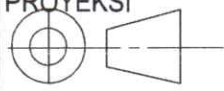

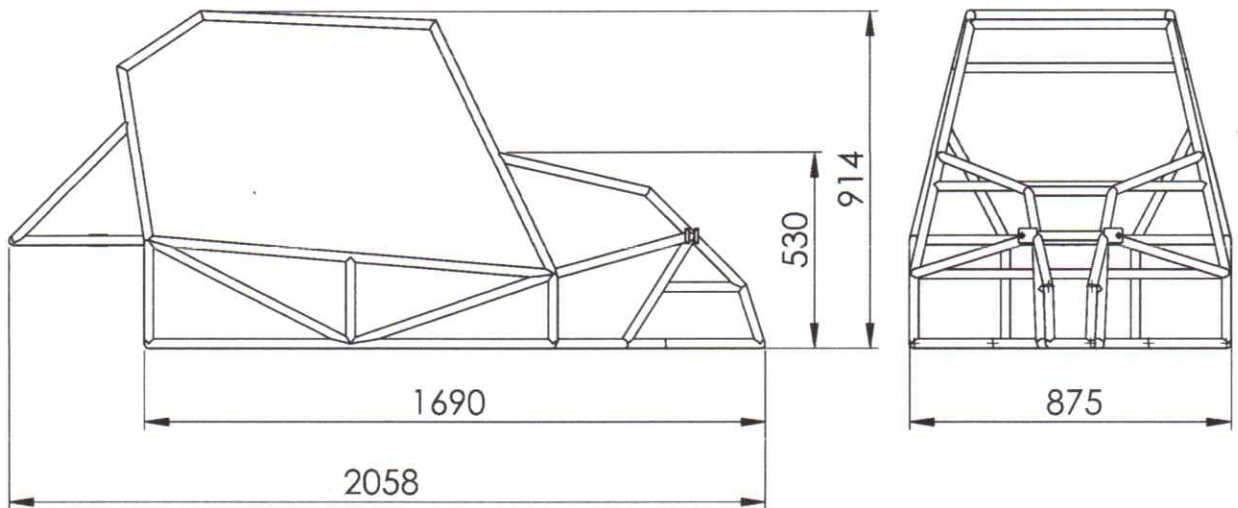
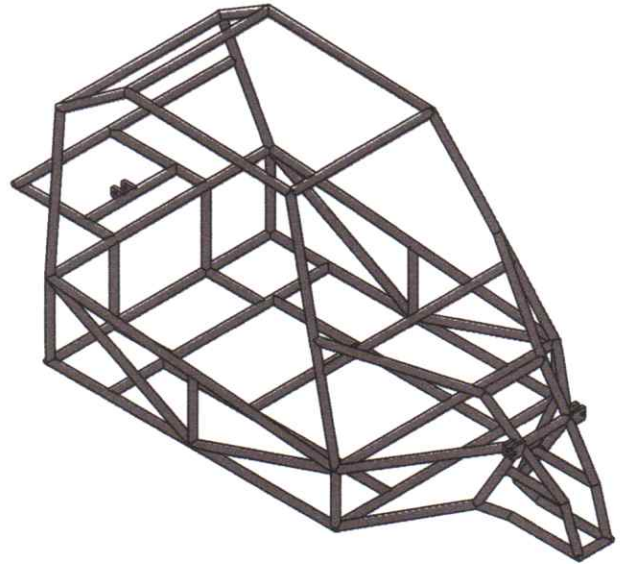
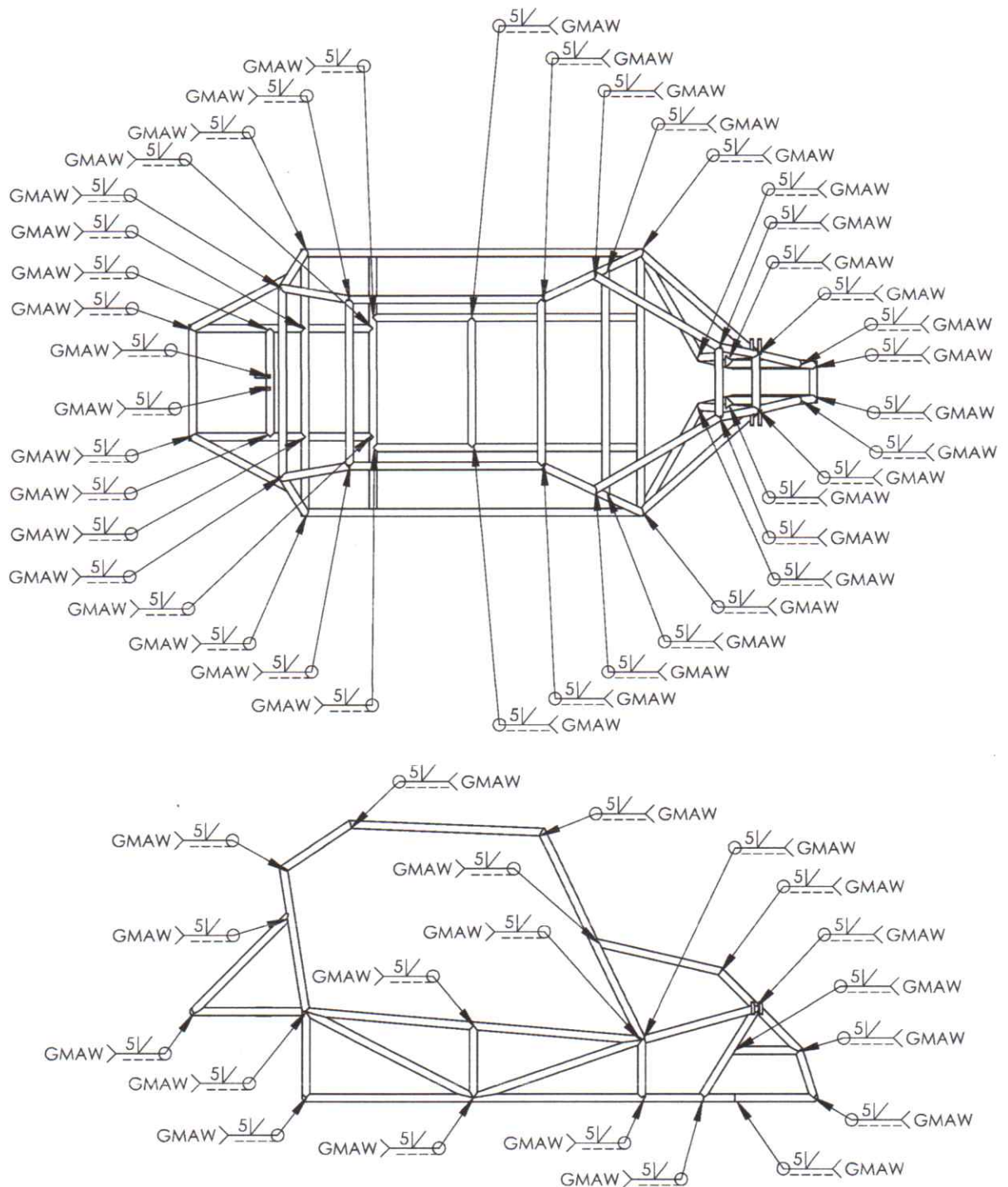


JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	KET
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	02/09/23	FABIAN
RANGKA MOBIL LISTRIK								1:20	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			

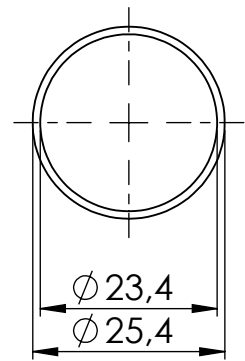
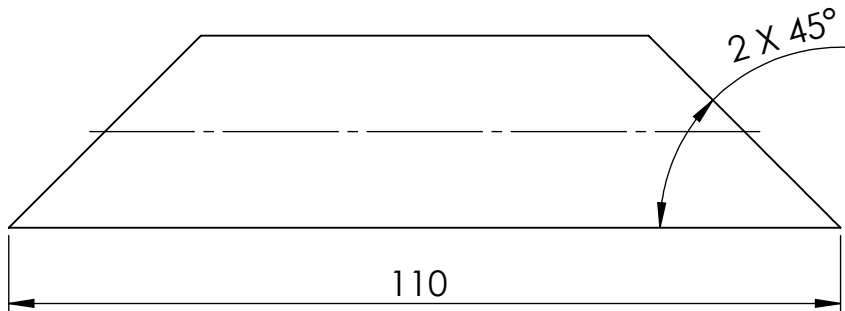
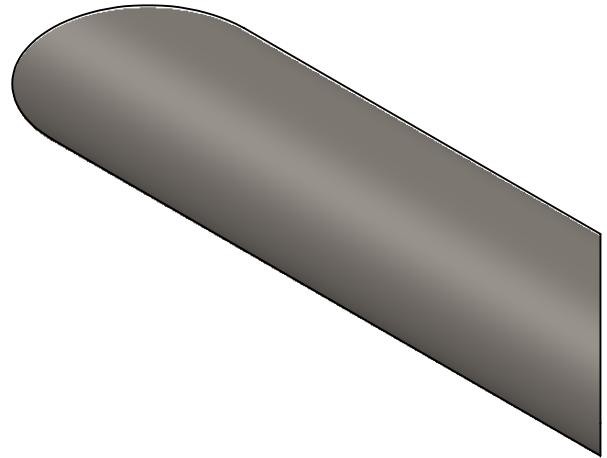
4	BRACKET SHOCK DEPAN	-	AISI 1018	LIHAT DETAIL	-	40	-	
2	BRACKET SHOCK BELAKANG	-	AISI 1018	LIHAT DETAIL	-	39	-	
2	RANGKA BELAKANG D4	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	38	-	
1	RANGKA BELAKANG D3	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	37	-	
1	RANGKA BELAKANG D2	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	36	-	
2	RANGKA BELAKANG D1	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	35	-	
1	RANGKA ATAS C10	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	34	-	
2	RANGKA ATAS C9	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	33	-	
1	RANGKA ATAS C8	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	32	-	
2	RANGKA ATAS C7	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	31	-	
2	RANGKA ATAS C6	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	30	-	
2	RANGKA ATAS C5	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	29	-	
2	RANGKA ATAS C4	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	28	-	
1	RANGKA ATAS C3	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	27	-	
2	RANGKA ATAS C2	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	26	-	
2	RANGKA ATAS C1	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	25	-	
1	RANGKA TENGAH B14	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	24	-	
2	RANGKA TENGAH B13	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	23	-	
2	RANGKA TENGAH B12	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	22	-	
2	RANGKA TENGAH B11	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	21	-	
4	RANGKA TENGAH B10	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	20	-	
2	RANGKA TENGAH B9	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	19	-	
2	RANGKA TENGAH B8	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	18	-	
2	RANGKA TENGAH B7	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	17	-	
1	RANGKA TENGAH B6	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	16	-	
1	RANGKA TENGAH B5	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	15	-	
2	RANGKA TENGAH B4	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	14	-	
2	RANGKA TENGAH B3	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	13	-	
2	RANGKA TENGAH B2	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	12	-	
2	RANGKA TENGAH B1	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	11	-	
2	RANGKA BAWAH A10	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	10	-	
2	RANGKA BAWAH A9	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	9	-	
1	RANGKA BAWAH A8	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	8	-	
1	RANGKA BAWAH A7	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	7	-	
1	RANGKA BAWAH A6	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	6	-	
2	RANGKA BAWAH A5	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	5	-	
2	RANGKA BAWAH A4	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	4	-	
2	RANGKA BAWAH A3	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	3	-	
2	RANGKA BAWAH A2	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	2	-	
1	RANGKA BAWAH A1	-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	1	-	
JML	NAMA BAGIAN	POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	KET	
> 0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI
< 6	30	120	400	1000	2000			
TOL ± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2			
NAMA					SKALA	DIGAMBAR	02/09/23	FABIAN
RANGKA MOBIL LISTRIK					1:20	DIPERIKSA		
						DISAHKAN		
						DINILAI		
NO. ASSY :					FORMAT			
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212					A4			



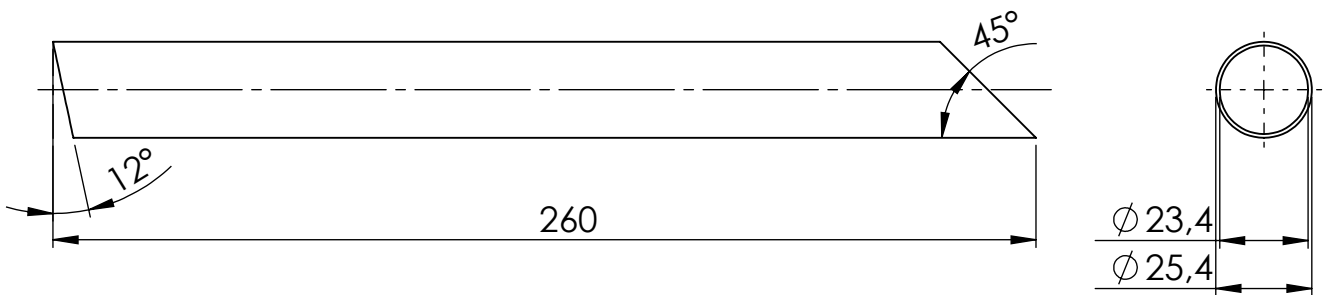
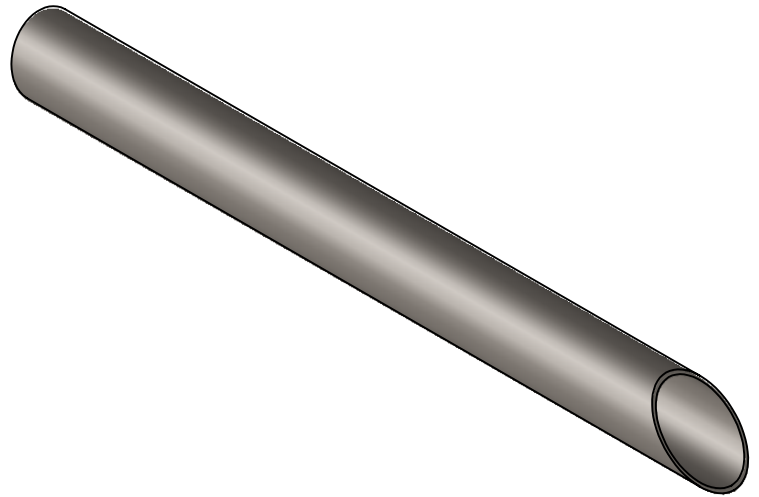
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	KET
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT			NO ORDER		
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2						
NAMA RANGKA MOBIL LISTRIK									SKALA 1:20	DIGAMBAR 02/09/23	FABIAN	
NO. ASSY :									DIPERIKSA			
									DISAHKAN			
									DINILAI			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212									FORMAT A4			



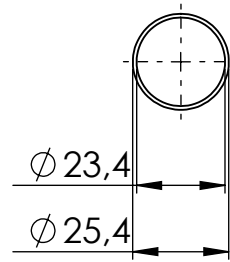
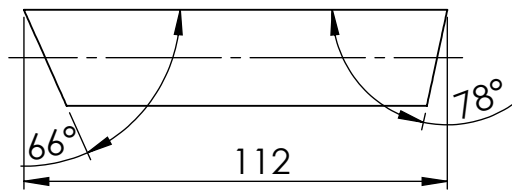
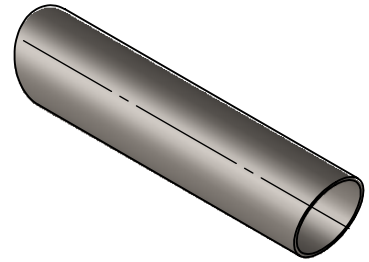
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
> 0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI		
< 6	30	120	400	1000	2000						
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	02/09/23	FABIAN
<h1>RANGKA MOBIL LISTRIK</h1>								1:20	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			




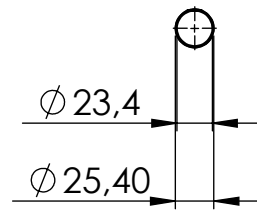
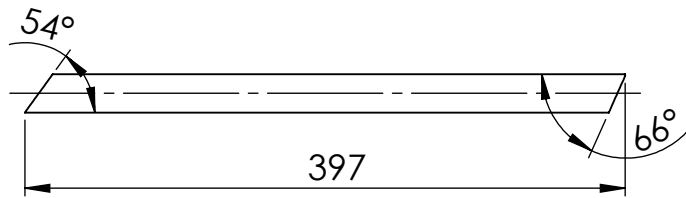
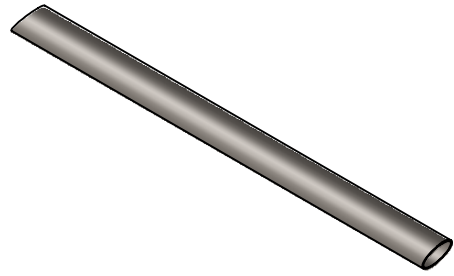
1	RANGKA BAWAH A1					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	1	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	02/09/23	FABIAN
RANGKA BAWAH A1								1:1	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



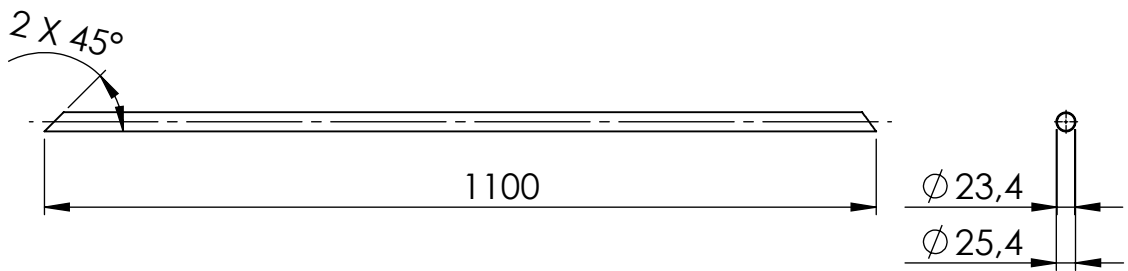
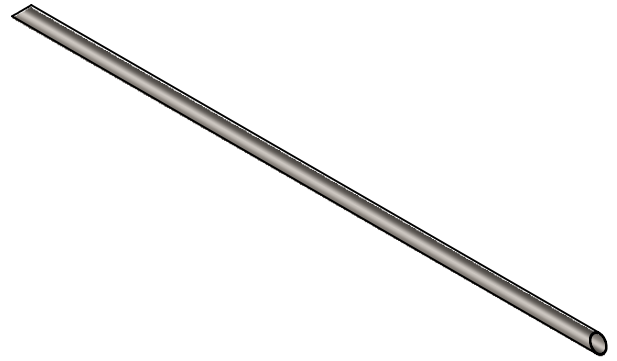
2	RANGKA BAWAH A2					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	2	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA BAWAH A2								1:2	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



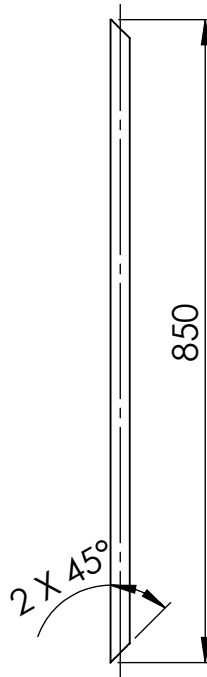
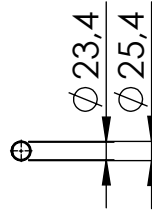
2	RANGKA BAWAH A3					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	3	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA BAWAH A3								1:2	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



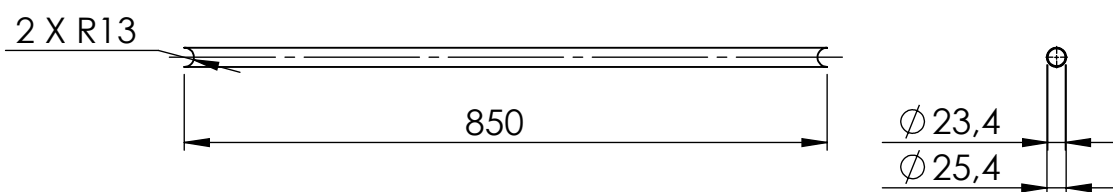
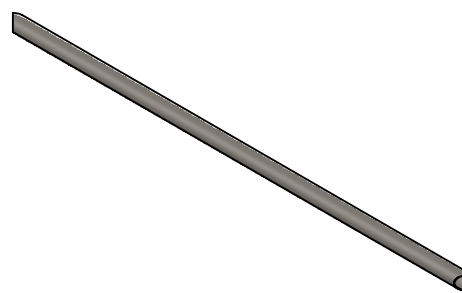
2	RANGKA BAWAH A4					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	4	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
<h1>RANGKA BAWAH A4</h1>								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
									NO. ASSY :		
			POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212					A4			



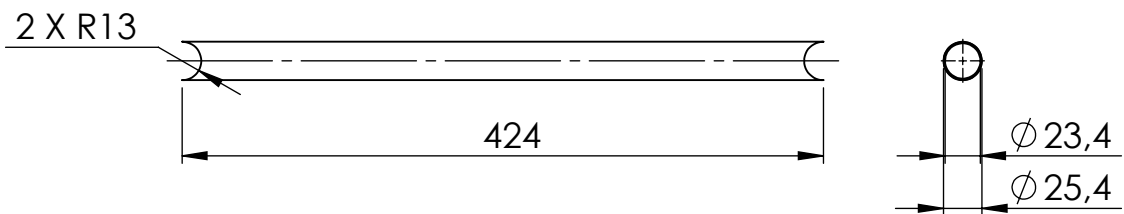
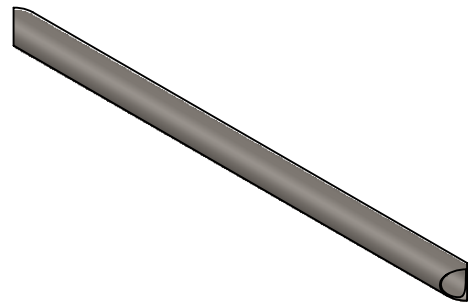
2	RANGKA BAWAH A5					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	5	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
<h1>RANGKA BAWAH A5</h1>								1:10	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
									NO. ASSY :		
						A4					




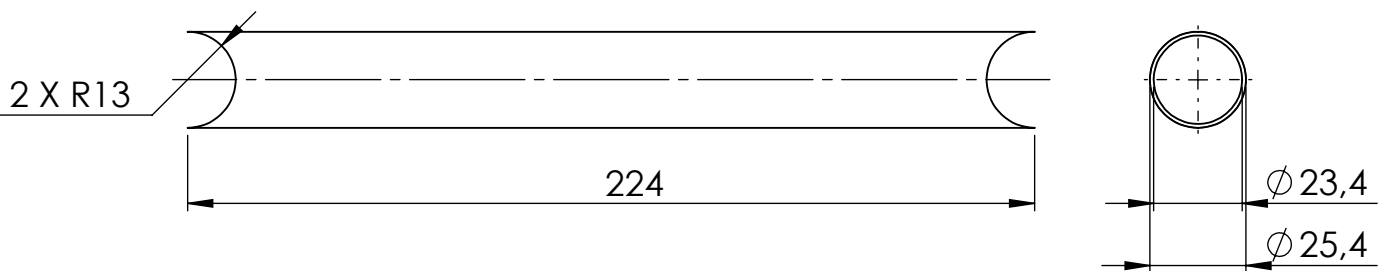
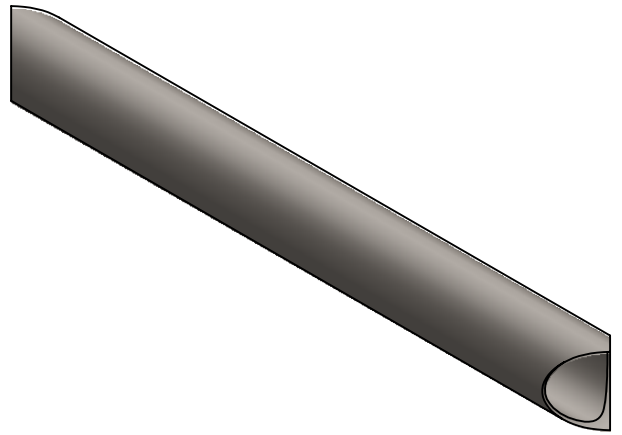
1	RANGKA BAWAH A6					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	6	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA BAWAH A6								1:10	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			




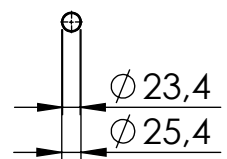
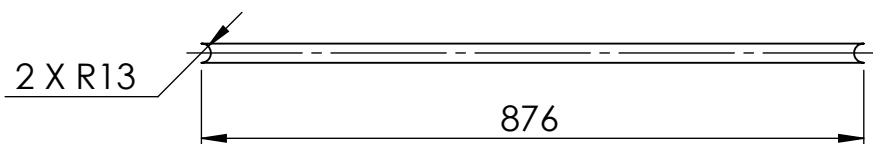
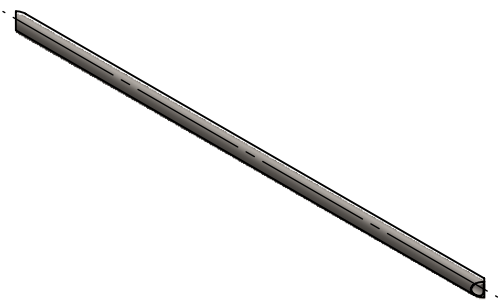
1	RANGKA BAWAH A7						-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	7	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2						
NAMA									SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA BAWAH A7									1:10	DIPERIKSA		
										DISAHKAN		
										DINILAI		
NO. ASSY :									FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212									A4			



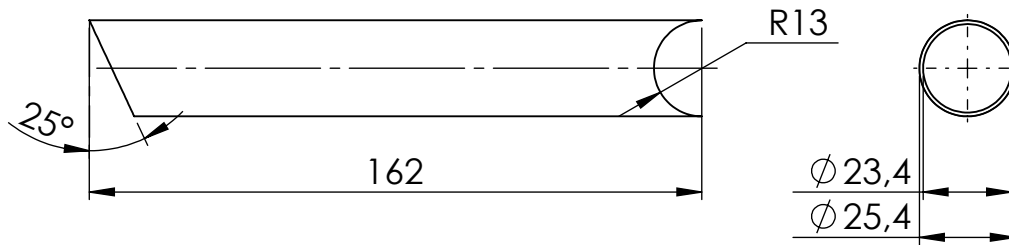
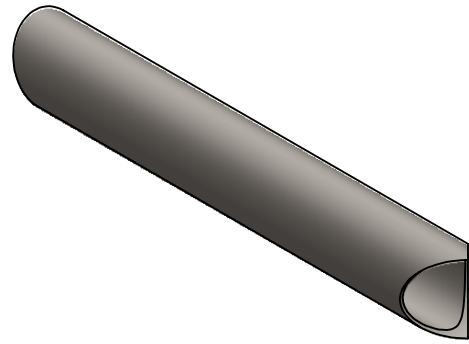
1	RANGKA BAWAH A8					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	8	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA BAWAH A8								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYSA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



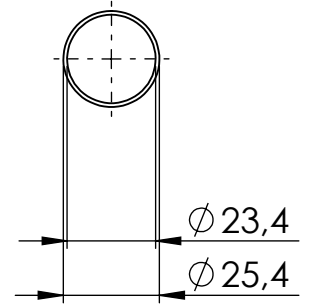
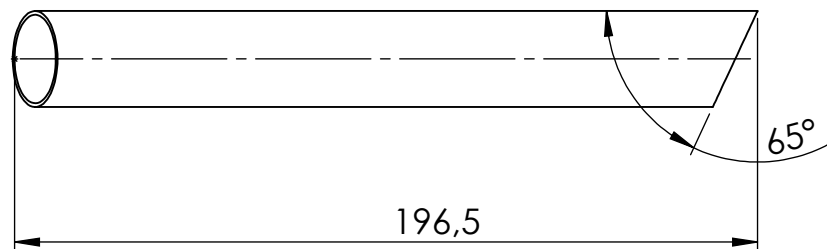
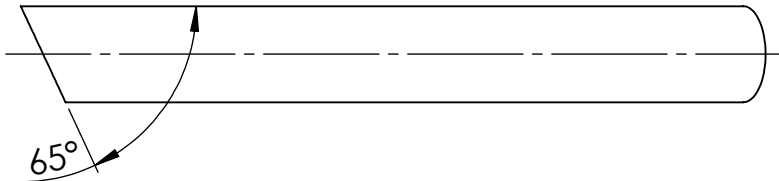
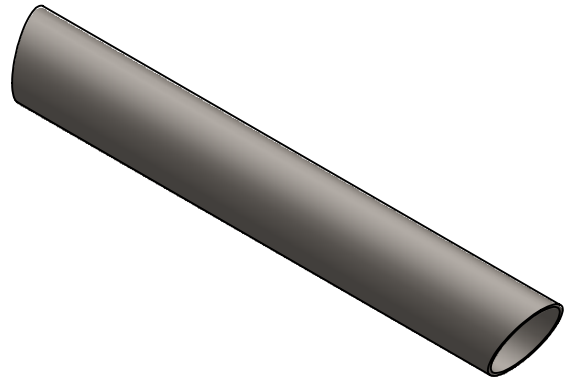
2	RANGKA BAWAH A9					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	9	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA BAWAH A9								1:2	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



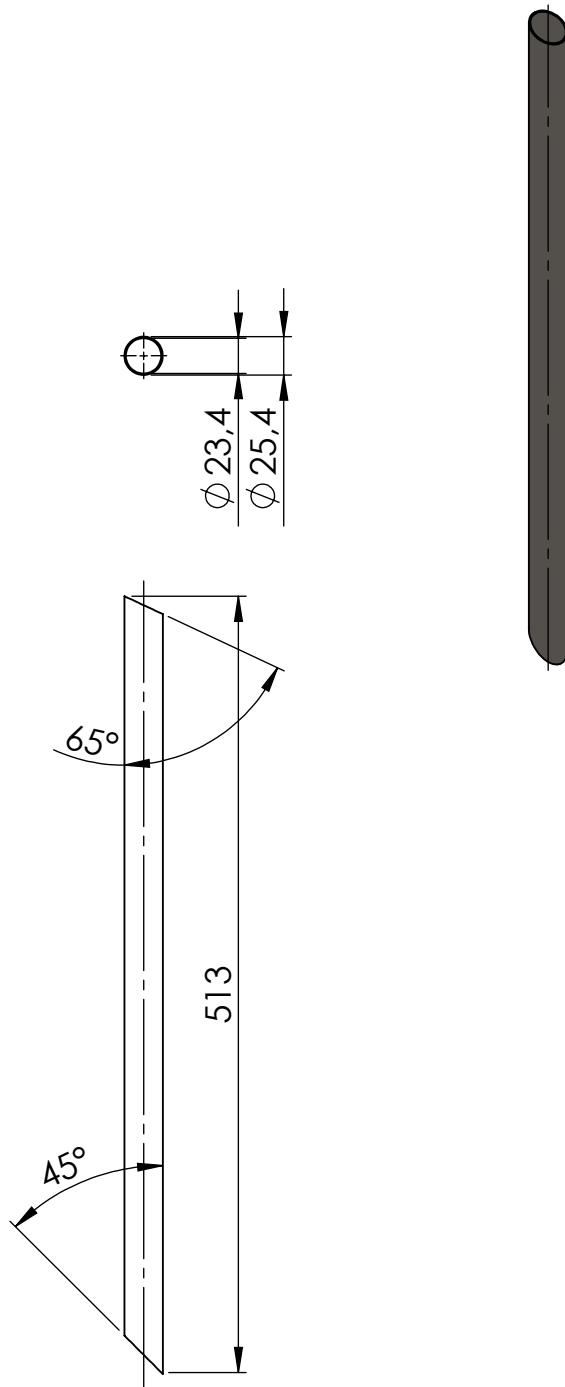
2	RANGKA BAWAH A10					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	10	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA BAWAH A10								1:10	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
									NO. ASSY :		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



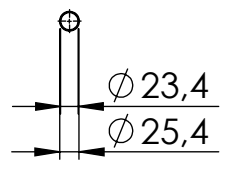
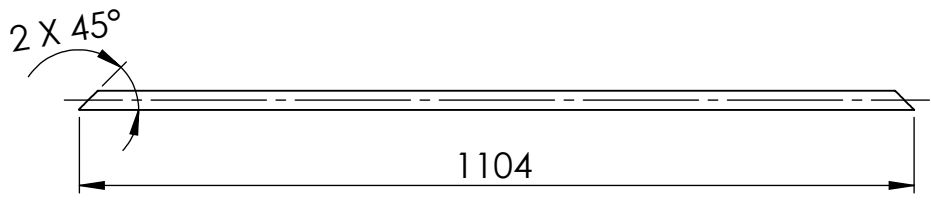
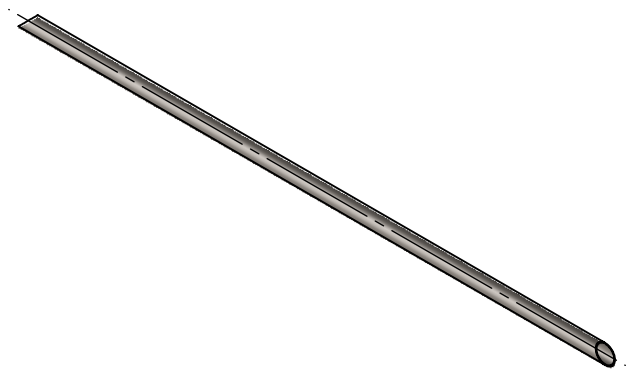
2	RANGKA TENGAH B1					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	11	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA <h1>RANGKA TENGAH B1</h1>								SKALA 1:2	DIGAMBAR 03/09/23	FABIAN	
NO. ASSY :								DIMERIKSA			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								DINILAI			
								FORMAT A4			



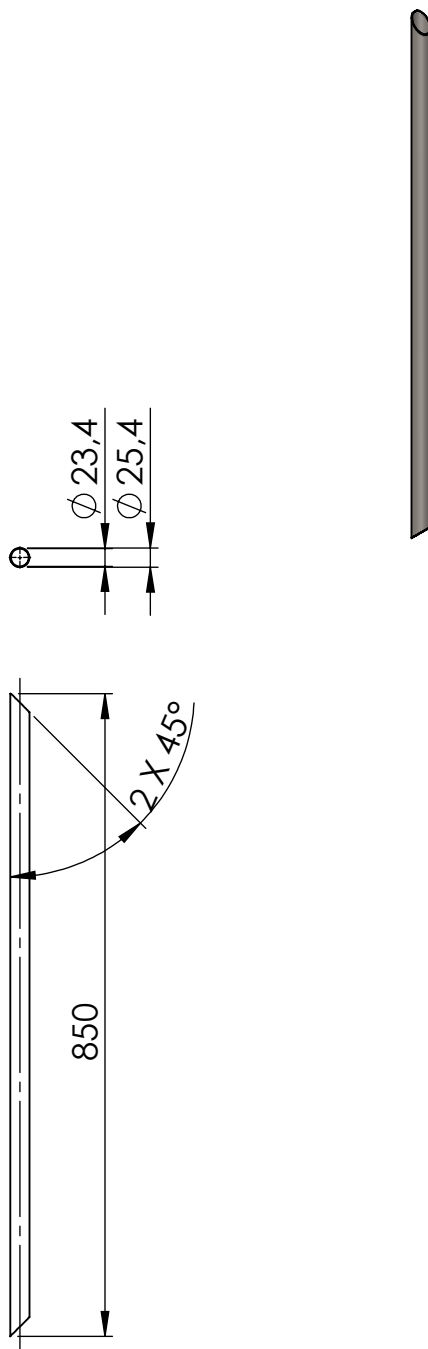
2	RANGKA TENGAH B2					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	12	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA TENGAH B2								1:2	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
									NO. ASSY :		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								FORMAT			
								A4			



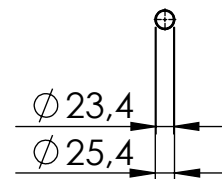
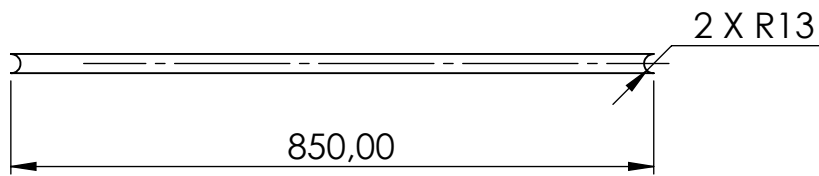
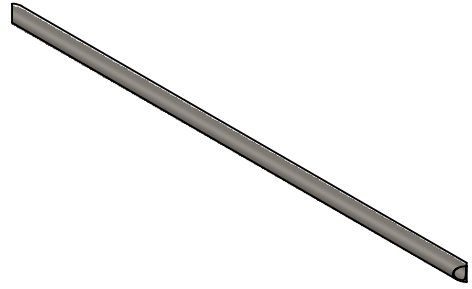
2	RANGKA TENGAH B3					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	13	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA TENGAH B3								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
									NO. ASSY :		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								FORMAT			
								A4			



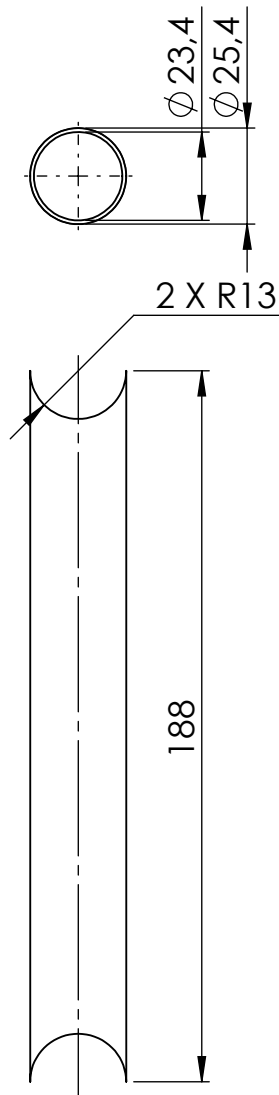
2	RANGKA TENGAH B4						-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	14	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2						
NAMA <h1 style="text-align: center;">RANGKA TENGAH B4</h1>									SKALA 1:10	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
NO. ASSY :										DIPERIKSA		
										DISAHKAN		
										DINILAI		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212									FORMAT A4			



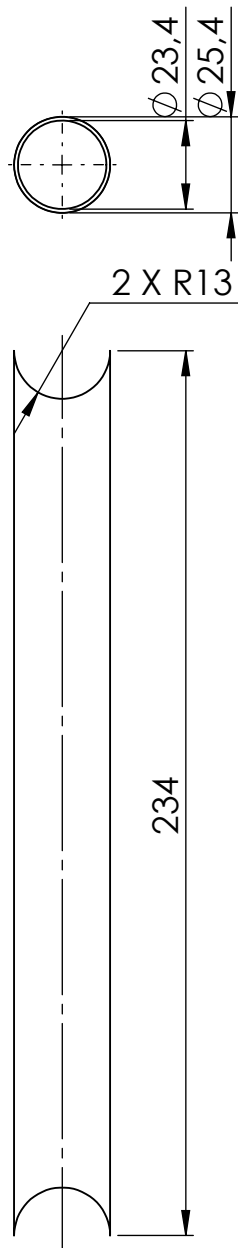
1	RANGKA TENGAH B5						-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	15	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2						
NAMA									SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA TENGAH B5									1:10	DIPERIKSA		
										DISAHKAN		
										DINILAI		
NO. ASSY :									FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212									A4			



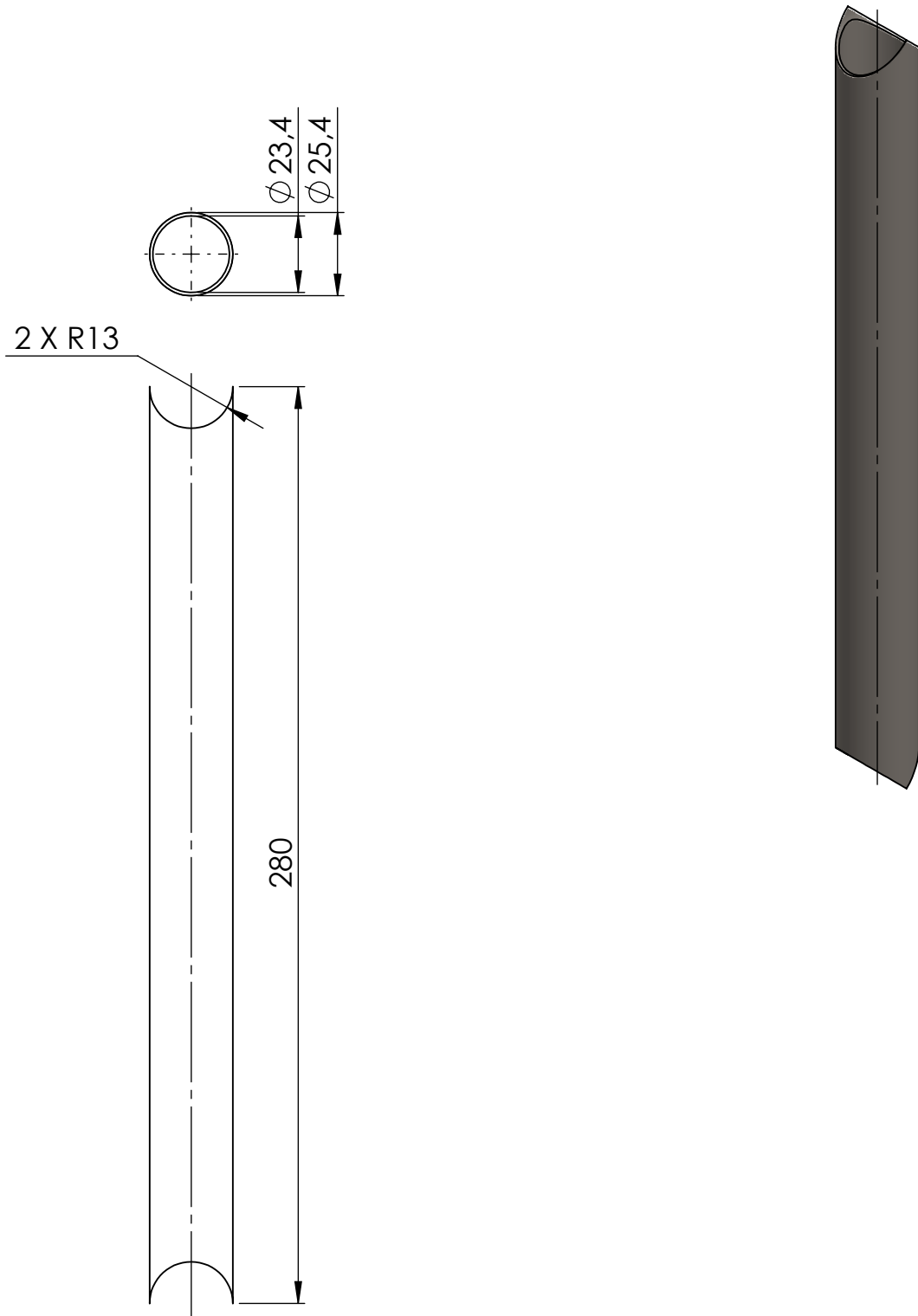
1	RANGKA TENGAH B6					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	16	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
<h1 style="text-align: center;">RANGKA TENGAH B6</h1>								1:10	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			





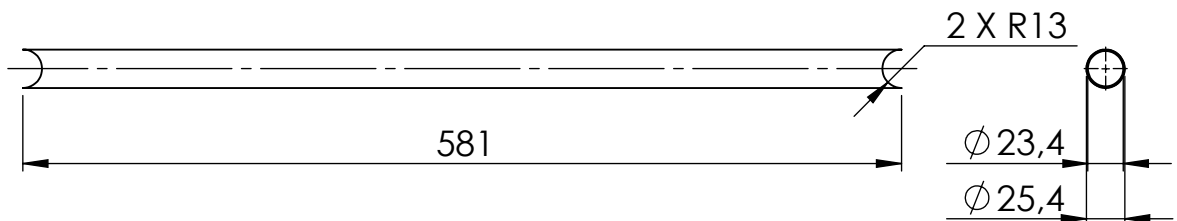
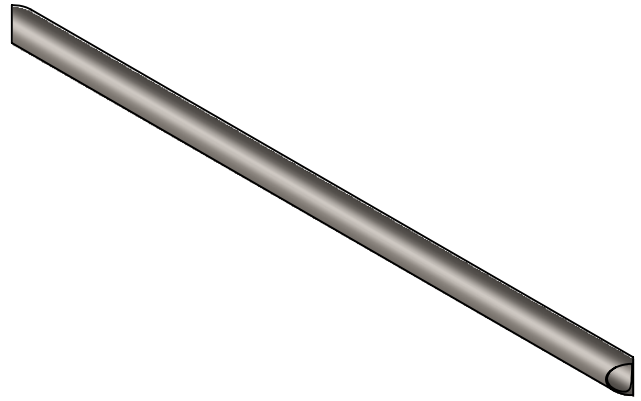
2	RANGKA TENGAH B7					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	17	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA TENGAH B7								1:2	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
								A4			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212											



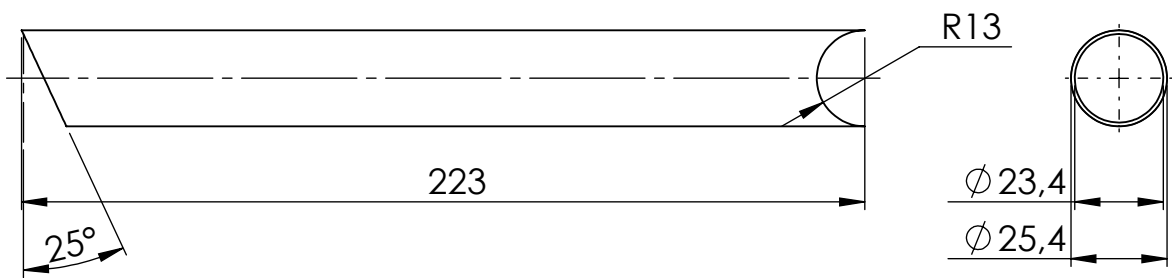
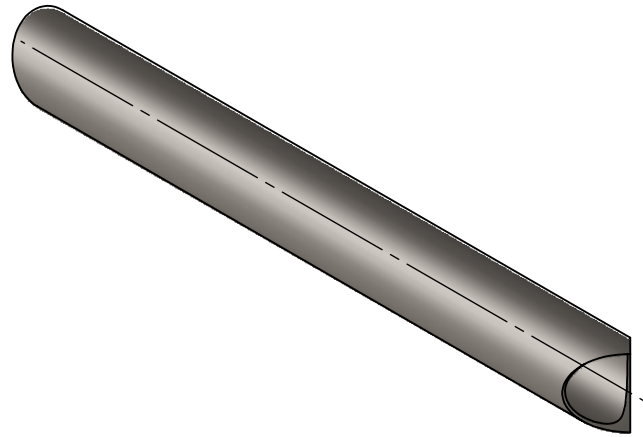
2	RANGKA TENGAH B8					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	18	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA TENGAH B8								1:2	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			




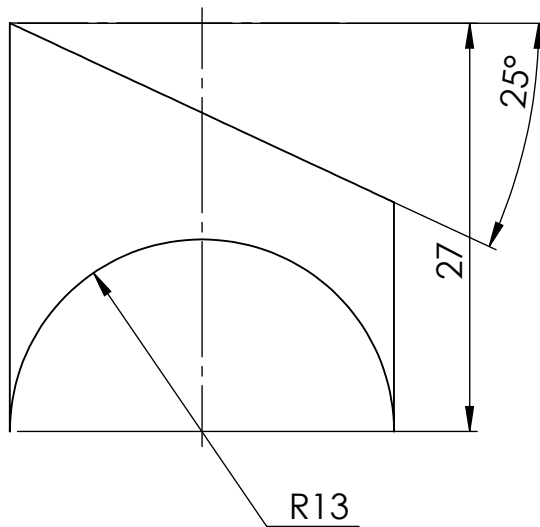
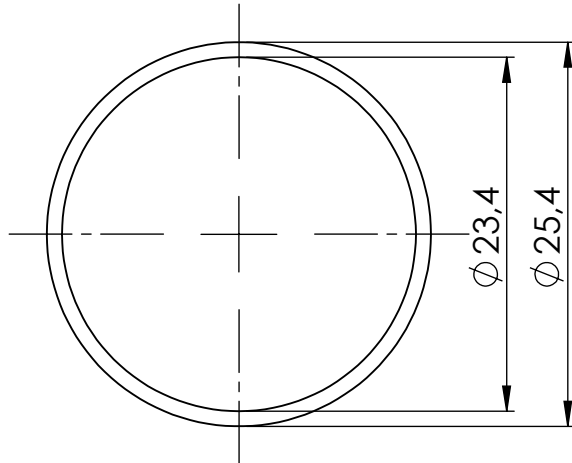
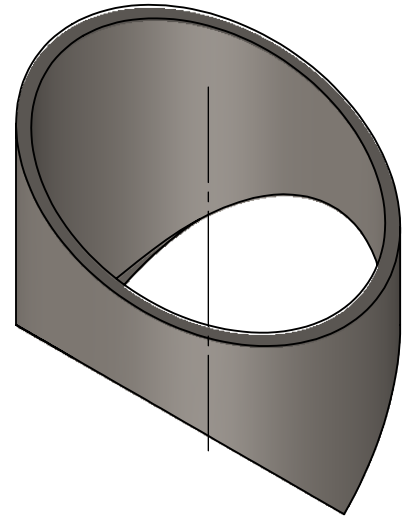
2	RANGKA TENGAH B9					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	19	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA <h1 style="text-align: center;">RANGKA TENGAH B9</h1>								SKALA 1:2	DIGAMBAR 03/09/23	FABIAN	
NO. ASSY :								FORMAT A4			
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212											



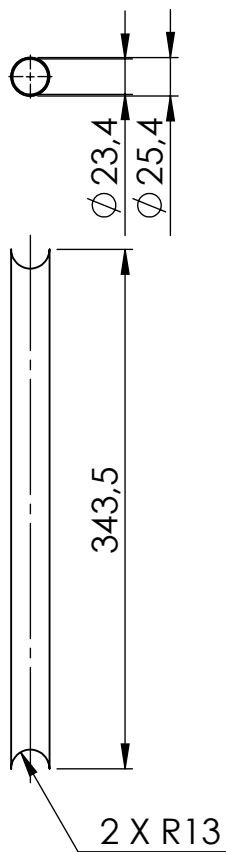
4	RANGKA TENGAH B10					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	20	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA TENGAH B10								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
									NO. ASSY :		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



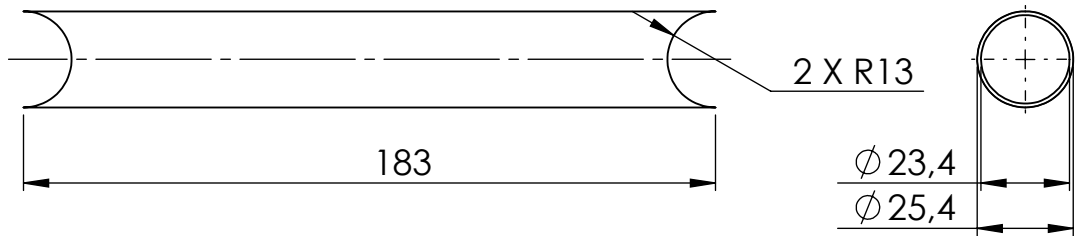
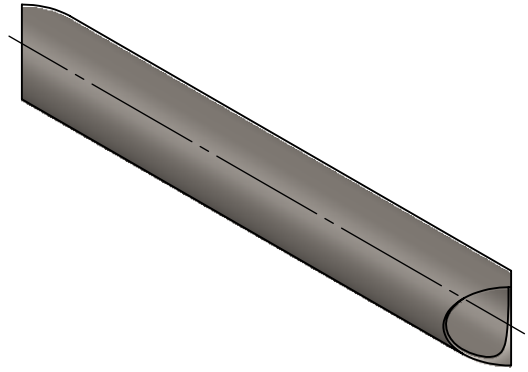
2	RANGKA TENGAH B11					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	21	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA TENGAH B11								1:2	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			




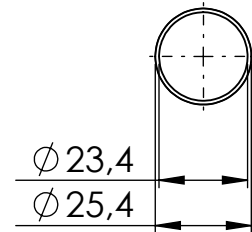
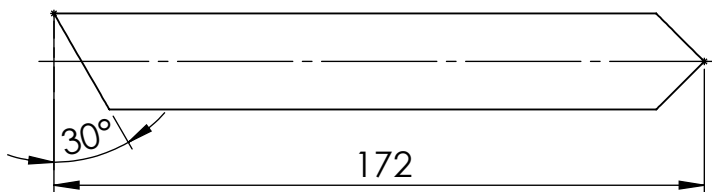
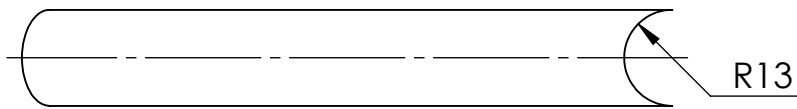
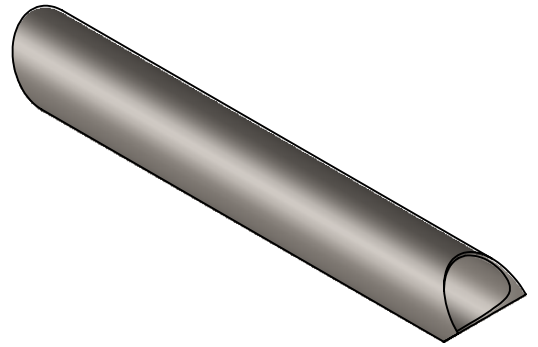
2	RANGKA TENGAH B12					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	22	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$					
NAMA <h1 style="text-align: center;">RANGKA TENGAH B12</h1>								SKALA 2:1	DIGAMBAR 03/09/23	FABIAN	
NO. ASSY :								DIPERIKSA			
NO. ASSY :								DISAHKAN			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								DINILAI			
								FORMAT A4			




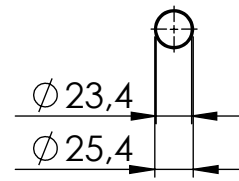
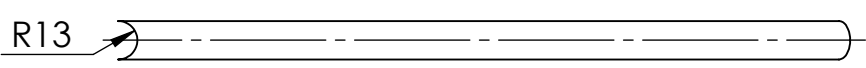
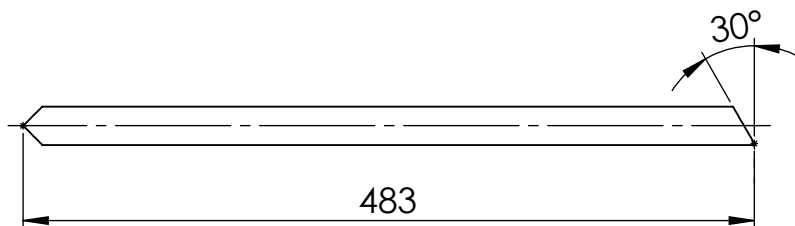
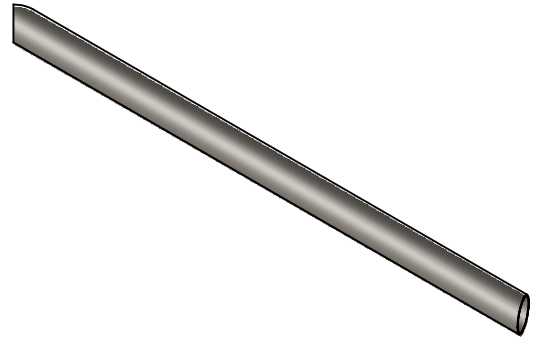
2	RANGKA TENGAH B13					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	23	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA TENGAH B13								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
									FORMAT		
NO. ASSY :								A4			
								POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212			




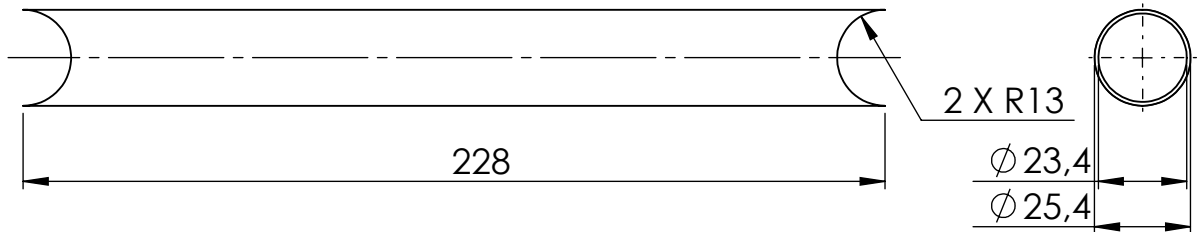
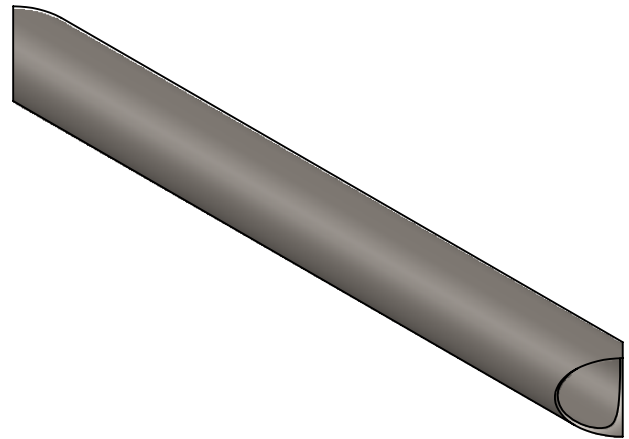
1	RANGKA TENGAH B14					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	24	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA TENGAH B14								1:2	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



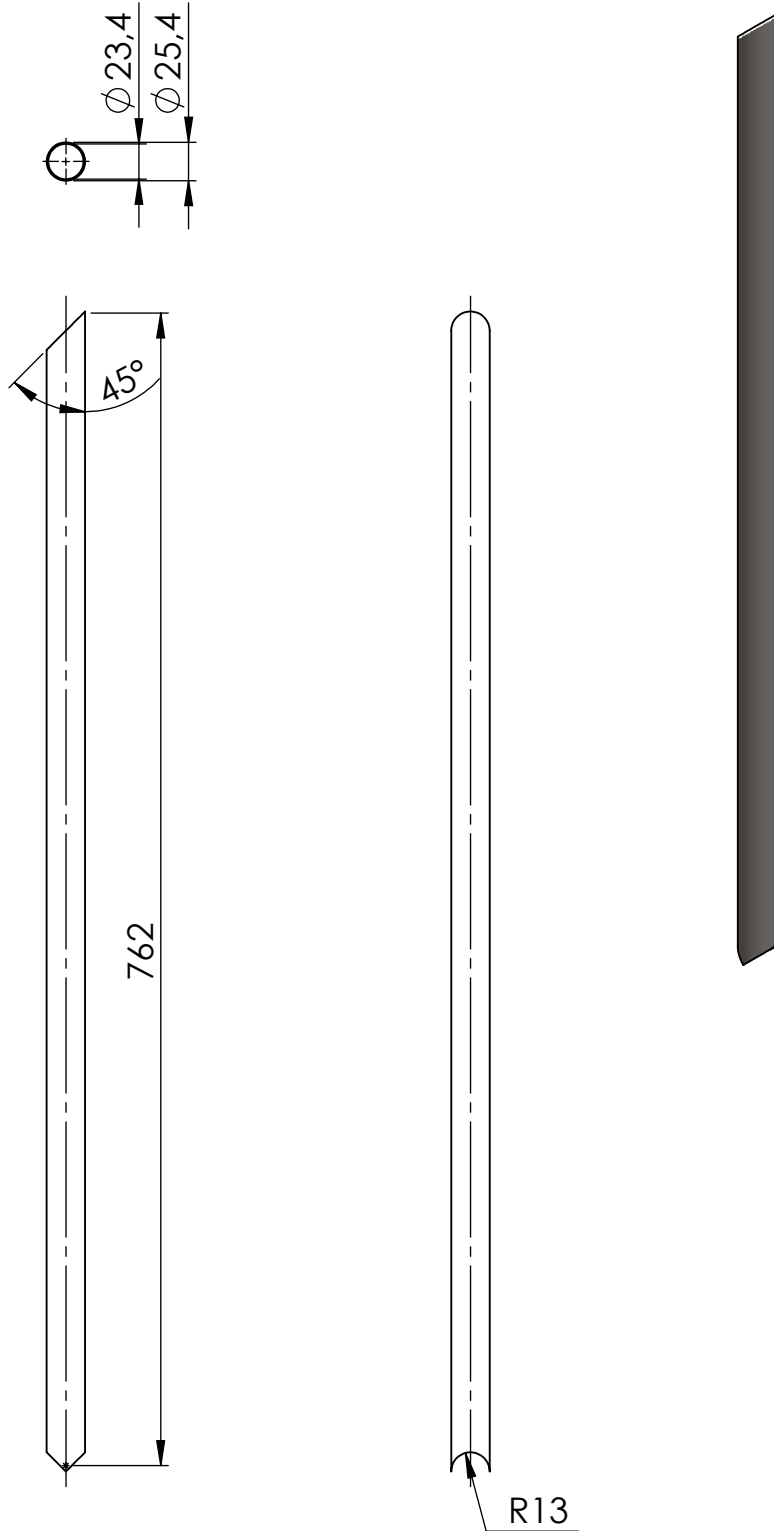
2	RANGKA ATAS C1					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	25	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA ATAS C1								1:2	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



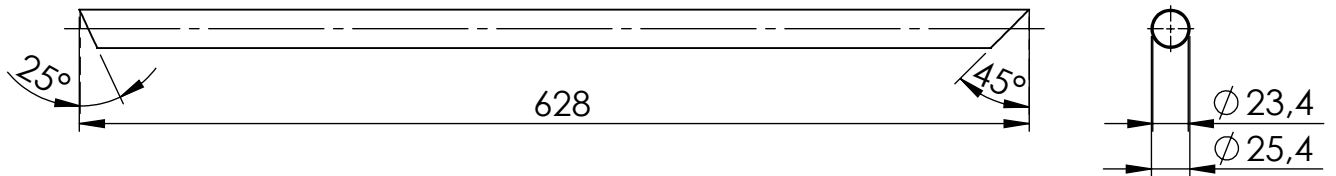
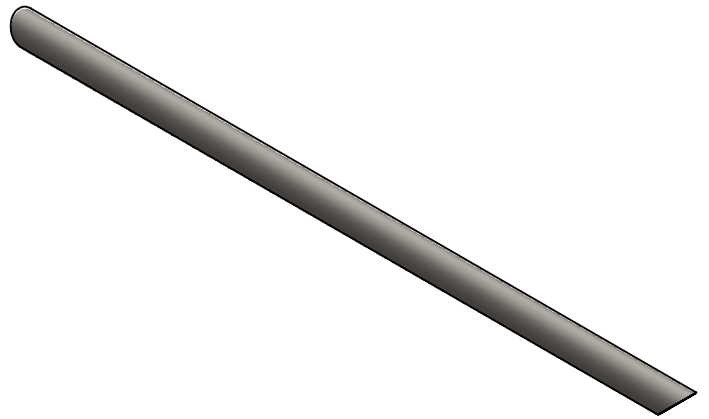
2	RANGKA ATAS C2					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	26	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA ATAS C2								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



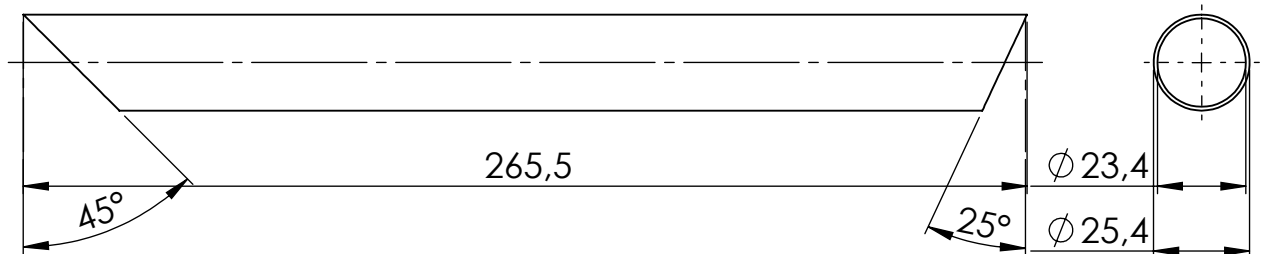
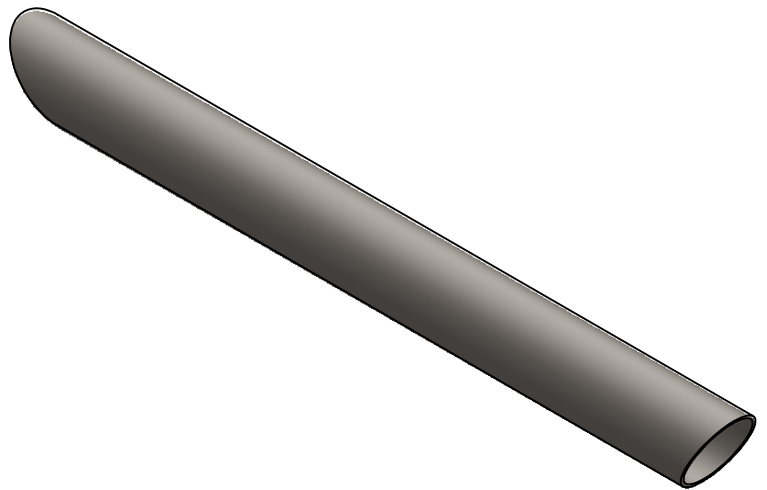
1	RANGKA ATAS C3					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	27	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA ATAS C3								1:2	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



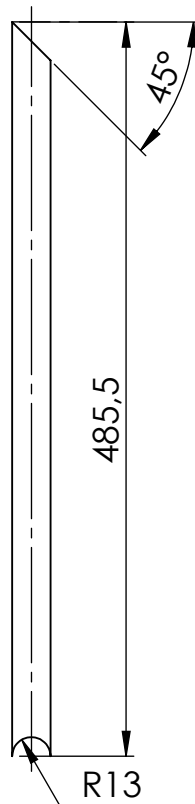
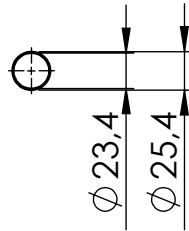
2	RANGKA ATAS C4					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	28	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA ATAS C4								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



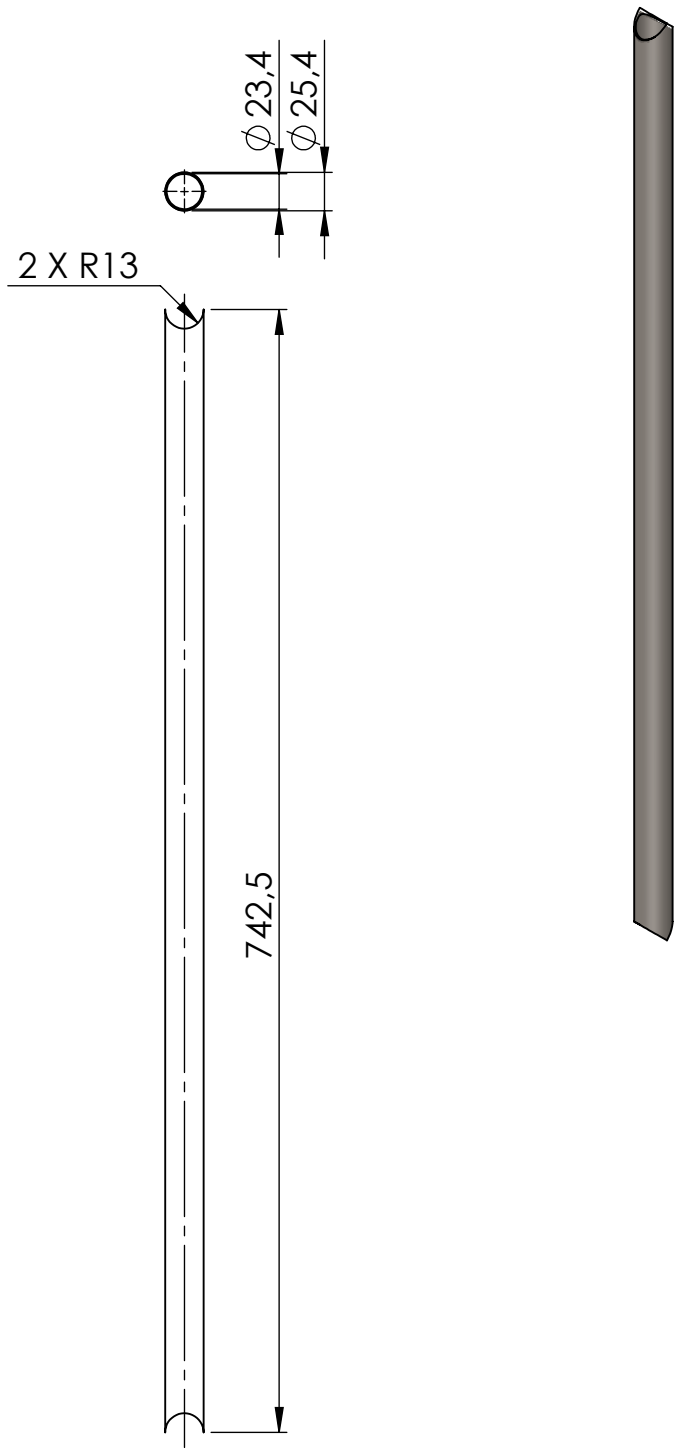
2	RANGKA ATAS C5						-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	29	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2						
NAMA									SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
<h1>RANGKA ATAS C5</h1>									1:5	DIPERIKSA		
										DISAHKAN		
										DINILAI		
NO. ASSY :									FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212									A4			



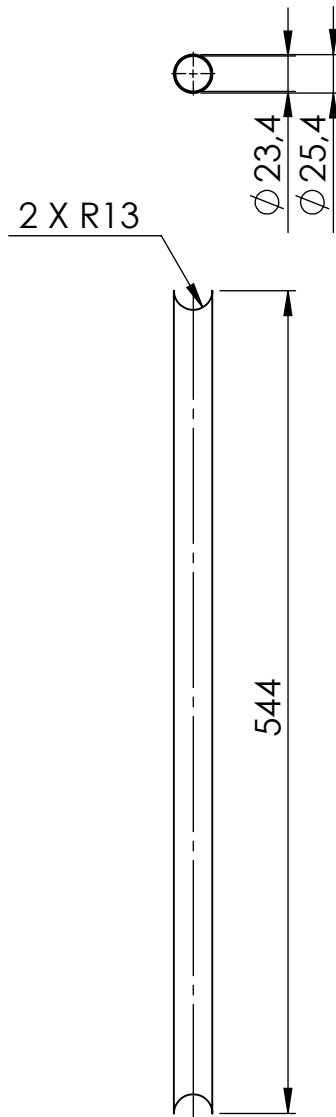
2	RANGKA ATAS C6					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	30	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA ATAS C6								1:2	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			




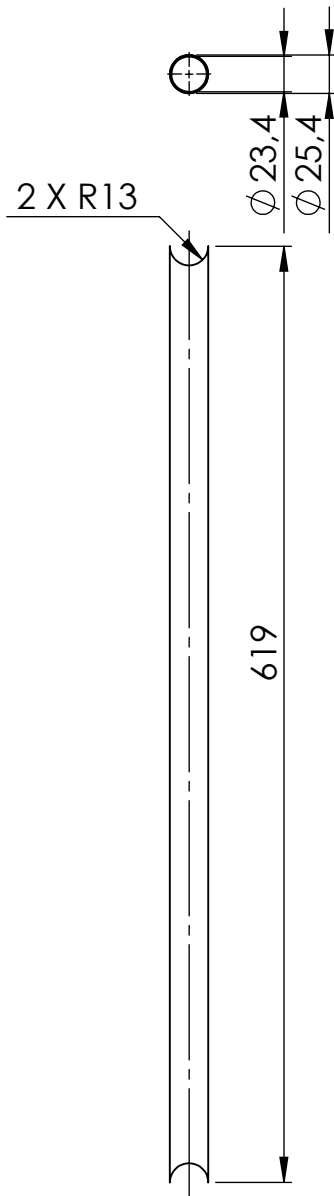
2	RANGKA ATAS C7					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	31	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
<h1>RANGKA ATAS C7</h1>								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



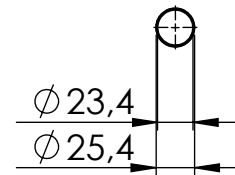
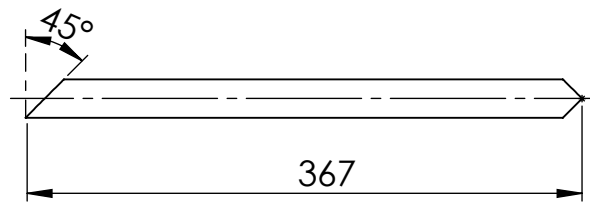
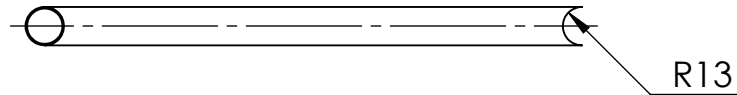
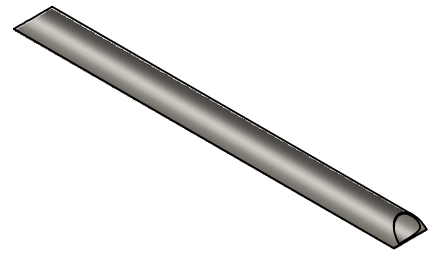
1	RANGKA ATAS C8						-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	32	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$						
NAMA									SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
<h1>RANGKA ATAS C8</h1>									1:5	DIPERIKSA		
										DISAHKAN		
										DINILAI		
NO. ASSY :									FORMAT			
									A4			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212												



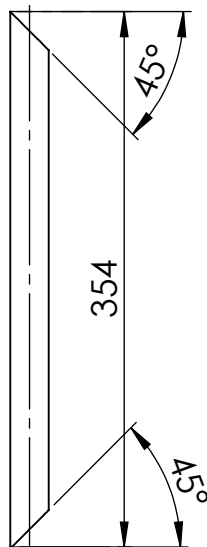
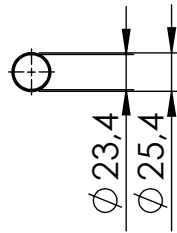
2	RANGKA ATAS C9						-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	33	-
JML	NAMA BAGIAN						POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2						
NAMA <h1 style="text-align: center;">RANGKA ATAS C9</h1>									SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
									1:5	DIPERIKSA		
										DISAHKAN		
										DINILAI		
NO. ASSY :									FORMAT			
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212									A4			



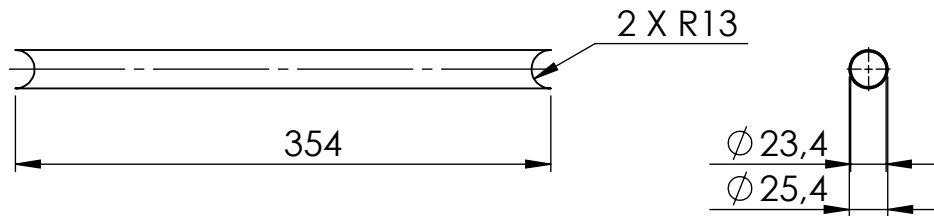
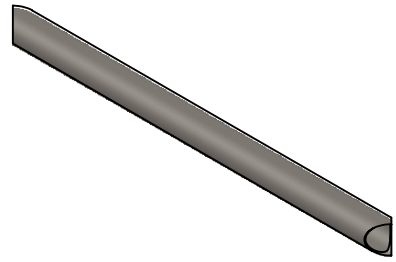
1	RANGKA ATAS C10					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	34	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA ATAS C10								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



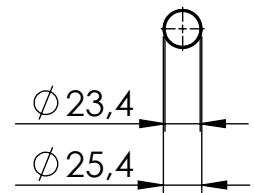
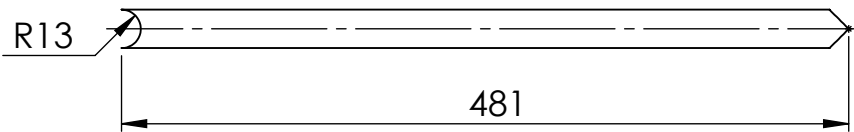
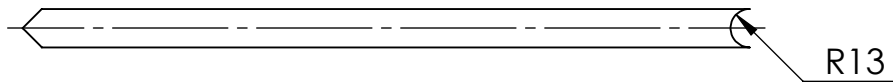
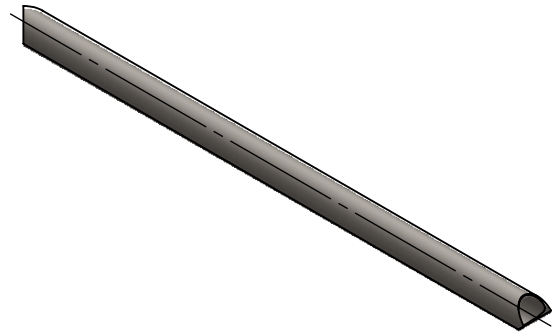
2	RANGKA BELAKANG D1					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	35	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA BELAKANG D1								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



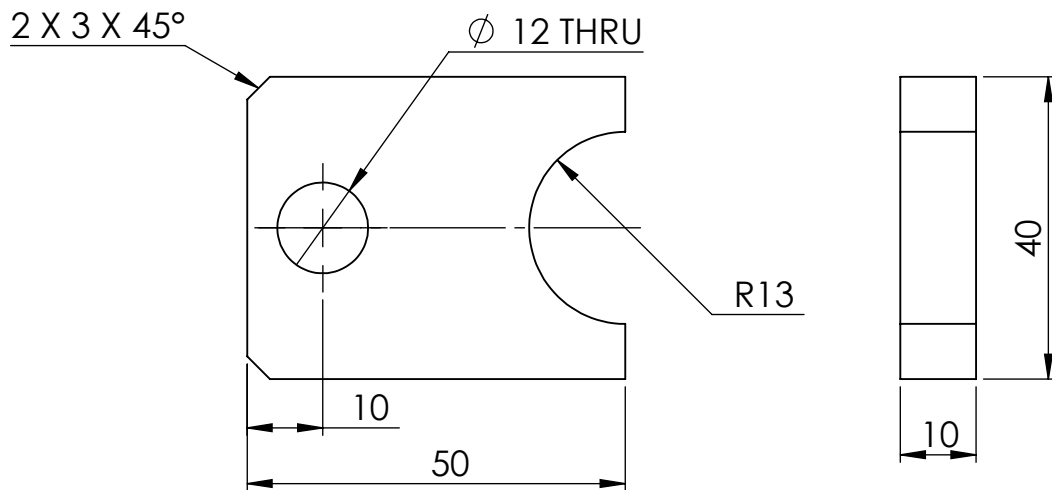
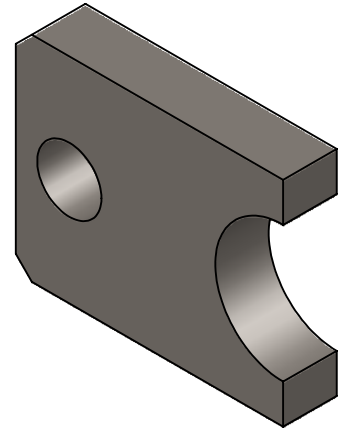
1	RANGKA BELAKANG D2					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	36	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA BELAKANG D2								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
								A4			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212											



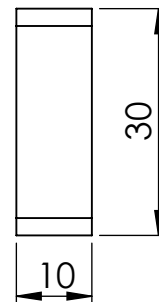
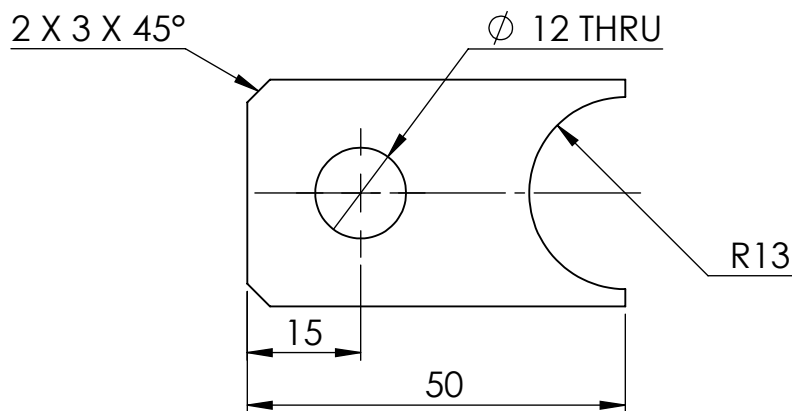
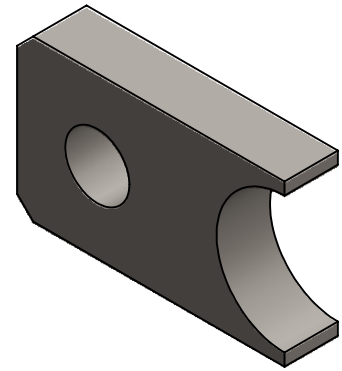
1	RANGKA BELAKANG D3					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	37	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA BELAKANG D3								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
									NO. ASSY :		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



2	RANGKA BELAKANG D4					-	AISI 1045	LIHAT DETAIL	-	38	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
RANGKA BELAKANG D4								1:5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
NO. ASSY :								FORMAT			
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4			



4	BRACKET SHOCK DEPAN					-	AISI 1018	LIHAT DETAIL	-	40	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT		NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
BRACKET SHOCK DEPAN								1:1	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
									FORMAT		
NO. ASSY :								A4			
		POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212									



2	BRACKET SHOCK BELAKANG					-	AISI 1018	LIHAT DETAIL	-	39	-
JML	NAMA BAGIAN					POS	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO, ID	F
>	0	6	30	120	400	1000	PEKERJAAN LANJUT	NO ORDER	PROYEKSI 		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	03/09/23	FABIAN
BRACKET SHOCK BELAKANG								1:1	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
									DINILAI		
									NO. ASSY :		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN REKAYASA MESIN DAN INDUSTRI PERTANIAN JL. dr. SOETOMO, NO : 01, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								FORMAT			
								A4			

Tabel Uji Hasil Tempat Duduk Kemudi

Nama : Fabian Yasykur Syahrizal
 Tinggi Badan : 177 cm
 Berat Badan : 86 kg

No.	Aspek Kenyamanan	Nyaman		Catatan	Persentase (%)
		Ya	Tidak		
1.	Posisi duduk	✓		1. Jika duduk tegap, pandangan agak terhalang oleh rangka	86 %
2.	Posisi tangan terhadap kemudi	✓		1. Agak membentur lutut	84 %
3.	Posisi kaki terhadap pedal	✓		1. Kaki agak menekuk 2. Paha sering mengenai roda kemudi	82 %
Rata – rata persentase (%)					84 %

Keterangan :

- 76% - 100% = Nyaman
- 51% - 75% = Cukup Nyaman
- 26% - 50% = Kurang Nyaman
- 0% - 25% = Tidak Nyaman

Pengemudi



(.....Fabian Y.S.)

Tabel Uji Hasil Tempat Duduk Kemudi

Nama : Rafli Hermawan
 Tinggi Badan : 177 cm
 Berat Badan : 75 kg

No.	Aspek Kenyamanan	Nyaman		Catatan	Persentase (%)
		Ya	Tidak		
1.	Posisi duduk	✓		1. Pandangan terhalang rangka atas	85%
2.	Posisi tangan terhadap kemudi	✓		2. Tangan sering mem-bentur lutut	84%
3.	Posisi kaki terhadap pedal	✓		1. Kaki sering menyentuh roda kemudi	81%
Rata – rata persentase (%)					83,3%

Keterangan :

- 76% - 100% = Nyaman
- 51% - 75% = Cukup Nyaman
- 26% - 50% = Kurang Nyaman
- 0% - 25% = Tidak Nyaman

Pengemudi


 (.....)

Tabel Uji Hasil Tempat Duduk Kemudi

Nama : Ifan Adi Nugroho
 Tinggi Badan : 164 cm
 Berat Badan : 45 kg

No.	Aspek Kenyamanan	Nyaman		Catatan	Persentase (%)
		Ya	Tidak		
1.	Posisi duduk	✓		-	89 %
2.	Posisi tangan terhadap kemudi	✓		1. Tangan sesekali menyentuh lutut.	86 %
3.	Posisi kaki terhadap pedal	✓		1. Pedal rem agak terlalu masuk	86 %
Rata – rata persentase (%)					87 %

Keterangan :

- 76% - 100% = Nyaman
- 51% - 75% = Cukup Nyaman
- 26% - 50% = Kurang Nyaman
- 0% - 25% = Tidak Nyaman

Pengemudi


 (Ifan Adi Nugroho)

Tabel Uji Hasil Tempat Duduk Kemudi


Nama : Irvana Wahyuwardana
 Tinggi Badan : 176 cm
 Berat Badan : 73 kg

No.	Aspek Kenyamanan	Nyaman		Catatan	Persentase (%)
		Ya	Tidak		
1.	Posisi duduk	✓		1. Pandangan agak terhalangi rangka	85%
2.	Posisi tangan terhadap kemudi	✓		1. Tangan sering membentur lutut.	85%
3.	Posisi kaki terhadap pedal	✓		1. Posisi lutut agak menekuk	84%
Rata – rata persentase (%)					84.6%

Keterangan :

- 76% - 100% = Nyaman
- 51% - 75% = Cukup Nyaman
- 26% - 50% = Kurang Nyaman
- 0% - 25% = Tidak Nyaman

Pengemudi


 (.....)

Tabel Uji Hasil Tempat Duduk Kemudi

Nama : Apria Wahyu Prihantoro
 Tinggi Badan : 175 cm
 Berat Badan : 82 kg

No.	Aspek Kenyamanan	Nyaman		Catatan	Persentase (%)
		Ya	Tidak		
1.	Posisi duduk	✓		1. Pandangan agak terhalang rangka	84 %
2.	Posisi tangan terhadap kemudi	✓		1. Kaki dan tangan sering berbenturan	84 %
3.	Posisi kaki terhadap pedal	✓		1. Paha sering menyeng - gol roda kemudi	84 %
Rata – rata persentase (%)					84 %

Keterangan :

- 76% - 100% = Nyaman
- 51% - 75% = Cukup Nyaman
- 26% - 50% = Kurang Nyaman
- 0% - 25% = Tidak Nyaman

Pengemudi



(APRIA WAHYU P.)

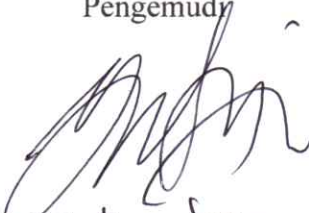
Tabel Uji Hasil Tempat Duduk Kemudi

Nama : Yudha Irvana
 Tinggi Badan : 170 cm
 Berat Badan : 85 kg

No.	Aspek Kenyamanan	Nyaman		Catatan	Persentase (%)
		Ya	Tidak		
1.	Posisi duduk	✓		1. Pandangan sesekali terhalangi rangka	86 %
2.	Posisi tangan terhadap kemudi	✓		1. Tangan sering membentur lutut	83 %
3.	Posisi kaki terhadap pedal	✓		1. Paha sering bergesekan dengan roda kemudi	83 %
Rata – rata persentase (%)					84 %

Keterangan :

- 76% - 100% = Nyaman
- 51% - 75% = Cukup Nyaman
- 26% - 50% = Kurang Nyaman
- 0% - 25% = Tidak Nyaman

Pengemudi

 (Yudha Irvana.)



Gambar 1 Persiapan pengujian



Gambar 2 Pengujian 1



Gambar 3 Pengujian 2

BIODATA PENULIS



Nama : Fabian Yasykur Syahrizal
Tempat, tanggal lahir : Cilacap, 17 September 2002
NIM : 20.01.03.023
Jurusan : Rekayasa Mesin dan Industri Pertanian
Prodi : Diploma 3 Teknik Mesin
E-mail : fabianys123@gmail.com
Alamat : Perum Bayur Permai A7 No. 8 Rt. 03/19, Gumilir,
Cilacap Utara, Cilacap, Jawa Tengah
Telepon/HP : +62 813-2650-9389
Hobi : *Traveling*, Menonton Film
Motto Hidup : “Tetaplah melangkah jauh ke depan meskipun tanpa ada tepuk tangan”

Riwayat Pendidikan :

- a. SD Patra Mandiri Cilacap (2008-2014)
- b. SMP Negeri 5 Cilacap (2014-2017)
- c. SMK Negeri 2 Cilacap (2017-2020)
- d. Politeknik Negeri Cilacap (2020-2023)