

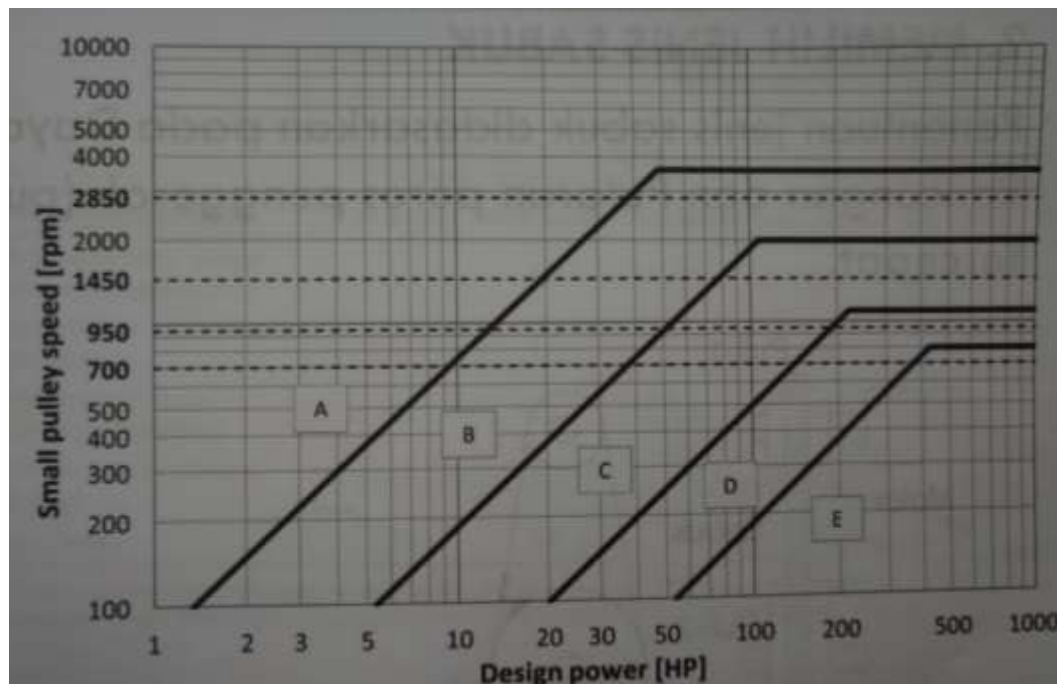
LAMPIRAN 1
(Dasar Perhitungan)

Tabel 1. Faktor layanan (L. Mott, 2004)

Jenis mesin yang digerakkan	Jenis penggerak					
	Motor AC: Torsi normal ^a Motor DC: Lilitan Shunt Motor bakar: Multisilinder			Motor AC: Torsi tinggi ^b Motor DC: lilitan seri, lilitan kompon Motor bakar: 4 silinder atau kurang		
	<6 jam/hr	6-15 jam/hr	>15 jam/hr	<6 jam/hari	6-15 jam/hr	>15 jam/hr
Pengaduk, blower, kipas angin, pompa sentrifugal, konveyor tugas ringan	1,0	1,1	1,2	1,1	1,2	1,3
Generator, mesin perkakas, mesin pengaduk, konveyor batu kerikil	1,1	1,2	1,3	1,2	1,3	1,4
Elevator bak, mesin tekstil, mesin penggiling, konveyor tugas berat	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6
Penghancur, gilingan bola, pengangkat, mesin pabrik karet	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,8
Mesin yang dapat dicok	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0

^aSinkron, berfasa belah, tiga-fasa dengan torsi pengawalan atau torsi puncak kurang dari 175% torsi beban penuh.
^bBerfasa tunggal, tiga fasa dengan torsi pengawalan atau torsi puncak lebih besar dari 175% torsi beban penuh.

Tabel 2. Dasar pemilihan jenis puli (Design Manual V-Belt, Mitsuboshi)



Tabel 3. Pemilihan puli terkecil

Belt Section	Width a , in	Thickness b , in	Minimum Sheave Diameter, in	hp Range, One or More Belts
A	$\frac{1}{2}$	$\frac{11}{32}$	3.0	$\frac{1}{4}$ -10
B	$\frac{21}{32}$	$\frac{7}{16}$	5.4	1-25
C	$\frac{7}{8}$	$\frac{17}{32}$	9.0	15-100
D	$1\frac{1}{4}$	$\frac{3}{4}$	13.0	50-250
E	$1\frac{1}{2}$	1	21.6	100 and up

Tabel 4. Tensile strength material (Sularso, 2008)

Standar dan macam	Lambang	Perlakuan panas	Kekuatan tarik(kg/mm ²)	Keterangan
Baja karbon konstruksi mesin(JIS G 4501)	S30C	Penormalan	48	
	S35C	Penormalan	52	
	S40C	Penormalan	55	
	S45C	Penormalan	58	
	S50C	Penormalan	62	
	S55C	Penormalan	66	
Batang baja yang difinis dingin	S35C-D	-	53	Ditarik dingin, digerinda, dibubut, atau gabungan antara hal-hal tersebut
	S45C-D	-	60	
	S55C-D	-	72	

Tabel 5. Faktor kejut dan fatik (Khurmi, 2005)

Nature of load	K_m	K_f
1. Stationary shafts		
(a) Gradually applied load	1.0	1.0
(b) Suddenly applied load	1.5 to 2.0	1.5 to 2.0
2. Rotating shafts		
(a) Gradually applied or steady load	1.5	1.0
(b) Suddenly applied load with minor shocks only	1.5 to 2.0	1.5 to 2.0
(c) Suddenly applied load with heavy shocks	2.0 to 3.0	1.5 to 3.0

Tabel 6. Koefisien gesek (Ihsan, 2008)

<i>Friction Couple</i>	<i>Conditions</i>	<i>Static Coefficient</i>	<i>Kinetic Coefficient</i>
Alumunium/ Alumunium	<i>Oxidizing environment</i>	1,9	
Aluminium/Steel		0,61	0,47
<i>Automotive Brake Pad/Cast Iron</i>	<i>Humid environment</i>		0,2-0,5
<i>Brick/Brick</i>		0,65	
<i>Carbon Composite/ Carbon Composite</i>	<i>Inert environment</i>		0,5-1,2
<i>Carbon Composite/ Carbon Composite</i>	<i>Humid environment</i>		0,1-0,5
<i>Copper/Copper</i>	<i>Inert environment</i>	4	
<i>Copper/Copper</i>	<i>Oxidizing environment</i>	1,6	
<i>Copper/Steel</i>		0,53	0,36
<i>Cortical Bone/Cancellous Bone</i>	<i>Saline Lubrication</i>	0,61	
<i>Diamond/Diamond</i>	<i>Clean</i>	0,1	
<i>Diamond/Diamond</i>	<i>Lubricated</i>	0,05-0,1	
<i>Glass/Glass</i>	<i>Clean</i>	0,94	0,4
<i>Glass/Glass</i>	<i>Lubricated</i>	0,2-0,3	
<i>Glass/Metal</i>	<i>Clean</i>	0,5-0,7	
<i>Gold/Gold</i>	<i>Inert environment</i>	4	
<i>Gold/Gold</i>	<i>Humid environment</i>	2,5	
<i>Ice/Ice</i>		0,10	0,03
<i>Iron/Iron</i>	<i>Oxidizing environment</i>	1,2	
<i>Leather/Metal</i>		0,55	
<i>Metal/Metal</i>	<i>Lubricated</i>	0,15	0,05
<i>Mica/Mica</i>	<i>Clean, fresh cleave</i>	1	
<i>Mica/Mica</i>		0,2-0,4	
<i>Nickel/Nickel</i>	<i>Inert environment</i>	5	
<i>Nickel/Nickel</i>	<i>Oxidizing environment</i>	3	
<i>Nickel/Nickel</i>	<i>Humid environment</i>	1,6	
<i>Nylon/Nylon</i>	<i>Clean</i>	0,2	
<i>Rubber/Concrete</i>	<i>Varying</i>	1,00-4,00	0,8
<i>Sapphire/Saphire</i>	<i>Non-lubricated</i>	0,2	
<i>Saphire/Steel</i>	<i>Non-lubricated</i>	0,15	

Tabel 6. Koefisien gesek (lanjutan)

<i>Friction Couple</i>	<i>Conditions</i>	<i>Static Coefficient</i>	<i>Kinetic Coefficient</i>
<i>Silver/Silver</i>	<i>Oxidizing or humid environ</i>	1,5	
<i>Steel/Steel</i>		0,74	0,57
<i>Synovial Joints (Humans)</i>		0,01	0,003
<i>Teflon/Teflon</i>		0,04	0,04
<i>Tungsten Carbide/Graphite</i>		0,62	
<i>Wood/Stone</i>		0,4	
<i>Wood/Wood</i>		0,25-0,5	0,2

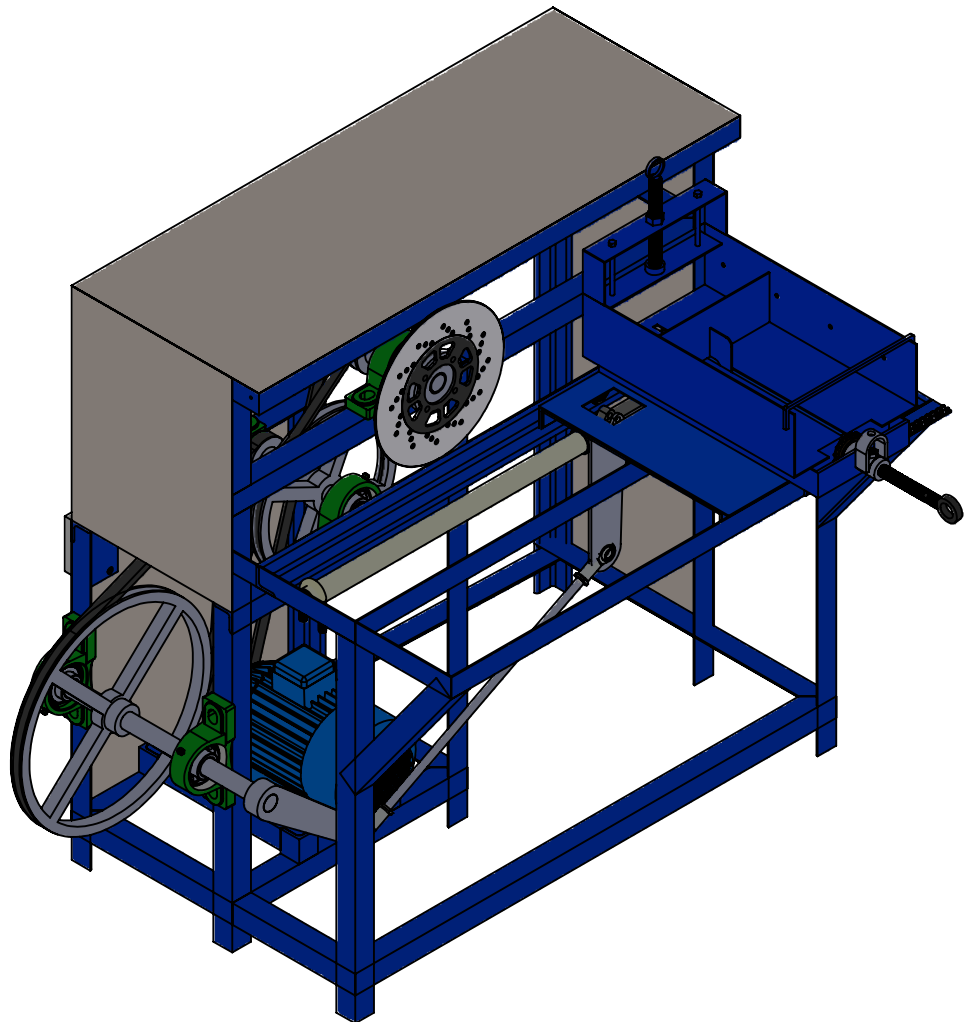
Tabel 7. Umur rancangan bantalan (L.Mott, 2004)

<i>Aplikasi</i>	<i>Umur Rancangan, L_{10^6} jam</i>
<i>Peralatan rumah tangga</i>	1000-2000
<i>Mesin pesawat terbang</i>	1000-4000
<i>Otomotif</i>	1500-5000
<i>Alat-alat pertanian</i>	3000-6000
<i>Elevator, kipas angin industri, gigi persneling untuk multitujuan</i>	8000-15 000
<i>Motor listrik, blower industri, mesin industri umum</i>	20 000-30 000
<i>Pompa dan kompresor</i>	40 000-60 000
<i>Peralatan kritis yang beroperasi selama 24 jam terus-menerus</i>	100 000-200 000

LAMPIRAN 2
(Gambar Kerja)

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

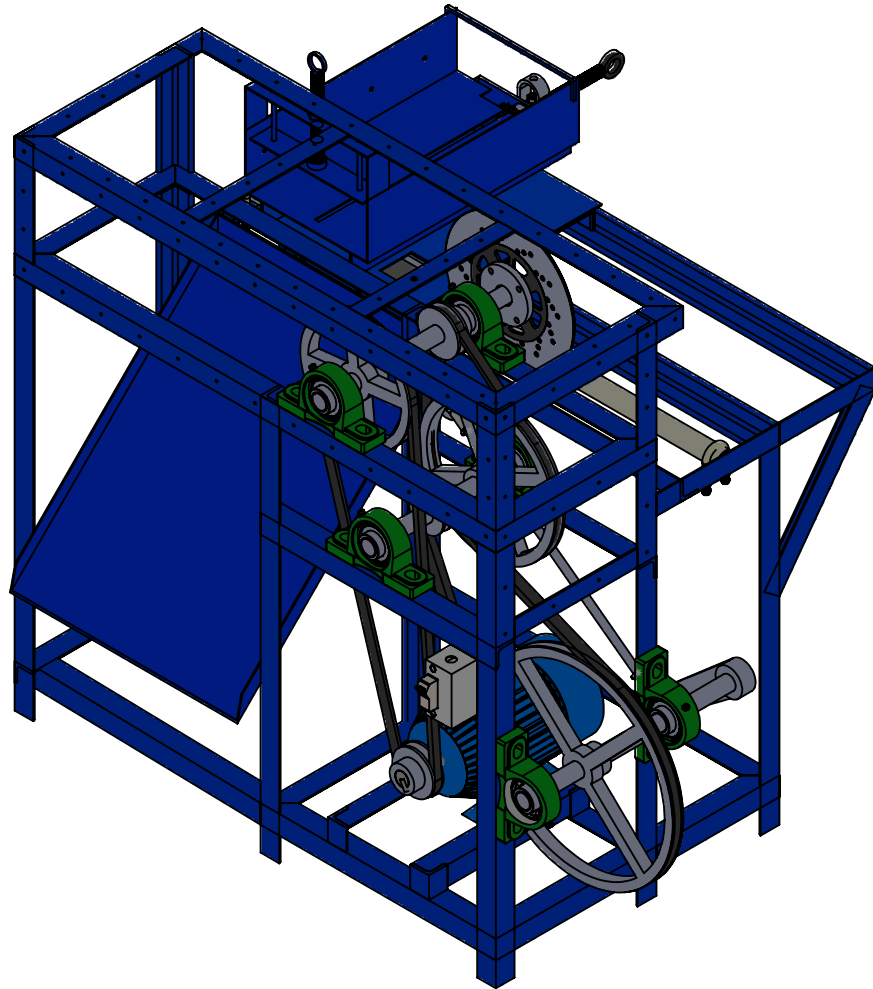
5		4		3		2		1	
NO		TANGGAL	NAMA	NO		PERUBAHAN		TANGGAL	NAMA
△				△					



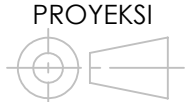
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA <h2 style="text-align: center;">MESIN PENGIRIS TEMPE</h2> NO . ASSY : MPT/01								SKALA 1 : 10	DIGAMBAR 09-06-23	Arfian
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								FORMAT A4	NO GAMBAR : MPT/01	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

	5	4	3	2	1
NO		TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL		NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL
NAMA		NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA

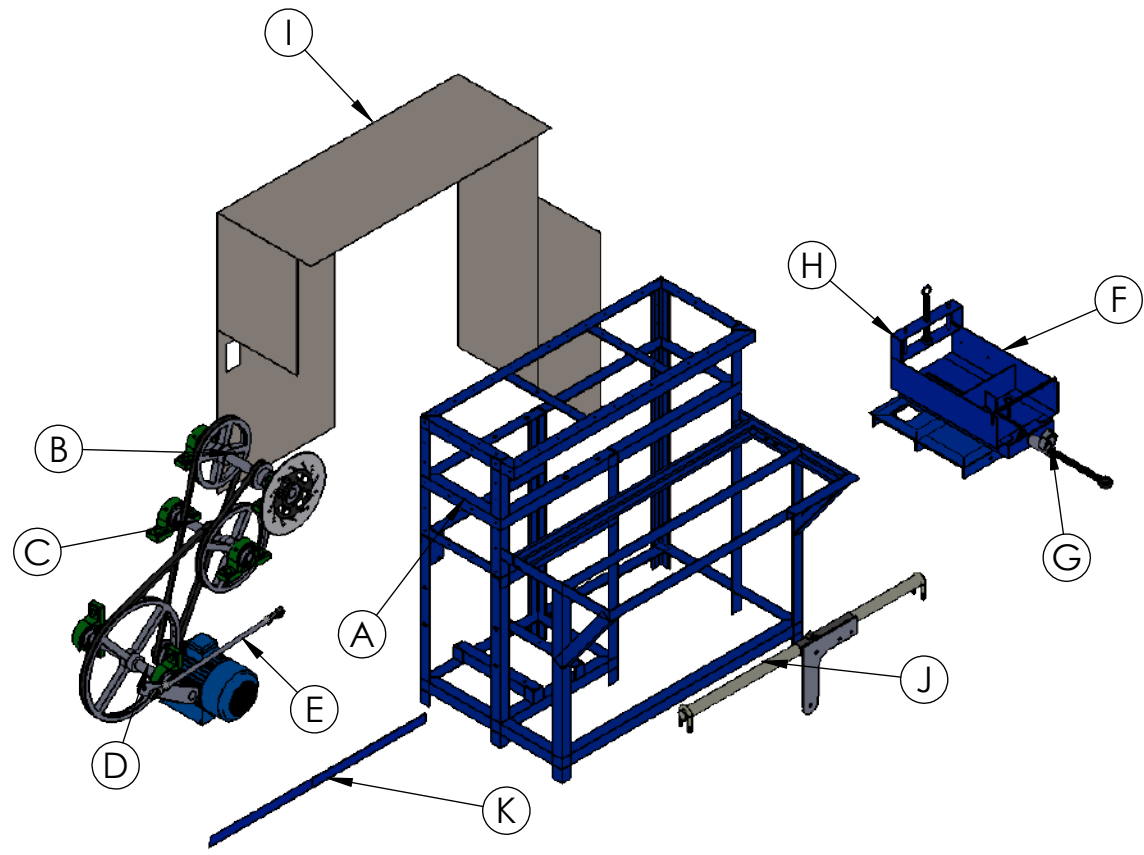


JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN		
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO ORDER			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
NAMA MESIN PENGIRIS TEMPE NO . ASSY : MPT/02									SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian
									1 : 10	DIPERIKSA		
									FORMAT	NO GAMBAR :		
									A4	MPT/02		



GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



Seluncur Tempe Irisan		Lihat detail		K	
Rel Base Tempe		Lihat detail		J	
Gripper Tempe		Lihat detail		I	
Cover		Lihat detail		H	
Sistem Pendorong		Lihat detail		G	
Base Tempe		Lihat detail		F	
Connecting		Lihat detail		E	
Poros 3		Lihat detail		D	
Poros 2		Lihat detail		C	
Poros 1		Lihat detail		B	
Rangka		Lihat detail		A	

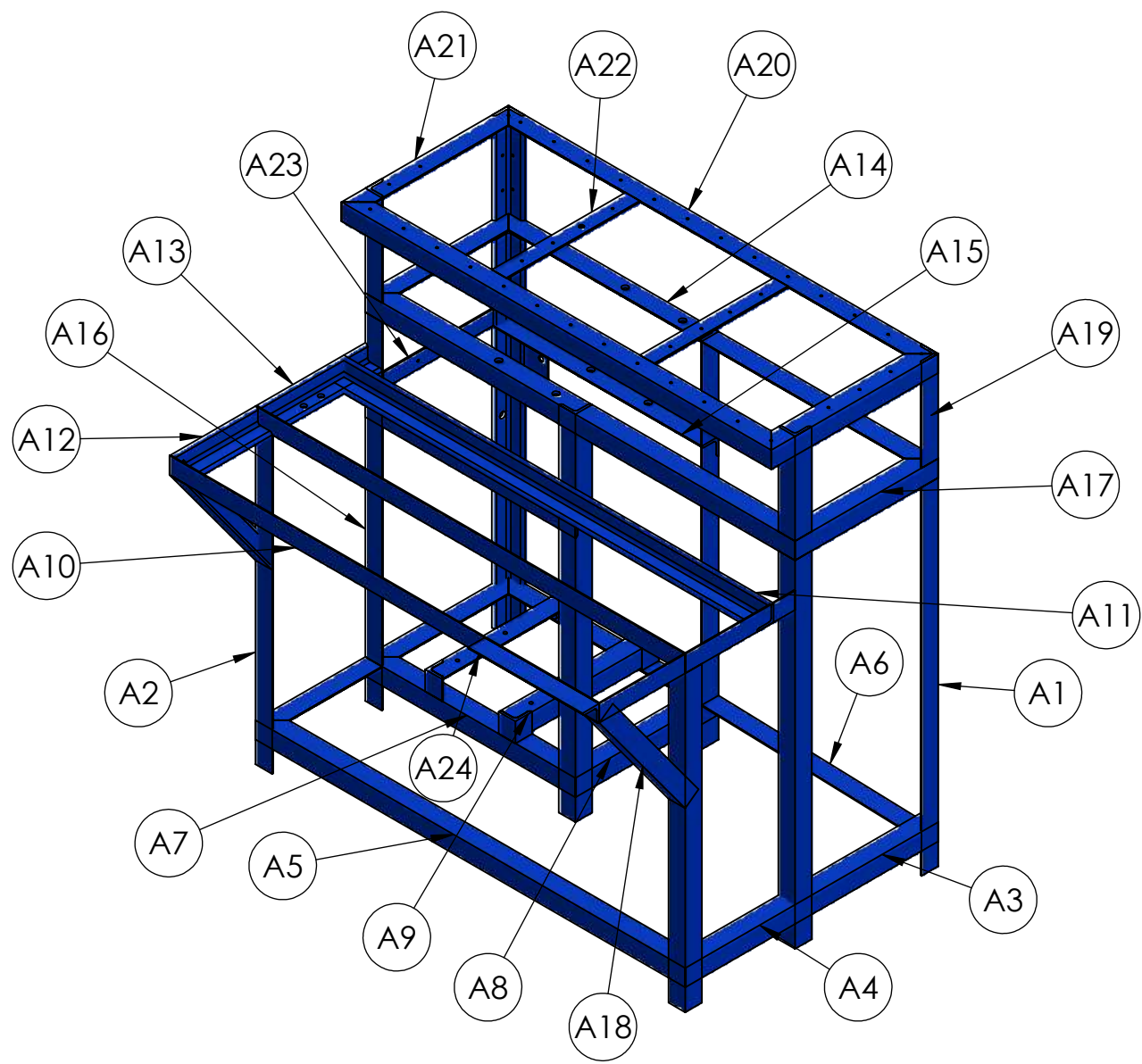
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">ASSY MESIN PENGIRIS TEMPE</h2> NO . ASSY : MPT/03	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 20</h3>	DIGAMBAR 09-06-23	Arfian	
		DIPERIKSA		
		DISAHKAN		

POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT <h3 style="text-align: center;">A4</h3>	NO GAMBAR : <h2 style="text-align: center;">MPT/03</h2>
--	---	--


GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN



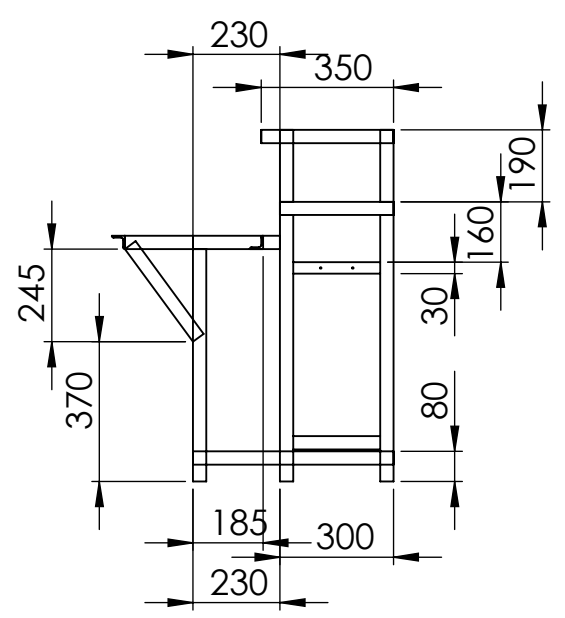
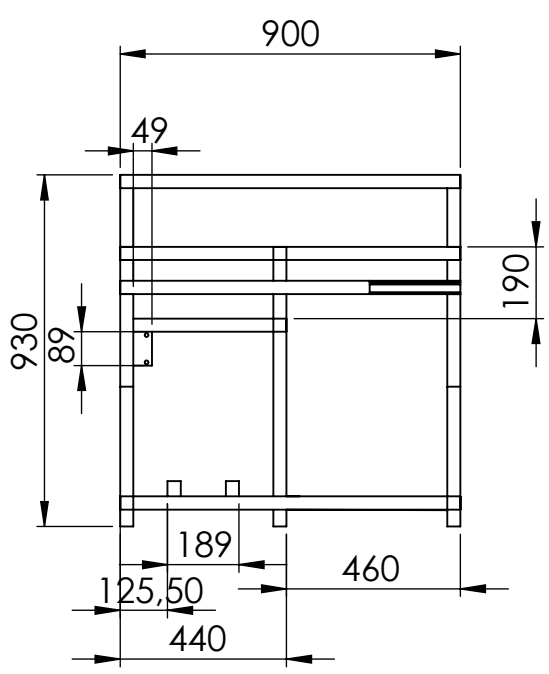
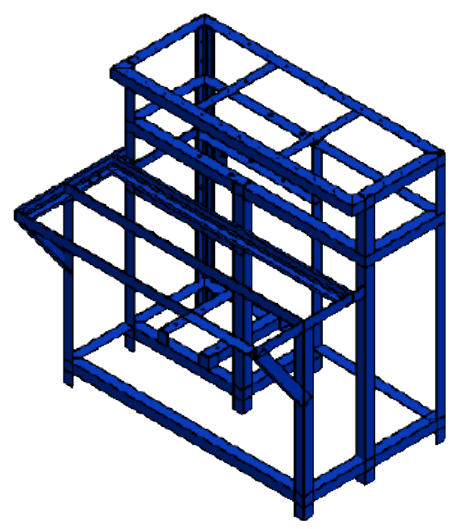
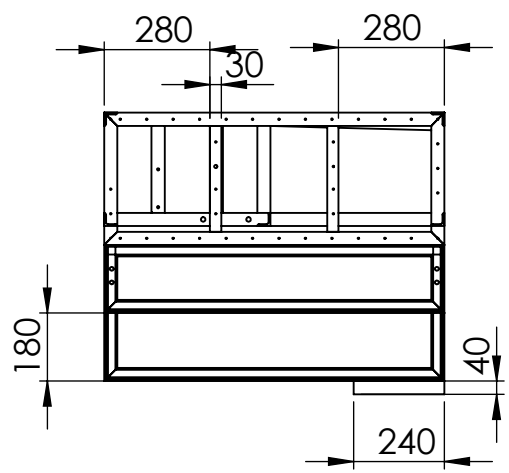
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA ASSY RANGKA MESIN PENGIRIS TEMPE NO . ASSY : MPT/04								SKALA 1 : 10	DIGAMBAR 09-06-23 DIPERIKSA Arfian DISAHKAN	
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								FORMAT A4	NO GAMBAR : MPT/04	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH TANGKANKAN

5		4			3		2		1				
NO					TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN		TANGGAL	NAMA		
△							△						
E											E		
D											D		
C	1	Rangka Dudukan Rantai				Mildsteel	Lihat detail		A24	Dibuat		C	
	1	Rangka Cover Kiri				Mildsteel	Lihat datail		A23	Dibuat			
	1	Rangka Cover Atas 3				Mildsteel	Lihat detail		A22	Dibuat			
	1	Rangka Cover Atas 2				Mildsteel	Lihat detail		A21	Dibuat			
	1	Rangka Cover Atas 1				Mildsteel	Lihat detail		A20	Dibuat			
	4	Rangka Kaki Cover				Mildsteel	Lihat detail		A19	Dibuat			
	2	Rangka Penyangga Rel				Mildsteel	Lihat detail		A18	Dibuat		C	
	2	Rangka Atas Samping				Mildsteel	Lihat detail		A17	Dibuat			
	2	Rangka Dudukan Poros 3				Mildsteel	Lihat detail		A16	Dibuat			
	2	Rangka Dudukan Poros 2				Mildsteel	Lihat detail		A15	Dibuat			
	2	Rangka Dudukan Poros 1				Mildsteel	Lihat detail		A14	Dibuat			
	2	Rangka Rel Samping 2				Mildsteel	Lihat detail		A13	Dibuat			
	2	Rangka Rel Samping 1				Mildsteel	Lihat detail		A12	Dibuat			
	2	Rangka Rel Pengiris 2				Mildsteel	Lihat detail		A11	Dibuat			
	2	Rangka Rel Pengiris 1				Mildsteel	Lihat detail		A10	Dibuat			
	2	Rangka Dudukan Motor 3				Mildsteel	Lihat detail		A9	Dibuat			
	2	Rangka Dudukan Motor 2				Mildsteel	Lihat detail		A8	Dibuat			
	2	Rangka Dudukan Motor 1				Mildsteel	Lihat detail		A7	Dibuat			
	1	Rangka Bawah Belakang				Mildsteel	Lihat detail		A6	Dibuat		B	
	1	Rangka Bawah Depan				Mildsteel	Lihat detail		A5	Dibuat			
	2	Rangka Samping Bawah 2				Mildsteel	Lihat detail		A4	Dibuat			
	1	Rangka Samping Bawah 1				Mildsteel	Lihat detail		A3	Dibuat			
	2	Rangka Kaki 2				Mildsteel	Lihat detail		A2	Dibuat			
	4	Rangka Kaki 1				Mildsteel	Lihat detail		A1	Dibuat			
A	JML	NAMA BAGIAN				BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN		A	
	>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI			
	<	6	30	120	400	1000	2000						
	TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
	NAMA							SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian		
	<h2>ASSY RANGKA MESIN PENGIRIS TEMPE</h2>							1 : 10	DIPERIKSA				
									DISAHKAN				
	NO . ASSY : MPT/04							FORMAT	NO GAMBAR :				
								A4	MPT/04				

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



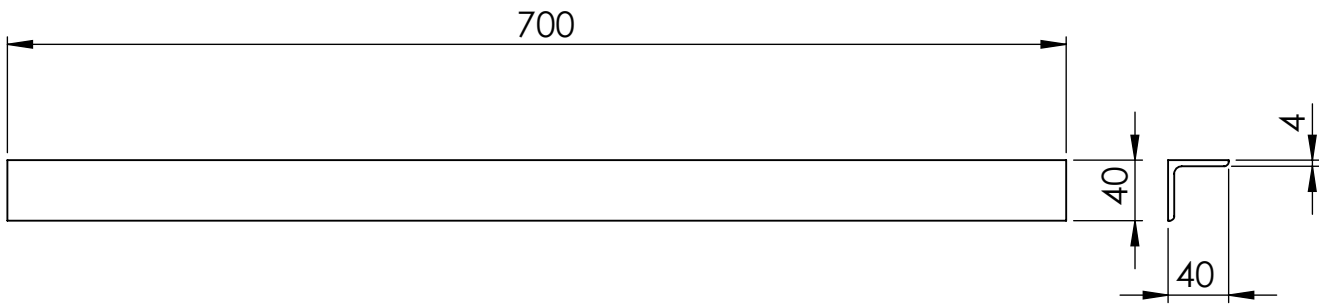
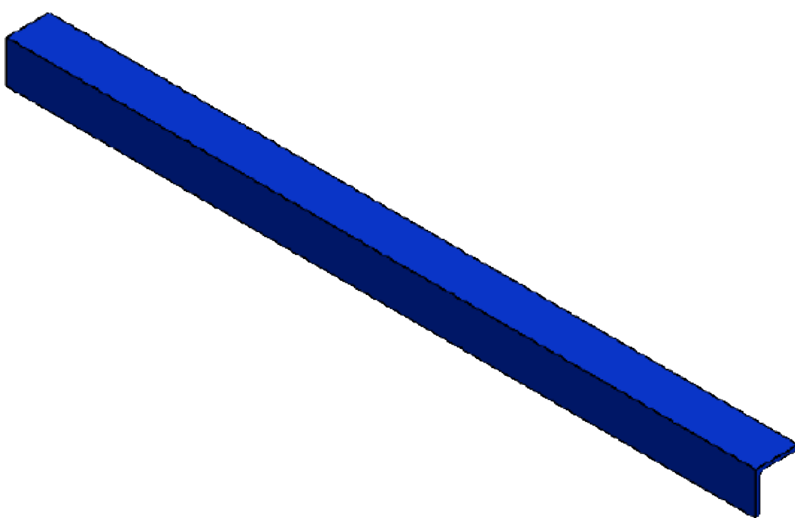
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">RANGKA MESIN PENGIRIS TEMPE</h2> NO . ASSY : MPT/05	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 10</h3>	DIGAMBAR 09-06-23 Arfian	DIPERIKSA 	DISAHKAN
---	--	--------------------------------	-------------------	------------------

POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT <h3 style="text-align: center;">A4</h3>	NO GAMBAR : <h2 style="text-align: center;">MPT/05</h2>
---	---	--

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5		4		3		2		1	
NO		TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA		
△				△					



4	Rangka Kaki 1		Mildsteel	Lihat detail		A1	
---	---------------	--	-----------	--------------	--	----	--

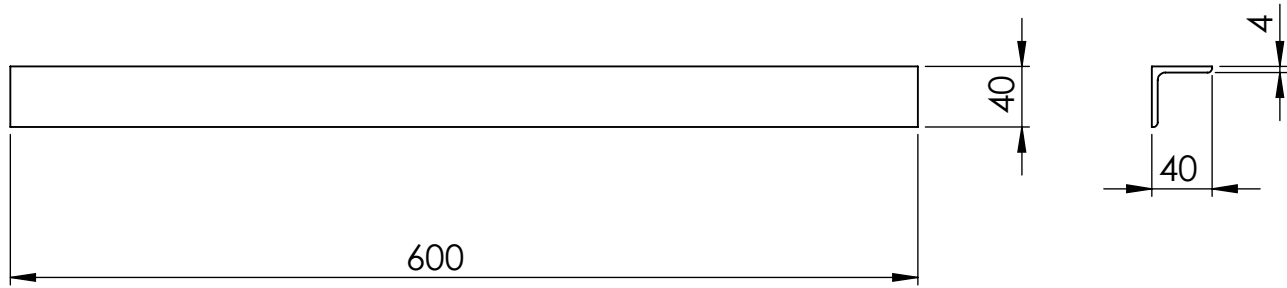
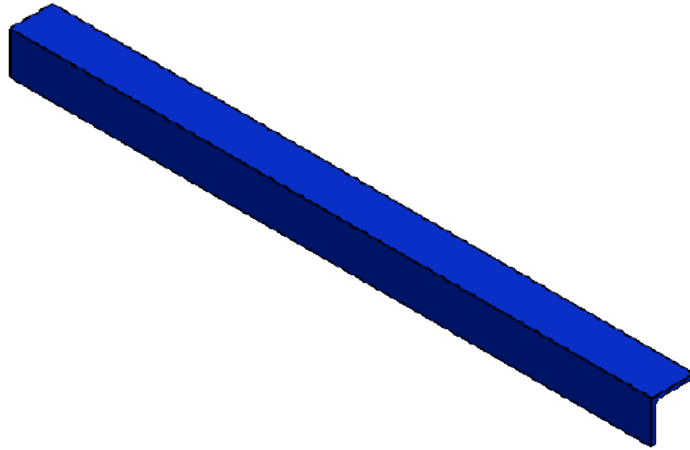
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		PROYEKSI
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA						SKALA 1 : 5	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian
RANGKA KAKI 1							DIPERIKSA		
							DISAHKAN		
NO . ASSY : MPT/06									

POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212						FORMAT A4	NO GAMBAR : MPT/06		
---	--	--	--	--	--	--------------	-----------------------	--	--

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

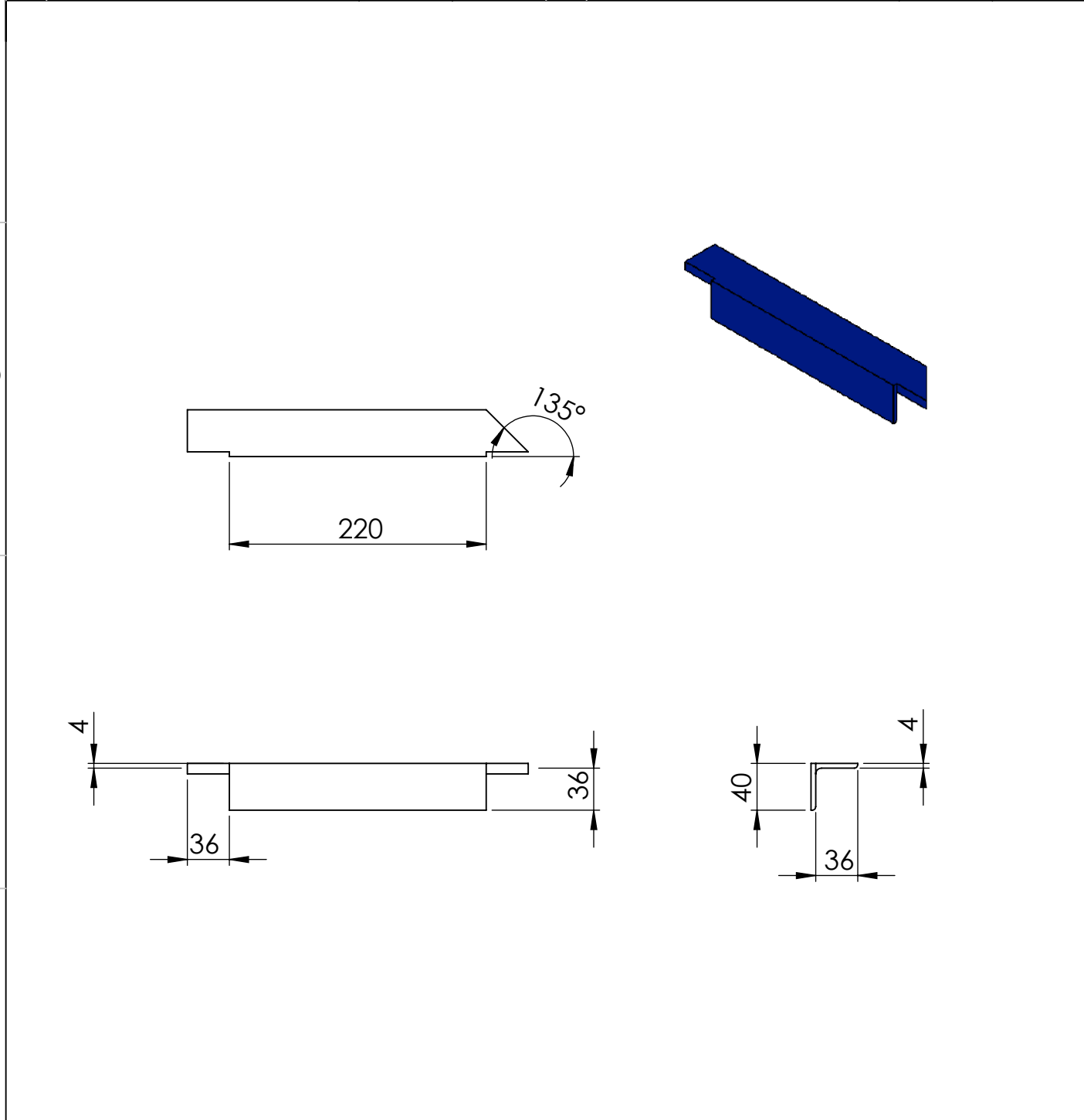
5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



2	Rangka Kaki 2	Mildsteel	Lihat detail		A2	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	09-06-23 Arfian
RANGKA KAKI 2				1 : 5	DIPERIKSA	
NO . ASSY : MPT/07				DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN				FORMAT	NO GAMBAR :	
TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id				A4	MPT/07	
JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212						

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



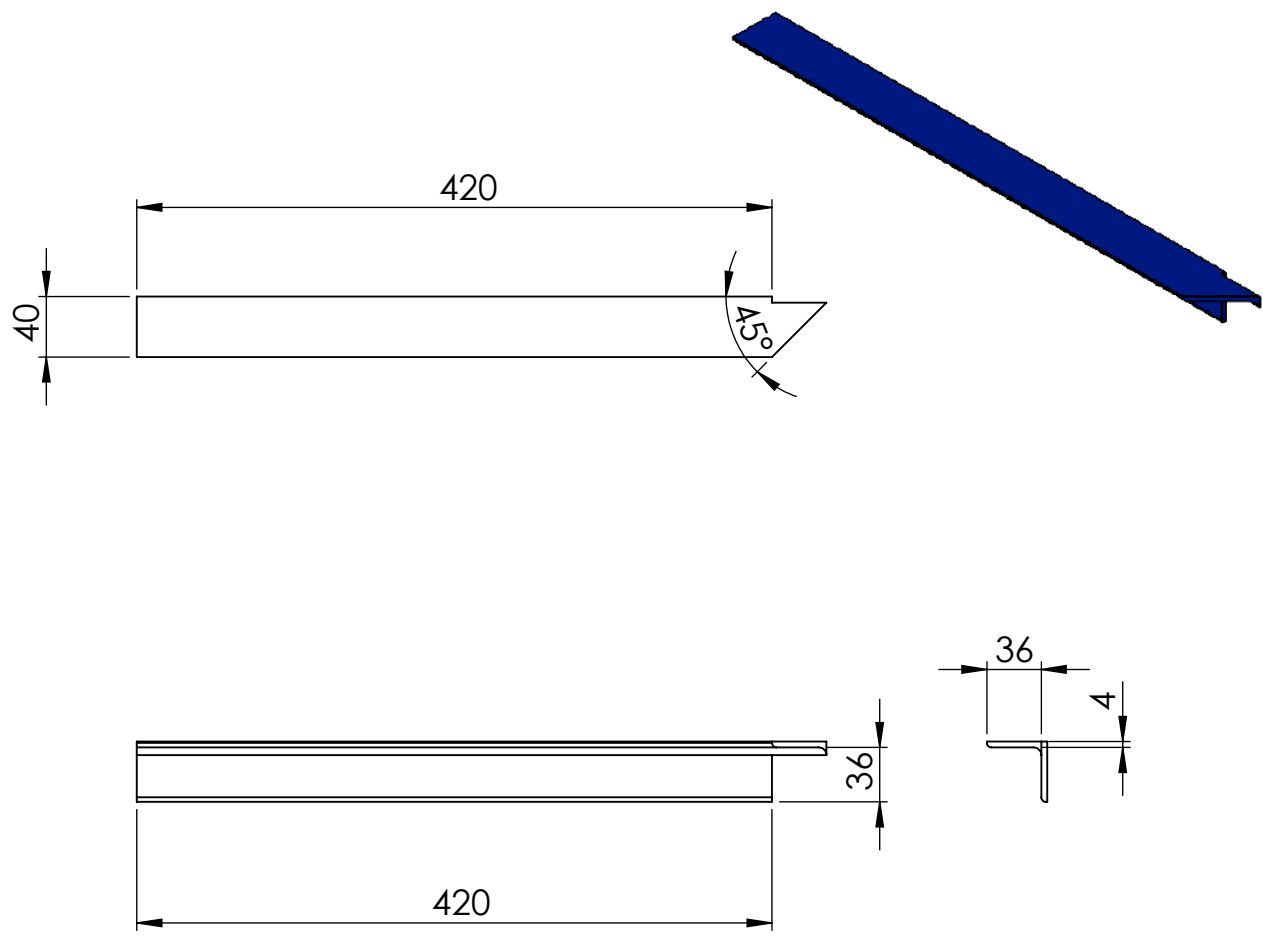
1	Rangka Samping Bawah 1	Mildsteel	Lihat detail		A3	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA <h2 style="text-align: center;">RANGKA SAMPING BAWAH 1</h2>				SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 5</h3>	DIGAMBAR 09-06-23 Arfian DIPERIKSA DISAHKAN	
NO . ASSY : MPT/08				FORMAT <h3 style="text-align: center;">A4</h3>	NO GAMBAR : <h2 style="text-align: center;">MPT/08</h2>	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

	5	4	3	2	1						
NO	TANGGAL			NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA			
E											
D											
C											
B											
A											
1	Rangka Bawah Depan			Mildsteel	Lihat detail		A5				
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER			
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA <h2 style="text-align: center;">RANGKA BAWAH DEPAN</h2> NO . ASSY : MPT/10								SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian
								1 : 10	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								FORMAT	NO GAMBAR :		
								A4	MPT/10		
	5	4	3	2	1						
	PENGANTI DARI		DIGANTI DENGAN		NO LEMBAR	JUMLAH LEMBAR					

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



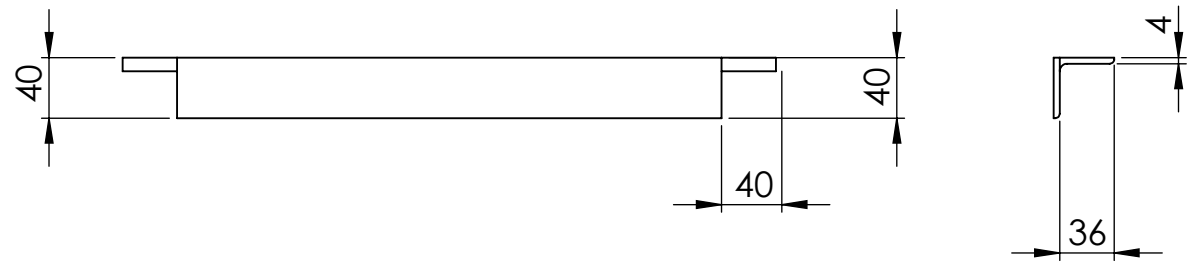
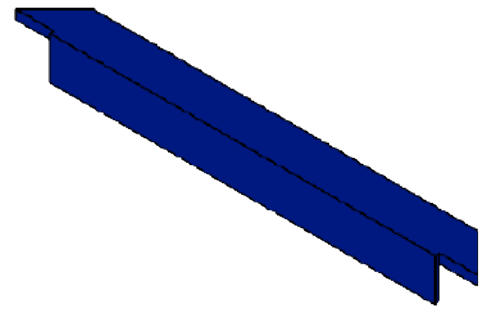
1	Rangka Bawah Belakang	Mildsteel	Lihat detail		A6	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000
<	6	30	120	400	1000	2000
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
				Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	09-06-23
RANGKA BAWAH BELAKANG				1 : 5	DIPERIKSA	Arfian
NO . ASSY : MPT/11				DISAHKAN		
FORMAT				NO GAMBAR :		
A4				MPT/11		



POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN
 TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id
 JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



2	Rangka Dudukan Motor 1	Mildsteel	Lihat detail		A7	
---	------------------------	-----------	--------------	--	----	--

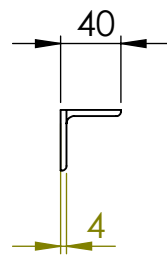
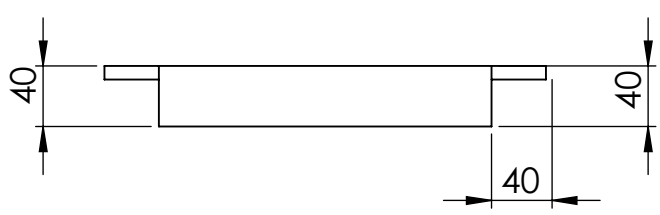
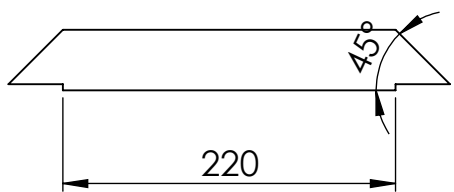
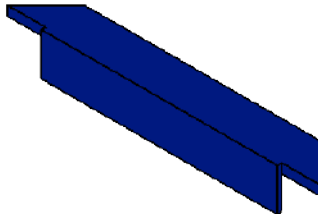
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">RANGKA DUDUKAN MOTOR 1</h2> NO . ASSY : MPT/12	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 5</h3>	DIGAMBAR 09-06-23	Arfian	
--	---	----------------------	--------	--

POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT <h3 style="text-align: center;">A4</h3>	NO GAMBAR : <h2 style="text-align: center;">MPT/12</h2>
---	---	--

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

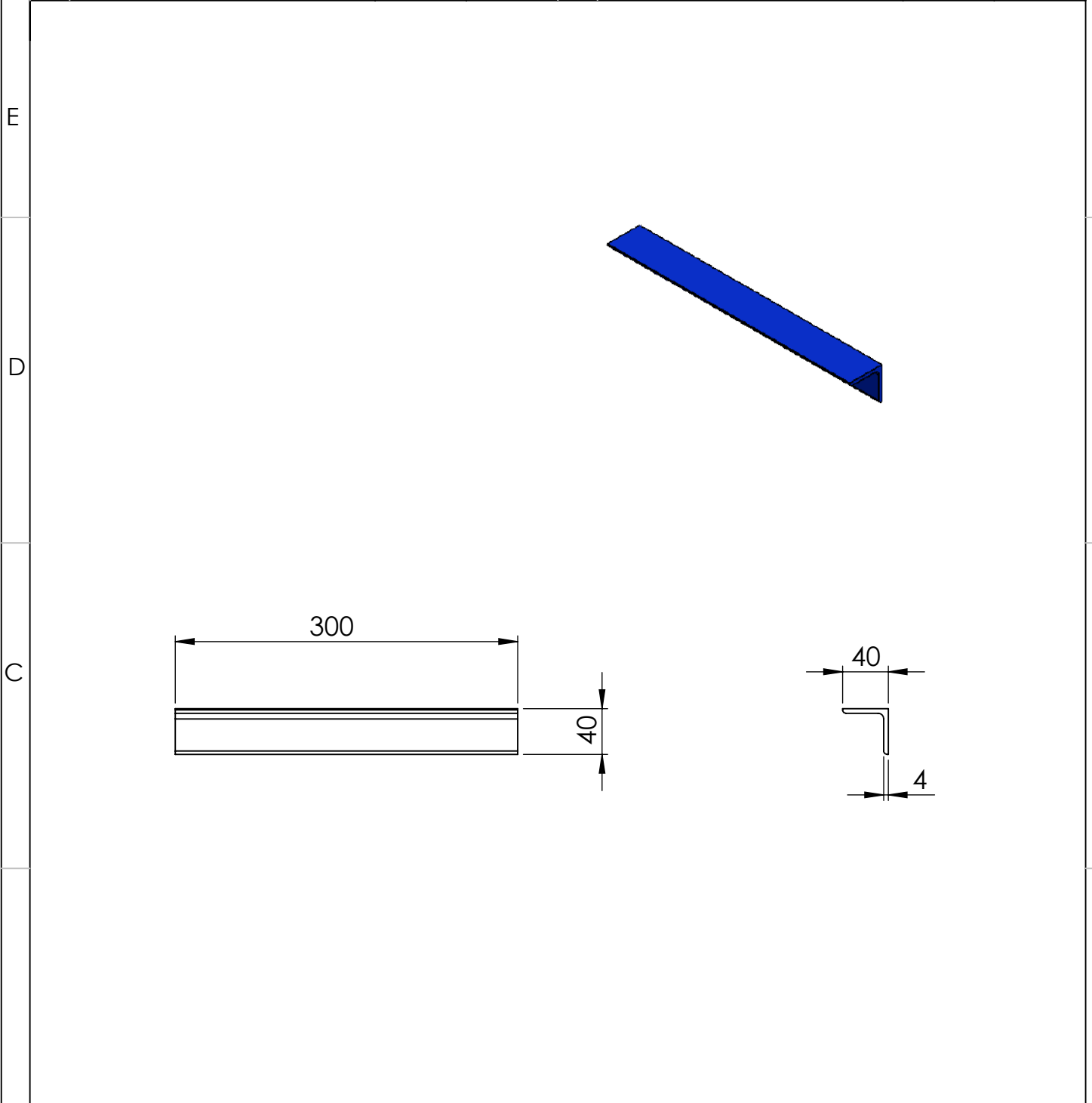
5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL
NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA



2	Rangka Dudukan Motor 2	Mildsteel	Lihat detail		A8	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000
<	6	30	120	400	1000	2000
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Pengerjaan Lanjut				NO ORDER		PROYEKSI
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	09-06-23
RANGKA DUDUKAN MOTOR 2				1 : 5	DIPERIKSA	Arfian
NO . ASSY : MPT/13				DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN				FORMAT	NO GAMBAR :	
TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id				A4	MPT/13	
JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212						

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

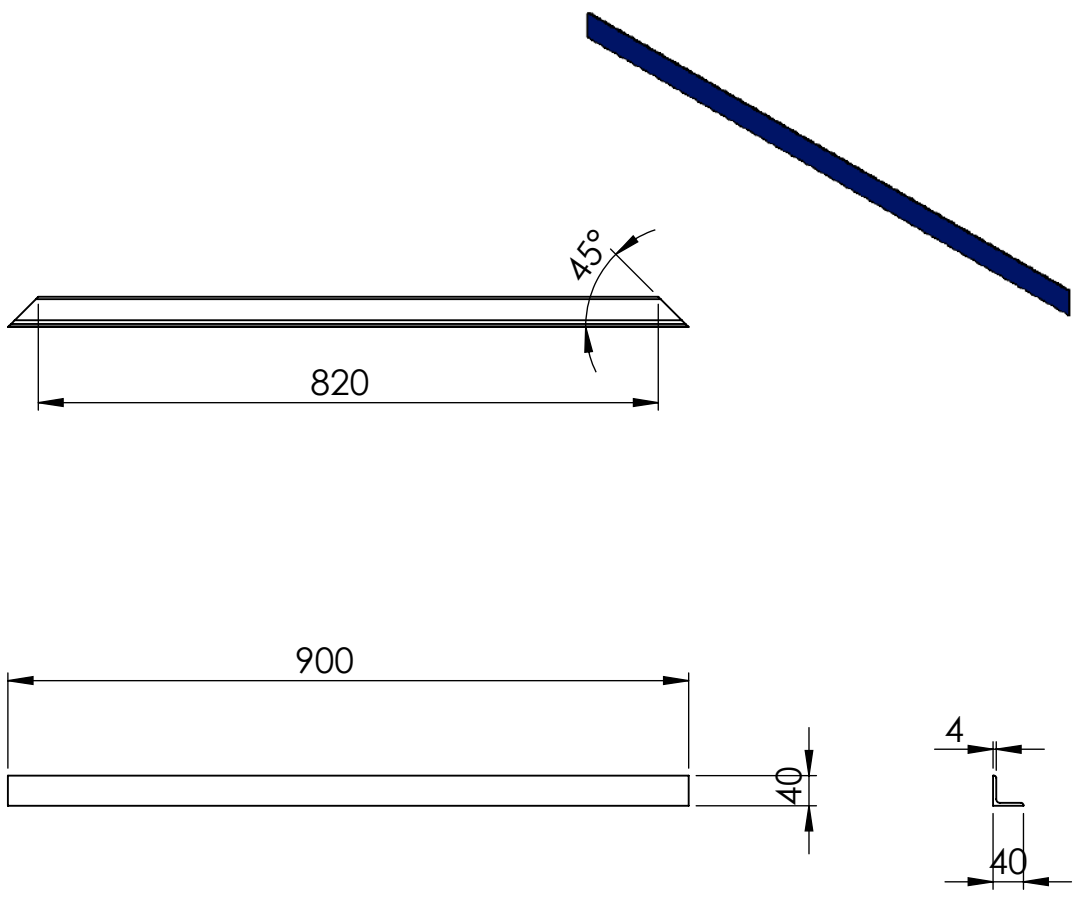
5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN



2	Rangka Dudukan Motor 3	Mildsteel	Lihat detail		A9		
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	
>	0 6 30 120 400 1000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		PROYEKSI 	
<	6 30 120 400 1000 2000						
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2						
NAMA <h2 style="text-align: center;">RANGKA DUDUKAN MOTOR 3</h2>				SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian
NO . ASSY : MPT/14				1 : 5	DIPERIKSA		
					DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT	NO GAMBAR :		
				A4	MPT/14		

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

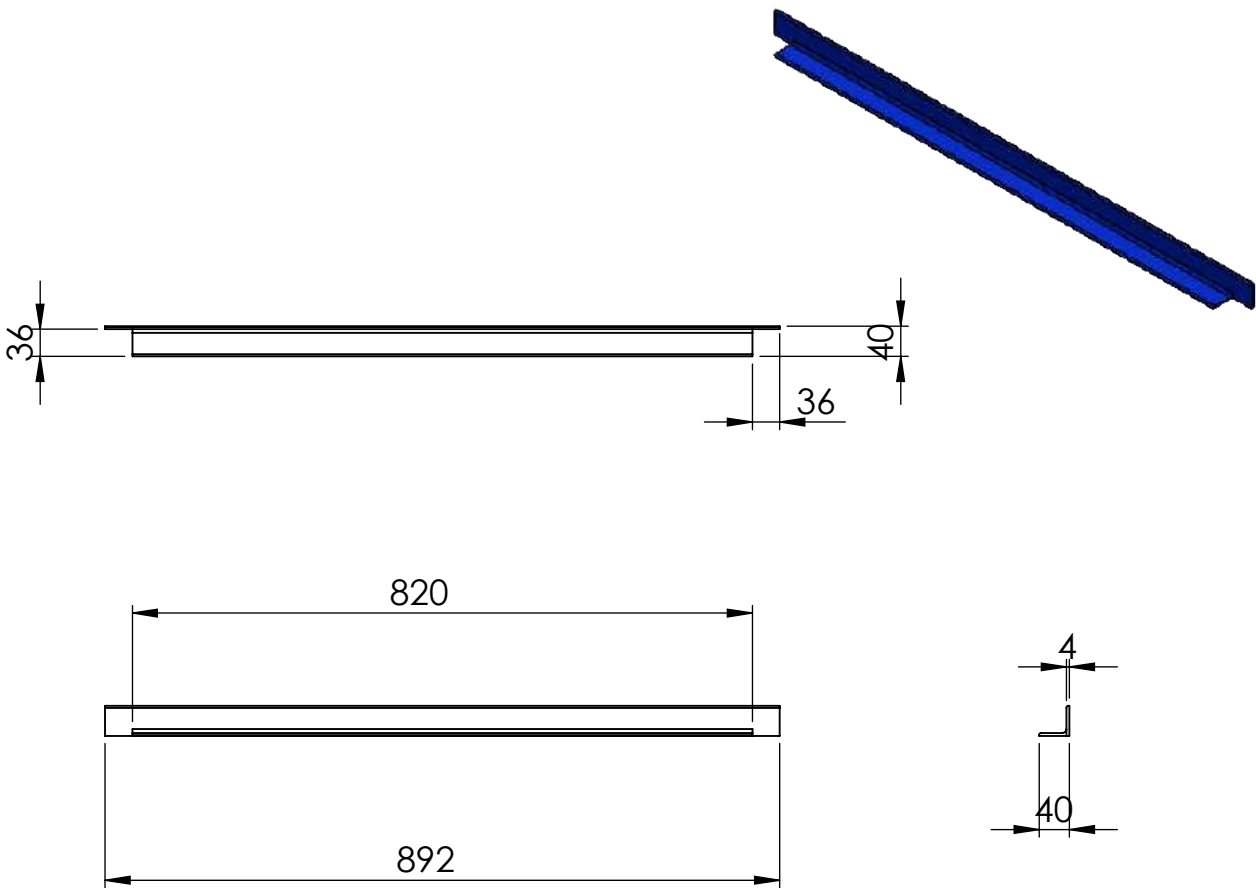
5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



2	Rangka Rel Pengiris 1	Mildsteel	Lihat detail		A10	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	09-06-23 Arfian
RANGKA REL PENGIRIS 1				1 : 10	DIPERIKSA	
NO . ASSY : MPT/15				DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN				FORMAT	NO GAMBAR :	
TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id				A4	MPT/15	
JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212						

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

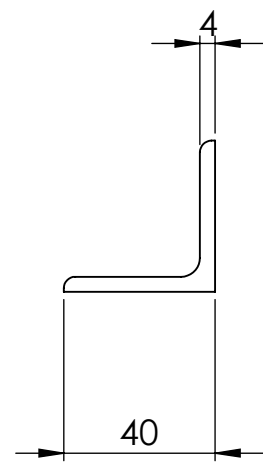
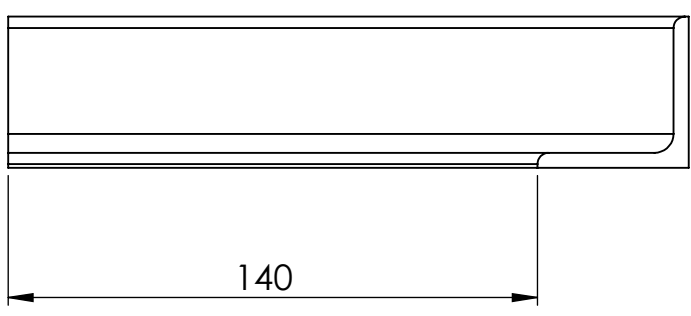
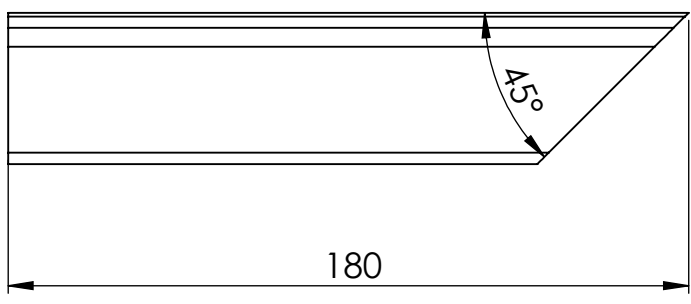
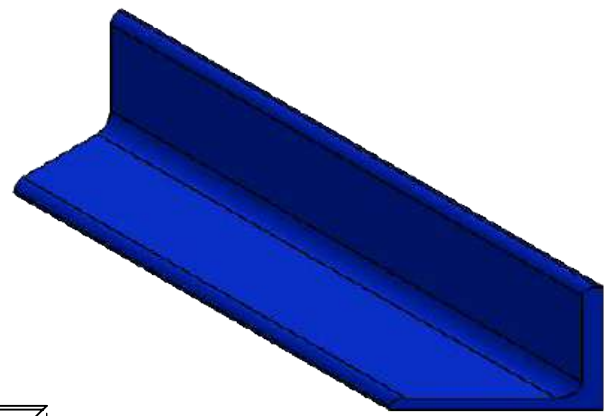
5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



1	Rangka Rel Pengiris 2	Mildsteel	Lihat detail		A11		
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	
<	6	30	120	400	1000	2000	
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	
Pengerjaan Lanjut				NO ORDER		PROYEKSI	
NAMA <h2 style="margin: 0;">RANGKA REL PENGIRIS 2</h2> NO . ASSY : MPT/16				SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	
				1 : 10	DIPERIKSA		Arfian
					DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT	NO GAMBAR :		
				A4	MPT/16		

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

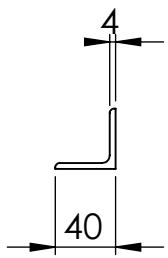
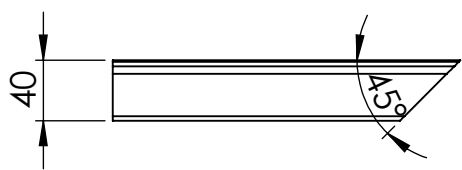
5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



2	Rangka Rel Samping 1	Mildsteel	Lihat detail		A12	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000
<	6	30	120	400	1000	2000
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Pengerjaan Lanjut				NO ORDER		PROYEKSI
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	09-06-23
RANGKA REL SAMPING 1				1 : 2	DIPERIKSA	Arfian
NO . ASSY : MPT/17				DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN				FORMAT	NO GAMBAR :	
TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id				A4	MPT/17	
JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212						

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

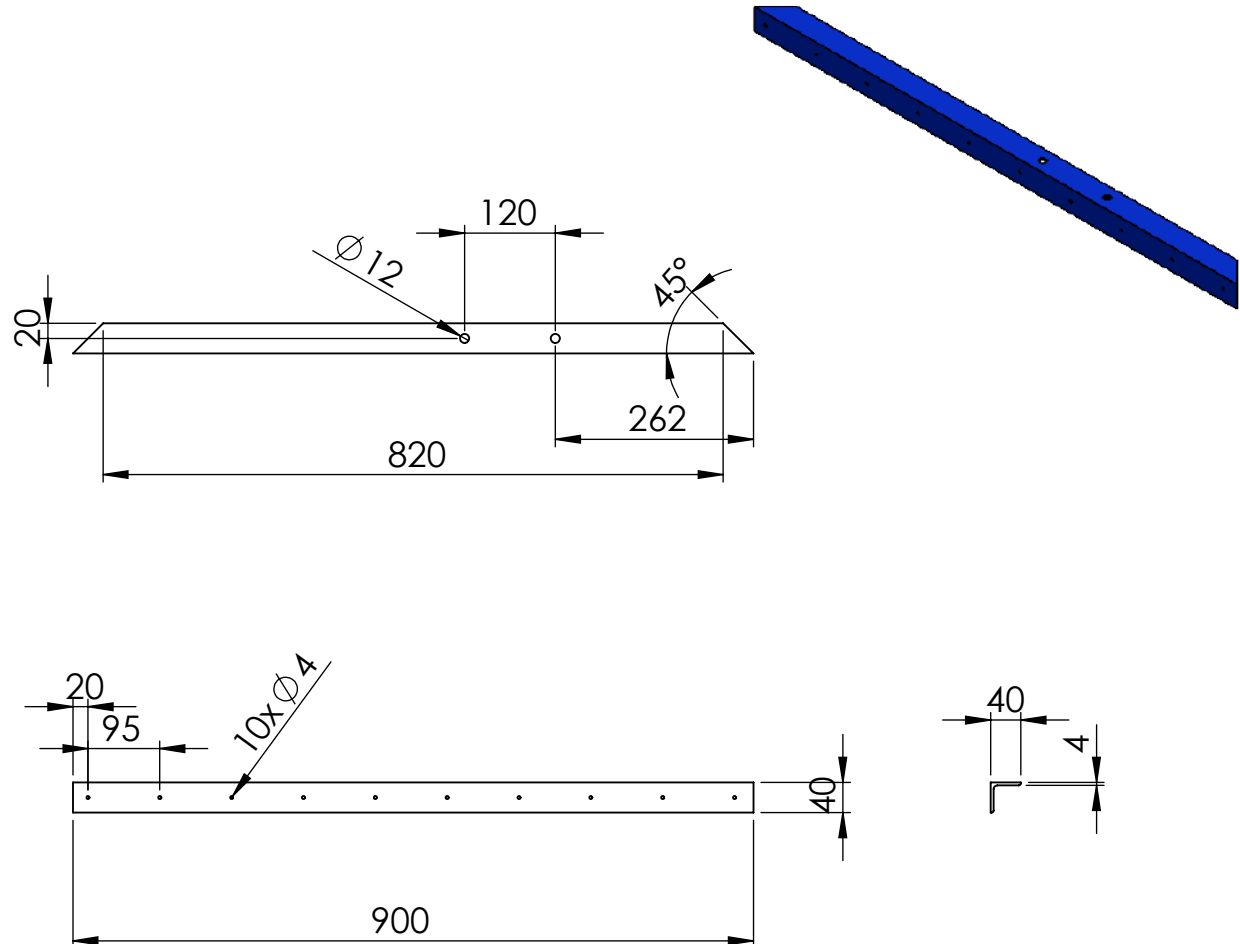
5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN



2	Rangka Rel Samping 2	Mildsteel	Lihat detail		A13						
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA <h2 style="text-align: center;">RANGKA REL SAMPING 2</h2> NO . ASSY : MPT/18								SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian
								1 : 5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
								FORMAT	NO GAMBAR :		
								A4	MPT/18		

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

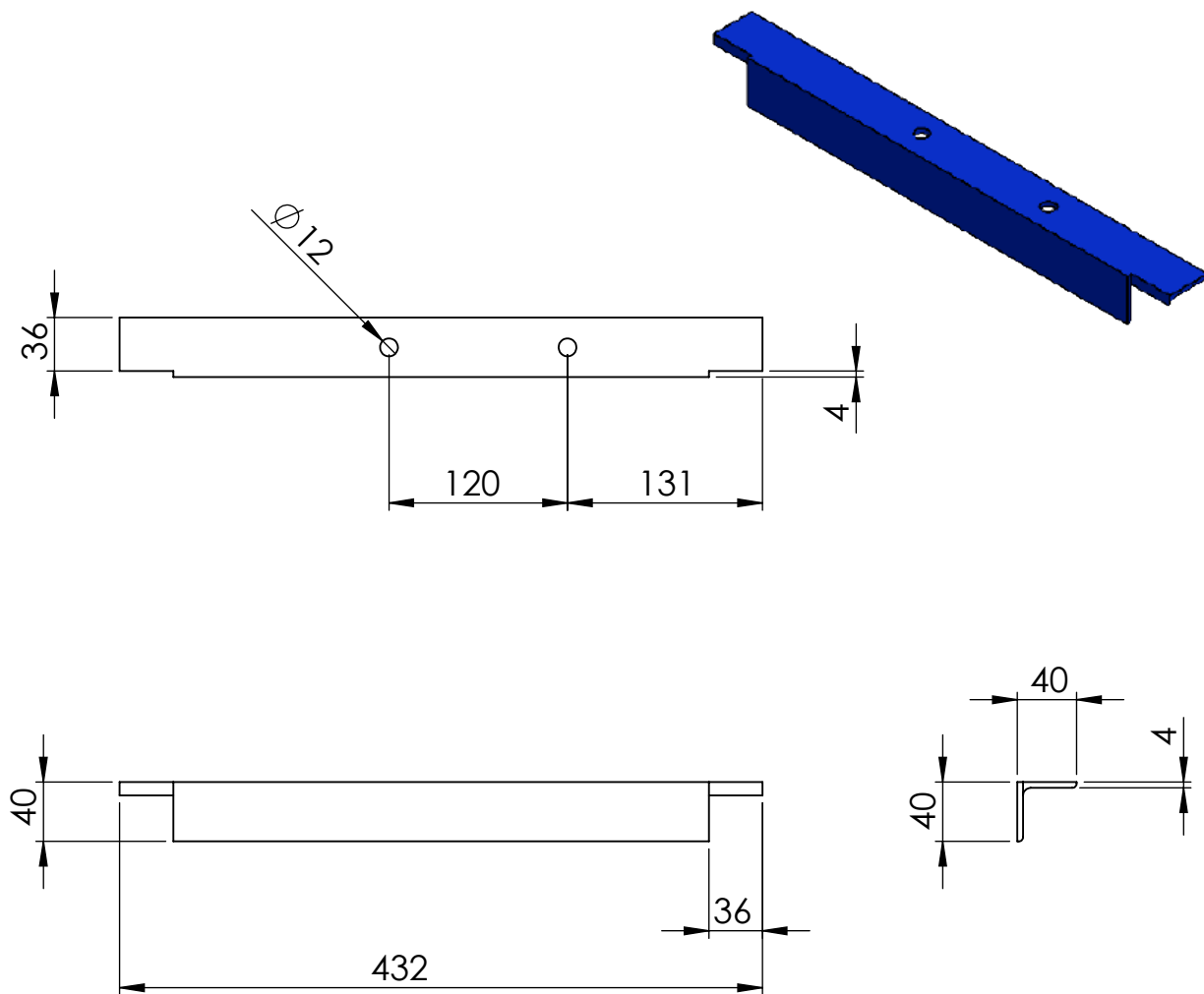
5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN



2	Rangka Dudukan Poros 1	Mildsteel	Lihat detail		A14	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI		SKALA 1 : 10 DIGAMBAR 09-06-23 Arfian DIPERIKSA DISAHKAN
<	6 30 120 400 1000 2000					
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA <h2 style="text-align: center;">RANGKA DUDUKAN POROS 1</h2> NO . ASSY : MPT/19						
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT A4		NO GAMBAR : MPT/19

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN



2	Rangka Dudukan Poros 2	Mildsteel	Lihat detail		A15	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI		SKALA 1 : 5 DIGAMBAR 09-06-23 Arfian DIPERIKSA DISAHKAN
<	6 30 120 400 1000 2000					
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA RANGKA DUDUKAN POROS 2 NO . ASSY : MPT/20				SKALA 1 : 5 DIGAMBAR 09-06-23 Arfian DIPERIKSA DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT A4 NO GAMBAR : MPT/20		

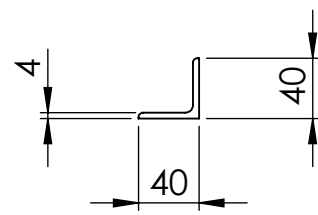
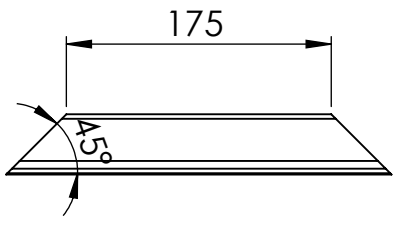
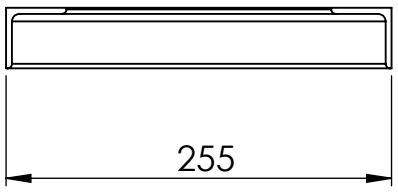
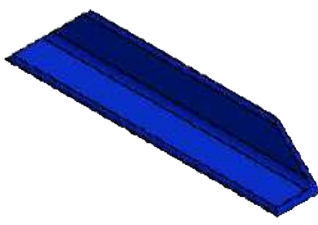
GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

	5	4	3	2	1
NO		TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL		NAMA			
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					

2	Rangka Atas Samping	Mildsteel	Lihat detail		A17	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000
<	6	30	120	400	1000	2000
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Pengerjaan Lanjut				NO ORDER		
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	09-06-23
RANGKA ATAS SAMPING				1 : 5	DIPERIKSA	Arfian
NO . ASSY : MPT/22				DISAHKAN		
				FORMAT	NO GAMBAR :	
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN				A4	MPT/22	
TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id						
JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212						

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



2	Rangka Penyangga Rel	Mildsteel	Lihat detail		A18	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000
<	6	30	120	400	1000	2000
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Pengerjaan Lanjut				NO ORDER		PROYEKSI
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	09-06-23
RANGKA PENYANGGA REL				1 : 5	DIPERIKSA	Arfian
NO . ASSY : MPT/23				DISAHKAN		
FORMAT				NO GAMBAR :		
A4				MPT/23		

5	4	3	2	1
PENGANTI DARI	DIGANTI DENGAN	NO LEMBAR	JUMLAH LEMBAR	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN

E

E

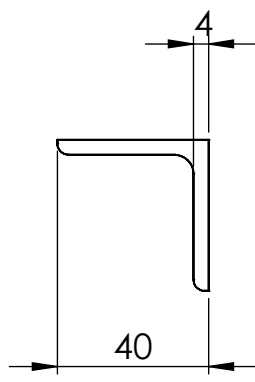
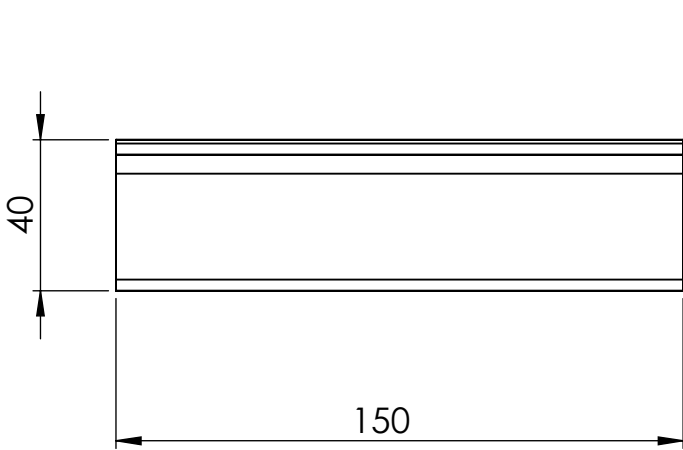
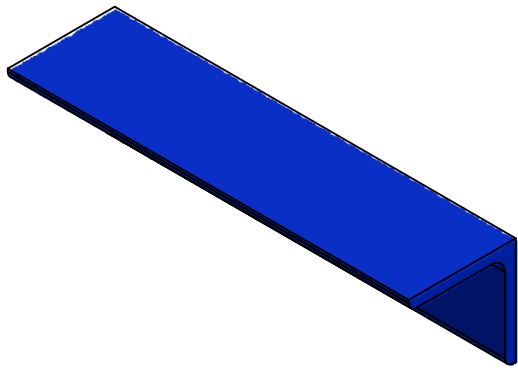
D

D

C

C

B



4	Rangka Kaki Cover	Mildsteel	Lihat detail		A19		
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI 	
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER			
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2						
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian
RANGKA KAKI COVER				1 : 2	DIPERIKSA		
					DISAHKAN		
NO . ASSY : MPT/24							
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT	NO GAMBAR :		
				A4	MPT/24		

A

A

5

4

3

2

1

PENGGANTI DARI

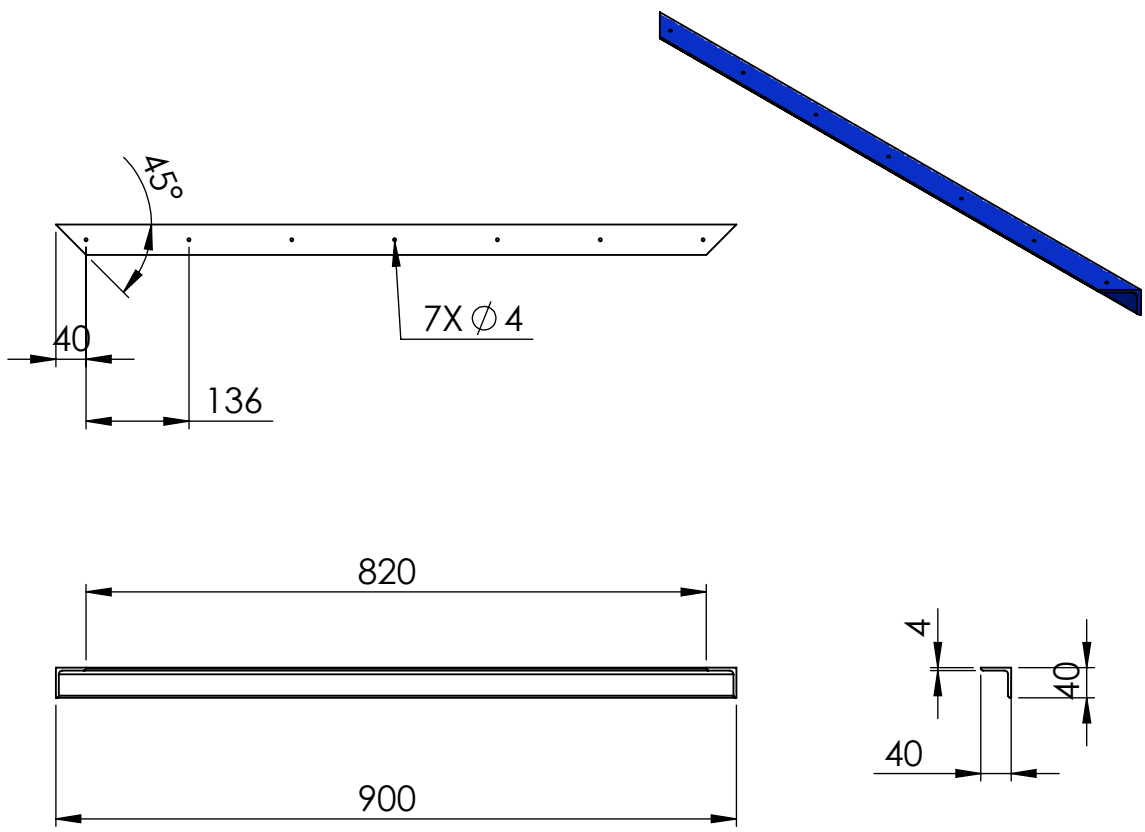
DIGANTI DENGAN

NO LEMBAR

JUMLAH LEMBAR

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

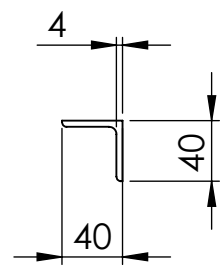
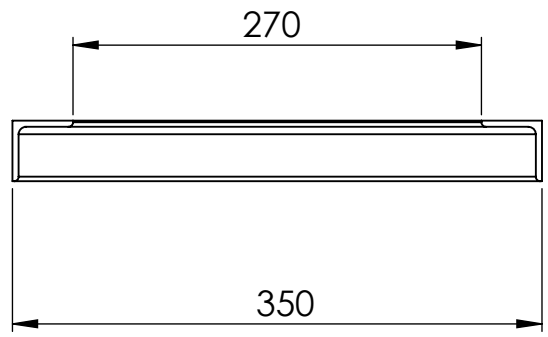
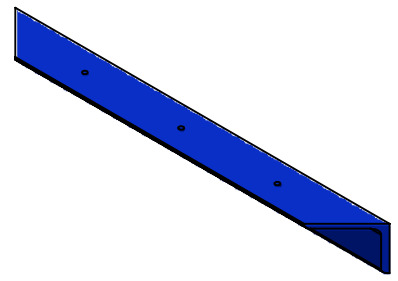
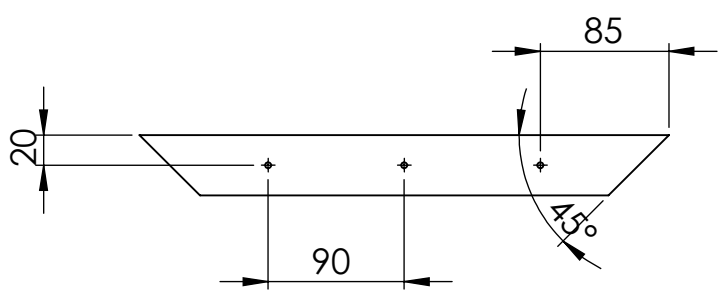
5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN



2	Rangka Cover Atas 1	Mildsteel	Lihat detail		A20	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA <h2 style="text-align: center;">RANGKA COVER ATAS 1</h2>				SKALA 1 : 10	DIGAMBAR 09-06-23	Arfian
NO . ASSY : MPT/25				DIPERIKSA DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT A4	NO GAMBAR : MPT/25	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

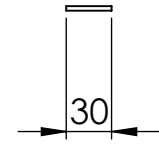
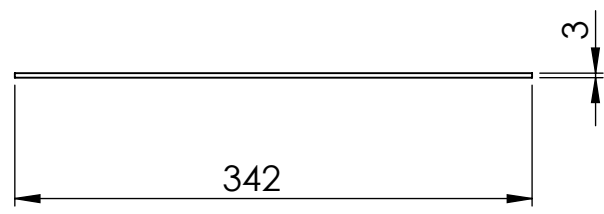
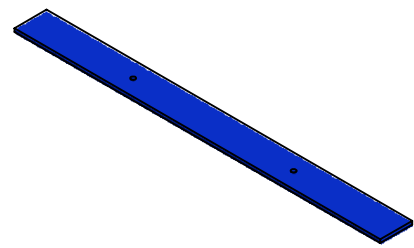
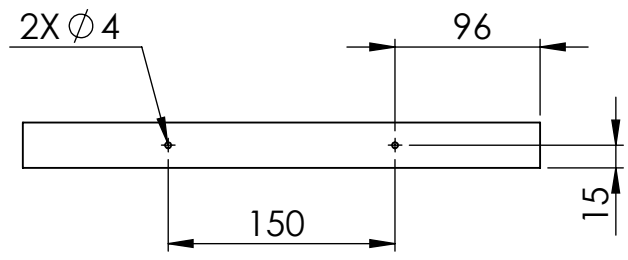
5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



2	Rangka Cover Atas 2	Mildsteel	Lihat detail		A21	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000
<	6	30	120	400	1000	2000
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Pengerjaan Lanjut				NO ORDER		PROYEKSI
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	09-06-23
RANGKA COVER ATAS 2				1 : 5	DIPERIKSA	Arfian
NO . ASSY : MPT/26				DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN				FORMAT	NO GAMBAR :	
TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id				A4	MPT/26	
JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212						

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



2	Rangka Cover Atas 3	Mildsteel	Lihat detail		A22	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000
<	6	30	120	400	1000	2000
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Pengerjaan Lanjut				NO ORDER		PROYEKSI
NAMA				SKALA	DIGAMBAR	09-06-23
RANGKA COVER ATAS 3				1 : 5	DIPERIKSA	Arfian
NO . ASSY : MPT/27				DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN				FORMAT	NO GAMBAR :	
TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id				A4	MPT/27	
JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212						

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

	5	4	3	2	1
NO		TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL		NAMA		NO	PERUBAHAN
NO		TANGGAL		NO	PERUBAHAN

Technical drawing of a frame part. Dimensions: 86 (width of top flange), 120 (width of main body), 15 (height of main body), 2XR2 (fillet radius). A hole is shown in the center.

3D perspective view of the frame part, colored blue.

Technical drawing of a long rectangular part with a length of 292.

Technical drawing of a small rectangular part with a width of 30 and a height of 3.

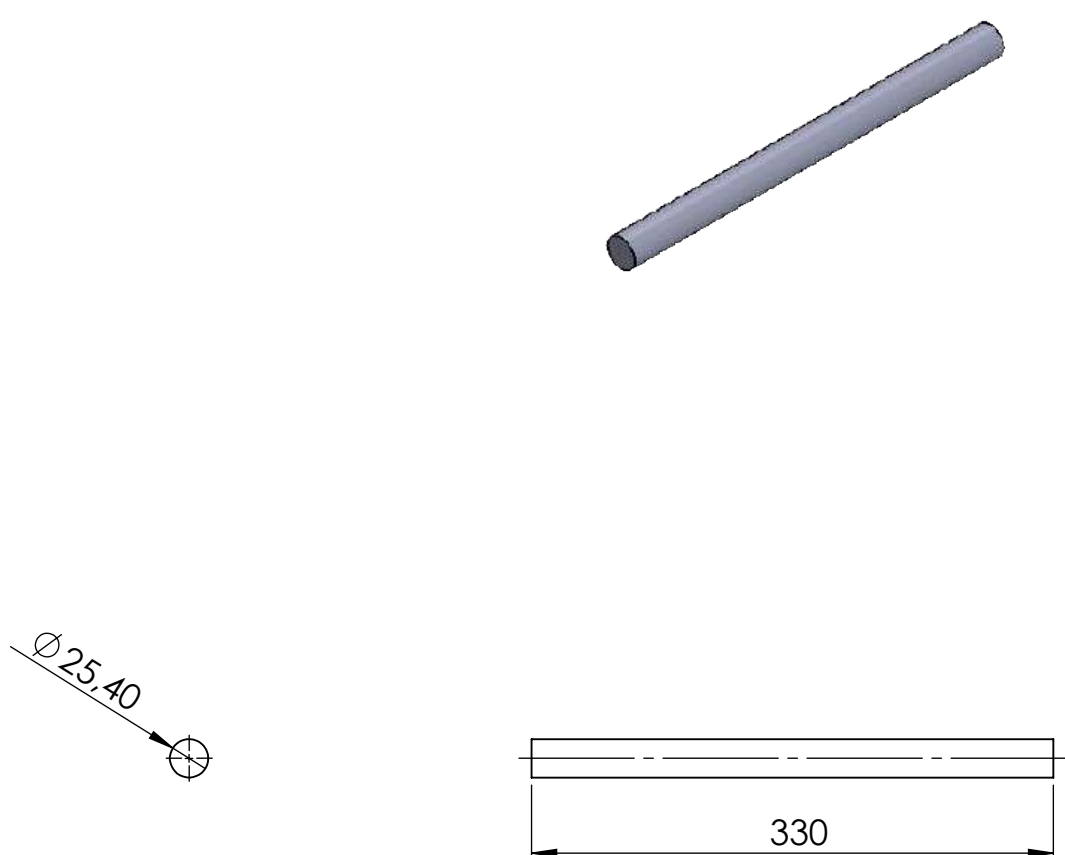
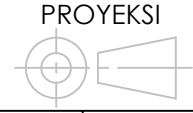

1	Rangka Cover Kiri	Mildsteel	Lihat detail		A23	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					

NAMA <h2 style="text-align: center;">RANGKA COVER KIRI</h2> NO . ASSY : MPT/28	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 5</h3>	DIGAMBAR 09-06-23	Arfian	
		DIPERIKSA		
		DISAHKAN		

POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT <h3 style="text-align: center;">A4</h3>	NO GAMBAR : <h2 style="text-align: center;">MPT/28</h2>
--	---	--

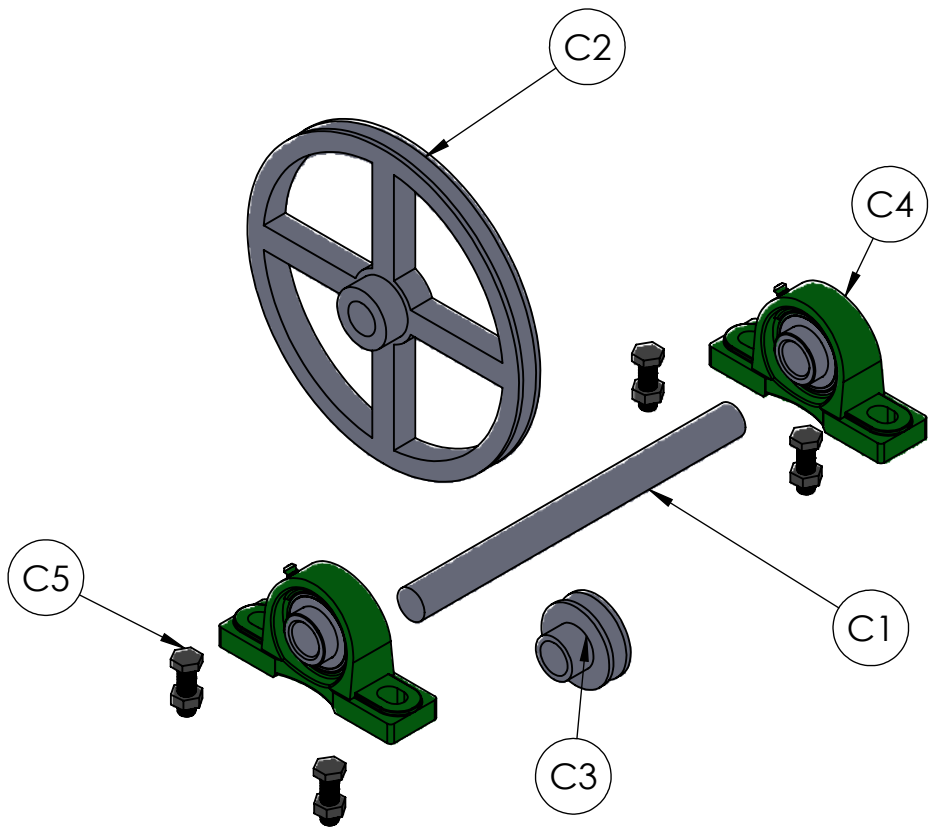
5	4	3	2	1
PENGANTI DARI	DIGANTI DENGAN	NO LEMBAR	JUMLAH LEMBAR	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5		4			3		2		1		
NO					TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN		TANGGAL	NAMA
△							△				
E											E
D											D
C											C
B											B
A											A
1	POROS 1				S45C	Lihat detail		B1			
JML	NAMA BAGIAN				BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID		KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO ORDER		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA							SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian	
POROS 1							1 : 5	DIPERIKSA			
NO . ASSY : MPT/31							DISAHKAN				
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212							FORMAT	NO GAMBAR :			
							A4	MPT/31			
5	4			3		2		1			
PENGANTI DARI		DIGANTI DENGAN			NO LEMBAR		JUMLAH LEMBAR				

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH TANGKANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN



4	Mur dan Baut M12	Iron			C5	Dibeli
2	Pillow Block UCP 205-16				C4	Dibeli
1	Puli Penggerak Transmisi 3	Alumunium			C3	Dibeli
1	Puli Digerakkan Transmisi 2	Alumunium			C2	Dibeli
1	Poros 2	S45C	Lihat detail		C1	Dibuat

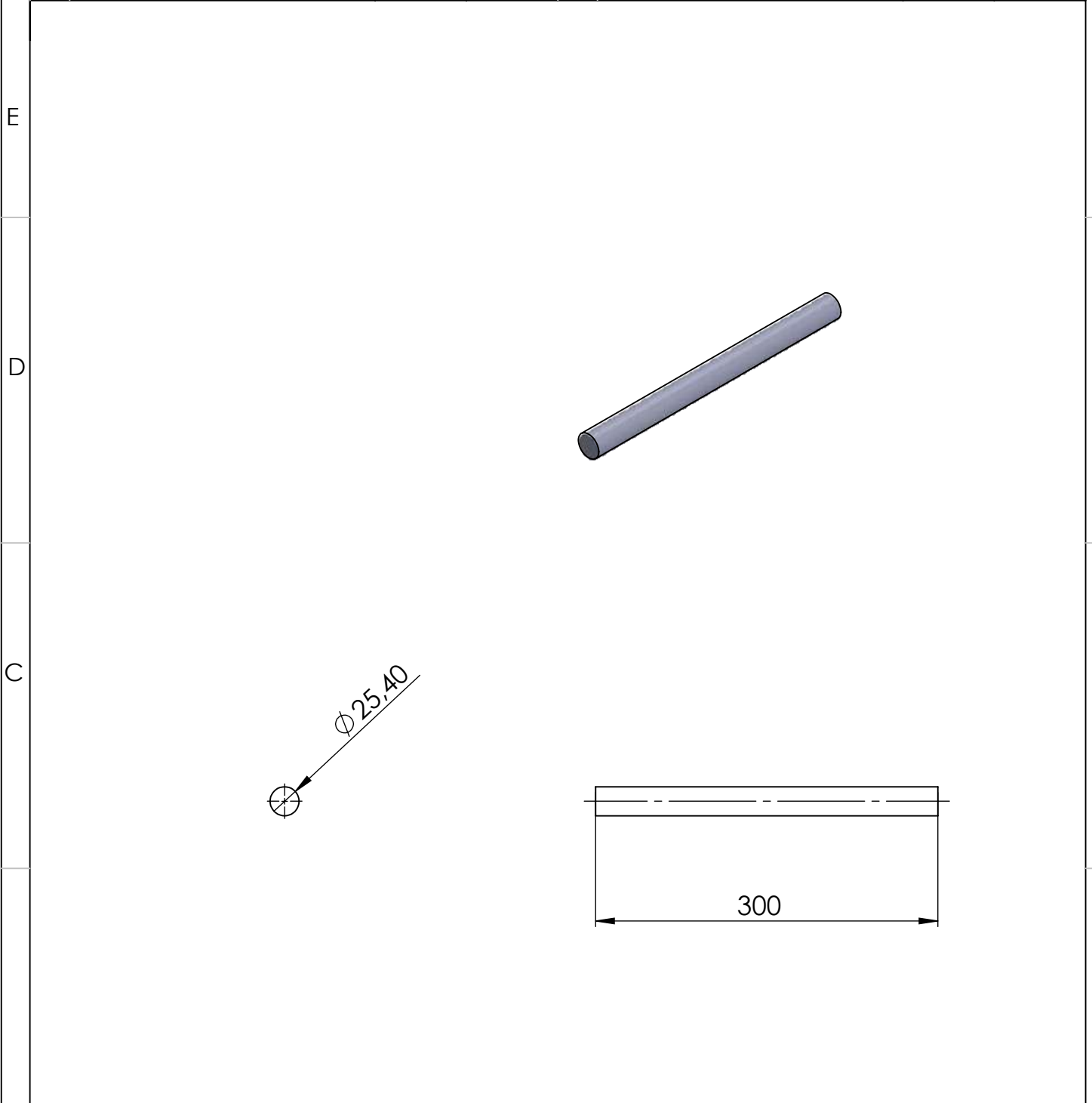
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">SUB ASSY POROS 2</h2> NO . ASSY : MPT/32	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 5</h3>	DIGAMBAR 09-06-23 DIPERIKSA DISAHKAN 	Arfian
---	---	---	--------

	POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT <h3 style="text-align: center;">A4</h3>	NO GAMBAR : <h2 style="text-align: center;">MPT/32</h2>
--	--	---	--

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

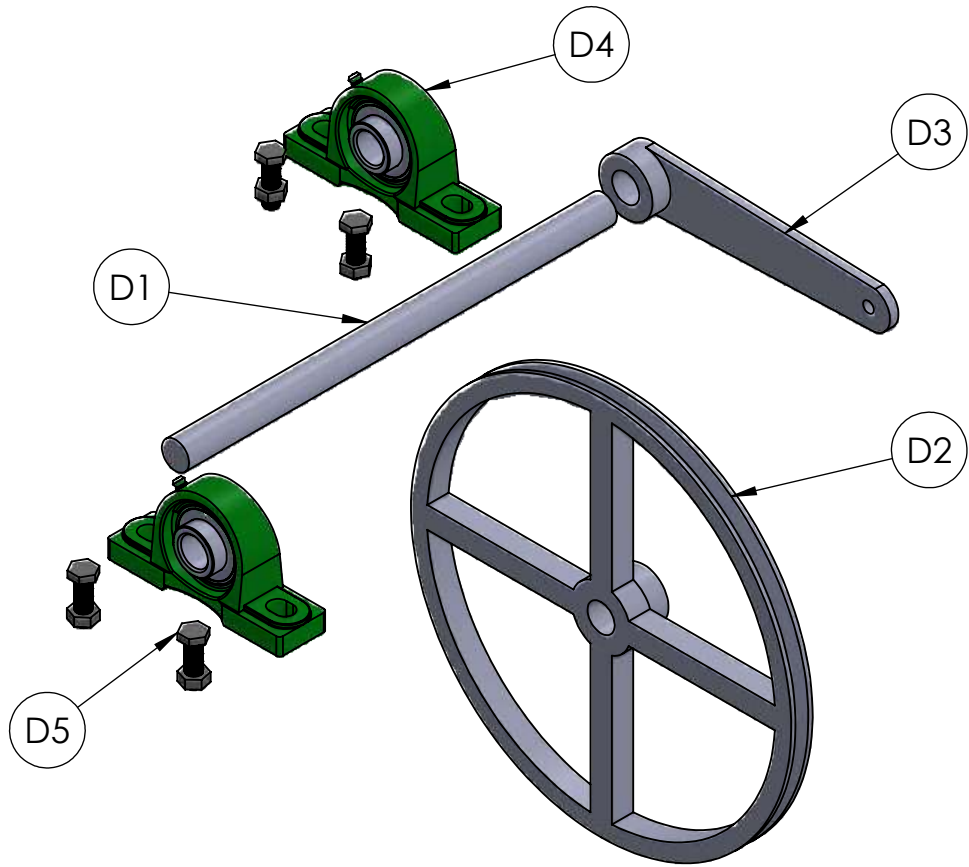
5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



1	POROS 2	S45C	Lihat detail		C1		
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	
>	0 6 30 120 400 1000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6 30 120 400 1000 2000						
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2						
NAMA <h2 style="margin: 0;">POROS 2</h2>				SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian
NO . ASSY : MPT/33				1 : 5	DIPERIKSA		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT	NO GAMBAR :		
				A4	MPT/33		

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN



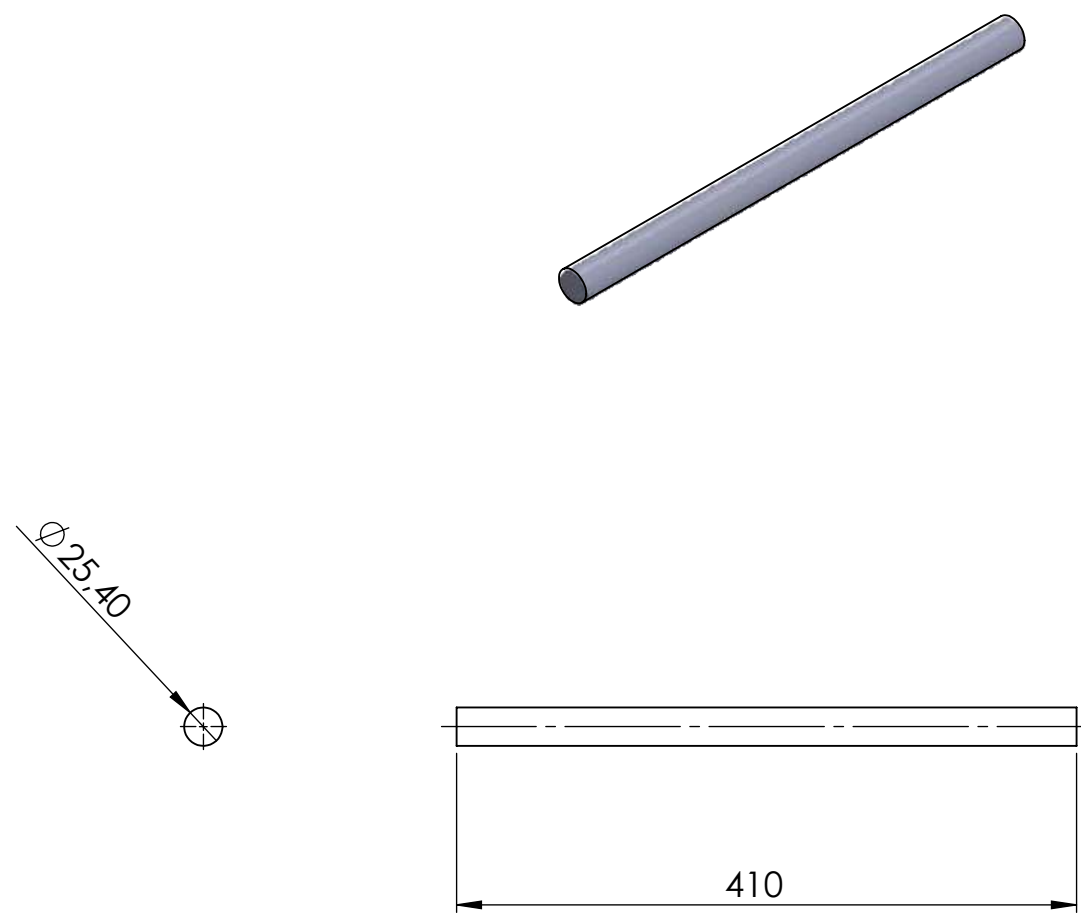
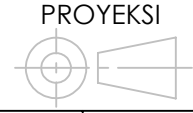

4	Mur dan Baut M12	Iron			D5	Dibeli
2	Pillow Block UCP 205-16				D4	Dibeli
1	Bracket Ball Joint	Mildsteel	Lihat detail		D3	Dibuat
1	Puli Digerakkan Transmisi 2	Alumunium			D2	Dibeli
1	Poros 3	S45C	Lihat detail		D1	Dibuat

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">SUB ASSY POROS 3</h2> NO . ASSY : MPT/34	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 5</h3>	DIGAMBAR 09-06-23 DIPERIKSA DISAHKAN	Arfian
--	---	---	--------

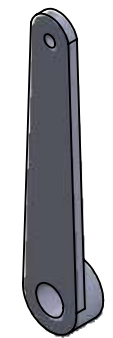
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT <h3 style="text-align: center;">A4</h3>	NO GAMBAR : <h2 style="text-align: center;">MPT/34</h2>
---	---	--

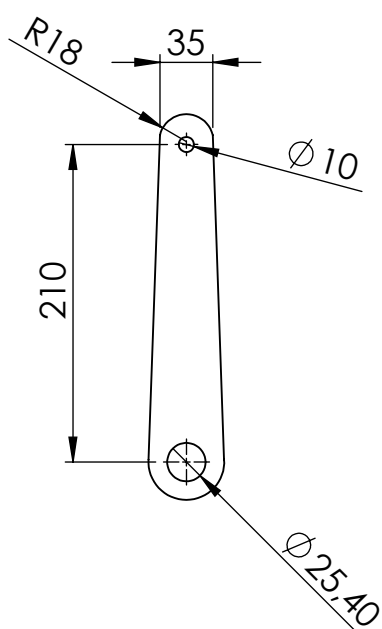
GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

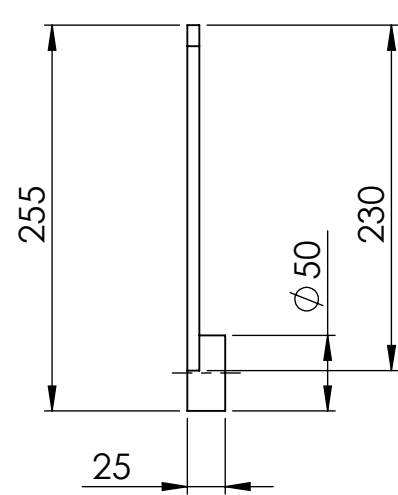
5		4			3		2		1			
NO					TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN		TANGGAL	NAMA	
△							△					
E											E	
D											D	
C											C	
B											B	
A											A	
1	POROS 3				S45C	Lihat detail				D1		
JML	NAMA BAGIAN				BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID		KETERANGAN		
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO ORDER			
<	6	30	120	400	1000	2000						
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
NAMA <h2 style="margin: 0;">POROS 3</h2>								SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian	
NO . ASSY : MPT/35								1 : 5	DIPERIKSA			
								DISAHKAN				
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								FORMAT	NO GAMBAR :			
								A4	MPT/35			
5	4			3		2		1				
PENGANTI DARI		DIGANTI DENGAN			NO LEMBAR		JUMLAH LEMBAR					

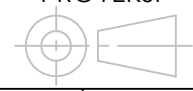
GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

	5	4	3	2	1
NO		TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL		NAMA		NO	
NO		TANGGAL		PERUBAHAN	
TANGGAL		NAMA		NO	
NO		TANGGAL		PERUBAHAN	








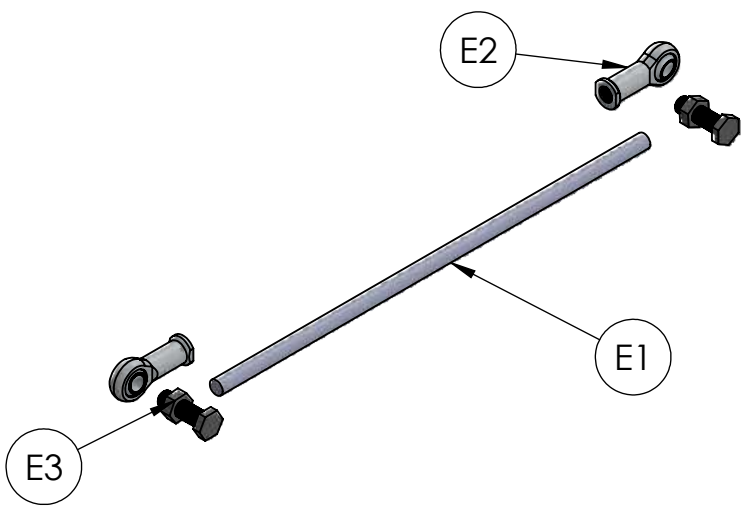
1	Bracket Ball Joint	Mildsteel	Lihat detail		D3	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut		NO ORDER	
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					

<p>NAMA</p> <h2 style="text-align: center;">BRACKET BALL JOINT</h2> <p>NO . ASSY : MPT/36</p>	<p>SKALA</p> <p style="font-size: 24px; text-align: center;">1 : 5</p>	<p>DIGAMBAR</p> <p>DIPERIKSA</p> <p>DISAHKAN</p>	<p>09-06-23</p> <p>Arfian</p>	
---	--	--	-------------------------------	--

 <p>POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212</p>	<p>FORMAT</p> <p style="font-size: 24px; text-align: center;">A4</p>	<p>NO GAMBAR :</p> <p style="font-size: 24px; text-align: center;">MPT/36</p>
--	--	---

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



2	Mur dan Baut M10	Iron			E3	Dibeli
2	Ball Joint	Steel			E2	Dibeli
1	Connecting	Mildsteel	Lihat detail		E1	Dibuat

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">SUB ASSY CONNECTING</h2> NO . ASSY : MPT/37	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 5</h3>	DIGAMBAR 09-06-23 DIPERIKSA DISAHKAN	Arfian
--	---	---	--------

POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT A4	NO GAMBAR : MPT/37
---	---------------------	------------------------------

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

	5	4	3	2	1
NO		TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL		NAMA		NO	

E
E

D
D

C
C

B
B

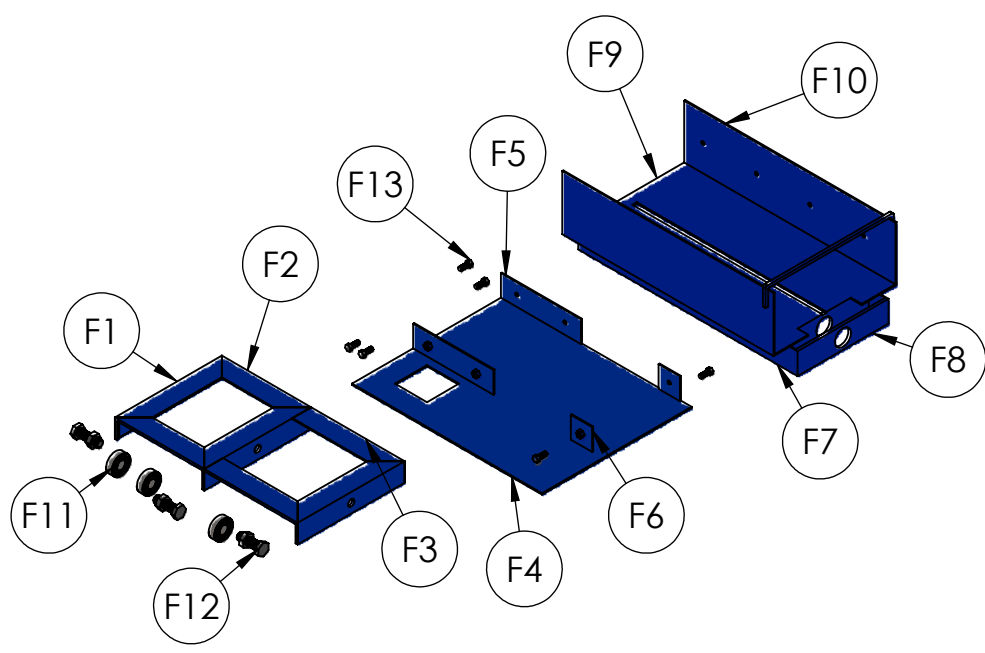
A
A

1	Connecting	Mildsteel	Lihat detail		E1	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut		NO ORDER	
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
<p style="font-size: 24px; margin: 0;">CONNECTING</p>				SKALA 1 : 5	DIGAMBAR 09-06-23 Arfian	
NO . ASSY : MPT/38				DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT A4	NO GAMBAR : MPT/38	

5	4	3	2	1
PENGANTI DARI	DIGANTI DENGAN	NO LEMBAR	JUMLAH LEMBAR	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMIFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH TANGKANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA			

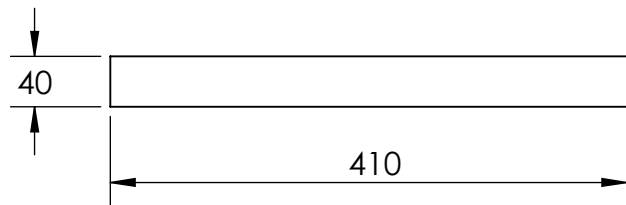
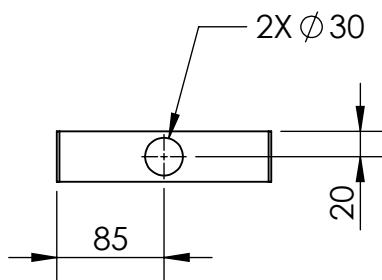
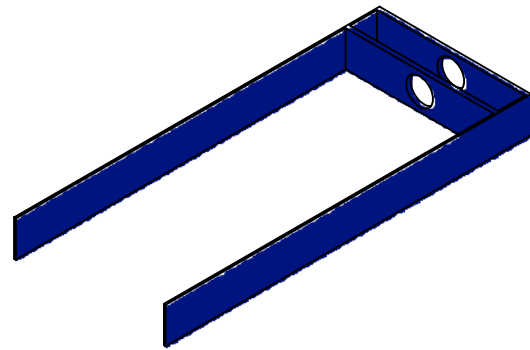
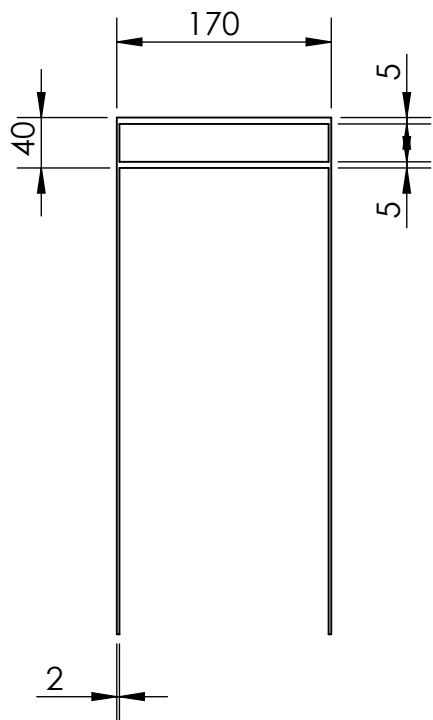


6	Mur dan Baut M6	Iron			F13	Dibeli
3	Mur dan Baut M12	Iron			F12	Dibeli
3	Bearing 6202	Steel			F11	Dibeli
2	Base Tempe Samping	Mildsteel	Lihat detail		F10	Dibuat
1	Base Tempe Bawah	Mildsteel	Lihat detail		F9	Dibuat
2	Bracket Sistem Pendorong 2	Mildsteel	Lihat detail		F8	Dibuat
2	Bracket Sistem Pendorong 1	Mildsteel	Lihat detail		F7	Dibuat
2	Bracket Base Tempe 2	Mildsteel	Lihat detail		F6	Dibuat
2	Bracket Base Tempe 1	Mildsteel	Lihat detail		F5	Dibuat
1	Bracket Base Tempe Bawah	Mildsteel	Lihat detail		F4	Dibuat
2	Dudukan Base 3	Mildsteel	Lihat detail		F3	Dibuat
2	Dudukan Base 2	Mildsteel	Lihat detail		F2	Dibuat
2	Dudukan Base 1	Mildsteel	Lihat detail		F1	Dibuat

JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">SUB ASSY BASE TEMPE</h2> NO . ASSY : MPT/39	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 5</h3>	DIGAMBAR 09-06-23 DIPERIKSA DISAHKAN	Arfian
--	---	---	--------

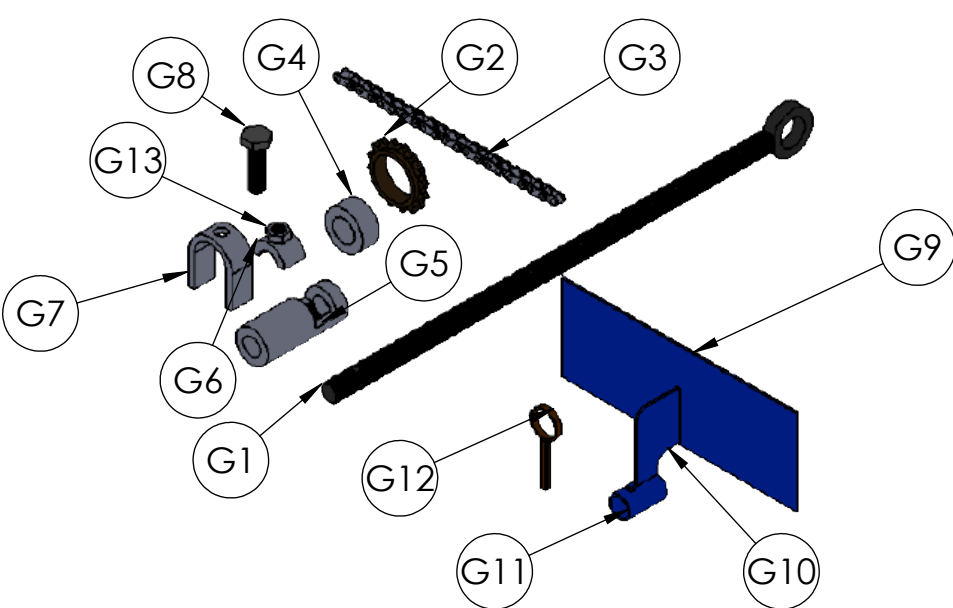
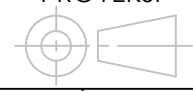

POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT <h3 style="margin: 0;">A4</h3>	NO GAMBAR : <h2 style="margin: 0;">MPT/39</h2>
---	--	---



JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA BRACKET SISTEM PENDORONG NO. ASSY : MPT/42								SKALA 1 : 6	DIGAMBAR 09-06-23 DIPERIKSA DISAHKAN	ARFIAN
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								FORMAT A4	NO. GAMBAR MPT/42	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAHTANGANKAN

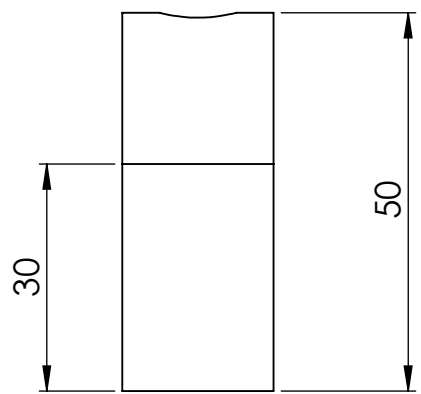
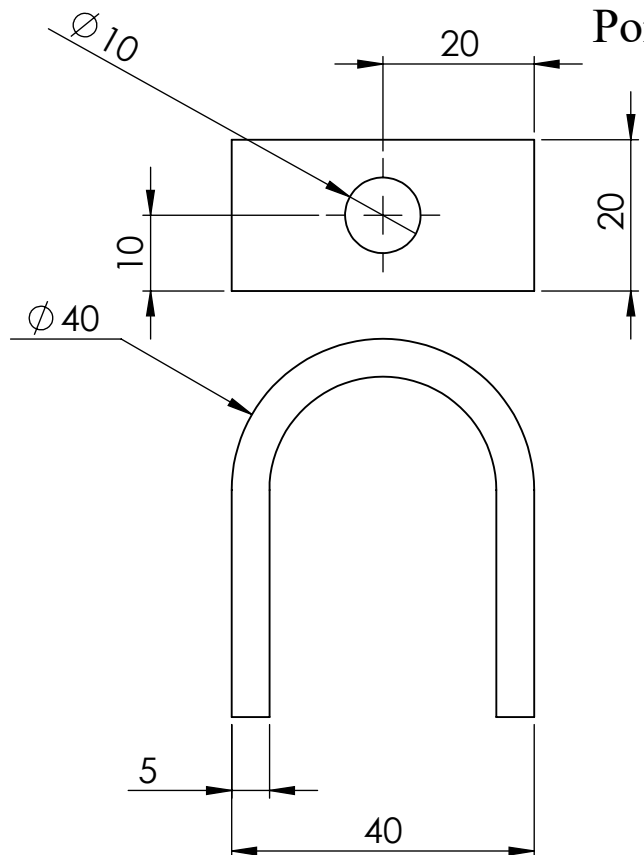
GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH TANGKANKAN

5		4			3		2		1						
NO				TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN		TANGGAL	NAMA					
△						△									
E											E				
D											D				
C											C				
B											B				
A											A				
1	Mur M10			Iron					G13	Dibeli					
1	Pengunci			Mildsteel		Lihat detail			G12	Dibuat					
1	Holder 2			Mildsteel		Lihat detail			G11	Dibuat					
1	Holder 1			Mildsteel		Lihat detail			G10	Dibuat					
1	Plat Pendorong			Mildsteel		Lihat detail			G9	Dibuat					
1	Baut M10			Iron					G8	Dibeli					
1	Bracket Bushing Ulir			Mildsteel		Lihat detail			G7	Dibuat					
1	Potongan Bushing M16			Mildsteel		Lihat detail			G6	Dibuat					
1	Bushing Ulir M16			Mildsteel		Lihat detail			G5	Dibuat					
1	Bushing Gear			Mildsteel		Lihat detail			G4	Dibuat					
1	Rantai			Carbon Steel					G3	Dibeli					
1	Gear Sepeda			Carbon Steel					G2	Dibeli					
1	Poros Berulir M16			Iron					G1	Dibeli					
JML	NAMA BAGIAN			BAHAN		UKURAN JADI		UKURAN KASAR		NO. ID		KETERANGAN			
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO ORDER		PROYEKSI 				
<	6	30	120	400	1000	2000									
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2									
NAMA								SKALA		DIGAMBAR		09-06-23		Arfian	
SUB ASSY SISTEM PENDORONG								1 : 5		DIPERIKSA					
										DISAHKAN					
NO . ASSY : MPT/44								FORMAT		NO GAMBAR :					
 POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								A4		MPT/44					
5		4			3		2		1						
PENGANTI DARI		DIGANTI DENGAN			NO LEMBAR		JUMLAH LEMBAR								

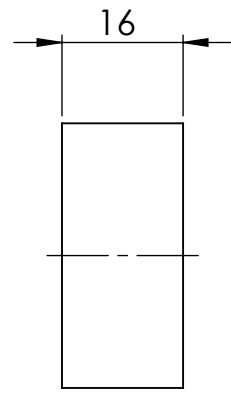
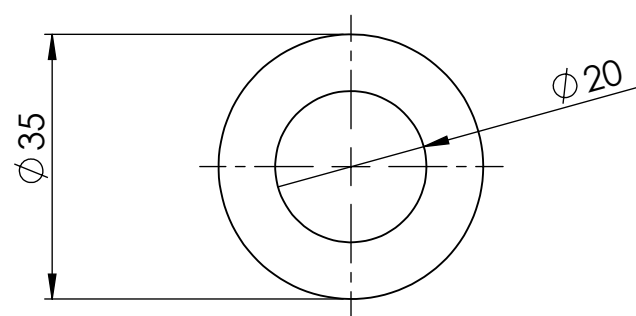
GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL

Bracket Bushing Poros Ulir



Bushing Gear



1	Bracket Bushing poros Berulir	Mildsteel	Lihat detail	G7	
1	Bushing Gear	Mildsteel	Lihat detail	G4	

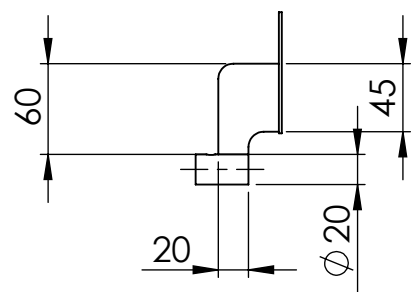
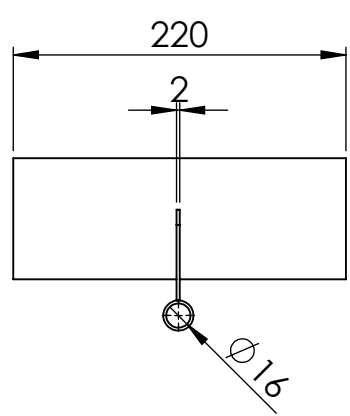
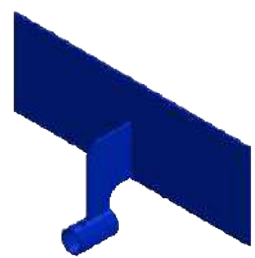
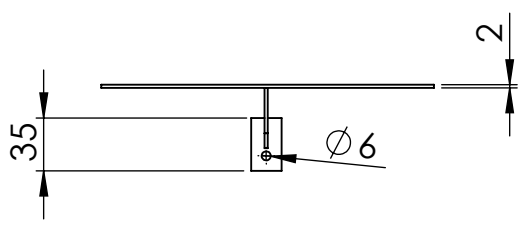
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">BUSHING GEAR & BRACKET BUSHING POROS BERULIR</h2>	SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian
NO . ASSY : MPT/45	1 : 1	DIPERIKSA		
		DISAHKAN		

POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT	NO GAMBAR :		
	A4	MPT/45		

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">PLAT PENDORONG TEMPE</h2> NO . ASSY : MPT/47	SKALA <h3 style="text-align: center;">1 : 5</h3>	DIGAMBAR 09-06-23	Arfian		
		DIPERIKSA			
		DISAHKAN			

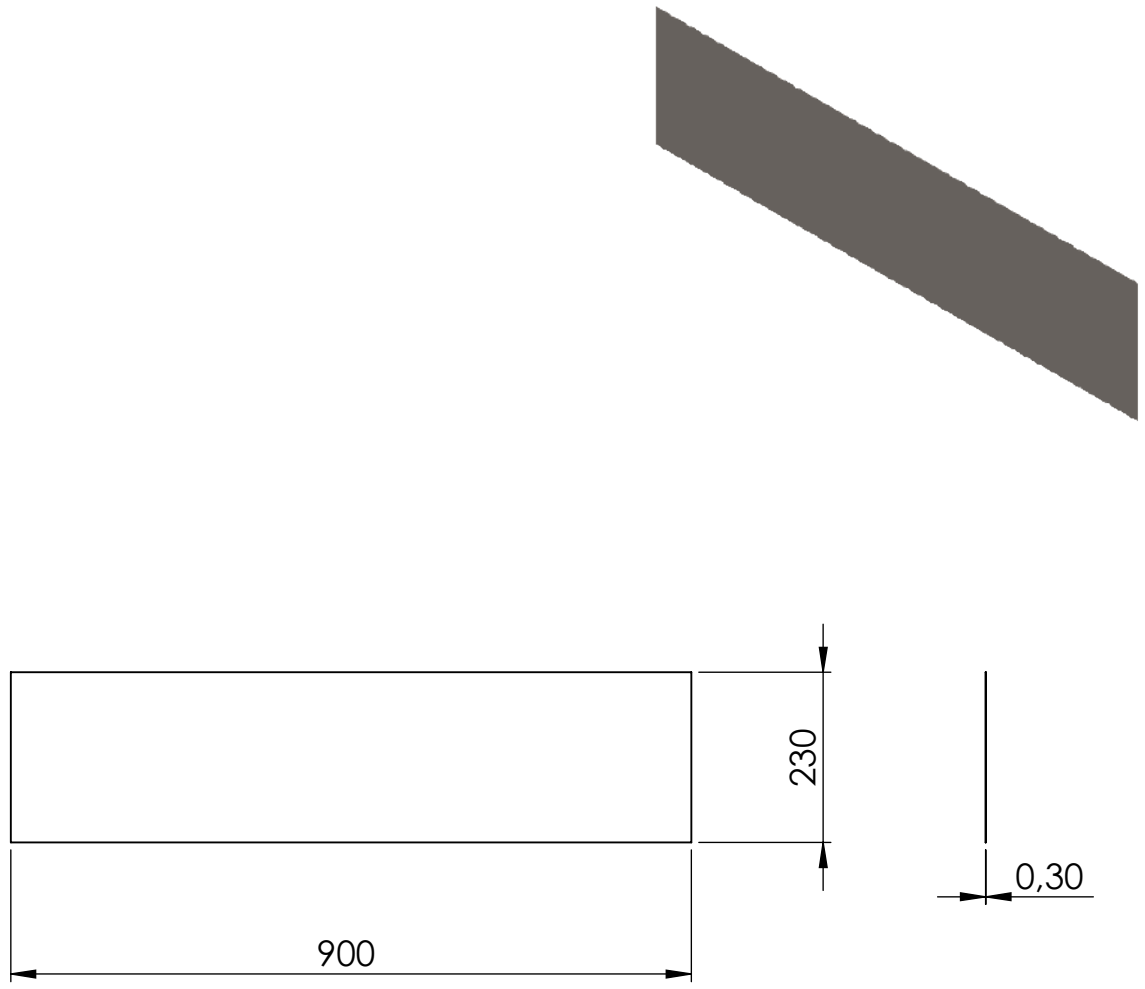
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT <h3 style="text-align: center;">A4</h3>	NO GAMBAR : <h2 style="text-align: center;">MPT/47</h2>
---	---	--

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP
DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5		4			3		2		1		
NO				TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN		TANGGAL	NAMA	
△						△					
1	Cover Kiri			Galvalum	Lihat detail			H6	Dibuat		
1	Cover Kanan 2			Galvalum	Lihat detail			H5	Dibuat		
1	Cover Kanan 1			Galvalum	Lihat detail			H4	Dibuat		
1	Cover Atas			Galvalum	Lihat detail			H3	Dibuat		
1	Cover Belakang 2			Galvalum	Lihat detail			H2	Dibuat		
1	Cover Belakang 1			Galvalum	Lihat detail			H1	Dibuat		
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA SUB ASSY COVER NO . ASSY : MPT/48								SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian
								1 : 10	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
								FORMAT	NO GAMBAR :		
								A4	MPT/48		
5		4			3		2		1		
PENGANTI DARI		DIGANTI DENGAN			NO LEMBAR		2		JUMLAH LEMBAR		

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL

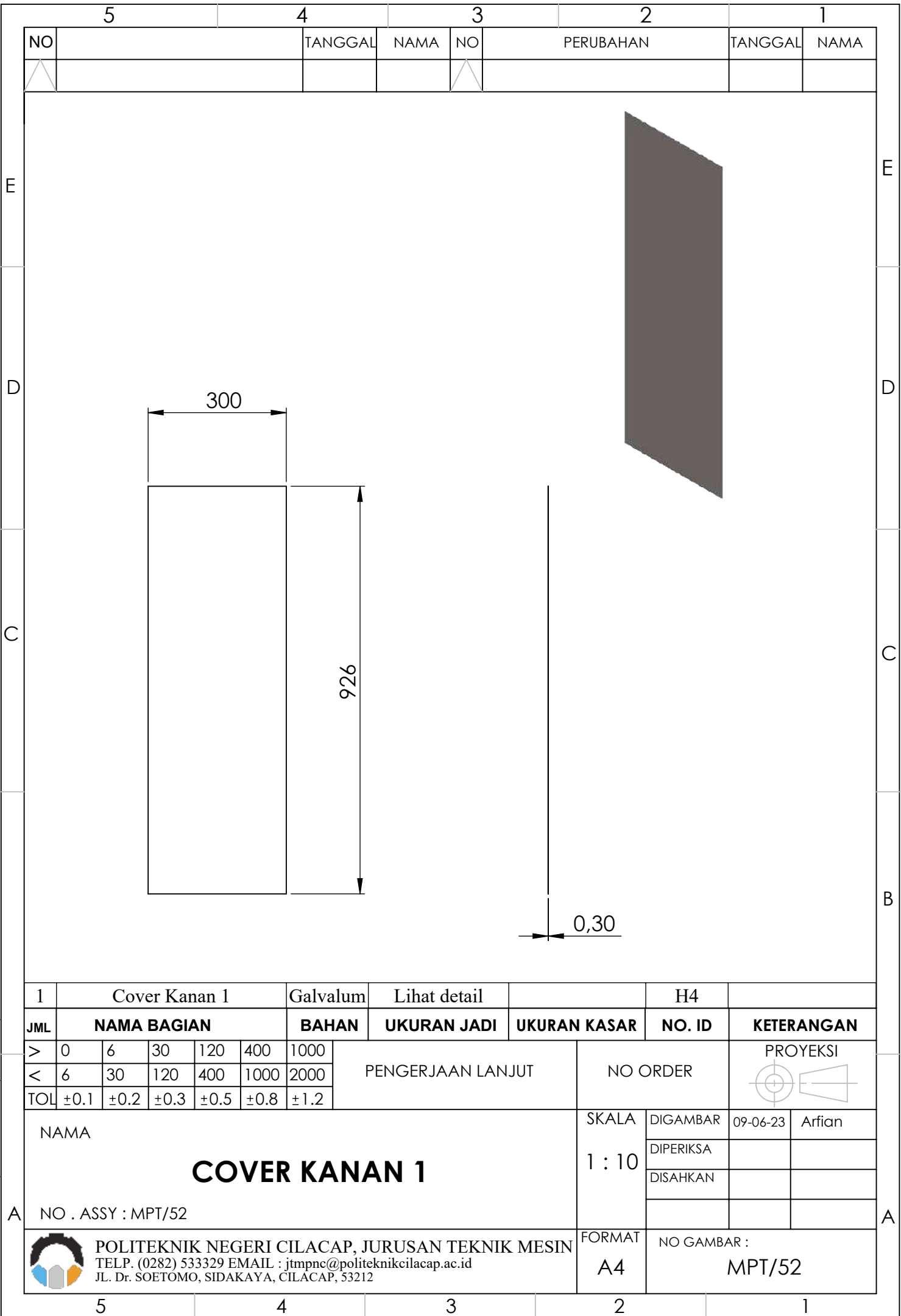


1	Cover Belakang 1	Galvalum	Lihat detail		H1	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000		Pengerjaan Lanjut	NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA COVER BELAKANG 1 NO . ASSY : MPT/49				SKALA 1 : 10	DIGAMBAR 09-06-23	Arfian
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT A4	NO GAMBAR : MPT/49	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

	5	4	3	2	1			
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL NAMA			
△			△					
E					E			
D					D			
C					C			
B					B			
A					A			
1	Cover Atas		Galvalum	Lihat detail	H3			
JML	NAMA BAGIAN		BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut NO ORDER 	
<	6	30	120	400	1000	2000		
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2		
NAMA	COVER ATAS				SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian
					1 : 10	DIPERIKSA		
						DISAHKAN		
NO . ASSY :	MPT/51							
	POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT	NO GAMBAR :		
					A4	MPT/51		
5	4	3	2	1				
PENGANTI DARI	DIGANTI DENGAN	NO LEMBAR	JUMLAH LEMBAR					

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

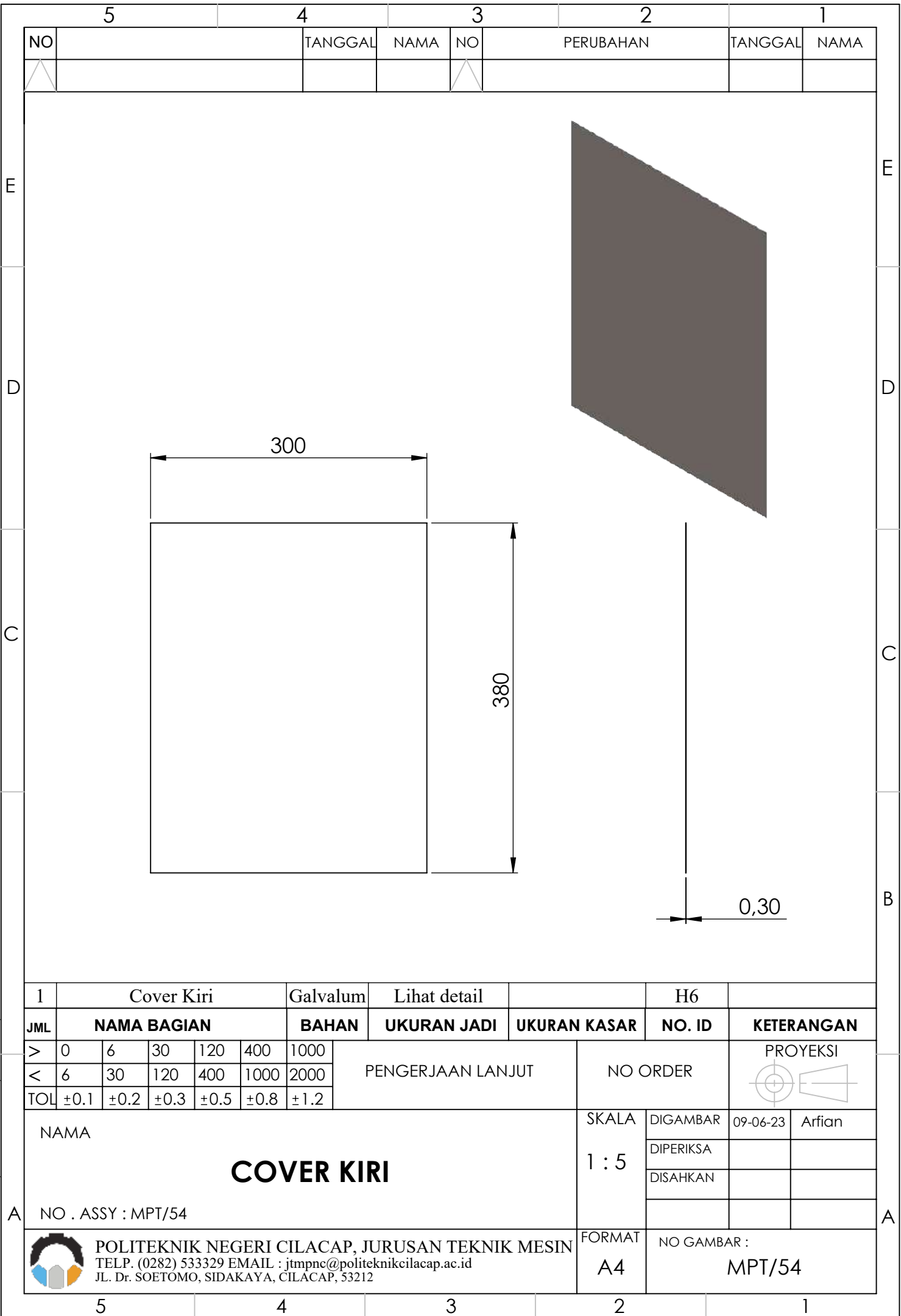


1	Cover Kanan 1					Galvalum	Lihat detail		H4		
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian
COVER KANAN 1								1 : 10	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
NO . ASSY : MPT/52								FORMAT	NO GAMBAR :		
								A4	MPT/52		

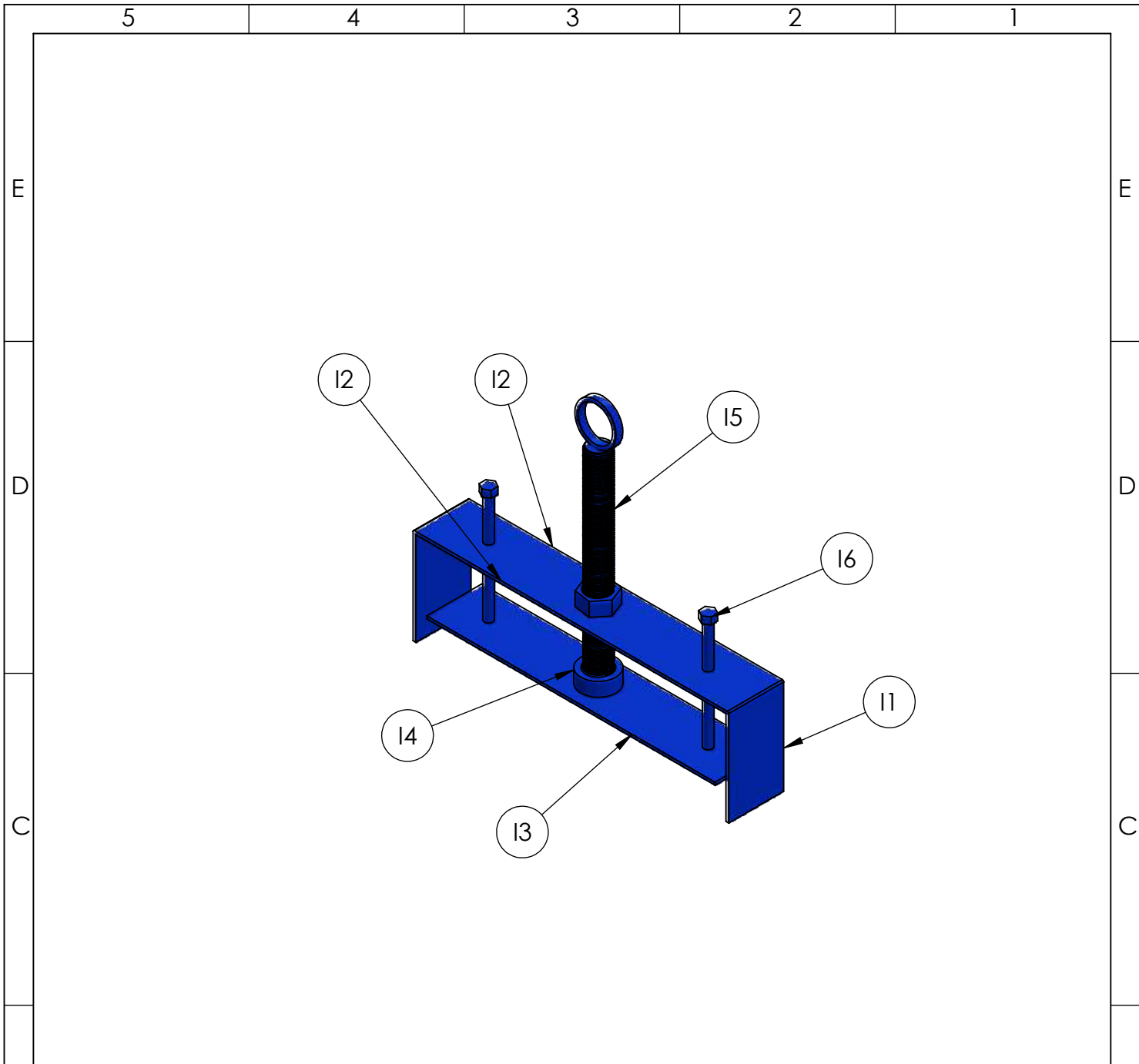
GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

	5	4	3	2	1
NO		TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL		NAMA			
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					
TANGGAL					
NAMA					
NO					
PERUBAHAN					

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN



1	Cover Kiri					Galvalum	Lihat detail		H6		
JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN	
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
NAMA								SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian
COVER KIRI								1 : 5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
NO . ASSY : MPT/54								FORMAT	NO GAMBAR :		
								A4	MPT/54		



1	Mur M16	Iron	Lihat detail		I7	Dibeli
2	Baut As	Iron	Lihat detail		I6	Dibeli
1	Pors Berulir M16	Iron	Lihat detail		I5	Dibeli
1	Bushing	Mildsteel	Lihat detail		I4	Dibuat
1	Penekan	Mildsteel	Lihat detail		I3	Dibuat
1	Base Gripper	Mildsteel	Lihat detail		I2	Dibuat
2	Kaki Gripper	Mildsteel	Lihat detail		I1	Dibuat

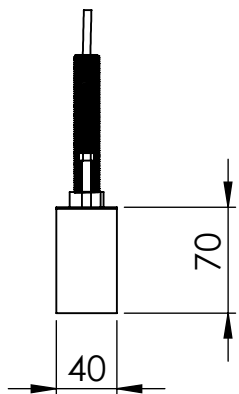
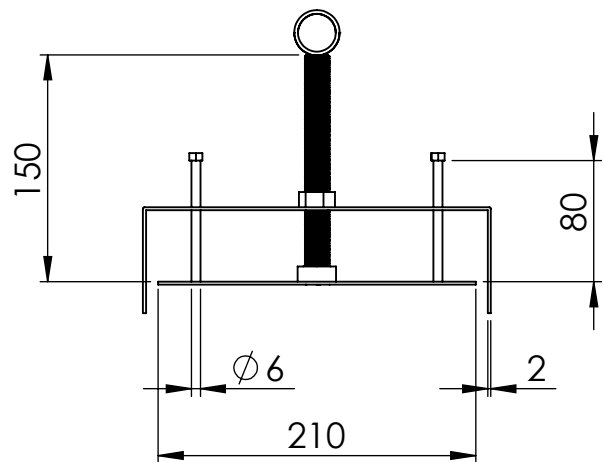
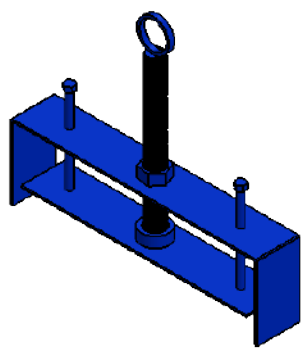
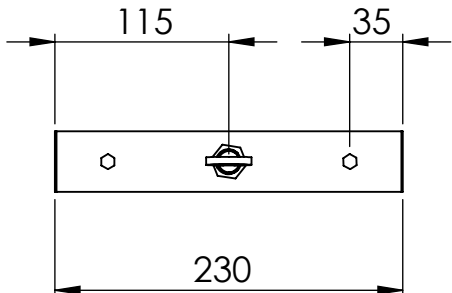
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO ORDER		
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

NAMA SUB ASSY GRIPPER NO. ASSY : MPT/55	SKALA 1 : 3	DIGAMBAR	09-06-23	ARFIAN
		DIPERIKSA		
		DISAHKAN		

POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT A4	NO. GAMBAR MPT/55
--	---------------------	-----------------------------

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN

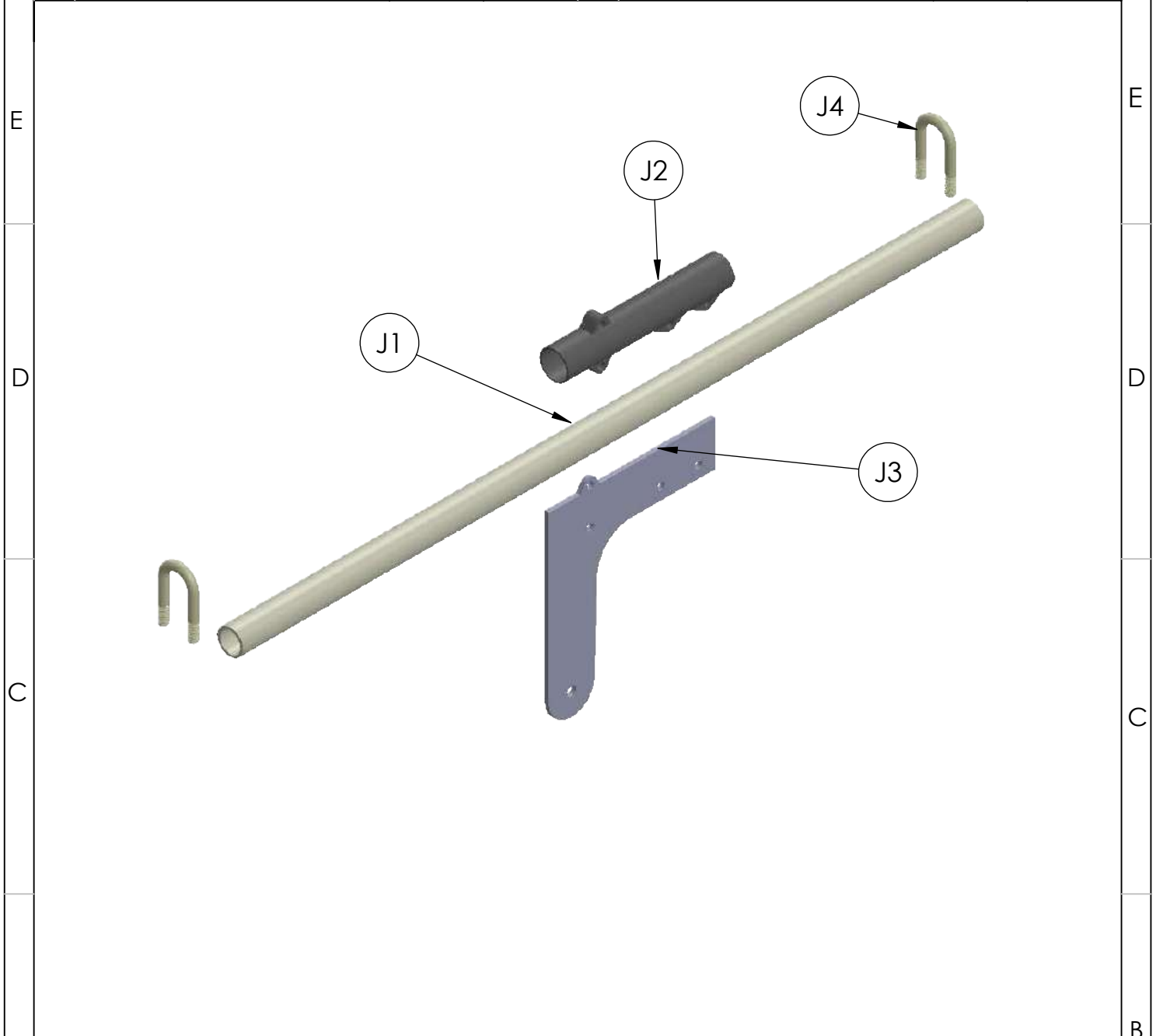


JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

NAMA <h2 style="text-align: center;">GRIPPER TEMPE</h2>	SKALA 1 : 5	DIGAMBAR 09-06-23 DIPERIKSA DISAHKAN	Arfian	
NO . ASSY : MPT/56				

POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212	FORMAT A4	NO GAMBAR : MPT/56
---	---------------------	------------------------------

5		4		3		2		1	
NO		TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL	NAMA		
△				△					



2	Clamp				J4	Dibeli
1	Bracket	Mildsteel	Lihat detail		J3	Dibuat
1	Buttom Shock	Mildsteel			J2	Dibeli
2	Shock	Mildsteel			J1	Dibeli

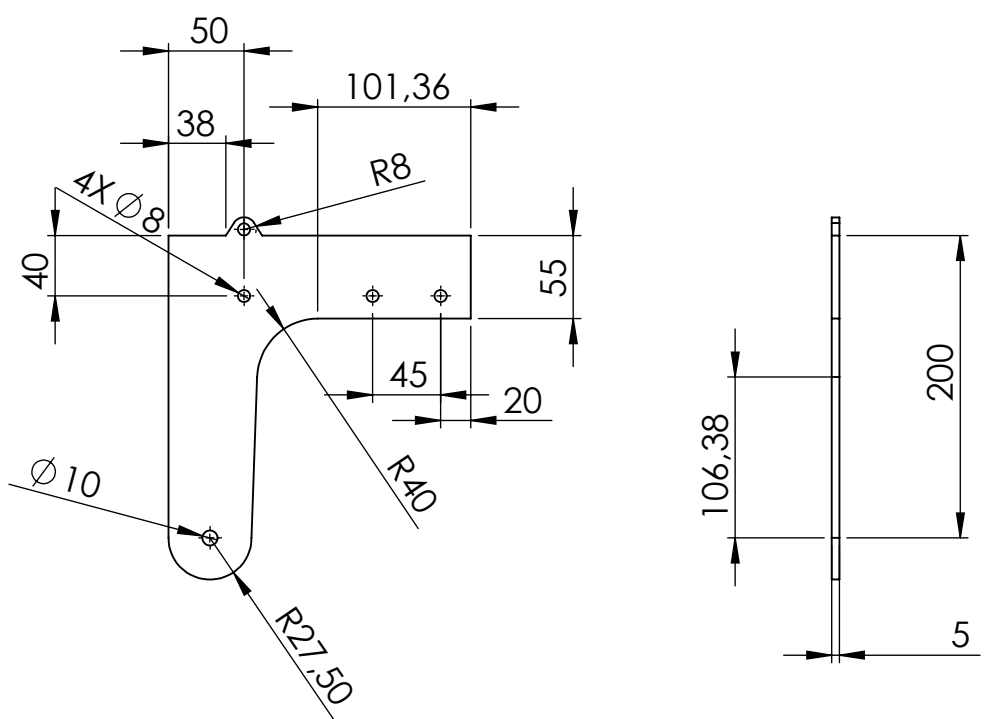
JML	NAMA BAGIAN						BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut		NO ORDER		PROYEKSI
<	6	30	120	400	1000	2000					
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					

NAMA								SKALA	DIGAMBAR	09-06-23	Arfian
SUB ASSY REL BASE TEMPE								1 : 5	DIPERIKSA		
									DISAHKAN		
NO . ASSY : MPT/57											

POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								FORMAT	NO GAMBAR :		
								A4	MPT/57		

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGANKAN

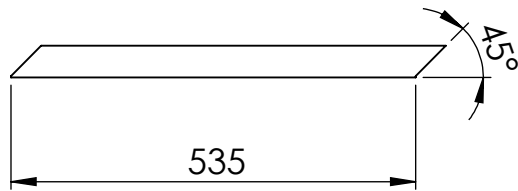
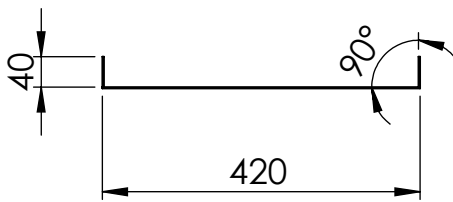
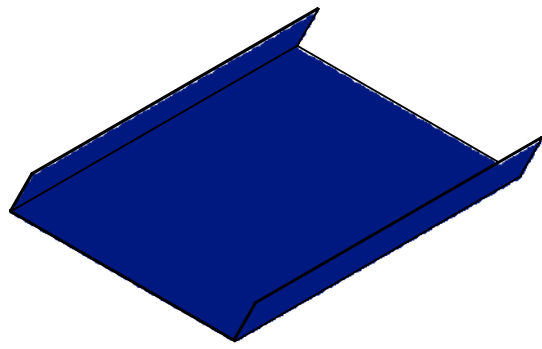
5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN
TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN	TANGGAL



JML	NAMA BAGIAN					BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0	6	30	120	400	1000	Pengerjaan Lanjut	NO ORDER	PROYEKSI	
<	6	30	120	400	1000	2000				
TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				
NAMA <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">BRACKET BUTTOM SHOCK</div>								SKALA 1 : 5	DIGAMBAR 09-06-23	Arfian
NO . ASSY : MPT/58								DIPERIKSA DISAHKAN		
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212								FORMAT A4	NO GAMBAR : MPT/58	

GAMBAR INI TANPA IZIN TERTULIS DARI POLITEKNIK NEGERI CILACAP DILARANG MEMFOTOKOPI, MEMPERBANYAK, MENYALIN, MEMINDAH-TANGKANKAN

5	4	3	2	1
NO	TANGGAL	NAMA	NO	PERUBAHAN



1	Slidding Irisan Tempe	Mildsteel	Lihat detail		K	
JML	NAMA BAGIAN	BAHAN	UKURAN JADI	UKURAN KASAR	NO. ID	KETERANGAN
>	0 6 30 120 400 1000					PROYEKSI
<	6 30 120 400 1000 2000	Pengerjaan Lanjut		NO ORDER		
TOL	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
NAMA <h2 style="text-align: center;">SLIDDING IRISAN TEMPE</h2> NO . ASSY : MPT/59				SKALA 1 : 10	DIGAMBAR 09-06-23 Arfian	
POLITEKNIK NEGERI CILACAP, JURUSAN TEKNIK MESIN TELP. (0282) 533329 EMAIL : jtmpnc@politeknikcilacap.ac.id JL. Dr. SOETOMO, SIDAKAYA, CILACAP, 53212				FORMAT A4	NO GAMBAR : MPT/59	

LAMPIRAN 3
(Bill of Material)

Tabel *Bill of Material*

NO	Nama Komponen	NO. ID	Spesifikasi	Satuan	Jumlah Pemakaian Per Satuan	
					Panjang (mm)	Jumlah
A						
1	Rangka Kaki 1	A1	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	700	4
2	Rangka Kaki 2	A2	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	600	2
3	Rangka Samping Bawah 1	A3	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	292	1
4	Rangka Samping Bawah 2	A4	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	226	2
5	Rangka Bawah Depan	A5	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	882	1
6	Rangka Bawah Belakang	A6	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	456	1
7	Rangka Dudukan Motor 1	A7	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	432	2
8	Rangka Dudukan Motor 2	A8	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	292	2
9	Rangka Dudukan Motor 3	A9	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	300	2
10	Rangka Rel Pengiris 1	A10	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	900	2
11	Rangka Rel Pengiris 2	A11	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	892	1
12	Rangka Rel Samping 1	A12	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	180	2
13	Rangka Rel Samping 2	A13	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	230	2
14	Rangka Dudukan Poros 1	A14	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	900	2
15	Rangka Dudukan Poros 2	A15	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	432	2
16	Rangka Dudukan Poros 3	A16	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	700	2
17	Rangka Atas Samping	A17	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	300	2
18	Rangka Penyangga Rel	A18	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	150	2
19	Rangka Kaki Cover	A19	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	150	4
20	Rangka Cover atas 1	A20	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	900	2
21	Rangka Cover Atas 2	A21	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	350	2
22	Rangka Cover Atas 3	A22	Plat strip 1000 × 30 × 3 mm	Batang	342	2
23	Rangka Cover Kiri	A23	Plat strip 1000 × 30 × 3 mm	Batang	292	1
24	Rangka Dudukan Rantai	A24	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	240	1

NO	Nama Komponen	NO. ID	Spesifikasi	Satuan	Jumlah Pemakaian Per Satuan	
					Panjang (mm)	Jumlah
B	Sub Assy Poros 1					
1	Poros 1	B1	S45C (Ø30 mm)	Batang	330	1
2	Puli Digerakkan Transmisi 1	B2	Alumunium (Tipe A, 8 inchi)	Buah	-	1
3	Puli Penggerak Transmisi 2	B3	Alumunium (Tipe A, 3 inchi)	Buah	-	1
4	Pisau Pengiris	B4	<i>Mild Steel</i> (Cakram Ø230 mm)	Buah	-	1
5	<i>Pillow Block Bearing</i>	B5	UCP-205-16 (Ø25,4 mm)	Buah	-	2
6	Mur dan Baut	B6	M12	Buah	-	4
C	Sub Assy Poros 2					
1	Poros 2	C1	S45C (Ø30 mm)	Batang	330	1
2	Puli Digerakkan Transmisi 2	C2	Alumunium (Tipe A, 8 inchi)	Buah	-	1
3	Puli Penggerak Transmisi 3	C3	Alumunium (Tipe A, 2,5 inchi)	Buah	-	1
4	<i>Pillow Block Bearing</i>	C4	UCP-205-16 (Ø25,4 mm)	Buah	-	2
5	Mur dan Baut	C5	M12	Buah	-	4
D	Sub Assy Poros 3					
1	Poros 3	D1	S45C (Ø30 mm)	Batang	330	1
2	Puli Digerakkan Transmisi 3	D2	Alumunium (Tipe A, 14 inchi)	Buah	-	1
3	<i>Bracket Ball Joint</i>	D3	<i>Mild Steel</i>	Buah	20 × 55	1
4	<i>Pillow Block Bearing</i>	D4	UCP-205-16 (Ø25,4 mm)	Buah	-	2
5	Mur dan Baut	D5	M12	Buah	-	4
E	Sub Assy Connecting					
1	<i>Connecting</i>	E1	<i>Mild Steel</i> (Ø12 mm)	Batang	330	1
2	<i>Ball Joint</i>	E2	Ø10 mm	Buah	-	1
3	Mur dan Baut	E3	M10	Buah	-	2

NO	Nama Komponen	NO. ID	Spesifikasi	Satuan	Jumlah Pemakaian Per Satuan	
					Panjang (mm)	Jumlah
F	Sub Assy Base Tempe					
1	Dudukan <i>Base</i> Tempe 1	F1	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	200	2
2	Dudukan <i>Base</i> Tempe 2	F2	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	167	2
3	Dudukan <i>Base</i> Tempe 3	F3	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	180	2
4	<i>Bracket Base</i> Tempe Bawah	F4	<i>Mild Steel</i> (Tebal 2 mm)	Lembar	335 × 280	1
5	<i>Bracket Base</i> Tempe 1	F5	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	150	2
6	<i>Bracket Base</i> Tempe 2	F6	Besi siku 40 × 40 × 4 mm	Batang	40	2
7	<i>Bracket Sistem</i> Pendorong 1	F7	<i>Mild Steel</i> (Tebal 2 mm)	Lembar	410 × 40	2
8	<i>Bracket Sistem</i> Pendorong 2	F8	<i>Mild Steel</i> (Tebal 5 mm)	Lembar	166	2
9	<i>Base</i> Tempe Bawah	F9	<i>Mild Steel</i> (Tebal 2 mm)	Lembar	395 × 230	1
10	<i>Base</i> Tempe Samping	F10	<i>Mild Steel</i> (Tebal 2 mm)	Lembar	395 × 120	2
11	<i>Bearing</i>	F11	<i>Bearing</i> 6202	Buah	-	3
12	Mur dan Baut	F12	M12	Buah	-	3
13	Mur dan Baut	F13	M16	Buah	-	6
G	Sub Assy Sistem Pendorong					
1	Poros Berulir	G1	Iron (M16)	Batang	430	1
2	<i>Gear</i> Sepeda	G2	<i>Carbon Steel</i>	Buah	-	1
3	Rantai	G3	<i>Carbon Steel</i>	Buah	210	1
4	<i>Bushing Gear</i>	G4	As Ø35 <i>Mild Steel</i>	Batang	16	1
5	<i>Bushing</i> Poros Berulir M16	G5	As Ø30 <i>Mild Steel</i>	Batang	75	1
6	Potongan <i>Bushing</i> M16	G6	As Ø30 <i>Mild Steel</i>	Batang	30	1

NO	Nama Komponen	NO. ID	Spesifikasi	Satuan	Jumlah Pemakaian Per Satuan	
					Panjang (mm)	Jumlah
G	Sub Assy Sistem Pendorong					
7	<i>Bracket Bushing</i> Berulir	G7	<i>Mild Steel</i> (Tebal 5 mm)	Lembar	120 × 30	1
8	Baut	G8	M10	Buah	-	1
9	Plat Pendorong	G9	<i>Mild Steel</i> (Tebal 2 mm)	Lembar	200 × 100	1
10	<i>Holder</i> 1	G10	<i>Mild Steel</i> (Tebal 2 mm)	Lembar	60	1
11	<i>Holder</i> 2	G11	As Ø30 <i>Mild Steel</i>	Batang	35	1
12	Pengunci	G12	<i>Mild Steel</i> (Tebal 2 mm)	Lembar	50	1
13	Mur	G13	M10	Buah	-	1
NO	Nama Komponen	NO. ID	Spesifikasi	Satuan	Jumlah Pemakaian Per Satuan	
					Panjang (mm)	Jumlah
H	Sub Assy Cover					
1	<i>Cover</i> Belakang 1	H1	Galvalum (Tebal 0,3 mm)	Lembar	900 × 230	1
2	<i>Cover</i> Belakang 2	H2	Galvalum (Tebal 0,3 mm)	Lembar	696 × 440	1
3	<i>Cover</i> Atas	H3	Galvalum (Tebal 0,3 mm)	Lembar	900 × 350	1
4	<i>Cover</i> Kanan 1	H4	Galvalum (Tebal 0,3 mm)	Lembar	926 × 300	1
5	<i>Cover</i> Kanan 2	H5	Galvalum (Tebal 0,3 mm)	Lembar	636 × 234	1
6	<i>Cover</i> Kiri	H6	Galvalum (Tebal 0,3 mm)	Lembar	380 × 300	1
NO	Nama Komponen	NO. ID	Spesifikasi	Satuan	Jumlah Pemakaian Per Satuan	
					Panjang (mm)	Jumlah
I	Sub Assy Gripper Tempe					
1	<i>Kaki Gripper</i>	I1	<i>Mild Steel</i> (Tebal 2 mm)	Lembar	70 × 40	2
2	<i>Base Gripper</i>	I2	<i>Mild Steel</i> (Tebal 2 mm)	Lembar	230 × 40	1
3	Penekan	I3	<i>Mild Steel</i> (Tebal 2 mm)	Lembar	210	1
4	<i>Bushing</i>	I4	<i>Mild Steel</i> (Ø16 mm)	Batang	30	1
5	Poros Berulir	I5	M16	Batang	150	1
6	Baut As	I6	Iron (Ø6 mm)	Buah	80	2
7	Mur	I7	M16	Buah	-	1

NO	Nama Komponen	NO. ID	Spesifikasi	Satuan	Jumlah Pemakaian Per Satuan	
					Panjang (mm)	Jumlah
J	Sub Assy Rel Base Tempe					
1	<i>Shock</i>	J1	<i>Mild Steel</i>	Buah	820	2
2	<i>Buttom Shock</i>	J2	<i>Mild Steel</i>	Buah	20	1
3	<i>Bracket</i>	J3	<i>Mild Steel (Tebal 5 mm)</i>	Lembar	20	1
4	<i>Clamp</i>	J4	<i>Mild Steel (Ø31 mm)</i>	Buah	-	2
NO	Nama Komponen	NO. ID	Spesifikasi	Satuan	Jumlah Pemakaian Per Satuan	
					Panjang (mm)	Jumlah
1	<i>Slidding Irisan Tempe</i>	K	<i>Mild Steel (Tebal 2 mm)</i>	Lembar	550 x 456	1
NO	Nama Komponen	NO. ID	Spesifikasi	Satuan	Jumlah Pemakaian Per Satuan	
					Panjang (mm)	Jumlah
L	Motor dan Belt					
1	Motor Listrik	-	AC 0,5 HP. 1400 rpm	Buah	-	1
2	Puli Penggerak Transmisi 1	-	Alumunium (Tipe A, 3 inchi)	Buah	-	1
3	Mur dan Baut	-	M12	Buah	-	4
4	<i>Belt</i> Transmisi 1	-	A64	Buah	-	1
5	<i>Belt</i> Transmisi 2	-	A39	Buah	-	1
6	<i>Belt</i> Transmisi 3	-	A59	Buah	-	1

LAMPIRAN 4
(Dokumentasi)

Dokumentasi





LAMPIRAN 5
(Biodata Penulis)

BIODATA PENULIS



Nama : Arfian Restu Saputra
Tempat/Tanggal Lahir : Cilacap, 18 November 2002
Alamat : Jl. Nakula 02 No. 9 RT 01 RW 06, Desa Kalikudi,
Kecamatan Adipala, Kabupaten Cilacap.
E-mail : arfianrestu18@gmail.com
Nomor Handphone : 085786315356
Hobi : Sepak Bola dan Futsal
Motto : Jadilah versi terbaik untuk dirimu sendiri

Riwayat Pendidikan:

- SD Negeri Kalikudi 01 : Tahun 2008-2014
- SMP Negeri 2 Maos : Tahun 2014-2017
- SMA Negeri 1 Maos : Tahun 2017-2020
- Politeknik Negeri Cilacap : Tahun 2020-2023