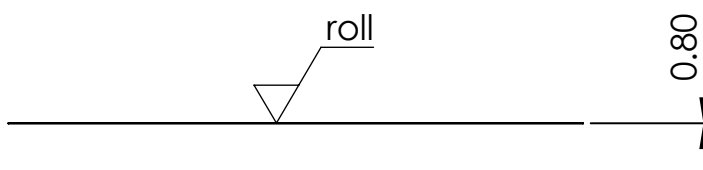
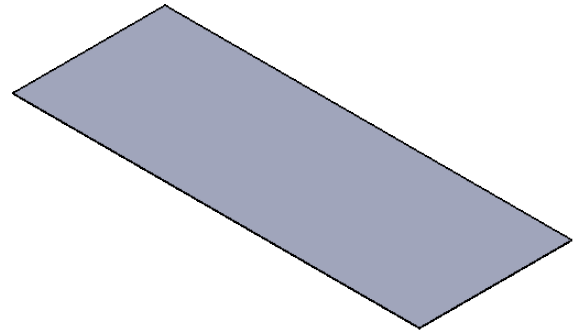
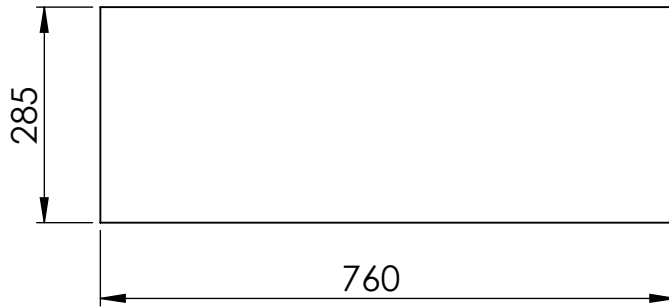
1	TABUNG SPINNER							ALUMINIUM 1100	LIHAT DETAIL		C1	
1	PENYANGGA							ALUMINIUM 5052	LIHAT DETAIL		C2	
1	PINTU TABUNG							ALUMINIUM 1100	LIHAT DETAIL		C3	
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
TABUNG SPINNER									SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
									1 : 5	DIPERIKSA		ROY
										DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
									A4	mm	MPPK/21	



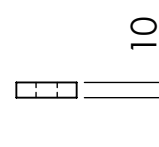
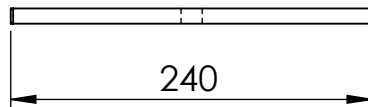
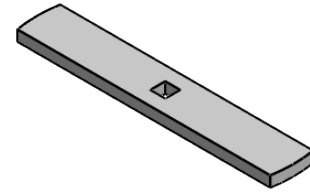
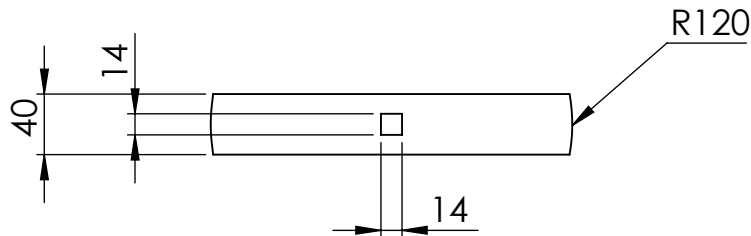
DETAIL A
SCALE 2 : 5



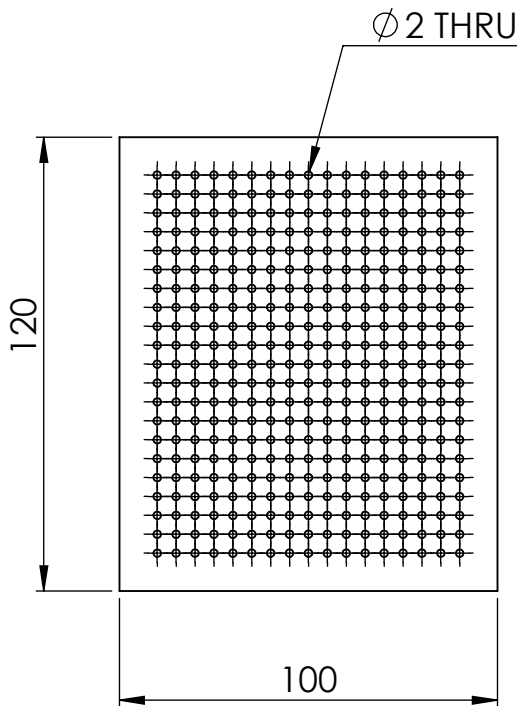
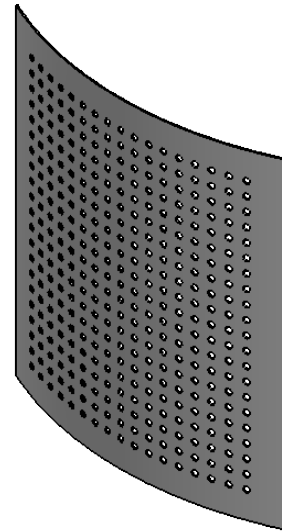
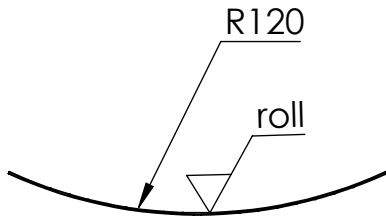
1	TABUNG SPINNER						ALUMINIUM 1100	Ø240 x 280	C1			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TABUNG SPINNER								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 5	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/22		



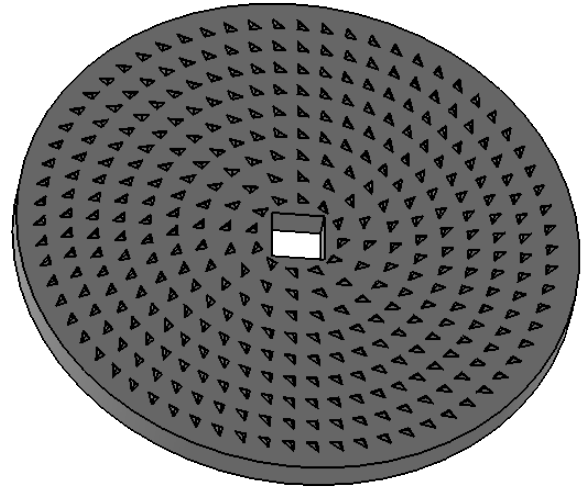
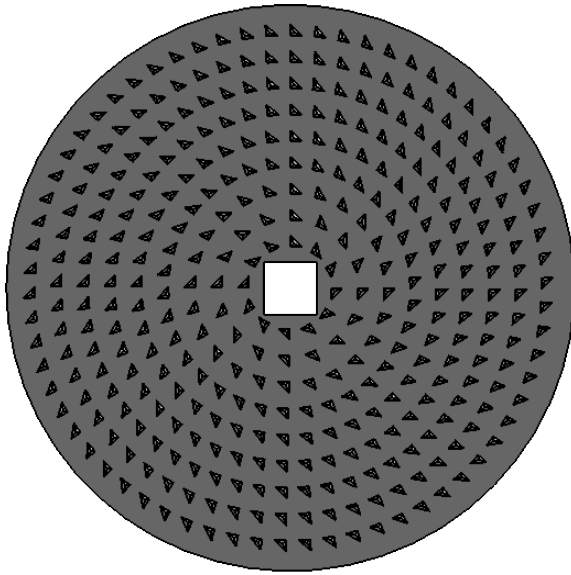
1	SELIMUT TABUNG SPINNER						ALUMINIUM 1100	760 x 285				
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TABUNG SPINNER								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 10	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/23		



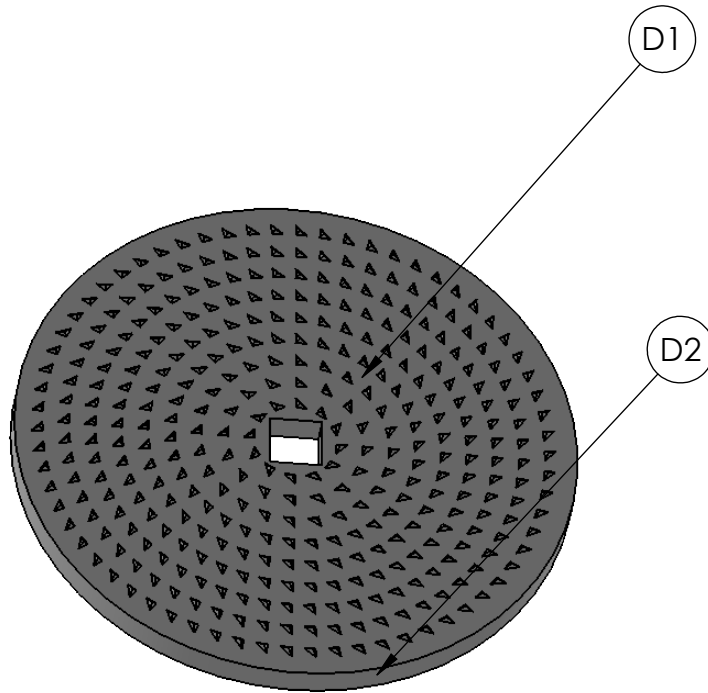
1	PENYANGGA						ALUMINIUM 5052	240 x 40 x 10	C2			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TABUNG SPINNER								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 5	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/24		



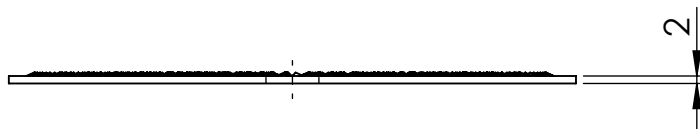
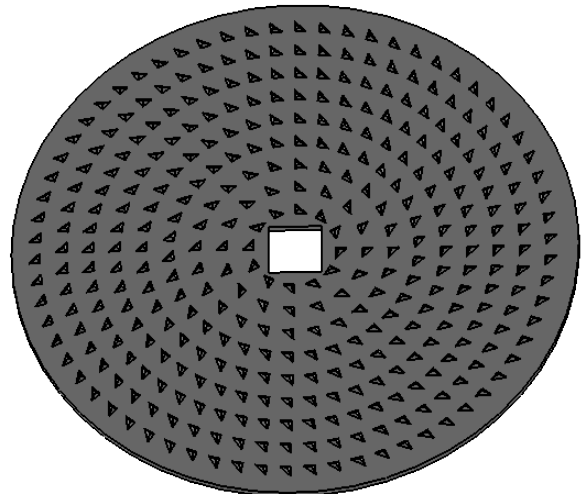
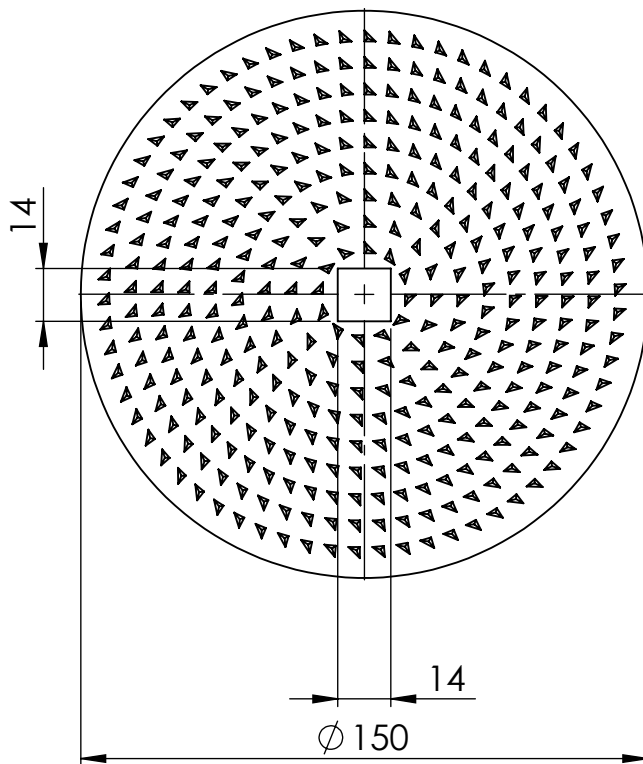
1	PINTU TABUNG SPINNER						ALUMINIUM 1100	100 x 120	C3			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TABUNG SPINNER								SKALA 1 : 2	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
									DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/25		



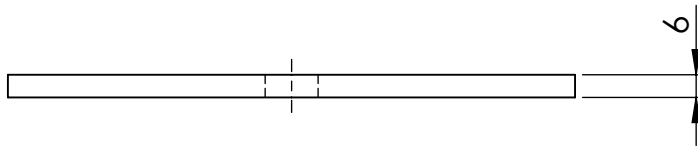
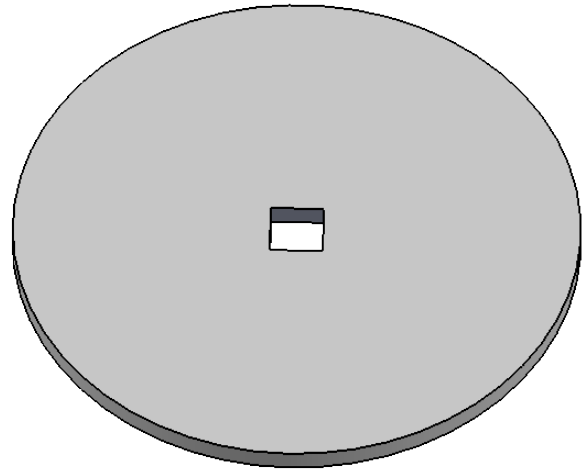
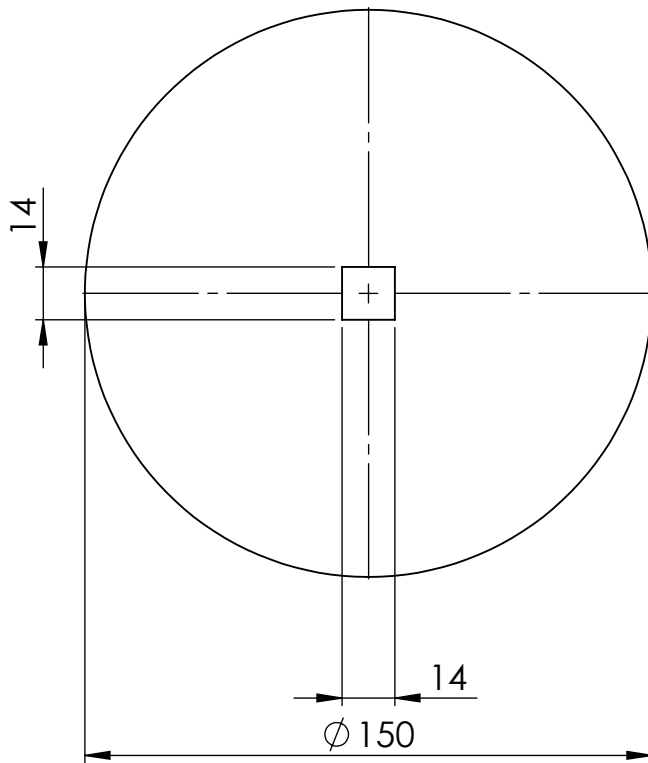
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
PEMARUT									SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
									1 : 2	DIPERIKSA		ROY
										DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
									A4	mm	MPPK/26	



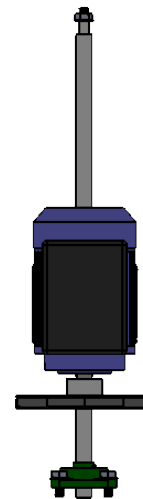
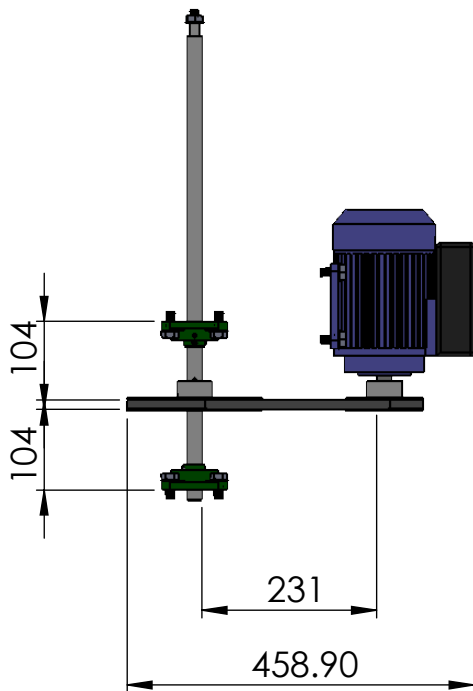
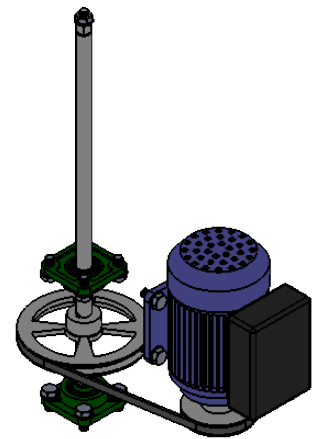
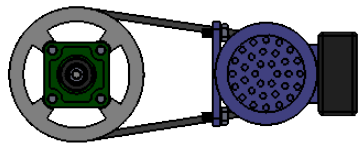
1	PEMARUT							STAINLESS STEEL	LIHAT DETAIL		D1	
1	DUDUKAN PEARUT							ALUMINIUM 6061	LIHAT DETAIL		D2	
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
PEMARUT									SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
									1 : 2	DIPERIKSA		ROY
										DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id									FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
									A4	mm	MPPK/27	



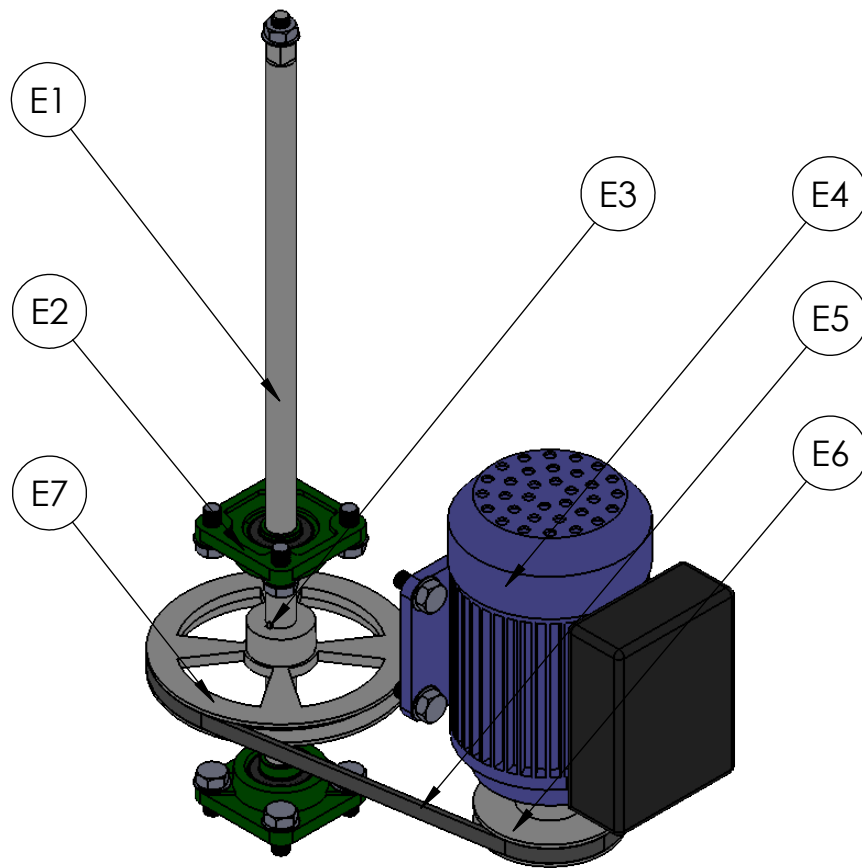
1	PEMARUT						STAINLESS STEEL	Ø150 x 2	D1			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY PEMARUT								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 2	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/28		



1	DUDUKAN PEMARUT						ALUMINIUM 6061	Ø150 x 6	D2			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY PEMARUT								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 2	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/29		



JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
TRANSMISI								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
								1 : 10	DIPERIKSA		ROY
									DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR	
								A4	mm	MPPK/30	



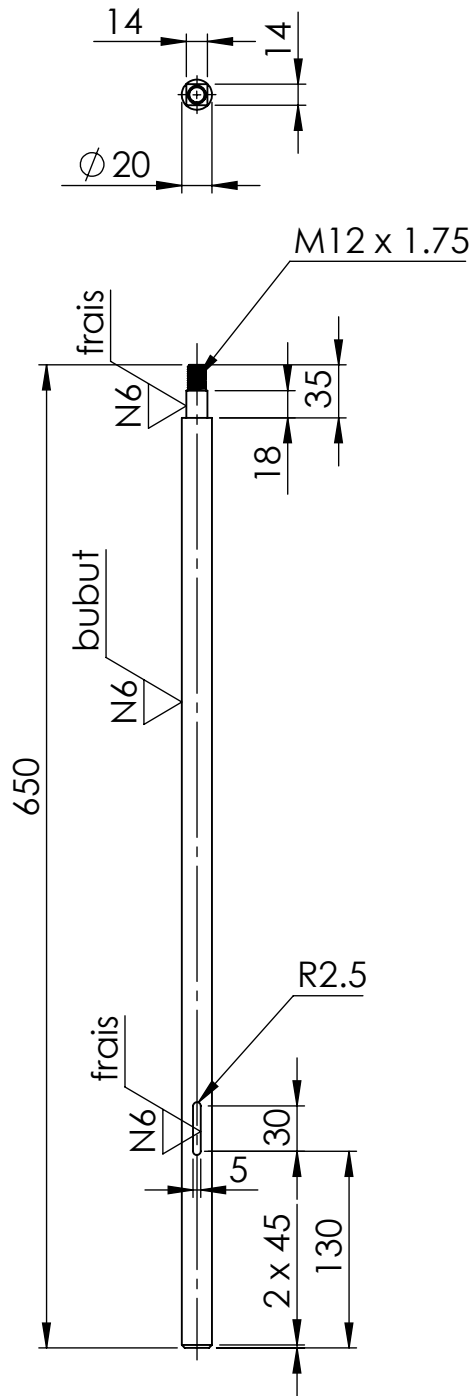
1	POROS		<i>STAINLESS STEEL 304</i>	LIHAT DETAIL		E1	
2	BANTALAN		-	-		E2	
2	PASAK		<i>STAINLESS STEEL</i>	LIHAT DETAIL		E3	
1	MOTOR LISTRIK		-	-		E4	
1	SABUK V		<i>RUBBER</i>	-		E5	
1	PULI PENGGERAK		<i>ALUMINIUM ALLOY</i>	-		E6	
1	PULI YANG DIGERAKKAN		<i>ALUMINIUM ALLOY</i>	-		E7	

JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						

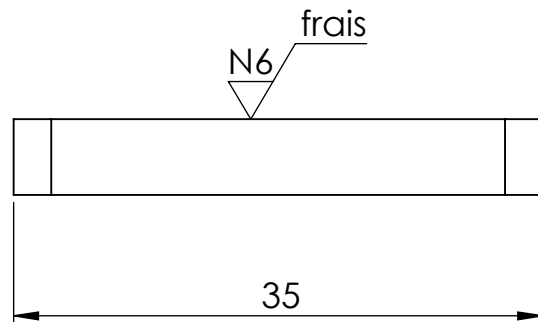
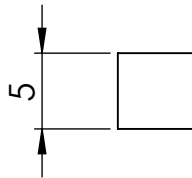
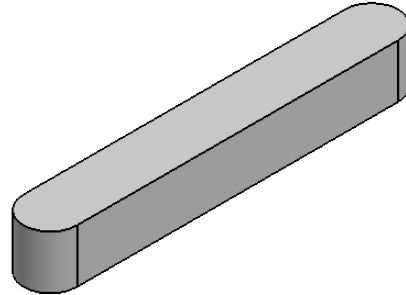
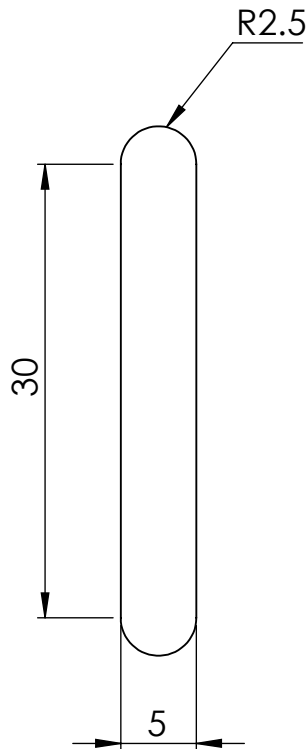
TRANSMISI

SKALA 1 : 5	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
	DIPERIKSA		ROY
	DISAHKAN		

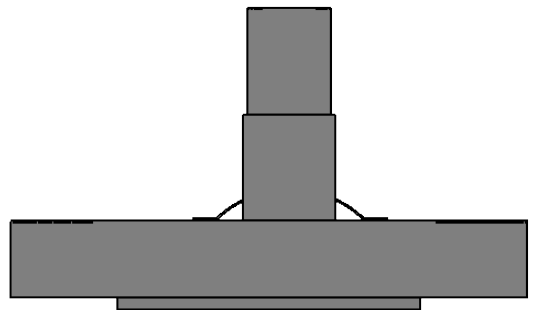
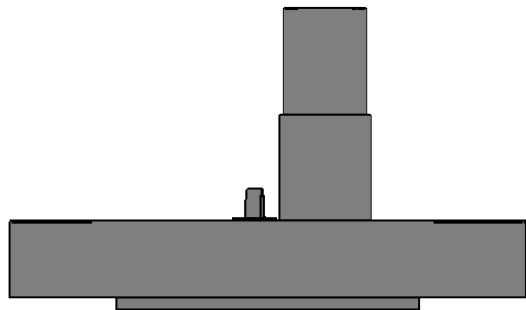
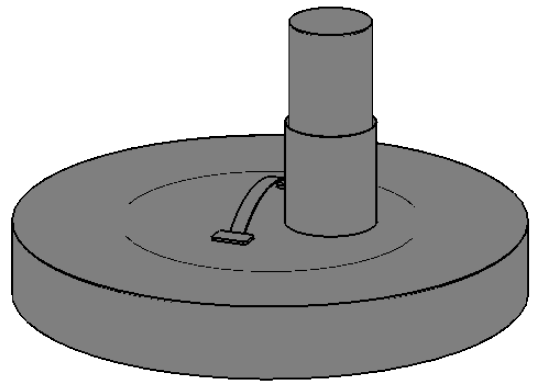
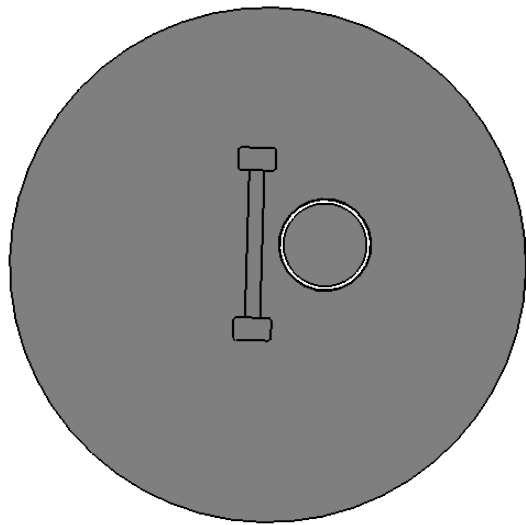
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id	FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR
	A4	mm	MPPK/31



1	POROS						STAINLESS STEEL 304	Ø20 x 650	E1			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TRANSMISI								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 5	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/32		



2	PASAK							STAINLESS STEEL	35 x 5 x 5		E3	
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TRANSMISI								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								2 : 1	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/33		

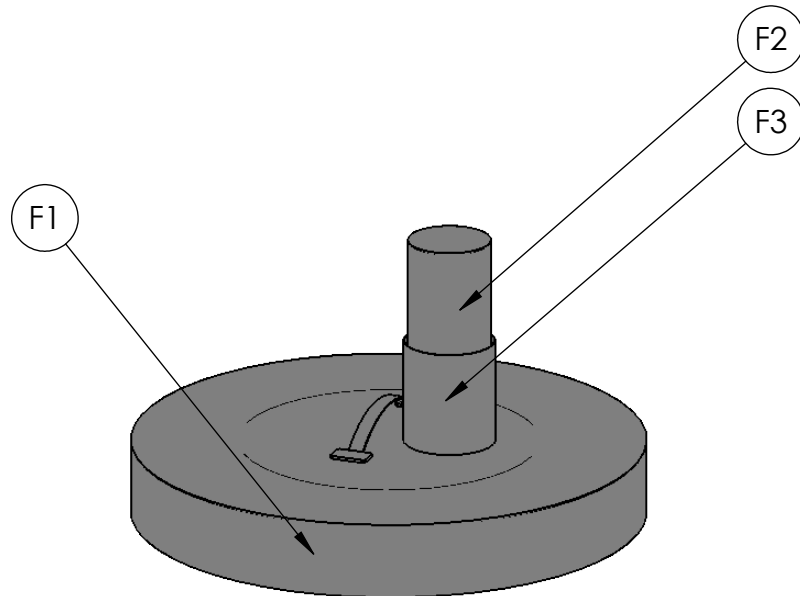


JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

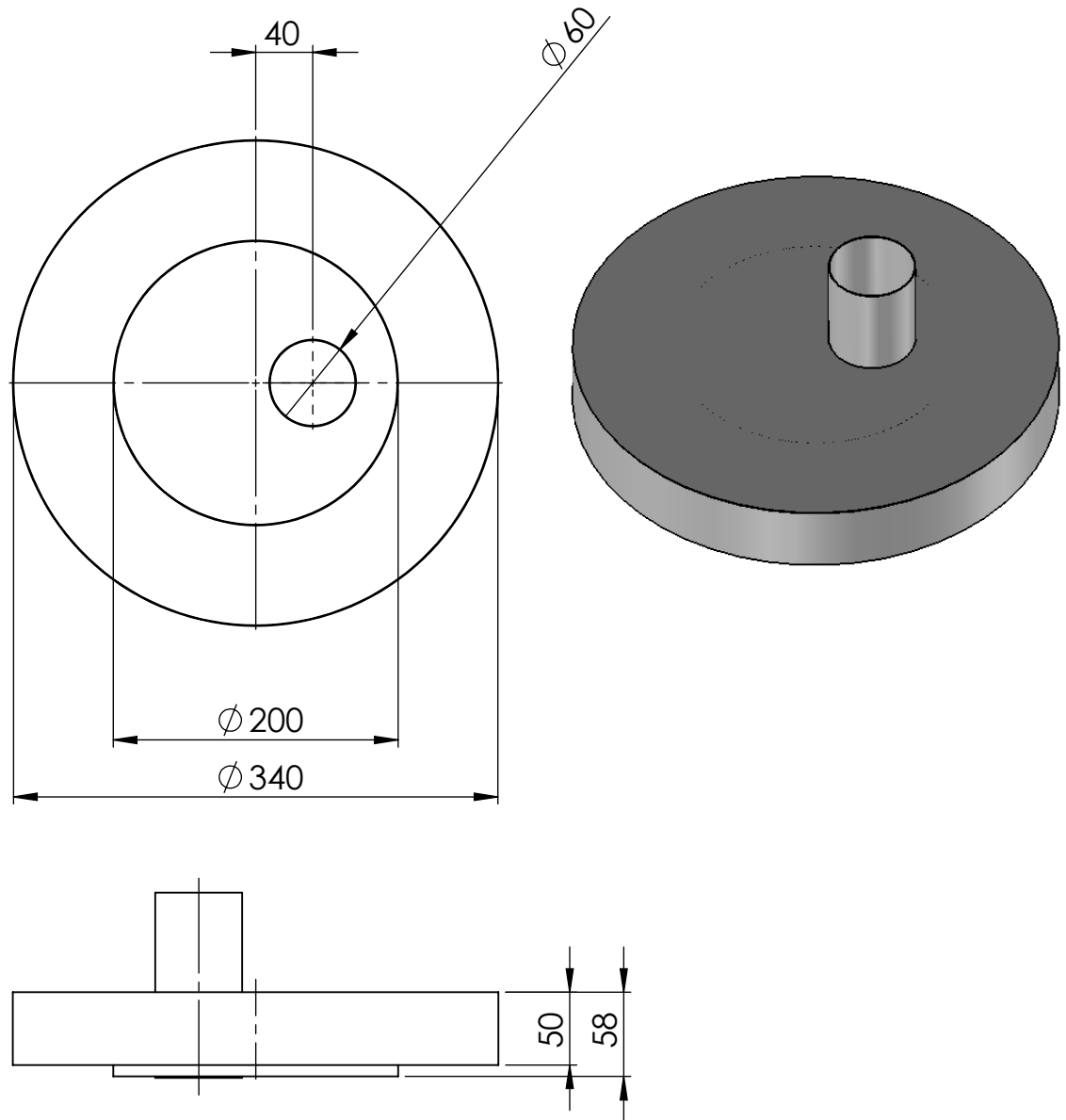
TUTUP TABUNG

1 : 5	SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI
		DIPERIKSA		ROY
		DISAHKAN		

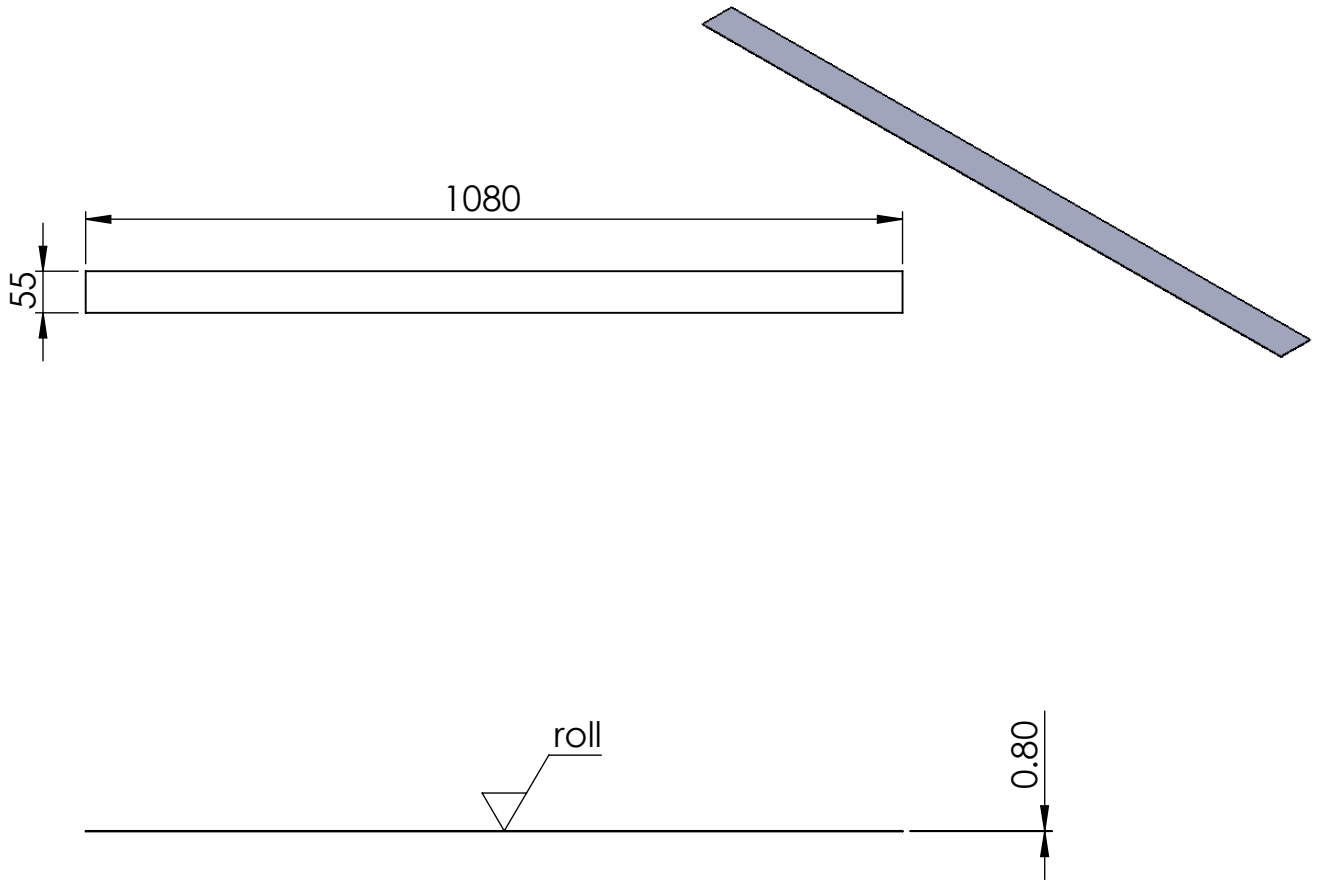
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id	FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR
	A4	mm	MPPK/34



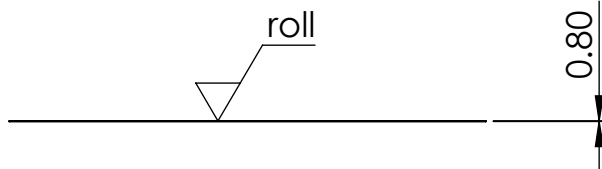
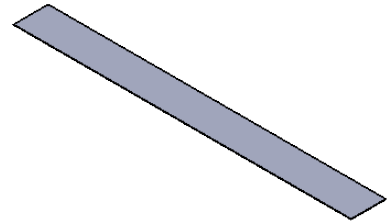
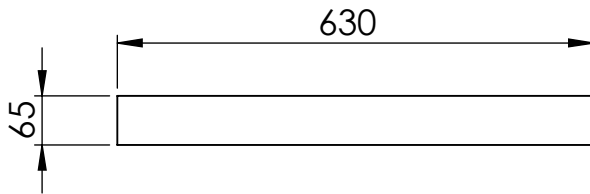
1	TUTUP TABUNG						ALUMINIUM 1100	LIHAT DETAIL	F1			
1	PENEKAN						ALUMINIUM 1100	LIHAT DETAIL	F2			
1	JALUR MASUK DAGING KELAPA						ALUMINIUM 1100	LIHAT DETAIL	F3			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
<h1>TUTUP TABUNG</h1>								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 5	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/35		



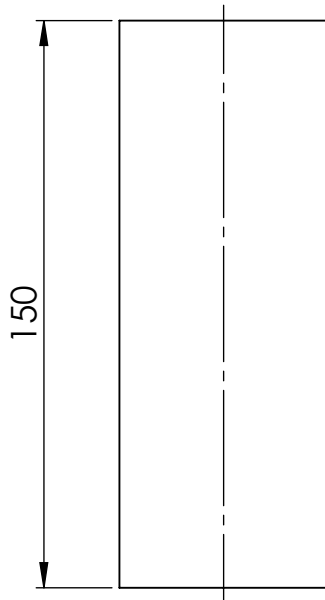
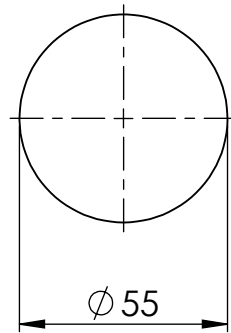
1	TUTUP TABUNG						ALUMINIUM 1100	Ø340 x 58	F1			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TUTUP TABUNG								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 5	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/36		



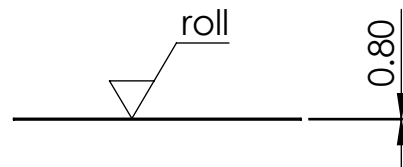
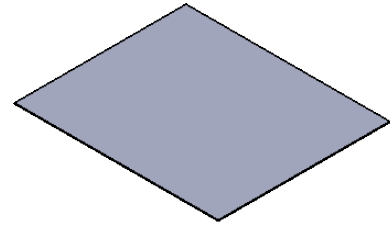
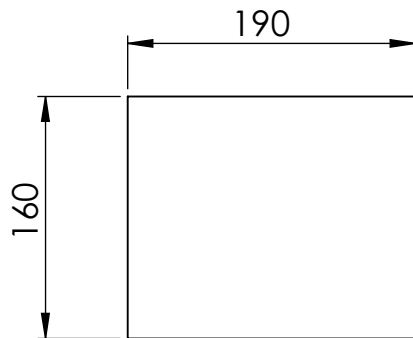
1	SELIMUT TUTUP TABUNG 1						ALUMINIUM 1100	1080 x 55				
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TUTUP TABUNG								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 10	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/37		



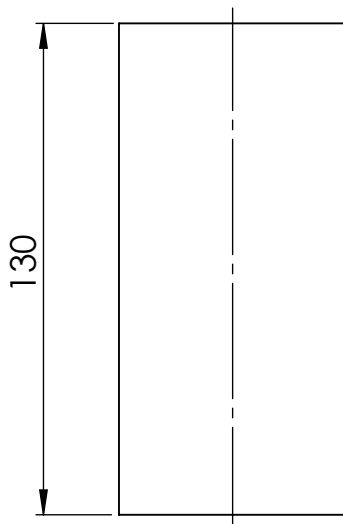
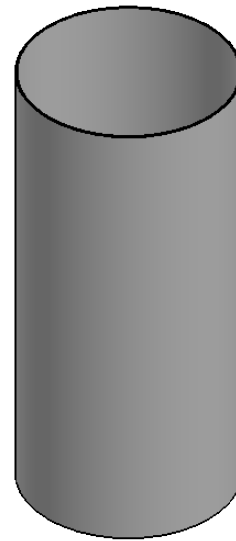
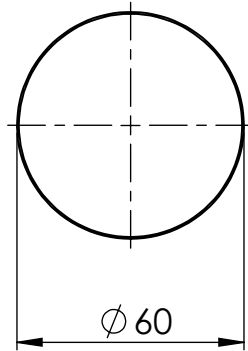
1	SELIMUT TUTUP TABUNG 2						ALUMINIUM 1100	630 x 65				
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TUTUP TABUNG								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 10	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/38		



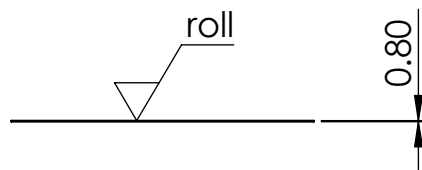
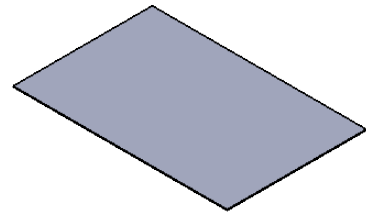
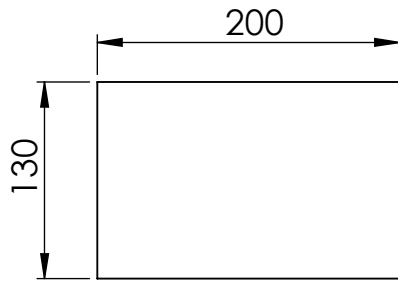
1	PENEKAN						ALUMINIUM 1100	Ø55 x 150		F2		
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TUTUP TABUNG								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 2	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/39		



1	SELIMUT PENEKAN						ALUMINIUM 1100	190 x 160				
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TUTUP TABUNG								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 5	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/40		



1	JALUR MASUK DAGING KELAPA						ALUMINIUM 1100	$\phi 60 \times 130$	F3			
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2						
SUB ASSEMBLY TUTUP TABUNG								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 2	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/41		



1	SELIMUT JALUR MASUK KELAPA						ALUMINIUM 1100	200 x 130				
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
SUB ASSEMBLY TUTUP TABUNG								SKALA	DIGAMBAR	18/08/2023	FIKRI	
								1 : 5	DIPERIKSA		ROY	
									DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53121 TELP. 0282 - 533329, E-mail : jtm@pnc.ac.id								FORMAT	SATUAN	NO. GAMBAR		
								A4	mm	MPPK/42		

LAMPIRAN 7
LEMBAR VERIFIKASI DESAIN

**LEMBAR VERIFIKASI DESAIN
MESIN PEMARUT DAN PEMERAS KELAPA**

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Tohir

Selaku narasumber dan penerima mesin pamarut dan pemeras kelapa, menyatakan bahwa mahasiswa :

Nama : Fikri Cahyanto

NPM : 200203061

Prodi : D3 Teknik Mesin

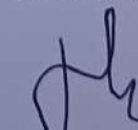
Judul TA : Desain dan Perhitungan Elemen Mesin Pada Mesin Pamarut dan Pemeras Kelapa

Telah melakukan perancangan mesin pamarut dan pemeras kelapa dengan rincian sebagai berikut :

No.	Kebutuhan narasumber	Hasil		Keterangan
		Ya	Tidak	
1	Alat yang nyaman dan mudah pengoperasiannya	✓		
2	Alat yang aman untuk makanan (<i>food grade</i>)	✓		
3	Alat yang lebih cepat daripada cara manual	✓		
4	Alat yang dapat memisahkan santan dan ampas kelapa	✓		

Cilacap, 20 September 2023

Narasumber



Tohir

LAMPIRAN 8
BIODATA PENULIS

BIODATA PENULIS



Nama : Fikri Cahyanto
Jenis Kelamin : Laki-Laki
Tempat, Tanggal Lahir : Cilacap, 8 Mei 2000
Alamat : Dusun Ciledug RT01/RW03, Desa Sumingkir,
Kec. Jeruklegi, Kab. Cilacap
Kewarganegaraan : Indonesia
Agama : Islam
Email : fikricahyanto008@gmail.com
Riwayat Pendidikan :

- Politeknik Negeri Cilacap (2020-2023)
- SMK Negeri 2 Cilacap (2015-2018)
- MTs Negeri 4 Cilacap (2012-2015)
- MI Darussalam Sumingkir (2006-2012)