

LAMPIRAN 1

Biodata Penulis

BIODATA PENULIS



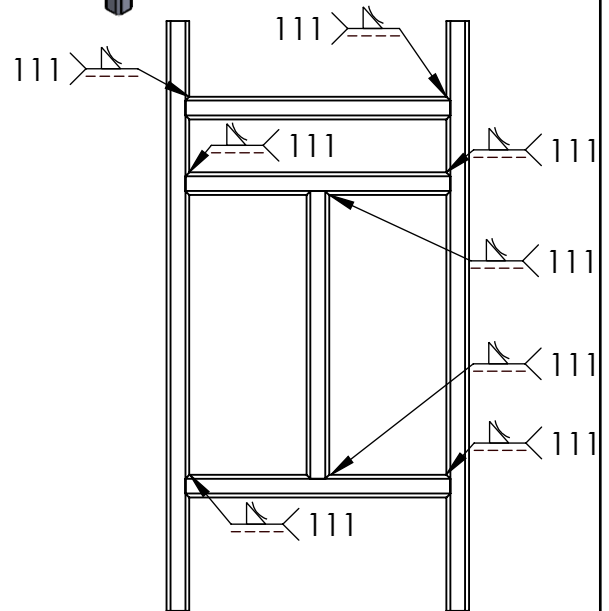
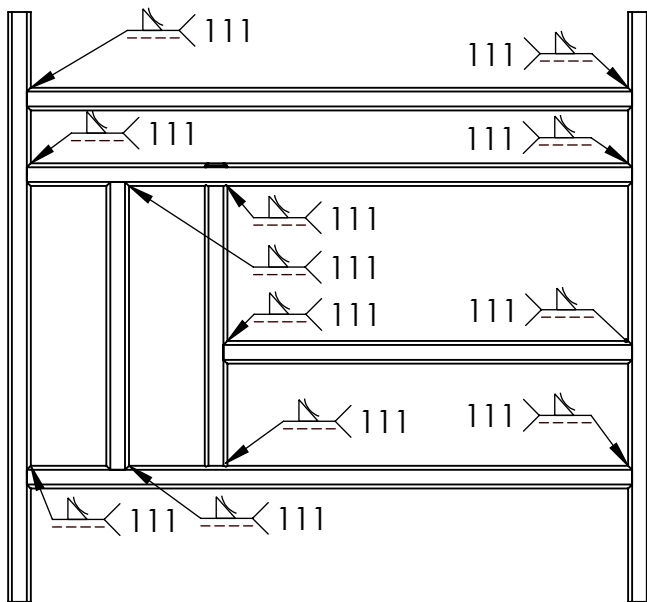
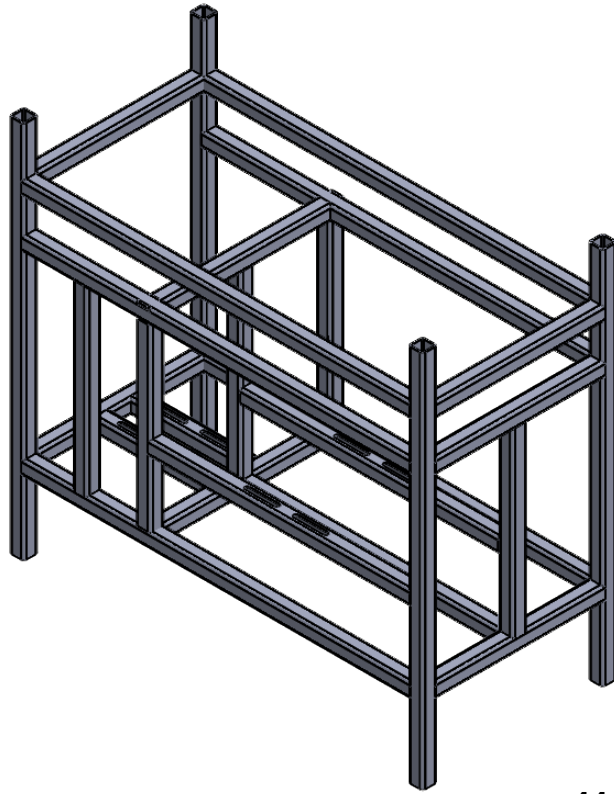
Nama : Hafid Nur Fadli
NIM : 20.01.03.017
Jurusan : Rekayasa Mesin Dan Industri Pertanian
Email : hafidnurfadli93@gmail.com
Tempat, tanggal lahir : Banyumas, 02 Desember 2002
Alamat : Desa Kramat RT 03 RW 01, Kec. Kembaran, Kab. Banyumas,
Jawa Tengah
Telepon/HP : 085877445537
Motto : "Selama ada niat dan keyakinan semua akan jadi mungkin."

Riwayat Pendidikan:

Sekolah	Jurusan	Tahun
TK Aisiyah	-	2007 - 2008
MI Muhammadiyah Kramat	-	2008 - 2014
SMP N 3 Kalimanah	-	2014 - 2017
SMK YPT 2 Purbalingga	Teknik Kendaraan Ringan	2017 - 2020
Politeknik Negeri Cilacap	Rekayasa Mesin Dan Industri Pertanian	2020 - 2023

LAMPIRAN 2

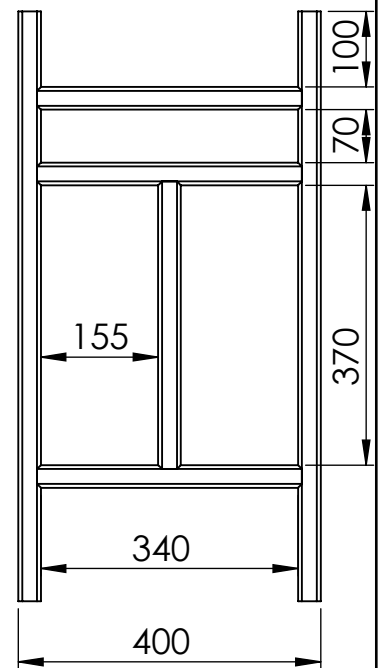
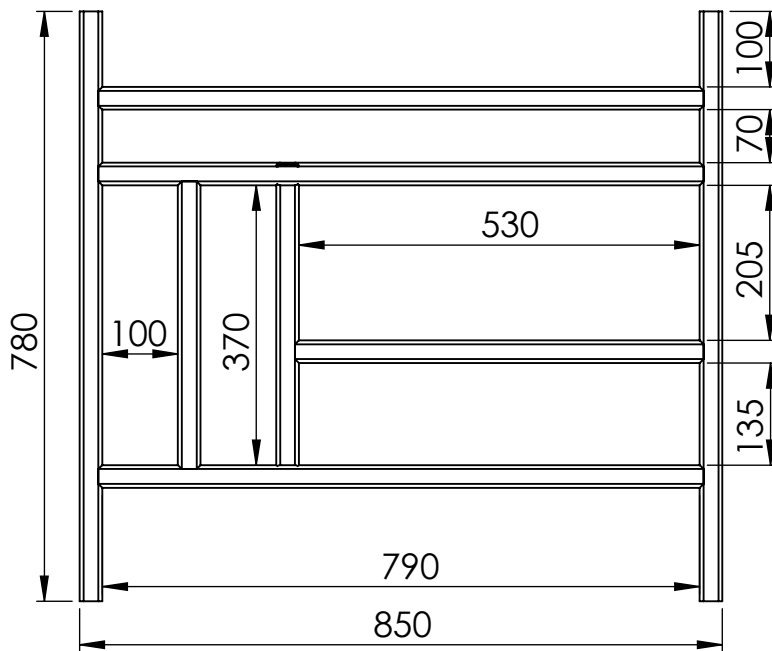
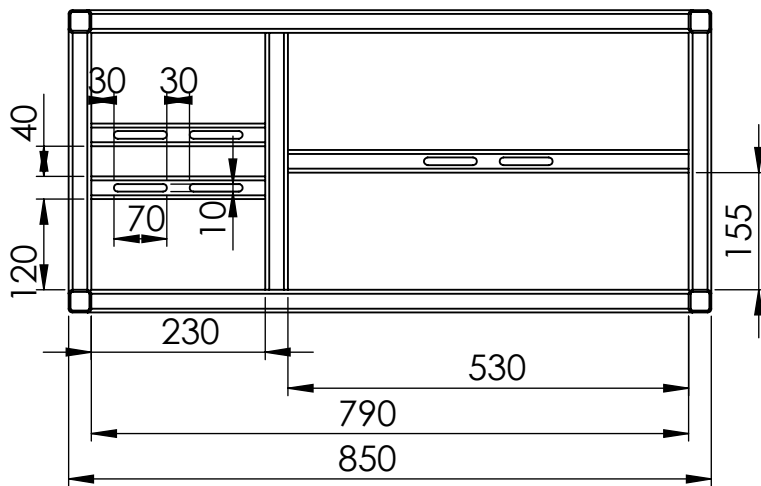
Detail Drawing



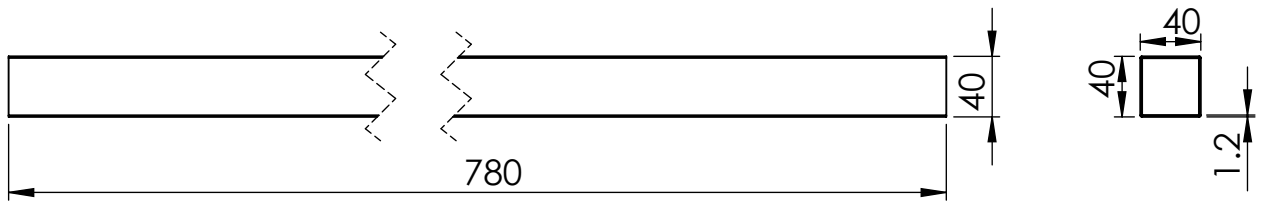
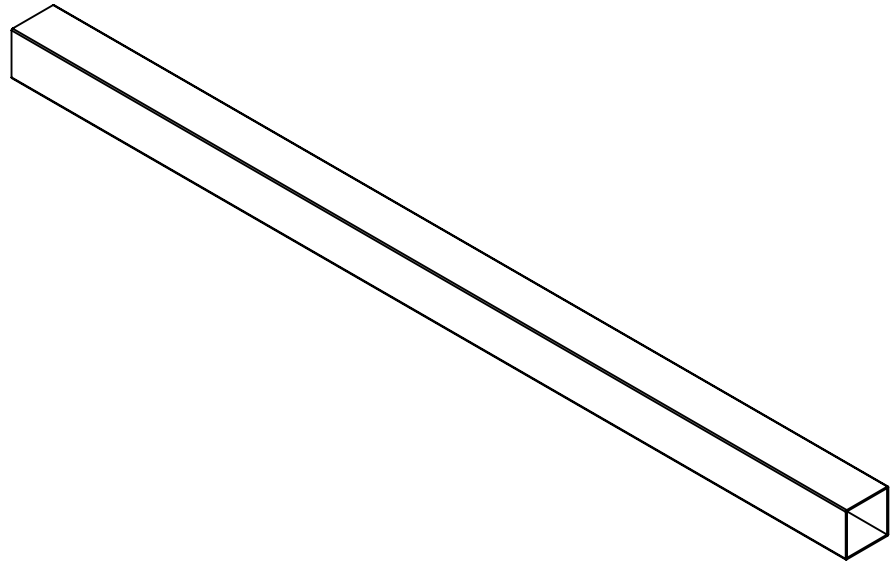
CATATAN:

1. PROSES PENGELASAN : SMAW 111
2. POSISI PENGELASAN : SEMUA
3. LEBAR PENGELASAN : 3 mm
4. PANJANG PENGELASAN SEPANJANG BENDA KERJA

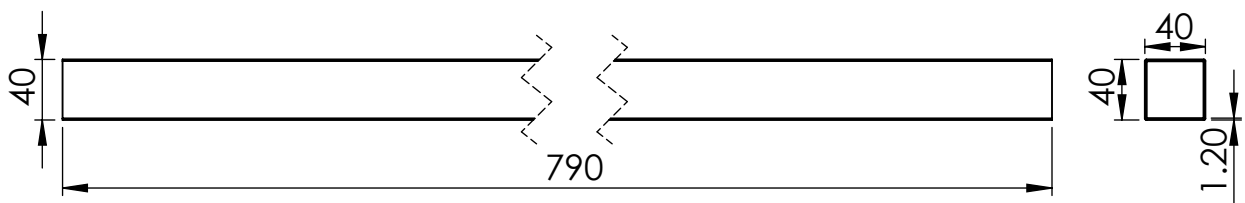
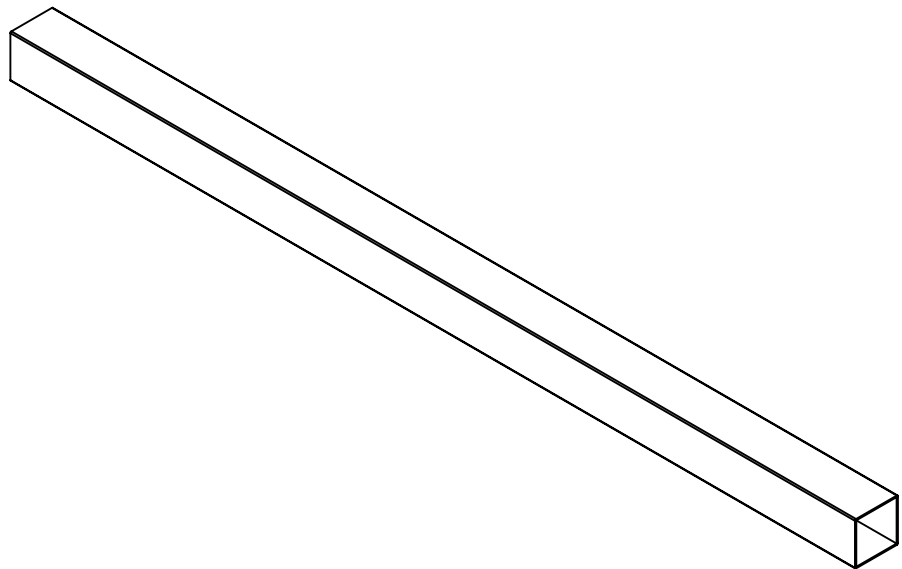
1	ASSEMBLY RANGKA						R	MILD STEEL	LIHAT DETAIL	111 = SMAW
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO. ORDER		
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
<h1>ASSEMBLY RANGKA MESIN TALI BAMBU</h1>								SKALA 1:10	DIGAMBAR	HAFID NF
									DIPERIKSA	JENAL
									DISAHKAN	AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT A4	SATUAN mm	No.01/TM/PNC



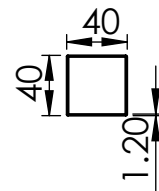
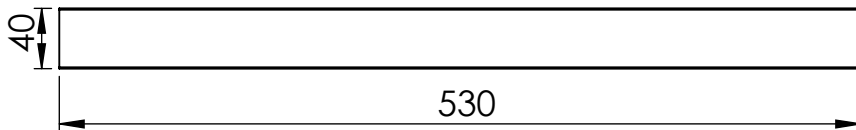
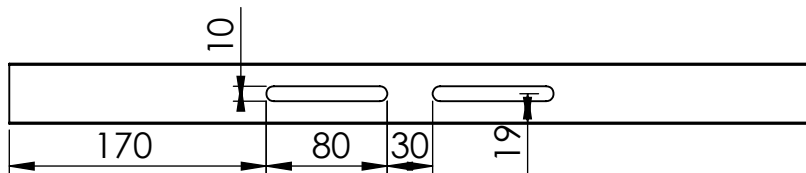
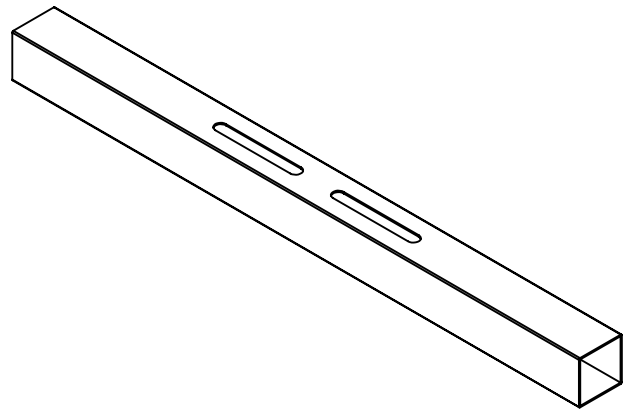
1	ASSEMBLY RANGKA					R	MILD STEEL	LIHAT DETAIL		
JML	NAMA BAGIAN					NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
ASSEMBLY RANGKA MESIN TALI BAMBU								SKALA 1:20	DIGAMBAR	HAFID NF
									DIPERIKSA	JENAL
									DISAHKAN	AGUS
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT A4	SATUAN mm	No.02/TM/PNC



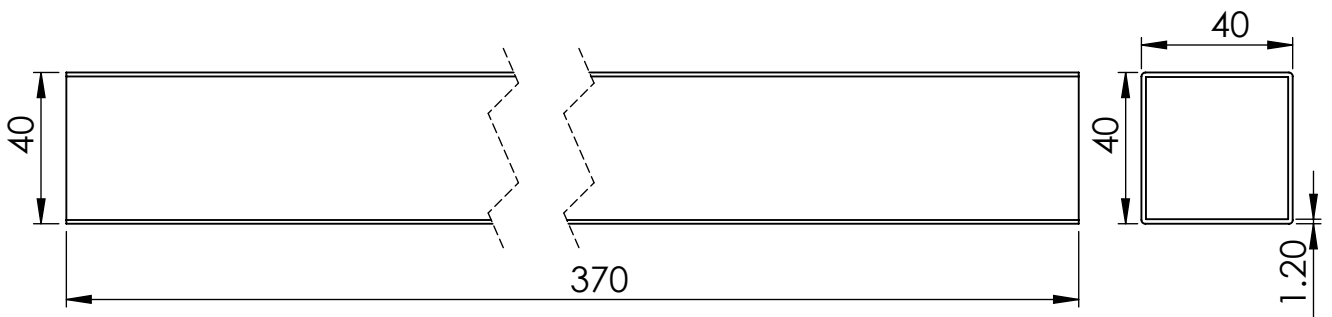
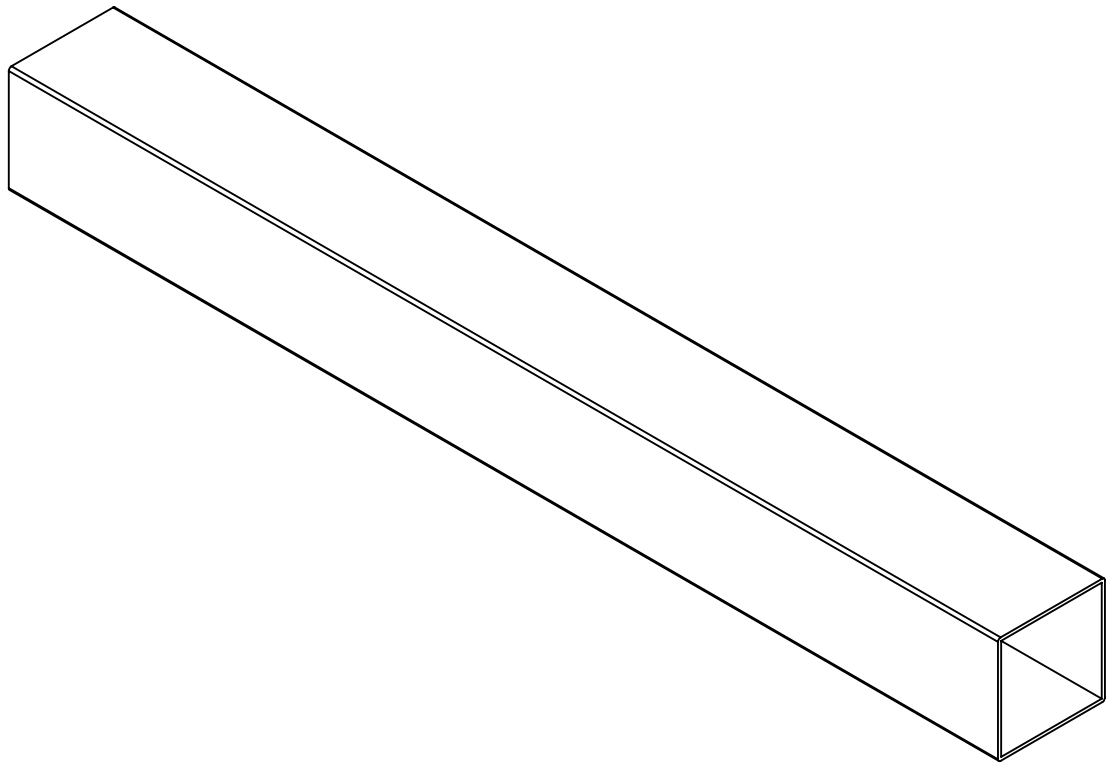
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGKERJAAN LANJUT	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
RANGKA A-01								SKALA 1:5	DIGAMBAR	HAFID NF
									DIPERIKSA	JENAL
									DISAHKAN	AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT A4	SATUAN mm	No.03/TM/PNC




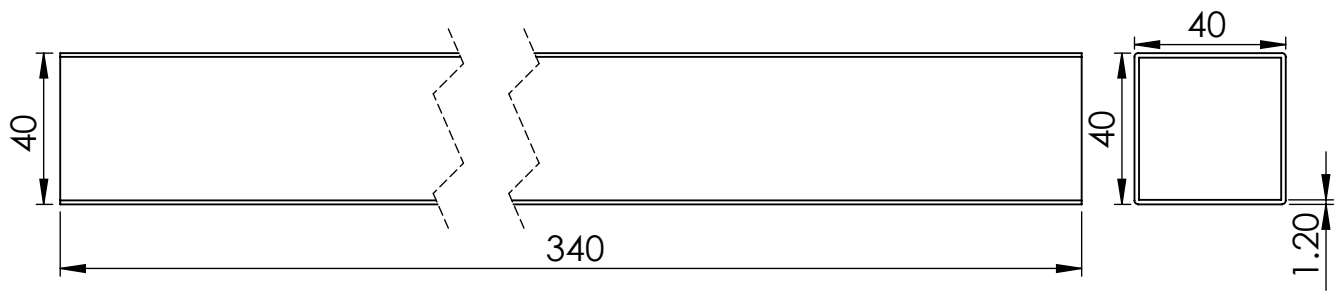
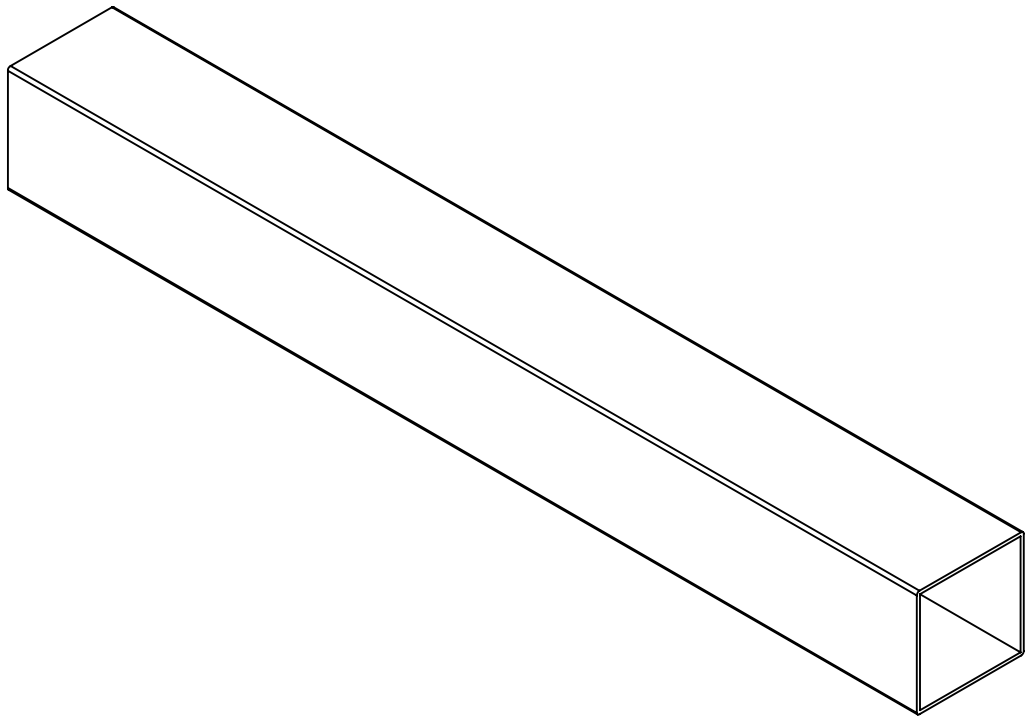
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
<h1>RANGKA A-02</h1>								SKALA 1:5	DIGAMBAR	HAFID NF
									DIPERIKSA	JENAL
									DISAHKAN	AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT A4	SATUAN mm	No.04/TM/PNC



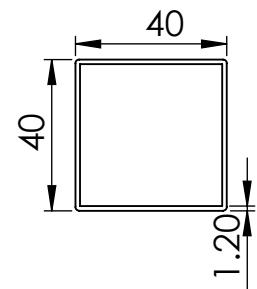
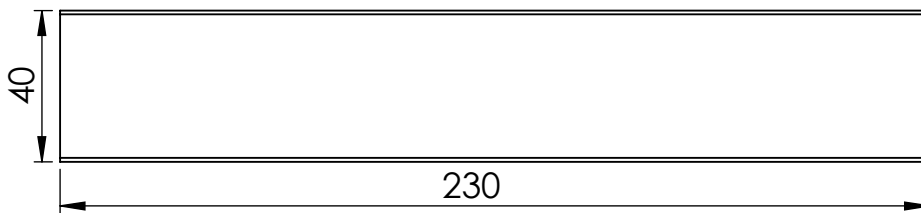
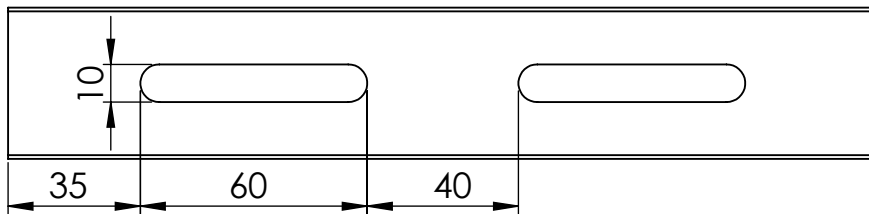
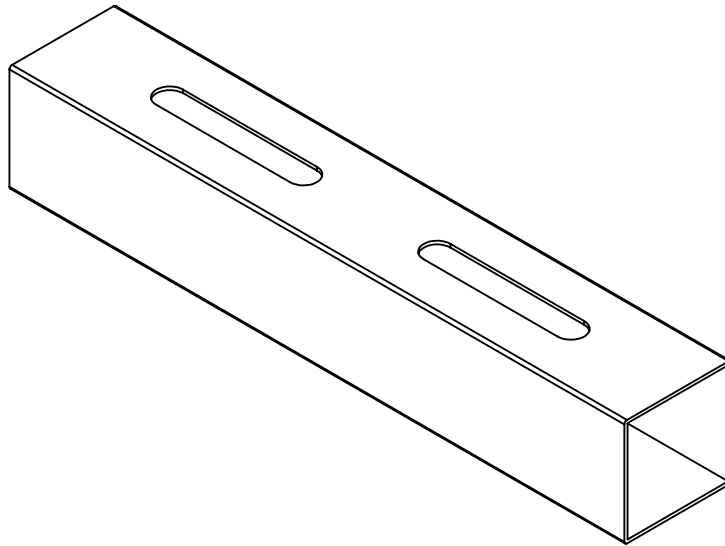
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
RANGKA A-03								SKALA 1:5	DIGAMBAR	HAFID NF
									DIPERIKSA	JENAL
									DISAHKAN	AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT A4	SATUAN mm	No.05/TM/PNC



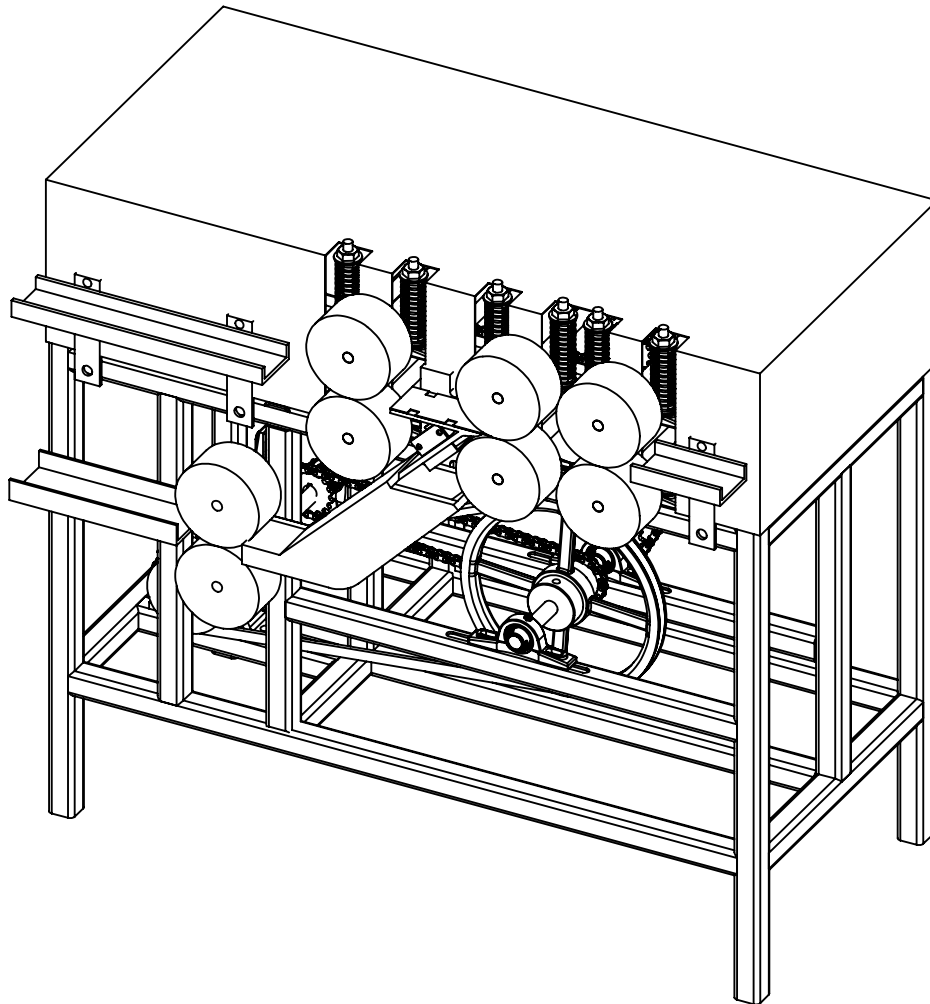
JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
RANGKA A-04								SKALA 1:2	DIGAMBAR	HAFID NF
									DIPERIKSA	JENAL
									DISAHKAN	AGUS
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT A4	SATUAN mm	No.06/TM/PNC

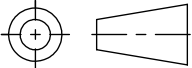



JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
<h1>RANGKA A-05</h1>								SKALA 1:2	DIGAMBAR	HAFID NF
									DIPERIKSA	JENAL
									DISAHKAN	AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT A4	SATUAN mm	No.07/TM/PNC



JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	PENGERJAAN LANJUT	NO. ORDER		
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
<h1>RANGKA A-06</h1>								SKALA 1:2	DIGAMBAR	HAFID NF
									DIPERIKSA	JENAL
									DISAHKAN	AGUS
POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT A4	SATUAN mm	No.08/TM/PNC



JML	NAMA BAGIAN						NO. ID	BAHAN	UKURAN JADI	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO. ORDER	PROYEKSI 	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
<h1>MESIN TALI BAMBU</h1>								SKALA 1:10	DIGAMBAR	HAFID NF
									DIPERIKSA	JENAL
									DISAHKAN	AGUS
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP								FORMAT A4	SATUAN mm	No.01/TM/PNC

LAMPIRAN 3

BOM (*Bill Of Material*)

Tabel Bill of Material

No.	Nama Bagian	No. Bagian	Spesifikasi	Bahan	Ukuran	Satuan	Jumlah pemakaian per satuan		
							Panjang (mm)	Berat (kg)	Satuan
A.	Sub Assy Rangka								
1.	Rangka Kaki	A-01	Besi Hollow	<i>Mildsteel</i>	34.5 × 34.5 × 1.2	mm	780	-	4
2.	Rangka poros 1	A-02	Besi Hollow	<i>Mildsteel</i>	34.5 × 34.5 × 1.2	mm	790	-	4
3.	Rangka poros 2	A-03	Besi Hollow	<i>Mildsteel</i>	34.5 × 34.5 × 1.2	mm	530	-	2
4.	Rangka tengah	A-04	Besi Hollow	<i>Mildsteel</i>	34.5 × 34.5 × 1.2	mm	370	-	5
5.	Rangka penyangga	A-05	Besi Hollow	<i>Mildsteel</i>	34.5 × 34.5 × 1.2	mm	340	-	7
6.	Rangka dudukan motor listrik	A-06	Besi Hollow	<i>Mildsteel</i>	34.5 × 34.5 × 1.2	mm	230	-	2
B.	Motor Listrik								
1.	Motor Listrik	B-01	0,5 Hp	-	-	-	-	-	1
2.	Puli penggerak	B-02	Tipe A1-25	Aluminium	3	Inchi	-	-	1
C.	Sub Assy Poros Utama								
1.	Poros utama	C-01	Transmisi	<i>Mildsteel</i>	Ø25	mm	250	-	1
2.	Sprocket penggerak	C-02	T-15	-	Ø50	mm	-	-	1

No.	Nama Bagian	No. Bagian	Spesifikasi	Bahan	Ukuran	Satuan	Jumlah pemakaian per satuan		
							Panjang (mm)	Berat (kg)	Satuan
3.	Puli yang digerakan	C-03	Tipe A1-25	Aluminium	10	Inchi	-	-	1
4.	<i>Pillow block bearing</i>	C-04	UCP-205	-	Ø25	mm	-	-	2
5.	Mur	C-05	M10	-	Ø10	mm	-	-	4
6.	Baut	C-06	M10	-	Ø10	mm	-	-	4
7.	Ring	C-07	M10	-	Ø10	mm	-	-	8
D.	Sabuk								
1.	Sabuk V-belt	D-01	Tipe A1	<i>Rubber</i>	52	Inchi	-	-	1
E.	Sub Assy Poros Roller								
1.	Poros roller	E-01	Transmisi	Mildsteel	Ø25	mm	455	-	8
2.	<i>Roller</i>	E-02	Pendorong	<i>Rubber</i>	Ø100	mm	50	-	8
3.	Sprocket yang digerakan	E-03	T-15	-	Ø50	mm	-	-	10
4.	<i>Pillow block bearing</i>	E-04	UCP-205	-	Ø25	mm	-	-	16
5.	Mur	E-05	M10	-	Ø10	mm	-	-	32
6.	Baut	E-06	M10	-	Ø10	mm	50	-	32
7.	Ring	E-07	M10	-	Ø10	mm	-	-	76

No.	Nama Bagian	No. Bagian	Spesifikasi	Bahan	Ukuran	Satuan	Jumlah pemakaian per satuan		
							Panjang (mm)	Berat (kg)	Satuan
8.	Pegas	E-08	Shock	-	Ø25	mm	100	-	6
F.	Sub Assy Pisau Pembelah								
1.	Penyangga pisau	F-01	-	<i>Mildsteel</i>	130×100×0,8	mm	-	-	1
2.	Base pisau	F-02	-	<i>Mildsteel</i>	130×60×0,8	mm	-	-	1
3.	Pisau pembelah	F-03	-	<i>Mildsteel</i>	80×60×0,6	mm	-	-	1
4.	Mur	F-04	M10	-	Ø10	mm	-	-	2
5.	Baut	F-05	M10	-	Ø10	mm	50	-	2
6.	Ring	F-06	M10	-	Ø10	mm	-	-	4
G	Sub Assy Pisau Suir								
1.	Base plat	G-01	-	<i>Mildsteel</i>	50×30×0,6	mm	-	-	7
2.	Pisau suir	G-02	-	<i>Mildsteel</i>	45×30	mm	-	-	6
3.	Mur	G-03	M6	-	Ø6	mm	-	-	2
4.	Baut	G-04	M6	-	Ø6	mm	-	-	2
5.	Ring	G-05	M6	-	Ø6	mm	-	-	4
H.	Cover								

No.	Nama Bagian	No. Bagian	Spesifikasi	Bahan	Ukuran	Satuan	Jumlah pemakaian per satuan		
							Panjang (mm)	Berat (kg)	Satuan
1.	Plat penutup atas	H-01		<i>Mildsteel</i>	1,2	mm	850	-	1
2.	Plat penutup samping kanan	H-02		<i>Mildsteel</i>	1,2	mm	850	-	2
3.	Plat penutup depan	H-03		<i>Mildsteel</i>	1,2	mm	400	-	2
I.	Bahan Habis Pakai								
1.	Elektroda	-	RD-460	<i>Steel alloy</i>	Ø2	mm	-	1	1
2.	Dempul	-	Sanpolac	-	-	-	-	0,5	1
3.	Amplas	-	-	-	-	-	-	-	10
4.	Lem	-	Epoxy	-	-	liter	-	-	1
5.	Cat	-	Silver	-	-	liter	-	-	-

LAMPIRAN 4

Dokumentasi

1. Pembuatan poros menjadi diameter 25 mm



2. Pemotongan poros



3. Penandaan pada rangka



4. Pengelasan Rangka

