

**DESAIN DAN IMPLEMENTASI ALAT PENCUCI  
NETPOT HIDROPONIK BERBASIS ARDUINO**

***DESIGN AND IMPLEMENTATION OF AN  
ARDUINO BASED HYDROPONIC NETPOT  
WASHING DEVICE***

Oleh :

**ADI SETIAWAN  
NPM.20.02.01.038**

**DOSEN PEMBIMBING :**

**ZAENURROHMAN, S.T., M.T.  
NIP. 198603212019031007**

**GALIH MUSTIKO AJI, S.T., M.T.  
NIP 198509172019031005**

**PROGRAM STUDI DIPLOMA III TEKNIK ELEKTRONIKA  
JURUSAN REKAYASA ELEKTRO DAN MEKATRONIKA  
POLITEKNIK NEGERI CILACAP  
2023**





POLITEKNIK NEGERI  
CILACAP

## TUGAS AKHIR

# DESAIN DAN IMPLEMENTASI ALAT PENCUCI NETPOT HIDROPONIK BERBASIS ARDUINO

## DESIGN AND IMPLEMENTATION OF AN ARDUINO BASED HYDROPONIC NETPOT WASHING DEVICE

Oleh :

ADI SETIAWAN  
NPM.20.02.01.038

DOSEN PEMBIMBING :

ZAENURROHMAN, S.T., M.T.  
198603212019031007

GALIH MUSTIKO AJI, S.T., MT.  
198509172019031005

PROGRAM STUDI DIPLOMA II TEKNIK ELEKTRONIKA  
JURUSAN REKAYASA ELEKTRO DAN MEKATRONIKA  
POLITEKNIK NEGERI CILACAP  
2023

## HALAMAN PENGESAHAN

### DESAIN DAN IMPLEMENTASI ALAT PENCUCI NETPOT HIDROPONIK BERBASIS ARDUINO

Oleh :

ADI SETIAWAN  
NPM.20.02.01.038

Tugas Akhir ini Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat  
Untuk Memperoleh Gelar Ahli Madya (A.Md)  
di  
Politeknik Negeri Cilacap

Disetujui oleh :

Pengaji Tugas Akhir:

1. Artdhita Fajar Pratiwi, S.T., M.Eng.  
NIP. 198506242019032013

Dosen Pembimbing:

  

1. Zaenurrohman, S.T., M.T.  
NIP. 198602212019031007

2. Hera Susanti, S.T., M.Eng.  
NIP. 198604092019032011

2. Galih Mustiko Aji, S.T., M.T.  
NIP. 198509172019031005

Mengetahui :

Ketua Jurusan Rekayasa Elektro dan Mekatronika

  

01/23/11/MY  
Muhamad Yusuf, S.T., M.T.  
NIP.198604282019031005

## **LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS**

Sebagai mahasiswa Politeknik Negeri Cilacap, yang bertanda tangan di bawah ini, saya:

Nama : Adi Setiawan  
NPM : 20.02.01.038

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Politeknik Negeri Cilacap Hak Bebas Royalti Non-Eksklusif (*Non-Exclusive Royalty Free Right*) atas karya ilmiah saya berjudul:

### **"DESAIN DAN IMPLEMENTASI ALAT PENCUCI NETPOT HIDROPONIK BERBASIS ARDUINO"**

beserta perangkat yang diperlukan (bila ada). Dengan Hak Bebas Royalti Non-Eksklusif ini, Politeknik Negeri Cilacap berhak menyimpan, mengalih media/format-kan, mengelolanya dalam bentuk pangkalan data (*database*), mendistribusikannya, dan menampilkan / mempublikasikan di internet atau media lain untuk kepentingan akademis tanpa perlu meminta ijin dari saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta.

Saya bersedia untuk menanggung secara pribadi, tanpa melibatkan pihak Politeknik Negeri Cilacap, segala bentuk tuntutan hukum yang timbul atas pelanggaran Hak Cipta dalam karya ilmiah saya ini. Demikian pernyataan ini yang saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Cilacap  
Pada tanggal : 10 Mei 2023

Yang menyatakan,

(Adi Setiawan)  
NPM. 20.02.01.038

## **LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR**

Sebagai mahasiswa Politeknik Negeri Cilacap, yang bertandatangan dibawah ini, Saya :

Nama : Adi Setiawan

NPM : 20.02.01.038

Menyatakan dengan sebenarnya bahwa penulisan Laporan Tugas Akhir berdasarkan hasil penelitian, pemikiran dan pemaparan asli dari penulis sendiri, baik dari alat (*hardware*), listing program dan naskah laporan yang tercantum sebagai bagian dari Laporan Tugas Akhir ini. Jika terdapat karya orang lain, penulis akan mencantumkan sumber secara jelas.

Demikian Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya, dan apabila dikemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa pencabutan gelar yang telah diperoleh karena karya tulis ini dan sanksi lain sesuai dengan norma yang berlaku di perguruan tinggi ini.

Cilacap, 10 Mei 2023  
Yang menyatakan,

(Adi Setiawan)  
NPM:20.02.01.038

## **ABSTRAK**

Krisis lahan yang sedang dihadapi saat ini merupakan sebuah tantangan bagi para petani. Penyebab krisis lahan ini adalah adanya peralihan fungsi dari pertanian ke non pertanian seperti contohnya sawah-sawah yang mulai dibangun menjadi perumahan. Salah satu inovasi yang muncul ialah hidroponik. Hidroponik merupakan sebuah sistem bercocok tanam tanpa menggunakan media tanah dan memberikan banyak manfaat dibandingkan dengan sistem konvensional. Peralatan hidroponik yang kotor dapat menyebabkan tanaman hidroponik dapat kekurangan nutrisi dan meningkatkan risiko penyebaran penyakit atau hama ke sistem hidroponik. Dengan begitu banyaknya netpot yang digunakan dalam industri pertanian modern, hal ini tidak efektif dan efisien apabila dbersihkan manual satu per satu. Diperlukannya alat yang dapat digunakan secara otomatis dan efisien terhadap permasalahan tersebut yaitu alat pencuci netpot hidroponik berbasis arduino. Metode penelitian yang digunakan yaitu dengan mengumpulkan data melalui observasi dan studi pustaka sehingga menghasilkan ide dan gagasan untuk membuat alat pencuci netpot hidroponik berbasis arduino. Dari perancangan alat menghasilkan blok diagram, alur kerja alat, kode program, hingga implementasi alat. Hasil penelitian ini didapatkan sensor ultrasonik JSN-SR04T pada alat yang dapat mendeteksi keberadaan netpot pada jarak 20 sampai dengan 25 cm, alat dapat sekaligus mencuci 9 netpot pada waktu 20 detik dalam sekali proses pencucian. Hasil pencucian netpot dengan menggunakan alat dapat membersihkan netpot dengan baik sesuai dengan hasil pencucian netpot yang dilakukan dengan cara manual.

Kata kunci : Netpot, Arduino, Hidroponik

## **ABSTRACT**

*The current land crisis is a challenge for farmers. The cause of this land crisis is the transition of functions from agriculture to non-agriculture such as rice fields that have begun to be built into housing. One of the innovations that emerged was hydroponics. Hydroponics is a farming system without using soil media and provides many benefits compared to conventional systems. Dirty hydroponic equipment can cause hydroponic plants to lack nutrients and increase the risk of spreading diseases or pests to the hydroponic system. With so many netpots used in the modern agricultural industry, it is not effective and efficient when cleaned manually one by one. The need for a tool that can be used automatically and efficiently against these problems is an Arduino-based hydroponic netpot washer. The research method used is by collecting data through observation and literature studies so as to generate ideas and ideas for making Arduino-based hydroponic netpot washers. From tool design generating block diagrams, tool workflows, program code, to tool implementation. The results of this study obtained the JCN-SR04T ultrasonic sensor on the tool that can detect the presence of netpots at a distance of 20 to 25 cm, the tool can simultaneously wash 9 netpots within 20 seconds in one washing process. The results of washing the netpot using a tool can clean the netpot well according to the results of washing the netpot done manually.*

*Keywords : Netpot, arduino, Hydroponic*

## KATA PENGANTAR

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

*Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.*

Puji dan syukur senantiasa kita panjatkan ke hadirat Allah SWT atas segala nikmat, kekuatas, taufik serta hidayah-Nya. Shlawat dan salam semoga tercurah kepada Rasulullah SAW, keluarga, sahabat, dan para pengikut setianya. Amin. Atas lehendak Allah SWT sajalahlah penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul :

### **“DESAIN DAN IMPLEMENTASI ALAT PENCUCI NETPOT HIDROPONIK BERBASIS ARDUINO”**

Pembuatan dan penyusunan Tugas Akhir ini merupakan salah satu syarat memperoleh gelar Ahli Madya (A.Md) di Politeknik Negeri Cilacap.

Penulis menyadari bahwa karya ini masih jauk dari sempurna kareta keterbatasan dan hambatan yang di jumpai selama penggerjaannya. Sehingga saran yang bersifat membangun sangat;aj diharapkan demi pengembangan yang lebihoptimal dan kemajuan yang lebih baik.

*Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.*

## **UCAPAN TERIMAKASIH**

Puji Syukur atas kehadirat Allah SWT yang telah memberikan ridho dan barokahnya sehingga dapat terselesaikannya Tugas Akhir ini. Tanpa mengurangi rasa hormat yang mendalam penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah membantu menyelesaikan tugas akhir ini, terutama kepada:

1. Kedua orang tua serta saudara saya yang telah senantiasa memberikan dukungan dan doanya.
2. Bapak Zaenurrohman, S.T.,M.T. Selaku pembimbing I Tugas Akhir, yang selalu membimbing dengan sabar dan memberi arahan pada Tugas Akhir ini.
3. Bapak Galih Mustiko Aji, S.T.,M.T. Selaku Pembimbing II Tugas Akhir, yang selalu membimbing dengan sabar dan memberikan arahan pada Tugas Akhir ini.
4. Seluruh dosen, teknisi, karyawan, dan karyawati Politeknik Negeri Cilacap yang telah membekali ilmu dan membantu dalam segala urusan pada perkuliahan yang ditempuh penulis selama ini.
5. Teman-teman di Politeknik Negeri Cilacap yang turut memberikan bantuan, saran, dukungan, dan doanya selama penulis menempuh pendidikan perkuliahan di Politeknik Negeri Cilacap .
6. Semua pihak yang penulis tidak dapat sebutkan satu persatu yang telah memberikan kontribusi dalam bentuk apapun.

Semoga Allah selalu memberikan Perlindungan, Rahmat, dan Nikmat-Nya bagi kita semua.

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI .....</b>	<b>iii</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR .....</b>	<b>iv</b>
<b>ABSTRAK.....</b>	<b>v</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>vi</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>UCAPAN TERIMAKASIH .....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR ISTILAH .....</b>	<b>xiv</b>
<b>DAFTAR SINGKATAN .....</b>	<b>xv</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xvi</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1.    Latar Belakang .....	1
1.2.    Tujuan dan Manfaat.....	3
1.3.    Rumusan Masalah .....	3
1.4.    Batasan Masalah.....	3
1.5.    Metodologi .....	4
1.6.    Sistematika Penulisan .....	4
<b>BAB II DASAR TEORI.....</b>	<b>6</b>
2.1.    Tinjauan pustaka.....	7
2.2.    Landasan Teori.....	8
2.2.1.    Mikrokontroler Arduino Mega.....	8
2.2.2.    Sensor JSN-SR04T .....	9
2.2.3.    Sensor HC-SR04 .....	10
2.2.4.    Limit Switch.....	11
2.2.5.    LCD i2C.....	12
2.2.6.    Driver L298N .....	13
2.2.7.    Driver BTS7960 .....	13
2.2.8.    Relay 2 Channel .....	15
2.2.9.    Motor DC 795 .....	15
2.2.10.    Motor DC RS395.....	16
2.2.11.    Pompa Air .....	17

<b>BAB III METODOLOGI DAN PERANCANGAN SISTEM .....</b>	<b>19</b>
3.1.    Metode perencanaan .....	19
3.2.    Perancangan alat .....	19
3.4.1.    Desain Alat .....	19
3.4.2.    Pembuatan Blok Diagram .....	22
3.4.3.    Pembuatan flowchart.....	23
3.3.    Perencanaan Sistem.....	25
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>31</b>
4.1    Hasil perencanaan alat.....	31
4.2    Pengujian Sensor.....	36
4.2.1    Sensor JSN-SR04T .....	36
4.2.2    Sensor HC-SR04.....	37
4.3    Pengujian Alat dan Sistem .....	39
4.3.1.    Limit Switch .....	39
4.3.2.    Sensor JSN_SR04T.....	41
4.3.3.    Sensor HC-SR04.....	43
4.3.4.    Driver L298N .....	44
4.3.5.    Driver BTS7960.....	45
4.3.6.    Relay 2 Channel.....	46
4.4    Pengujian Selisih Waktu Pencuci .....	47
4.5    Pengujian Perbanding Hasil Pencucian Pada Tingkat Kebersihan .....	50
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>53</b>
5.1.    Kesimpulan.....	53
5.2.    Saran.....	53
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>54</b>

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1.	Arduino Mega 2560 .....	8
Gambar 2.2.	Sensor Ultrasonik JSN-SRT04 .....	9
Gambar 2.4.	Sensor Ultrasonik HC-SR04.....	10
Gambar 2.5.	Limit Switch .....	11
Gambar 2.6.	LCD I2C <sup>[12]</sup> .....	12
Gambar 2.7.	Driver L298N .....	13
Gambar 2.8.	Driver BTS7960.....	14
Gambar 2.9.	Relay 2 Channel.....	15
Gambar 2.10.	Motor DC 795.....	16
Gambar 2.11.	Motor DC RS395 .....	17
Gambar 2.12.	Pompa Air.....	18
Gambar 3.1.	Perancangan desain alat dari luar .....	20
Gambar 3.2.	Potongan 1 Tampak luar Ruang pencuci dan Potongan 2 Tampak dalam Ruang Pencuci .....	21
Gambar 3.3.	Potongan 4 Tampak Depan dan Potongan 3 Tampak Samping Kiri.....	21
Gambar 3.4.	Diagram Blok .....	22
Gambar 3.5.	Flowchart sistem kerja alat.....	24
Gambar 3.6.	Flowchart Operator .....	25
Gambar 3.7	Wiring sensor ultrasonik JSN-SR04T.....	26
Gambar 3.8.	Wiring sensor ultrasonik HC-SR04 .....	26
Gambar 3.9.	Rangkaian limite switch.....	27
Gambar 3.10.	Rangkaian 3 driver L298N .....	27
Gambar 3.11.	Rangkaian Relay 2 channel .....	28
Gambar 3.12.	Rangkaian LCD I2C 20 X 4 .....	29
Gambar 3.13.	Wiring keseluruhan komponen .....	30
Gambar 4.1.	Alat Tampak Depan .....	32
Gambar 4.2.	LCD.....	32
Gambar 4.3.	Alat Tampak Samping Kanan .....	33
Gambar 4.4.	Alat Tampak Samping Kiri .....	34
Gambar 4.5.	Alat Tampak Belakang.....	35
Gambar 4.6.	Wirring dan Komponen Alat Pencuci Netpot .....	36
Gambar 4.7.	Pengujian Sensor JSN-SR04T.....	37
Gambar 4.8.	Pengujian Sensor HC-SR04 .....	38

Gambar 4.9. Limit Switch 1.....	39
Gambar 4.10. Limit Switch 2.....	40
Gambar 4.11. Limit Switch 3.....	41
Gambar 4.12. Tampilan Serial Monitor pada Pengujian sensor JSN-SR04T ketika tidak terdapat netpot. ....	42
Gambar 4.13. Tampilan Serial Monitor pada Pengujian sensor JSN-SR04T ketika Terdapat Netpot.....	42
Gambar 4.14. Tampilan 3 motor DC RS395 Gearbox .....	44
Gambar 4.15. Tampilan motor DC RS395 .....	45
Gambar 4.16. Tampilan 1 Motor DC 795.....	45
Gambar 4.17. Tampilan 2 Motor DC 795.....	46
Gambar 4.18. Pompa air bersih.....	47
Gambar 4.19. Pompa Air Sabun .....	47
Gambar 4.20. Pencucian menggunakan alat.....	48
Gambar 4.21. Pengujian Selisih Waktu Pada Proses Pencucian Manual .....	50
Gambar 4.22. Pengujian Menggunakan Alat Pencuci Netpot Sebelum Dicuci.....	51
Gambar 4.23. Pengujian menggunakan alat Pencuci Netpot Sesudah Dicuci.....	51
Gambar 4.24. Netpot Sebelum Dicuci.....	52
Gambar 4.25. Netpot Sesudah Dicuci .....	52

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 2.1.	Spesifikasi Arduino Mega 2560 <sup>[8]</sup> .....	9
Tabel 2.2.	Spesifikasi sensor ultrasonik JSN-SR04T <sup>[10]</sup> .....	10
Tabel 2.3.	Spesifikasi Sensor Ultrasonik HC-SR04 .....	11
Tabel 2.4.	Spesifikasi Limit Switch.....	12
Tabel 2.5.	Spesifikasi LCD I2C 20x4[12].....	12
Tabel 2.6.	Spesifikasi Driver Motor DC L298N .....	13
Tabel 2.7.	Spesifikasi Driver BTS7960 .....	14
Tabel 2.8.	Spesifikasi Relay 2 Channel .....	15
Tabel 2.9.	Spesifikasi Motor DC .....	16
Tabel 2.10.	Spesifikasi Motor DC RS395.....	17
Tabel 2.11.	Spesifikasi Pompa Air DC .....	18
Tabel 4.1.	Hasil Pengambilan Data Sensor JSN-SR04T.....	37
Tabel 4.2.	Pengambilan Data Sensor HC-SR04 .....	38
Tabel 4.3.	Pengambilan Data Limit Switch 1.....	39
Tabel 4.4.	Pengambilan Data Limit Switch 2.....	40
Tabel 4.5.	Pengambilan Data Limit Switch 3.....	41
Tabel 4.6.	Pengujian Sensor JSN-SR04T.....	43
Tabel 4.7.	Pengujian Sensor HC-SR04 .....	43
Tabel 4.8.	Pencucian Menggunakan Alat.....	48
Tabel 4.9.	Pencucian Dengan Cara Manual .....	49

## **DAFTAR ISTILAH**

Hidroponik	:	Cara bercocok tanam tanpa menggunakan tanah.
Netpot	:	Wadah tempat tanaman.
<i>Nutrient Film Technique</i>	:	Metode dalam budidaya hidroponik di mana larutan nutrisi mengalir dalam lapisan tipis di bawah akar tanaman.
<i>Deep Flow Technique</i>	:	Metode hidroponik di mana akar tanaman ditempatkan dalam lapisan larutan nutrisi yang lebih dalam.
Nutrisi	:	Campuran nutrisi esensial yang diberikan kepada tanaman dalam bentuk larutan, menggantikan peran nutrisi yang biasanya ditemukan dalam tanah.
DC	:	Arus Searah
AC	:	Arus Bolak-Balik

## **DAFTAR SINGKATAN**

DC	:	<i>Direct Current</i>
AC	:	<i>Alternating Current</i>
VCC	:	<i>Voltage at Common Collector</i>
GND	:	<i>Ground</i>
LCD	:	<i>Liquid Crystal Display</i>
V	:	Volt

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran A .....	A-1
Lampiran B .....	B-1