

## LAMPIRAN A

Tabel A-1 Faktor koreksi daya ( $f_c$ ) [Sularso,2008:7]

Daya yang ditransmisikan	$f_c$
Daya rata –rata yang diperlukan	1,2-2,0
Daya maksimum yang diperlukan	0,8-1,2
Daya normal	1,0-1,5

Tabel A-2 Harga  $S_f1$  dan  $S_f2$  [Sularso,2008:8]

Jenis bahan	$S_f1$	$S_f2$
Bahan SF dengan kekuatan yang dijamin	5,6	1,3-3,0
Bahan S-C dan Baja paduan	6,0	1,3-3,0

Tabel A-3 Harga faktor  $C_b$  [Sularso,2008:8]

Pembebanan	$C_b$
Diperkirakan terjadi beban lentur	1,2-3,0
Diperkirakan tidak terjadi beban lentur	1,0

Tabel A-4 Faktor koreksi momen puntir [Sularso,2008:8]

Beban yang dikenakan	$K_t$
Halus	1,0
Sedikit kejutan dan tumbukan	1,0-1,5
Kejutan atau tumbukan besar	1,5-3,0

Tabel A-5 Faktor koreksi momen lentur [Sularso,2008:17]

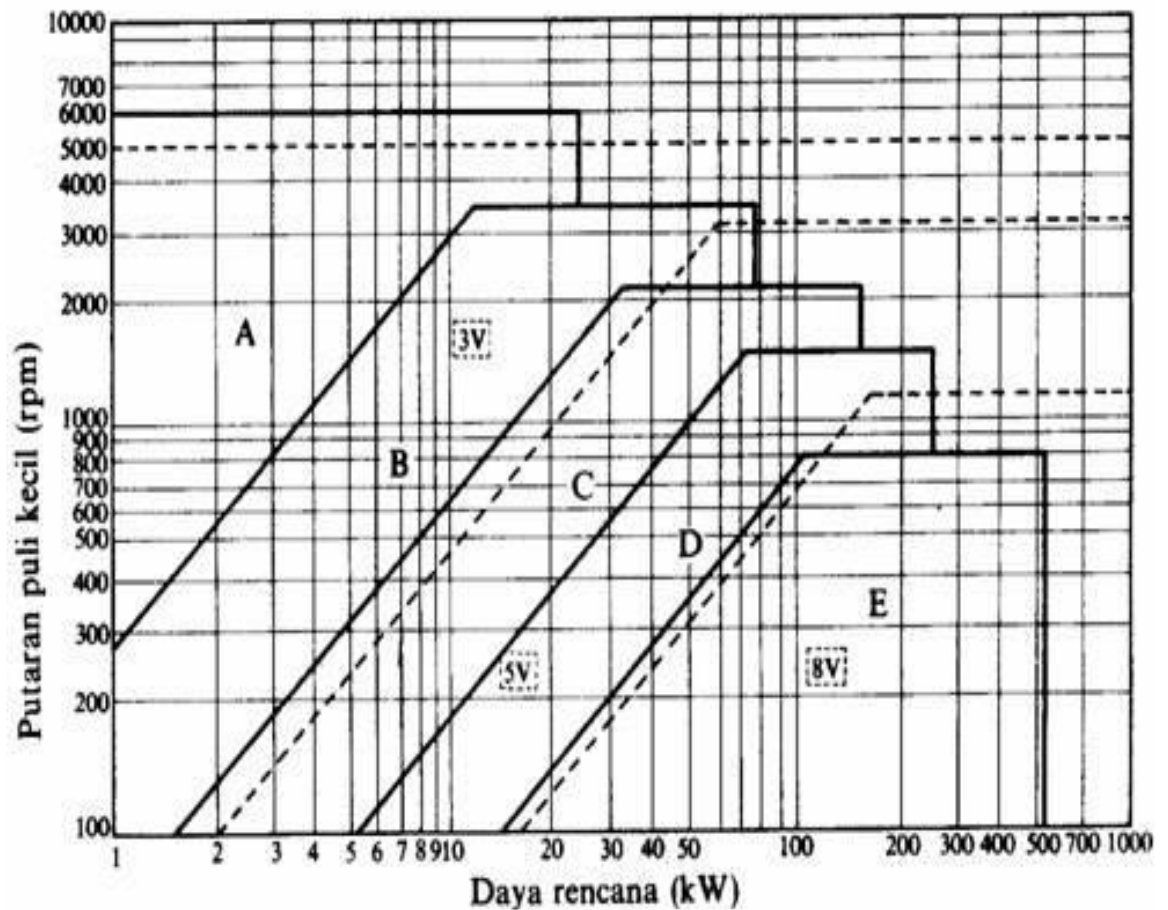
Pembebanan momen lentur	$K_m$
Momen lentur tetap	1,5
Momen lentur tumbukan ringan	1,5-2,0
Momen lentur tumbukan berat	2,3-3,0

Tabel A-6 Kekuatan tarik baja karbon [Sularso,2008:3]

Standar dan macam	Lambang	Perlakuan panas	Kekuatan tarik (kg/mm <sup>2</sup> )	Keterangan
Baja karbon konstruksi mesin (JIS G 4501)	S30C	Penormalan	48	
	S35C	"	52	
	S40C	"	55	
	S45C	"	58	
	S50C	"	62	
	S55C	"	66	
Batang baja yang difinis dingin	S35C-D	-	53	ditarik dingin, digerinda, dibubut, atau gabungan antara hal-hal tersebut
	S45C-D	-	60	
	S55C-D	-	72	

## LAMPIRAN B

**Tabel B-1 Diagram pemilihan sabuk V [Sularso,2008:164]**



**Tabel B-2 diameter minimal puli yang diizinkan dan dianjurkan**

[Sularso,2008:164]

Penampang	A	B	C	D	E
Diameter min. yang diijinkan	65	115	175	300	450
Diameter min. yang dianjurkan	95	145	225	350	550

**Tabel B-3 Panjang sabuk V Standar [Sularso,2008]**

Tabel Panjang Sabuk-V Standart

Nomor nominal		Nomor nominal		Nomor nominal		Nomor Nominal	
(inchi)	(mm)	(inchi)	(mm)	(inchi)	(mm)	(inchi)	(mm)
10	254	45	1143	80	2032	115	2921
11	279	46	1168	81	2057	116	2946
12	305	47	1194	82	2083	117	2972
13	330	48	1219	83	2108	118	2997
14	356	49	1245	84	2134	119	3023
15	381	50	1270	85	2159	120	3048
16	406	51	1295	86	2184	121	3073
17	432	52	1321	87	2210	122	3099
18	457	53	1346	88	2235	123	3124
19	483	54	1372	89	2261	124	3150
20	508	55	1397	90	2286	125	3175
21	533	56	1422	91	2311	126	3200
22	559	57	1448	92	2337	127	3226
23	584	58	1473	93	2362	128	3251
24	610	59	1499	94	2388	129	3277
25	635	60	1524	95	2413	130	3302
26	660	61	1549	96	2438	131	3327
27	686	62	1575	97	2464	132	3353
28	711	63	1600	98	2489	133	3378
29	737	64	1626	99	2515	134	3404
30	762	65	1651	100	2540	135	3429
31	787	66	1676	101	2565	136	3454
32	813	67	1702	102	2591	137	3480
33	838	68	1727	103	2616	138	3505
34	864	69	1753	104	2642	139	3531
35	889	70	1778	105	2667	140	3556
36	914	71	1803	106	2692	141	3581
37	940	72	1829	107	2718	142	3607
38	965	73	1854	108	2743	143	3632
39	991	74	1880	109	2769	144	3658
40	1016	75	1905	110	2794	145	3683
41	1041	76	1930	111	2819	146	3708
42	1067	77	1956	112	2845	147	3734
43	1092	78	1981	113	2870	148	3759
44	1118	79	2007	114	2896	149	3785

Tabel B-4 Kapasitas daya yang ditransmisikan untuk satu sabuk tunggal

[Sularso,2008:172]

**Tabel 5.5 Kapasitas daya yang ditransmisikan untuk satu sabuk tunggal,  $P_0$  (kW).**

Putaran puli kecil (rpm)	Penampang-A								Penampang-B							
	Merek merah		Standar		Harga tambahan karena perbandingan putaran				Merek merah		Standar		Harga tambahan karena perbandingan putaran			
	67mm	100mm	67mm	100mm	1,25-1,34	1,35-1,51	1,52-1,99	2,00-	118mm	150mm	118mm	150mm	1,25-1,34	1,35-1,51	1,52-1,99	2,00-
200	0,15	0,31	0,12	0,26	0,01	0,02	0,02	0,02	0,51	0,77	0,43	0,67	0,04	0,05	0,06	0,07
400	0,26	0,55	0,21	0,48	0,04	0,04	0,04	0,05	0,90	1,38	0,74	1,18	0,09	0,10	0,12	0,13
600	0,35	0,77	0,27	0,67	0,05	0,06	0,07	0,07	1,24	1,93	1,00	1,64	0,13	0,15	0,18	0,20
800	0,44	0,98	0,33	0,84	0,07	0,08	0,09	0,10	1,56	2,43	1,15	2,07	0,18	0,20	0,23	0,26
1000	0,52	1,18	0,39	1,00	0,08	0,10	0,11	0,12	1,85	2,91	1,46	2,46	0,22	0,26	0,30	0,33
1200	0,59	1,37	0,43	1,16	0,10	0,12	0,13	0,15	2,11	3,35	1,65	2,82	0,26	0,31	0,35	0,40
1400	0,66	1,54	0,48	1,31	0,12	0,13	0,15	0,18	2,35	3,75	1,83	3,14	0,31	0,36	0,41	0,46
1600	0,72	1,71	0,51	1,43	0,13	0,15	0,18	0,20	2,67	4,12	1,98	3,42	0,35	0,41	0,47	0,53

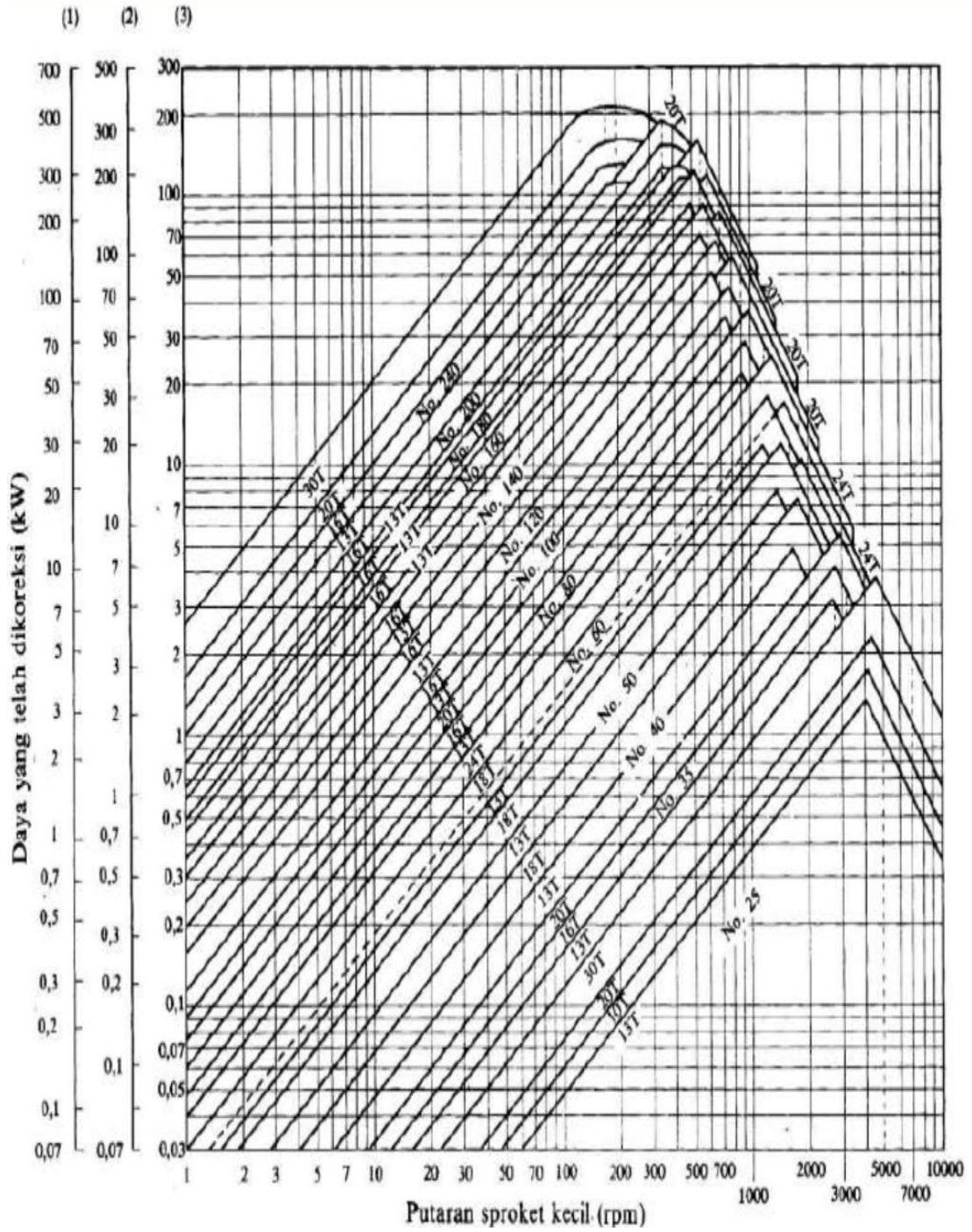
Tabel B-5 Faktor koreksi  $K_\theta$  [Sularso,2008:174]

**Tabel 5.7 Faktor koreksi  $K_\theta$ .**

$\frac{D_2 - d_2}{C}$	Sudut kontak puli kecil $\theta(^{\circ})$	Faktor koreksi $K_\theta$
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

### LAMPIRAN C

Tabel C-1 Diagram pemilihan rantai rol [Sularso,2008:194]



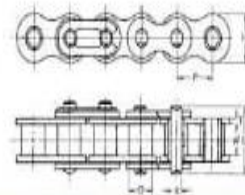
Tabel C-2 Faktor koreksi  $f_c$  [Sularso,2008:196]

Tumbukan	Penggerak  Pemakaian	Motor listrik atau Turbin	Motor torak	
			Dengan transmisi hidrolik	Tanpa transmisi hidrolik
Transmisi halus	Konveyor sabuk dan rantai dengan variasi beban kecil, pompa sentrifugal dan blower, mesin tekstil umum, mesin industri umum dengan variasi beban kecil	1,0	1,0	1,2
Tumbukan seclang	Kompresor sentrifugal, propeler, konveyor dengan sedikit variasi beban, tanur otomatis, pengering, penghancur, mesin perkakas umum, alas-alas besar umum, mesin kertas umum	1,3	1,2	1,4
Tumbukan berat	Pres, penghancur, mesin per tambangan, bor minyak bumf, pencampur karet, rol, mesin penggetar, mesin-mesin umum dengan putaran dapat dibalik atau beban tumbukan	1,5	1,4	1,7

Tabel C-3 Katalog rantai rol [OCM General Product Catalog]

# OCM ROLLER CHAIN

## ROLLER CHAIN DIMENSIONS



ANSI standard roller chain

OCM Chain No.	Pitch	Roller Diam.	Width between L.P.	Link Plate		Pin Diam.	Pin	Average Tensile Strength	Max. Working Load	Weight
	P	D	W	H	T	d	L	Lb/kgf	Lb/kgf	Lb/ft kg/m
25	0.25	0.13	0.126	0.23	0.03	0.091	0.307	1058	154	0.087
	6.350	3.300	3.200	5.850	0.750	2.300	7.800	480	70	0.13
35	0.375	0.2	0.189	0.354	0.049	0.141	0.461	2601	419	0.242
	9.525	5.080	4.800	9.000	1.250	3.580	11.700	1180	190	0.36
40	0.5	0.312	0.313	0.472	0.059	0.156	0.634	4299	860	0.443
	12.700	7.920	7.950	12.000	1.500	3.960	16.100	1950	390	0.66
41	0.5	0.306	0.252	0.382	0.049	0.141	0.524	2403	463	0.275
	12.700	7.770	6.400	9.700	1.250	3.580	13.300	1090	210	0.41
50	0.625	0.4	0.376	0.591	0.079	0.2	0.799	7165	1389	0.726
	15.875	10.160	9.550	15.000	2.000	5.080	20.300	3250	630	1.08
60	0.75	0.469	0.5	0.709	0.094	0.234	1	9921	2094	1.075
	19.050	11.910	12.700	18.000	2.400	5.950	25.400	4500	950	1.6
80	1	0.625	0.626	0.949	0.126	0.313	1.287	17637	3638	1.881
	25.400	15.880	15.900	24.100	3.200	7.940	32.700	8000	1650	2.8
100	1.25	0.75	0.754	1.185	0.157	0.375	1.571	26455	5512	2.822
	31.750	19.050	19.150	30.100	4.000	9.530	39.900	12000	2500	4.2
120	1.5	0.875	1.006	1.425	0.189	0.437	1.972	37038	7275	4.166
	38.100	22.230	25.550	36.200	4.800	11.110	50.100	16800	3300	6.2
140	1.75	1	1.004	1.661	0.22	0.5	2.134	48722	9700	5.174
	44.450	25.400	25.500	42.200	5.600	12.700	54.200	22100	4400	7.7
160	2	1.125	1.25	1.898	0.252	0.563	2.72	60186	12125	6.652
	50.800	28.580	31.750	48.200	6.400	14.290	69.100	27300	5500	9.9
180	2.25	1.406	1.406	2.134	0.283	0.687	3.138	73634	14110	9.044
	57.150	35.710	35.700	54.200	7.200	17.460	79.700	33400	6400	13.46
200	2.5	1.562	1.5	2.366	0.315	0.781	3.358	101413	15873	11.087
	63.500	39.680	38.100	60.100	8.000	19.840	85.300	46000	7200	16.5
240	3	1.875	1.89	2.85	0.374	0.937	4.122	149914	21826	16.664
	76.200	47.630	48.000	72.400	9.500	23.800	104.700	68000	9900	24.8

UNIT Upper:inch  
Beneath:mm

Mini Pitch Series

UNIT Upper:inch  
Beneath:mm