BAB II DASAR TEORI

2.1 Tinjauan Pustaka

Pada penelitian skripsi yang berjudul "Perancangan program printer 3D menggunakan motor dc 5 volt dan arduino mega 2560" yang telah dilakukan oleh Rizky Bagaskara Lubis. Perancangan program printer 3D menggunakan motor dc 5 volt dan arduino mega 2560, yaitu alat 3d ini mampu mencetek namun belum sempurna bentuk dan hasilnya, supaya akurat dan lebih efisien dibutuhkan kalibrasi pada nozel dan meja pemanas untuk memproses pencetakan agar lebih baik hasilnya, kalibrasi yang dilakukan secara otomatis membutuhkan perangkat keras dan kerumitan yang tinggi. Cara untuk kompensasi pada ketidaksejajaran, digunakan sistem auto level, hasil dari auto level tidak terjadi sebelum pencetakan seperti kalibrasi, tapi berjalan seiring dengan pencetakan [4].

Pada jurnal yang berjudul "Perancangan dan manufaktur printer 3D Tipe Fused Deposition Modeling (FDM)" yang telah dilakukan okh Setyoadi. Menghasilkan teknologi pencetakan 3D, lazim digunakan untuk membuat contoh rancang bangun (prototyping) dan manufaktur terdistribusi. Motor servo terkadang tidak beroperasi karena kurang stabilnya tegangan, proses penampilan belum dapat dilihat di LCD secara realtime [5].

Pada jurnal yang berjudul "Rancang Bangun Konstruksi Rangka Mesin 3d Printer Tipe Cartesian Berbasis *Fused Deposition Modeling* (Fdm)" yang telah dilakukan oleh Muliyawan, D, M. Menghasilkan rancang bangun kontruksi rangka mesin 3D printer tipe cartesian berbasis FDM dengan penggerak menggunakan 3 sumbu utama yaitu sumbu x dengan panjang area cetak 380 mm, sumbu Y dengan area cetak 400 mm, dan sumbu Z dengan panjang area cetak 380 mm. Material yang digunakan yaitu baja JIS G3103 1995 SS400, dan aluminium A11 100 [6].

Pada jurnal yang berjudul "Rancang Bangun 3d-Printer Tipe Fused Deposition Modeling (Fdm) Dengan Filamen Coklat" yang telah dilakukan oleh Akbar, M. Metode yang digunakan pada penelitian ini adalah perancangan, Mesin 3d printing ini bahan material dasar filamennya yaitu coklat. Dengan menggunakan mikrokontroller arduino sebagai kontroller dan lcd untuk input data printing. Serta pada tugas akhir ini juga akan dibuat dengan perancangan yang sederhana dan ekonomis [7].

Pada jurnal yang berjudul "Penerapan Arduino Mega 2560 pada Mesin Cetak Tiga Dimensi" yang telah dilakukan oleh Pertiaz, B, I dan Leidiyana H. *Metode* yang digunakan pada penelitian ini adalah perancangan, tujuan dari penelitian ini adalah membuat sebuah rancangan mesin printer 3D untuk pengguna agar dapat mempersingkat waktu pembuatan protype dan lebih cepat dan persisi untuk membuat suatu wadah kebutuhan prototype robotic. Peralatan pendukung yang di gunakan dalam pembuatan mesin cetak 3 dimensi dalam penelitianini adalah Arduino Mega 2560, Ramps 1.4, Driver Stepper Motor A4988, HotEnd, HeatBed, Motor Stepper [22].

2.2 Landasan Teori

2.2.1 Mikrokontroler Arduino Mega 2560

Arduino Mega 2560 merupakan board mikrokontroler berbasis Arduino yang menggunakan chip ATMega 2560. Board ini memiliki pin I/O yang cukup banyak, diantaranya 54 buah pin digital I/O dimana 15 buah pin PWM, 16 buah pin analog input, 4 buah pin UART. Arduino Mega 2560 dilengkapi dengan oscillator 16 Mhz, sebuah port USB, power jack DC, ICSP header, dan tombol *reset*. [8] Untuk pemrogramannya menggunakan Arduino *Software* (IDE) Arduino Mega 2560 memungkinkan untuk dihubungkan dengan banyak komponen. Arduino Mega 2560 dapat dilihat pada Gambar 2.1.



Gambar 2. 1 Mikrokontroler Arduino Mega

Tabel 2. 1 Spesifikasi Mikrokontroler Arduino Mega

Spesifikasi	Keterangan
Mikrokontroler	ATmega2560
Tegangan Operasional	5 Volt
Tegangan Masukan	7-12 Volt

Pin I/O Digita1	54 Pin Digital
Pin Input Analog	16 Pin Analog
Arus DC per Pin I/O	20 mA
Memori Flash	256 KB (8 KB digunakan oleh bootloader)
SRAM	8 KB
EEPROM	4 KB
Kecepatan Clock	16 MHz
Pin LED_BUILTIN	Pin Digital 13
Dimensi	Panjang 101.52 mm x Lebar 53,3 mm
Berat	37 g

2.2.2 RAMPS 1.6 Shield

Ramps 1.6 *shield* merupakan sebuah mainboard untuk menghubungkan driver motor yang berkolaborasi dengan arduino mega 2560. Ramps 1.4 memiliki spesifikasi yaitu menggunakan input power 12 volt dan output 12 volt, slot power hotbend dan extruder, port untuk motor stepper, port untuk fan, dan port untuk LCD [9]. Ramps 1.6 dapat dilihat pada Gambar 2.2.



Gambar 2. 2 Ramps 1.6 Shield

Tabel 2. 2 Spesifikasi Ramps 1.6

Spesifikasi	Keterangan	
Mikrokontroler	ATmega2560	
Fungsi	Controller, Commutation	
Konfigurasi luaran	Direction	

Resolusi step	>256 Microsteps
Tipe motor Stepper	Bipolar
Tipe motor AC, DC	Piezo

2.2.3 Motor Stepper Nema 17

Motor Stepper adalah suatu motor DC yang dikendalikan dengan pulsa-pulsa digital. Prinsip kerja motor stepper adalah bekerja dengan mengubah pulsa elektronis menjadi gerakan mekanis diskrit dimana motor stepper bergerak berdasarkan urutan pulsa yang diberikan kepada motor stepper. Karena itu, untuk menggerakan motor stepper diperlukan pengendali motor stepper yang dapat membangkitkan pulsa-pulsa periodik [10]. Penggunaan motor stepper memiliki beberapa keunggulan yaitu sudut rotasi motor proporsional dengan pulsa masukan sehingga lebih mudah diatur. Kemudian motor dapat langsung memberikan torsi penuh pada saat mulai bergerak. Posisi dan pergerakan repetisinya dapat ditentukan secara presisi. Kemudian sangat realibel karena tidak adanya sikat yang bersentuhan dengan rotor seperti motor DC. Frekuensi perputaran dapat ditentukan secara bebas dan mudah pada range yang luas. Motor stepper memiliki kelemahan dibandingkun motor servo, yaitu memiliki tingkat kebisingan yang sedikit lebih banyak daripada servo. Kemudian kecepatan motor stepper lebih lambat dibandingkan motor servo. Motor stepper juga menggunakan sistem open loop yaitu tidak adanya feedback sehingga harus diberi sensor tambahan agar dapat kembali ke posisi home [10]. Untuk lebih jelasnya dapat dilihat pada Gambar 2.3.



Gambar 2.3 Motor Stepper

Tabel 2. 3 Spesifikasi Motor Stepper

Spesifikasi	Keterangan
Model	AS1030-0000
Nilai Tegangan Suplai	24-50 Vdc
Nilai Tegangan Arus (Per Fase)	1.5 A
Torsi Berhenti	0.6 Nm
Hambatan Belitan (per fase)	0.8 Ohm
Belitan Induktansi (per fase)	3.8 mH
Dimensi (Radius x Panjang)	0.21 kg.cm^2
Resolusi	56 mm x 53 mm
EEPROM	1.8° = 200 langkah penuh

2.2.4 Sensor Suhu Thermistor

Thermistor (Thermal Resistor) merupakan jenis resistor yang resistansinya bergantung pada suhu sekitarnya. Thermistor banya digunakan untuk mengendalikan suhu pada perangkat elekronk seperti thermometer elektrik dan pendingin udara. Ada 2 jem Thermistor yaitu Thermistor NTC (Negative Temperar Coefficient) dan Thermistor PTC (Positive Temperature Coefficien [11].

Prinsip kerja dari thermistor NTC nilai resistansi akan menuun jika suhu yang bekerja meningkat atau bertambah panas Semakin tinggi suhu, maka arus dapat mengalir melalui resistor akan semakin besar. Thermistor 100k ohm ini beroperasi dis 40°c sampai dengan 300°c. Sensor Suhu Thermistor dapat dilihat pada Gambar 2.4.



Gambar 2.4 Sensor Suhu Thermistor

Tabel 2. 4 Spesifikasi Sensor Suhu Thermistor

Spesifikasi	Keterangan	
Kategori	NTC (Negative Temperature	
	Coefficient)	
Resisntasi	100 kOhms	

Peringkat Daya	100 mW
Suhu Operasi Minimum	-40 C
Suhu Operasi Maksimum	+125 C
Tegangan	5 V
Berat Unit	1.200 mg
Peringkat Saat Ini	32 uA
Toleransi B	1%
Berat	0.2 g

2.2.5 Driver A4988

Driver tipe A4988 adalah driver yang berfungsi untuk mengendalikan motor stepper mulai dari full step, half step, 1/4 step dan 1/16 step. Kapasitas output driver dapat mencapai 35 V dan 2 A. Karena dapat melakukan 1/16 step maka ketelitian setiap step semakin bertambah. Driver ini memiliki internal sircuit protection meliputi thermal shutdown, undervoltage lockout (UVLO) dan crossover-current protection [12]. Untuk lebih jelasnya dapat dilihat pada Gambar 2.5.



Gambar 2.5 Driver A4988

Tabel 2.	5 S	pesifikasi	Driver	A4988
----------	-----	------------	--------	-------

Spesifikasi	Keterangan
Tegangan Operasi Minimum	8 Volt
Tegangan Operasi Maksimum	35 Volt
Arus Kontinyu per fasa	1 Ampere
Arus Maksimum per fasa	2 Ampere
Tegangan logika minimum	3 Volt
Tegangan logika maksimum	5.5 Volt
Memori Flash	1, ½. ¼. 1/8, 1/16
Ukuran	0.6" x 0.8"
Berat	1.3 g

2.2.6 Power Supply

Power supply atau catu daya merupakan alat yang berfungsi untuk mengalirkan listrik ke perangkat elektronika. Prinsip kerja power supply yaitu dengan menurunkan tegangan listrik yang tersedia dari jaringan distribusi ke level yang dibutuhkan. Kemudian dirubah menjadi listik DC menggunakan komponen dioda [13].

Selain dapat menurunkan tegangan dan merubah listrik AC menjadi DC, ada beberapa *power supply* yang mampu menstabilkan tegangan meskipun terjadi fluktuasi pada tegangan masukkan. Pada tugas akhir ini, *power supply* digunakan sebagai sumber catu daya komponen-komponen seperti mikrokontroler Arduino Mega 2560, Motor Stepper, dan *Driver A4988. Power supply* dapat dilihat pada Gambar 2.6.



Gambar 2. 6 Power Supply

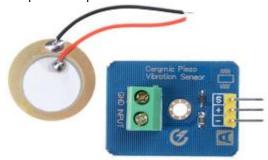
Tabel	2.	6 S	pesifikasi	Power	Supply
Luber		\mathbf{v}	Department	101101	Duppiy

Spesifikasi	Keterangan	
Jenis	Power Supply 24V 5A	
Tegangan Masukan	110VAC-220VAC	
Tegangan Keluaran	24VDC	
Arus	5A	

2.2.7 Piezoelectric ceramic sensor vibration

Piezoelectric diartikan sebagai kemampuan yang dimiliki dengan berbahan kristal maupun bahan-bahan tertentu yang dapat mengha silkan tegangan listrik jika mendapatkan tekanan atau regangan untuk mengukur tekanan, tegangan, kekuatan, atau percepatan. Efek piezoelectric terjadi akibat adanya tekanan dan menghasilkan tegangan listrik [14].

Piezoelectric beroperasi dengan berdasarkan berbaai macam optik, prinsip kerja pada mekanis ini adalah dengan melakukan penganalisaan pada getaran sistem yang sudah selesai dilakukan pengamatan. Sensitivitas sensor ini biasanya berkisar antara $10\,\mathrm{mV/g}$ hingga $100\,\mathrm{mV/g}$, dan ada sensitivitas yang lebih rendah dan lebih tinggi juga dapat diakses. Sensitivitas sensor dapat dipilih berdasarkan aplikasi. Jadi, sangat penting untuk mengetahui tingkat kisaran amplitudo getaran yang sensornya akan terungkap di seluruh pengukuran. Sensor vibration piezoelectric dapat dilihat pada Gambar 2.7.



Gambar 2.7 Piezoelectric ceramic sensor vibration

Tabel 2. 7 Spesifikasi Piezoelectric Ceramic Sensor Vibration

Spesifikasi	Keterangan
Operating Temperature	0°C to 85°C
Working Voltage	3.3 V or 5 V
Higher Temperature	Up to 125°C
Length Beyond Clamp	20 mm
Resonant Frequency	180 Hz
Current	<1 mA
Size	30 mm x 23 mm
Operating Temperature Range	-10 ~ +70

2.2.8 Extruder

Extruder adalah komponen yang sangat penting pada alat cetak bangun ruang tiga dimensi karena berfungsi untuk Memanaskan dan memotong filament pada alat cetak bangun ruang tiga dimensi. Extruder terdiri dari beberapa komponen penting yaitu Stepper motor

thermistor,heater fan dan nozzle. Di bawah ini merupakan gambar extruder yang digunakan pada alat pencetak ruang tiga dimensi, Extruder diletakkan di bagian tengah alat pencetak bangun ruang tiga dimensi. Dibutuhkan filamen diameter 3mm dari polimer (dengan sepasang kabel supply 12V), filament akan turun dan dipanaskan, dan kemudian lelehan filament keluar dari nozzle sesua dengan perintah dari perangkat lunak, sehingga aliran tipis ditetapkan dalam lapisan untuk membentuk bagian-bagian yang alat im butuhkan. Extruder harus bekerja sampai suhu 250 derajat Celcius [15]. Extruder dapat dilihat pada Gambar 2.8.



Tabel 2. 8 Spesifikasi Extruder

Spesifikasi	Keterangan
Material	VCN 150
Diameter	25 mm
Panjang Total	390 mm
Panjang Efektif	305 mm
Panjang Bagian Kaki	60 mm
Panjang zona transisi	122,90 mm
Panjang zona material	122,10 mm
rasio kompresi	2
ketebalan celah	4,98 mm
ketebalan slot	17,74 mm
ketebalan	2,5 mm
Berat	50 gr

2.2.9 Lcd Display Smart Controller

LCD display smart controller ini berisi pembaca SD-Card, rotary encoder, dan layar LCD 20 Character x 4 Line. Anda dapat dengan mudah menghubungkannya ke papan Ramps Anda menggunakan "adaptor pintar" yang disertakan. Setelah menyambungkan panel ini ke Ramps Anda, Anda tidak membutuhkan pc lagi, Smart Controller memasok daya untuk kartu SD Anda. Selanjutnya semua tindakan seperti kalibrasi, gerakan sumbu dapat dilakukan dengan hanya menggunakan rotary encoder pada smart controller. Cetak desain 3D Anda tanpa PC [16] Hanya dengan desain kode-g yang tersimpan pada kartu SD. Lcd Display Smart Controller dapat dilihat pada Gambar 2.9.



Gambar 2.9 Lcd Display Smart Controller

Tabel 2. 9 Tabel 2. 9 Spesifikasi Lcd Display Smart Controller	Tabel 2.9	Tabel 2. 9	9 Spesifikas	i Lcd Display	⁷ Smart Controller
--	-----------	------------	--------------	---------------	-------------------------------

Spesifikasi	Keterangan
Jenis	LCD Control Panel
Control Panel	Ramps Extention
Model	Gcode
Version	Smart Controller

2.2.10 Limit Switch

Limit switch adalah sensor yang dapat mendeteksi adanya suatu benda yang menyentuh sensor tersebut. Limit switch adalah suatu alat yang berfungsi untuk memutuskan dan menghubungkan arus listrik pada suatu rangkaian. Limit switch merupakan jenis saklar yang dilengkapi dengan katup yang berfungsi menggantikan tombol. Prinsip kerja Limit

switch sama seperti saklar Push ON yaitu hanya akan menghubung pada saat katupnya ditekan pada batas penekanan tertentu yang telah di tentukan dan akan memutus saat katup tidak ditekan [17]. Limit switch dapat dilihat pada Gambar 2.10.



Gambar 2, 10 Limit Switch

Tabel 2. 10 Spesifikasi Limit Switch

Spesifikasi	Keterangan
Model	V-152-1C25
Rating	15A 250VAC /0.6A 125VDC
Jenis Actuator	Tuas Engsel dan Roda
Jenis Terminal	Quick Connect
Jumlah Terminal	3 (NC, NO dan COM)
Operating Force	Max 1.23 N
Suhu Kerja	-25 ~ 80 C
Usia Mekanis	>50 million clicks

2.2.11 Fillament PLA

Fillament merupakan bahan baku utama untuk proses pencetakan benda dari alat 3D Printer. Fillament memiliki jenis bahan dasar seperti PLA(Poly Lactic Acid) yang diekstrusi mengacu pada plastik berdiameter kecil yang akan dikeluarkan dari extruder dan merupakan hal terpenting pada mesin 3D Printer yang digunakan untuk membuat model plastik. Diameter fillament bervariasi antara 0.5 mm sampai 2 mm, tetapi pada umumnya menggunakan ukuran 1,75 mm [18]. Fillament PLA dapat dilihat pada Gambar 2.11.



Gambar 2.11 Fillament PLA

Tabel 2. 11 Spesifikasi Fillament PLA

Spesifikasi	Keterangan
Diameter	1.75 mm
Diameter Tolerance	0.02 mm
Lenght	330 mtr / kg
Density	1.25 +/- 0.05 g/cm3
Tensile Strenght	11-16 kgf
Print Speed	50-100 mm/s
Berat Kotor	1.35 kg (2.2 lbs)
Ukuran Rol	Diameter 20 cm x 6.6 cm

2.2.12 Modul SD Card

Modul SD Card digunakan untuk mendukung sistem penyimpan file G-code untuk mencetak desain, diperlukan memori tambahan. Memori tambahan yang digunakan untuk kali ini adalah SD (Secure Digital) yang sudah seringkali digunakan sebagai media penyimpanan data-data digital seperti pada kamera digital dan telepon seluler (ponsel). SD Card dapat digunakan sebagai memori yang dapat diganti dengan mudah sehingga memudahkan dalam ekspansi ke kapasitas memori yang lebih besar. Tersedia Ferroelectric Nonvolatile RAM (FRAM) yang dapat digunakan sebagai buffer sementara dalam mengakses SD Card atau sebagai tempat penyimpan data lain^[19]. Modul SD Card dapat dilihat pada Gambar 2.12.



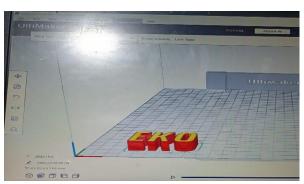
Gambar 2. 12 Modul SD Card

Tabel 2. 12 Spesifikasi Modul SD Card

Spesifikasi	Keterangan
Features	Support SD Cards, Micro SDHC
Power Supply	4.5V ~ 5V or 3.3 Voltage
Level Conversion	5v or 3.3 V

2.2.13 Ultimaker Cura

Ultimaker Cura adalah software yang diciptakan oleh David Braam lalu dikembangkan oleh Ultimaker. Kegunaan software ini untuk mengonversi data CAD seperti .stl dan .obj menjadi petunjuk pencetakan untuk 3D printer dengan memotong model menjadi irisan horisontal (lapisan), menghasilkan toolpath untuk mengisi dan menghitung jumlah fillament yang akan diekstrusi. Software ini dapat membaca STL, AMF dan OBJ file, sedangkan untuk hasil konversinya yaitu G-kode atau SVG file^[20]. Sofware Ultimaker Cura dapat dilihat pada Gambar 2.12.



Gambar 2.13 Ultimaker Cura

2.2.14 Mikrokontroler Arduino Nano

Arduino Nano adalah papan pengembangan (development board) mikrokontroler yang berbasis chip ATmega328P dengan bentuk yang sangat mungil.Arduino ini tidak mempunyai jack power DC pemogramannya mengunakan konektor USB mini tipe B. Arduino ini memiliki 14 pin i/o digital, 8pin input analogdengan resolusi 1024 bit, 32 kB memori flash 0,5 kB digunakan untuk bootloader,2kB SRAM, 1kB EEPROM, 16 MHz kecepatan clock, dan ukuran yang kecil (45mm x 18 mm). 8 pin analognya 6 dapat dijadikan sebagai pin i/o digital (A0-A5),serta 2 pin dapat digunakan untuk komunikasi I2C (SDA pin A4 dan SCL pin A5)[21]. Untuk pemrogramannya menggunakan Arduino Software (IDE) Arduino Nano memungkinkan untuk dihubungkan dengan banyak komponen. Arduino Nano dapat dilihat pada Gambar 2.13.





Gambar 2.14 Mikrokontroler Arduino Nano

Tabel 2. 13 Spesifikasi Mikrokontroler Arduino Nano

Spesifikasi	Keterangan
Mikrokontroler	Atmega 328P
Tegangan Operasional	5 Volt
Tegangan Masukan	7-9 Volt
Pin I/O Digital	14 Pin Digital
Pin Input Analog	8 Pin Analog
Arus DC per Pin I/O	20 mA
Memori Flash	32 KB
SRAM	2 KB
EEPROM	1 KB
Kecepatan Clock	16 MHz
Pin LED_BUILTIN	Pin Digital 8
Dimensi	Panjang 43.18 mm x Lebar 18.54 mm
Berat	7 g